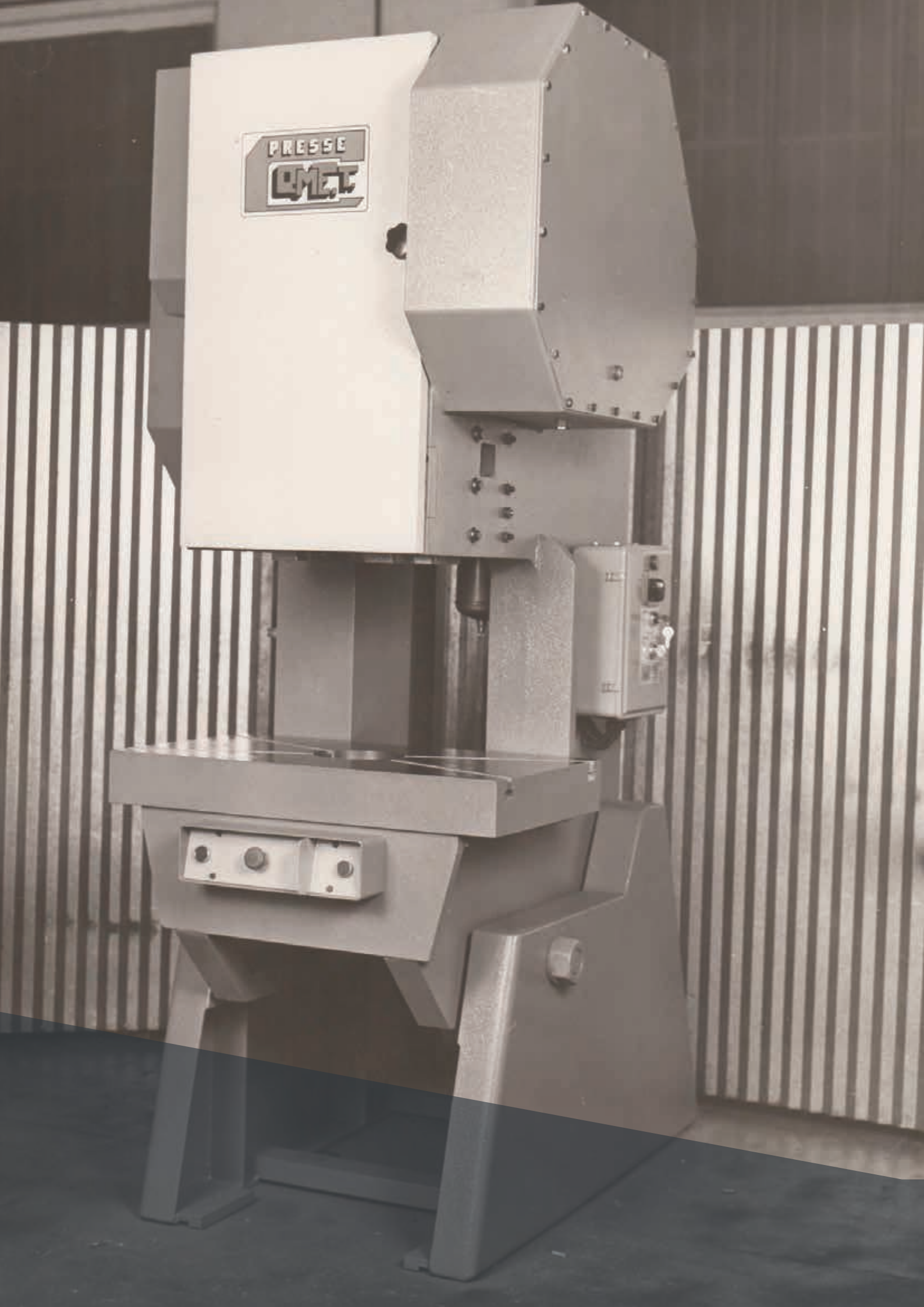




OMET
PRESSE

OMET
PRESSE



PRESSE
QMET

Control panel with three knobs and a switch.

