

**CONTOUR PLUS**



**MICHELETTI**

Impianti completi per l'estrazione e la trasformazione di marmi graniti e pietre  
Marble granite and stone quarrying and processing plants

## **CONTOUR PLUS**

**SAGOMATRICE  
A FILO DIAMANTATO**

**DIAMOND WIRE  
PROFILING MACHINES**

**MACHINE À FIL DIAMANTÉ  
POUR LE FAÇONNAGE**

**MAQUINA DE HILO DIAMANTADO  
PARA MOLDURADO**

**Kwezi**  
Stone technologies

Le macchine sagomatrici a filo diamantato della serie CONTOUR PLUS sono in grado di realizzare qualsiasi tipo di forma tra quelle ottenibili sfruttando gli assi a disposizione (da 2 a 8).

Si possono così ottenere colonne, lavorazioni varie di "arte funeraria", loghi, forme cilindriche e, nella versione a 6 assi, anche coniche.

La scelta dell'inverter per la gestione della velocità periferica del filo permette le lavorazioni sia di marmo che di granito.

Il quadro comando è impermeabile ed è provvisto di un sistema di raffreddamento/riscaldamento automatico in modo da evitare possibili danni al CNC ed alle altre componenti elettriche ed elettroniche.

Le potenti funzioni del controllo numerico sono gestite attraverso un'interfaccia utente estremamente semplice ed intuitiva.

Il pannello operatore comprende uno schermo a colori con funzione touch screen, una tastiera alfanumerica, un mouse integrato, molteplici connessioni USB e una porta ethernet con la quale trasferire i "profili" precedentemente creati con AutoCad o con lo speciale software in dotazione. A seguito del caricamento del programma di lavoro, la macchina lavora totalmente in automatico ed in caso di qualsiasi inconveniente, si arresta automaticamente. In questi casi è possibile riprendere automaticamente il lavoro dal punto in cui si era interrotto grazie ad una funzione automatica di ripristino della sessione interrotta.

The diamond wire-profiling machines of the CONTOUR PLUS series are able to perform any kind of shape among those obtainable exploiting the available axes (from 2 to 8), such as columns, logos, tomb stones, cylindrical shapes and, in the 6 axis version, also conical ones.

The choice of the inverter for the wire cutting speed management allows to process both marble and granite.

The waterproof control board is provided with cooling/heating system in order to avoid any possible damage to the machine computer and to the other electric and electronic components.

The powerful CNC functions are controlled by a simple and easy to use operator panel, which comprises a color screen with touch screen function, an alphanumeric keyboard, an integrated mouse, multiple USB connections and an Ethernet port to transfer the "profile" previously made by AutoCAD or by our special software.

When the working program is loaded, the machine is totally self-operating and in fact, in the event of any problem, it stops automatically.

In these cases it is possible to restart automatically the cut from the point in which it was interrupted thanks to an automatic function of restoration of the interrupted session.



La machine à fil diamanté de la série CONTOUR PLUS peut réaliser n'importe quel façonnage en contrôlant les axes à disposition (de 2 jusqu'à 8), c'est-à-dire travaux d'art funéraire, formes cylindriques et coniques en général. Grâce à la vitesse de coulissement du fil diamanté variable au moyen de l'inverseur de fréquence, on peut couper marbre, granit et pierre, simplement en changeant la vitesse par rapport à la dureté du matériel à couper, à la taille du bloc et au fil diamanté utilisé.

Le panneau de contrôle est imperméable, il est pourvu d'un système de refroidissement/chauffage automatique de façon à éviter éventuels dommages à l'ordinateur et aux autres composants électriques et électroniques à cause d'une température extérieure trop froide ou trop chaude. Toutes les fonctions du CNC sont commandées au moyen d'une interface très simple et intuitive.

Le panneau opérateur comprend un écran couleur avec la fonction écran tactile, un clavier alphanumérique, une souris intégrée, connexions USB multiples et une port «Ethernet» pour transférer les programmes de coupe créés en précédence au moyen d'Autocad ou de notre spécial logiciel fourni avec la machine. Après le démarrage la CONTOUR PLUS coupe le profil de façon complètement automatique en s'arrêtant automatiquement en cas de rupture du fil diamanté, de manque d'eau, ou pour n'importe quels problèmes de fonctionnement.

