



1.23

Une longueur d'avance

IMMER EINEN SCHRITT VORAUSS

l'entreprise Unternehmen

Une entreprise qui a trente-cinq ans d'histoire de travail intense, d'intuitions et d'innovations, de propositions et d'affaires, de voyages et de salons. Une activité frémissante qui nous a conduit à obtenir d'excellents résultats et à consolider une position de leader international dans la production de réservoirs et de systèmes de stockage, de transport et de distribution du carburant, ainsi que dans les systèmes de contrôle et de gestion des ravitaillements. Nous avons construit une identité forte basée sur des valeurs partagées qui sont devenues notre marque de fabrique : la culture du travail, le dévouement, la qualité, le lien avec la terre et la communauté.

Un ADN qui s'est renforcé au fil des ans et qui s'est diffusé parmi tous nos collaborateurs.

Fünfunddreißig Jahre Firmengeschichte: harte Arbeit, Intuition und Innovation, Angebote und Geschäfte, Reisen und Messen. Eine arbeitsintensive Tätigkeit, durch die wir hervorragende Ergebnisse und eine international führende Stellung in der Produktion von Tanks und Systemen für die Lagerung, den Transport und die Verteilung von Kraftstoff und auch bei den Kontroll- und Verwaltungssystemen für Betankungen erreicht haben. Wir haben eine starke Identität basierend auf gemeinsamen Werten aufgebaut, die zu unserem Markenzeichen geworden sind: Arbeitskultur, Hingabe, Qualität, Bindung an das Gebiet und die Gemeinschaft. Eine DNA, die sich im Lauf der Jahre gestärkt und unter allen unseren Mitarbeitern verbreitet hat.



Nous travaillons avec engagement et passion afin de consolider une entreprise qui a toujours maintenu des niveaux d'excellence pour la qualité des produits, l'optimisation des processus, la sécurité dans l'environnement de travail et l'attention envers les clients. Une technologie à l'avant-garde, le réseau de vente, des produits innovants, les services et l'assistance technique constituent nos points forts. Nous sommes déterminés à aller de l'avant, prêts à atteindre de nouveaux objectifs. Nous investissons dans la recherche car la curiosité et la capacité d'innover afin de capter les nouveaux besoins et les opportunités nous ont fait devenir ce que nous sommes.

Nous deviendrons plus internationaux en présidant les cinq continents et en développant des produits qui nous permettent d'arriver plus loin et d'augmenter notre part de marché à l'exportation tout en maintenant notre attention particulière et notre vif intérêt à l'égard du marché intérieur. Nous fournirons des services qui répondent toujours aux nouveaux besoins et nous proposerons des solutions bon marché et respectueuses de l'environnement.

Nous mettrons toujours au premier plan le respect des ressources humaines et les rapports étroits et durables avec nos partenaires industriels et commerciaux. Des défis stimulants nous attendent : la mondialisation, les normes en évolution continue, l'instabilité des marchés. Emiliana Serbatoi possède les compétences, l'histoire, l'équipe et la bonne formule afin de surmonter les obstacles et de se développer.

En continuant à promouvoir l'innovation, une référence pour le secteur, nous avons une longueur d'avance: always one step ahead..

Wir arbeiten engagiert und leidenschaftlich für ein Unternehmen, das in Bezug auf Produktqualität, Optimierung der Prozesse, Sicherheit am Arbeitsplatz und Kundenorientierung immer ein erstklassiges Niveau aufrecht erhalten hat. Technische Avantgarde, Verkaufnetz, innovative Produkte, Serviceleistungen und technischer Kundendienst sind unsere Stärken.

Wir sind entschlossen weiterzumachen, und bereit, neue Ziele zu verwirklichen. Wir investieren in die Forschung, da Neugierde und Innovationsgeist, neue Anforderungen und Chancen wahrzunehmen, das aus uns gemacht hat, was wir heute sind.

Wir werden internationaler, da wir auf allen fünf Kontinenten präsent sind und Produkte entwickeln, die es uns erlauben, noch weiter zu kommen und unseren Exportanteil zu erhöhen, auch wenn wir unsere große Aufmerksamkeit und unser lebhaftes Interesse für den Binnenmarkt beibehalten. Wir liefern Serviceleistungen, die immer den neuen Anforderungen entsprechen, und bieten preisgünstige und umweltfreundliche Lösungen an.

An erster Stelle steht bei uns immer der Respekt gegenüber unseren Mitarbeiter und die engen und dauerhaften Beziehungen mit unseren Industrie- und Geschäftspartnern. Motivierende Herausforderungen warten auf uns: Globalisierung, Richtlinien in ständiger Entwicklung, Instabilität der Märkte. Emiliana Serbatoi hat die Kompetenzen, die Geschichte, das Team und die richtige Formel, um Hindernisse zu überwinden und zu wachsen.

Wir sind weiterhin innovativ, und orientieren uns nach hohen Maßstäben auf dem Sektor, um weiterhin einen Schritt voraus zu sein.





les ressources humaines die Menschen

Si la technologie est l'un des facteurs de succès d'Emiliana Serbatoi, la composante humaine a été et sera la véritable richesse de l'entreprise.

Le succès de l'entreprise, qui est né indéniablement de l'expérience et des idées des fondateurs, a connu son expression maximale grâce au facteur humain à savoir, l'engagement et le professionnalisme de tous ses collaborateurs.

Le facteur humain représente une force authentique et saine qui a accompagné le développement d'Emiliana Serbatoi en maintenant intact un sentiment de familiarité basé sur les principes qui fondent la philosophie de l'entreprise ; il en résulte un fort esprit d'appartenance chez les plus de 70 employés qui partagent des stratégies et des objectifs en sentant qu'ils font partie intégrante de l'entreprise.

Wenn die Technologie einer der Erfolgsfaktoren von Emiliana Serbatoi ist, war und ist die menschliche Komponente der echte Reichtum des Unternehmens.

Der Erfolg des Unternehmens gründet zweifellos auf der Erfahrung und den Ideen seiner Gründer und wird am stärksten durch den menschlichen Faktor, d.h. durch das Engagement und die Professionalität aller seiner Mitarbeiter ausgedrückt.

Der menschliche Faktor ist eine echte Stärke, die die Entwicklung von Emiliana Serbatoi begleitet und gleichzeitig einen Familiensinn erhalten hat, der auf den grundlegenden Prinzipien der Unternehmensphilosophie basiert; daraus stammt der ausgeprägte Zugehörigkeitssinn der über 70 Angestellten, die Strategien und Ziele teilen und sich als Teil des Unternehmens fühlen.

Forte d'une expérience pluridécennale dans les problèmes de stockage des liquides de différentes natures, notamment des produits pétroliers et des denrées alimentaires, Emiliana Serbatoi a pu développer une gamme de solutions et de propositions significatives afin de répondre aux besoins d'utilisation les plus divers.

La production ainsi que l'ensemble des activités de conception et de développement sont informatisées et intégrés, ce qui permet de réduire les temps nécessaires à la véhiculation des informations et d'obtenir une gestion efficace du processus technique et de production.

Die jahrzehntelange Erfahrung mit der Lagerung von Flüssigkeiten verschiedener Art, insbesondere von Erdölprodukten und Nahrungsmitteln hat es Emiliana Serbatoi erlaubt, eine bedeutende Auswahl an Lösungen und Angeboten zu entwickeln, um den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht zu werden.

Sowohl die Produktion als auch alle Planungs- und Entwicklungstätigkeiten sind computerisiert und integriert und senken somit die Zeiten, die für die Übertragung der Informationen und ein wirksames Management des technischen Produktionsprozesses erforderlich sind.

la production

Die Produktion





le future Die Zukunft

Emiliana Serbatoi est une société orientée vers le futur ; alors qu'elle s'apprête à fêter ses 35 ans d'activité, elle étudie déjà la manière la plus appropriée pour affronter les 35 prochaines années à venir. Ces derniers temps, la technologie s'est imposée toujours davantage dans les produits réalisés, ainsi que dans les processus de production : cela a représenté un défi que nous avons gagné car notre entreprise a su évoluer en cueillant l'évolution des marchés et surtout des délais. La technologie sera un facteur fondamental dans le futur, ainsi que la recherche de solutions actualisées et durables dans le secteur du stockage et de la distribution des carburants et des liquides en général. Le projet est ambitieux, peut-être le plus grand parmi ceux affrontés jusqu'à présent, et Emiliana Serbatoi est prête encore une fois à s'appuyer sur son passé extraordinaire pour construire un futur encore plus lumineux, en s'activant dès à présent pour concevoir les instruments que les clients de demain pourront utiliser. L'objectif est de continuer à grandir ensemble, sous le signe de la modernité de production fondée sur l'excellence industrielle qui caractérise depuis toujours notre entreprise, prêts à affronter le développement mondial et des marchés.

Emiliana Serbatoi ist ein Unternehmen, das in die Zukunft blickt. Während es bald 35 Jahre alt wird, strebt es schon danach, die nächsten 35 Jahre in Angriff zu nehmen, indem es untersucht wie es sich ihnen am geeignetsten nähert. In den letzten Jahren hat die Technologie immer mehr Fuß gefasst bei den hergestellten Produkten und den Produktionsprozessen: diesen Wettkampf haben wir gewonnen, weil unser Unternehmen in der Lage war, sich weiterzuentwickeln und die Evolution der Märkte und vor allem der Zeiten genutzt hat. Die Technologie wird ein grundlegender Faktor in der Zukunft sein, so wie es die Suche nach aktualisierten und nachhaltigen Lösungen im Sektor der Lagerung und der Ausgabe von Kraftstoffen und Flüssigkeiten im Allgemeinen sein wird. Das Projekt ist ehrgeizig und vielleicht das größte unter den bereits gemeisterten und Emiliana Serbatoi ist bereit noch einmal auf eine außergewöhnliche Vergangenheit zu setzen, um eine noch strahlendere Zukunft zu schaffen. Das Unternehmen tritt heute an, um die Instrumente zu planen, die seine Kunden morgen verwenden können. Das Ziel ist es, im Zeichen der produktiven Modernität, die auf der industriellen Exzellenz basiert, die unser Unternehmen seit jeher auszeichnet, zusammen weiterzumachen und zu wachsen, bereit für die Entwicklung der Welt und der Märkte

Emiliana Serbatoi a choisi la qualité comme concept conducteur, un fil rouge qui va de la conception à la production, en passant par la vente et l'après-vente.

L'entreprise est également engagée dans la formation de ses collaborateurs en matière de sécurité et sur le front technicommercial. Une zone complète de l'entreprise est dédiée au monitoring constant des phases du processus afin de vérifier la conformité aux normes internationales de qualité. Le système qualité est certifié TÜV conformément à la norme UNI EN ISO 9001:2015 : un objectif important, atteint aussi bien au niveau de l'organisation de l'entreprise qu'au niveau du processus de production, qui garantit une rigueur constante ainsi qu'une qualité supérieure.

Emiliana Serbatoi hat Qualität als Leitfaden gewählt, ein roter Faden, der von der Planung zur Produktion und vom Verkauf bis zum Kundendienst geht.

Das Unternehmen schult außerdem seine Mitarbeiter in Bezug auf die Sicherheit und den technischen und kaufmännischen Aspekt. Ein ganzer Unternehmensbereich ist der konstanten Überwachung der Prozessphasen gewidmet, um seine Konformität mit den internationalen Qualitätsstandards zu prüfen. Das Qualitätssystem gemäß der Norm UNI EN ISO 9001:2015 TÜV-bescheinigt: ein wichtiges Ziel, das sowohl in der Unternehmensorganisation als auch im Produktionsprozess für eine konstante Garantie und höchste Qualität erreicht wurde.

la qualité Die Qualität

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認 證 證 書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TÜV SÜD Italia

CERTIFICATO

Nr 50 100 3931 - Rev. 006

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

EMILIANA SERBATOI S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

**LARGO MAESTRI DEL LAVORO 40
IT - 41011 CAMPOGALLIANO (MO)**

E CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

Progettazione, fabbricazione ed assistenza di serbatoi fuori terra omologati per lo stoccaggio, rifornimento e trasporto di liquidi combustibili. Progettazione e fabbricazione di serbatoi interrati ed ecologici. Commercializzazione di sistemi, componenti ed accessori per l'erogazione di liquidi combustibili (IAF 18, 17, 29)

Design, manufacture and after sales service of type-approved above-ground tanks for fuel storage, filling and transport. Design, manufacture and after sales service of underground and ecological tanks. Trade of systems, components and accessories fuel delivery (IAF 18, 17, 29)

ACCREDIA Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l. Validità / Validity

SGQ N° 049A Dal / From: 2019-02-04
Al / To: 2022-02-03

Member (Legt Accredited) of MSA, International
SA, SW & LAC
Signatory of SA, SW and LAC Mutual
Recognition Agreements

Andrea Coscia Data emissione / Issuing Date
Andrea Coscia 2019-01-29
Direttore Generale Business Assurance

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2004-02-06

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RESUME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIMESTRALE"

"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEARS"

TÜV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carlucci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it TÜV®

01

Réservoirs de transport

ADR	12
EMILCADDY® 55-110	15
CARRYTANK® 150	18
CARRYTANK® 220	21
CARRYTANK® 220 PICK-UP	24
CARRYTANK® 330	27
CARRYTANK® CTK 330	30
CARRYTANK® 440	33
CARRYTANK® 400+50	36
CARRYTANK® PICK-UP	39
CARRYTANK® CTK 600	42
CARRYTANK® CTK 900	45
CARRYTANK® CTK 900+100	48
CARRYTANK® CTK 220	51
HIPPOTANK®	53
TRASPO®	56
TRASPO® INOX 330-910	60
EMILCUBE®	63
TANKUBE	66
SPEEDY TANK	69
BIDONS EN FER	71

02

Réservoirs distributeurs

TANK FUEL	74
SECURBOX	78
TOITURE DE TANK FUEL	80
TANK FUEL VERTICAL SIMPLE PAROI	81
TANK FUEL VERTICAL DOUBLE PAROI	85
GIANTANK	88
GE TANK	91
RÉSERVOIR DOUBLE PAROI	94
STATION DE DISTRIBUTION CONTENEURISÉE	96
AVIO TANK	98

03

Réservoirs souterrains

RÉSERVOIRS SOUTERRAINS	102
------------------------	-----

04

Systèmes de distribution

ARMOIRE DE DISTRIBUTION	106
ES-PUMP	107
FIMAC	109
FIMAC ROUTIER / MID	110
ECO	112
CVTV	113
CUBE 50 - 70	115
CUBE 70 MC	117
DIÉSEL KIT	119
PETROL KIT	121
DK 200	123
EMIL FILTER	125

05

Systèmes de gestion et contrôle de niveau

EMILPROBE®	129
EMILTOUCH®	131
ES LEVEL	133
OCIO	135
MC BOX	137
CENTRALE WOLFTANK D9	139
CENTRALE EUROVAC NV	140
CENTRALE LAG 14 ER	141

06

ADBLUE® UREA

BLUETANK	144
BLUEBOX	146
BLUEBOX - ST	148
EMILCADDY® 55 ET 110 POUR ADBLUE®	150
EMILCADDY® CAR-SERVICE	152
CARRYTANK® POUR ADBLUE®	154
HIPPOTANK® POUR ADBLUE®	157
SIDEPUMP ADB	159
IBC POUR ADBLUE®	160
EMILTROLLEY®	162
EMILTROLLEY® CAR-SERVICE	164
EMILTROLLEY® MID	166
GPM POUR ADBLUE®	168
EMILBLUE STATION	170
SELF SERVICE MC70 POUR ADBLUE®	172
ADBTHREE25	173
ADBBOX	174
CUVES EN POLYÉTHYLÈNE POUR ADBLUE®	175
KIT POUR ADBLUE®	177
GIANTANK® POUR ADBLUE®	179

07

Ligne écologique

ÎLOTS ÉCOLOGIQUES	183
CONTENEUR CALORIFUGÉ	185
SECURFITO	187
OIL FUEL CONTAINER	189
SE ECO-TANK	191
SE HD-TANK	193
RÉSERVOIRS FLEXIBLES	195
QUIOIL	197
CARRYBOX	199
CARGO PALLET BATTERY	200
CUVES PORTE-FÛTS	202
BACS DE RÉTENTION EN POLYÉTHYLÈNE	204
ARMOIRES DE RÉTENTION EN POLYÉTHYLÈNE	206
RÉSERVOIRS EN POLYÉTHYLÈNE POUR SABLE, SEL ET MATÉRIAUX ABSORBANTS	207
FOLDING TRAY	208
OIL KIT	210
EKO KIT	212
RÉSERVOIRS EN POLYÉTHYLÈNE À DOUBLE PAROI POUR PRODUITS CHIMIQUES	214
RESERVOIR POUR BIODIESEL	216

08

Réservoirs à eau

RÉSERVOIRS EN POLYÉTHYLÈNE POUR L'EAU	220
---------------------------------------	-----

01

Cuves et réservoirs de transport

01

Réservoirs de transport

ADR

Emilcaddy® 55-110

Carrytank® 150

Carrytank® 220

Carrytank® 220 Pick-up

Carrytank® 330

Carrytank® CTK 330

Carrytank® 440

Carrytank® 400+50

Carrytank® Pick-up

Carrytank® CTK 600

Carrytank® CTK 900

Carrytank® CTK 900+100

Carrytank® CTK 220

Hippotank®

Traspo®

Traspo® Inox 330-910

Emilcube®

Tankube

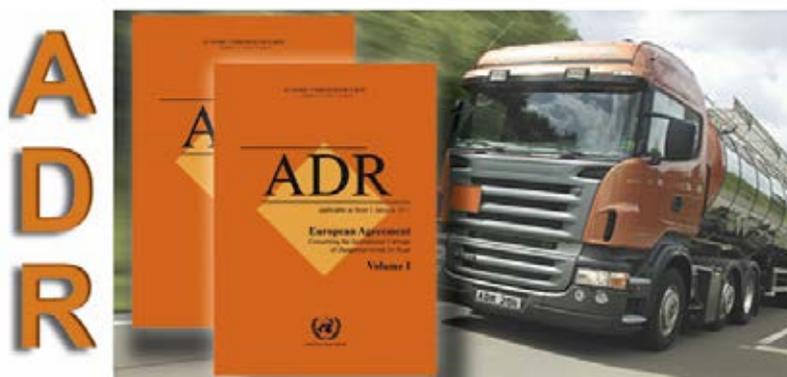
Speedy tank

Bidons en fer



ADR

Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route



Description

Le transport des marchandises dangereuses par route est régi par l'accord international ADR, dont le texte est mis à jour tous les deux ans. L'accord original a été fait à Genève le 30 septembre 1957 sous le nom « European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road » et a été ratifié en Italie par la loi du 12 août 1962 n° 1839. Actuellement, les états qui adhèrent et qui appliquent l'ADR sont au nombre de 48. La structure de l'Accord se compose de 17 articles qui établissent les principes et les procédures réglementaires d'adhésion, d'application et de révision de l'Accord proprement dit et de deux annexes qui énumèrent les différentes dispositions ; en particulier, dans les annexes A figurent les « dispositions générales concernant les matières et les objets dangereux » et dans celles B les « dispositions sur l'équipement de transport ». Le texte des annexes est régulièrement mis à jour tous les deux ans afin de tenir compte du développement technologique et des nouveaux besoins du secteur du transport, y compris en fonction des amendements apportés aux recommandations ONU relatives au transport des marchandises dangereuses, qui contiennent, sous forme de normes, les dispositions communes à tous les modes de transport.

