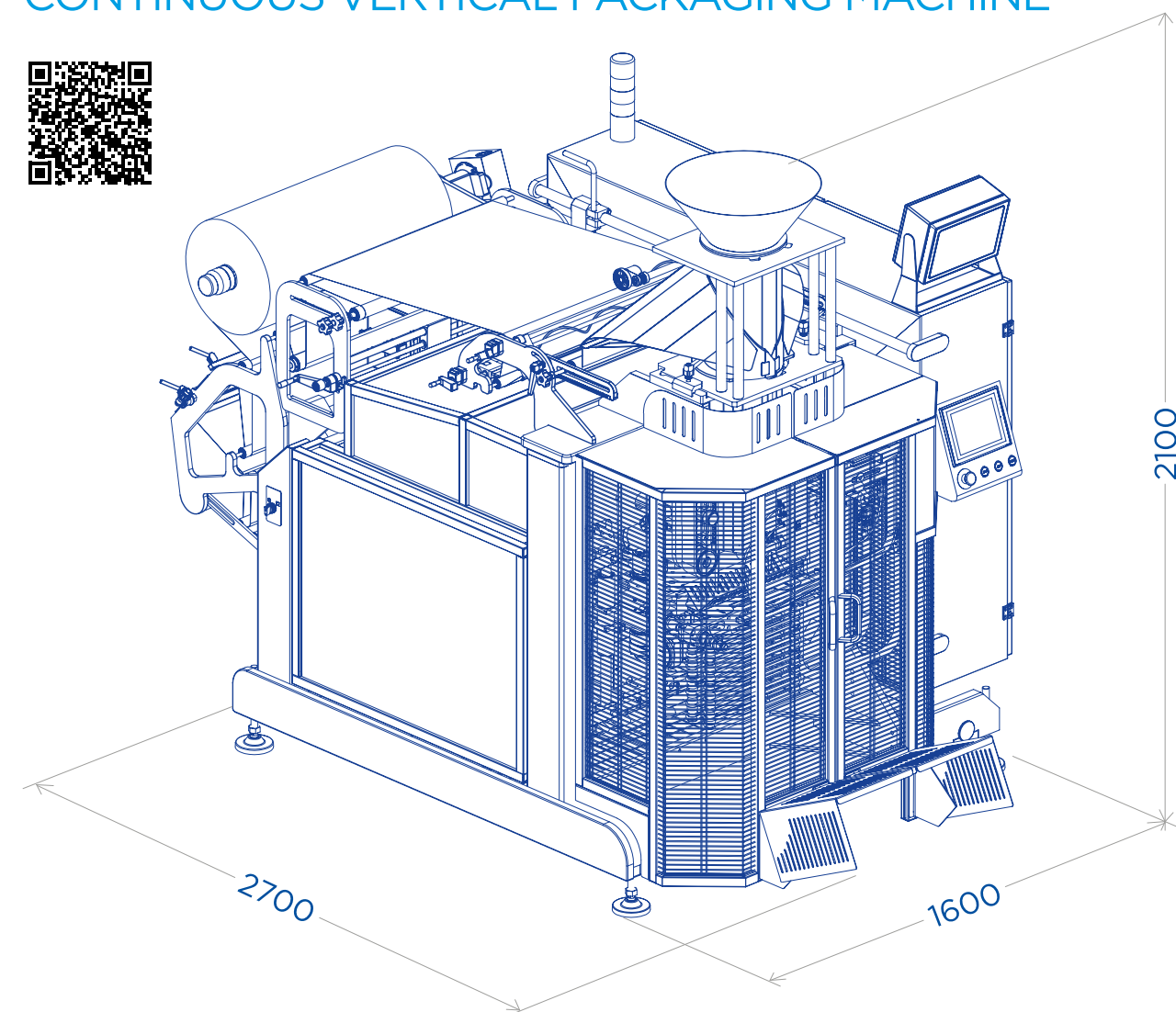


ROBINIA

MACCHINA CONFEZIONATRICE VERTICALE CONTINUA

CONTINUOUS VERTICAL PACKAGING MACHINE



Vertical

ROBINIA

MACCHINA CONFEZIONATRICE VERTICALE CONTINUA

CONTINUOUS VERTICAL PACKAGING MACHINE

Vertical



Caratteristiche Tecniche - Technical Specifications - Caractéristiques Techniques - Technische Daten

Larghezza bobina film (mm) - Film width - Largeur de la bande du film - Folienbreite	max 750
Larghezza prodotto (mm) - Product width - Largeur du produit - Produktbreite	350
Lunghezza prodotto (mm) - Product lenght - Longueur du produit - Produktlänge	min 350 max 500
Assorbimento elettrico (KW) - Electrical consumption - Puissance électrique - Verbrauch	4
Consumo aria compressa (NL/min) - Compressed air consumption - Consommation d'air comprimé - Druckluftverbrauch	120

Prestazioni - Performance - Leistung

Macchina alternata fino a 70rpm - Alternate Motion up to 70rpm	70rpm
Macchina continua fino a 100rpm - Continuous Motion up to 100rpm	100rpm

GNA srl si riserva il diritto di modificare i suoi prodotti ed i relativi dati tecnici senza obbligo di preavviso (nell'interesse dello sviluppo tecnico delle proprie macchine).
GNA srl reserves the right to modify its products and the technical characteristics without prior notice (in the pursuit of the technical development of its machines).