Control panel with a dial and several buttons.

Large adjustment knob on the side of the base.

Storia, qualità, innovazione: presse meccaniche dal 1979.

Soluzioni innovative con la forza di una
lunga esperienza.

History, quality, innovation: mechanical
presses since 1979. Innovative solution with
the strenght of a long experience.

La OMET SRL nasce nel 1979 con
la produzione e la commercializza-
zione di presse eccentriche.

OMET SRL was founded in 1979
with the production and marketing
of eccentric presses.

Esperienza, competenza e passio-
ne dei soci fondatori sono i fattori
chiave che hanno portato la nostra
azienda ad avere una crescita con-
tinua in termini di know-how.

The experience, competence and
passion of the founding members
are the key factors that have led
our company to have a continuous
growth in terms of know-how.

La capacità progettuale dei nostri
tecnici ha supportato la realizzazio-
ne di macchine sempre in continua
evoluzione: quando la tecnologia
si fonde con l'esperienza artigiana,
il risultato è garanzia di qualità ed
elevato grado di precisione.

The design ability of OMET techni-
cians has supported the realization
of machines always in constant
evolution: when the technology
merges with the artisan experien-
ce, the result is a guarantee of
quality and high precision.

L'intera progettazione delle presse
e dei suoi componenti è seguita da
un team specializzato che abbina
ad una forte esperienza nel settore
una quotidiana attività di ricerca e
sperimentazione, riuscendo a pro-
porre soluzioni individuali laddove
il cliente abbia particolari esigen-
ze.

The entire design of the presses
and its components is followed by
a team of specialized technicians
who combine a strong experience
in the field of daily research and
experimentation, managing to
propose individual solutions whe-
re the client has particular needs.



Oggi la OMET SRL dispone di un ampio stabilimento produttivo, in cui vengono portate a termine tutte le fasi di produzione garantendo presse totalmente **made in Italy**: ciò consente un attento controllo della qualità di ogni singolo componente a garanzia del prodotto.

Da anni la Omet si è affermata sia sul mercato nazionale che internazionale.

Alla storica vocazione produttiva si affianca poi un **servizio di assistenza tecnica e rigenerazione dell'usato** che si estende a ogni tipologia e marca di presse.

Questo servizio è divenuto nel tempo così importante da costituire di fatto un settore aziendale autonomo.

La commercializzazione dei prodotti avviene sia in modo diretto che tramite concessionari, in Italia come all'Estero.

Installazione, collaudo e assistenza tecnica vengono svolte da tecnici specializzati aziendali a professionisti di fiducia (formati e supervisionati dall'azienda stessa), sia in Italia che all'Estero.

Today OMET SRL has a large production plant, in which all the production phases are completed, guaranteeing a totally **made in Italy** production: this allows a careful quality control of each individual component to guarantee the product.

For years Omet has established itself both on the national and international market.

The historic production vocation is then accompanied by a service of technical assistance and regeneration of 'used that extends to every type and brand of presses.

This service has become so important over time that it is in fact an autonomous business sector.

The products are marketed both directly and through dealers, in Italy as well as abroad.

Installation, testing and technical assistance are carried out by specialized company technicians or trusted professionals (trained and supervised by the company itself), both in Italy and abroad.



I nostri prodotti.

Tutte le nostre presse possono essere realizzate **con caratteristiche richieste dai clienti.**

Our products.

All our presses can be made with characteristics requested by customers.

Presse meccaniche

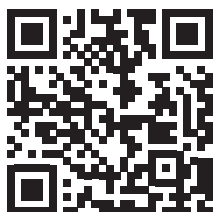
La Omet presse costruisce presse Meccaniche con:

- presse con struttura a "C" (fino a 250 ton)
- 1/2 bielle
- struttura a doppio montante (da 160 a 1200 ton) monolitica o modulare
- 2/4 bielle


Mechanical presses

Omet Presse builds Meccaniche presses with:

- presses with "C" structure (up to 250 tons)
- 1/2 connecting rods
- monolithic or modular double-pillar structure (160 to 1200 tons)
- 2/4 connecting rods



The logo for OMET PRESSE, featuring the word "OMET" in a stylized red and black font above the word "PRESSE" in a smaller black font.

