

**ZENIT** spa

Mechanical Workings since 1968



Rollers for every use

# la nostra azienda

**Zenit S.p.A.**, fondata nel 1967, opera in un complesso industriale di 20.000 mq., di cui 10.000 coperti.

E' azienda leader nella costruzione di rulli per macchine da stampa, per la lavorazione di carta e film plastici, per il trattamento della lamiera e per il trattamento dei fanghi di depurazione, e riesce ad offrire un efficiente servizio tramite lavorazioni accessorie sui propri prodotti.

Grazie alla solida esperienza acquisita nel tempo, alle avanzate tecnologie unite all'alta professionalità dei suoi operatori e all'uso di una metodologia di lavorazione sempre più perfezionata, **Zenit S.p.A.** è la principale fornitrice di un prodotto di elevata qualità per importanti costruttori ed utilizzatori.

In un mercato sempre più esigente e competitivo, **Zenit S.p.A.** è dotata di un sistema programmato per il controllo del processo produttivo e della qualità aziendale che garantisce un prodotto di alto livello ad un costo contenuto, atto a soddisfare le più svariate esigenze.

***Zenit S.p.A.**, founded in 1967, works in an industrial complex of 20.000 mq, 10.000 of them indoor.*

*It is a leading firm in the roller manufacture field for printing machines, paper and plastic films for plate treatment processing machines, mud treatment and purification system, and it offers an efficient service in completing its products with any necessary tratment they may need.*

*Thanks to a long experieence reached in time, updated know-how techniques and staffs high qualification, **Zenit S.p.A.** is the main supplier of high quality products for leading manufacturers and users. In a more and more competitive and demanding market,*

***Zenit S.p.A.** is equipped with a system which is programmed for the control of the productive process and the business quality.*

*This system guaranties an high level product with low costs which satisfies the most various requirements.*

## Certificazioni

Grazie al contributo e allo stimolo determinante di Clienti, Fornitori e Collaboratori,

**Zenit S.p.A.** ha raggiunto un ambito obiettivo, ottenendo nell'anno 1997

la certificazione del proprio Sistema di Qualità secondo la normativa ISO 9001.

Con questo riconoscimento, intendiamo offrire alla clientela un prodotto e un servizio sempre migliori.

## Certificates

*Thanks to the contribution and to the determinant stimulus of customers, suppliers and collaborators*

