



**WASCELO**

Industria Stampi Attrezzature



# 1970 EXPERIENCE

Unser Unternehmen wurde 1970 gegründet und verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung im Bereich Kaltstanzen. Unter Verwendung von modernsten auf dem Markt verfügbaren Produktionstechnologien hat das Unternehmen ein beachtliches Wissen, Produktionskapazität und Wettbewerbsfähigkeit erworben.

**I.S.A. Vascelli** ist auf das Kaltstanzen von Blechen, Stahl und Aluminium aller Art spezialisiert und arbeitet mit führenden nationalen und internationalen Unternehmen zusammen. Dank der Bemühungen unserer Mitarbeiter täglich mit Engagement, in einem anregenden und dynamischen Umfeld, Wir sind in der Lage, Kundenbedürfnisse zu erfüllen.

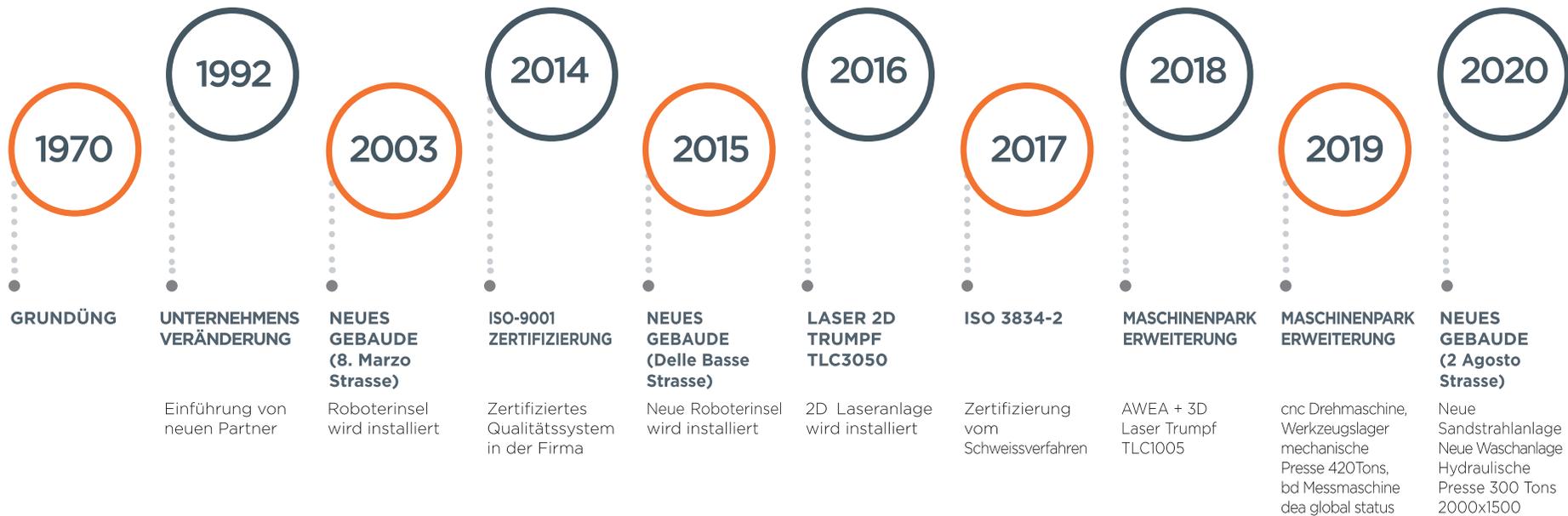
**I.S.A Vascelli** kann alle Kundenbedürfnisse durch einen kompletten Produktionsprozess erfüllen. Dieser umfasst:





FASCELLI

# L' EVOLUTION



## MISSION

### “VERTRAUEN UND ZUSAMMENARBEIT FÜR ALLE UNSERE KUNDEN.

Die Tätigkeiten aller Mitarbeiter müssen darauf bestrebt sein, Beziehungen aufzubauen und zu pflegen, die auf gegenseitigem Vertrauen und auf Zusammenarbeit beruhen. Nur so können die Voraussetzungen für dauerhafte und profitable Beziehungen geschaffen werden, in denen die eingesetzten Ressourcen wirksam eingesetzt werden, um einen Mehrwert für die Endprodukte zu generieren.

### “DIE VERPFLICHTUNG ZUR STÄNDIGEN VERBESSERUNG ALLER UNSERER TÄTIGKEITEN IST UNSER GANZER STOLZ”.

Tatsächlich investiert unser Unternehmen kontinuierlich in die Neuorganisation der internen Prozesse und in die Schulung der Mitarbeiter. Ständige Prozessverbesserung ist der Schlüssel zu einem Wettbewerbsvorteil, der uns von unseren Wettbewerbern abhebt.