HDS SERIES
2000 KN 



Presse idrauliche.

Nelle versioni standard, possiamo essere dei seguenti tipi:

- struttura a doppio montante (da 160 a 400 ton), monolitica o modulare
- struttura a C (da 10 a 250 ton)

Tutte le nostre presse possono essere realizzate con le caratteristiche richieste dai nostri clienti.

Tutte le presse Omet sono progettate e realizzate con strutture e componenti largamente dimensionati e sottoposti a tutti gli opportuni trattamenti termici.

Hydraulic presses.

In the standard versions, they can be following types:

- double upright structure (from 160 to 400 tons)
- monolithich or modular C structure (from 10 to 250 tons).

All our presses can be made with features requested by clients.

All Omet presses are disegned and built with widely dimensioned structures and components and subjected to all the appropriate heat treatments.





Presse con struttura a "C".

C - frame presses.

Tipo / Type		25	40	50	65
Spinta Nominale Capacity	kN	250	400	500	650
Colpi al minuto Strokes per minute	n	190	80	75	65
Corsa regolabile Adjustable stroke	mm	14 ÷ 66	8 ÷ 80	8 ÷ 110	8 ÷ 120
Regolazione mazza Ram adjustment	mm	35	50	60	65
Dimensioni piano pressa Working table dimensions	mm	550x330	700x400	800x500	850x600
Dimensioni piano mazza Ram dimensions	mm	200x164	410x300	520x385	550x400
Distanza tra piano e mazza al p.m.s. Distance bed to ram at the T.D.C	mm	320	340	360	400
Sporgenza al centro Projection at centre	mm	165	200	250	300
Distanza tra le spalle Distance between columns	mm	220	260	300	340
Diametro foro sul piano Diameter of hole in bed	mm	120	150	150	170
Diametro foro porta punzone Diameter of tool holder bore	mm	30	35	40	40
Guide mazza Ram guideways	n	4	6	6	6
Potenza motore Motor power	kW	3	2,2	3	4
Peso approssimativo Approximat weight	Kg	1080	2500	3700	5000

Opzioni:

- Velocità variabile
- Struttura inclinabile
- Dispositivi per cambio stampo rapido
- Cuscino premilamera
- Antivibranti

On demand:

- Adjustable speed motor
- Tilting structure
- Quick change tooling
- Blank holder cushion
- Antivibration devices



BYMET
PRESSI

1000



Presse con struttura a "C".

C - frame presses.

Typo / Type		85	105	130	160	200	250
Spinta nominale Capacity	kN	850	1050	1250	1600	2000	2500
Colpi al minuto Strokes per minute	n	55	50	48	45	42	42
Corsa regolabile Adjustable stroke	mm	12-130	12-140	18-160	18-180	18-200	18-200
Regolazione mazza Ram adjustment	mm	70	75	80	90	100	100
Dimensioni piano pressa Working table dimensions	mm	700x100	700x1100	750x1250	850x1500	880x1600	900x1800
Dimensioni piano mazza Ram dimensions	mm	460x620	500x700	550x750	650x900	700x1000	700x1100
Distanza tra piano e mazza al p.m.s. Distance bed to ram at the T.D.C	mm	470	490	550	600	700	700
Sporgenza al centro Projection at centre	mm	350	350	375	425	440	450
Distanza tra le spalle Distance between columns	mm	400	410	440	520	670	670
Diametro foro sul piano Diameter of hole in bed	mm	170	180	190	200	200	200
Diametro foro porta punzone Diameter of tool holder bore	mm	45	45	45	50	50	50
Guide mazza Ram guideways	n	6	6	6	6	6	6
Potenza motore Motor power	kW	5,5	7,5	9,3	11	15	18,5
Peso approssimativo Approximat weight	Kg	8200	9300	10800	14600	20400	23800

Opzioni:

- Velocità variabile
- Struttura inclinabile
- Dispositivi per cambio stampo rapido
- Cuscino premilamera
- Antivibranti

On demand:

- Adjustable speed motor
- Tilting structure
- Quick change tooling
- Blank holder cushion
- Antivibration devices



3000 KN

00055

3000 KN

3000

Control panel with a screen displaying "DET" and various buttons and indicators.