En résumé, les normes concernent :

- La classification des substances dangereuses par rapport au transport routier.
- Les conditions d'emballage des marchandises.
- Les caractéristiques des emballages et des récipients.
- Les modalités de construction des véhicules et des citernes.
- Les exigences pour les moyens de transport et pour le transport, y compris les documents de voyage.
- L'habilitation des conducteurs de véhicules qui transportent des marchandises dangereuses.
- Les exemptions du respect des normes de l'Accord.

La dangerosité des différentes matières est classée en fonction des risques que les substances revêtent par rapport aux personnes et à l'environnement ; la Classe indique le danger principal de la substance :

- Classe 1 - Matières et objets explosibles.
- Classe 2 - Gaz.
- Classe 3 - Matières liquides inflammables.
- Classe 4.1 - Matières solides inflammables et matières auto-réactives.
- Classe 4.2 - Matières sujettes à l'inflammation spontanée.
- Classe 4.3 - Matières qui, au contact de l'eau, dégagent des gaz inflammables.
- Classe 5.1 - Matières comburantes.

- Classe 5.2 - Peroxydes organiques.
- Classe 6.1 - Matières toxiques.
- Classe 6.2 - Matières infectieuses.
- Classe 7 - Matières radioactives.
- Classe 8 - Matières corrosives.
- Classe 9 - Matières et objets dangereux divers.

Aux fins de l'emballage, les matières sont regroupées par caractéristiques chimiques et physiques ou pour les dangers de nature secondaire qu'elles représentent ; ces Groupes d'Emballage indiquent le niveau du danger de la substance dans la classe d'appartenance. Plus précisément :

- Groupe d'Emballage I : Matières très dangereuses
- Groupe d'Emballage II : Matières moyennement dangereuses
- Groupe d'Emballage III : Matières faiblement dangereuses.

Au niveau quantitatif, sur nos routes, les transports les plus importants sont ceux qui concernent les produits pétroliers (Classes 3 - liquides inflammables), c'est-à-dire les numéros d'identification des matières (n° ONU) 1202 (carburant diesel, gazole ou huile de chauffe de PE), 1203 (essence) et 1223 (kérosène).

EXEMPTIONS:

L'annexe A énumère une série de précisions et indique les formes d'exemptions relatives au transport de marchandises dangereuses ; grâce à ce régime d'exemption, il est possible de transporter une marchandise ADR dans les quantités et avec les modalités prévues au paragraphe 1.1.3.6 de l'accord sans qu'il soit obligatoire de faire appel à des chauffeurs habilités et d'utiliser des véhicules dotés de l'équipement et des panneaux ADR.

Ces exemptions se réfèrent notamment aux :

In the matter in question these exemptions refer to:

- exemptions relatives à la nature de l'opération de transport ;
- exemptions relatives aux quantités transportées par unité de transport.

EXEMPTIONS RELATIVES À LA NATURE DE L'OPÉRATION DE TRANSPORT (EXEMPTION TOTALE 1.1.3.1 ADR).

En ce qui concerne le transport de carburants, les dispositions de l'ADR ne s'appliquent pas dans les cas suivants :

(a) transports de marchandises dangereuses effectués par des particuliers lorsque ces matières sont conditionnées pour la vente au détail et qu'elles sont destinées à leur utilisation personnelle ou domestique ou aux activités récréatives et sportives à condition que des mesures soient adoptées afin d'empêcher toute fuite du contenu dans les conditions de transport ordinaires. Lorsque ces marchandises sont des liquides inflammables transportés dans des récipients rechargeables remplis par, ou pour, un particulier, la quantité totale ne doit pas dépasser 60 litres par récipient et 240 litres par unité de transport. Les marchandises dangereuses dans les IBC (intermediate bulk container), grands emballages ou dans les citernes ne sont pas considérées comme étant emballées pour la vente au détail.

(c) transports effectués par les entreprises en tant que complément de leurs activités principales, comme l'approvisionnement des chantiers de constructions ou de constructions civiles, ou pour le trajet de retour de ces chantiers, ou pour des travaux de contrôle, de réparation ou de maintenance, dans des quantités qui ne dépassent pas 450 litres par emballage et dans les limites des quantités maximales précisées au chapitre 1.1.3.6. Il faut adopter des mesures visant à empêcher toute fuite du contenu dans les conditions de transport ordinaires. Ces exemptions ne s'appliquent pas à la classe 7 (matériaux radioactifs). Les transports effectués par ces entreprises pour leur approvisionnement ou la distribution externe ou interne ne rentrent pas dans cette exemption.

EXEMPTIONS RELATIVES AUX QUANTITÉS TRANSPORTÉES PAR UNITÉ DE TRANSPORT (EXEMPTION PARTIELLE 1.1.3.6 ADR).

Le chapitre 1.1.3.6 de la norme ADR énumère dans un tableau spécifique (1.1.3.6.3), une série de prescriptions qui comportent une limitation partielle au transport des marchandises dangereuses ; il n'est pas obligatoire, en particulier, dans les limites quantitatives fixées pour les différentes catégories de transport, de respecter les prescriptions relatives aux :

- panneaux et étiquettes de danger sur les véhicules ;
- instructions écrites pour le conducteur ;
- certificat de formation professionnelle du conducteur.

Plus précisément, pour les carburants, les limitations sont :

- pour les matières et les objets appartenant au Groupe d'Emballage II (essence) la quantité maximale totale transportable, par unité de transport, est de 333 l ;
- pour les matières et les objets appartenant au Groupe d'Emballage III (gasoil, kérosène) la quantité maximale totale transportable, par unité de transport, est de 1 000 l .

Vous trouverez les tableaux récapitulatifs sur la page suivante

Caractéristiques principales

RÉCAPITULONS:

- Dans le cadre du régime d'exonération partielle - paragraphe 1.1.3.6 ADR - (sans l'obligation d'employer des chauffeurs habilités et des véhicules dotés de l'équipement et de panneaux ADR mais en utilisant des récipients homologués ADR), il est possible de transporter les quantités suivantes de carburants

Carburant	Quantité Maximale Transportable [L]	Type de récipient
Gasoil	1.000	Homologué ADR pour des marchandises de classe 3 et Groupe d'Emballage III.
Essence	333	Homologué ADR pour des marchandises de classe 3 et Groupe d'Emballage II

- Dans le cadre du régime d'exemption totale - paragraphe 1.1.3.1 ADR - (donc en utilisant des récipients adaptés à l'objectif et sans l'obligation d'employer des chauffeurs habilités et des véhicules équipés au complet de l'équipement et des panneaux ADR), il est possible de transporter les quantités suivantes de carburants :

- paragraphe 1.1.3.1 a) pour un usage privé

Carburant	Quantité Maximale Transportable [L]	Type de récipient
Gasoil e Benzina	60 l par conteneur jusqu'à un maximum de 240 l par unité de transport.	Adapté à l'objectif

- paragraphe 1.1.3.1 c) pour les entreprises

Carburant	Quantité Maximale Transportable [L]	Type de récipient
Gasoil	450 l par conteneur jusqu'à un maximum de 1000 l par unité de transport.	Adapté à l'objectif
Essence	333	Adapté à l'objectif



Emilcaddy® 55-110

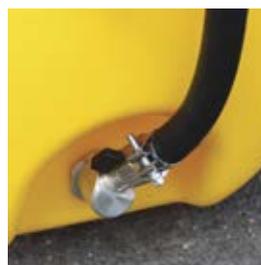
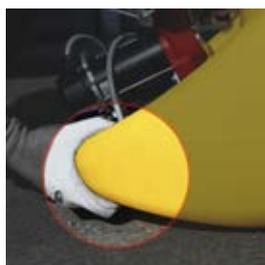
Réceptifs mobiles en polyéthylène pour le transport de gasoil, essence et huile.



Benzina
(Gasoline)

Gasolio
(Diesel)

Olio
(Oil)



Description

Conteneurs linéaires en polyéthylène réalisés par rotomoulage, idéaux pour le ravitaillement de petits véhicules opérationnels et de véhicules légers ou de loisirs, conformes aux normes ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire). Caractérisés par un design exclusif, des dimensions compactes pour une manutention aisée, ils sont dotés de poignées ergonomiques pour une manutention optimale et pour le levage et de roues anti-perforation adaptées aux déplacements sur toute surface. La structure exempte d'angles vifs et les nervures de renfort qui empêchent les déformations du réservoir durant l'utilisation et le transport, lui donnent une grande robustesse : caractéristique qui s'ajoute à la légèreté et à la maniabilité, les autres propriétés distinctives du produit. Tous les réceptifs peuvent être remplis aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale avec la même quantité de carburant. Grâce à ses spécificités, la série Emilcaddy, représente un instrument sûr et optimal pour les ravitaillements aussi bien dans le secteur professionnel que sportif ou pour les loisirs. De plus, la version pour l'urée est également disponible ; pour plus d'informations consulter la section AdBlue®/Urée.

Caractéristiques principales

- Poignée supérieure pour une prise et un levage aisés.
- Prédiposition pour la fixation avec des courroies.
- Soupape de sécurité à bille.
- Bouchon de remplissage avec soupape d'évent de protection anti-déversement.
- Poignée de levage inférieure.
- Roue anti-perforation et pied d'appui.
- Support porte-pistolet frontal.
- Étrier pour le support de la pompe.

Pourvoires

Emilcaddy® pour gasoil (version jaune), disponible avec :

- Pompe rotative manuelle en aluminium dotée d'un pistolet manuel et 3 m de tuyau. (A)
- Pompe électrique 12 V ou 24 V, débit 40 l/min avec 4 m de câble électrique, pinces pour le raccordement à la batterie, pistolet manuel et 3 m de tuyau. (C)
- Pompe électrique 12 V ou 24 V, débit 40 l/min avec 4 m de câble électrique, pinces pour le raccordement à la batterie, pistolet automatique et 3 m de tuyau. (C)

Emilcaddy® pour essence (version noire), disponible avec :

- Pompe rotative manuelle pour essence, en aluminium, dotée d'un pistolet manuel et 3 m de tuyau.
- Pompe manuelle à piston, pour essence, homologuée ATEX, 4 m de câble de mise à la terre avec pince crocodile, pistolet manuel et 3 m de tuyau antistatique. (B)
- Pompe électrique 12 V, débit 45 l/min, certifiée ATEX, 4 m de câble de mise à la terre avec pince crocodile, pistolet manuel et 3 m de tuyau antistatique. (D)
- Pompe électrique 12 V, débit 45 l/min, certifiée ATEX, 4 m de câble de mise à la terre avec pince crocodile, pistolet automatique certifié ATEX. (D)

Emilcaddy® pour ÉTHANOL (version noire), disponible avec :

- Pompe manuelle à piston, homologuée ATEX, 4 m de câble de mise à la terre avec pince crocodile, pistolet manuel et 3 m de tuyau antistatique. (B)

Accessoires



Batterie au plomb avec chargeur de batterie (prise européenne de type C)



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



BATTERIE ATEX avec chargeur de batterie (prise européenne type C)



Compte-litres numérique pour essence K24 ATEX



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Folding Tray

Cuve de rétention pliable et portable

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide (kg)	Poids à vide, version essence approuvée (kg)
EM55	55	460	360	900	8	9
EM110	110	460	440	1 100	12	13

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
EM55	72	176	176	208
EM110	72	176	176	208

Code produit

Emilcaddy 55-110

EM	X	X	X	X
Modèle EM = Emilcaddy	Carburant G = Diesel B = De l'essence K = Diesel et essence homologués	Capacité 55 = 55 l 110 = 110 l	Pompe M = Rotatif A = 40 l/min H = Pompe à piston E = Atex	Buse A = Manuel diesel B = Manuel essence C = Automatique 60 l/min E = Automatique Atex 60 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202 Essence / UNI1203 Ethanol / UNI1170*
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III



Carrytank® 150

Réservoirs en polyéthylène pour le transport de carburant

NEW



Description

Le CARRYTANK® 150 est un réservoir transportable réalisé en polyéthylène linéaire par rotomoulage, conçu et pensé pour être le plus compact possible et pour avoir le meilleur rapport dimensions extérieures/capacité utile du marché ; cela lui permet d'être utilisé dans des pick-up avec ou sans couverture et d'occuper très peu d'espace. Cette particularité permet le transport par tous les moyens les plus courants et facilite l'expédition en pouvant également utiliser les services postaux. Existe également en version homologuée pour gasoil ou en version homologuée pour essence. Disponible également pour AdBlue®

Caractéristiques principales

Malgré ses dimensions compactes, le réservoir est équipé:

- d'un couvercle cadenassable et d'une fermeture renforcée
- d'un bouchon de remplissage en aluminium
- d'une soupape de sécurité
- d'un groupe de transvasement
- de prises pour le levage à pleine charge avec les fourches d'un chariot élévateur
- de poignées pour le levage à vide
- de logements pour le positionnement des courroies de fixation sur la base d'appui
- d'un indicateur de niveau
- d'inserts en aluminium ou en matériau compatible.

Pouvoirs

Configuration standard modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration standard modèle AC (version homologuée) :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique avec connecteur bipolaire
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Version pour essence :

Réservoir produit dans un matériau spécifique en mesure de fournir des garanties de sécurité et de résistance à l'agression de la part des carburants. Il est fourni équipé d'une pompe volumétrique à batterie 12 V de 30 l/min en version ATEX, 4 m de tuyau et pistolet automatique pour l'essence, 4 m de câble de mise à la terre avec pince. Compte-litres numérique certifié ATEX disponible sur demande.

Accessoires



Bac d'égouttage



Compte-litres numérique pour essence K24 ATEX



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (t)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CT150	150	985	585	465	9	23	35

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT150	80	168	210	260

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant G = Diesel K = Diesel et essence homologués	Capacité 150 = 150 l	Pompe A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	Buse C = Automatique 60 l/min E = Automatique Atex 60 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202 Essence / UNI1203
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III



Carrytank® 220

Réservoirs transportables compacts et légers, équipés de groupe vide-fûts.



Description

Réceptacles en polyéthylène pour le transport de carburant en régime d'exemption totale conformément au paragraphe 1.1.3.1 C de la norme ADR, équipé d'un nouveau couvercle intégré qui garantit une plus grande résistance, transportabilité et durabilité.

Également disponible en version pour essence. La version pour le transport de AdBlue®/Urée est également disponible ; pour obtenir des informations, consulter la section AdBlue®/Urée.

Caractéristiques principales

- bouchon de remplissage en aluminium
- soupape de sécurité
- filtre en ligne
- groupe de transvasement
- pistolet automatique verrouillable
- prises pour le levage à pleine charge avec les fourches d'un chariot élévateur
- poignées pour le levage à vide et logements pour le positionnement des courroies de fixation à la base d'appui
- tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le gasoil.

Pourvoires

CONFIGURATION STANDARD :

- Bouchon de remplissage en aluminium de 2" avec soupape de sécurité intégrée.
- Filtre d'aspiration.
- Pompe 12 V ou 24 V avec un débit de 40 l/ min.
- 6 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- 4 m de tuyau flexible pour carburant.
- Pistolet automatique.
- Option : compte-litres numérique M24.

Accessoires



Couvercle pour Carrytank® 220

Couvercle en polyéthylène intégré à la structure et réalisé par rotomoulage.

Bassin de rétention pour Carrytank

Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.

Folding Tray

Cuve de rétention pliable et portable



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CT220	220	600	910	665	5	14	24

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT220	54	132	132	156

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant G = Diesel	Capacité 220 = 220 l	Pompe A = 40 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min

L'essence n'est pas vendable en Italie



Carrytank® 220 Pick-up

Cuves en polyéthylène pour le transport de Gasoil adaptée aux camionnettes et aux pick-up en exemption totale Adr

NEW



Description

Le CARRYTANK® 220 pick-up, évolution de notre CARRYTANK® 220, est un réservoir transportable pour gasoil en polyéthylène linéaire réalisé par rotomoulage, conçu pour être installé entre les passages de roues à l'intérieur des bennes des véhicules pick-up et pour rester sous la hauteur des ridelles permettant ainsi l'installation des fermetures de plus en plus populaires de la benne. De cette manière, le produit est toujours protégé des agents atmosphériques tels que le soleil, la pluie ou la neige, garantissant ainsi une plus longue durée de vie. Les dimensions ont également été optimisées pour le transport international. Également disponible en version homologuée pour le gasoil.