# PLANUNG und FORMENBAU

---

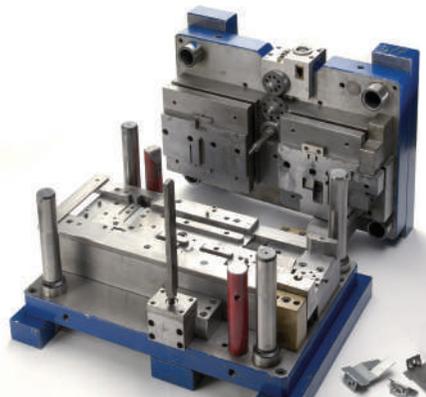


**Die Planungsabteilung von ISA Vascelli verfügt über mehr als vierzig Jahre Erfahrung in der Konstruktion von Formen jeder Art.**

## **PROTOTYPANFERTIGUNG**

Die Prototypanfertigung ist eine Tätigkeit, auf die das Unternehmen besonderes Augenmerk legt und für die erhebliche Ressourcen aufgewendet werden. Unsere technische Abteilung entwirft und realisiert Muster und Prototypen sowohl mit vorübergehender Ausrüstung als auch durch alternative Zyklen zum Formpressen (Elektroerosion, Laserschneiden, Stanzen).

Die Tätigkeiten zur Prototypanfertigung werden in engem Kontakt mit unseren Kunden durchgeführt, die sich in vielen Fällen aktiv an deren Ausführung beteiligen. Auf diese Weise werden die Entwicklungszeiten neuer Produkte erheblich verkürzt und Erfahrungen ausgetauscht, die hilfreich sind, um das Wissen über die gegenseitigen Produktionsprozesse zu erweitern.



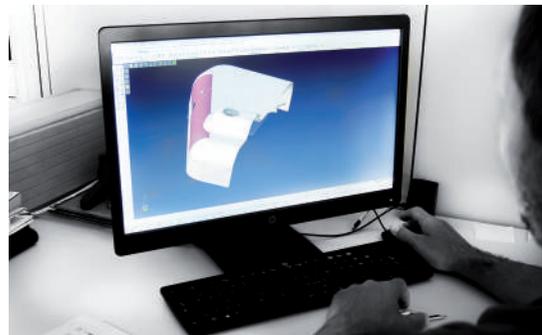
Unsere Entwickler arbeiten täglich mit Kunden in der Vorstudien- und Entwicklungsphase neuer Produkte zusammen und bieten eine wirksame technische Unterstützung bei der Festlegung optimaler Arbeitszyklen.

## **FORMENBAU**

ISA verfügt über eine interne Werkzeugabteilung, die mit technologisch fortschrittlichen Maschinen ausgestattet ist und alle Formen und Ausrüstungen herstellt und pflegt, die für die Kundenproduktion verwendet werden.