Presse con struttura monolitica a due montanti e due bielle.

Monolithic straight side presses, two connecting rods.

Typo / Type		160	200	250	300	400
Spinta nominale Capacity	kN	1600	2000	2500	3000	4000
Colpi al minuto nominali Nominal strokes per minute	n	30÷90	35÷70	35÷70	30÷60	25÷50
Corsa fissa Fixed stroke	mm	170	200	250	300	400
Regolazione mazza Ram adjustment	mm	150	200	200	200	200
Dimensioni piano pressa Working table dimensions	mm	1500x1100	1800x1200	2000x1500	2200x1500	2500x1500
Dimensioni piano mazza Ram dimensions	mm	1500x1000	1800x1100	2000x1400	2200x1400	2200x1400
Distanza tra piano e mazza al p.m.s. Distance bed to ram at the T.D.C	mm	670	800	950	950	1000
Passaggio laterale tra le spalle Distance bed to ram at the T.D.C	mm	600	800	850	1000	1000
Guida mazza Ram guideways	n	8	8	8	8	8
Potenza motore Motor power	kW	30	22	30	45	55

Opzioni:

- Corsa regolabile
- Cinematismo Link drive
- Dispositivi per cambio stampo rapido
- Cuscini premi lamiera
- Antivibranti
- Bloccaggio idraulico stampi

On demand:

- Adjustable stroke
- Link drive cinematism
- Quick change tooling
- Blank holder cushion
- Antivibration devices
- Hydraulic die clamping



OMET
PRESSE

MDS SERIES
5000 KN

843006

8

Presse con struttura modulare a due montanti e due bielle.

Composite straight side presses, two connecting rods.

Typo / Type		500	600	800	1000	12000
Spinta nominale Capacity	kN	5000	6000	8000	10000	12000
Colpi al minuto nominali Nominal strokes per minute	n	15÷40	15÷35	10÷30	10÷30	10÷25
Corsa fissa Fixed stroke	mm	400	400	500	500	500
Regolazione mazza Ram adjustment	mm	200	200	250	250	250
Dimensioni piano pressa Working table dimensions	mm	2500x1500	3000x1500	3600x1800	4000x1800	4600x1800
Dimensioni piano mazza Ram dimensions	mm	2500x1600	3000x1400	3600x1700	4000x1700	4600x1700
Distanza tra piano e mazza al p.m.s. Distance bed to ram at the T.D.C.	mm	1000	1100	1150	1200	1250
Passaggio laterale tra le spalle Distance bed to ram at the T.D.C.	mm	1000	1300	1400	1500	1600
Guida mazza Ram guideways	n	8	8	8	8	8
Potenza motore Motor power	kW	55	75	110	132	132

Opzioni:

- Corsa regolabile
- Cinematismo Link drive
- Dispositivi per cambio stampo rapido
- Cuscini premi lamiera
- Antivibranti
- Bloccaggio idraulico stampi
- Moving bolster

On demand:

- Adjustable stroke
- Link drive cinematism
- Quick change tooling
- Blank holder cushion
- Antivibration devices
- Hydraulic die clamping

- Costruzione presse per stampaggio lamiera
- Ricambi per presse
- Rigenerazione presse
- Assistenza tecnica e manutenzione
- Trasferimenti impianti di stampaggio



Via Gambi n. 38/37 - Macerata - Tel 0733/202671
www.ometpresse.com | info@ometpresse.com

Assistenza post vendita.

Mettiamo il cliente al primo posto,
rimanendo sempre al suo fianco.

The after sales service.

The corporate philosophy is customer-centred.