Caractéristiques principales

Les systèmes de filtration les plus courants peuvent être installés et sont équipés de : couvercle verrouillable et fermetures renforcées, bouchon de remplissage en aluminium, soupape de sécurité, groupe de transvasement, prises pour le lavage à pleine charge avec des fourches d'un chariot élévateur, poignées pour le levage à vide, logements pour le positionnement des courroies de fixation sur la base d'appui, indicateur de niveau, inserts en aluminium ou en matériau compatible avec le gasoil.

Pourvoires

Configuration standard modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- Pour la version en exemption : 6 mètres de câble électrique et des pinces pour le branchement à la batterie.
- Pour la version homologuée : 6 mètres de câble électrique et des connecteurs bipolaires pour le branchement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle BC:

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle ZC:

- Pompe 12/24V avec débit 35/70 l/min pour le compartiment gasoil.
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil
- Pour la version en exemption : 6 mètres de câble électrique et des pinces pour le branchement à la batterie.
- Pour la version homologuée : 6 mètres de câble électrique et des connecteurs bipolaires pour le branchement à la batterie.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Accessoires



Bac d'égouttage



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Largeur de la base (mm)	Profondeur (mm)	Profondeur de base (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CTP220	220	1 155	1 050	805	720	450	7	19	31

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTP220	70	140	168	192

Code produit

CTP	X	X	X	X
Modèle CTP = Carrytank pickup	Carburant G = Diesel K = Diesel homologué	Capacité 220 = 220 l	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min Z = 40 l/min double tension 12/24V	Buse C = Automatique 60 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III



Carrytank® 330

Cuve en Polyéthylène pour le transport de gasoil et essence



Description

Réservoir de transport réalisé en polyéthylène linéaire doté d'un couvercle verrouillable, bouchon de remplissage en aluminium, soupape de sécurité, indicateur de niveau, filtre en ligne, groupe de transvasement, pistolet automatique, poches pour le levage à pleine charge avec un chariot élévateur, surfaces de préhension pour le levage à vide et logements pour le positionnement des courroies de fixation à la base d'appui. Tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le gasoil. La version pour le transport de AdBlue®/Urée est également disponible ; pour obtenir des informations, consulter la section AdBlue®/Urée. Carrytank 330 est également disponible dans la version pour le transport d'essence avec une pompe certifiée Atex et un pistolet automatique Atex ou un pistolet manuel. Pas disponible à la vente en Italie.

Pourvoires

Configuration standard modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 V avec débit 60 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Accessoires



Bassin de rétention pour Carrytank

Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.



Bac d'égouttage



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CT330	330	1 200	800	650	6,5	32	44

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT330	30	66	88	100

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant G = Diesel	Capacité 330 = 330 l	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

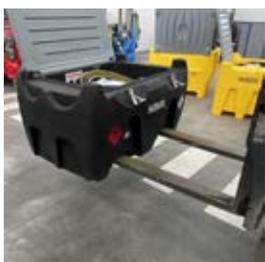
Essence non disponible pour le marché italien - Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Carrytank® CTK 330

Réservoirs en polyéthylène pour le transport de carburant

NEW



Description

Le Carrytank CTK 330 est le nouveau réservoir en polyéthylène de 330 litres pour le transport de carburant gasoil ou essence avec un couvercle verrouillable. Il a été soumis à de nombreux essais de résistance pour obtenir les principales homologations pour le transport de carburants : ADR (sur route), RID (sur rail), ADN (sur lacs et rivières) et IMDG (via mer). Il est également approuvé par UN/DOT. Grâce à sa réponse aux essais de résistance, le réservoir a démontré une résistance élevée aux chocs et aux ruptures, à la pression, aux basses températures et aux rayons UV. Les barrières brise-lames internes garantissent solidité et équilibre au produit. L'innovation du Carrytank® 330 est issue de sa conception entièrement développée dans un environnement numérique, grâce à une technologie née avec le CARRYTANK 900+100 et entièrement programmée au sein de ES. Il est conçu et testé pour résister à la pression créée lors du transport des carburants et pour assurer l'étanchéité même après des chutes répétées à pleine charge dans tous ses angles.

Caractéristiques principales

Les systèmes de filtration les plus courants peuvent être installés et il est équipé de : bouchon de remplissage en aluminium, soupape de sûreté, indicateur de niveau, groupe de transvasement, emplacements pour le levage à pleine charge avec les fourches d'un chariot élévateur, poignées pour le levage à vide, logements pour le positionnement de courroies de fixation sur la base d'appui. Également disponible en version pour diesel.

Pourvoires

ÉQUIPEMENT POUR ESSENCE

Configuration modèle EE :

- Pompe mod. EX50 12V, débit 45 l/min certifiée ATEX.
- 4 m de tuyau flexible antistatique.
- Pistolet automatique ATEX.
- 5 m de câble électrique avec connecteur bipolaire.
- 4 m de câble de mise à la terre avec pince crocodile.
- Option : compte-litres numérique ATEX K24.
- Option : filtre séparation d'eau.

ÉQUIPEMENT POUR GASOIL

Configuration modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique avec connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle ZC :

- Pompe 12/24V avec un débit de 35/70 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- 4 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Pistolet automatique.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 V avec débit 60 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m de câble électrique avec connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Accessoires



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Compte-litres numérique pour essence K24 ATEX



Bac d'égouttage

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CTK330	330	1 295	885	655	11	53	65

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant K = Diesel et essence homologués	Capacité 330 = 330 l	Pompe A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min double tension 12/24V	Buse C = Automatique 60 l/min E = Automatique Atex 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202 Essence / UNI1203
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III



Carrytank® 440

Réservoirs en polyéthylène pour le transport de carburant, équipés de groupe vide-fûts.



Description

Réservoir de transport réalisé en polyéthylène linéaire doté d'un couvercle verrouillable, bouchon de remplissage en aluminium, soupape de sécurité, indicateur de niveau, filtre en ligne, groupe de transvasement, pistolet automatique, poches pour le levage à pleine charge avec un chariot élévateur, surfaces de préhension pour le levage à vide et logements pour le positionnement des courroies de fixation à la base d'appui. Tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le gasoil. La version pour le transport de AdBlue®/Urée est également disponible ; pour obtenir des informations, consulter la section AdBlue®/Urée. Carrytank 330 est également disponible dans la version pour le transport d'essence avec une pompe certifiée Atex et un pistolet automatique Atex ou un pistolet manuel. Pas disponible à la vente en Italie.

Pourvoires

Configuration standard modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 V avec débit 60 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Accessoires



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Bassin de rétention pour Carrytank

Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.



Bac d'égouttage



Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CT440	440	1 200	800	785	6,5	40	52

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT440	33	75	75	102

Code produit

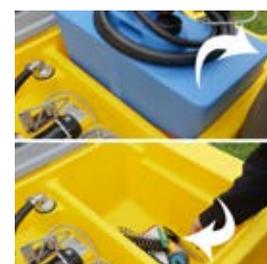
CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant G = Diesel	Capacité 400 = (400 l + boîte à outils) 440 = 440 l	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Essence non disponible pour le marché italien - Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Carrytank® 400+50

Cuve en Polyéthylène pour le transport de gasoil et AdBlue®



Description

Le Carrytank® 400+50 est un réservoir combiné pour le transport de gasoil et AdBlue®, produit en polyéthylène linéaire par rotomoulage. Il est équipé des accessoires suivants : Capot verrouillable renforcé, bouchon de remplissage en aluminium pour le gasoil et en polyéthylène pour l'AdBlue®, vanne de sécurité, groupe de transvasement, emplacements pour le levage à pleine charge à l'aide de fourches d'un chariot élévateur, poignées pour le levage à vide et logements pour le positionnement des courroies de fixation à la base d'appui.

Pourvoires

Configuration standard modèle AC:

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe submergée 12V 15 l/min. pour le compartiment AdBlue®.
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil et 4 m de tuyau flexible pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Pistolet manuel pour AdBlue®.
- 6 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Configuration modèle DF:

- Pompe mod. DPUMP (12 ou 24 V), débit 60 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe submergée 12V 15 l/min. pour le compartiment AdBlue®.
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil et 4 m de tuyau flexible pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Pistolet manuel pour AdBlue®.
- 6 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V, débit 55 l/min pour le côté gasoil.
- Pompe submergée 12V 15 l/min. pour le compartiment AdBlue®.
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil et 4 m tuyau pour AdBlue®.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Pistolet manuel pour AdBlue®.
- 2 m de câble électrique pour branchement à BC avec prise Schuko pour le gasoil.
- 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie pour AdBlue®.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Accessoires



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Bac d'égouttage



Bassin de rétention pour Carrytank

Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.



Compte-litres numérique pour AdBlue K24



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Pistolet automatique pour AdBlue®



Pistolet automatique pour AdBlue® avec compte-litres intégré



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



Données techniques

Modèle	Capacité diesel (lt)	Capacité AdBlue® (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CT405	400	50	1 200	800	785	6,5	45	57

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT405	33	75	75	102

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant G = Diesel	Capacité 405 = (400 l diesel + 50 l adblue)	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Carrytank® Pick-up

Cuves en polyéthylène pour le transport de Gasoil adaptée aux camionnettes et aux pick-up en exemption totale Adr



Carrytank 220 pick-up



Carrytank 330 pick-up



Carrytank 440 pick-up



Carrytank 400+50 pick-up

Description

Cette série spéciale Carrytank® 330, 440 et 400+50 est spécialement conçue pour être installée à l'intérieur des passages de roues à l'arrière des pick-up ; les réservoirs de cette série ont une base de dimension réduite par rapport à la série Carrytank® standard de sorte qu'ils peuvent être facilement installés entre les passages de roue de la benne.

Caractéristiques principales

Réservoir de transport réalisé en polyéthylène linéaire doté d'un couvercle verrouillable, bouchon de remplissage en aluminium, soupape de sécurité, indicateur de niveau (diesel), filtre en ligne (diesel), groupe de transvasement, pistolet automatique, poches pour le levage à pleine charge avec un chariot élévateur, surfaces de préhension pour le levage à vide et logements pour le positionnement des courroies de fixation à la base d'appui. Tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le gasoil. La version pour le transport de AdBlue®/Urée est également disponible ; pour obtenir des informations, consulter la section AdBlue®/Urée. Carrytank 330 est également disponible dans la version pour le transport d'essence avec une pompe certifiée Atex et un pistolet automatique Atex ou un pistolet manuel. Pas disponible à la vente en Italie.

Pourvoires

Configuration standard modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min pour le compartiment gasoil.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP (12 ou 24 V), débit 60 l/min pour le compartiment gasoil.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V, débit 55 l/min pour le côté gasoil.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V, avec prise Schuko pour le gasoil
- 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie pour AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).

Équipements communs pour toutes les configurations :

- Pompe submergée 12V 15 l/min pour le compartiment AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil.
- 4 m de tuyau flexible pour AdBlue® (mod. 400+50 pick-up).
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Pistolet manuel pour AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Accessoires



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Pistolet automatique pour AdBlue® avec compte-litres intégré



Bassin de rétention pour Carrytank

Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.



Bac d'égouttage



Pistolet automatique pour AdBlue®



Compte-litres numérique pour AdBlue K24



Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Capacité diesel (lt)	Capacité AdBlue® (lt)	Largeur (mm)	Largeur de la base (mm)	Profondeur (mm)	Profondeur de base (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CT150	150			985		585		465	23	35
CTP220	220			1 155	1 050	805	720	450	19	31
CTP330	330			1 200	1 010	800	770	700	32	44
CTP440	440			1 200	1 010	800	770	830	40	52
CTP405		400	50	1 200	1 010	800	770	830	45	57

Code produit

CTP	X	X	X	X
Modèle CTP = Carrytank pickup	Carburant G = Diesel	Capacité 330 = 330 l 400 = (400 l + boîte à outils) 405 = (400 l diesel + 50 l adblue) 440 = 440 l	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Essence non disponible pour le marché italien - Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Carrytank® CTK 600

Réservoirs en polyéthylène pour le transport de carburant

NEW



Description

Le CARRYTANK CTK 600 pour le transport de carburant gasoil ou essence 600 litres avec couvercle verrouillable. Le CTK 600 a été créé à l'aide d'une conception numérique développée en interne et il est à même de stocker et de transporter jusqu'à 600 litres de gasoil ou d'essence en toute sécurité et de respecter les essais ADR (sur route), RID (sur rail), ADN (sur lacs et rivières) et IMDG (via mer) requis. Il est conçu et testé pour résister à la pression créée lors du transport de combustibles et pour résister aux chutes à pleine charge dans des conditions de température extrêmes. (-20°C).
Egalement disponible en version essence.

Caractéristiques principales

En plus de pouvoir être soulevé à pleine charge par le bas, grâce aux emplacements de prise des fourches d'un chariot élévateur, il est équipé de 4 anneaux de levage certifiés pour un levage à pleine charge même par le haut. Les systèmes de filtration les plus courants peuvent être installés, il est équipé d'un bouchon de remplissage en aluminium, d'une soupape de sûreté, d'un indicateur de niveau, d'un groupe de transvasement, d'emplacements pour le levage à pleine charge avec des fourches d'un chariot élévateur, d'anneau de levage par le haut, de poignées pour le levage à vide et de logements pour le positionnement de courroies de fixation à la base d'appui.

Pourvoires

ÉQUIPEMENT POUR GASOIL

Configuration modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle ZC :

- Pompe 12/24V avec un débit de 35/70 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- 4 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Pistolet automatique.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 V avec débit 60 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

ÉQUIPEMENT POUR ESSENCE

Configuration modèle EE :

- Pompe mod. EX50 12V, débit 45 l/min certifiée ATEX.
- 4 m de tuyau flexible antistatique.
- Pistolet automatique ATEX.
- 5 m de câble électrique avec connecteur bipolaire.
- 4 m de câble de mise à la terre avec pince crocodile.
- Option : compte-litres numérique ATEX K24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Accessoires



Bac d'égouttage



Compte-litres numérique pour essence K24 ATEX



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Compte-litres numérique mod. M24,
pour gasoil

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CTK600	600	1 290	860	940	11	65	77

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK600	20	44	44	50

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant K = Diesel et essence homologués	Capacité 600 = 600 l	Pompe A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min double tension 12/24V	Buse C = Automatique 60 l/min E = Automatique Atex 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202 Essence / UNI1203
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III



Carrytank® CTK 900

Réservoir en polyéthylène pour le transport (900 litres)



Description

Le Carrytank® 900 est le réservoir le plus performant disponible sur le marché, entièrement en polyéthylène, à même de stocker et de transporter en toute sécurité jusqu'à 900 litres de gasoil. Le réservoir est conforme aux directives ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire).

Le nouveau réservoir avec brevet déposé a été soumis à nombreuses preuves de résistance pour obtenir l'homologation ADR/RID/ADN et IMDG pour le transport de combustible :

- Preuve de chute
- Preuve de vibrations
- Preuve de pression hydraulique
- Preuve de pression pneumatique
- Preuve de levage à pleine charge
- Preuve de superposition à pleine charge

Caractéristiques principales

Il est produit en polyéthylène linéaire au moyen du rotomoulage, avec un couvercle renforcé et verrouillable, équipé d'un bouchon de remplissage avec évent en aluminium, d'un groupe de transvasement, d'emplacements pour le lavage à l'aide de fourches d'un chariot élévateur, d'anneaux de levage pour le levage par le haut à pleine charge et pour le positionnement des courroies de fixation et il est équipé de nouveaux raccords rapides enfichables. Tous les inserts sont réalisés dans des matériaux compatibles avec le gasoil.

Pouroiries

Configuration standard modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP (12 ou 24 V), débit 60 l/min

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V, débit 55 l/min pour.
- 2 m de câble électrique pour branchement à 230 V, avec prise Schuko

Configuration modèle ZC :

- Pompe 12/24V avec débit 35/70 l/min

Équipements communs pour toutes les configurations:

- 4 m de tuyau flexible pour gasoil
- 4 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Accessoires



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Batterie au plomb avec chargeur de batterie (prise européenne de type C)



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



Bac d'égouttage



Bassin de rétention pour Carrytank

Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)
CTK900	900	1 530	1 150	910	10

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	34

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant K = Diesel homologué	Capacité 900 = 900 l	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min double tension 12/24V	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min



Carrytank® CTK 900+100

Réservoir en polyéthylène pour le transport combiné de gasoil (900 litres) et AdBlue (100 litres)



Description

Le Carrytank® 900+100 est le réservoir le plus performant disponible sur le marché, entièrement en polyéthylène, à même de stocker et de transporter de manière combinée et en toute sécurité jusqu'à 900 litres de gasoil et 100 litres d'AdBlue®. Le réservoir est conforme aux directives ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire). L'innovation du Carrytank® 900+100 est « cachée » à l'intérieur : deux réservoirs combinés (gasoil et AdBlue®) conçus, étudiés et testés pour résister à la pression créée par la quantité maximale de carburant contenue.

Le nouveau réservoir avec brevet déposé a été soumis à nombreuses preuves de résistance pour obtenir l'homologation ADR/RID/ADN et IMDG pour le transport de combustible :

- Preuve de chute
- Preuve de vibrations
- Preuve de pression hydraulique
- Preuve de pression pneumatique
- Preuve de levage à pleine charge
- Preuve de superposition à pleine charge

La version Carrytank® 900 est également disponible.

Caractéristiques principales

Il est produit en polyéthylène linéaire au moyen du rotomoulage, avec un couvercle renforcé et verrouillable, équipé d'un bouchon de remplissage avec évent en aluminium pour le compartiment gasoil et en polyéthylène pour le compartiment AdBlue®, d'un groupe de transvasement, d'emplacements pour le levage à l'aide de fourches d'un chariot élévateur, d'anneaux de levage pour le levage par le haut à pleine charge et pour le positionnement des courroies de fixation et il est équipé de nouveaux raccords rapides enfichables. Tous les inserts sont réalisés dans des matériaux compatibles avec le gasoil et l'AdBlue®.

