



MECAFLEX

ROLL-TO-ROLL PRINT SYSTEM 1-2-4 COLOURS

SV-AV 600/1650



Roll-to-roll printing system **MECAFLEX SV-AV** 1 or 2 or 4 colours, consisting of:

- Unwind structure and rewind structure with film tension control and edge guide system (manual or automatic).
- Support structure for the printing units with an integrated hot air drying system.

Sistema di stampa da bobina a bobina **MECAFLEX SV-AV** a 1, 2 o 4 colori, composto da:

- Struttura di svolgitura e struttura di avvolgitura - entrambe dotate di sistema di controllo della tensione del film e guida-bordi (manuale o automatico).
- Struttura di supporto per i gruppi stampa con sistema di essiccazione ad aria calda integrato.





MECAFLEX

ROLL-TO-ROLL PRINT SYSTEM 1-2-4 COLOURS

SV-AV 600/1650



MAIN FEATURES

Print width:
Min. 600 mm, max. 1650 mm

Print length / repeat:
Min 400 mm, max 700 mm
Min 700 mm, max 1100 mm

Metering roller: Ceramic anilox

Power feed: 3P +N 400 V 50 Hz

Max. film speed: 200 mt/min

Ink type:
Solvent-based / Water-based

Colour combinations: 1 Print Unit 1 + 0

Colour combinations: 2 Print Units 1 + 1; 2 + 0

Colour combinations:
4 Print Units 2 + 1; 1 + 2; 2 + 2

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Larghezza stampa:
Min. 600 mm, max. 1650 mm

Lunghezza stampa / passo:
Min 400 mm, max 700 mm
Min 700 mm, max 1100 mm

Anilox ceramico: Ceramic anilox

Alimentazione: 3P +N 400 V 50 Hz

Velocità max. film: 200 mt/min

Tipo di inchiostro:
a base solvente / a base acqua

Combinazioni colore: 1 Unità di stampa 1 + 0

Combinazioni colore: 2 Unità di stampa 1 + 1; 2 + 0

Combinazioni colore:
4 Unità di stampa 2 + 1; 1 + 2; 2 + 2



Preset recipes
for quick start



Intuitive
touch-screen
interface



Remote assistance
Industry 4.0



Brushless
Motors allow
high-performance



High printing
precision



Rewinding
of deteriorated reels