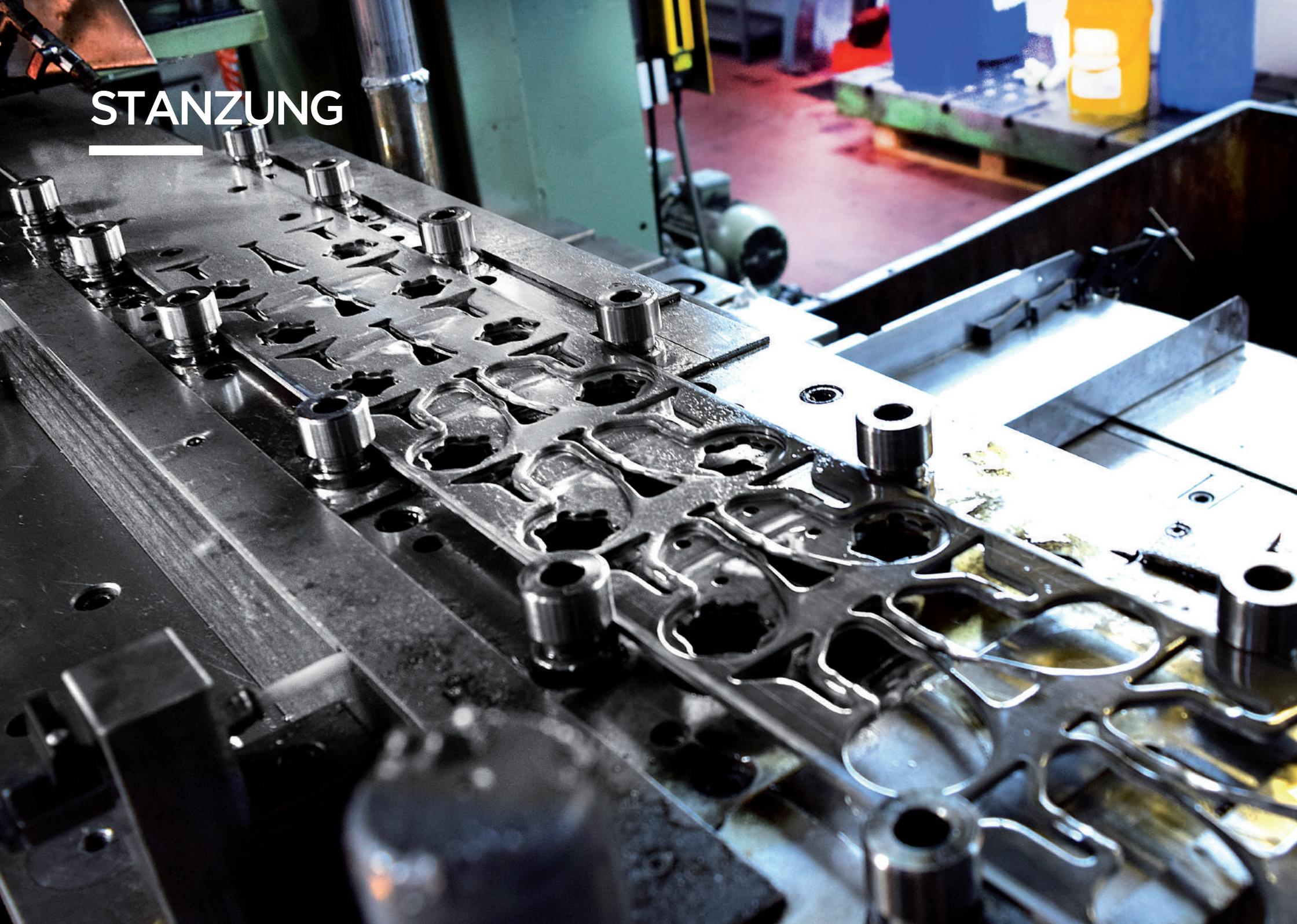
Wir fertigen Formen jeglicher Art für eine breite Palette von Produkten mit Größen bis zu 3000 mm Länge und bis zu 18mm Dicke.

Alle Produktionsphasen der Werkzeuge werden intern verwaltet, von der eingeplanten Durchführbarkeit über die Entwicklung bis hin zur mechanischen Bearbeitung, Behandlung, Montage und Prüfung. Dies ermöglicht uns eine vollständige Kontrolle über den Produktionszyklus und eine erhebliche Flexibilität bei den Lieferzeiten.



STANZUNG

---



**I.S.A Vascelli ist in der Lage, eine breite Palette von Stanzblechprodukten herzustellen, die durch Schneiden, Ziehen, Prägen, Biegen und Schweißen hergestellt werden.**

Die Produktion erfolgt in zwei Produktionseinheiten, die mit hydraulischen und mechanischen Pressen mit variabler Leistung von 25 bis 450 Tonnen ausgestattet sind. Die vom Kunden auf Bestellung gefertigten Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen, welche die Einhaltung der vereinbarten Anforderungen gewährleisten.



### **TIEFZIEHEN**

Unser Maschinenpark ist für das Tiefziehen von Metall (kalt) durch Pressen bis 300Tons spezialisiert. Eine Presse wird durch Robotisiertes Insel bedient, sowohl für Aufladung als auch Entladung, alles automatisiert.

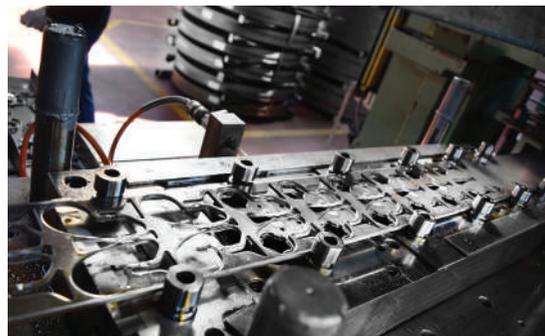
Das Tiefziehen erlaubt uns in verschiedenen Bereichen zu arbeiten, so wie Automotive Industrie, als auch Lebensmittelindustrie, Elettromechanich, Haushaltferäte u.s.w.