La nostra filosofia aziendale è incentrata sul cliente.

La parte più importante del rapporto viene dopo la stipula del contratto, in cui siamo a completa disposizione per ogni sua esigenza: dalla reperibilità dei nostri tecnici specializzati, alla velocità d'intervento per ogni problema che il cliente può avere, passando per l'assistenza da remoto.

The corporate philosophy is customer-centred.

The most important part of the relationship is after the conclusion of the contract, in which we are at your disposal for all your needs: from the availability of our specialized technicians, to the speed of intervention for every problem that the customer can have, through remote assistance.

Kit industria 4.0

Tutte le nostre presse dispongono del kit industria 4.0 che oltre a renderle idonee per gli iperammortamenti, permette al cliente di osservare parametri importanti che riguardano il funzionamento della macchina, così da evitare costose rotture improvvisate.

Kit industry 4.0

All our presses have the Industry 4.0 kit, it allows customer to observe important parameters that affect the operation of the machine, so as to avoid expensive breakages sudden.



Fornitura impianto completo on demand.

Complete plants on demand.

Forniamo su richiesta impianti completi di stampaggio comprensivi di:

- linea di alimentazione lamiera a partire da coil
- pressa
- transfer
- recinzione perimetrale

In alternativa, per lo stampaggio a partire da quadrati, forniamo manipolatori.

Il collaudo e la certificazione dell'impianto sono compresi nella fornitura dello stesso.

In order to offer customers a complete service, on request, OMET supplies molding lines for complete plants as follows:

- press
- sheet metal feeding line for molding starting from coil
- transfer
- perimeterfence

Alternatively, for molding from squares, the OMET supplies manipulators.

The testing and certification of the system are included in the supply of the same.





Presse rigenerate **come nuove.**

Regeneration presses like new presses.

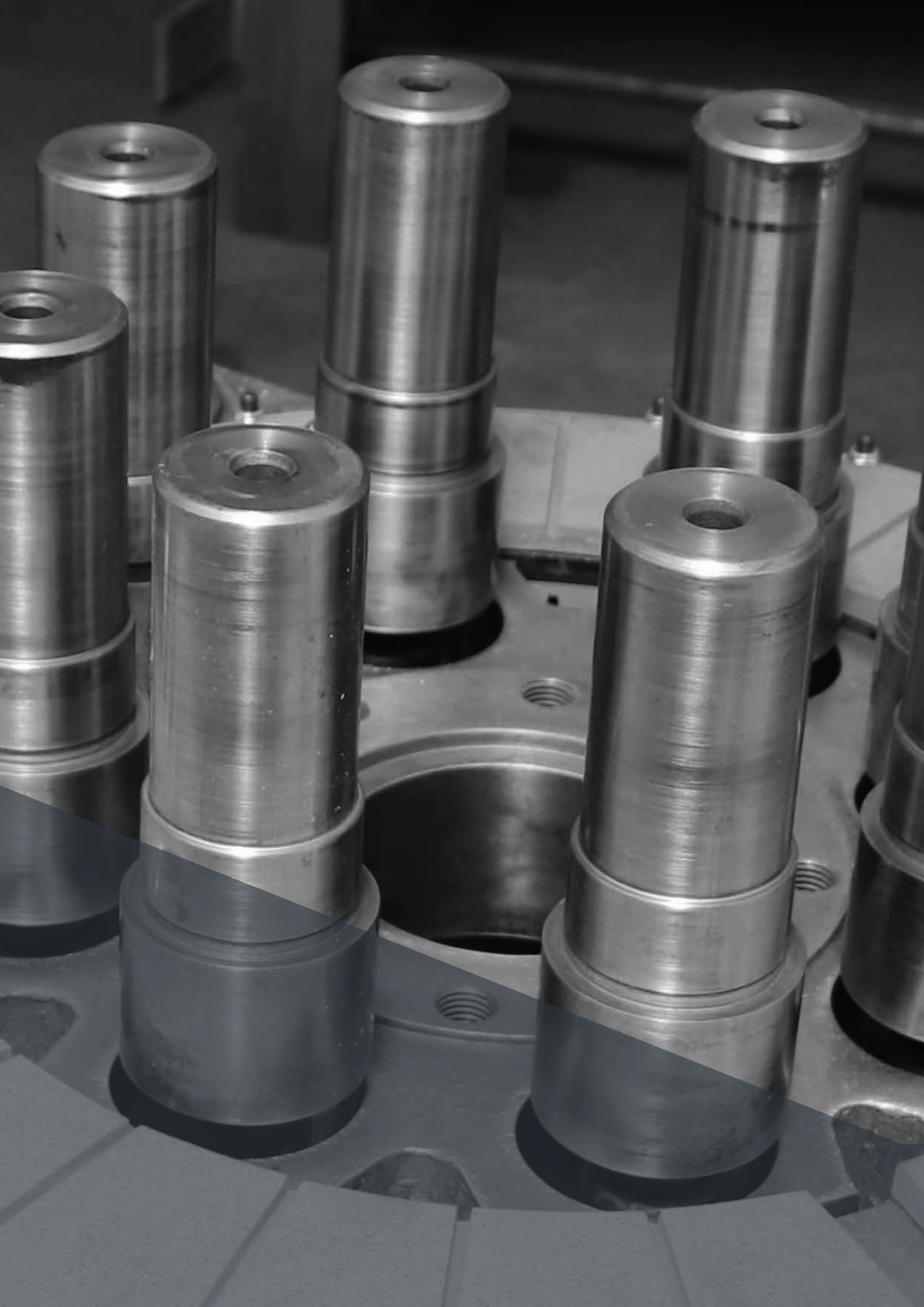
Siamo in grado di rigenerare completamente, sia presse da noi prodotte, sia quelle di qualsiasi altro costruttore.

