



MODELLI

mod. ECO

Massima efficienza con pressioni di atomizzazione molto basse.

mod. ECO-X

Passaggi interni in acciaio inox.

MODELS

mod. ECO

Maximum efficiency at very low spraying pressures.

mod. ECO-X

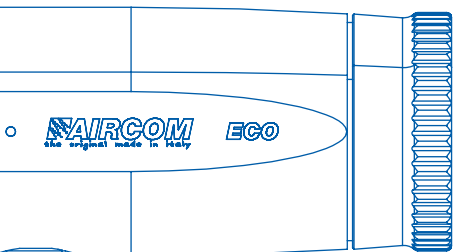
Internal stainless-steel passages.

QUALITÀ MADE IN ITALY

Progettiamo, fabbrichiamo e assembliamo i nostri prodotti direttamente in sede. Solo le pistole AIRCOM® originali riportano il sigillo tricolore a garanzia di autenticità e italianità delle nostre pistole.

MADE IN ITALY QUALITY

We design, manufacture, and assemble our products directly in-house. Only the original AIRCOM® spray guns carry the tricolor seal that guarantees the authenticity and Italianity of our spray guns.



AIRCOM® è specializzata nella produzione di pistole automatiche a spruzzo per la verniciatura ed è leader mondiale nel settore conciario.

RICERCA E INNOVAZIONE

Il successo di AIRCOM® è fatto di innovazione costante nei processi e nei prodotti e di investimenti in tecnologie e macchinari sempre più evoluti pensati per la produzione e controllo "in process" dei componenti.

CONTATTI

Siamo a tua disposizione.



+39 0124 5154 44



aircom@aircom.it

AIRCOM® specializes in the production of automatic spray guns for painting and is a world leader in the tanning sector.

RESEARCH AND INNOVATION

The success of AIRCOM® is based on constant innovation in processes and products, and on investments in increasingly advanced technologies and machinery designed for the "in process" production and control of components.

CONTACT US

We are at your disposal.

ONLINE CUSTOMER SERVICE

Follow us



aircom.it



IT

EN

ECO series

HVLP SPRAY GUNS

aircom.it



HVLP SPRAY GUNS



ECO series

IN SINTESI

La AIRCOM® ECO è stata progettata con l'obiettivo di ridurre i costi durante la fase di verniciatura, prestando attenzione all'aspetto ecologico delle lavorazioni industriali e del loro impatto ambientale.

GAMMA HVLP

Le pistole HVLP sono ad alta portata d'aria e a bassa pressione d'uscita e permettono di ridurre il numero di passaggi durante la verniciatura.

IN SUMMARY

AIRCOM® ECO has been designed with the aim of reducing costs during the coating phase, while respecting the ecological aspects of industrial processes and their environmental impact.

HVLP RANGE

HVLP spray guns feature high air flow and low output pressure, allowing you to reduce the number of passages during the coating process.

ECO

series



IDEALE PER

Pelle, Automotive, Legno, Industria, Vetro, Tessile.

IDEAL FOR

Leather, Automotive, Wood, Industry, Glass, Textile.

SEMPLICE MANUTENZIONE

Le componenti sono grandi e comodamente maneggiabili. Il kit di ricambio consente una semplice sostituzione e intercambiabilità dei pezzi.

ROBUSTEZZA E LUNGA DURATA

L'impiego di materie prime "nobili", come alluminio aeronautico, acciaio inox e ottone, garantiscono robustezza meccanica dei componenti e lunga durata nel tempo.

SIMPLE MAINTENANCE

Components are large and convenient to handle. The spare parts kit allows for easy replacement and interchangeability of parts.

STURDINESS AND LONG LIFE

The use of "noble" raw materials, such as aeronautical aluminum, stainless steel, and brass, guarantee mechanical sturdiness of the components and long life.



Plus

BASSA PRESSIONE

Lavora con pressioni di atomizzazione molto basse.

EFFICIENZA ECOLOGICA

Permette di ridurre i costi di verniciatura e salvaguardare l'aspetto ecologico.

LOW PRESSURE

Works with very low atomization pressures.

ECOLOGICAL EFFICIENCY

Enables the reduction of coating costs and safeguards the ecological aspect.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ECO series

TESTA - Ø UGELLO CAP - Ø NOZZLE	SCATTI CLICKS	PORTATA DEL FLUIDO FLUID FLOW (g/min)	PRESSIONE ATOMIZ. ATOM. PRESSURE (kg/cm²)	CONSUMO ARIA AIR CONSUMPTION (L/min)
L-A Ø 0,8	7	108	0,4	215
	10	162	0,45	228
L-A Ø 1,0	8	146	0,55	242
	12	195	0,5	247
L-A Ø 1,2	8	201	0,5	240
	13	317	0,6	275
L-A Ø 1,5	10	303	0,6	271
	15	454	0,9	367

NOTE

Pressione pompa 0,8 ÷ 1,0 Kg/cm².
Liquido usato per le prove: acqua.
Viscosità coppa Ford 4 = 11 sec.

NOTES

Pump pressure 0.8 ÷ 1.0 Kg/cm².
Liquid used for tests: water.
Ford cup viscosity 4 = 11 sec.

CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti AIRCOM® sono certificati secondo la norma UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) secondo i parametri di efficienza di trasferimento.

CERTIFICATIONS

All AIRCOM® products are certified according to UNI EN 13 966 - 1 (VDMA-Einheitsblatt 24 366) according to transfer efficiency parameters.

