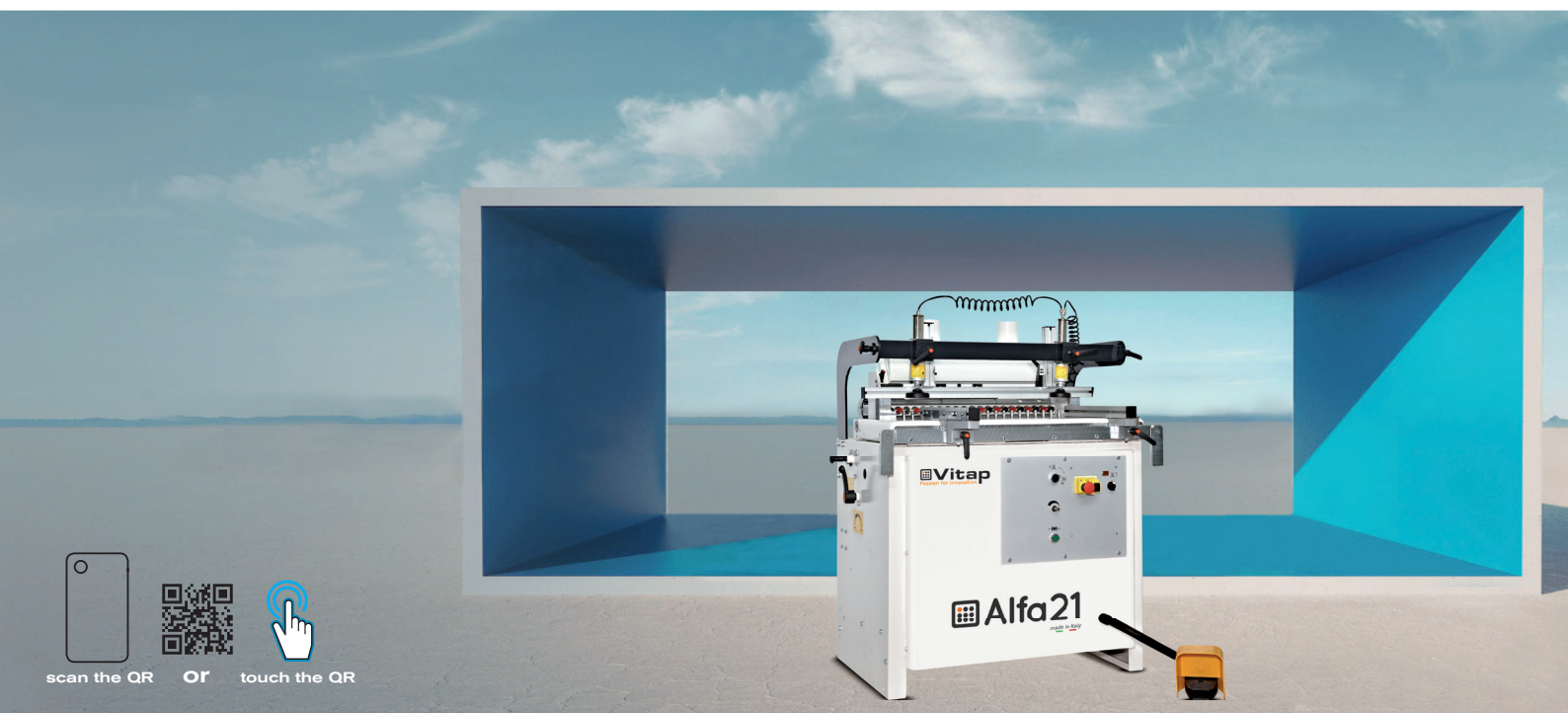
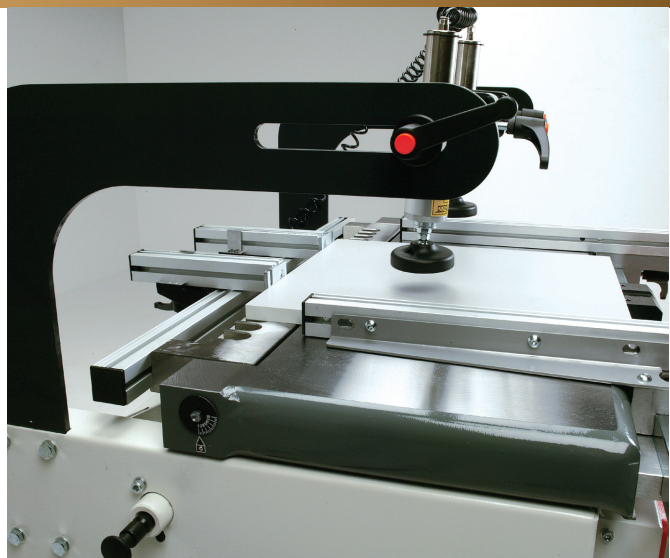


Vitap Group

Alfa21





Foratrice semiautomatica per piccole e medie produzioni

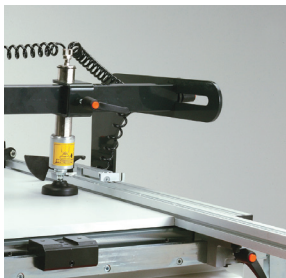
Semiautomatic boring machine for small and medium batches production