Pouroiries

Configuration standard modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min pour le compartiment gasoil.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP (12 ou 24 V), débit 60 l/min pour le compartiment gasoil.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V, débit 55 l/min pour le côté gasoil.
- 2 m de câble électrique pour branchement à 230 V, avec prise Schuko pour le gasoil.

Équipements communs pour toutes les configurations:

- Pompe submergée 12V 20 l/min pour le compartiment AdBlue®.
- 4 m de tuyau flexible pour gasoil et 4 m de tuyau flexible pour AdBlue®.
- 4 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- Pistolet manuel pour AdBlue®.
- Option : compte-litres numérique M24 pour gasoil.
- Option : compte-litres numérique K24 pour AdBlue®.
- Option : pistolet automatique pour AdBlue®.
- Option : filtre de séparation d'eau pour gasoil.

Accessoires



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



Bac d'égouttage



Bassin de rétention pour Carytank

Bassin de rétention pour un usage au sol, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.

Accessoires AdBlue



Compte-litres numérique pour AdBlue K24



Pistolet automatique pour AdBlue®

Données techniques

Modèle	Capacité diesel (lt)	Capacité AdBlue® (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CTK910	900	100	1 530	1 150	910	10	100	112

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK910	14	30	30	34

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant K = Diesel homologué	Capacité 910 = (900 l diesel + 100 l adblue)	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min double tension 12/24V	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III



Carrytank® CTK 220

Réipients en polyéthylène homologués pour le transport de gasoil, conformes aux normes ADR, équipés de groupe vide-fûts.



Description

Le CTK 220 est un réservoir de transport réalisé en polyéthylène linéaire doté d'un bouchon de remplissage en aluminium, soupape de sécurité, filtre en ligne, groupe de transvasement, pistolet automatique verrouillable, prises pour le levage à pleine charge avec les fourches d'un chariot élévateur, surfaces de préhension pour le levage à vide et logements pour le positionnement des courroies de fixation à la base d'appui. Tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le gasoil. Le réservoir est conforme aux directives ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire).

Pouroires

CONFIGURATION STANDARD :

- Bouchon de remplissage en aluminium de 2" avec soupape de sécurité incorporée.
- Filtre d'aspiration.
- Pompe 12 V ou 24 V avec un débit de 40 l/min.
- 4 m de tuyau flexible pour carburant.
- Pistolet automatique pour gasoil.
- 4 m de câble électrique et connecteur pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique mod. M24.

Accessoires



Couvercle pour Carrytank® 220

Couvercle en polyéthylène intégré à la structure et réalisé par rotomoulage.



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CTK220	220	600	910	665	5	14	24

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK220	54	132	132	156

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle	Carburant	Capacité	Pompe	Buse
CT = Carrytank	K = Diesel homologué	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatique

Approbation



Matériaux transportables	Gasoil / UN1202
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	III



Hippotank®

Réservoir en polyéthylène homologué pour le transport de gasoil, conforme aux normes ADR (GIR), équipé de groupe vide-fûts.



Description

Léger, transparent et compact, Hippotank® a été le premier réservoir en polyéthylène pour le transport de gasoil à être homologué conformément aux directives ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire). Caractérisé par une ligne absolument innovante et des contenus techniques importants, il est disponible avec une capacité de 960 litres et il est doté d'un groupe de distribution du carburant. Hippotank® combine la possibilité de voyager en toute sécurité, dans le respect des normes en vigueur, avec les points forts fondamentaux de ce produit innovant : faible coût, compacité et légèreté. Doté d'un compartiment pompe créé dans la structure même du réservoir, il est équipé d'un groupe de distribution du carburant en fonction des besoins et des demandes des clients. Hippotank® est réalisé en polyéthylène linéaire, un matériau qui garantit une excellente résistance aux chocs, aux écarts de température, aux agents chimiques et atmosphériques. Sa transparence relative permet également. La version pour AdBlue®/Urée est également disponible ; pour plus d'informations, il faut consulter la section AdBlue®/Urée.

Caractéristiques principales

- Hippotank® est réalisé en polyéthylène linéaire
- Sa transparence relative permet également d'inspecter visuellement, en continu, le niveau du carburant.
- Il est facile à nettoyer avec des détergents ordinaires grâce à ses surfaces parfaitement lisses.
- Ses poches latérales pour le lavage au moyen de chariots élévateurs (à pleine charge) sont renforcées avec des tubulaires en acier au carbone zingué.
- Anneaux de levage à vide par le haut.
- Écrouille supérieure de 220 mm de diamètre avec couvercle à vis muni d'un bouchon de remplissage de 2", soupape d'évent et barre de protection verrouillable.
- Le groupe de distribution comprend une pompe électrique alimentée par une batterie de 12 V ou de 24 V avec un débit de 40 l/min (60 l/min en option) ; le groupe est fixé dans un logement spécial se trouvant à l'intérieur du réservoir et équipé d'une porte de fermeture verrouillable.
- Tuyau de distribution pour carburant gasoil, 5 m de long, équipé d'un pistolet automatique de 60 l/min.
- Option : compte-litres numérique à turbine, mod. M24.
- Option : filtre mod. F1, F2 ou F3.

Pourvoires

Configuration modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 V avec débit 60 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Accessoires



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
HTK980	960	995	1 830	1 000	95	105

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
HTK980	12	26	26	28

Code produit

HT	X	X	X	X
Modèle HT = Hippotank	Carburant K = Diesel homologué	Capacité 980 = 980 l	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasoil / UNI1202
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	III



Traspo®

Réservoirs homologués, récipients intermédiaires métalliques pour le transport de carburant (GIR)



Description

Pour résoudre le problème du transport de carburant, Emiliana Serbatoi a conçu et fabriqué TRASPO®, une série de réservoirs conformes aux directives ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire). Le réservoir transportable TRASPO® est fabriqué en acier au carbone, électro-soudé de manière étanche et est équipé d'un cadre métallique de protection externe. La gamme appelée TRASPO® comprend 5 modèles qui se différencient en fonction de leurs capacités respectives qui sont : 250, 380, 450, 620 et 910 litres. Les modèles 620 et 910 sont également dotés de parois internes brise-flot.

Caractéristiques principales

- Réservoirs à axe cylindrique, horizontaux (mod. 380-620-910) ou verticaux (mod. 250-450),
- montés à l'intérieur d'une structure métallique de protection antichoc et antiroulis.
- Une fois l'assemblage terminé, les réservoirs sont soumis à un traitement de sablage puis de peinture en poudre. Ce processus de peinture prévoit que les réservoirs soient recouverts d'un revêtement en poudre à base de résines synthétiques, qui adhère à la surface du métal par effet électrostatique ; ils sont ensuite transférés dans un four où, en raison de la température, dans un premier temps la peinture fond puis elle polymérise en formant une couche adhérente et résistante.
- Les modèles 620 et 910 sont également dotés de parois internes brise-flot.
- Écrouille supérieure étanche de 300 mm de diamètre, avec plaque et contre-bride de 10 mm d'épaisseur, boulons et joint pour les carburants.
- Soupape de sécurité à trois effets, diam. 2", certifiée conformément à la loi.
- Indicateur de niveau mécanique (option). Code TFTxxxYINDLIV où xxx= capacité du réservoir exprimée en litres.
- Vanne à bille sur le tuyau d'aspiration, munie d'un dispositif à levier pour prévenir toute ouverture accidentelle.
- Plaques pour le levage équilibré par le haut du réservoir, même à pleine charge.
- Prises latérales pour les fourches du chariot élévateur et orifices pour l'ancrage éventuel au plancher d'appui.
- Prédiposition pour la mise à la terre et liaison équipotentielle.
- Les réservoirs transportables TRASPO® peuvent être dotés d'un groupe de distribution contenu dans une armoire métallique revêtue avec de la peinture en poudre, dotée d'une fermeture à clé et équipée en fonction des besoins des clients.

Pourvoires

- TRASPO® peut être fourni avec un groupe de transvasement manuel (avec une pompe volumétrique rotative à palettes) ou bien avec une électropompe à batterie de 12 V ou de 24 V ; l'électropompe à batterie possède un débit nominal de 40 l/min (option 60 l/min) et elle est pourvue d'un by-pass incorporé, d'un fusible de protection, interrupteur, câbles électriques et connecteur pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Pistolet à arrêt manuel ou automatique.
- Tuyau en caoutchouc nitrile, 5 m de long.
- Compte-litres à usage non commercial (option).
- Option : filtre mod. F1, F2 ou F3.

Accessoires



Indicateur de niveau



Compte-litres pour pompe rotative manuelle



Compte-litres mécanique K33 ATEX pour essence



Compte-litres mécanique K33 pour gasoil



BATTERIE ATEX avec chargeur de batterie (prise européenne type C)



Bassin de rétention pour Traspo®

Bassin de rétention pour un usage temporaire au sol, capacité égale à 100 % du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Compte-litres numérique pour essence K24 ATEX



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie

Données techniques

Modèle	Capacité réelle (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Profondeur avec armoire (mm)	Altesse (mm)	Poids avec unité de pompe (kg)
TFTK250	258	770	770	1 065	855	120
TFTK380	366	725	1 400	1 595	920	162
TFTK450	439	870	870	1 165	1 050	160
TFTK620	600	990	1 220	1 455	1 165	200
TFTK910	878	990	1 660	1 865	1 165	246

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TFTK250	28	60	60	72
TFTK380	16	32	32	36
TFTK450	20	40	40	44
TFTK620	16	32	32	36
TFTK910	12	24	24	28

Code produit

TFT	X	X	X
Modèle TFT = Traspo	Carburant K = Diesel et essence homologués	Capacité 250 = 250 380 = 380 450 = 450 620 = 620 910 = 910 	Armoire (vuoto) = Sans armoire /40 = Pompe 40 l/min - Buse Automatique 60 l/min /50 = Pompe 55 l/min - Buse Automatique 60 l/min /60 = Pompe 60 l/min - Buse Automatique 80 l/min /EX = Pompe Atex - Buse Atex 60 l/min /M = Pompe rotative - Buse manuelle /P = Pompe 40/60 l/min double tension 12/24V - Buse automatique 60 l/min

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202 Essence / UNI1203 Ethanol / UNI1170*
Cours ADR	3 - 5.1 - 6.1 - 9
Groupe d'emballage	II - III



Traspo® Inox 330-910

Réservoir métallique en acier INOX pour le transport de matières dangereuses liquides GRV



Description

TRASPO® 330 INOX et 910 INOX sont des conteneurs métalliques conçus et réalisés pour le transport de matières liquides dangereuses appartenant aux Classes ADR 3 - 5.1 - 6.1 - 8 - 9 des Groupes d'Emballage II et III. Les conteneurs sont conformes aux directives ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire). Entièrement construits en acier INOX AISI 304, ils sont complètement soudés étanche et ils sont dotés d'une armature de protection externe antichoc et antirotulis (elle aussi en acier INOX). Ils sont fournis à la base de poches de prise pour les chariots élévateurs et ils sont pourvus d'oeillets de levage par le haut; le levage par le bas et par le haut peuvent être effectués à pleine charge.

ESSENCE TRANSPORT

Grâce à leurs caractéristiques de construction, TRASPO® 330 et 910 INOX est un instrument idéal pour le transport des carburants hautement inflammables et pour le ravitaillement des véhicules et des moyens alimentés à l'essence ou au gasoil tels que quads, motoneiges, chenillettes à neige, scooters des mers, canots pneumatiques et bateaux. Les réservoirs peuvent être facilement manutentionnés grâce à la possibilité de les combiner à une remorque sur roues spécifique. Il est idéal pour les installations sportives, les clubs nautiques et les centres de location.

TRANSPORT DE CARBURANT AVIO

Grâce au matériau de construction (acier INOX), ce réservoir représente une solution optimale pour le transport et le ravitaillement des moyens alimentés avec du carburant aviation ; en effet, les caractéristiques de construction de TRASPO® 330 et 910 INOX permettent d'effectuer des ravitaillements en toute sécurité et de maintenir intègres les caractéristiques du carburant, un élément particulièrement important dans le cas de ravitaillement des avions. Ils représentent une solution idéale

Accessoires



Compte-litres numérique pour essence K24 ATEX



Compte-litres mécanique K33 ATEX pour essence



Compte-litres pour pompe rotative manuelle



BATTERIE ATEX avec chargeur de batterie (prise européenne type C)



Indicateur de niveau



Filtre Avio FLTVF31

Pour diesel et essence.
Absorption de l'eau et filtration des impuretés.
Capacité du filtre 10µm.
Débit 90 l/min

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Profondeur avec armoire (mm)	Altesse (mm)	Poids avec unité de pompe (kg)
TFTAK330	330	790	790	1 080	960	132
TFTAK910	896	990	1 660	1 865	1 165	227

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TFTAK330	28	60	60	72
TFTAK910	12	24	24	28

Code produit

TFTX	X	X	X
Modèle TFTX = Traspo Inox	Carburant K = Diesel et essence homologués	Capacité 330 = 330 l 910 = 910 l	Armoire (vuoto) = Sans armoire /EX = Pompe Atex - Buse Atex 60 l/min /M = Pompe rotative - Buse manuelle

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202 Essence / UNI1203 Ethanol / UNI1170*
Cours ADR	3 - 5.1 - 6.1 - 9
Groupe d'emballage	II - III



Emilcube®

Réservoir métallique à rétention totale, superposable, homologué pour le transport de carburant conforme aux normes ADR (GIR).



Description

Sur demande : versions 2 000 l et 3 000 l également disponibles

Réservoir métallique à confinement total, empilable à pleine charge, homologué par le ministère des transports pour le transport de carburants liquides classe 3 UN 1202 et conforme aux directives ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire). Réservoir cubique de 950 l, construit en acier au carbone, soudé étanche, peinture en poudre après traitement de sablage, pourvu d'une paroi interne brise-flot, installé à l'intérieur d'un récipient métallique qui sert de bassin de rétention d'une capacité égale à 110 % du volume du réservoir et muni d'un double couvercle de fermeture verrouillable

Caractéristiques principales

- Couvercle de fermeture à deux vantaux à charnières et à ouverture indépendante actionnés au moyen de pistons à gaz.
- Anneaux pour le levage par le haut à pleine charge sur les montants d'angle.
- Poches de prise pour les chariots élévateurs positionnées sur les 4 côtés pour le levage par le bas.
- Fentes d'ancrage prévues à cet effet pour la fixation à la plateforme durant le transport.
- Possibilité de connecter/alimenter des groupes électrogènes même avec le couvercle fermé.
- Raccord de vidage total du récipient externe muni d'un bouchon spécifique.

Compartiment de ravitaillement pour le remplissage de carburant:

- Écouteille de 300 mm de diamètre pourvue d'un joint d'étanchéité et d'un couvercle boulonné.
- Bouche de remplissage en laiton avec raccord rapide de 3".
- Soupape de sécurité à 3 effets - homologuée.
- Pompe manuelle de secours, en cas d'urgence

Pourvoires

Configuration modèle GE :

Configuration modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 5 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.
- Option : jusqu'à 2 jeux de raccords 1/2" pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 5 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.
- Option : jusqu'à 2 jeux de raccords 1/2" pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 V avec débit 60 l/min.
- 5 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.
- Option : jusqu'à 2 jeux de raccords 1/2" pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes.

Configuration modèle ZC :

- Pompe 12/24V avec un débit de 35/70 l/min.
- 5 m tuyau flexible.
- 6 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Pistolet automatique.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.
- Option : jusqu'à 2 jeux de raccords 1/2" pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes.

Accessoires



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Jeux de raccords rapides

Pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
ECK980	980	1 210	1 475	1 260	640	662
ECK2000	2 000	1 095	2 225	1 250	800	822
ECK3000	3 000	1 535	2 225	1 250	960	982

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
ECK980	4	9	18	36
ECK2000	5	10	20	24
ECK3000	3	7	14	16

Code produit

EC	X	X	X	X
Modèle EC = Emilcube	Carburant K = Diesel homologué	Capacité 980 = 980 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l	Pompe GE = Sans pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasoil / UNI1202
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	III



Tankube

Réservoirs métalliques à rétention totale, superposables à pleine charge et homologués



Description

Réservoirs métalliques à confinement total, empilables à pleine charge, homologués par le ministère des transports pour le transport de carburants liquides de classe 3 UN 1202 et conformes aux directives ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire). Réservoir cylindrique horizontal de 960 l (Tankube 960) ou vertical de 440 l (Tankube 440), construit en acier au carbone, soudé étanche, peinture en poudre après traitement de sablage, pourvu d'une paroi interne brise-flot (Tankube 960), installé à l'intérieur d'un récipient métallique qui sert de bassin de rétention d'une capacité supérieure à 110% du volume du réservoir et muni d'un couvercle de fermeture verrouillable.

Caractéristiques principales

- Couvercle de fermeture verrouillable.
- Anneaux de levage par le haut à pleine charge présents dans tous les angles.
- Poches de prise pour le levage au moyen de chariots élévateurs.
- Possibilité de raccordement des groupes électrogènes même avec le couvercle fermé et verrouillé.
- Manchon de vidage total du récipient muni d'un bouchon spécifique.
- Buse d'inspection, diam. 200 mm dotée d'un joint et couvercle boulonné.
- Bouche de remplissage en laiton ou en aluminium avec raccord rapide de 3".
- Soupape de sécurité à 3 effets - homologuée.
- Jauge de niveau mécanique.
- Sur le modèle Tankube 960, il est possible d'installer un enrouleur de tuyau pour le tuyau de distribution de 1", de 5 m de long ou de 3/4" de 6 m de long (option)

Pouvoirs

Configuration modèle GE :

Configuration modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 5 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.
- Option : 1 jeux de raccords 1/2" pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 5 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.
- Option : 1 jeux de raccords 1/2" pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 V avec débit 60 l/min.
- 5 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.
- Option : 1 jeux de raccords 1/2" pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes.