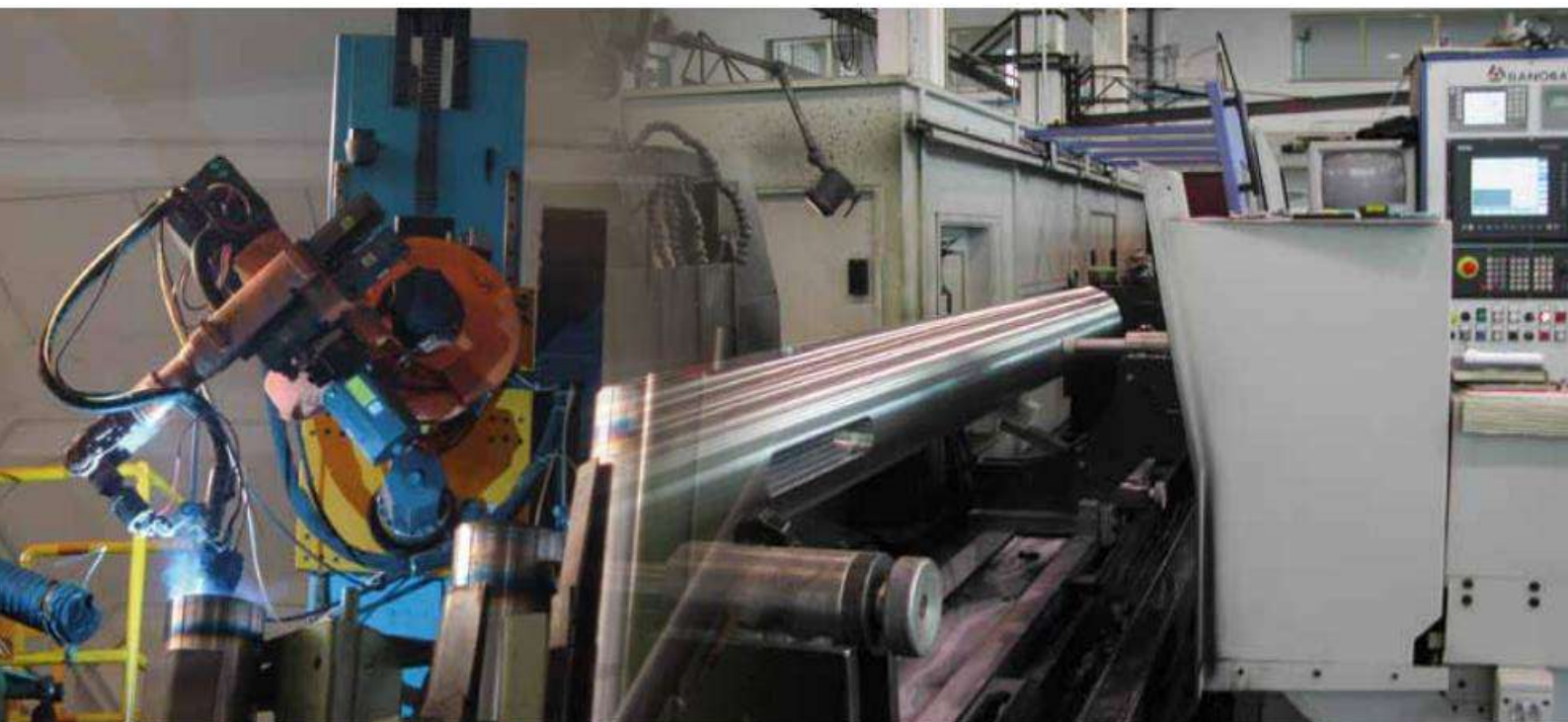
***Zenit S.p.A.** has reached the ambit goal obtaining in 1997*

*the Certification of her own Quality System in arrangement to the normative ISO 9001.*

