

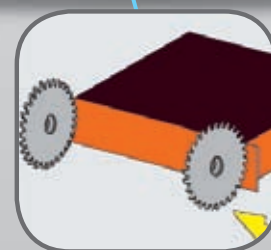
Quartz3



- **Encoder** per il perfetto funzionamento degli automatismi.
- **Encoder** for perfect operation of all automatisms.
- **Encoder** pour le parfait fonctionnement des automatismes.
- **Encoder** para un mejor funcionamiento de los automatismos.



- **Gruppo rifilatore.**
- Trimming unit.
- **Groupe de fraisage.**
- Grupo refilador



- **Gruppo intestatore.**
- End cutting unit.
- **Groupe de coupe en bout.**
- Grupo retestador



- **Gruppo di incollaggio.**
- Glueing unit.
- **Groupe d'encollage.**
- Grupo deposito de cola

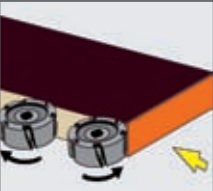
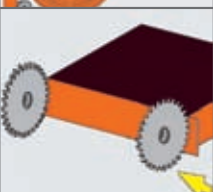
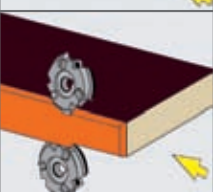
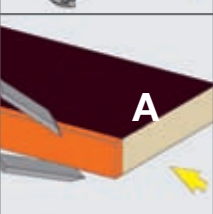
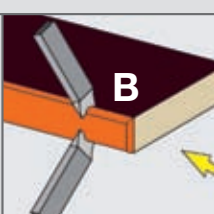
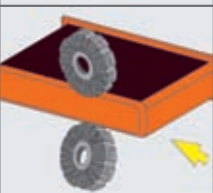
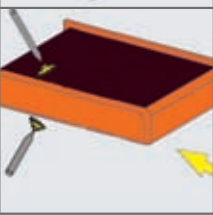


- **Semplice regolazione spessore pannello.**
- Easy adjustment panel thickness.
- **Facile réglage épaisseur du panneau.**
- Simple regulacion altura panel.



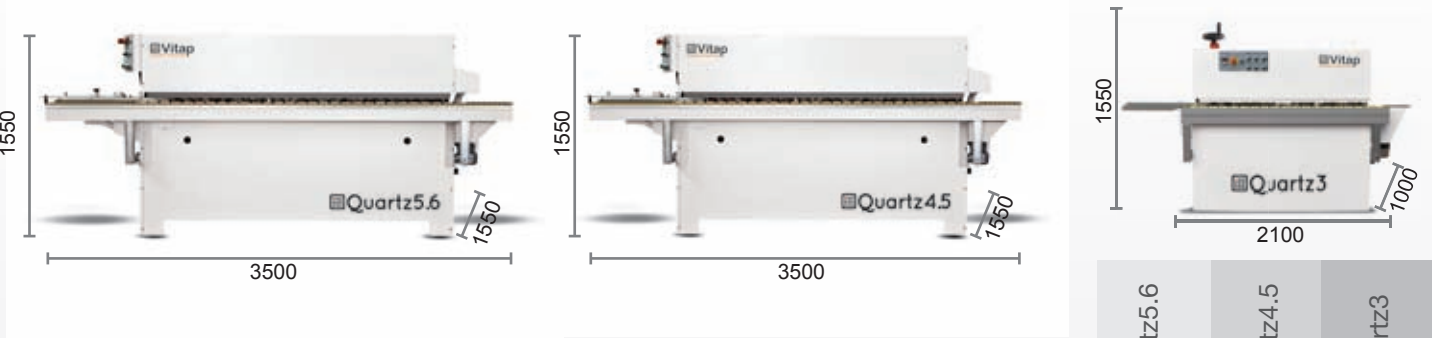
- **Cingolo d'avanzamento.**
- Feeding chain.
- **Chenille d'avancement.**
- Arrastre con cadena.