Configuration modèle ZC :

- Pompe 12/24V avec un débit de 35/70 l/min.
- 5 m tuyau flexible.
- 6 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Pistolet automatique.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.
- Option : 1 jeux de raccords 1/2" pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes.

Accessoires



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm. Débit 50 l/min



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



Dévidoir



Jeux de raccords rapides

Équipements spéciaux systèmes de distribution.

Pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
TKK440	434	980	980	1 220	216	221
TKK960	956	1 130	1 530	1 330	386	404

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TKK440	10	24	48	52
TKK960	6	14	14	32

Code produit

TK	X	X	X	X
Modèle TK = Tankube	Carburant (vuoto) = Diesel et essence K = Diesel et essence homologués	Capacité 440 = 440 l 960 = 960 l	Pompe GE = Sans pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202 Essence / UNI1203
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III



Speedy tank

Remorque à plancher homologuée pour le transport routier des carburants, remorque indiquée pour la fixation de nos réservoirs transportables.



Description

Speedy Tank est constitué d'une remorque à plancher dotée de ridelles, adaptée au transport sur route et prédisposée pour la fixation rapide de nos réservoirs de transport, résultant toujours et dans tous les cas en conformité avec les normes ADR en vigueur.

Caractéristiques principales

Système à double châssis, essieux à suspension élastique, corps en métal zingué et structure avec tubulaire en V jusqu'à l'essieu ; cette configuration permet de garantir la rigidité au timon, la robustesse dans les fixations et un basculement assisté.

Système de freinage GKN.

Plancher indépendant modulaire : profils de bordure épais et modulaires - traverses modulaires soudées - angulaires en tubulaire carré.

Ridelles : hauteur 350 mm - arrière et avant ouvrantes - fermetures avec crochet et ressort - tôle zinguée striée.

Entretoise : homologuée TÜV et CE.

Anneau à tige (disponible sur demande), code RIMYGANCIOULPIO.

Essieux : corps zingué à chaud - freins homologués CE et TÜV.

Signalétique : feux compacts monobloc encastrés et protégés sur une traverse arrière.

Plancher : en bois marin antiglisse.

Pourvoires

- Speedy Tank RIMSPEEDY1 (approprié pour conteneur-distributeur mod. TRASPO® TFT250 et TFT330 INOX).
- Speedy Tank RIMSPEEDY2 (approprié pour conteneur-distributeur mod. TRASPO® TFT380, TFT450 et TFT620).
- Speedy Tank RIMSPEEDY3 (approprié pour conteneur-distributeur mod. TRASPO® TFT910).
- Speedy Tank RIMSPEEDY4 (approprié pour conteneur-distributeur mod. EMILCUBE®, TANKUBE et HIPOTANK®).

Données techniques

Modèle	Masse totale (kg)	Charge utile (kg)	Dimensions du sol (mm)	Dimensions totales (mm)	Système de freinage	Nombre de roues/essieux
RIMSPEEDY1	900	720	1800x1450	2750x1510	Si	2/1
RIMSPEEDY2	900	700	2080x1450	3090x1560	Si	2/1
RIMSPEEDY3	1 500	1 120	3060x1750	4440x1810	Si	4/1
RIMSPEEDY4	2 500	2 120	3060x1750	4440x1810	Si	4/1



Bidons en fer

Bidons pour le transport de carburants et d'huiles



Description

Jerrican en acier résistant aux rayons UV, avec traitement interne anticorrosion et peinture époxy externe. Bouchon en métal inamovible avec fermeture progressive et totale à encastrement

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)
TNC20DE	20

Réservoirs
distributeurs

02

Réservoirs distributeurs

Tank Fuel

Securbox

Toiture de Tank fuel

Tank Fuel vertical simple paroi

Tank Fuel vertical double paroi

GIANTank

GE Tank

Réservoir double paroi

Station de distribution conteneurisée

Avio Tank



Tank Fuel

NEW

Réservoirs distributeurs, homologués pour le stockage de gasoil, équipés de bassin de rétention avec une capacité de 110% du volume du réservoir.



Description

Les réservoirs sont du type à axe horizontal, cylindriques, construits avec des fonds bombés et une tôle calandree en acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025, ils sont assemblés au moyen du processus de soudage à l'arc sous protection de gaz puis ils sont traités avec une couche d'anti-rouille et une couche de vernis de finition de couleur verte ; ils sont testés à l'étanchéité par un test d'essai pneumatique. Les Tank Fuel sont équipés d'un bassin de rétention d'un volume égal à 110% de la capacité géométrique du réservoir. Ils sont équipés de 4 pattes d'ancrage, d'une prise de terre, d'un manchon avec bouchon de vidange, de quatre logements pour le montage et la fixation des montants de la toiture de protection ; le tout conformément au D.M. 22/11/2017.

Les Tank Fuel sont également dotés d'un système de distribution qui peut être contenu à l'intérieur d'une armoire métalliques prévue à cet effet ou bien ils peuvent être constitués d'un distributeur de carburant. Capacités disponibles : 490, 1 000, 1 300, 2 400, 3 000, 5 000, 6 000, 7 000 et 9 000 litres.

BASSIN DE RÉTENTION :

Tous les réservoirs sont fournis pourvus d'un bassin de rétention réalisé en tôle d'acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025 avec un châssis de fond autoportant et déjà prédisposé pour la fixation, à l'aide de boulons, aux pieds du réservoir même ; cette cuve de rétention est adaptée au positionnement sur n'importe quel terrain (même pour un emplacement permanent). Les bassins de rétention sont conçus et réalisés avec une capacité égale à 110% du volume nominal du réservoir comme prescrit par les Directives de sécurité du Décret Ministériel 22/11/17. Ils sont dotés de plaques de levage, d'un raccord de mise à la terre, d'un manchon de vidage et de 4 logements appropriés au montage et à la fixation des montants de la toiture et 4 pattes d'ancrage. Ils sont entièrement traités avec une couche d'anti-rouille et une couche de vernis de finition.

Caractéristiques principales

- Trou d'homme Ø 400 mm avec un couvercle boulonné et joint.
- Bague de fixation avec raccord rapide de remplissage de 3", verrouillable.
- Soupape limitatrice de remplissage, homologuée et étalonnée à 90% de la capacité géométrique du réservoir.
- Hauteur de l'évent 240 cm à partir du sol.
- Indicateur de niveau visible à l'extérieur.
- Pieds d'appui antiroulis et pattes d'ancrage.
- Vidange de fond pour d'éventuels nettoyages périodiques avec bouchon de sécurité.
- Tuyau d'aspiration externe, surélevé, pour permettre une décantation adéquate du gazole ; l'aspiration est équipée d'un clapet anti-retour et d'un clapet à bille.
- Point de raccordement pour la mise à la terre et équipotentiel.
- Pour les versions TF5, TF6 et TF7, des marches et un plan d'appui antidérapant sont prévus.
- Pour les versions TF5D et TF9, l'échelle est prévue

Pouvoirs

ARMOIRE DE DISTRIBUTION

- Armoire métallique peinte à la peinture à poudres et munie d'une fermeture à clé.
- Tableau électrique contenu dans un coffret spécifique ayant un indice de protection IP 55 doté d'un interrupteur, d'un bouton coupe-poing d'arrêt d'urgence et de gestion du « blocage de la pompe au niveau minimum ».
- Pompe électrique auto-amorçante à palettes, débit 50-70-90 L/min, by-pass et filtre de ligne intégrés, moteur électrique 230 V monophasé ou 400 V triphasé à c.a. (également disponible en version pompe à main ou pompe à batterie).
- Compte-litres à usage non commercial avec partiel pouvant être réinitialisé et totaliseur progressif (exonéré de la vérification métrique selon la Circulaire Ministérielle n° 67 du 25.7.96).
- 4 m de tuyau en caoutchouc pourvu d'un pistolet automatique de distribution.

TANK FUEL AVEC LIGNE DE DISTRIBUTEURS ES-PUMP

- TF/GLM-M : distributeur à usage privé à tête mécanique ; débit 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).
- TF/GLM-C : distributeur à usage privé doté d'une tête électronique type MC, pouvant être utilisée uniquement par les utilisateurs habilités (80 codes utilisateur maximum). Capacité de mémorisation locale de 250 distributions, en permettant par conséquent de contrôler et de vérifier les quantités distribuées. Débit 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).

TANK FUEL ÉQUIPÉS DE DISTRIBUTEURS DE CARBURANT

- TF/Eco : Distributeur homologué pour la distribution des carburants de cat. C, débit 70 l/min.
- TF/CVTV : Système intégré de contrôle et de ravitaillement - Distributeur pour gasoil homologué par le ministère de l'Intérieur (homologation pour le carburant type « C » n° DCPST/A7/10000/AT/09189 du 19/09/2008 et renouvellements ultérieurs) combiné au système de gestion Emiltouch.
- TF/Fimac : Distributeur industriel pour gasoil, homologué et approuvé au niveau métrique avec un certificat CE, débit de 50 à 120 l/min.
- TF/Quantum : Distributeur industriel homologué et approuvé au niveau métrique avec un certificat CE, débits disponibles 50, 80 et 130 l/min.
- TF/Cube 50-70 : (débit 56-70 l/min) structure autoportante en tôle peinte, avec une électropompe auto-amorçante à palettes, débit 56 l/min et 70 l/min, by-pass incorporé, filtre de ligne, moteur 230 V, compte-litres à usage privé, pistolet à arrêt automatique, 4 m de tuyau en caoutchouc de 3/4".
- TF/CUBE 70 MC : Il consiste en un distributeur de type CUBE doté d'un panneau pour plusieurs usagers, d'un logiciel dédié et d'accessoires pour le raccordement à un PC. Débit 70 l/min, capacité de mémorisation locale de 250 distributions, permettant donc de contrôler et de vérifier les quantités distribuées.

Accessoires



OCIO

Système de gestion continue du niveau dans le réservoir.



Securbox

Coffre fabriqué en tôle zinguée grecquée à forte nervure pour protection Tank Fuel à la place de la toiture.



Dévidoir

Équipements spéciaux systèmes de distribution.



ES Level

Système électronique de monitoring des niveaux. Indicateur de niveau magnétostrictif.



Emiltouch®

Système de gestion du contrôle et du suivi des distributions de ravitaillement, équipé de système de gestion Serveur/Client.



Toiture de Tank fuel

Toiture de protection



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Filtre Clearcaptor 70

Pour diesel. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Filtre Acquasorb F98

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 90 l/min



Compte-litres mécanique K33 pour gasoil



Compte-litres mécanique K44

Données techniques

Modèle	Réservoir					Bassin 110 %			Bassin 50 %		
	Capacité (lt)	Altesse (mm)	Diamètre (mm)	Fasciame (mm)	Longueur (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
TF1L	975	1 200	950	1 250	1 500	1 900	1 050	550	1 900	1 050	260
TF1	1 270	1 360	1 100	1 250	1 500	2 250	1 400	480	1 800	1 250	300
TF2	2 482	1 520	1 270	1 800	2 060	2 400	1 750	650	2 350	1 400	380
TF3	3 172	1 670	1 430	1 800	2 080	2 450	1 900	750	2 450	1 500	410
TF5D	4 941	1 850	1 600	2 250	2 550	3 200	1 850	950	3 200	1 750	470
TF5	5 320	1 850	1 600	2 500	2 800	3 200	1 850	1 000	3 200	1 750	470
TF6	5 946	1 850	1 600	2 750	3 050	3 500	1 900	1 000	3 500	1 750	500
TF7	7 185	1 950	1 700	3 000	3 350	3 850	2 100	1 000	3 800	1 900	500
TF9	8 995	2 130	1 900	3 000	3 400	4 000	2 250	1 100	3 900	2 100	555

Réservoirs avec armoire de distribution

TF	X	X
Modèle	Capacité	Armoire
TF = Tank Fuel	9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/MAN = Pompe rotative - Buse manuelle /BAT = Pompe 60 l/min - Buse automatique 80 l/min /A50 = Pompe 55 l/min - Buse automatique 60 l/min /A70 = Pompe 70 l/min - Buse automatique 80 l/min /A90 = Pompe 120 l/min - Buse automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Réservoirs avec distributeur

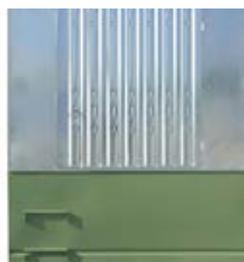
TF	X	X
Modèle	Capacité	Distributeur
TF = Tank Fuel	9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/C50 = Cube 50 /C70 = Cube 70 /7MC = Cube 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /10C = GLM70-C /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIEL /MID = FIMAC INDUSTRIEL MID /CTV = CVTV

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Securbox

Coffre fabriqué en tôle zinguée grecquée à forte nervure pour protection Tank Fuel à la place de la toiture.



Description

COFFRES en tôle zinguée à usage de « couverture totale pour TANK FUEL ». Approuvé par le Ministère de l'Intérieur conformément au D.M. 19.03.1990 et mis à jour conformément au D.M. 22/11/17, sont équipés de tubulaires à fixer à l'intérieur du bassin. Le Securbox exige que les marches du bassin de rétention du réservoir soient placées à l'avant du bassin.

Caractéristiques principales

- Construction en tôle zinguée et grecquée autoportante.
- Tubulaires pour la fixation dans le bassin du Tank Fuel (remplace la toiture).
- 1 Grille de ventilation (2 grilles d'aération disponibles uniquement pour les modèles Tank Fuel 7 et Tank Fuel 9).
- 4 anneaux de levage à vide.
- Couverture totale du Tank Fuel.
- 4 portes pour l'inspection du réservoir, équipées de serrures et d'une clé (la clé sera la même pour toutes les serrures présentes).
- Événement extérieur

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Modèle de réservoir
SECURBOX1L	1 050	1 900	2 010	TF1L
SECURBOX1	1 400	1 790	2 250	TF1
SECURBOX2	1 750	1 810	2 530	TF2
SECURBOX3	1 900	1 830	2 550	TF3
SECURBOX5D	1 850	1 555	3 280	TF5D
SECURBOX5	1 850	1 555	3 280	TF5
SECURBOX6	1 900	1 635	3 500	TF6
SECURBOX7	2 100	1 535	3 850	TF7
SECURBOX9	2 250	1 535	4 060	TF9



Toiture de Tank fuel

Toiture de protection



Description

Toiture de protection contre les agents atmosphériques, réalisée avec un châssis, robuste, en acier au carbone zingué et d'une couverture en tôle grecquée zinguée autoportante. Les toitures des Tank Fuel sont conçues et réalisées pour être montées et fixées à l'aide de boulons aux logements réalisés dans les bassins de rétention.

Données techniques

Modèle	Modèle de réservoir	Canopée 10 %			Canopée 50 %		
		Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
ROOFTF1L	TF1L	2 300	2 000	2 650	2 300	2 000	2 650
ROOFTF1	TF1	2 600	2 000	2 620	2 300	2 000	2 620
ROOFTF2	TF2	2 800	2 000	2 620	2 800	2 000	2 620
ROOFTF3	TF3	2 800	2 500	2 620	2 800	2 000	2 620
ROOFTF5D	TF5D	3 500	2 500	2 870	3 500	2 500	2 870
ROOFTF6	TF6	3 800	2 500	2 870	3 800	2 500	2 870
ROOFTF7	TF7	4 100	2 500	2 870	4 100	2 500	2 870
ROOFTF9	TF9	4 300	2 500	2 870	4 200	2 500	2 870



Tank Fuel vertical simple paroi

Réservoirs métalliques verticaux pour gasoil, simple paroi avec bassin de rétention



Description

Les réservoirs sont du type à axe horizontal, cylindriques, construits avec des fonds bombés et une tôle calandree en acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025, ils sont assemblés au moyen du processus de soudage à l'arc sous protection de gaz puis ils sont traités avec une couche d'anti-rouille et une couche de vernis de finition de couleur verte ; ils sont testés à l'étanchéité par d'un essai pneumatique. Les Tank Fuel sont équipés d'un bassin de rétention d'un volume égal à 110% de la capacité géométrique du réservoir. Ils sont équipés de 4 pattes d'ancrage, d'une prise de terre, d'un manchon avec bouchon de vidange, de quatre logements pour le montage et la fixation des montants de la toiture de protection ; le tout conformément au D.M. 22/11/2017.

Les Tank Fuel sont également dotés d'un système de distribution qui peut être contenu à l'intérieur d'une armoire métalliques prévue à cet effet ou bien ils peuvent être constitués d'un distributeur de carburant. Capacités disponibles : 490, 1 000, 1 300, 2 400, 3 000, 5 000, 6 000, 7 000 et 9 000 litres.

BASSIN DE RÉTENTION

Tous les réservoirs sont fournis pourvus d'un bassin de rétention réalisé en tôle d'acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025 avec un châssis de fond autoportant et déjà prédisposé pour la fixation, à l'aide de boulons, aux pieds du réservoir même ; cette cuve de rétention est adaptée au positionnement sur n'importe quel terrain (même pour un emplacement permanent). Les bassins de rétention sont conçus et réalisés avec une capacité égale à 110% du volume nominal du réservoir comme prescrit par les Directives de sécurité du Décret Ministériel 22/11/17. Ils sont dotés de plaques de levage, d'un raccord de mise à la terre, d'un manchon de vidage et de 4 logements appropriés au montage et à la fixation des montants de la toiture et 4 pattes d'ancrage. Ils sont entièrement traités avec une couche d'anti-rouille et une couche de vernis de finition.

TOITURE DE PROTECTION

Toiture de protection contre les agents atmosphériques, réalisée avec un châssis, robuste, en acier au carbone zingué et d'une couverture en tôle grecquée zinguée autoportante. Les toitures des Tank Fuel sont conçues et réalisées pour être montées et fixées à l'aide de boulons aux logements réalisés dans les bassins de rétention.

