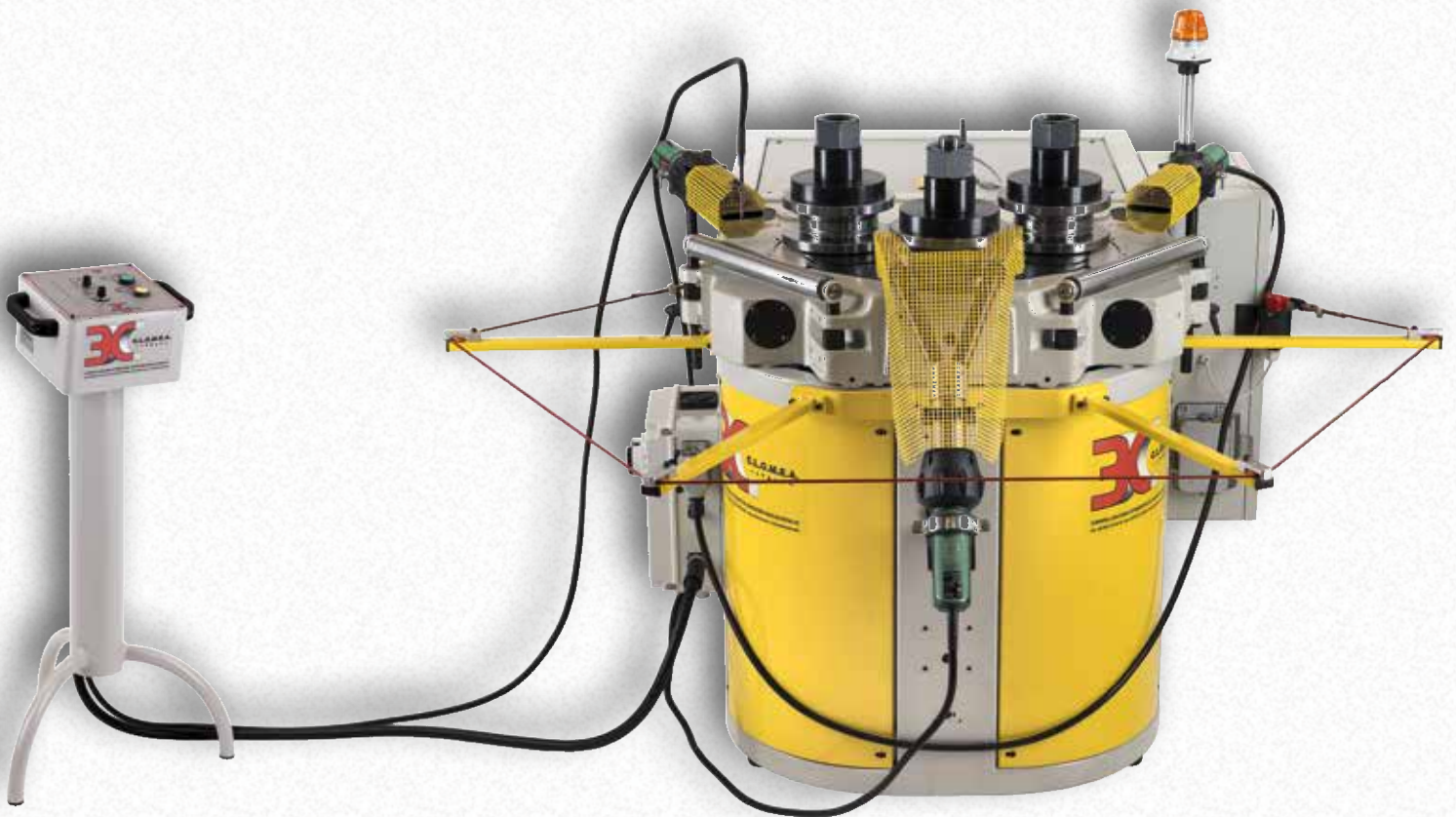




**CURVATRICE PER PVC
BENDING MACHINES FOR PVC
CINTREUSE POUR PVC
BIEGEMASCHINE FÜR PVC
CURVADORA PARA PVC**



 Attrezzatura di riscaldamento per curvatura profilati.


L'attrezzatura effettua un riscaldamento del materiale da curvare tramite tre unità soffianti aria calda a temperatura programmabile e costantemente software di gestione. Sulla consolle di comando è possibile regolare e verificare costantemente la temperatura tramite calore. Posizionabile su ogni

macchina di nostra produzione. bending of profiles. out a heating of the material to blowing hot air with a temperature programmer and constant control by a probe and management software. On the control panel you can adjust and check constantly the temperature of heat.