Perceuse semi-automatique pour petit et moyennes productions

Taladro semi-automático para productividades medianas

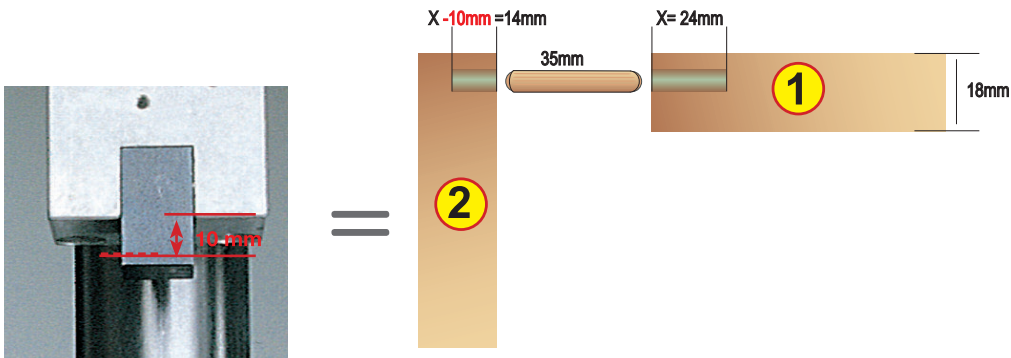
Полуавтоматический сверлильно-присадочный станок средней производительности

Standard



- Mandrini con attacco rapido.
- Quick change spindle.
- Mandrin attache rapide.
- Mandril enganche rapido.
- Быстросменный шпиндель.
- Revolver con 6 profondità.
- Revolver with 6 positions.
- Revolver avec 6 profondeurs.
- Revolver 6 profundidades.
- Револьверная головка.
- Carrello rinforzato.
- Strengthened structure.
- Structure renforcé.
- Estructura reforzada.
- Упрочнённая конструкция.
- Barra metrica 3000 mm con 4 battute.
- Alu fence with 4 stops.
- Regle avec 4 butées.
- Barra métrica con 4 topes.
- Алюминиевая линейка с 4 упорами.





- Differenziale automatico di profondità orizzontale / verticale (- 10 mm) per evitare lo sfondamento del pannello.
- Device to automatically change the vertical horizontal depth (-10 mm) in vertical to avoid the chipping of the panel.
- Différentiel automatique de profondeur horizontal / vertical (-10mm) pour éviter défoncement du panneau.
- Diferencial automatico de profundidad horizontales / verticales de (-10mm) para evitar el desfondamiento del panel.
- Автоматическое изменение глубины сверления в вертикальном и горизонтальном положениях.

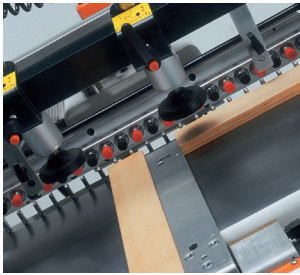
Options



- Compasso per simmetria squadre.
- Gauge for symetry of side fences.
- Compas pour symétries équerres.
- Compás para escuadras simmetricas.
- Устройство для симметричной установки боковых линеек.



- Battuta per quadri a 45°.
- Fence for 45 degree frames.
- Butée pour cadres à 45°.
- Tope para cuadros de 45°.
- Линейка для установки угла45°.



- Battuta per quadri a 90°.
- Fence for 90 degree frames.
- Butée pour cadres à 90°.
- Tope para cuadros de90°.
- Линейка для установки угла 90°.



- Testina per cerniere.
- Hinges head.
- Tete pour charnieres.
- Cabezal por bisagras.
- Голова для сверления отверстий под петли.



Dati tecnici -Technical data - Données techniques - Notas tecnicas - Технические характеристики

Mandrini (mm) - Spindles - Mandrins - Mandriles - Количество шпинделей	21
Interasse tra ogni mandrino (mm) - Centerdistance between each spindle - Entre-axe entre chaque mandrin - Intereje entre cada mandril - Расстояние между соседними шпинделями	32
Interasse totale tra il primo e l'ultimo mandrino (mm) - Total centerdistance between first and last spindle - Entre-axe total entre le premier et le dernier mandrin - Distancia total entre el primero y el último mandril - Расстояние между крайними шпинделями	640
Profondità max. di foratura (mm) - Maximum depth of hole - Profondeur max. de perçage - Profundidad máx. de perforacion - Максимальная глубина сверления	70
Dimensione max. del pezzo da forare (mm) - Maximum dimensions of pieces to be drilled - Dimension max. de la pièce à percer - Максимальные размеры заготовки	800x3000
Giri mandrino al minuto (rpm) - Spindle rotations per minute - Tours du mandrin à la minute - Revoluciones de mandril por minuto - Скорость вращения шпинделя	2800
Potenza motore (Hp) - Motor power - Puissance moteur - Potencia motor - Мощность двигателя	2
Pressione d'esercizio (atm.)- Pressure - Pression d'exercice - Presion de ejercicio - Давление	6-8
Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso - Bec	295
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores - Габаритные размеры	1070x860 x1140

ALFA 21