Caractéristiques principales

- Trou d'homme Ø 400 mm avec un couvercle boulonné et joint.
- Bague de fixation avec raccord rapide de remplissage de 3", verrouillable.
- Soupape limitatrice de remplissage, homologuée et étalonnée à 90% de la capacité géométrique du réservoir.
- Hauteur de l'évent 240 cm à partir du sol.
- Indicateur de niveau visible à l'extérieur.
- Pieds d'appui antiroulis et pattes d'ancrage
- Vidange de fond pour d'éventuels nettoyages périodiques avec bouchon de sécurité.
- Tuyau d'aspiration externe, surélevé, pour permettre une décantation adéquate du gazole ; l'aspiration est équipée d'un clapet anti-retour et d'un clapet à bille.
- Point de raccordement pour la mise à la terre et équipotentiel.
- À partir de la version 2.400 litres, des marches et un plan d'appui antidérapant sont fournis.

Pourvoires

ARMOIRES DE DISTRIBUTION

- Armoire métallique peinte à la peinture à poudres et munie d'une fermeture à clé.
- Tableau électrique contenu dans un coffret spécifique ayant un indice de protection IP 55 doté d'un interrupteur, d'un bouton coupe-poing d'arrêt d'urgence et de gestion du « blocage de la pompe au niveau minimum ».
- Pompe électrique auto-amorçante à palettes, débit 50-70-90 L/min, by-pass et filtre de ligne intégrés, moteur électrique 230 V monophasé ou 400 V triphasé à c.a. (également disponible en version pompe à main ou pompe à batterie).
- Compte-litres à usage non commercial avec partiel pouvant être réinitialisé et totaliseur progressif (exonéré de la vérification métrique selon la Circulaire Ministérielle n° 67 du 25.7.96).
- 4 m de tuyau en caoutchouc pourvu d'un pistolet automatique de distribution.

DISTRIBUTEURS POMPES ES

- TF/GLM-M : distributeur à usage privé à tête mécanique ; débit 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).
- TF/GLM-C : distributeur à usage privé doté d'une tête électronique type MC, pouvant être utilisée uniquement par les utilisateurs habilités (80 codes utilisateur maximum). Capacité de mémorisation locale de 250 distributions, en permettant par conséquent de contrôler et de vérifier les quantités distribuées. Débit 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).

DISTRIBUTEURS DE CARBURANT

- TF/Eco : Distributeur homologué pour la distribution des carburants de cat. C, débit 70 l/min.
- TF/CVTV : Système intégré de contrôle et de ravitaillement - Distributeur pour gasoil homologué par le ministère de l'Intérieur (homologation pour le carburant type « C » n° DCPST/A7/10000/AT/09189 du 19/09/2008) combiné au système de gestion Emiltouch.
- TF/Fimac : Distributeur industriel pour gasoil, homologué et approuvé au niveau métrique avec un certificat CE, débit de 50 à 120 l/min.
- TF/Quantum : Distributeur industriel homologué et approuvé au niveau métrique avec un certificat CE, débits disponibles 50, 80 et 130 l/min.
- TF/Cube 50-70 : Distributeur avec structure autoportante en tôle peinte, électropompe auto-amorçante à palettes, débit 56 l/min et 70 l/min, by-pass incorporé, filtre de ligne, moteur 230 V, compte-litres à usage privé, pistolet à arrêt automatique, 4 m de tuyau en caoutchouc de 3/4".
- TF/CUBE 70 MC : Il consiste en un distributeur de type CUBE doté d'un panneau pour plusieurs usagers, d'un logiciel dédié et d'accessoires pour le raccordement à un PC. Débit 70 l/min, capacité de mémorisation locale de 250 distributions, permettant donc de contrôler et de vérifier les quantités distribuées.

Accessoires



Filtre Clearcaptor 70

Pour diesel. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Toiture de Tank Fuel vertical simple paroi



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Dévidoir

Équipements spéciaux systèmes de distribution.



Emiltouch®

Système de gestion du contrôle et du suivi des distributions de ravitaillement, équipé de système de gestion Serveur/Client.



ES Level

Système électronique de monitoring des niveaux. Indicateur de niveau magnétostrictif.



OCIO

Système de gestion continue du niveau dans le réservoir.



Compte-litres mécanique K33 pour gasoil



Compte-litres mécanique K44



Filtre Acquasorb F98

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 90 l/min

- EMILTOUCH - système de gestion et de suivi des ravitaillements.
- Mesureurs de niveau de type électronique comme OCIO et ES-LEVEL.
- Enrouleur de tuyau aussi bien à enroulement manuel qu'avec retour à ressort.
- Filtres pour l'absorption de l'eau ou pour éliminer les contaminants solides.
 - ES-Filter : 70 l/min ; capacité de filtrante : 10µm d'absorption d'eau et 5µm d'impuretés.
 - Filtre à absorption d'eau 60 l/min., µ30.
 - Filtre à absorption d'eau et d'impuretés à haut débit µ25.
 - Filtre à impuretés µ10.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Réservoir			Bassin 110 %			Bassin 50 %		
		Diamètre (mm)	Fasciame (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
TF490VMP	498	900	625	1 250	1 010	1 010	540	1 010	1 010	250
TF1LVMP	975	950	1 250	1 790	1 400	1 250	620	1 400	1 050	380
TF1VMP	1 276	1 100	1 250	1 860	1 500	1 635	600	1 500	1 250	360
TF2VMP	2 395	1 270	1 800	2 420	1 800	1 650	900	1 650	1 400	550
TF3VMP	2 970	1 430	1 800	2 430	2 000	1 700	970	1 850	1 600	540
TF5VMP	5 021	1 700	2 000	2 650	2 400	1 850	1 250	2 400	1 850	600
TF6VMP	6 367	1 900	1 800	2 550	2 600	2 250	1 100	2 500	2 200	530
TF9BVMP	8 780	2 300	1 800	2 650	3 600	2 450	1 100	2 800	2 450	650

Réservoirs avec armoire de distribution

TF	X	X	X
Modèle TF = Tank Fuel	Mur VMP = Verticale simple paroi	Capacité 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Armoire /MAN = Pompe rotative - Buse manuelle /BAT = Pompe 60 l/min - Buse automatique 80 l/min /A50 = Pompe 55 l/min - Buse automatique 60 l/min /A70 = Pompe 70 l/min - Buse automatique 80 l/min /A90 = Pompe 120 l/min - Buse automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Réservoirs avec distributeur

TF	X	X	X
Modèle TF = Tank Fuel	Mur VMP = Verticale simple paroi	Capacité 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distributeur /10C = GLM100-C /C50 = Cube 50 /C70 = Cube 70 /7MC = Cube 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIEL /MID = FIMAC INDUSTRIEL MID /CTV = CVTV

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Tank Fuel vertical double paroi

Réservoirs métalliques verticaux pour gasoil, double paroi



Description

Les réservoirs sont du type à axe vertical, cylindriques, construits avec des fonds bombés et une tôle calandré en acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025, ils sont assemblés au moyen du processus de soudage à l'arc sous protection de gaz puis ils sont traités avec une couche d'antirouille et une couche de vernis de finition de couleur verte ; ils sont testés à l'étanchéité par un test d'essai mécanique.

Tous les réservoirs sont fournis testés à la pression d'1/0,5 bar pour l'espace interstitiel et ils sont dotés d'un tableau comparatif centimétrique. Ce type de réservoirs représente une solution optimale pour réaliser des stations de ravitaillement ou de stockage de carburant dans des conditions de sécurité opérationnelle et environnementale maximale.

CERTIFICATS FOURNIS :

- Certificat de conformité CE du groupe pompe.
- Certificat CE d'installation correcte.
- Tableaux d'étalonnage.
- Certificat et manuel d'utilisation.

Caractéristiques principales

- Trou d'homme diamètre 400 mm avec un couvercle boulonné et joint.
- Bague de fixation avec raccord rapide de remplissage de 3", verrouillable.
- Soupape limitatrice de remplissage, homologuée et étalonnée à 90 % de la capacité géométrique du réservoir.
- Jauge de niveau mécanique.
- Pieds d'appui antiroulis.
- Tuyau d'aspiration externe.
- Raccord de mise à la terre.
- Senseur de blocage de la pompe au niveau minimum..
- Deux manchons ¾ soudés sur la chambre externe de l'enveloppe pour l'installation du système de détection de fuites Eurovac.

Pouvoires

ARMOIRES DE DISTRIBUTION

- Armoire métallique peinte à la peinture à poudres et munie d'une fermeture à clé.
- Tableau électrique contenu dans un coffret spécifique ayant un indice de protection IP 55 doté d'un interrupteur, d'un bouton coupe-poing d'arrêt d'urgence et de gestion du « blocage de la pompe au niveau minimum ».
- Pompe électrique auto-amorçante à palettes, débit 50-70-90 L/min, by-pass et filtre de ligne intégrés, moteur électrique 230 V monophasé ou 400 V triphasé à c.a. (également disponible en version pompe à main ou pompe à batterie).
- Compte-litres à usage non commercial avec partiel pouvant être réinitialisé et totaliseur progressif (exonéré de la vérification métrique selon la Circulaire Ministérielle n° 67 du 25.7.96).
- 4 m de tuyau en caoutchouc pourvu d'un pistolet automatique de distribution.

DISTRIBUTEURS POMPES ES

- TF/GLM-M : distributeur à usage privé à tête mécanique ; débit 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).
- TF/GLM-C : distributeur à usage privé doté d'une tête électronique type MC, pouvant être utilisée uniquement par les utilisateurs habilités (80 codes utilisateur maximum). Capacité de mémorisation locale de 250 distributions, en permettant par conséquent de contrôler et de vérifier les quantités distribuées. Débit 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).

DISTRIBUTEURS DE CARBURANT

- TF/Eco : Distributeur homologué pour la distribution des carburants de cat. C, débit 70 l/min.
- TF/CVTV : Système intégré de contrôle et de ravitaillement - Distributeur pour gasoil homologué par le ministère de l'Intérieur (homologation pour le carburant type « C » n° DCPST/A7/10000/AT/09189 du 19/09/2008) combiné au système de gestion Emiltouch.
- TF/Fimac : Distributeur industriel pour gasoil, homologué et approuvé au niveau métrique avec un certificat CE, débit de 50 à 120 l/min.
- TF/Quantium : Distributeur industriel homologué et approuvé au niveau métrique avec un certificat CE, débits disponibles 50, 80 et 130 l/min.
- TF/Cube 50-70 : Distributeur avec structure autoportante en tôle peinte, électropompe auto-amorçante à palettes, débit 56 l/min et 70 l/min, by-pass incorporé, filtre de ligne, moteur 230 V, compte-litres à usage privé, pistolet à arrêt automatique, 4 m de tuyau en caoutchouc de 3/4".
- TF/CUBE 70 MC : Il consiste en un distributeur de type CUBE doté d'un panneau pour plusieurs usagers, d'un logiciel dédié et d'accessoires pour le raccordement à un PC. Débit 70 l/min, capacité de mémorisation locale de 250 distributions, permettant donc de contrôler et de vérifier les quantités distribuées.

Accessoires



Filtre Acquasorb F98

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 90 l/min



Compte-litres mécanique K44



Compte-litres mécanique K33 pour gasoil



Emiltouch®

Système de gestion du contrôle et du suivi des distributions de ravitaillement, équipé de système de gestion Serveur/Client.



ES Level

Système électronique de monitoring des niveaux. Indicateur de niveau magnétostrictif.



Dévidoir

Équipements spéciaux systèmes de distribution.



OCIO

Système de gestion continue du niveau dans le réservoir.



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Filtre Clearcaptor 70

Pour diesel. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Diamètre extérieur (mm)	Diamètre intérieur (mm)	Fasciame (mm)	Hauteur du réservoir (mm)	Hauteur totale (mm)
TF1VDP	1 343	1 150	1 100	1 250	1 500	1 930
TF2VDP	2 157	1 430	1 400	1 250	1 520	1 950
TF3VDP	2 992	1 430	1 400	1 800	2 070	2 400
TF5VDP	4 984	1 730	1 700	2 000	2 320	2 650
TF6VDP	5 671	1 830	1 800	2 000	2 400	2 650
TF9VDP	8 536	2 300	2 270	1 800	2 300	2 600

Code produit

Réservoirs avec armoire de distribution

TF	X	X	X
Modèle TF = Tank Fuel	Mur VDP = Double paroi verticale	Capacité 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Armoire /MAN = Pompe rotative - Buse manuelle /BAT = Pompe 60 l/min - Buse automatique 80 l/min /A50 = Pompe 55 l/min - Buse automatique 60 l/min /A70 = Pompe 70 l/min - Buse automatique 80 l/min /A90 = Pompe 120 l/min - Buse automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Réservoirs avec distributeur

TF	X	X	X
Modèle TF = Tank Fuel	Mur VDP = Double paroi verticale	Capacité 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distributeur /10C = GLM100-C /C50 = Cube 50 /C70 = Cube 70 /7MC = Cube 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIEL /MID = FIMAC INDUSTRIEL MID /CTV = CTV

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



GIANTank

Réservoir de polyéthylène pour l'entreposage et la livraison de carburant

GIANTank
AN ENVIROSAFE SOLUTION



Description

PAS DISPONIBLE POUR LE MARCHÉ ITALIEN

GIANTank® est la nouvelle solution d'Emiliana Serbatoi, pour le stockage et la distribution du gasoil, conçue et réalisée pour répondre aux directives techniques et surtout environnementales les plus strictes. GIANTank® associe la robustesse de la construction avec la protection de l'environnement, grâce la présence d'un deuxième conteneur de sécurité égal à 110% du volume totale du réservoir, qui correspond à 3300 litres. Le réservoir est réalisé en polyéthylène linéaire, à travers un processus de rotomoulage, qui contribue à conférer au produit résistance et stabilité, en plus du design particulièrement innovant, compact et ergonomique. GIANTank® est équipé d'un couvercle renforcé muni de ressorts à gaz pour faciliter les opérations de fermeture et d'ouverture, ainsi que d'un système de fermeture robuste et verrouillable ; le couvercle est conçu et positionné pour protéger le compartiment de ravitaillement, où il se trouve le groupe de transfert avec le panneau électrique, le compteur de litres, la jauge de niveau, le bouchon de remplissage, les dispositifs de sécurités, le tuyau de distribution (avec possibilité d'installer un enrouleur qui peut contenir jusqu'à 15 mètres de tuyau), et le pistolet de distribution. GIANTank® est conçu pour être soulevé à vide, grâce à la présence de l'emplacement pour le passage des fourches de chariots élévateurs, dans la partie inférieure du réservoir. Tous les éléments du GIANTank® sont réalisés en aluminium ou dans un matériel compatible avec le carburant diesel. De plus, des versions pour Urée sont également disponibles (pour plus d'informations, il faut consulter la rubrique AdBlue®/Urée) et, sur demande, pour l'huile.

Caractéristiques principales

- Bassin de rétention avec capacité égale à 110% du volume du réservoir.
- Tableau électrique de commande de la pompe (si présent).
- Blocage de la pompe quand le niveau minimum est atteint.
- Détecteur de fuites.
- Raccord de remplissage de 2".
- Event 1"1/2 avec coupe-flamme en laiton.
- Limiteur de remplissage à 90% du volume total.

Pourvoires

CONFIGURATION GE :

- Version Ge pour alimentation des groupes électrogènes (sans le groupe de distribution).
- Compte-litres mécanique.
- Jauge de niveau mécanique.
- Raccords rapides de refoulement et de retour de 3/4".

CONFIGURATION BC :

- Pompe mod. Devil 55 de 55 l/min.
- 6 mètres de tuyaux.
- Compte-litres mécanique.
- Pistolet automatique mod. A60.
- Jauge de niveau mécanique.
- L'armoire électrique.

CONFIGURATION GF :

- Pompe mod. Devil 70 de 70 l/min.
- 6 mètres de tuyaux.
- Compte-litres mécanique.
- Pistolet automatique mod. A80.
- Jauge de niveau mécanique.
- L'armoire électrique

CONFIGURATION LF :

- Pompe de 80 l/min.
- 6 mètres de tuyaux.
- Compte-litres mécanique.
- Pistolet automatique mod. A80.
- Jauge de niveau mécanique.
- L'armoire électrique

CONFIGURATION DC :

- Pompe mod. Dpump 12 volts de 60 litres/min.
- 6 mètres de tuyaux.
- Compte-litres mécanique.
- Pistolet automatique mod. A80.
- Jauge de niveau mécanique.

Accessoires



Jeux de raccords rapides

Pour les connexions d'alimentation et retour de groupes électrogènes



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Dévidoir

Équipements spéciaux systèmes de distribution.



OCIO

Système de gestion continue du niveau dans le réservoir.



Emilprobe®

Système d'alarme avec contrôle en continu, en forme textuelle et graphique, du liquide présent dans la cuve

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids avec unité de pompe (kg)
GT33	3 300	1 125	2 350	1 800	320

Code produit

GT	X	X	X	X
Modèle GT = Giantank	Carburant G = Diesel	Capacité 3300 = 3300 l	Pompe (vuoto) = Version GE B = 55 l/min D = 60 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



GE Tank

Citernes - Réservoirs pour le stockage et l'alimentation des groupes électrogènes et des installations de chauffage.



Description

Construits conformément au Décret ministériel du 28 avril 2005 et au Décret ministériel du 22 octobre 2007 du Ministère de l'Intérieur. Conçus et réalisés pour le stockage et l'alimentation des groupes électrogènes et des installations de chauffage. Réservoirs à axe vertical ou horizontal, cylindrique, sur pieds d'appui antiroulis, construits avec fonds bombés et tôle calandree en acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025, soudés à l'arc et ensuite traités avec une couche d'antirouille et une couche de peinture verte de finition ; essais d'étanchéité.

Version à axe horizontal

Capacités disponibles : 1 000, 1 300, 2 400, 3 000, 5 000, 7 000 et 9 000 litres (sur demande 10 000, 12 000, 15 000, 20 000 litres).

Version à axe vertical

Capacités disponibles : 490, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6.000 et 9.000 litres.