GNA s.r.l. Via Progresso, 15 - z.i. Ponte Rizzoli - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO) • Tel. +39 051 799226 • Fax +39 051 796962
info@gnasrl.com • www.gnasrl.com • f t y in



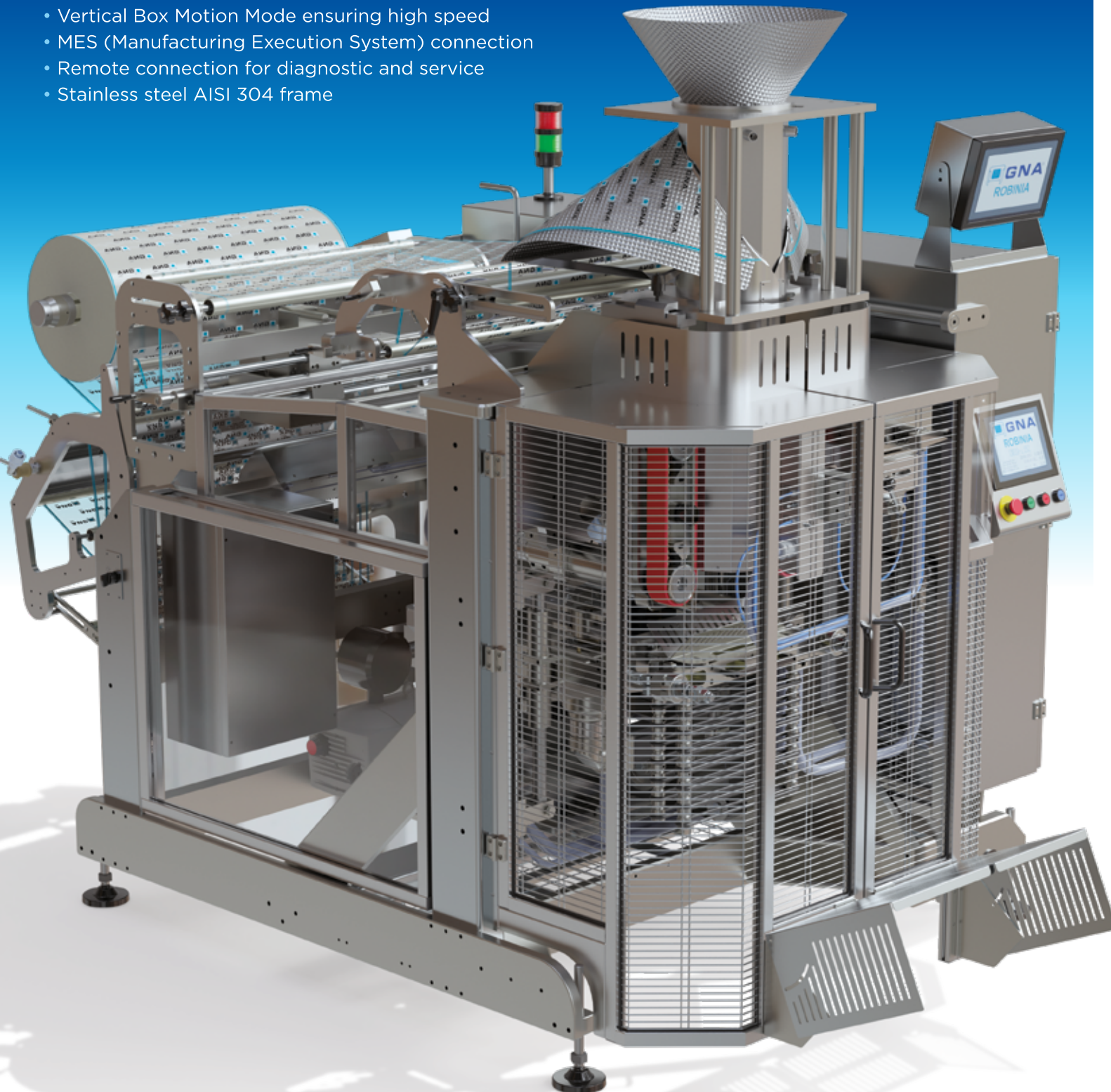
ROBINIA

MACCHINA CONFEZIONATRICE VERTICALE CONTINUA CONTINUOUS VERTICAL PACKAGING MACHINE

SPECIAL FEATURES

- 4 Servo Motors
- Vertical Sealing via warm air
- Film pulling via integrated suction system
- Fully integrated Multi-Protocol Operator Panel, 10" screen
- New electronic system
- Vertical Box Motion Mode ensuring high speed
- MES (Manufacturing Execution System) connection
- Remote connection for diagnostic and service
- Stainless steel AISI 304 frame