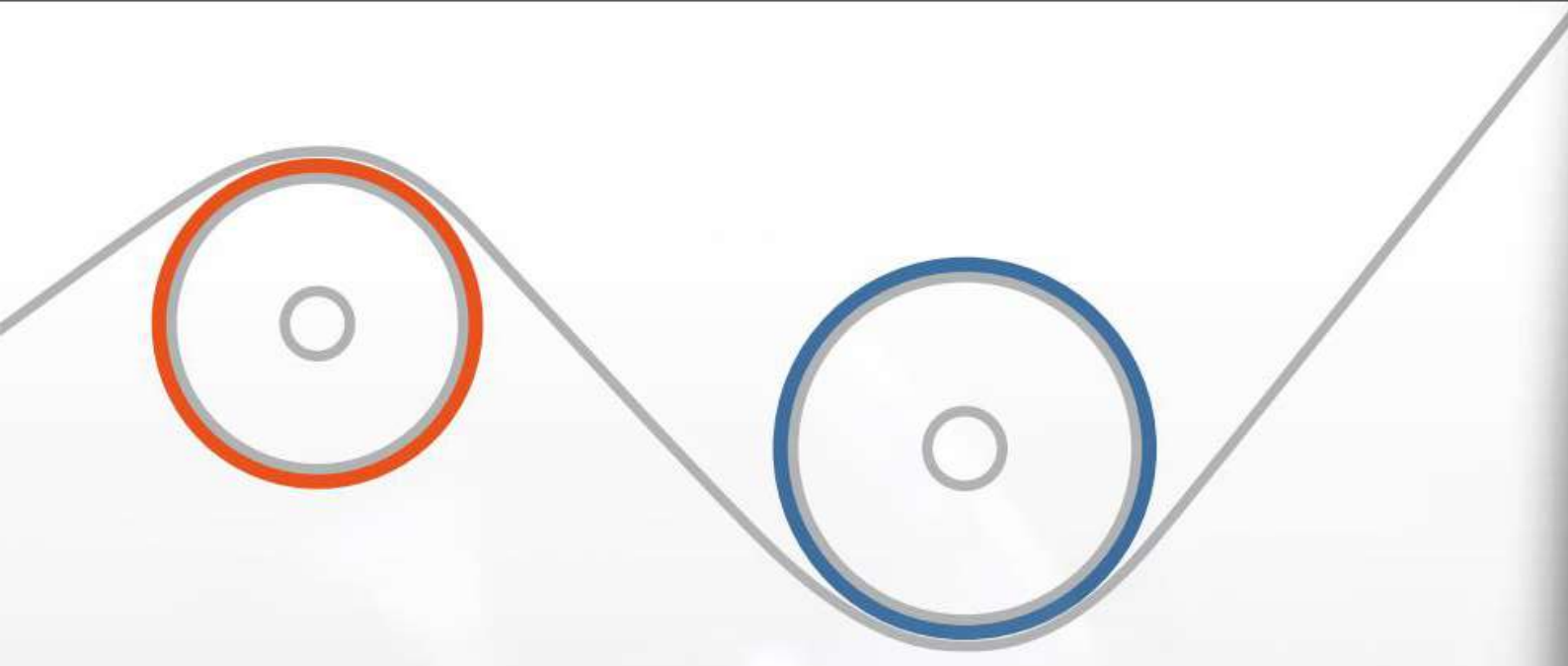
**SINCERT**



**CRIBIS**  
Prime Company







# Industry **solution**

## Cilindri raffreddati o riscaldati

### **Cilindri raffreddati o riscaldati**

Cilindri con circolazione interna di fluidi per il raffreddamento o il riscaldamento di films plastici.  
COSTRUZIONE con o senza spirale, a flusso semplice o a doppio flusso incrociato, con ingresso ed uscita da un solo lato oppure ingresso da un lato ed uscita dal lato opposto.  
FINITURA della tavola con cromatura a spessore, rettifica, finitura satinata, superfinitura, rivestimenti antiaderenti, rivestimenti ceramici ecc.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili mm 960x9.000 oppure 1.500x3.000 di tavola.



### **Cooled or heated rollers**

Cylinders with internal circulation of fluids for cooling or heating the plastic films.  
CONSTRUCTION with or without spiral, with simple flow or double crossed flow, with entry and exit on one side or with entry on one side and exit on the opposite.  
FINISHING of the table with thick chrome plating, grinding, satined finishing, superfinishing, antibond covering, ceramic covering etc.  
MAXIMUM SUPPLY DIMENSIONS mm 960x9.000 or mm 1.500x3.000 of face length.

## Cilindri in alluminio

### **Cilindri in alluminio**

Cilindri per ogni impiego, lisci o spiralati, con o senza alberi e calandrette di raffreddamento.  
FINITURA della tavola con ossidazione anodica, cromatura, rivestimenti antiaderenti, rivestimenti in gomma o poliuretano.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili mm 500x6.000 di tavola.



### **Aluminium cylinders**

Cylinders for every use, even and spiral types with or without shafts and cooling calenders.  
FINISHING of the table with anodic oxydation, chrome plating, antibond covering, rubber or polyurethane coverings.  
MAXIMUM SUPPLY DIMENSIONS mm 500x6.000 of face length.



## Cilindri per trattamento lamiera

### Cilindri per trattamento lamiera a nastro

Cilindri per impianti di decapaggio, zincatura, stagnatura e verniciatura. Rulli elettrici, strizzatori, verniciatori e rulli per briglia.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili mm 1.500x3.000 di tavola.

### Cilindri per laminatoi

Cilindri per impianti di laminazione completi di supporti.



### Rollers for strapplate treatment

Cylinders for pickling, zinc-plating, tin plating, lacquering. Electric rollers, samiers, painters and rollers for bridle. Maximum supply dimensions mm 1.500x3.000 of face length.

### Cylinders for rolling mill

Cylinders for rolling mill plants inclusive of supports.

## Cilindri per carta e cartone

### Cilindri per cartiere

Cilindri per l'impiego su macchinari per la lavorazione di carta e cartone. Cilindri porta clichés, cilindri portamanicotti, cilindri portafustelle. FINITURA della tavola con nichelatura, cromatura, rivestimenti in gomma o poliuretano.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili mm 960x9.000 oppure mm 1.500x3.000 di tavola.