CERTIFICATS FOURNIS :

- Certificat d'essais.
- Table d'étalonnage centimétrique.
- Homologation de la soupape de limitation de remplissage.

Caractéristiques principales

- Trou d'homme Ø 400 mm avec un couvercle boulonné et joint.
- Bague de fixation avec raccord rapide de remplissage de 3", verrouillable.
- Évent.
- Soupape limitatrice de remplissage, homologuée et étalonnée à 90 % de la capacité géométrique du réservoir.
- Indicateur de niveau mécanique, visible de l'extérieur, doté d'un tuyau de protection pour le flotteur.
- 2 manchons de 1" pour l'aspiration et le retour (pour le raccordement à des groupes électrogènes).
- Vidage du fond de 1" pour le nettoyage périodique éventuel muni d'un bouchon de sécurité.
- Raccord de mise à la terre et liaison équipotentielle.
- Marches d'accès au trou d'homme pour les réservoirs d'une capacité supérieure à 5 000 litres.
- Bassin de rétention réalisé en tôle d'acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025 avec un châssis de fond autoportant déjà prédisposé pour la fixation, à l'aide de boulons, aux pieds du réservoir ; adapté au positionnement sur n'importe quel terrain (même pour un emplacement permanent). Réalisé avec une capacité de 50% ou de 110% du volume nominal du réservoir. Il est équipé de plaques de levage, d'un raccord de mise à la terre, d'un manchon avec bouchon de vidage et de 4 logements appropriés au montage et à la fixation des montants de la toiture. Ils sont entièrement traités avec une couche d'antirouille et une couche de vernis de finition.

Option

- Toiture de protection des agents atmosphériques, réalisée avec un châssis, robuste, en acier au carbone zingué et d'une couverture en tôle grecquée zinguée autoportante. Elle a été conçue et réalisée pour être montée et fixée, à l'aide de boulons, aux logements créés dans les bassins de rétention des GE Tank.

Accessoires



Toiture de GE Tank



Réservoir GE Horizontal

Modèle	Capacité nominale (lt)	Réservoir				Bassin 110 %			Bassin 50 %		
		Diamètre (mm)	Fasciame (mm)	Longueur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
GETANK490	498	900	625	625	1 250	1 010	1 010	540	1 010	1 010	250
GETANK1L	975	950	1 250	1 500	1 200	1 900	1 050	550	1 900	1 050	260
GETANK1	1 270	1 100	1 250	1 500	1 360	2 250	1 400	480	1 800	1 250	300
GETANK2	2 482	1 270	1 800	2 060	1 520	2 400	1 750	650	2 350	1 400	380
GETANK3	3 172	1 430	1 800	2 080	1 670	2 450	1 900	750	2 450	1 500	410
GETANK5	5 320	1 600	2 500	2 800	1 850	3 200	1 850	1 000	3 200	1 750	470
GETANK6	5 946	1 600	2 750	3 050	1 850	3 500	1 900	1 000	3 500	1 750	500
GETANK7	7 185	1 700	3 000	3 350	1 950	3 850	2 100	1 000	3 800	1 900	500
GETANK9	8 995	1 900	3 000	3 400	2 130	4 000	2 250	1 100	3 900	2 100	555



GE Tank Vertical

Modèle	Capacité nominale (lt)	Réservoir			Bassin 110 %			Bassin 50 %		
		Diamètre (mm)	Fasciame (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
GETANK1LVMP	975	950	1 250	1 790	1 400	1 250	620	1 400	1 050	380
GETANK1VMP	1 276	1 100	1 250	1 860	1 500	1 635	600	1 500	1 250	360
GETANK2VMP	2 395	1 270	1 800	2 420	1 800	1 650	900	1 650	1 400	550
GETANK3VMP	2 970	1 430	1 800	2 430	2 000	1 700	970	1 850	1 600	540
GETANK5VMP	5 021	1 700	200	2 650	2 400	1 850	1 250	2 400	1 850	600
GETANK6VMP	6 367	1 900	1 800	2 550	2 600	2 250	1 100	2 500	2 200	530
GETANK9VMP	8 780	2 300	1 800	2 650	3 600	2 450	1 100	2 800	2 450	650

Code produit

GETANK	X	X	X
Modèle GETANK = GE Tank	Capacité 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 4981 = 4981 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Horizontal/Vertical (vuoto) = Horizontal VMP = Verticale	Bassin (vuoto) = Bassin 50% B110% = Bassin 50%

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Réservoir double paroi

Réservoirs cylindriques à axe horizontal et double paroi, conçu et fabriqués conformément aux normes UNI EN 12285-2.



Description

Réservoirs cylindriques à axe horizontal, conçus et réalisés conformément à la norme UNI EN 12285- 2, avec des tôles calandrées et des fonds bombés en acier au carbone type S235JR UNI EN 10025 au moyen d'un processus de soudage certifié et soutenus par des selles d'appui structurelles. Tous les réservoirs sont fournis testés à la pression d'1/0,5 bar pour l'espace interstitiel et ils sont dotés d'un tableau comparatif centimétrique. Ce type de réservoirs représente une solution optimale pour réaliser des stations de ravitaillement ou de stockage de carburant dans des conditions de sécurité opérationnelle et environnementale maximale.

Caractéristiques principales

- Trou d'homme : Ø 600 mm doté d'un joint et couvercle boulonné.
- Anneaux de levage.
- Échelle d'accès au trou d'homme (à partir du modèle de 9 000 l).
- Raccord de remplissage avec bouchon rapide verrouillable et soupape limitatrice de remplissage homologuée.
- Soupape d'évent avec terminal brise-feu.
- Ligne d'aspiration pourvue d'une vanne de fond et d'un filtre.
- Tige métrique en aluminium pour déterminer le niveau de carburant ; en alternative indicateur de niveau mécanique à flotteur ou sonde de niveau électronique.
- Centrale de monitoring en continu de l'espace interstitiel disponible en trois modèles (plus d'informations sur la page dédiée de la section "Systèmes de contrôle")
 - WOLFTANK D9
 - EUROVAC NV
 - LAG 14 ER

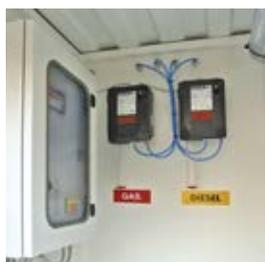
CERTIFICATS FOURNIS :

- Certificat d'essai et de construction conforme aux Nomes UNI EN 12285-2.
- Certificat de conformité CE du groupe pompe.
- Certificat CE d'installation correcte.
- Tableaux d'étalonnage.
- Certificat et manuel d'utilisation.



Station de distribution conteneurisée

Conteneurs homologués pour le stockage, la distribution et la gestion de carburants et lubrifiants.



Description

Station de distribution conteneurisée, pour la distribution d'essence et gasoil, contenant des cuves de plusieurs capacités. Elle est composée par un conteneur ISO, divisé en deux compartiments: l'un pour la cuve, et l'autre pour le groupe de distribution et le générateur Stations équipées, pour les expéditions maritimes, de 20 et 40 pieds. Stations équipées, pour les expéditions terrestres, de 10, 12, 15, 20 et 40 pieds.

Caractéristiques principales

- Hayon supérieur verrouillable, pour l'accès au trou d'homme de la cuve, pour le remplissage et le nettoyage par le haut.
- Double-porte (une pour chaque compartiment).
- Compartiment pour le générateur ou d'autres équipements, avec porte verrouillable (sur demande).
- Aérations sur toutes les portes pour permettre la ventilation des compartiments.
- Certificat CSC (RINA) pour le transport maritime, valide pour 3/5 ans.
- Peinture RAL 9010 ou similaire.
- Possibilité de personnaliser la station containerisée avec les logos de l'entreprise sur les deux côtés de la structure.
- Eclairage au néon à 36 W, ATEX, dans la section du distributeur.
- Bouton d'arrêt d'urgence ATEX dans la section du distributeur.
- Interrupteur ATEX dans la section du distributeur.
- Système détecteur de fuites de l'espace interstitiel (dans le cas où la cuve soit double paroi).
- Cadre électrique dans le compartiment du générateur.



Avio Tank

Dans cette section une vaste gamme de produits pour le ravitaillement Avio.



Description

Les systèmes de stockage et de réapprovisionnement Avio, conçus pour garantir des conditions de sécurité maximales et pour préserver la qualité du produit fourni, ont également été développés en fonction des exigences spécifiques, complexes et de haute technologie du client. Nous pouvons concevoir et réaliser des systèmes de ravitaillement pour les carburants aviation pour tout type de carburant comme par exemple JET A1, JET B, AVGAS, JP-8, etc. et pour tous les secteurs d'intérêt, comme par exemple les petits aérodromes, le secteur agricole (opérations de pulvérisation aérienne), les structures sportives, hôpitaux, hélicoptères et secours par avion, transport de médicaments, le secteur de la construction, prévention des incendies, recherche et sauvetage, tourisme, formation de vol, forces de l'ordre, secteur militaire et bien d'autres encore. Nos systèmes sont conçus et développés en utilisant les composants les meilleurs et les plus performants disponibles sur le marché et en conformité avec les lignes directrices techniques émises par l'IATA (International Air Transport Association) concernant les procédures et les systèmes de contrôle de la qualité du carburant ainsi que les spécifications relatives aux procédures opérationnelles pour les petits aéroports.

Caractéristiques principales

- Afin de préserver l'intégrité du carburant aviation, aucun tuyau n'est réalisé en alliage de cuivre, cadmium, acier zingué ou matériau plastique.
- Les réservoirs, aussi bien ceux souterrains que ceux destinés à des installations hors terre sont du type à double paroi ou dans tous les cas équipés d'un bassin de rétention approprié et ils peuvent être réalisés en acier inoxydable ou en acier au carbone avec un traitement spécial des surfaces internes à base de résines époxy spécifiques, de couleur claire et disposant d'un certificat de compatibilité avec le carburant d'aviation.
- De plus, les réservoirs sont soigneusement conçus et construits de manière à empêcher l'entrée d'eau et de substances contaminantes à l'intérieur ; dans tous les cas, les réservoirs sont équipés d'un puisard d'égouttage placé dans la partie inférieure du réservoir dans le but de collecter et d'éliminer facilement l'eau et les sédiments présents dans le réservoir même.
- Les réservoirs sont dotés d'une soupape d'évent à deux effets (pression/dépression) en cas de stockage de carburant aviation ou bien d'un dispositif standard (évent ouvert) dans le cas des carburants JET, tous les deux pourvus d'un filet brise-feu et d'une protection contre l'entrée des corps étrangers et contaminants.
- L'entrée et sortie des réservoirs sont soigneusement dimensionnées, séparées et clairement identifiées.
- Un trou d'homme est installé en vue des opérations de maintenance, de nettoyage, d'inspection et éventuellement, d'évacuation des vapeurs.
- Une éventuelle écoutille supplémentaire a pour objectif de permettre le prélèvement d'échantillons pour les opérations de contrôle de la qualité.
- L'aspiration du produit est effectuée au moyen d'un bras flotteur (en général pour les réservoirs avec une capacité supérieure à 20 000 l) réalisé en aluminium ou en acier inoxydable afin de prélever le carburant des couches supérieures qui sont le moins sujettes à la contamination de l'eau éventuellement présente et des polluants solides.
- Tous les réservoirs sont dotés d'un système, spécifique, de limitation de remplissage et de prévention du débordement.
- Tous les composants et les équipements sont connectés à la terre de manière à assurer le même potentiel aux masses électriques en évitant la présence de tensions dangereuses.
- Le système composé d'un dévidoir enrouleur à ressort pourvu d'un câble métallique zingué, de guidages de coulissement, arrêt de course et pince de terre est installé afin de raccorder le système de ravitaillement à l'avion avant de commencer les opérations de manière à garantir l'équipotentialité des deux systèmes.
- Le tableau électrique réalisé en exécution antidéflagrante est doté de toutes les sécurités nécessaires.
- Toutes les pièces et les composants mouillés par le carburant doivent être réalisés en aluminium, en acier inoxydable ou autre matériau compatible avec le carburant aviation.
- Une tige métrique étalonnée et certifiée ATEX, réalisée en aluminium anti-étincelles, est installée pour mesurer le niveau dans les réservoirs.
- Un filtre de protection est installé en amont de la pompe de manière à intercepter toute impureté qui pourrait endommager la pompe de distribution.
- Les pompes utilisées pour la distribution, de type volumétrique, peuvent avoir des débits allant jusqu'à 1 000 l/min.
- Les systèmes sont pourvus de compte-litres réalisés et dimensionnés selon l'utilisation requise.
- Les tuyaux flexibles de distribution sont du type spécifique pour le carburant aviation et sont opportunément marqués conformément aux normes API 1529 et EN 1361.
- Les pistolets de ravitaillement peuvent être du type « au-dessus de l'aile » ou du type « en-dessous de l'aile » pour le ravitaillement sous pression pour les débits élevés ; ils sont tous dotés des accessoires et des composants nécessaires comme les dispositifs de décrochage rapide, les soupapes de surpression, le câble de la terre avec pince et le bouchon de protection anti-poussière.
- Les systèmes sont tous dotés d'un système de filtration qui, habituellement, est réalisé avec un filtre de type écran (absorption d'eau et filtration de contaminants solides) réalisé conformément aux exigences les plus récentes fournies par les normes API/IP.

SUR DEMANDE, NOUS POUVONS ÉGALEMENT VOUS FOURNIR :

- Les systèmes de stockage et de distribution sont complètement conteneurisés.
- Filtres du type coalescents-séparateurs conformément à la Directive API-1581.
- Système d'actionnement du type « dead-man » doté d'un bouton rotatif d'activation ; ce système est utilisé pour bloquer rapidement les opérations de ravitaillement en cas d'accident.
- Décanteur en acier inox.
- Pompe manuelle pour le prélèvement d'échantillons ou pour le drainage de l'eau et des impuretés.
- Dispositifs électroniques de mise à la terre afin de prévenir la formation et l'accumulation d'électricité statique. L'électronique mesure les paramètres électriques présentés par le circuit de connexion en vérifiant toute interruption due à l'oxydation ou à des ruptures ; si le raccordement de terre est interrompu, le système se charge d'enlever la tension à l'ensemble de l'installation.
- Fourniture d'extincteurs et de systèmes anti-incendie.
- Système « contrôle visuel » pour effectuer des tests visuels sur le carburant afin d'identifier la présence éventuelle d'eau. Ce système peut être fourni doté du dispositif de prélèvement des échantillons et d'une seringue de test « Test de détection d'eau dans le carburacteur ».
- Nous pouvons fournir une large gamme de raccords et de fixations selon les besoins et les exigences conceptuels.
- Systèmes électroniques de contrôle et de gestion des niveaux dans les réservoirs.
- Mesureurs numériques de conductivité du carburant.
- Raccords spéciaux pour la prise d'échantillons sur les tuyaux et sur les réservoirs.
- Kit pour le relevé de champignons, bactéries et algues dans le carburant.
- Récipients en acier inox pourvus d'un câble de terre pour les opérations de maintenance.
- Récipients pour le prélèvement d'échantillons de carburant et pour leur stockage.
- Tables de conversion et large gamme de thermomètres et d'hydromètres pour le relevé des paramètres du carburant.
- Kit pour l'identification des contaminants solides dans le carburant.

ON

Réservoirs
souterrains

03

Réservoirs souterrains

Réservoirs souterrains



Réservoirs souterrains

Réservoirs souterrains réalisés en tôle d'acier, destinés à contenir des produits pétroliers, liquides de processus et réserves hydriques anti-incendie



Description

Réservoirs cylindriques à axe horizontal, à simple ou à double paroi pour le dépôt dans le sous-sol de liquides inflammables et de fluides en général. Construits avec des tôles en acier au carbone de type S 235 JR UNI EN 10025, un matériau de premier choix, fournis avec des fonds bombés et ourlés, ils sont constitués d'un ou plusieurs compartiments soudés à l'extérieur et à l'intérieur étanches et ils conçus et construits conformément aux normes en vigueur et notamment à la norme européenne UNI EN 12285-1. Réservoirs à une paroi : ils constituent un réservoir imperméable et ils correspondent au récipient intérieur des réservoirs à double paroi. Réservoirs à double paroi : pour les réservoirs à double paroi, une seconde paroi est soudée autour du réservoir interne formant ainsi un réservoir auto-imperméable. Ils sont également munis de deux manchons pour le système de contrôle et de monitoring de l'espace interstitiel afin de contrôler continuellement l'intégrité. Tous les réservoirs sont soumis à un test d'étanchéité ; ces tests sous pression sont effectués aussi sur l'espace interstitiel.

Caractéristiques principales

CHAMPS D'APPLICATION :

- Stations-service.
- Installations de carburant à usage privé.
- Stockage de combustibles pour chauffage.
- Alimentation de générateurs de courant.
- Réserves hydriques pour les installations anti-incendie.
- Installations d'irrigation.
- Récupération et collecte des eaux de pluie.
- Stockage d'eau potable.
- Stockage de liquides en général.
- Stockage de carburants pour aviation et carburantsmarins.
- Stockage de produits chimiques et liquides polluants en général.
- Récupération et stockage d'huiles et d'huiles épuisées.

REVÊTEMENTS EXTÉRIEURS :

Tous les réservoirs sont pourvus d'un revêtement extérieur qui sert de protection cathodique. Le revêtement extérieur de tous les réservoirs est soumis à un test de voltage élevé pour tester son intégrité.

- ÉPOXY BITUME : traitement extérieur à deux composants à base de résines d'époxy et de bitume naturel.
- FIBRE DE VERRE : traitement extérieur de protection au moyen d'un revêtement en résines polyester renforcées avec de la fibre de verre (GRP).

