

AGREX



GRAIN DRYERS **ESSICCATOI PER CEREALI**

Professional product range
Gamma ecologica professionale





QUALITY & PROGRESS

QUALITÀ & PROGRESSO

AGREX have been manufacturing agricultural machinery since 1968 and are very versed in what is required to create an efficient and high performing grain dryer. It exports all over the world, and since their inception over 50 years ago they have consistently upgraded their designs and manufacturing to keep up with the ever-changing landscape of agriculture. Ensuring you have the most up to date machinery.

The excellence we offer to our customers is further confirmed by the quality tests carried out within the company before delivery, as well as by the accurate assistance and after-sales service.

- **Quality Agricultural Machinery**
- **After-Sales Service And Assistance**
- **50 Years Of Experience**
- **100% Made In Italy.**
- **Innovative Products**
- **Highly Qualified Employees**
- **Extremely Robust Materials**

AGREX produce macchinari agricoli dal 1968 ed è altamente esperta nel creare essiccatoi per cereali efficienti e ad alte prestazioni. Esporta in tutto il mondo e, sin dalla sua fondazione oltre 50 anni fa, ha costantemente aggiornato i propri progetti e processi produttivi per stare al passo con il panorama agricolo in continua evoluzione, garantendo sempre macchinari all'avanguardia.

L'eccellenza che offriamo ai nostri clienti è ulteriormente confermata dai test di qualità effettuati all'interno dell'azienda prima della consegna, nonché dall'accurato servizio di assistenza e post-vendita.

- **Macchine Agricole Di Qualità**
- **Servizio Assistenza E Post-Vendita**
- **50 Anni Di Esperienza**
- **100% Made In Italy.**
- **Prodotti Innovativi**
- **Dipendenti Altamente Qualificati**
- **Materiali Estremamente Robusti**



AGREX



VALUES AND MISSION VALORI E MISSION

AGREX derives from the term “agreste”: it is inspired by genuine and traditional values, by nature and by the passion for living in the countryside.

Strong roots in the land act as the lifeblood for the development and growth of the company. AGREX, founded in 1968, is a young and dynamic Italian company, in continuous expansion that designs, manufactures and sells agricultural machinery that it exports all over the world.

Our mission is to be the best partner for our customers, starting from **soil fertilization** to the process called “**post harvesting**”, that is, the process following the harvest of cereals, with **drying**, essential for their conservation.

Investments in all business functions: our company is made up of a team of qualified people, reliable collaborators and certified suppliers who work together to create value for the customer, at every stage of the value chain.

AGREX deriva dal termine “agreste”: si ispira a valori genuini e tradizionali, alla natura e alla passione di vivere la campagna. Salde radici fondate nella terra fungono da linfa vitale per lo sviluppo e la crescita dell'azienda.

AGREX, fondata nel 1968, è un'azienda italiana, giovane e dinamica, in continua espansione che progetta, realizza e commercia macchine per l'agricoltura che esporta in tutto il mondo.

La nostra missione è essere il miglior partner per i nostri clienti, a partire dalla **fertilizzazione del terreno** fino al processo definito di “**post harvesting**”, ovvero il processo successivo alla raccolta dei cereali, con l'**essiccazione**, indispensabile per la conservazione degli stessi.

Investimenti su tutte le funzioni aziendali: la nostra azienda è formata da un team di persone qualificate, collaboratori affidabili e fornitori certificati che insieme lavorano per creare valore al cliente, ad ogni stadio della catena del valore.





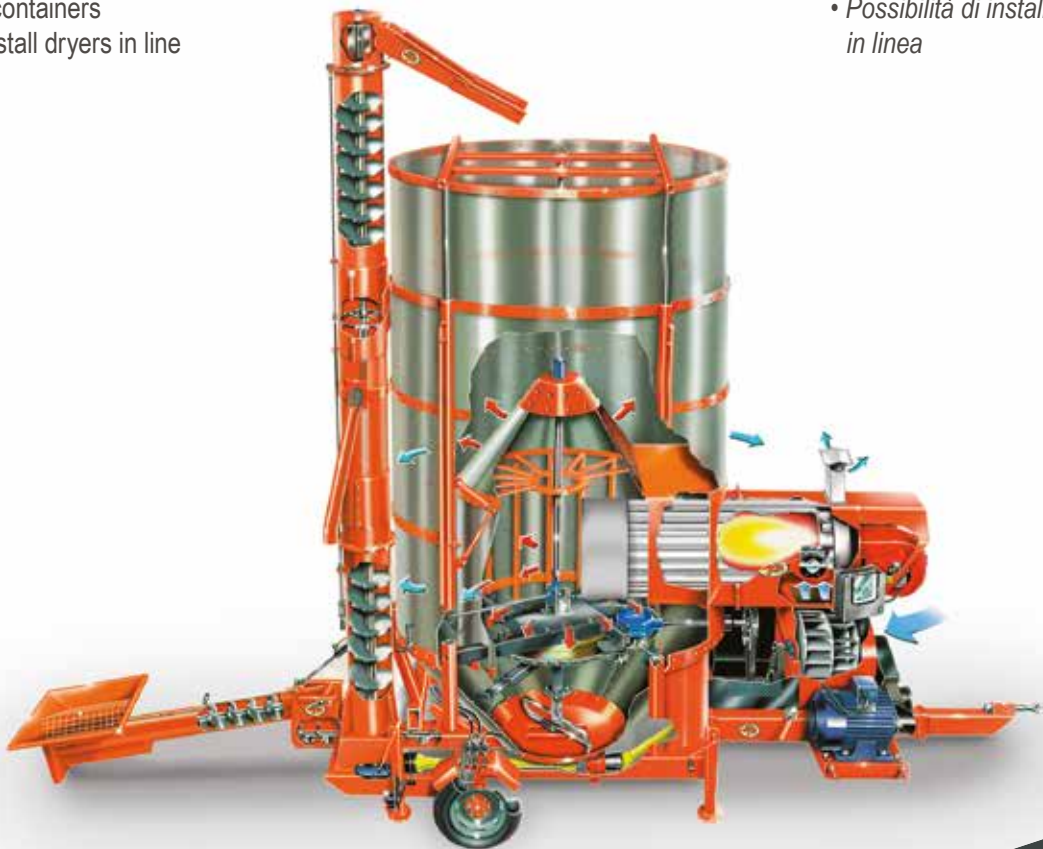
CONFIGURATIONS AND EQUIPMENT

CONFIGURAZIONI E DOTAZIONI

WORKING OPERATION	MODALITÀ DI LAVORO
<ul style="list-style-type: none"> • PTO mobile, PTO drive only • ME mobile, electric drive only • F stationary with bucket elevator, electric drive only 	<ul style="list-style-type: none"> • PTO mobile, funzionamento con PTO • ME mobile, funzionamento con motore elettrico • F fisso con elevatore a tazze, funzionamento con motore elettrico
SILO GRIDS IN STAINLESS STEEL	GRIGLIE DEL SILO IN ACCIAIO INOX
<ul style="list-style-type: none"> • 1,5 External grids with perforated plates Ø =1,5 mm • 2,5 External grids with perforated plates Ø =2,5 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • 1,5 Lamiera forate esterne con fori Ø = 1,5 mm • 2,5 Lamiera forate esterne con fori Ø = 2,5 mm
BURNER	BRUCIATORE
<ul style="list-style-type: none"> • DIESEL Diesel/ Biodiesel burner • GAS - LPG Gas/Biogas/LPG burner • DIESEL / GAS - LPG Duel fuel Diesel/Gas or LPG burner 	<ul style="list-style-type: none"> • DIESEL Bruciatore Diesel/Biodiesel • GAS - LPG Bruciatore Gas/Biogas/GPL • DIESEL / GAS - LPG Bruciatore a doppia alimentazione Diesel/Gas o GPL
COMBUSTION SYSTEM	SISTEMA DI COMBUSTIONE
<ul style="list-style-type: none"> • Fumace (direct flame) • Heat exchanger (indirect flame) <p>With the new DUAL FUNCTION heat exchanger you can choose whether to dry with direct or indirect flame, Optimizing drying performance and consumption according to the type of grains</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Caldaia (fuoco diretto) • Scambiatore di calore (fuoco indiretto) <p>Con il nuovo scambiatore DUAL FUNCTION si può scegliere se essiccare con fiamma diretta o indiretta, ottimizzando performance e consumi in base al prodotto da essiccare</p>
STANDARD EQUIPMENT	DOTAZIONI STANDARD
<ul style="list-style-type: none"> • Robust structure with Agrex gray/orange coating • Detachable towing drawbar • PTO shaft for tractor connection • Loading auger with independent electric motor • Hydraulically foldable external vertical auger • Double mixer with bottom conveyor • Manual fan disengagement • Manual mixer disengagement • Adjustable recycle shutter • Grain sampling port • Stainless steel inspection door with safety microswitch • Fan air presence sensor • 3 temperature probes with thermostats • Adjustable forced hot air recovery for burner • Channeled dust discharge with adjustable opening • 4 sieves with different hole sizes for dust discharge 	<ul style="list-style-type: none"> • Struttura robusta con verniciatura Agrex grigio/arancione • Timone di traino estraibile • Cardano per collegamento al trattore • Coclea di carico con motore elettrico indipendente • Coclea verticale esterna richiudibile idraulicamente • Miscelatore doppio con convogliatore nel fondo • Disinnesto ventilatore manuale • Disinnesto miscelatore manuale • Serranda di riciclo modulabile • Presa campione cereale • Porta di ispezione in acciaio inox con micro di sicurezza • Sensore presenza aria ventilatore • 3 sonde di temperatura con termostati • Recupero aria calda forzata regolabile per bruciatore • Scarico polveri canalizzato con apertura regolabile • 4 griglie con diverse dimensioni di forature per lo scarico polveri

ADVANTAGES VANTAGGI

- Dual function drive (PTO or electric)
 - We can dry major cereals and seeds with simple setting modifications
 - External auger keeps organoleptic properties of final dried product, provides bigger silo capacity and allow service even during operation.
 - No special licences are required
 - Recycle shutter allow adjustment of the speed of grain recirculation and allow to start drying mode during loading of the dryer at half silo capacity, i.e. when internal conus is closed by the grain.
 - The mobile models can be put into service in a fully autonomous way and do not require masonry work
 - All the mechanical and electronic safety devices comply with European regulations
 - The whole structure and all the mechanical components are designed using quality materials
 - Maintenance has been kept to minimum and it is simple
 - Low consumption of fuels or alternative bio fuels
 - Mobile dryers are the ideal solution for contractors that can rent them out to farmers
 - Easy to pull by tractor and transport on trucks and containers
 - It is possible install dryers in line
- *Doppia modalità di funzionamento (con PTO o motore elettrico)*
 - *È possibile essiccare vari tipi di cereali e sementi con semplici regolazioni*
 - *Il sistema di ricircolo con coclea esterna permette di mantenere le caratteristiche organolettiche del cereale*
 - *Non sono richiesti permessi speciali*
 - *La serranda di riciclo consente di regolare la velocità del ricircolo del cereale e di iniziare la modalità di essiccazione durante il carico dell'essiccatoio.*
 - *La messa in opera per i modelli mobili è completamente autonoma e non necessita di opere murarie*
 - *Tutte le sicurezze meccaniche ed elettroniche sono conformi alle normative europee*
 - *L'intera struttura e tutte le parti meccaniche sono progettati con materiali di qualità*
 - *La manutenzione ordinaria è stata ridotta al minimo e semplificata*
 - *Bassi consumi di carburante o combustibile alternativo*
 - *Gli essiccatoi mobili sono la soluzione ideale per i contoterzisti che li possono affittare agli agricoltori*
 - *Facili da trainare con trattore e trasportabili su TIR e container*
 - *Possibilità di installare più essiccatoi in linea*





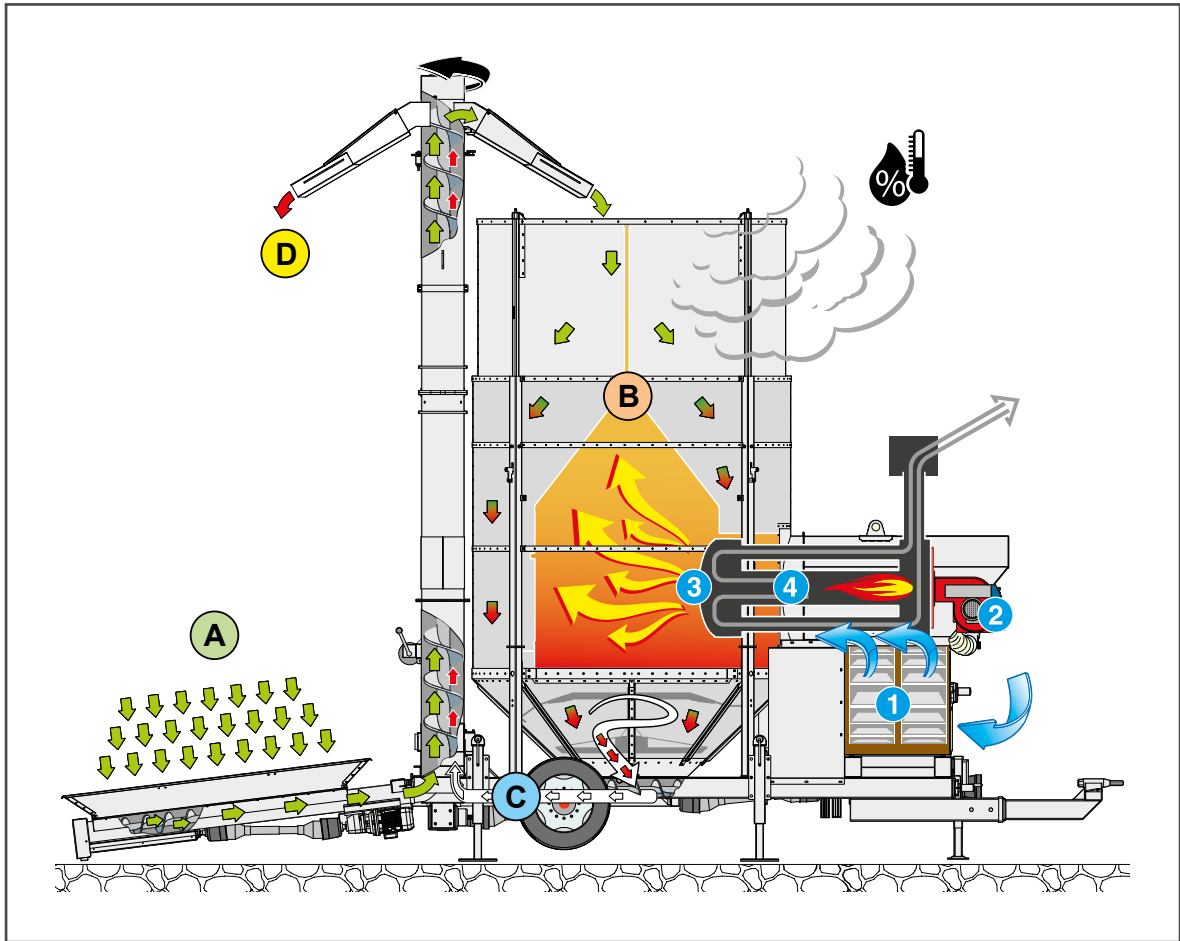
DRYER OPERATION

FUNZIONAMENTO DELL'ESSICCATOIO

One batch drying operation includes silos loading, recycling drying, recycling cooling and silos unloading. Output (t/24h) is calculated based on 5/6 cycles with direct flame (gas) and 4/5 cycles with indirect flame and heat exchanger (diesel). Output varies depending on humidity, ripe of grains, specific weights, weather conditions. Direct flame oil operation does not comply with most regulations of food industry in developed countries.

Un ciclo di essiccazione comprende carico del silo, processo di essiccazione, raffreddamento e scarico. La produzione nelle 24 ore è calcolata in 5/6 cicli giornalieri con fiamma diretta (gas) e 4/5 cicli con fiamma indiretta con scambiatore di calore (diesel). La produzione giornaliera dipende dal contenuto di umidità del cereale, dal grado di maturità, condizioni atmosferiche (umidità relativa). Il processo di essiccazione a fiamma diretta non è conforme ai regolamenti dell'industria del food (alimentazione umana) nei paesi sviluppati.





- | | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| (A) LOADING | (A) CARICO |
| (B) DRYING | (B) ESSICCAZIONE |
| (C) COOLING | (C) RAFFREDDAMENTO |
| (D) UNLOADING | (D) SCARICO |
| (1) Fan | (1) Ventilatore |
| (2) Burner | (2) Bruciatore |
| (3) Heat exchanger | (3) Camera di combustione |
| (4) Combustion chamber | (4) Scambiatore di calore |
| Cold air | Aria fredda |
| Hot air | Aria calda |
| Cereal to be dried | Cereale da essiccare |
| Cereal being dried | Cereale in essiccazione |
| Cereal recycling | Riciclo del cereale |
| Combustion exhaust fumes | Fumi di combustione |
| Humidity extracted | Umidità estratta |



SETTING	ACTUAL	SETPOINT
SAFETY	31.0 °C	100.0 °C
AIR	31.0 °C	82.0 °C
PRODUCT	25.0 °C	46.0 °C
COOLING	25.0 °C	25.0 °C

TEMPERATURE USED

AUTOMATIC FILLING DISABLED

AUTOMATIC EMPTYING DISABLED

EMPTY TO SIDE 1

ACTIVATE EMPTY PAUSE

CONDITIONING

AGREX

31.1 A
Real time AMPs

WHEAT
DRYING + TOP UP

MIXER INSERT

SLIDE-GATE OPEN

FILL

DRY

COOL

EMPTY

STOP

B-TECH

SETTING	ACTUAL	SETPOINT
SAFETY	31.0 °C	100.0 °C
AIR	31.0 °C	82.0 °C
PRODUCT	25.0 °C	46.0 °C
COOLING	25.0 °C	25.0 °C

TEMPERATURE USED

AUTOMATIC FILLING DISABLED

AUTOMATIC EMPTYING DISABLED

EMPTY TO SIDE 1

ACTIVATE EMPTY PAUSE

CONDITIONING

AGREX

31.1 A
Real time AMPs

WHEAT
DRYING + TOP UP

MIXER INSERT

SLIDE-GATE OPEN

FILL

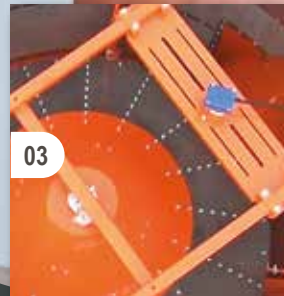
DRY

COOL

EMPTY

STOP

B-TECH



AUTOMATIC GRAIN DRYERS: SMART CONNECT

ESSICCATOI AUTOMATICI SERIE SMART CONNECT

The new automatic SMART CONNECT grain dryers satisfy the need of contractors and professional farmers who are looking for high performances combined with convenience and easy use!

SMART RANGE PLUS

- The grain dryer becomes a real mobile drying plant: it works continuously, without pauses between one cycle and the next, eliminating dead times and maximizing the daily output
- From the touchscreen, you can select type of grain and automatically pre-set programs calculate cycles on the base of external temperature and moisture through sensors
- Dedicated programs for grains with high percentage of moisture
- Sensors are monitoring the drying phases providing safety operation through the cycles
- Hour counter for maintenance programs, operating temperature diagrams and many other information are available at your finger tips
- Most of manual operations have been automatized and can be controlled by the touchscreen, where for those that remain manual warnings alert operators
- The internet connection enables remote support

I nuovi essiccatoi automatici SMART CONNECT soddisfano le esigenze di contoterzisti e agricoltori professionisti che sono alla ricerca di elevate prestazioni combinate con comodità e facilità d'uso!

VANTAGGI

- *L'essiccatoio diventa un vero e proprio impianto di essiccazione mobile: lavora in continuo, senza pause tra un ciclo ed il successivo, eliminando i tempi morti ed ottimizzando la produttività giornaliera*
- *Sulla base della temperatura dell'ambiente e dell'umidità del cereale, l'operatore seleziona dal touchscreen il programma di lavoro corrispondente*
- *Programmi dedicati per cereali con elevate percentuali di umidità*
- *Sensori per il controllo dell'avanzamento delle fasi di essiccazione e per la sicurezza degli operatori*
- *Conta ore per manutenzione programmata, diagrammi di temperatura di esercizio e molte altre informazioni sono disponibili con un clic*
- *La maggior parte delle operazioni manuali sono automatizzate e vengono controllate da touchscreen*
- *La connessione alla rete internet permette l'assistenza da remoto*

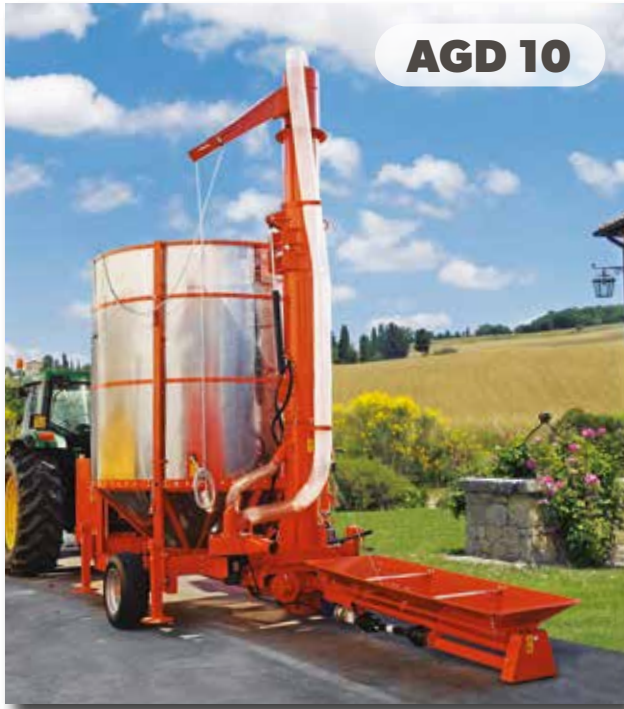


	COEN	WHEAT	SOJA	BARLEY	RAPESSE	RIS	GRN	SUBROVEN
SAFETY	100.0 °C	90.0 °C	55.0 °C	95.0 °C	70.0 °C	55.0 °C	50.0 °C	50.0 °C
AIR	90.0 °C	80.0 °C	45.0 °C	95.0 °C	60.0 °C	45.0 °C	40.0 °C	40.0 °C
PRODUCT	45.0 °C	40.0 °C	35.0 °C	45.0 °C	45.0 °C	35.0 °C	35.0 °C	35.0 °C
COOL	35.0 °C	30.0 °C	25.0 °C	35.0 °C	35.0 °C	25.0 °C	25.0 °C	25.0 °C
COOL	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

16" Touch Screen Monitor / Monitor Touch Screen 16"

Equipment / Dotazioni

01	Motion sensor of the fan	Sensore di movimento del ventilatore
02	Electric motor for recycling gate driving	Motore elettrico serranda di riciclo
03	Minimum / medium / maximum level sensors	Sensori di livello minimo / medio / massimo
04	Cross auger	Coclea di scarico



AGD 10



AGD 15



AGD 18

PRODUCTS ⁽¹⁾ / PRODOTTI ⁽¹⁾	Spec. Weight / Peso specif.	Moisture / Umidità	Ø holes silo grid / Ø reti silo	AGD10 (t/24h)	AGD15 (t/24h)	AGD18 (t/24h)
CORN / MAIS	0,72	30%-14%	2,5 mm	35-61	50-85	65-110
WHEAT / FRUMENTO	0,79	20% - 14%	2,5 mm	48-80	49-120	72-145
BARLEY / ORZO	0,62	20% - 14%	2,5 mm	45-75	47-110	68-142
RICE ⁽²⁾ / RISO ⁽²⁾	0,58	20% - 14%	2,5 mm	28-42	40-60	50-75
SOYA / SOIA	0,70	20% - 14%	2,5 mm	42-70	60-100	76-130
RAPESEED / COLZA	0,65	15% - 10%	1,5 mm	31-52	45-80	55-95
SUNFLOWER / GIRASOLE		14% - 7%	2,5 mm	27-46	39-64	49-79
CORN moisture extraction (%/h) / Umidità estratta di MAIS (%/h)			2,5 mm	2 - 5	2 - 5	2 - 5
RICE moisture extraction (%/h) / Umidità estratta di RISO (%/h)			2,5 mm	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2

MOBILE GRAIN DRYERS

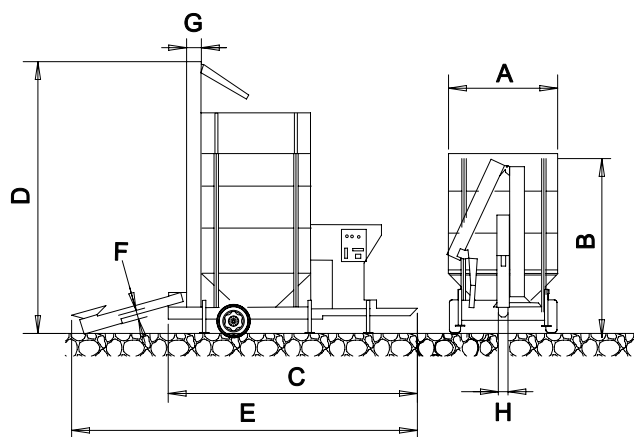
ESSICATOI MOBILI PER CEREALI

Equipment / Dotazioni		
Diesel/biodiesel burner <i>Bruciatore Diesel/Biodiesel</i>		400 V
Gas/biogas/LPG burner <i>Bruciatore Gas/Biogas/GPL</i>		400 V
Control panel <i>Quadro di comando</i>		•
Electrical generator <i>Generatore elettrico</i>	Mod. PTO Mod. ME- F	• ○
Standard mixer <i>Miscelatore standard</i>		•
Complete set of perforated plates Ø=1.5 mm <i>Lamiere forate esterne con fori Ø=1,5 mm</i>		○
Complete set of perforated plates Ø=2.5 mm <i>Lamiere forate esterne con fori Ø=2,5 mm</i>		○

• Standard / Di serie ○ On request / A richiesta

Technical data / Dati tecnici	AGD10	AGD15	AGD18
Silo capacity (m ³) <i>Capacità silo (m³)</i>	10	15	18
Tractor Power (HP) <i>Potenza richiesta dalla trattrice (HP)</i>	50	60	70
Main electric motor (kW) <i>Motore elettrico principale (kW)</i>	Mod. ME 22,5	22,5	22,5
Electric motor of loading auger (kW) <i>Motore elettrico coclea di carico (kW)</i>	4	4	4
Electric pump for auger hydraulic positioning (kW) <i>Posizionamento elettro-idraulico coclee di carico/verticale</i>	-	-	-
Burner electric motor (kW) <i>Motore elettrico bruciatore (kW)</i>	1,1	1,1	1,1
Electrical generator (kVA) <i>Generatore elettrico (kVA)</i>	Mod. PTO 12,5 • Mod. ME 12,5 ○	12,5 • 12,5 ○	12,5 • 12,5 ○
Fan air flow (m ³ /h) <i>Portata di aria del ventilatore (m³/h)</i>	25.000	25.000	25.000
Maximum burner thermal power (kcal/h) <i>Massima potenza termica bruciatore (kcal/h)</i>	600.000	600.000	600.000
Weight (kg) <i>Peso (kg)</i>	Mod. PTO 2.950 Mod. ME 3.130	3.050 3.230	3.150 3.330
Weight with exchanger (kg) <i>Peso con scambiatore (kg)</i>	Mod. PTO-SC 3.350 Mod ME-SC 3.530	3.450 3.630	3.550 3.730
Fuel tank capacity (l) <i>Capacità serbatoio carburante (l)</i>	250	250	250

Measures / Dimensioni (cm)		AGD10	AGD15	AGD18
T.I.R. transport overall sizes <i>Ingombro per trasporto su T.I.R.</i>	L	600	600	-
	W	248	248	248
	H	236	236	236
A		250	250	250
B		390	400	400
C		695	695	695
D		520	610	724
E		816	816	816
F		12,5	12,5	12,5
G		29	29	29
H		12,5	12,5	12,5



For initial setup, see page 4.

Per la configurazione iniziale vedi pag. 4



AGD 20



AGD 31



AGD 25

PRODUCTS ⁽¹⁾ / PRODOTTI ⁽¹⁾	Spec. Weight / Peso specif.	Moisture / Umidità	Ø holes silo grid / Ø reti silo	AGD20 (t/24h)	AGD25 (t/24h)	AGD31 (t/24h)
CORN / MAIS	0,72	30%-14%	2,5 mm	72-115	86-120	110-190
WHEAT / FRUMENTO	0,79	20% - 14%	2,5 mm	96-170	120-200	150-250
BARLEY / ORZO	0,62	20% - 14%	2,5 mm	82-168	115-195	146-244
RICE ⁽²⁾ / RISO ⁽²⁾	0,58	20% - 14%	2,5 mm	63-86	70-105	80-120
SOYA / SOIA	0,70	20% - 14%	2,5 mm	88-137	105-145	130-220
RAPESEED / COLZA	0,65	15% - 10%	1,5 mm	60-112	75-130	95-160
SUNFLOWER / GIRASOLE		14% - 7%	2,5 mm	55-92	68-110	85-135
CORN moisture extraction (%/h) / Umidità estratta di MAIS (%/h)			2,5 mm	2 - 5	2 - 5	2 - 5
RICE moisture extraction (%/h) / Umidità estratta di RISO (%/h)			2,5 mm	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2

MOBILE GRAIN DRYERS

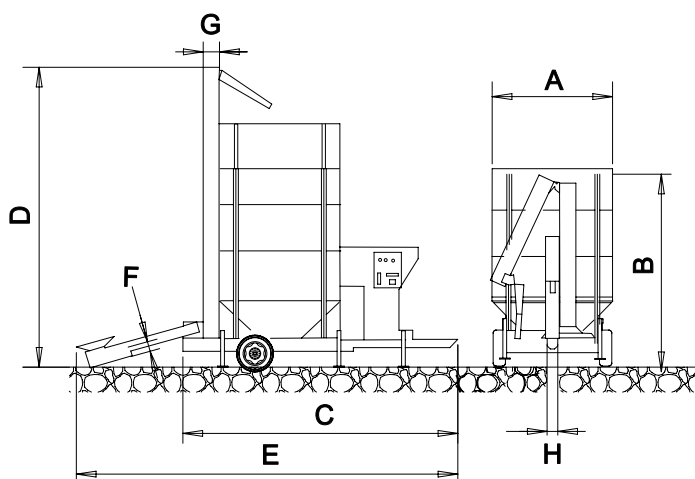
ESSICATOI MOBILI PER CEREALI

Equipment / Dotazioni		
Diesel/biodiesel burner Bruciatore Diesel/Biodiesel		400 V
Gas/biogas/LPG burner Bruciatore Gas/Biogas/GPL		400 V
Control panel Quadro di comando		•
Electrical generator Generatore elettrico	Mod. PTO Mod. ME- F	• ○
Standard mixer Miscelatore standard		•
Complete set of perforated plates Ø=1.5 mm Lamiere forate esterne con fori Ø=1,5 mm		○
Complete set of perforated plates Ø=2.5 mm Lamiere forate esterne con fori Ø=2,5 mm		○

• Standard / Di serie ○ On request / A richiesta

Technical data / Dati tecnici	AGD20	AGD25	AGD31
Silo capacity (m ³) Capacità silo (m ³)	20	25	31
Tractor Power (HP) Potenza richiesta dalla trattrice (HP)	80	80	90
Main electric motor (kW) Motore elettrico principale (kW)	Mod. ME 37	37	37
Electric motor of loading auger (kW) Motore elettrico coclea di carico (kW)	4	4	4
Electric pump for auger hydraulic positioning (kW) Posizionamento elettro-idraulico coclee di carico/verticale	-	-	-
Burner electric motor (kW) Motore elettrico bruciatore (kW)	1,1	1,1	1,1
Electrical generator (kVA) Generatore elettrico (kVA)	Mod. PTO 12,5 •	12,5 •	12,5 •
	Mod. ME 12,5 ○	12,5 ○	12,5 ○
Fan air flow (m ³ /h) Portata di aria del ventilatore (m ³ /h)	45.000	45.000	45.000
Maximum burner thermal power (kcal/h) Massima potenza termica bruciatore (kcal/h)	900.000	900.000	900.000
Weight (kg) Peso (kg)	Mod. PTO 4.700	4.800	4.890
	Mod. ME 5.040	5.140	5.240
Weight with exchanger (kg) Peso con scambiatore (kg)	Mod. PTO-SC 5.250	5.350	5.440
	Mod. ME-SC 5.590	5.690	5.790
Fuel tank capacity (l) Capacità serbatoio carburante (l)	530	530	530

Measures / Dimensioni (cm)		AGD20	AGD25	AGD31
T.I.R. transport overall sizes Ingombro per trasporto su T.I.R.	L	630	630	630
	W	247	247	247
	H	260	260	260
A		300	300	300
B		415	435	533
C		676	676	676
D		600	699	800
E		878	878	884
F		17,5	17,5	17,5
G		34	34	34
H		17	17	17



For initial setup, see page 4.

Per la configurazione iniziale vedi pag. 4



AGD 40



AGD 45



AGD 55

AGD40, AGD45 and AGD55 are fully autonomous mobile dryers with central auger that does not requires brickwork they can be folded away when you have finished to dry. The entire structure is delivered in preassembled parts, ensuring a drastic reduction in start-up time and costs. F stationary models are fixed and cereals recirculation is done with bucket elevator. AGREX is the only company that produces this type of model in alternative to mobile or continuous flow dryers F stationary models can be installed in 3 days with minimum foundation brickwork.

Gli essiccatoi mobili AGD40, AGD45 e AGD55 sono completamente autonomi, dotati di coclea centrale e non richiedono opere murarie. Possono essere facilmente ripiegati una volta terminata la fase di essiccazione. L'intera struttura viene consegnata in parti preassemblate, garantendo una drastica riduzione dei tempi e dei costi di installazione. I modelli fissi della serie F sono ancorati al suolo e la ricircolazione dei cereali avviene tramite elevatore a tazze. AGREX è l'unica azienda che produce questo tipo di modello come alternativa agli essiccatoi mobili o a flusso continuo. I modelli fissi F possono essere installati in soli 3 giorni con opere murarie minime.

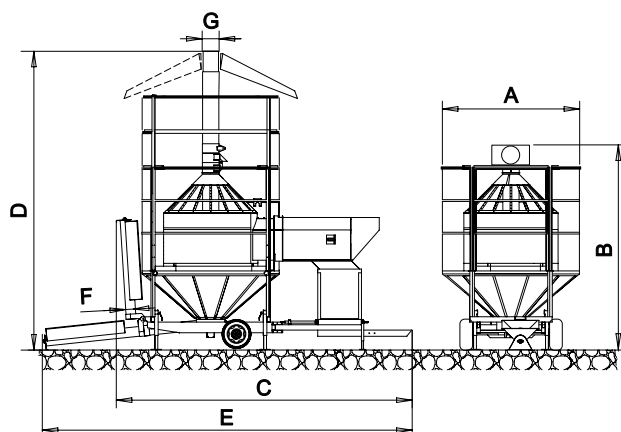
PRODUCTS ⁽¹⁾ / PRODOTTI ⁽¹⁾	Spec. Weight / Peso specif.	Moisture / Umidità	Ø holes silo grid / Ø reti silo	AGD40 (t/24h)	AGD45 (t/24h)	AGD55 (t/24h)
CORN / MAIS	0,72	30%-14%	2,5 mm	130-172	158-195	190-220
WHEAT / FRUMENTO	0,79	20% - 14%	2,5 mm	186-202	213-242	261-292
BARLEY / ORZO	0,62	20% - 14%	2,5 mm	163-200	196-235	205-238
RICE ⁽²⁾ / RISO ⁽²⁾	0,58	20% - 14%	2,5 mm	100-125	125-150	153-184
SOYA / SOIA	0,70	20% - 14%	2,5 mm	170-202	190-222	231-262
RAPESEED / COLZA	0,65	15% - 10%	1,5 mm	122-152	140-171	172-200
SUNFLOWER / GIRASOLE		14% - 7%	2,5 mm	102-132	122-152	149-180
CORN moisture extraction (%/h) / Umidità estratta di MAIS (%/h)			2,5 mm	2 - 5	2 - 5	2 - 5
RICE moisture extraction (%/h) / Umidità estratta di RISO (%/h)			2,5 mm	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2

FIXED AND MOBILE DRYERS

ESSICATOI FISSI E MOBILI

TEMPERATURE SENSORS SENSORI DI TEMPERATURA

- ① Air temperature / Temperatura dell'aria
- ② Grain temperature / Temperatura del cereale
- ③ Safety temperature / Temperatura di sicurezza

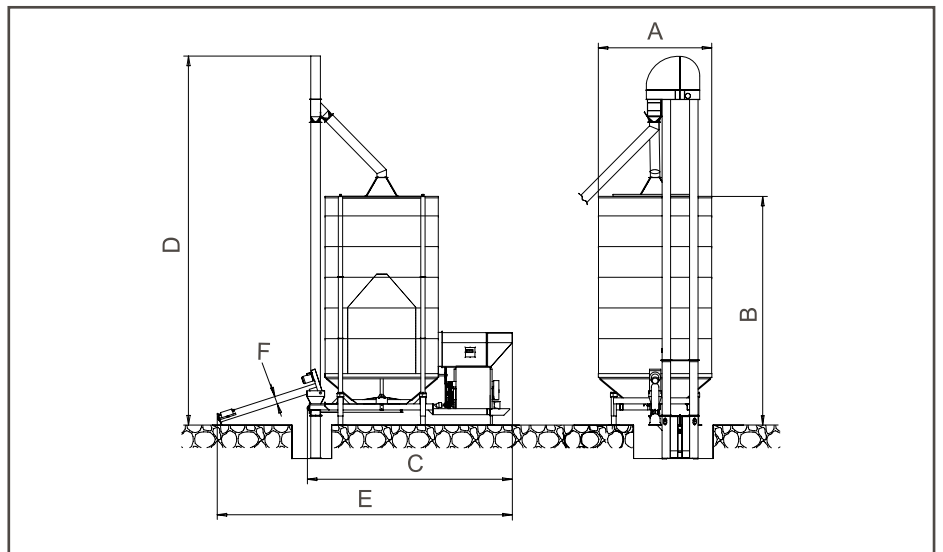


Measures / Dimensioni (cm)		AGD40	AGD45	AGD55
T.I.R. transport overall sizes Ingombro per trasporto su T.I.R.	L	1.300	1.300	1.300
	W	248	248	248
	H	260	260	260
A		413	413	413
B		580	580	580
C		895	895	895
D		700	850	850
E		1.030	1.030	1.030
F		27	27	27
G		46	46	46
H		-	-	-

Equipment / Dotazioni		Technical data / Dati tecnici		AGD40	AGD45	AGD55
Diesel/biodiesel burner Bruciatore Diesel/Biodiesel	400 V	Silo capacity (m ³) Capacità silo (m ³)		40	45	55
Gas/biogas/LPG burner Bruciatore Gas/Biogas/GPL	400 V	Tractor Power (HP) Potenza richiesta dalla trattrice (HP)		120	120	130
Control panel Quadro di comando	•	Main electric motor (kW) Motore elettrico principale (kW)	Mod. ME	45+30	45+30	45+30
Electrical generator Generatore elettrico	Mod. PTO Mod. ME- F	•	Electric motor of loading auger (kW) Motore elettrico coclea di carico (kW)	11	11	11
Standard mixer Miscele standard	•	Electric pump for auger hydraulic positioning (kW) Posizionamento elettro-idraulico coclee di carico/verticale		0,55	0,55	0,55
Complete set of perforated plates Ø=1.5 mm Lamiere forate esterne con fori Ø=1,5 mm	○	Burner electric motor (kW) Motore elettrico bruciatore (kW)		3	3	3
Complete set of perforated plates Ø=2.5 mm Lamiere forate esterne con fori Ø=2,5 mm	○	Electrical generator (kVA) Generatore elettrico (kVA)	Mod. PTO Mod. ME	27 • 27 °	27 • 27 °	27 • 27 °
• Standard / Di serie ○ On request / A richiesta		Fan air flow (m ³ /h) Portata di aria del ventilatore (m ³ /h)		73.000	73.000	73.000
		Maximum burner thermal power (kcal/h) Massima potenza termica bruciatore (kcal/h)		1.634.000	1.634.000	1.634.000
		Weight (kg) Peso (kg)	Mod. PTO Mod. ME	7.500 8.000	8.000 8.500	9.000 9.500
		Weight with exchanger (kg) Peso con scambiatore (kg)	Mod. PTO-SC Mod ME-SC	8.200 8.700	8.700 9.200	9.700 10.200
		Fuel tank capacity (l) Capacità serbatoio carburante (l)		900	900	900

STATIONARY DRYERS: F

ESSICCATOI FISSI: F



Equipment / Dotazioni		
01	Bucket elevator	<i>Elevatore a tazze</i>
02	Diesel/Biodiesel burner	<i>Bruciatore gas/biogas/GPL</i>
03	Gas/Biogas/LPG burner	<i>Bruciatore gas/biogas/GPL</i>
04	Dual fuel Diesel/Gas or LPG burner	<i>Bruciatore a doppia alimentazione Diesel/Gas o GPL</i>

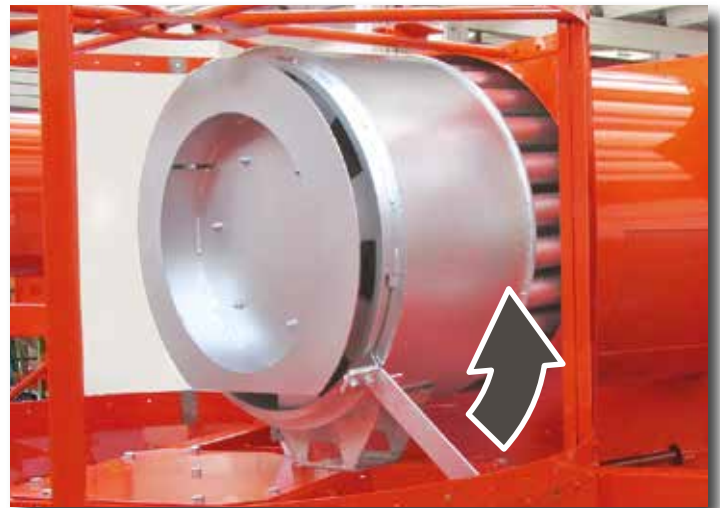
Measures / Dimensioni	
A cm	300
B cm	674
C cm	575
D cm	1040
E cm	765
F cm	17,5

Models / Modelli	AGD33 F	AGD55 F
Silo capacity (m ³) <i>Capacità silo (m³)</i>	33	55
Tractor Power (HP) <i>Potenza richiesta dalla trattrice (HP)</i>	-	-
Main electric motor (kW) <i>Motore elettrico principale (kW)</i>	Mod. ME 30	45+30
Electric motor of loading auger (kW) <i>Motore elettrico coclea di carico (kW)</i>	4	11
Electric motor of bucket elevator (kW) <i>Motore elettrico elevatore a tazze (kW)</i>	7,7	12,5
Burner electric motor (kW) <i>Motore elettrico bruciatore (kW)</i>	1,1	3
Electrical generator (kVA) <i>Generatore elettrico (kVA)</i>	-	-
Fan air flow (m ³ /h) <i>Portata di aria del ventilatore (m³/h)</i>	53.000	73.000
Maximum burner thermal power (kcal/h) <i>Massima potenza termica bruciatore (kcal/h)</i>	900.000	1.634.000
Weight (kg) <i>Peso (kg)</i>	5.460	9.700
Weight with exchanger (kg) <i>Peso con scambiatore (kg)</i>	6.010	10.200
Fuel tank capacity (l) <i>Capacità serbatoio carburante (l)</i>	530	530

SD HEAT EXCHANGER SCAMBIATORE DI CALORE SD

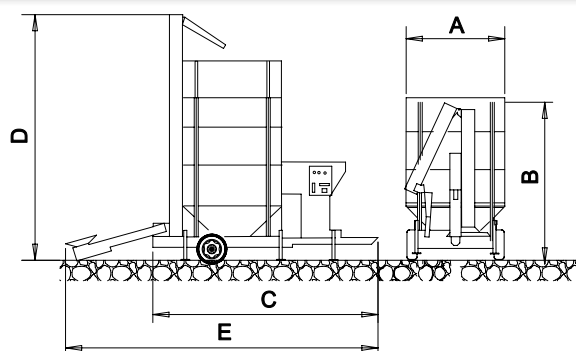
DUAL FUNCTION DOPPIA FUNZIONE

- With it we can grant grains free from CO2 and polluted parts as preliminary requisite in food industry
 - With it we escape any possible flammable risks that direct flame can have with dust maximising safety operation
 - With it the heat exchange progression is better, granting a more homogeneous drying process
 - Without it the dryer cost is cheaper but dried grains can be used only for forage unless it runs with gas
 - Without it the drying process is faster and the output (t/24h) is higher.
 - AGREX dryers without it can implement the heat exchanger anytime versus most competitors that does not have such possibility!
- Con scambiatore garantiamo un'essiccazione con cereale privo di CO2, evitando il contatto con gli incombusti, in accordo con le normative dell'industria agroalimentare
 - Con scambiatore riduciamo i rischi di incendio che si hanno essiccando a fiamma diretta dei cereali con elevato livello di polveri
 - Con scambiatore lo scambio termico è migliore, garantendo un processo di essiccazione più omogeneo
 - Senza scambiatore l'essiccatoio è più economico, mantenendo gli stessi standard di qualità; il cereale essiccato può essere utilizzato solo per alimentazione animale
 - Senza scambiatore il processo di essiccazione è più rapido e la produzione giornaliera è massimizzata
 - Negli essiccatoi a fiamma diretta si può applicare lo scambiatore di calore in qualsiasi momento



MOBILE COMPACT UNIVERSAL DRYER FOR NUTS, GRAINS AND SEEDS

ESSICCATORE MOBILE COMPATTO UNIVERSALE PER FRUTTA SECCA, CEREALI E SEMI



Measures Dimensioni (cm)		AGD3
T.I.R. transport overall sizes Ingombro per trasporto su T.I.R.	L	400
	W	185
	H	250
A		160
B		260
C		350
D		340
E		400

Equipment / Dotazioni

01	Electrical panel with integrated temperature sensors (air-product-safety) and timers	Quadro elettrico con sensori di temperatura integrati (aria-prodotto-sicurezza) e timer
02	Mixing auger	Coclea di miscelazione
03	AGD3 can be supplied with different sets of nets for the bottom of silo (2,5 – 4 mm) for drying different kinds of product	AGD3 può essere fornito con diverse griglie di fondo del silo (2,5 – 4 mm) per l'essiccazione di differenti tipi di prodotto
04	Fan integrated in heat exchanger with heat recovery	Ventilatore integrato nello scambiatore di calore con sistema di recupero del calore
05	Fuel tank	Serbatoio del carburante
06	Diesel burner	Bruciatore a gasolio

AGD3 is a compact fully transportable universal dryer that can be used for drying nuts (peanuts, hazelnuts, chestnuts, almonds, walnuts, macadamia nuts & others) fruit pits and shells, coffee and all kind of seeds, rice and grains.

Dryer features:

- Open internal auger works as mixer
- Loading/unloading belt conveyor that can be used also for recirculation
- Electrical fan integrated with heat exchanger and heat recovery unit allowing clean operation and top efficiency with low consumption of fuel
- Dryer can work at any % of load allowing small quantity of products
- 70 Liters fuel tank for diesel
- Single stage burner for 50.000 kcal/h
- Wheels for easy moving of dryer. It can be equipped also with two tires on the frame and helm

AGD3 can be supply with or without loading/unloading belt conveyor. It can be matched with electrical cleaner using air only also water for specific products.

Attention: the dryer works with maximum 3% impurity degrees of products.

AGD3 è un essiccatore universale compatto e completamente trasportabile, utilizzabile per l'essiccazione di frutta secca (arachidi, noccioline, castagne, mandorle, noci, noci di macadamia e altre), noccioli e gusci di frutta, caffè e tutti i tipi di semi, riso e cereali.

Caratteristiche dell'essiccatore:

- Coclea interna aperta con funzione di miscelatore
- Nastro trasportatore di carico/scarico, utilizzabile anche per il ricircolo del prodotto
- Ventilatore elettrico integrato con scambiatore di calore e unità di recupero del calore, che consente un funzionamento pulito ed efficiente con basso consumo di combustibile
- L'essiccatore può lavorare a qualsiasi percentuale di carico, permettendo di trattare anche piccole quantità di prodotto
- Serbatoio carburante da 70 litri per gasolio
- Bruciatore a singolo stadio da 50.000 kcal/h
- Ruote per lo spostamento agevole dell'essiccatore, con possibilità di equipaggiamento anche con due pneumatici sul telaio e timone di traino

AGD3 può essere fornito con o senza nastro trasportatore di carico/scarico. È compatibile con sistemi di pulizia elettrici ad aria o acqua, in base al tipo di prodotto da trattare.

Attenzione: l'essiccatore funziona correttamente solo con prodotti che presentano un massimo del 3% di impurità.

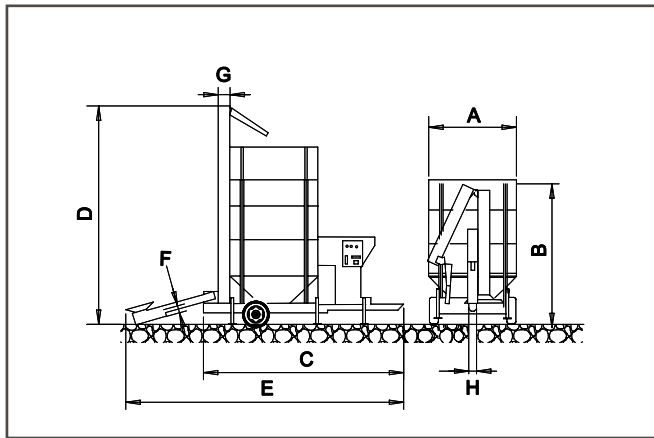
Technical data / Dati tecnici		AGD3
Silo capacity (m ³) / Capacità silo (m ³)		3
Tractor Power (HP) / Potenza richiesta dalla trattrice (HP)		-
Main electric motor (kW) / Motore elettrico principale (kW)	Mod. ME	3,6
Electric motor of loading auger (kW) / Motore elettrico coclea di carico (kW)		-
Electric pump for auger hydraulic positioning (kW) / Posizionamento elettro-idraulico coclee di carico/verticale		-
Burner electric motor (kW) / Motore elettrico bruciatore (kW)		-
Electrical generator (kVA) / Generatore elettrico (kVA)	Mod. PTO Mod. ME	-
Fan air flow (m ³ /h) / Portata di aria del ventilatore (m ³ /h)		1.500
Maximum burner thermal power (kcal/h) / Massima potenza termica bruciatore (kcal/h)		50.000
Weight (kg) / Peso (kg)	Mod. PTO Mod. ME	-
Weight with exchanger (kg) / Peso con scambiatore (kg)	Mod. PTO-SC Mod ME-SC	800
Fuel tank capacity (l) / Capacità serbatoio carburante (l)		70

Optionals

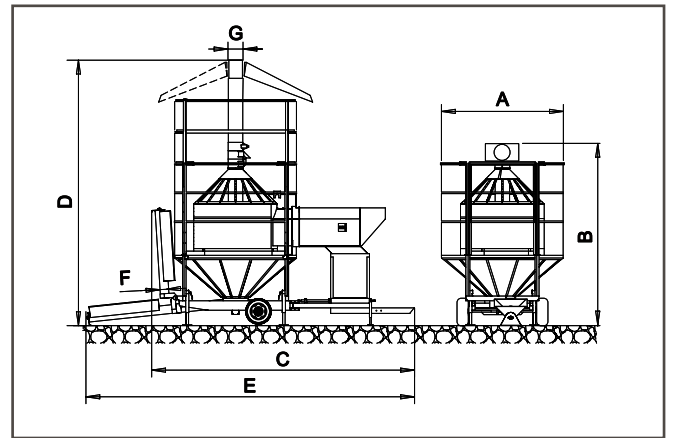
01	Wheels and drawbar	Ruote e timone di traino
02	Centralized greasing	Ingrassaggio centralizzato
03	Auger pipe for grain drying	Tube coclea per l'essiccazione dei cereali
04	Horizontal extraction belt and vertical conveyor belt: they grant a minimum percentage of broken grain (equipped with loading hopper). Additional installed power: 1,47 kW	Nastro di estrazione orizzontale e nastro trasportatore verticale: garantiscono una percentuale minima di rottura del chicco (dotati di tramoggia di carico). Potenza aggiuntiva installata: 1,47 kW
05	Grain moisture meter	Misuratore di umidità per cereali
06	Humidity gauge for nuts	Igrometro per frutta secca

MEASURES

DIMENSIONI



AGD10 - AGD15 - AGD18 - AGD25 - AGD31



AGD45 - AGD55

Dimensions given in cm / Misure espresse in cm

Models Modelli		AGD3	AGD10	AGD15	AGD18	AGD20	AGD25	AGD31	AGD33 F	AGD40	AGD45	AGD55	AGD55 F
T.I.R. transport overall sizes Ingombro per trasporto su T.I.R.	L	400	600	600	–	630	630	630	630	1.300	1.300	1.300	1.300
	W	185	248	248	248	247	247	247	247	248	248	248	248
	H	250	236	236	236	260	260	260	260	260	260	260	260
A		160	250	250	250	300	300	300	300	413	413	413	413
B		260	390	400	400	415	435	533	–	580	580	580	–
C		350	695	695	695	676	676	676	676	895	895	895	781
D		340	520	610	724	600	699	800	950	700	850	850	950
E		400	816	816	816	878	878	884	850	1.030	1.030	1.030	1.050
F		–	12,5	12,5	12,5	17,5	17,5	17,5	–	27	27	27	–
G		–	29	29	29	34	34	34	–	46	46	46	–
H		–	12,5	12,5	12,5	17	17	17	17	–	–	–	–

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI

MOBILE DRYERS WITH SCREW CONVEYOR / ESSICATORI MOBILI CON COCLEA

Models / Modelli	AGD3	AGD10	AGD15	AGD18	AGD20	AGD25	AGD31	AGD40	AGD45	AGD55
Silo capacity (m ³) Capacità silo (m ³)	3	10	15	18	20	25	31	40	45	55
Tractor Power (HP) Potenza richiesta dalla trattrice (HP)	–	50	60	70	80	80	90	120	120	130
Main electric motor (kW) Motore elettrico principale (kW)	Mod. ME	3,6	22,5	22,5	22,5	37	37	37	45+30	45+30
Electric motor of loading auger (kW) Motore elettrico coclea di carico (kW)	–	4	4	4	4	4	4	11	11	11
Electric pump for auger hydraulic positioning (kW) Posizionamento elettro-idraulico coclee di carico/verticale	–	–	–	–	–	–	–	0,55	0,55	0,55
Burner electric motor (kW) Motore elettrico bruciatore (kW)	–	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	3	3	3
Electrical generator (kVA) Generatore elettrico (kVA)	Mod. PTO Mod. ME	–	12,5 • 12,5 ◦	12,5 • 12,5 ◦	12,5 • 12,5 ◦	12,5 • 12,5 ◦	12,5 • 12,5 ◦	12,5 • 12,5 ◦	27 • 27 ◦	27 • 27 ◦
Fan air flow (m ³ /h) Portata di aria del ventilatore (m ³ /h)	1.500	25.000	25.000	25.000	45.000	45.000	45.000	73.000	73.000	73.000
Maximum burner thermal power (kcal/h) Massima potenza termica bruciatore (kcal/h)	50.000	600.000	600.000	600.000	900.000	900.000	900.000	1.634.000	1.634.000	1.634.000
Weight (kg) Peso (kg)	Mod. PTO Mod. ME	–	2.950 3.130	3.050 3.230	3.150 3.330	4.700 5.040	4.800 5.140	4.890 5.240	7.500 8.000	8.000 8.500
Weight with exchanger (kg) Peso con scambiatore (kg)	Mod. PTO-SC Mod. ME-SC	800	3.350 3.530	3.450 3.630	3.550 3.730	5.250 5.590	5.350 5.690	5.440 5.790	8.200 8.700	8.700 9.200
Fuel tank capacity (l) Capacità serbatoio carburante (l)	70	250	250	250	530	530	530	900	900	900

• Standard / Di serie ◦ On request / A richiesta

FIXED DRYERS WITH ELEVATOR / ESSICATORI FISSI CON ELEVATORE

Models / Modelli	AGD33 F	AGD55 F
------------------	---------	---------

See page 17

Vedi pag. 17



TRANSPORT BY STANDARD CONTAINER AND TRUCK

TRASPORTO SU CAMION E CONTAINER STANDARD



OUTPUT

RESE

(t/24h)

PRODUCTS ⁽¹⁾ PRODOTTI ⁽¹⁾	Spec. Weight Peso specif.	Moisture Umidità	Ø holes silo grid Ø reti silo	AGD10	AGD15	AGD18	AGD20	AGD25	AGD31	AGD33 F	AGD40	AGD45	AGD55
CORN MAIS	0,72	30%-14%	2,5 mm	35-61	50-85	65-110	72-115	86-120	110-190	115-200	130-172	158-195	190-220
WHEAT FRUMENTO	0,79	20% - 14%	2,5 mm	48-80	49-120	72-145	96-170	120-200	150-250	160-280	186-202	213-242	261-292
BARLEY ORZO	0,62	20% - 14%	2,5 mm	45-75	47-110	68-142	82-168	115-195	146-244	155-275	163-200	196-235	205-238
RICE ⁽²⁾ RISO ⁽²⁾	0,58	20% - 14%	2,5 mm	28-42	40-60	50-75	63-86	70-105	80-120	93-142	100-125	125-150	153-184
SOYA SOIA	0,70	20% - 14%	2,5 mm	42-70	60-100	76-130	88-137	105-145	130-220	140-250	170-202	190-222	231-262
RAPESEED COLZA	0,65	15% - 10%	1,5 mm	31-52	45-80	55-95	60-112	75-130	95-160	105-145	122-152	140-171	172-200
SUNFLOWER GIRASOLE		14% - 7%	2,5 mm	27-46	39-64	49-79	55-92	68-110	85-135	95-156	102-132	122-152	149-180
CORN moisture extraction (%/h) Umidità estratta di MAIS (%/h)			2,5 mm	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
RICE moisture extraction (%/h) Umidità estratta di RISO (%/h)			2,5 mm	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2	1 - 2,2

⁽¹⁾ It is possible to dry other products like sorghum, beans, rye, cannabis, millet, cumin, olive pits and others. For output and setting contact AGREX

⁽²⁾ For rice drying an ASP suction cleaner is recommended

Daily output indications may vary considerably depending on how ripe the grain is, how much humidity it contains, its specific weight and weather conditions in the operating area. Daily outputs for models with heat exchangers decrease by around 15-25%.

Formula for calculating the approximate consumption (direct flame):

1 litre of diesel or 1 m³ of gas per ton of wet grain for the evaporation of 1% of moisture

AGREX is committed to constantly improving its products to meet the needs of the sector, and therefore reserves the right to make design and technical changes at any time and without prior notice.

⁽¹⁾ Si possono essiccare altri prodotti come sorgo, fagioli, segale, cannabis, miglio, cumino, nocciolino di sansa ed altri. Per rese e settaggi contattare AGREX

⁽²⁾ Per l'essiccazione del riso è necessario aggiungere un aspiratore ASP

Le rese giornaliere possono variare sensibilmente in relazione al grado di maturazione del cereale, dall'umidità in esso contenuta, dal peso specifico e dalle condizioni climatiche esterne della zona operativa. Le rese giornaliere per i modelli con scambiatore di calore diminuiscono in percentuale del 15-25% circa.

Formula per il calcolo approssimativo del consumo (fiamma diretta):

1 litro di gasolio o 1 m³ di gas per tonnellata di grano bagnato per l'evaporazione dell'1% di umidità

AGREX è costantemente impegnata a migliorare i propri prodotti alle esigenze della pratica. Si riserva pertanto il diritto di apportare modifiche costruttive e tecniche in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.

CONFIGURE YOUR DRYER

CONFIGURA IL TUO ESSICATOIO

1	Size - Taglia								
	AGD10 AGD15 AGD18 AGD20 AGD25 AGD31 AGD40 AGD45 AGD55								
2	Working modes - Modalità di lavoro								
	PTO			ME			FE		
Mobile, tractor-powered (requires electric generator) <i>Mobile con funzionamento a trattore (occorre generatore elettrico)</i>			Mobile, with single electric motor for augers <i>Mobile con funzionamento a motore elettrico unico per le coclee</i>			Stationary, with separate electric motor for bucket elevator <i>Fisso con funzionamento a motore elettrico separato per l'elevatore a tazze</i>			
3	Two-stage dual-flame burner - Bruciatore bi-stadio a doppia fiamma								
	D			G			W		
Diesel/Biodiesel burner <i>Bruciatore a diesel/biodiesel</i>			Gas / Biogas / LPG burner <i>Bruciatore a Gas/Biogas/GPL</i>			Dual-fuel burner: Diesel / Gas or LPG <i>Bruciatore a doppia alimentazione: Diesel / Gas o GPL</i>			
4	Perforated stainless steel sheet screens Reti di lamiera forata in acciaio inox								
	15			25					
Holes Ø 1.5 mm <i>Forature da 1,5 mm</i>			Holes Ø 2.5 mm <i>Forature da 2,5 mm</i>						
5	Combustion chamber - Camera di combustione								
	CAM			SDM					
Direct-fired boiler <i>Caldaia a fuoco diretto</i>			Indirect-fired heat exchanger <i>Scambiatore di calore a fuoco indiretto</i>						
6	Automation - Automazione								
	QM			QA					
Manual operating mode <i>Modalità di lavoro manuale</i>			Automatic with Smart Connect <i>Automatico con Smart Connect</i>						

Example - Esempio: **AGD18MED25SDMQA** - **AGD18** **ME** **D** **25** **SDM** **QA**

1
2
3
4
5
6

AGREX



Via Cicogna 17, 37040
Roveredo di Guà - Verona - Italy
Tel. +39 0442 1880074
info@agrex.net



YouTube



Web site / Sito web

Area agent
Concessionario di zona