### **STANZEN**

Die Blechstanzen Abteilung bietet mechanische Pressen von 25 bis 420 Tons mit automatisierten Ladesystemen und Pressen für manuellen Nachbearbeitungen.

Sehr viele Materialien werden behandelt : Edelstahl, hohe widerstandkraft Bleche, Alu, Schalldämmung Bleche u.s.w.. Das Rohmaterial kann entweder Coil oder auch Tafel sein ( Abwickel haspel oder Destaker). Die Stärke von min 0.5mm bis auf 10mm.



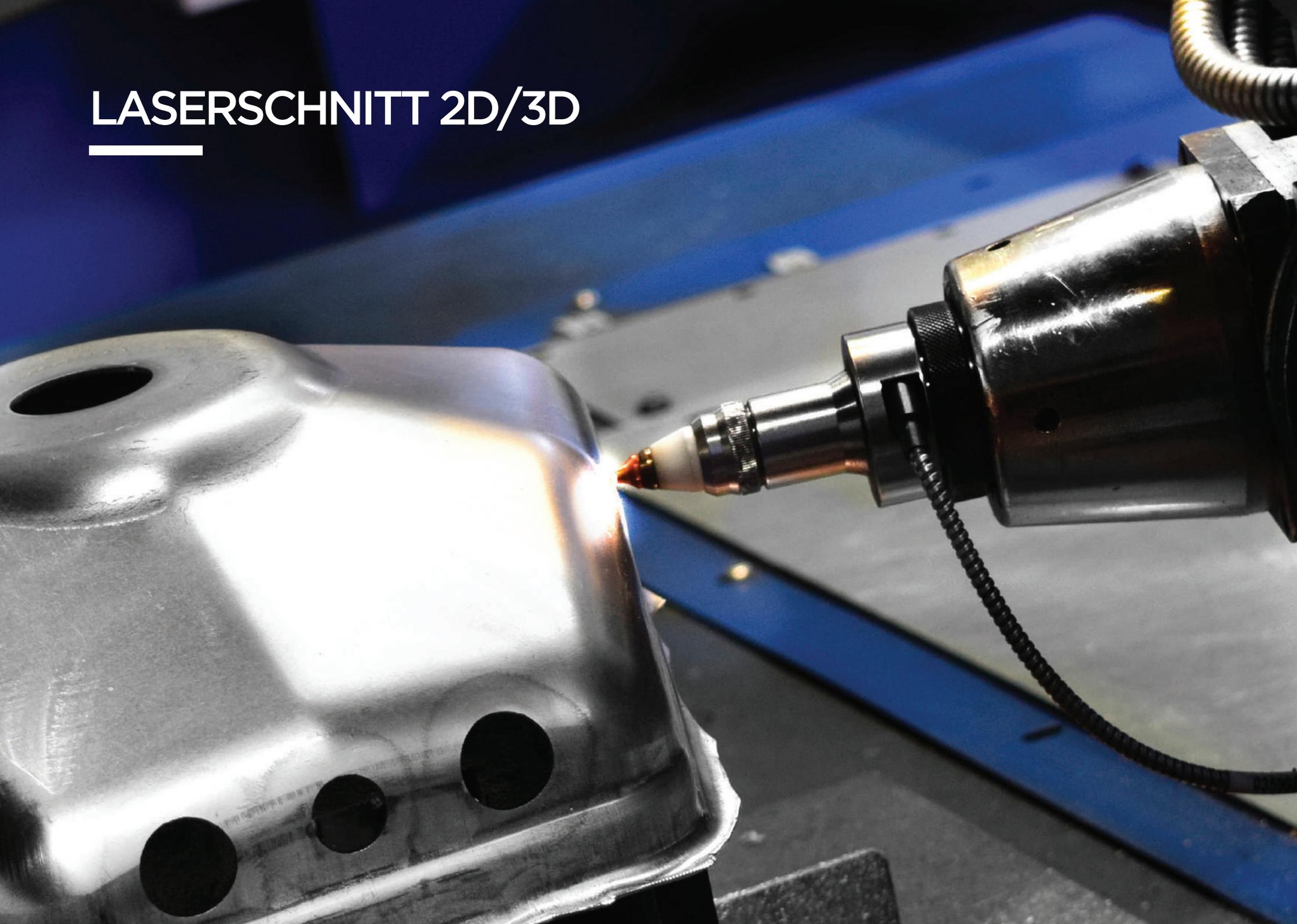
### **BIEGEN**

Wir haben 2 cnc Biegmachines mit WölbungSystem für das perfekte Biegen mit Video Kontrolle für eine Optimierung der Biegequenz. Die Maschinen haben auch automatisierte Hinterregulatoren, sowie Matrizen und Punzen für alle Biegeverfahren . Das erlaubt zu biegen ohne die Fertigung von Vorrichtungen. Das erlaubt die Produktionskosten zu senken auch für kleine Serien.