En cette éventualité, grâce à la fonction de «Recherche automatique» du bloc sur lequel le programme s'est arrêté et à la fonction «Reprise automatique du cycle de travail» il est possible reprendre le programme d'où s'est produite l'interruption

Las máquinas de hilo diamantado para moldurado de la serie CONTOUR PLUS permiten realizar todo tipo de molduras controlando los ejes disponibles (de 2 a 8), por ejemplo logos, arte funerario, columnas y también, en la versión de 6 ejes, molduras cónicas. Gracias a la velocidad variable controlada por inverter es posible cortar mármol, granito y piedras ornamentales variando la velocidad según la dureza del material, la medida del bloque y el tipo de hilo diamantado utilizado.

El cuadro de mandos es impermeable, está equipado con un sistema de enfriamiento/calentamiento automático para evitar al ordenador y a los componentes eléctricos y electrónicos posibles daños causados por una temperatura externa muy fría o muy caliente. Todas las funciones del CNC son gestionadas por una interfaz de usuario simple e intuitiva. El panel de control comprende una pantalla táctil a color, un teclado alfanumérico, un ratón integrado, conexiones USB múltiples y un puerto ethernet para transferir los perfiles de corte previamente creados por Autocad o con el software especial incluido.

Después de haber cargado el programa de trabajo, la CONTOUR PLUS funciona en modo totalmente automático parándose automáticamente en caso de ruptura del hilo diamantado, de falta de agua o por cualquier otro problema de funcionamiento. En este caso se puede continuar desde el punto de parada mediante las funciones de "Búsqueda memorizada" y "Arranque automático del programa".



# Caratteristiche tecniche principali

## Main technical features

### Données techniques principales

### Datos técnicos principales

• Potenza motore principale	15 kW
Main motor power	15 kW
Puissance moteur principal	15 kW
Potencia motor principal	15 kW

• Velocità periferica del filo diamantato variabile	da 0 a 40 m/sec
Diamond wire rim speed variable	from 0 to 40 m/sec
Vitesse linéaire du fil diamanté variable	de 0 à 40 m/sec
Velocidad lineal del hilo diamantado variable	de 0 a 40 m/seg

• Larghezza utile di taglio	da 2500 a 4500 mm
Useful cutting width	from 2500 to 4500 mm
Largueur utile de la coupe	de 2500 jusqu'à 4500 mm
Ancho de corte útil	de 2500 a 4500 mm