### Cilindri per la lavorazione del cartone

Cilindri forati per la preparazione delle scatole in cartone.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili mm 700x6.000 di tavola.



### Roller for paper industry

Cylinders to be used on paper and board processing machines. Plate-holder rollers, sleeves-holder rollers, die-holder rollers. FINISHING of the table with nickel plating, chrome plating, rubber and polyurethane coverings. MAXIMUM SUPPLY DIMENSIONS mm 960x9.000 or mm 1.500x3.000 of face length.

### Cylinders for paper boxboard working

Drilled cylinders for the preparing of the paper boxboards. MAXIMUM DIMENSIONS mm 700x6.000 supplied to the table.

## Cilindri per la stampa

### Cilindri per stampa in rotocalco

COSTRUZIONE ad albero sfilabile e monolitica per i settori dell'imballaggio flessibile e dell'editoria. FINITURA della tavola con ramatura normale ed in durezza con spessore del rame variabile da 0,15 a 1,5 mm pronta per la pellicola o per l'incisione.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili fino a tavole di mm 3.500 e sviluppi di mm 1.500.

### Cilindri per stampa in flessografia

Cilindri porta clichés per la stampa di imballaggi flessibili, carta e cartone. ACCESSORI di completamento come ingranaggi, anelli interni da cuscinetto, bussole di registro ecc. FINITURA della tavola con eventuale riporto di nichel chimico per la protezione all'ossidazione.

### Cilindri inchiostriatori incisi

Cilindri anilox per la flessografia e la spalmatura con incisione meccanica. Cilindri pronti per rivestimento ceramico e incisione laser. Cilindri leggeri con tavola in alluminio pronti per rivestimento ceramico e incisione laser.



### Cylinders for rotogravure

Printing rollers with dismantable and monolithic shafts types for packing and book industry. FINISHING of the table with standard structure and coppering as well as hardness with thickness of the copper from 0,15 up to 1,5 mm, ready for the film or for the engraving. MAXIMUM SUPPLY DIMENSIONS mm 1.500x3.500 of face length.

### Cylinders for flexography

Plate-holder rollers for flexible wrappings, paper and corrugated board printing. COMPLETING ACCESSORIES like gears, inner rings for bearings, gear bushing etc. FINISHING of the table with possible chemical nickel application for the protection against oxydation.

### Engraved inkers

Anilox rollers for flexography and spreading by mechanical engraving. Rollers ready for ceramic covering and laser engraving. Light rollers with aluminium table ready for the ceramic covering and laser engraving.



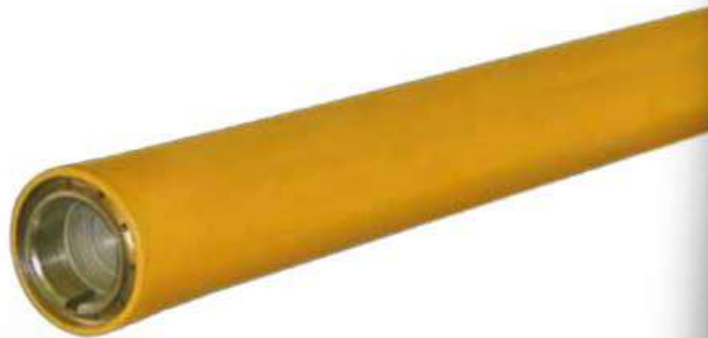
## Cilindri per trasformazione film

### Mandri per avvolgimento film

Mandri per avvolgimento carta, polipropilene ecc.  
FINITURA della tavola con cromatura, zincatura, verniciatura.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili fino a tavola di mm 10.000.

### Cilindri portamaniche (Mandri ad aria)

Cilindri portamaniche cilindrici con espulsione ad aria per qualsiasi tipologia di sleeves per la stampa in flessografia. Cilindri portamaniche conici con espulsione ad aria per pressori per la stampa in rotocalco.



### Mandrels for film coiling

Mandrels for paper colling, polypropylene, etc.  
FINISHING of the table with chrome plating, zinc plating, lacquering  
MAXIMUM SUPPLY DIMENSIONS until a face length of mm 10.000.