# LASERSCHNITT 2D/3D

---

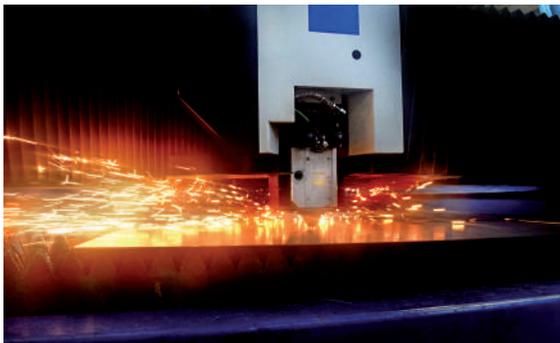


**Das Laserschneiden wird zur Herstellung von Prototypen und Kleinserien eingesetzt und ermöglicht es, die Kosten für Werkzeuge zu senken und die Lieferzeiten zu verkürzen.**

### **2D LASER CUTTING**

TRUMPF TRUMATIC L3050

Es handelt sich um ein Standard-Lasersystem mit hoher Produktivität: Der neu konzipierte Antrieb und die daraus resultierende Leichtbauweise ermöglichen eine hohe Positioniergeschwindigkeit und damit optimale Ergebnisse. Hohe Präzision dank der sehr stabilen Maschinenstruktur und der Verwendung einer fortschrittlichen Antriebs- und Messtechnik. Trumatic L3050 kann Bleche mit verschiedenen Stärken schneiden: 20 mm dickes Eisen, 15 mm Edelstahl und bis zu 12 mm Aluminium.



Es ist angemessen, gemischte Zyklen von Stanzungen/Laserschnitten durchzuführen, insbesondere für die Herstellung von Teilen, die häufigen Änderungen und Ausführungswechseln unterliegen.

### **3D LASER CUTTING**

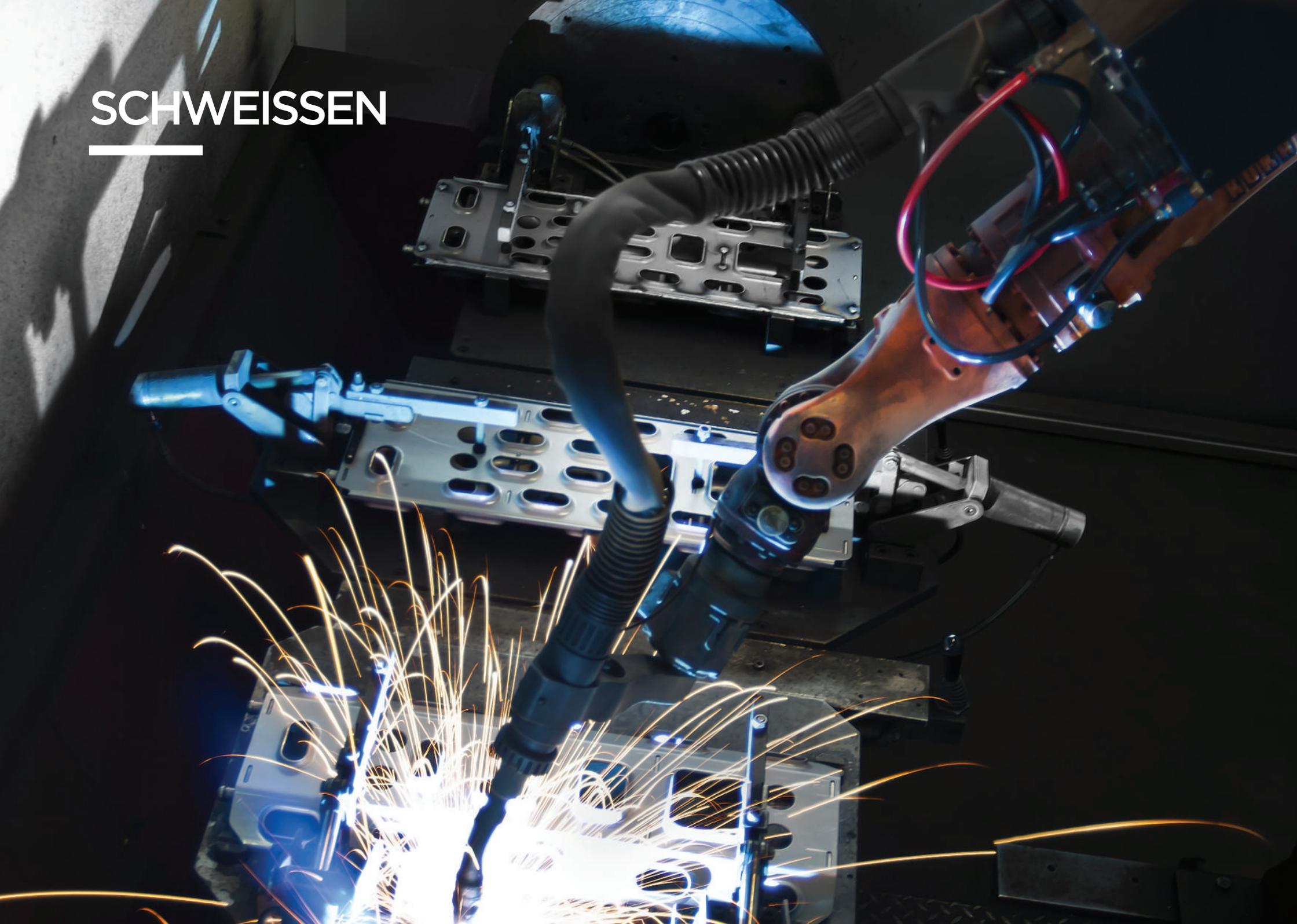
TRUMPF TLC 1005

Zum 3D-Laserschneiden von Halbfertigerzeugnissen verwenden wir das vielseitige 3D-Lasersystem RUMPF TruLaser Cell 1005, mit dem Bleche mit verschiedenen Stärken geschnitten werden können: 10 mm Eisen, 4 mm Edelstahl, 3 mm Aluminium.



SCHWEISSEN

---



**Ergänzt wird die Stanzabteilung durch eine Schweißabteilung, die aus zwei Roboterinseln und mehreren manuellen Schweißstationen besteht.**

### **MANUAELL SCHWEISSEN**

Wir sind seit vielen Jahren auf das manuelle Schweißen spezialisiert und bieten eine breite Palette an Schweißnähten für jeden Bedarf: MIG - WIG- ELEKTRODE für Einzelstücke, für Kleinserien und Sonderschweißungen, die eine höhere Präzision erfordern, für Legierungen, Gusseisen, Aluminium, Formeinsätze, Rekonstruktionen fehlender oder verschlissener Teile. Zum Rundschweißen von Halbschalen für Kohlenstoffstahl und Aluminium verwenden wir 2 Arbeitsstationen und Positionierer.

Wir verfügen über eine Zertifizierung für manuelles Schweißen, um unseren Kunden einen umfassenden Service zu garantieren.



Intern geschweißte Baugruppen werden durch qualifizierte Schweißverfahren erhalten.

Unser Schweißprozess ist nach der Norm UNI EN ISO 3834-2 zertifiziert

### **ROBOTERGESTEUERT SCHWEISSEN**

Ergänzt wird die Stanzabteilung durch eine Abteilung der robotergesteuerten Schweißung, dadurch kann ISA die Palette der Bearbeitungen und hergestellten Produkte erweitern. Dies garantiert eine erhebliche Produktionsflexibilität, eine interne Kontrolle des gesamten Produktionszyklus und die Herstellung komplexer Halbfertigerzeugnisse.

Intern geschweißte Baugruppen werden durch validierte Schweißprozesse erhalten.



# BEHANDLUNGEN



**Seit kurzem haben wir unseren Maschinenpark erweitert, es wurden eine neue Sandstrahlange und eine neue Waschmaschine installiert .**

Wir sind so in der Lage, verschiedene Qualitätsniveaus zu erreichen, sodass wir immer mehr Kundenstandards befriedigen können.



### **ULTRASCHALL/WASSER AUTOMATISIERTE WASCHANLAGE**

Die Maschine hat ein 4-Stationen-Transportsystem. Das Wasser-Reinigungssystem erlaubt das Problem der Beseitigung von schmutzigem Wasser zu beseitigen. So kann man die Verschwendung von grossen Wassermengen vermeiden. Die entmineralisierte Waschmaschine ist für jede Menge Oberfläche geeignet.

### **SANDSTRAHLANLAGE COGEIM EUROPE MOD. TG1**

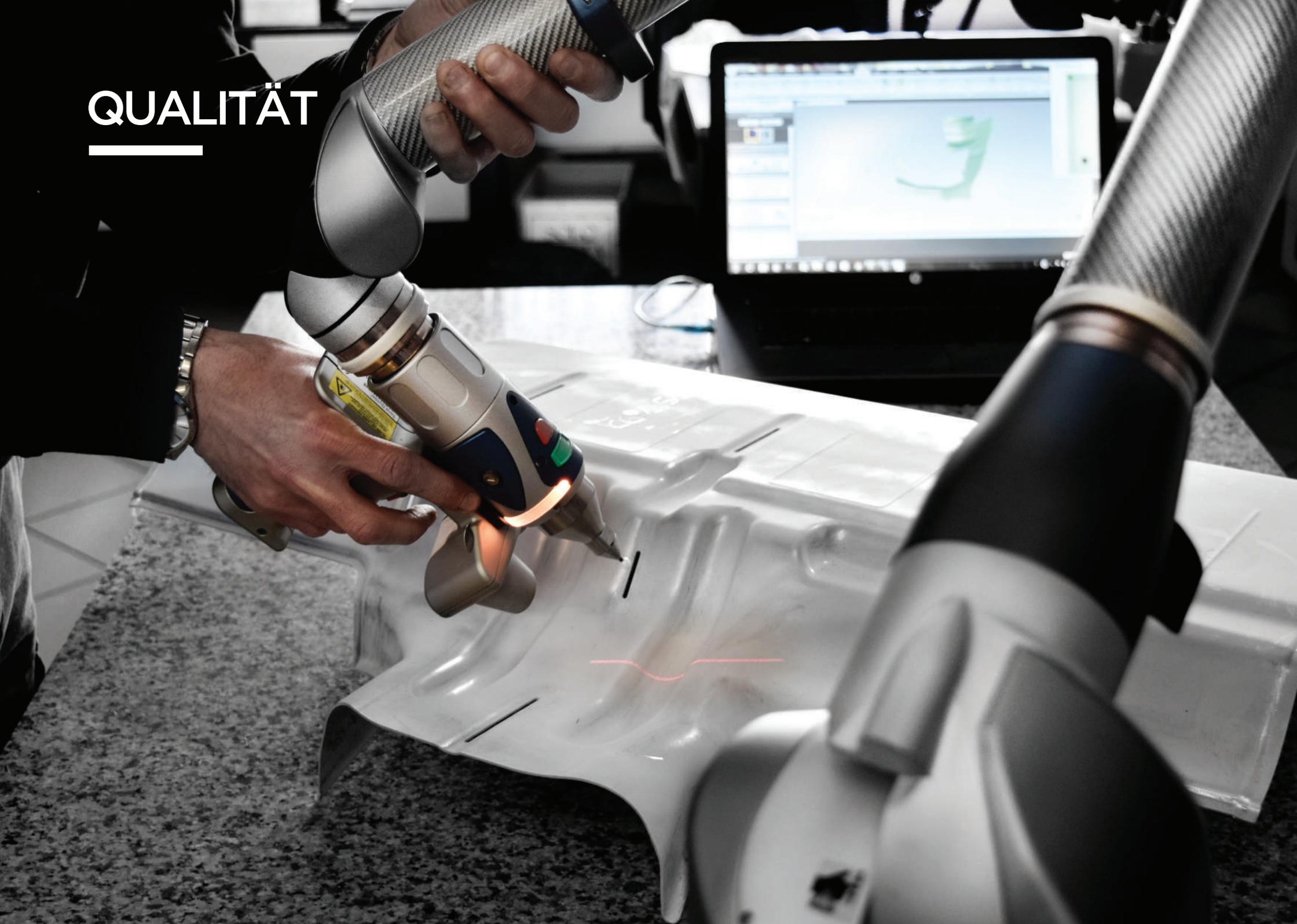
Die Maschine hat ein Gummitransportband für die Behandlung. Es kann manuell oder automatisch sein, durch die Verwendung einer hydraulischen Zange. Eine Schleuderturbine strahlt die Oberflächen mit dem Sand, sodass das Material für die nächste Bearbeitung vorbereitet wird.

Anwendungen: Reinigung oder Entgratung von Stahl, Metall, Alu, Messing  
Ladefähigkeit: 200kg/120LT



QUALITÄT

---



## I.S.A. Vascelli wendet ein nach der Norm UNI EN ISO 9001:2015,

zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem an, das sich an der Kundenzufriedenheit und der ständigen Verbesserung der Unternehmensprozesse orientiert.

Ebenso ist der Schweißprozess nach der Norm UNI EN ISO 3834-2 zertifiziert, um bessere Garantien für die Qualität der geschweißten Produkte zu geben.



Nr. 50 100 12452

## KONTROLLPLÄNE

Jede einzelne Phase des gesamten Produktionszyklus wird gemäß spezifischen Kontrollplänen gesteuert, von der Annahme der Rohmaterialien bis zur Endprüfung der Produkte. Das Unternehmen wählt seine Lieferanten sorgfältig aus und qualifiziert sie. Außerdem wird eine ständige Überwachung ihrer Leistungen durchgeführt, um eine effektive Kontrolle über die gesamte Lieferkette sicherzustellen.



Nr. L-18-5855-001



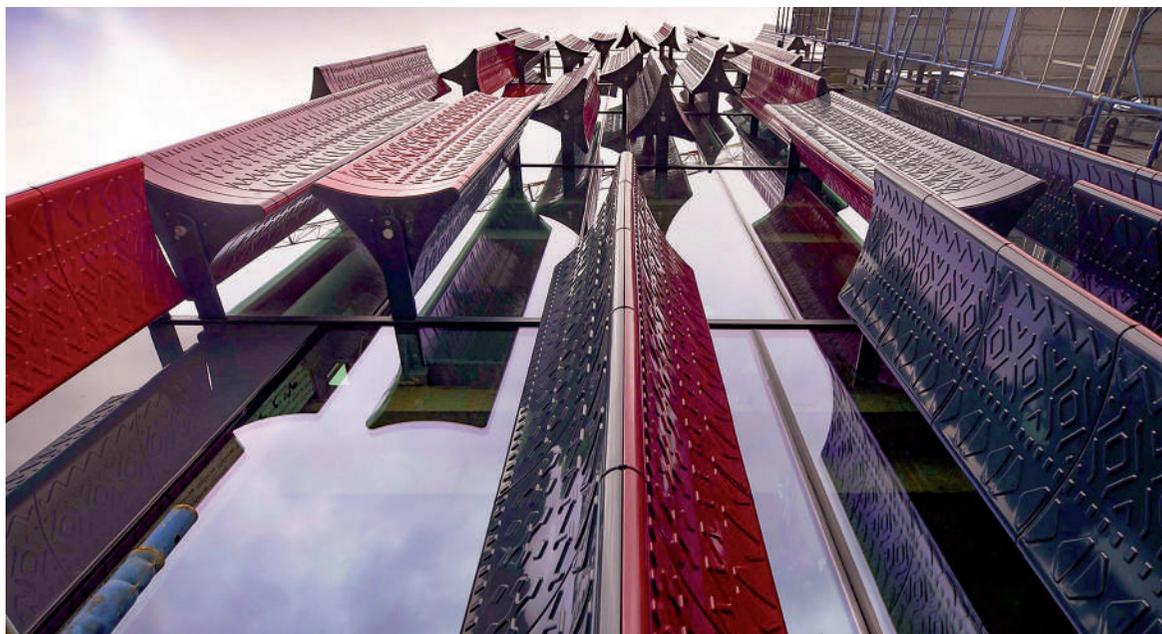
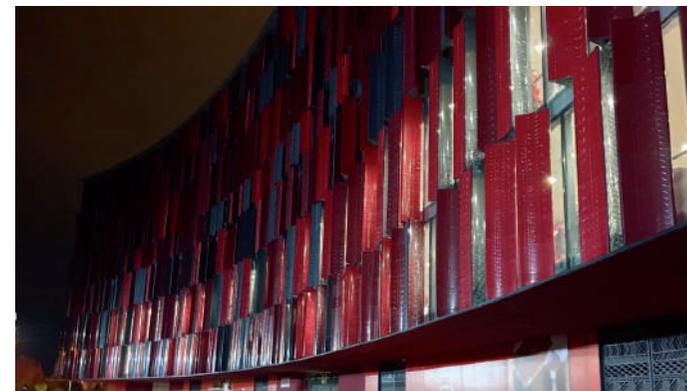
WORLDWIDE

STADT TIRANA



**Eindrucksvolle Struktur in der Altstadt einer wachsenden Stadt. Ein modernes Bauwerk, das in jedem Detail durch unser Kunde Albstar gepflegt wurde.**

Wir sind stolz eine Täfelung gefertigt zu haben, dessen Farben und Formen durch eine moderne Lichtanlage erhebt werden.





**ISA VASCELLI s.r.l.**  
Via delle Basse, 12  
43044 Collecchio (PR) Italy  
Phone. +39 0521 805725  
[info@isa-vascelli.it](mailto:info@isa-vascelli.it)  
[www.isa-vascelli.it](http://www.isa-vascelli.it)