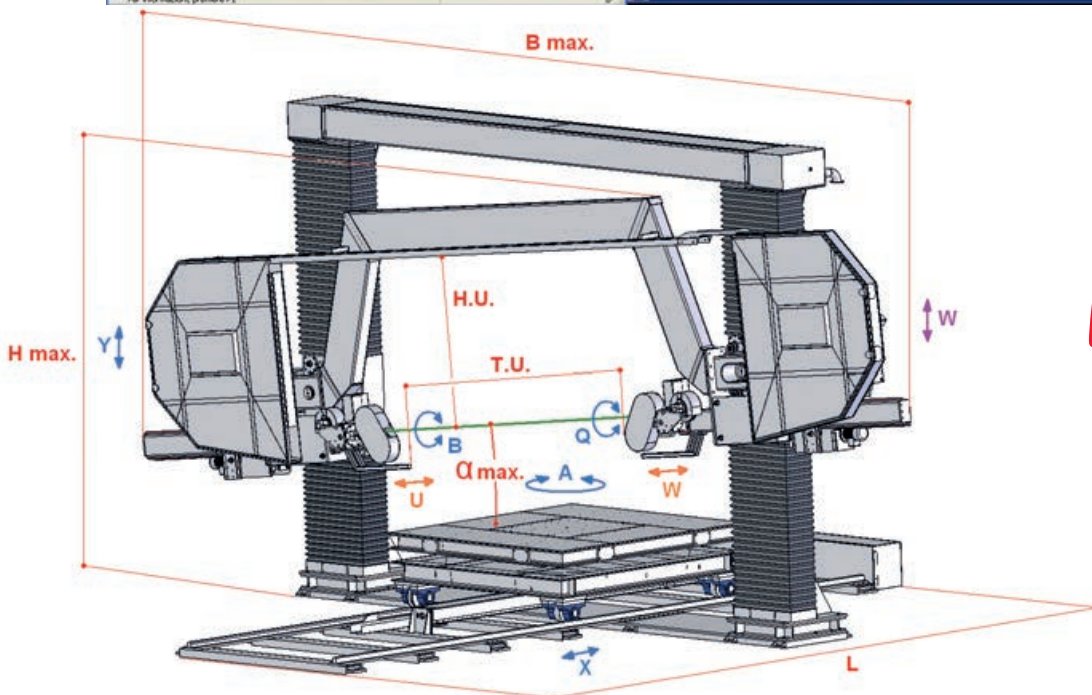
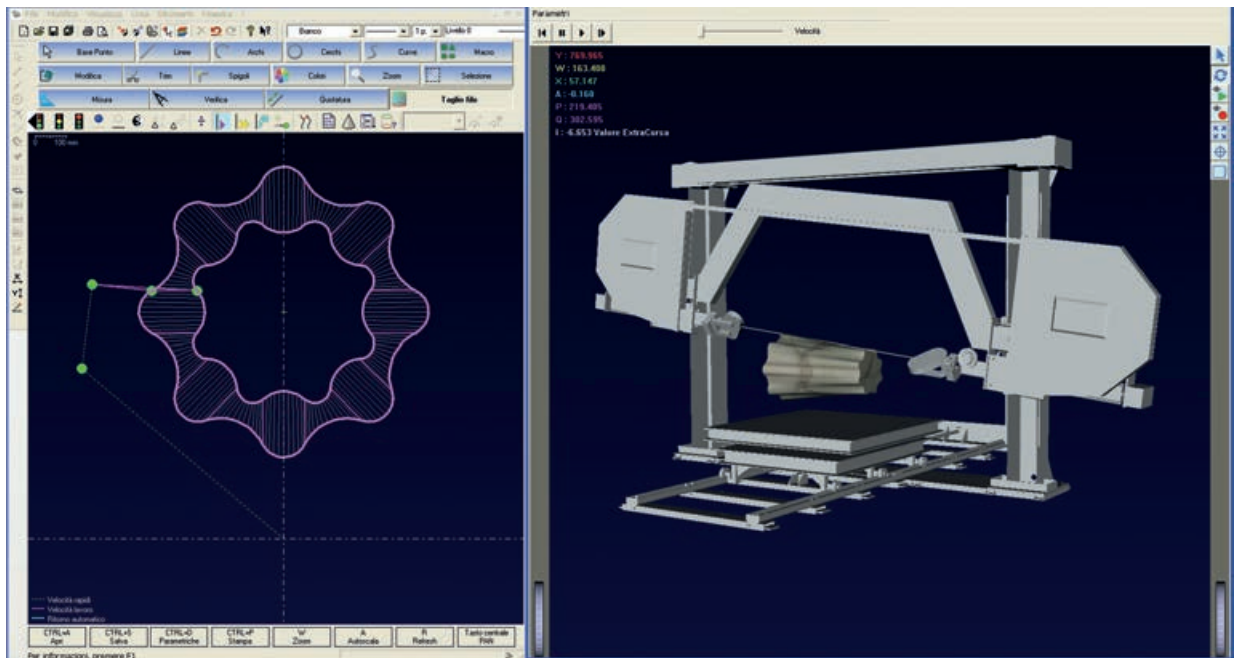
• Altezza utile di taglio	da 1500 a 2500 mm
Useful cutting height	from 1500 to 2500 mm
Hauteur utile de la coupe	de 1500 jusqu'à 2500 mm
Altura de corte útil	de 1500 a 2500 mm

• Corsa utile del carrello porta blocchi	+2000 -2000 mm
Useful block trolley stroke	+2000 -2000 mm
Deplacement utile du chariot	+2000 -2000 mm
Recorrido útil del carro portabloques	+2000 -2000 mm

• Portata carrello portabloccchi	20/40 tonn
Block trolley loading capacity	20/40 tonn
Portée du chariot porte-blocs	20/40 ton
Capacidad de carga del carro portabloques	20/40 tn

• Motori brushless	Brushless engine
Brushless engine	Moteurs brushless
Moteurs brushless	Motores brushless

• Lubrificazione automatica	Automatic lubrication
Automatic lubrication	Lubrification automatique
Lubrification automatique	Lubricación automática



Stone technologies

KWEZI srl  
 Viale D. Zaccagna, 6  
 54033 CARRARA (MS)  
 Tel. +39 0585 856159  
 Fax +39 0585 51823  
 info@kwezi.it