 Heating equipment for


The equipment carries out a heating of the material to be bent through three units blowing hot air with a temperature programmer and constant control by a probe and management software. On the control panel you can adjust and check constantly the temperature of heat. Positioning on each machine of our

production. production.

 Équipement de chauffage


L'équipement effectue un réchauffement du matériel à cintrer par une sonde de relevé et un logiciel de gestion dédié. Sur la console de commande, il est possible de régler et de vérifier constamment la température grâce à des témoins lumineux et des régulateurs de l'intensité de chaleur. Positionnable sur toute machine de notre production.

pour le cintrage de profilés. Sur la console de commande, il est possible de régler et de vérifier constamment la température grâce à des témoins lumineux et des régulateurs de l'intensité de chaleur.

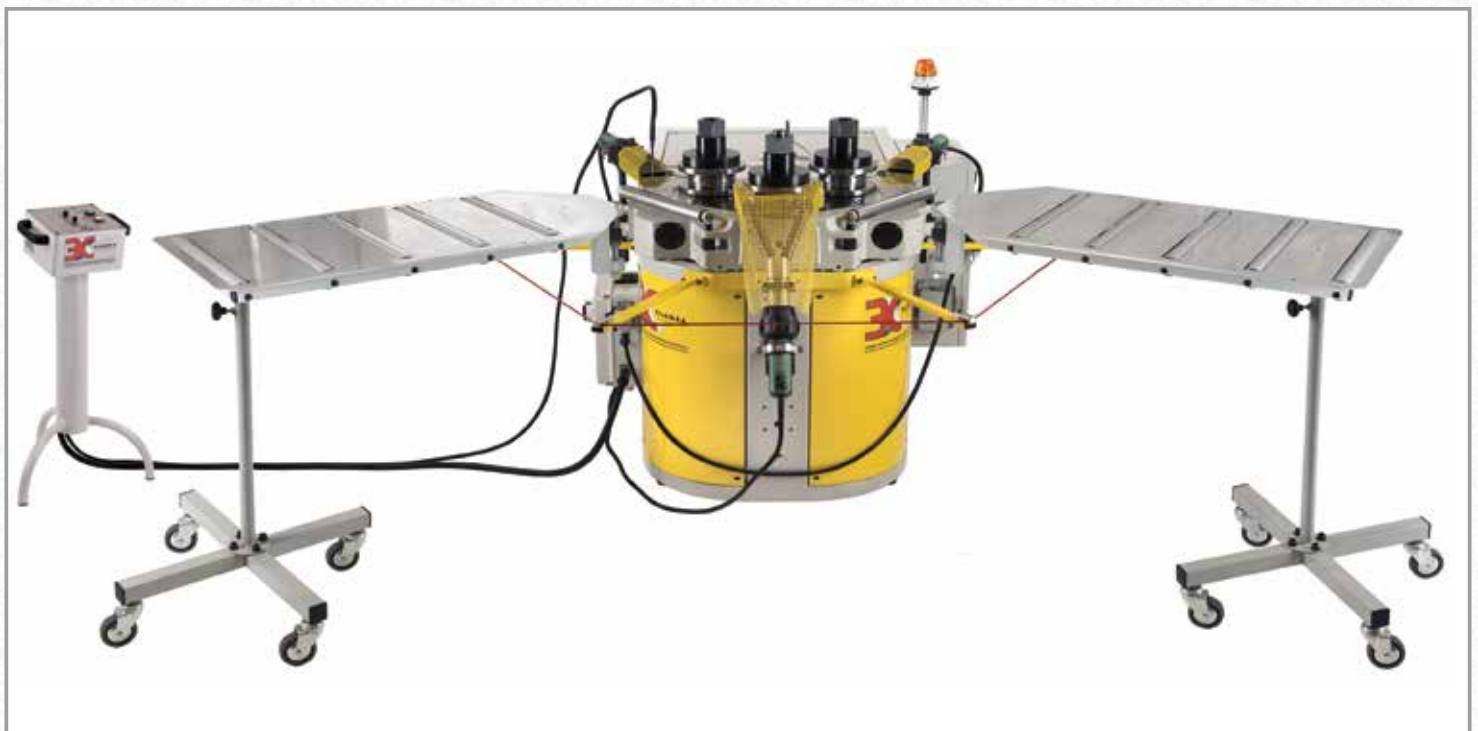
 Equipo de calentamiento para curvatura perfiles.