Vertical



SETTORI DI APPLICAZIONE • AREAS OF APPLICATION

IV
GAMMA



FRESH
CUT

FRUTTA E
VERDURA



FRUIT &
VEGETABLES

PASTA
RISO



PASTA
RICE

PRODOTTI
DA FORNO



BAKERY
PRODUCTS

SNACK
SALATI



SALTY
SNACKS

PRODOTTI
CASEARI



DIARY
PRODUCTS

PRODOTTI
SURGELATI



FROZEN
PRODUCTS

ALTRI
PRODOTTI



OTHER
PRODUCTS

IT

Macchina Confezionatrice Verticale

Robinia a moto continuo può confezionare prodotti secchi e prodotti umidi in buste di diverse dimensioni e forme. Progettata per realizzare confezioni fino a 350 mm di larghezza con velocità massima di confezionamento pari a 100 Rpm, è costruita con design a telaio aperto e garantisce ottima sanificabilità anche in ambienti difficili. La nuova piattaforma elettronica permette alla macchina confezionatrice verticale Robinia di funzionare in modalità 'box motion' con tempi e pressione di saldatura maggiori e di ottenere le stesse prestazioni di una macchina con gana-

scia rotativa, quando la rapidità diviene un fattore essenziale. Il pannello operatore multiprotocollo con schermo da 10", perfettamente integrato all'interno della macchina, permette di soddisfare tutte le esigenze funzionali, come la connessione remota della macchina a sistemi esterni, con finalità di diagnostica e teleassistenza, il collegamento al MES aziendale (Manufacturing Execution System) per la gestione e il controllo della produzione. Tutta la documentazione (schemi elettrici, manuale uso e manutenzione ed esplosi) è consultabile dal pannello operatore.

UK

Vertical Packaging Machine

Robinia is the innovative and high-performance continuous motion VFFS machine by GNA srl, suitable for packaging both dry and wet products in bags of different sizes and shapes. Designed to deliver bags up to 350 mm wide with a maximum packaging speed 100 Rpm, it is build with an open frame design and guarantees excellent sanitization even in difficult environments. The new electronic platform allows Robinia to operate in 'box motion' mode with higher sealing times and pressure, so to obtain the same performance as a machine

with rotary jaws, when speed becomes an essential asset. The multi-protocol operator panel with 10" screen, fully integrated inside the machine, grants to satisfy all the functional needs, such as remote connection of the machine to external systems, for diagnostic and remote assistance purposes, and connection to MES (Manufacturing Execution System) for the production's management and control. All the documentation (wiring diagrams, use and maintenance manual and exploded views) can also be consulted from the operator panel.

FR

Machine D'emballage Verticale

Robinia est la machine VFFS à mouvement continu innovante et performante de GNA srl, adaptée au conditionnement de produits secs et humides dans des sachets de différentes tailles et formes. Conçu pour livrer des sachets jusqu'à 350 mm de largeur avec une vitesse d'emballage maximale de 100 sachet/min, il est fabriqué avec une conception à cadre ouvert et garantit une excellente désinfection même dans des environnements difficiles. La nouvelle plate-forme électronique permet au Robinia VFFS de fonctionner en mode 'box motion' avec des temps et des pressions de soudure plus élevées et d'obtenir les mêmes performances qu'une machine

à mâchoires rotatives, lorsque la vitesse devient un atout essentiel. Le panneau de commande multiprotocole avec écran 10", entièrement intégré à l'intérieur de la machine, permet de satisfaire tous les besoins fonctionnels, tels que la connexion à distance de la machine à des systèmes externes, à des fins de diagnostic et d'assistance à distance, et la connexion au MES (Manufacturing Execution System) pour la gestion et le contrôle de la production. Toute la documentation (schémas électriques, notice d'utilisation et d'entretien et vues éclatées) est également consultable depuis le panneau opérateur.

DE

Vertikale Verpackungsmaschine

Robinia ist die innovative und leistungsstarke VFFS Maschine mit kontinuierlicher Bewegung von GNA srl, die sich zum Verpacken von trockenen und nassen Produkten in Beuteln unterschiedlicher Größe und Form eignet. Entwickelt, um Beutel mit einer Breite bis zu 350 mm mit einer maximalen Verpackungsgeschwindigkeit von 100 Takte/min zu liefern, wird sie mit einem offenen Rahmendesign hergestellt und garantiert eine hervorragende Desinfektion selbst in schwierigen Umgebungen. Das neue elektronische System ermöglicht, die Robinia VFFS Maschine, in Box-Motion - Modus mit höheren

Versiegelungszeiten und höherem Druck zu arbeiten, und die gleiche Leistung wie eine Maschine mit rotierenden Backen zu erzielen, wenn Geschwindigkeit ein wesentlicher Vorteil wird. Das perfekt in die Maschine integrierte Multiprotokoll-Bedienfeld mit 10" Bildschirm erlaubt, alle funktionalen Anforderungen zu erfüllen, wie MES (Manufacturing Execution System) zur Verwaltung und Steuerung der Produktion. Die gesamte Dokumentation (Schaltpläne, Gebrauchs- und Wartungsanleitung und Explosionszeichnungen) kann auch über das Bedienfeld eingesehen werden.