### Cylinders for sleeves (air Mandrels)

Cylindrical rollers for sleeves with air expulsion for any kind of sleeve for flexography sector.  
Conical rollers for sleeve with air expulsion for stiffer for the rotogravure sector.

## Cilindri in fibra di carbonio

### Cilindri portamaniche in fibra di carbonio

COSTRUZIONE con tubo in fibra ed alberi in acciaio per i settori dell'imballaggio flessibile e della trasformazione della carta.  
PRESTAZIONI: basso peso, elevata rigidità, notevole assorbimento delle vibrazioni (aspetto determinante nella stampa in flessografia ad elevate velocità).  
FINITURA della tavola con riporto plastico antiusura.

### Cilindri folli in fibra di carbonio

COSTRUZIONE con tubo in fibra, testate in alluminio ed eventuali alberi in acciaio.  
PRESTAZIONI: basso peso, elevata rigidità, elevata velocità critica; sono indispensabili quando è richiesta alta velocità di rotazione con rapporti elevati tra lunghezza della tavola e diametro.  
FINITURA della tavola con eventuale riporto plastico antiusura.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili fino a tavole di mm 6.000 e diametri di mm 500.



### Carbonfiber rollers for sleeves

COSTRUCTION with fiber pipes and steel shafts for the flexible packing industry and paper treatment.  
PERFORMANCES: low weight, high rigidity, high absorption of the oscillations (determinant aspect of the speed flexoprint).  
TABLE FINISHING: with antierosion plastic treatments.

### Idlecarbonfiber rollers

COSTRUCTION with fiber pipes, aluminium heads and possible steel shaft.  
PERFORMANCES: low weight, high rigidity, high critic speed, they are necessary when is required high speed rotation with high relationship between table length and diameter.  
TABLE FINISHING: with antierosion plastic treatments.  
MAXIMUM SUPPLING DIMENSION to mm 6.000 of table length and diameters mm 500.

## Cilindri gommati

### Cilindri gommati

Cilindri rivestiti in tutti i tipi di gomma naturale o sintetica, silicone, spugna con lavorazioni accessorie come rivestimento teste e colli, rigature, spirature ecc.  
Cilindri rivestiti in poliuretano con durezza da 50 a 90 Sh.  
Cilindri gommati distensori.  
DIMENSIONI MASSIME fornibili mm 960x9.000 oppure mm 1.500x3.000 di tavola.



### Rubber covered rollers


Cylinders covered with any kind of natural or artificial rubber, silicone, sponge with auxiliary treatments like covering of heads and necks, score spiral working etc.  
Rollers with polyurethane coverings hardness from 50 to 90 shores.  
Releiving rubber rollers.  
MAXIMUM SUPPLY DIMENSIONS mm 960x9.000 or mm 1.500 3.000 of face length.



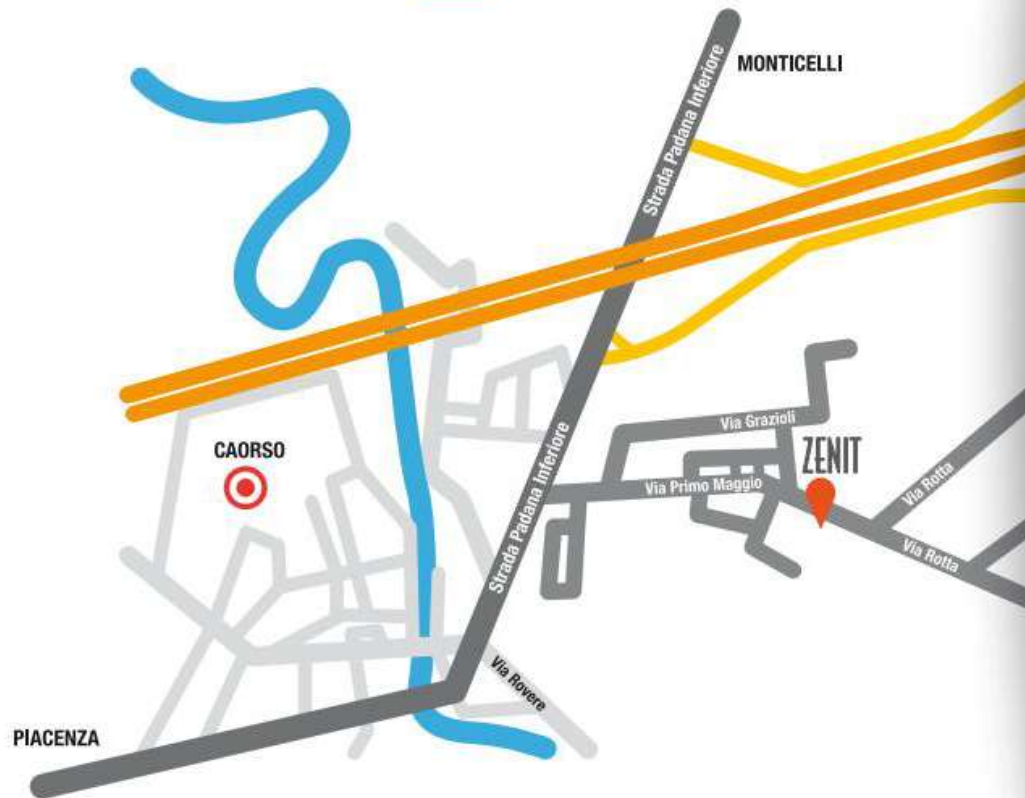


Via I° Maggio, 26 - 29012 Caorso (PC) - Italy  
Tel. +39 0523 821641  
fax +39 0523 822577  
e-mail: info@zenit-spa.com

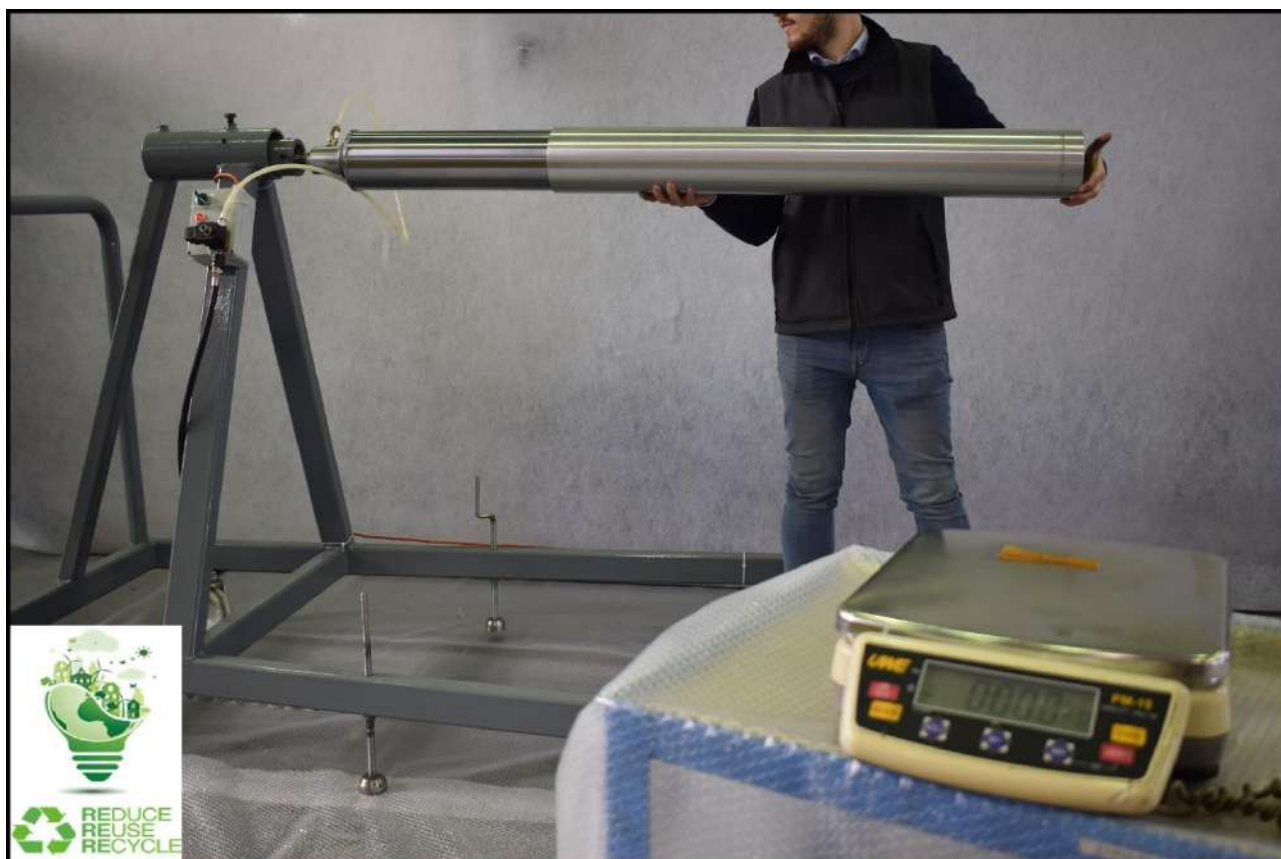
[www.zenit-spa.com](http://www.zenit-spa.com)

 Zenit S.p.A. since 1968

- **Direzione industriale**  
*Industrial Management*  
Gasparini Antonino  
a.gasparini@zenit-spa.com
- **Direzione acquisti**  
*Purchasing Management*  
Gasparini Remigio  
r.gasparini@zenit-spa.com
- **Responsabile tecnico-commerciale**  
*Sales Area*  
Scaramuzza Mauro  
m.scaramuzza@zenit-spa.com
- **Responsabile produzione**  
*Production Area*  
Schiavi Ettore  
e.schiavi@zenit-spa.com



***Zenit apre il 2018 con un Nuovo tipo di inchiostro anilox con sleeves realizzate interamente in alluminio, Brevetto n°0001429383***



***Gli obiettivi che hanno portato Zenit S.p.A. a scegliere di realizzare alberi che abbiano la possibilità di montare sleeve INTERAMENTE in alluminio, rispetto alle Sleeve Anilox standard (Inchiostriatori), sono quelli di:***

- ***Ridurre i costi di acquisto e sostituzione sleeve;***
- ***Aumentare la precisione, data la rigidezza di una sleeve composta unicamente da un materiale come l'alluminio;***
- ***Ridurre l'impatto ambientale e i costi di smaltimento, evitando l'utilizzo di materiali polimerici compositi.***