Alla Omet inoltre disponiamo di un parco macchine usate all'interno del quale si possono trovare presse di diverse taglie e caratteristiche, visibili anche nel nostro sito aziendale e presso la nostra sede.

OMET is able to offer a complete service of second hand regeneration, both on presses of its own production and presses of other brands.

The company has a previously used machine park, visible on the regenerated used sales page, products that are sold with the documentation required by current regulations





Manutenzioni.

Maintenance.

Gli elementi distintivi del nostro servizio di manutenzione sono:

- manutenzione su tutti i tipi e le marche di presse
- tempi di intervento rapidi e garantiti
- disponibilità di pezzi di ricambio per presse di qualsiasi marca
- supporto progettuale per modifiche sostanziali
- professionalità e competenza

Su richiesta stipuliamo anche contratti di manutenzione periodica.

The distinctive elements of our maintenance are:

- maintenance on all types and brands of presses
- fast and guaranteed intervention times
- availability of spare parts for press
- any brand
- design support for substantial changes
- professionalism and competence

Periodic maintenance contracts are also stipulated on request.





ARC
Europe

Trasferimenti e adattamenti impianti.

Transfers/adaptations of pressing plants.

Nel corso della propria attività, grazie allo stretto rapporto di collaborazione e fiducia con primari clienti, Omet è spesso stata selezionata per le operazioni di trasferimento di interi impianti di stampaggio.

Oggi possiamo quindi affermare che Omet è specializzata nelle seguenti operazioni:

- trasferimento e riavvio di presse in qualsiasi paese nel mondo
- trasferimento di impianti completi e relativo riavvio
- adattamenti e modifiche ad impianti esistenti in stabilimenti produttivi in tutto il mondo.

In the course of its activity, thanks to close business relationships with leading customers, Omet has often been selected for transfer operations of whole mould plants.

Therefore, today Omet is specialized in the carrying out of the following operations:

- presses transfer and restart in any country in the world
- transfer and related restart of whole plants
- adaptations and modifications to existing plants in production sites all over the world.







OMET PRESSE
Via Gandhi 35/37
Macerata (MC) 62100 Italy
info@ometpresse.com

www.ometpresse.com



seguici su:

