

# 01. INIETTORE SATELLITE



## SATELLITE INJECTION UNIT

L'iniettore satellite consente di realizzare prodotti in due o più componenti su presse tradizionali. La facilità di poter muovere l'iniettore su varie isole di lavoro e la sua affidabilità lo rendono unico nel suo genere. Il gruppo iniezione scorre su guide prismatiche ed il movimento di iniezione è effettuato da due cilindri idraulici posti paralleli a fianco della vite di plastificazione. Le viti hanno tutte una lunghezza tra 18 e 20 diametri ed una pressione sul materiale tra i 1300 ed i 2000 bar. Le taglie degli iniettori seguono una programmazione studiata per assicurare al meglio il prodotto finito. L'iniettore può essere fornito con tramoggia o con bicchiere ad aspirazione VENTURI (per materiali che non hanno problemi di essiccazione).

*The secondary injection machinery enables the production of bi-material (or more) products on traditional presses. The peculiarity of this machinery is the easiness to be moved from one working station to another and its reliability. The injection group slides on prismatic rails and the injection movement is carried out by two parallel hydraulic cylinders that are placed next to the plasticization screw. Screw length ranges between 18 and 20 diameter with a pressure on the material between 1300 and 2000 bar. The injectors sizes have been designed carefully to guarantee a high quality final product. The injector can be equipped with a hopper or with a VENTURI suction glass side (for materials without drying problems).*



Questo prodotto soddisfa i requisiti per l'industria 4.0  
This product meets the requirements of industry 4.0

### Caratteristiche Tecniche Technical Features

GRUPPI IDRAULICI Hydraulic groups		C100	C150	C200	C300
<b>Diametro vite</b> Screw diameter	mm	22 25 28	28 32 35	35 40 45	40 50 60
<b>Rapporto L/D</b> L/D ratio		25 22 19	23 20 18	23 20 18	25 20 17
<b>Volume d'iniezione</b> Injection volume	cm <sup>3</sup>	37 49 62	92 120 144	192 251 317	476 588 847
<b>Reale volume d'iniezione (PS)</b> Real injection volume (PS)	cm <sup>3</sup>	37 49 62	92 120 144	192 251 317	449 555 800
<b>Reale volume d'iniezione (gomma) 0,85gr</b> Real injection volume (rubber) 0,85gr	gr	32 42 53	79 103 124	165 216 273	404 500 720
<b>Pressione sul materiale</b> Pressure on the material	Bar	2300 1784 1422	2278 1744 1458	2280 1744 1379	2160 1750 1220
<b>Velocità di iniezione</b> Injection speed	cm <sup>3</sup> /sec	12 18 26	51 66 80	64 83 105	138 168 242
<b>Velocità di rotazione vite</b> Screw rotation speed	rpm	300 300 300	260 260 260	220 220 220	210
<b>Capacità di plastificazione (PS)</b> Plasticization capacity (PS)	gr/s	5 9 12	8 11 15	12 20 27	175
<b>Potenza installata</b> Installed power	Kw	6 6 6	14 14 14	16 16 16	21
<b>Potenza di riscaldamento</b> Heating power	Kw	2 2 2	7 7 7	8 8 8	7
<b>Capacità serbatoio</b> Tank capacity	L	25	100	100	150

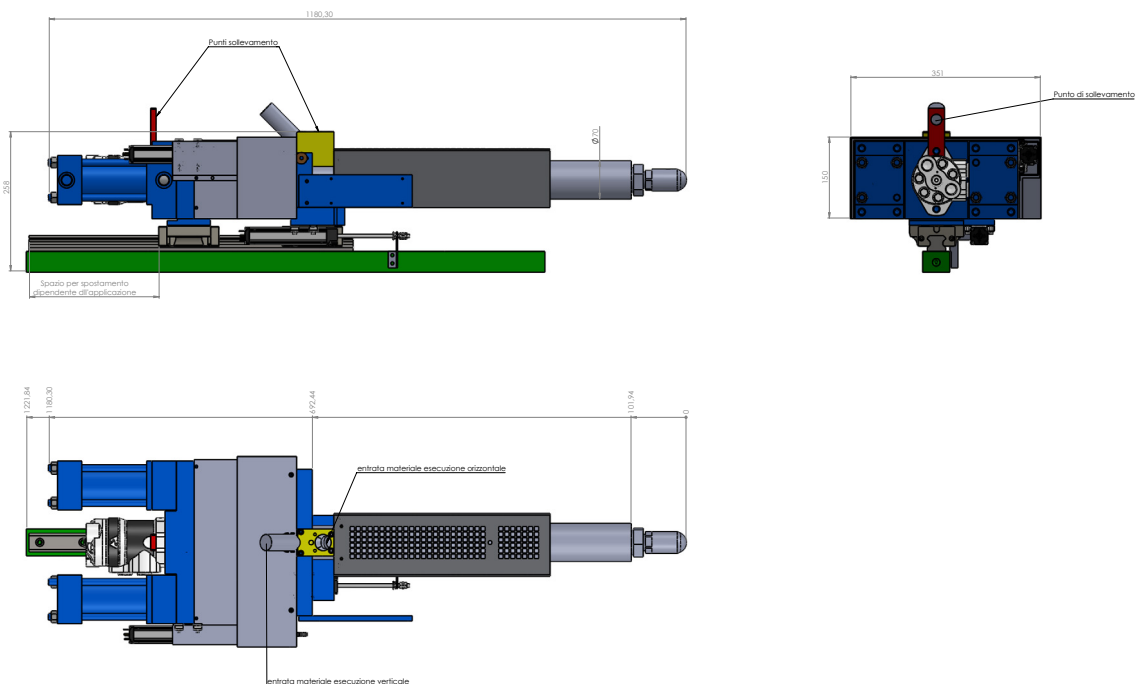
# 01. INIETTORE SATELLITE

## SATELLITE INJECTION UNIT



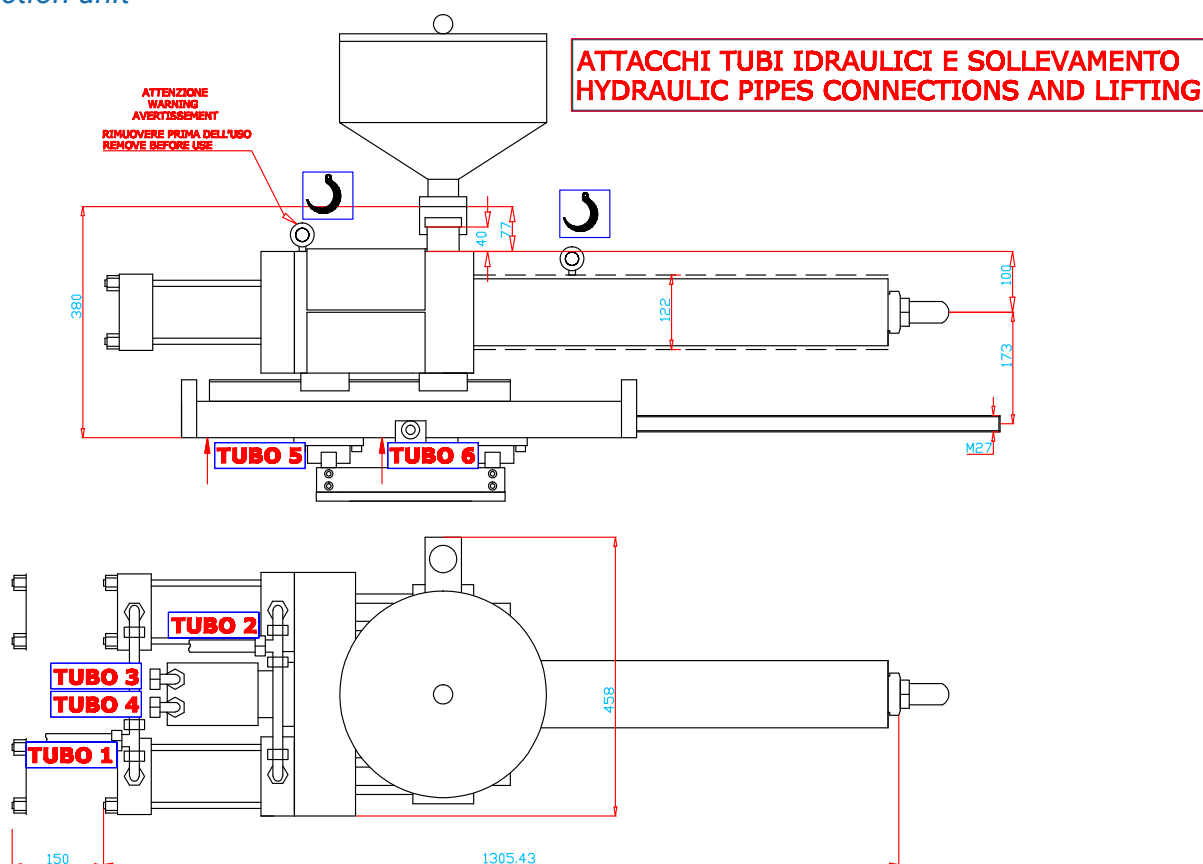
### Iniettore C100

C100 injection unit

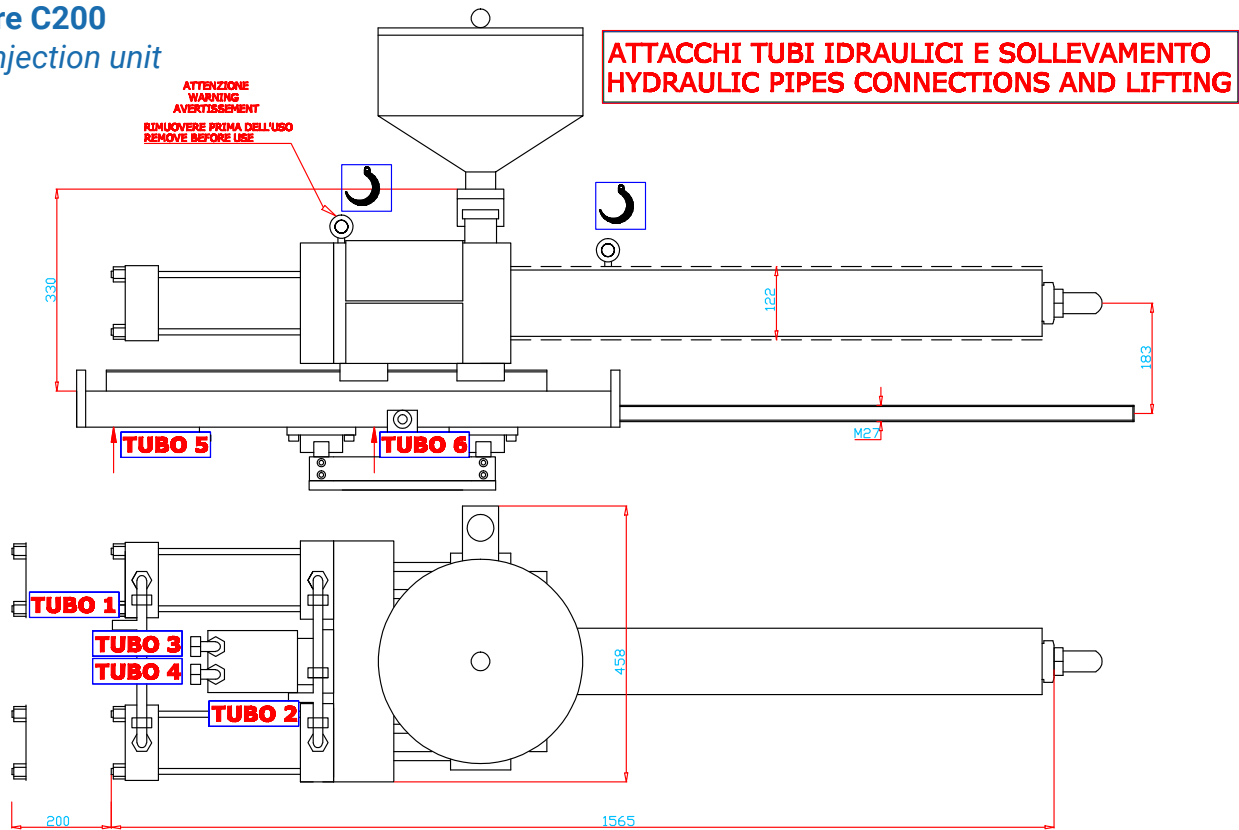


### Iniettore C150

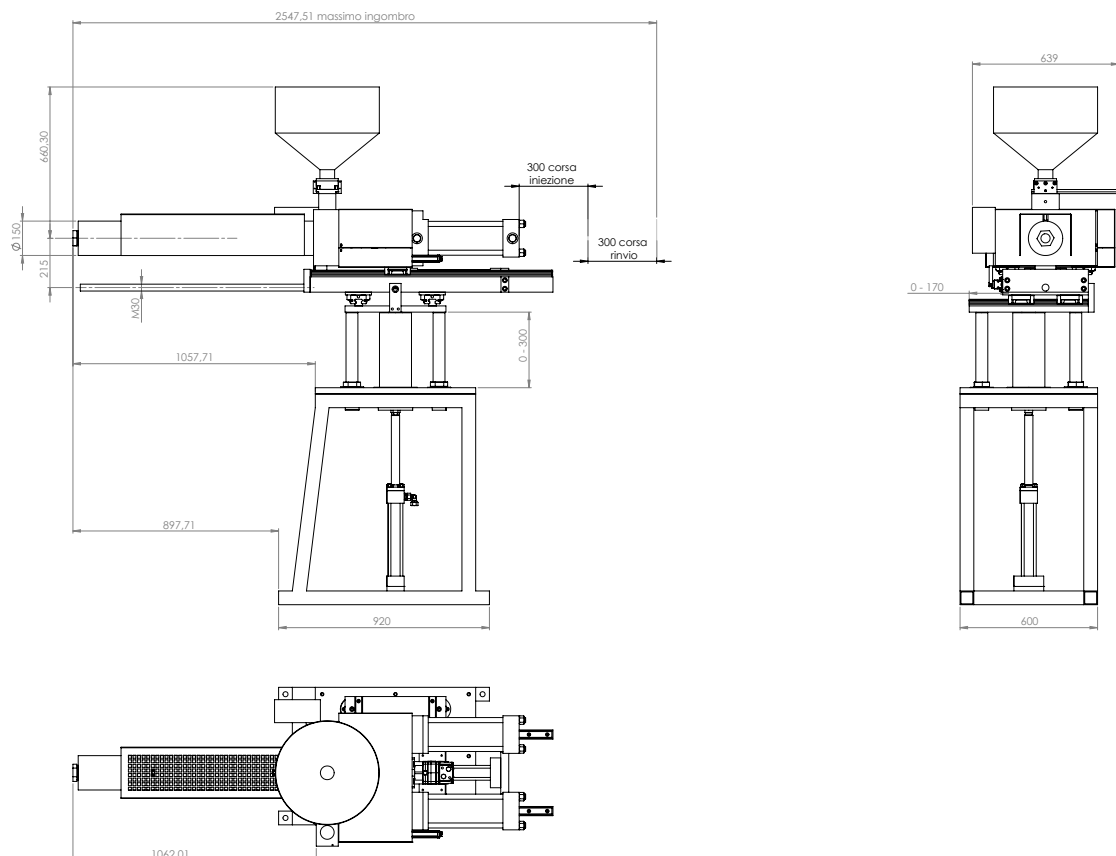
C150 injection unit



**Iniettore C200**  
C200 injection unit



**Iniettore C300**  
C300 injection unit



# 01. INIETTORE SATELLITE



## SATELLITE INJECTION UNIT

### Adattabilità ad ogni pressa

#### Easy to be adapted to any Press

Il gruppo iniezione può essere:

Fissato al piano fisso mediante staffa che può ruotare per allinearlo alla pressa quando non viene utilizzato.

Posizionato su un supporto mobile posato a terra.

Fissato direttamente allo stampo.

*The injection group can be assembled on the fixed part through a special support.*

*When the machine is not in use it can rotate to carry out the correct alignments in order to get close to the machine.*

*Otherwise the injection group can be placed on a mobile support put on the floor or it can be fixed directly to the mold.*

### Affidabilità per alte produzioni

#### Reliability in large productions

Il sistema idraulico è progettato per ridurre i consumi energetici pur mantenendo alte le prestazioni. La pompa è immersa nel serbatoio chiuso per ridurre il rumore e, abbinata all'utilizzo dell'inverter sul motore pompa, consente di non utilizzare il raffreddamento dell'olio idraulico.

Il sistema di controllo è MOOG/Microset con gestione a microprocessore e pannello di controllo asportabile con display LCD monocromatico per la messa a punto del ciclo.

*The hydraulic system has been designed to reduce energy consumption while still maintaining high performances.*

*The pump has been soaked into a closed tank in order to reduce the noise; if it is used with the inverter placed on the pump engine it is possible to work without the hydraulic oil cooling system. The system control is MOOG/Microset assisted by microprocessor and movable control panel with monochromatic LCD to set the cycle.*

### Facilità di utilizzo

#### Ease of use

La programmazione dell'iniettore è semplice ed immediata e mantiene tutte le gestioni dell'iniezione, 4 pressioni e 4 velocità regolabili, risucchio prima e dopo la carica, contropressione regolabile, programmazione temperature cilindro di plastificazione, pagina allarmi ed impostazione tempi. Optional: è disponibile la gestione completa di due radiali in tutte le fasi del ciclo iniettore. Memoria interna per l'archiviazione di n. 100 programmi

*Programming the injector is a simple and quick activity and it keeps all the injection functions: 4 pressures, 4 adjustable speeds, air suction before and after the charge of the material, adjustable back pressure, temperature programming of the plasticization cylinders, alarms and time settings. Optional feature: Availability to have a complete management of two radial for every cycle phase. Internal memory up to 100 programs.*