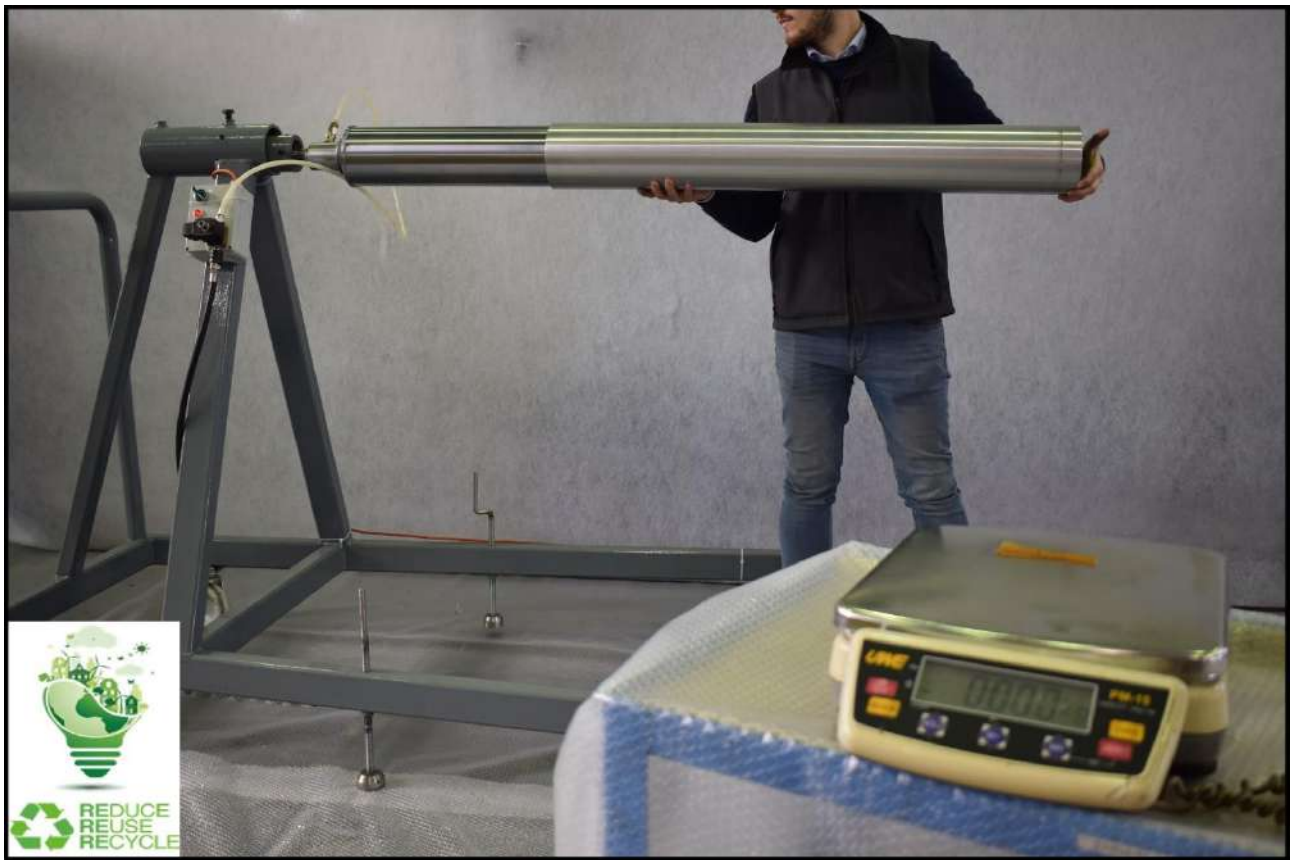
Oltre agli obiettivi di miglioramento, fin da subito, Zenit S.p.A. si è posta il vincolo di aver lo stesso metodo di sbloccaggio manica, l'utilizzo di aria compressa senza rimozione dell'albero; facendo ciò le macchine non richiederanno nessun tipo di aggiornamento o modifica.

Questo progetto sviluppato da Antonino Gasparini (Socio e Direttore Industriale) e Marco Solari (Ingegnere Meccanico e Progettista), dopo prove e ottimizzazioni, ha portato ad un ottimo risultato, sia per quanto riguarda il costo, sia dal punto di vista della praticità di montaggio e smontaggio sleeve.

Questa nuova tipologia di inchiostro Anilox, Brevetto n°0001429383, è il frutto delle capacità e dell'esperienza di Zenit S.p.A., unitamente alle avanzate tecnologie meccaniche e informatiche di supporto, come macchine a 5 assi e software CAD/CAM.



*Zenit opens 2018 with a New type of anilox inking with sleeves made entirely of aluminium, patent n°0001429383 .*



*The objectives that led Zenit S.p.A. to decide to make shafts that have the possibility of fitting sleeves that are ENTIRELY in aluminium, compared to the standard Anilox sleeves (Inking), are:*

- *To reduce the costs of buying and replacing sleeves;*
- *To increase accuracy, given the rigidity of a sleeve composed of only one material such as aluminium;*
- *To reduce environmental impact and disposal costs, avoiding the use of composite polymeric materials.*

In addition to the improvement objectives, Zenit S.p.A. has placed a constraint of using the same method for unblocking the sleeve, that is, the use of compressed air without removing the shaft; by doing this, the machines will not require any kind of update or modification.

This project developed by Antonino Gasparini (Partner and Industrial Manager) and Marco Solari (Mechanical Engineer and Designer), after tests and optimizations, has led to excellent results. The sleeve is both in terms of cost, both from the point of view of the practical assembly and disassembly of sleeves.

This new type of Anilox inking machine, Patent n°0001429383, is the result of the skills and experience of Zenit S.p.A., together with advanced mechanical and IT technology support, for instance 5-axis machines and CAD / CAM software.