

CENTERLESS GRINDING MACHINE FOR ENGINE VALVES STEM

БЕСЦЕНТРОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ШТОКА КЛАПАНОВ ДВИГАТЕЛЯ



RGB



BOCCETTI

S.R.L.

COSTRUZIONE ATTREZZI E MACCHINE SPECIALI
ПРОИЗВОДСТВА СПЕЦИАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ И СТАНКОВ

PRESENTATION

The RGB grinding machine is designed for pre-finishing or super-finishing of valve stems for internal combustion engines.

The high production capacity and the quality standard meet the most demanding market requirements as the RGB is the result of research focused on the production of engine valves.

ПРЕЗЕНТАЦИЯ

Шлифовальный станок RGB предназначен для предварительной или супер-чистовой обработки штока клапана для двигателей внутреннего сгорания. Высокая производственная мощность и стандарт качества удовлетворяют самые высокие требования рынка, поскольку RGB является результатом исследований, направленных на производство клапанов двигателей.

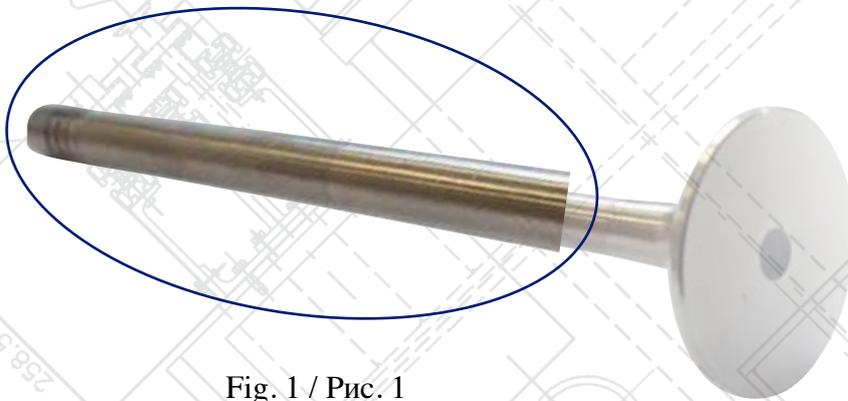


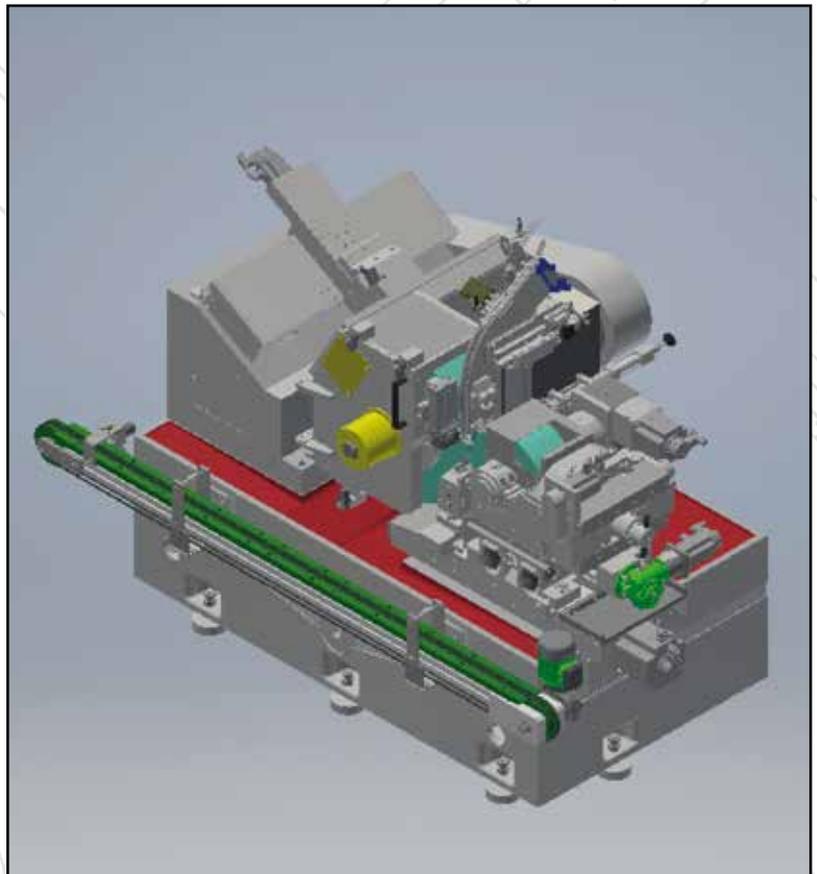
Fig. 1 / Рис. 1

QUICK INFORMATION

- Granite base
- Hydrodynamic spindle 45 m/s
- Diamond electrospindle 8000 rpm
- Gravity loading
- Valve positioning with pneumatic pneumatic
- Grinding wheel balancer
- High production
- Cycle time 400 pcs/h
- Machining of valves with different sizes and stem lengths
- Grinding wheel loading with hoist
- Grinding wheel width up to 200 mm

КРАТКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Основание из гранита
- Гидродинамический шпиндель 45 м/с
- Алмазный электрошпиндель 8000 об/мин
- Гравитационная загрузка
- Пневматическая система для позиционирование клапана
- Балансировка шлифовального круга
- Высокая производительность
- Время цикла 400 шт/час
- Обработка клапанов с разными размерами и длиной штока
- Погрузка шлифовального круга с помощью подъемника
- Ширина шлифовального круга до 200 мм



BASE UNIT

The granite base guarantees advantages in terms of both dimensional stability as well as damping of vibrations and reduced coefficient of thermal expansion.



ОСНОВАНИЕ

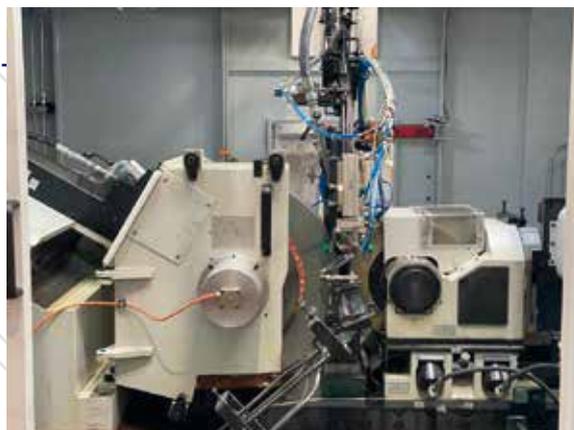
Основание из гранита гарантирует преимущества как в стабильности размеров, так и в гашении вибрации, а также в сниженном коэффициенте теплового расширения.

LOADER UNIT

Gravity loader with cylinder and pneumatic gripper for valve support on blade (positive load).

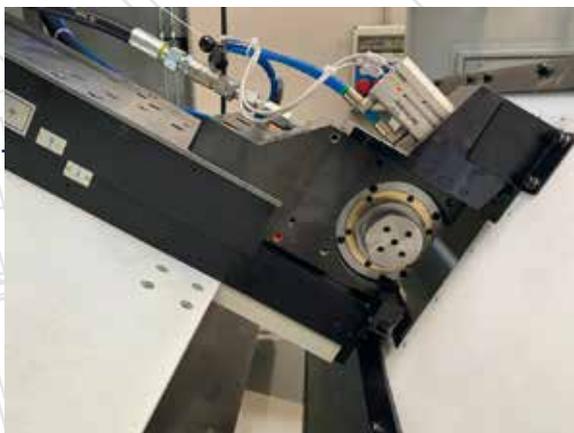
ЗАГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

Гравитационный загрузчик с цилиндром и пневматическим захватом для опоры клапана на отвал (положительная нагрузка).



GRINDING WHEEL SPINDLE UNIT

The grinding wheel is operated by a hydrodynamic spindle at a speed of 45 mt./s. The vibration level is reduced to a minimum as there is no mechanical transmission. The unit is equipped with an automatic dynamic balancer. The dressing of the grinding wheel is CNC-controlled via an 8000 rpm electrospindle.



ГРУППА ШПИДЕЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Шлифовальный круг приводится в действие гидродинамическим шпинделем со скоростью вращения 45 мт / с. Отсутствие механической передачи снижает уровень вибрации до минимума. Группа оснащена автоматическим динамическим балансировкой. Алмазное шлифование рабочего круга управляется ЧПУ с помощью электрошпинделя с вращения 8000 об/мин.