Quartz Series

Quartz5.6	Quartz4.5	Quartz3		
●	—	—		
●	●	●		
●	●	●		
●	●	●		
●	●	—		
●	●	—		
○	○	—		

● = Si - Yes - Oui - Sí
— = No - No - Non - No
○ = Optional

Quartz Series



Dati tecnici -Technical data - Données techniques - Datos tecnicos

Altezza pannelli da rettificare (mm) - Panel height be rectify - Hauteur panneaux à dresser - Altura tableros para rectificar	10 - 40	-	-
Altezza pannelli (mm) - Panel height - Hauteur panneaux - Altura tableros para trabajar	10 - 60	10 - 60	10 - 50
Altezza Max bordo in melamina (mm) - Melamine edge Max height - Hauteur Max du chant en melamina - Altura Max del canto en Melamina	65	65	55
Bordo in ABS Max (mm) - ABS edge Max - Chant en ABS Max - Canto en ABS Max	(0,4 - 1) x 65 (1 - 2) x 65 (2 - 3) x 40	(0,4 - 1) x 65 (1 - 2) x 65 (2 - 3) x 40	(0,4 - 1) x 55 (1 - 2) x 55 (2) x 55
Bordo in strisce Max (inserimento manuale) (mm) - Strip edge thickness Max (with Manual insertion) - Chant en bandes Max (insertion manuelle) - Espesor del canto en tiras de madera Max (con introduccion manual)	Max 5 x 45	Max 5 x 45	-
Max eccesso del bordo rispetto spessore pannello (mm) - Max edge excess with respect to panel thickness - Dépassement Max du bord par rapport à l'épaisseur du panneau - Maximo exceso del canto, respecto al espesor del tablero	Max 5 (2+2) 2,5 + 2,5	Max 5 (2+2) 2,5 + 2,5	Max 5 (2+2) 2,5 + 2,5
Larghezza minima pannelli con bordi in rotolo (mm) - Minimum panel weight with roll edge - Largeur min. du panneau avec chant en rouleau - Ancho minimo del tableros con cantos en rollo	100	100	100
Lunghezza minima pannelli con bordi in rotolo (mm) - Minimum panel length with roll edge - Longueur min. panneau avec chant en rouleau - Longitud minima de los tableros con cantos en rollo	140	140	140
Velocità di avanzamento - Feeding speed - Vitesse d'avancement - Velocidad de avance	11 m/min	11 m/min	7 m/min
Pressione impianto pneumatico - Pneumatic system pressure - Pression du circuit pneumatique - Presion del ejercicio	6 bar	6 bar	6 bar
Tensione STD- voltage STD - tension STD - voltaje STD	Volt 400/50 Hz	Volt 400/50 Hz	Volt 400/50 Hz
• Gruppo incollaggio: potenza assorbita kw 3,5; capacità di colla Kg 1,5; tempo di riscaldamento min 15 variabile a seconda della temperatura ambiente e del tipo di colla utilizzata • Gluing unit: power absorbed Kw 3,5; glue pot capacity Kg 1,5; heating time min. 15. This could change due to the outside temperature and to the type of glue • Groupe d'encollage: puissance absorbée kw 3,5; capacité de la bac à colle Kg 1,5. • Grupo deposito cola: potencia absorbida kw 3,5; capacidad cola Kg 1,5 ; tiempo de fundicion cola min 15.	Kg 1,5	Kg 1,5	Kg 1
• Gruppo Intestatore: potenza assorbita motore kw 0,2; velocità di rotazione lame g/min 12.000 • End-cutting unit: power absorbed from the motor kw 0,2; blades rotation speed rpm 12.000 • Groupe de coupe en bout: puissance absorbée moteur kw 0,2; vitesse rotation des fraises tours/min 12.000 • Grupo retestador: potencia absorbida motor kw 0,2; velocidad rotacion sierra g/min 12.000 rpm.	Kw 1,1	Kw 1,1	Kw 0,7
• Gruppo rifilatore: potenza assorbita dai 2 motori ; velocità di rotazione lame g/min 12.000; diametro fresa 68 mm Z6 R=2 • Trimming unit: power absorbed from the 2 motors ; mills rotation speed rpm 12.000; diam. cutter 68 mm Z6 R=2 • Groupe d'affleurage: puissance absorbée par les 2 moteurs ; rotation des lames tours/min 12.000; diam. de la fraise 68 mm Z6 R=2 • Grupo refilador: potencia absorbida de los 2 motores ; velocidad rotacion fresas g/min 12.000; diam. fresa 68 mm Z6 R=2			
Bocca aspirazione - Dust extaction - Hotte d'aspiration - Boca aspiracion	2X ø 120mm	2X ø 60mm	2X ø 40mm 2X ø 60mm
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Dimensiones maquina	3500x1550 x1550	3500x1550 x1550	2100x1000 x1500
Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso	700	600	400