El equipo efectúa un calentamiento del material a curvar por medio de tres unidades que soplan aire caliente a temperatura programable y constantemente controlada por sonda de detección y relativo software de gestión. En la consola de mando es posible regular y verificar constantemente la temperatura por medio de leds luminosos y reguladores de la intensidad del calor.

Se puede posicionar en cualquier máquina de nuestra producción.

 Heizungsausrüstung für Profilbiegungen

Die Ausrüstung erwärmt das zu biegende Material mittels drei Warmluftdüsen mit programmierbarer Temperatur, die konstant durch eine Erfassungssonde und einer entsprechender Software kontrolliert wird. Am Bedienungspult kann die Temperatur durch eine leuchtende LED konstant reguliert und festgestellt sowie die Wärmeintensität reguliert werden. Sie kann auf jede Maschine unserer Produktion positioniert werden.





Lavorazione Manuale
Manual Operation
Exécution Manuelle
Mecanizacion Manual
Manuelle Bearbeitung



CM 100



Lavorazione Automatica Multipassata
Multi-pass Automatic operation
Exécution multi-passe automatique
Mecanizacion Automatica Multipasada
Automatische Bearbeitung im Multidurchgang



CN 111



Controllo numerico per monopassata 12 raggi e multi passata
Numerical Control for single-pass 12 radius and multi-pass
Contrôle numérique pour mono-passe 12 rayons et multi-passe
Control Numérico para monopasada 12 radios y multipasada
Numerische Kontrolle für Monodurchgang 12 Radien und Multidurchgang



**CNC 120
CNC 120M**



Controllo numerico per monopassata 36 raggi, 4 assi e multipassata
Numerical Control for single-pass 36 radius, 4 axis and multi-pass
Contrôle numérique pour mono-passe 36 rayons, quatre axes et multi-passe
Control Numérico para monopasada 36 radios, 4 ejes y multipasada
Numerische Kontrolle für Monodurchgang 36 Radien, 4 Achsen und Multidurchgang



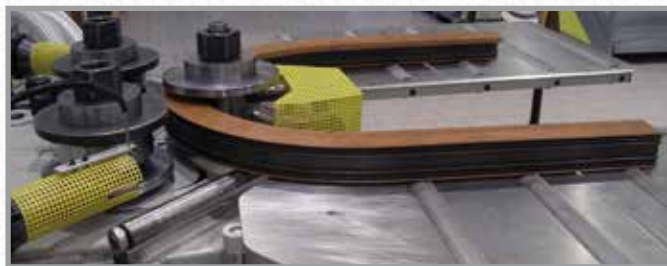
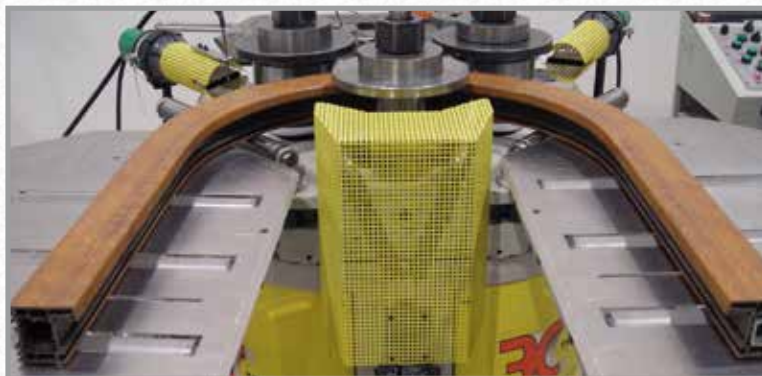
**CNC 233
CNC 233M**



Controllo numerico per monopassata 36 raggi, 4 assi, importazione DXF, network e multipassata
Numerical Control for single-pass 36 radius, 4 axis, DXF import, network and multi-pass
Contrôle numérique pour mono-passe 36 rayons, quatre axes, importation DXF, connexion de réseau et multi-passe
Control Numérico para monopasada 36 radios, 4 ejes, importacion DXF, network y multipasada
Numerische Kontrolle für Monodurchgang 36 Radien , 4 Achsen, DXF-Import, Network und Multidurchgang

**CNW 333
CNW 333M**





ACCESSORI A RICHIESTA • Rulli a disegno - Archimetro - Bancali

OPTIONAL • Rollers (drawing) - Arch meter - Benches

DOTACION SOBRE DEMANDA • Rodillos a dibujo - Medidor de arco - Bancales

DOTATION A LA DEMANDE • Galets acier/nylon - Archimetre - Bâtis

AUF ANFRAGE • Walzen auf Skizze - Meßgerät - Bönke