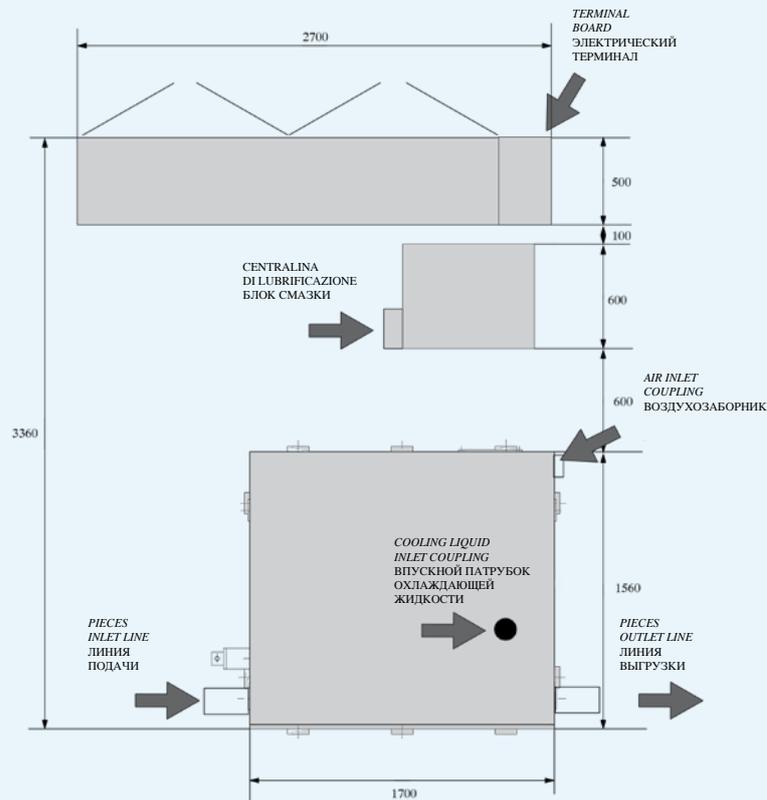
SPINDLE UNIT GUIDE WHEEL

The driving wheel spindle is mounted on a double support with high-precision roller bearings and is rotated by a brushless motor.

БЛОК ШПИДЕЛЯ ВЕДУЩЕГО КРУГА

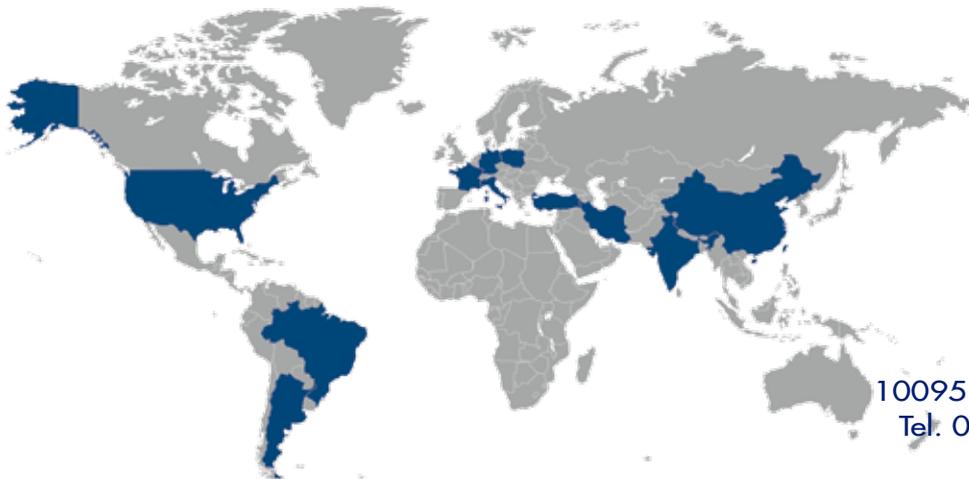
Шпиндель ведущего круга установлен на двойной опоре с высокоточными роликоподшипниками и приводится во вращение бесщеточным двигателем.





TECHNICAL FEATURES / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Range of stem grinding diameter	mm. / мм	4 - 13	Диаметр штока
Max. grinding width	mm. / мм	150/200	Ширина шлифовального круга
Grinding wheel sizes	mm. / мм	610 x 150 x 304,8	Размер рабочего шлифовального круга
Grinding wheel work speed	mt./sec. - м/сек	20 - 45	Скорость рабочего шлифовального круга
Regulating wheel sizes	mm. / мм	350 x 150 x 127	Размеры проводящего шлифовального круга
Cycle time	pz/h	400	Время цикла
Power supply	V/Hz - В/Гц	400V 50Hz 3Ph	Питание
Air supply	bar / бар	5 - 6	Воздух
Floor space (x height 2000 mm.)	mm. / мм	2400 x 1600	Размеры (x высота 2000 мм)
Machine weight	kg. / кг	8500	Вес машины



Administration and plant
Административный адрес и завод
Via della Libertà, 47/49
10095 GRUGLIASCO (Torino - Italia)
Tel. 0039 011.789598 / 7801386
Fax 0039 011.7803829