REVÊTEMENTS INTÉRIEURS :

- Traitement intérieur pour l'eau non potable : traitement intérieur anticorrosion avec une peinture époxy à deux composants.
- Traitement intérieur pour l'eau potable : réalisé avec de la peinture de protection à base de résines d'époxy sans solvants ; ce produit est fourni doté d'un certificat qui atteste l'aptitude au contact direct avec des denrées alimentaires et notamment avec de l'eau potable.
- Traitement intérieur pour les carburants aviation : résine d'époxy-phénolique adaptée au contact avec les carburants d'aviation. Ce revêtement donne également une excellente résistance mécanique ainsi qu'une continuité diélectrique exceptionnelle.

Accessoires

- Trous d'homme de différentes dimensions et raccords selon l'utilisation.
- Anneaux de levage.
- Raccord de mise à la terre.
- Manchons pour le raccordement au système de monitoring de l'espace interstitiel
- Indicateurs de niveau aussi bien de type mécanique qu'électronique.
- Systèmes de monitoring en continu de l'intégrité de l'espace interstitiel.
- Possibilité de fournir des systèmes d'encastrement, rallonges, puisards et regards aussi bien pour les zones piétonnes que pour les zones carrossables.
- Cintres de renfort éventuels ou systèmes de fixation au sol.
- Large gamme de systèmes de distribution du carburant.

04

Systemes de distribution

04

Systèmes de distribution

Armoire de distribution

ES-Pump

FIMAC

FIMAC Routier / MID

ECO

CVTV

Cube 50 - 70

Cube 70 MC

Diésel Kit

Petrol Kit

DK 200

Emil Filter



Armoire de distribution

Armoire métallique munie d'une fermeture à clé



A/50



A/70



A/90



A/BATT

Description

- Armoire métallique peinte à la peinture à poudres et munie d'une fermeture à clé.
- Tableau électrique contenu dans un coffret spécifique ayant un indice de protection IP 55 doté d'un interrupteur, d'un bouton coupe-poing d'arrêt d'urgence et de gestion du « blocage de la pompe au niveau minimum ».
- Pompe électrique auto-amorçante à palettes, débit 50-70-90 L/min, by-pass et filtre de ligne intégrés, moteur électrique 230 V monophasé ou 400 V triphasé à c.a. (également disponible en version pompe à main ou pompe à batterie).
- Compte-litres à usage non commercial avec partiel pouvant être réinitialisé et totaliseur progressif (exonéré de la vérification métrique selon la Circulaire Ministérielle n° 67 du 25.7.96).
- 4 m de tuyau en caoutchouc pourvu d'un pistolet automatique de distribution.



ES-Pump

Distributeurs pour un usage privé, homologués pour le ravitaillement de gasoil aussi bien pour les réservoirs souterrains que pour les réservoirs hors terre.

GLM - M



GLM - C



Description

Emiliana Serbatoi a créé une gamme exclusive de distributeurs pour gasoil. L'analyse attentive des besoins de la clientèle et l'envie constante de rester leader sur le marché des systèmes de distribution ont incité l'entreprise Emiliana Serbatoi à concevoir et à réaliser sa ligne personnelle de distributeurs pour gasoil appelée ES PUMP. La ligne ES PUMP a été étudiée et conçue pour des installations à usage non commercial et pour être utilisée aussi bien avec des réservoirs souterrains que hors terre. Les distributeurs ES PUMP permettent d'effectuer un ravitaillement rapide, sûr et fiable des véhicules, en offrant plusieurs solutions pour le contrôle et l'enregistrement des quantités distribuées. Les distributeurs à tête mécanique ainsi qu'à tête électronique font partie de cette ligne. Tous les modèles sont dotés d'un filtre ayant deux fonctions, à savoir celle de séparer et d'éliminer les impuretés et celle d'absorber l'eau présente dans le carburant, en garantissant ainsi une bonne qualité du produit et en préservant les moteurs de dommages possibles.

Caractéristiques principales

Structure autoportante en tôle moulée avec traitement anticorrosion et finition au moyen de peinture en poudre (prétraitement de lavage, peinture électrostatique en poudre polyester thermodurcissable avec passage final au four). Le châssis au nouveau design exclusif, robuste et extrêmement fonctionnel, permet d'effectuer une maintenance des composants en toute facilité, ainsi qu'une installation aisée et rapide

- Pompe volumétrique auto-amorçante à palettes, débit 70 OU 90 l/min (pourvue d'un by-pass et d'un filtre à mailles en aspiration).
- Moteur à induction avec protection thermique.
- Compte-litres à usage non commercial.
- Filtre séparateur d'eau.
- Bouton champignon d'arrêt d'urgence pour le blocage du moteur.
- Pistolet automatique avec raccord pivotant et 4 m de tuyau flexible pour carburant.
- Pistolet à arrêt automatique et porte-pistolet créé dans la structure.
- Fermeture de sécurité à clé.
- Dimensions: 540x360x1000h mm.

Pourvoires

GLM-M

Distributeur pour carburant Diesel à tête mécanique et compte-litres à usage non commercial.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES ET PERFORMANCES :

- Moteur de pompe à courant alternatif disponible aussi bien monophasé (230 V) que triphasé (400 V) - 50 Hz.
- Débits disponibles : 70 l/min (GLM-70-M) ou 90 l/min (GLM-100-M).
- Compte-litres mécanique à usage non commercial à quatre chiffres avec partiel réinitialisable et totaliseur progressif à sept chiffres. Précision +/- 1 %, répétabilité 0,2 %.
- Filtre à cartouche séparateur d'eau.
- Dispositif d'arrêt lorsque le niveau minimum est atteint.

GLM-C

Distributeur à tête électronique avec panneau électronique plusieurs utilisateurs MC. Distributeur de gasoil à usage privé, doté d'une centrale électronique (MC) à double écran et conçu pour effectuer des distributions rapides et précises. Grâce à son système de gestion, le distributeur est utilisable uniquement par un personnel habilité (80 utilisateurs maximum dotés d'un code - mot de passe ou bien d'une clé magnétique) et il possède aussi une mémoire locale en mesure d'enregistrer les 250 dernières distributions exécutées, ce qui permet de contrôler et de vérifier les volumes distribués. Un logiciel dédié permet également d'effectuer des calculs statistiques et de produire des comptes- rendus d'impression aussi bien globaux que subdivisés par utilisateur.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES ET PERFORMANCES :

- Moteur de la pompe à courant alternatif, monophasé (230 V - 50 Hz).
- Débits disponibles : 70 l/min (GLM-70-C) ou 90 l/min (GLM-100-C).
- Compte-litres électronique pulser, mod. K600 à engrenages ovales à haute précision.
- Centrale électronique dotée d'un clavier et d'un écran pour la saisie des codes utilisateur.
- Possibilité de gérer jusqu'à 80 utilisateurs maximum et d'enregistrer localement 250 opérations.
- Possibilité de saisir le code d'un véhicule et son kilométrage.
- Filtre absorbeur d'eau à cartouche.
- Dispositif d'arrêt lorsque le niveau minimum est atteint.
- Volet de protection escamotable

Accessoires

- Support/rehausse pour installation au sol, H= 537 mm, code GLMYPIDISTALL.
- Cadre métallique pour fixation sur socle en ciment, code GLMYMURATURA.
- (Uniquement pour le modèle GLM-M) Compte-litres de type PULSER qui consiste en un émetteur d'impulsions nécessaire pour le raccordement à des systèmes de gestion du contrôle et du monitoring des ravitaillements.
- (Uniquement pour le modèle GLM-C) Clé électronique pour la reconnaissance de l'utilisateur (jeu de 10 clés), code CHIAVEUTENTEGIALLA.
- (Uniquement pour le modèle GLM-C) Kit complet de logiciel de gestion PC (CD auto-installant), n° 1 clé responsable, n° 10 clés utilisateur et n° 1 lecteur de clé complet avec adaptateur. Code GLMKITCHIAVIGIALLE.
- (Uniquement pour le modèle GLM-C) Câble Kit de connexion au PC, complet avec 1 convertisseur USB (mod. PW14) + logiciel CD.. Code CONVUSBPW114CD.

Code produit

GRP	X	X
Modèle GRP = Système de distribution	Capacité 100 = 90 lpm 70 = 70 lpm	Modèle de distributeur C = C M = M

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



FIMAC

Distributeur à gasoil, série industrielle, mod. Fimac, homologué pour les carburants de classe C.



Description

Distributeur pour gasoil, série industrielle, pour un usage non commercial, homologué pour les carburants de classe C.

Caractéristiques principales

Le distributeur gasoil, mod. Fimac, homologué pour carburants de classe C, présente les caractéristiques de base suivantes :

- Châssis entièrement réalisé en acier inox.
- Pompe volumétrique à palettes, débit 80 l/min, alimentation 400 V (option 230 V) - 50 Hz, pourvue d'un filtre à panier, d'une soupape by-pass incorporée, d'un clapet de non-retour et d'un dégazeur.
- Mesureur à quatre pistons, précision +/- 0,2 %.
- Volume cyclique 0,5 litres/tour.
- Écran LCD rétro-éclairé.
- Moteur EEXD - certifié ATEX conformément à la Directive européenne 94/9/CE.
- Tête électronique (qu'il est possible d'étalonner) volumétrique (affichage du volume en litres uniquement) avec totaliseur et émetteur d'impulsions (Eltomatic) pour toute connexion à des systèmes de gestion.
- Pistolet automatique ZVA avec 5 m de tuyau flexible.
- Certification métrique.

Accessoires

Cadre métallique pour fixation au socle en ciment. CODE FIMACYMURATURA.



FIMAC Routier / MID

Distributeur de carburant Fimac, type Routier, essence/gasoil ou gasoil/gasoil, série industrielle, pour usage commercial et homologué pour carburants de classe C.

NEW



Description

Distributeur de carburant FIMAC, type ROUTIER, essence/gasoil ou gasoil/gasoil, série industrielle, pour usage commercial et homologué pour carburants de classe C.

Caractéristiques principales

- Deux pompes à palette FIMAC, avec dégazeur intégré (seulement dans le cas de l'essence), avec débit nominale de 40 à 130 l/min, homologuée ATEX.
- Deux moteurs électriques en exécution Eexd, puissance 1,0 HP 380 V Atex.
- Deux compteurs volumétriques FIMAC type LUX60 ATEX à quatre pistons, corps en fonte, avec réglage sur chacun des quatre pistons, précision +/- 0,2%, haute répétabilité.
- Distributeurs homologuées par le Tuv Nord.
- L'unité hydraulique FIMAC (pompe et compteur) est approuvée au niveau métrique et ATEX avec certifié CEE; les têtes sont du type approuvé au niveau métrique.
- Double tête Tw 1 métrique électronique et display LCD simple face « Litres ».
- Deux compteur Pulser eltomatic Atex.
- Tuyau flexible de distribution, diamètre 18/30 longueur 5 mètres.
- Tuyau flexible de distribution, diamètre 18/30 coaxial longueur 5 mètres.
- Pistolet de distribution ZVA 4.2 pour gasoil.
- Pistolet de distribution ZVA 4.2 pour essence.
- Pompe avec récupération des vapeurs, homologuée
- Atex (dans la version essence uniquement).
- Porte-pistolet et porte bec en aluminium.
- Corps en tôle d'acier inox.

Accessoires

- Cadre métallique pour fixation au socle en ciment. CODE FIMACYMURATURA.



ECO

Distributeurs pour un usage privé, homologués pour le ravitaillement de gasoil aussi bien pour les réservoirs souterrains que pour les réservoirs hors terre.



Description

Distributeurs pour un usage non commercial, homologués pour le ravitaillement de gasoil aussi bien pour les réservoirs souterrains que pour les réservoirs hors terre.

- Structure et panneaux en acier peint.
- Pompe volumétrique auto-amorçante à palette, débit 50-70 l/min, pourvue d'un filtre à mailles et d'une soupape by-pass incorporée.
- Alimentation 400 V (option 230 V) - 50 Hz.
- Mesureur à quatre pistons, précision +/- 0,2 %.
- Volume cyclique 0,5 litres/tour.
- Tête électronique volumétrique (affichage du volume en litres) avec totaliseur et émetteur d'impulsions (Eltomatic) pour toute connexion à des systèmes de gestion.
- Tête électronique avec écran LCD rétro-éclairé ou avec tête mécanique.
- Pistolet ZVA à arrêt automatique.
- 5 m de tuyau flexible antistatique.
- Certification CE et approbation pour les carburants de classe C.

Accessoires

- Cadre métallique pour fixation au socle en ciment, code FIMACYMURATURA.



CVTV

Système intégré de contrôle et ravitaillement du gasoil pour usage privé.



Description

Distributeur de gazole intégré, homologué par le ministère de l'Intérieur (homologation pour le type de carburant « C » n° DCPST/A7/10000/AT/09189) et associé au système de gestion EMILTOUCH®. Il s'agit d'un système complet et bon marché pour la gestion des flottes de véhicules des entreprises. C'est une solution sûre et fiable qui permet d'effectuer le contrôle du ravitaillement de carburant en automatique, 24h/24h, 7j/7j. Le système intégré CVTV est en mesure de conjuguer toutes les caractéristiques et les fonctions d'un système de gestion avec la fiabilité et la qualité élevées du distributeur de carburant modèle ECO.

Caractéristiques principales

COMPARTIMENT DISTRIBUTEUR :

- Structure et panneaux en acier peint.
- Pompe volumétrique à palettes, débit 80 l/min, alimentation 400 V (option 230 V) - 50 Hz, pourvue d'un filtre à panier, d'une soupape by-pass incorporée, d'un clapet de non-retour et d'un dégazeur.
- Mesureur à quatre pistons, précision +/- 0,2 %.
- Volume cyclique 0,5 litres/tour.
- Écran LCD rétro-éclairé.
- Moteur EEXD - certifié ATEX conformément à la Directive européenne 94/9/CE.
- Tête électronique (qu'il est possible d'étalonner) volumétrique (affichage du volume en litres uniquement) avec totaliseur et émetteur d'impulsions (Eltomatic) pour toute connexion à des systèmes de gestion.
- Pistolet automatique ZVA avec 5 m de tuyau flexible.

SYSTÈME DE GESTION

- Alimentation du système de gestion situé dans le compartiment supérieur : 230 V - 50 Hz.
- Reconnaissance automatique et activation à la distribution uniquement au personnel muni d'un TAG pré-programmé, prévu à cet effet.
- Gestion de l'installation de manière autonome sans la nécessité de la surveillance d'un personnel dédié et sans contraintes de temps.
- Enregistrement de toutes les opérations et de leurs détails.
- Réalisation des statistiques et calcul des moyennes des consommations.
- Suivi et gestion des stocks dans les réservoirs.
- Possibilité d'activer des blocs personnalisés pour chaque TAG basés sur le nombre maximum de ravitaillements, quantité prélevable, heure de prélèvement autorisée, configuration d'un mot de passe personnel et autres paramètres divers.
- Possibilité d'activer la demande du double contrôle avec une demande de reconnaissance du véhicule et du chauffeur, activable aussi bien avec TAG qu'avec un code/mot de passe.
- Téléchargement des données et mise à jour de la configuration du système au moyen de TAG, LAN, ou bien GPRS - SMS.

Pour obtenir de plus amples informations, visitez la section consacrée aux systèmes de gestion.

Accessoires

- Cadre métallique pour fixation au socle en ciment, code FIMACYMURATURA.



Cube 50 - 70

Distributeurs pour carburant Diesel



Description

Les distributeurs CUBE ont été développés pour répondre au besoin d'un distributeur de gasoil à usage privé, aux dimensions compactes et facile à utiliser. CUBE, qui permet d'effectuer un ravitaillement des véhicules rapide et en toute sécurité, offre plusieurs options pour mesurer et enregistrer les quantités distribuées. Les modèles CUBE sont équipés de compte-litres à indication mécanique dont la robustesse, la fiabilité et la facilité d'utilisation ont été démontrées. Cube, qui possède une application facile et polyvalente, peut être utilisé avec un raccord rapide de 2" autoportant, permettant ainsi l'installation même sur des fûts.

Caractéristiques principales

- Structure autoportante en tôle moulée avec un traitement anticorrosion et peinture en poudre de finition.
- Pompe auto-amorçante à palettes pourvue d'une soupape by-pass, installée sur des supports antivibratoires.
- Étanchéité de type mécanique.
- Moteur auto-ventilé fermé (IP 55) pourvu d'une protection thermique sur les modèles monophasés.
- Filtre en aspiration pour protéger la pompe.
- Compte-litres volumétrique à disque oscillant avec indication mécanique.
- Pistolet automatique doté d'un tuyau flexible et d'un raccord pivotant.
- Porte-pistolet créé dans la structure et pourvu d'un levier de marche/arrêt de la pompe.

PERFORMANCES :

- Débits allant jusqu'à 56 l/min (version Cube 50) et 70 l/min (version Cube 70).
- Moteur CA, 230 V - 50 Hz.
- Vitesse de rotation : 2800 rpm.
- Puissance : 360 W (Cube 50) and 550 W (Cube 70).
- Niveau acoustique inférieur à 70 dB.
- Précision du compte-litres : $\pm 1\%$.

Accessoires

- Piédestal métallique pour une fixation au sol. Code CUBE70YPIED.

Code produit

GRP	X
Modèle GRP = Système de distribution	Modèle de distributeur C50 = Cube 50 C70 = Cube 70

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Cube 70 MC

Distributeurs pour carburant Diésel avec système de gestion incorporé



Description

Les distributeurs CUBE ont été développés pour répondre au besoin d'un distributeur de gasoil à usage privé, aux dimensions compactes et facile à utiliser. Le système MC consiste en un panneau plusieurs utilisateurs, en un logiciel dédié et en des accessoires pour la connexion au PC. Il est également doté d'un compte-litres à engrenages ovales et d'une centrale électronique MC pour la gestion de plusieurs utilisateurs et pour les distributions en présélection.

Caractéristiques principales

Le système MC permet :

- Allumage de la pompe.
- La reconnaissance des utilisateurs habilités (jusqu'à un maximum de 120 utilisateurs).
- Présélection des quantités à distribuer.
- Gestion d'un compte-litres Pulser.
- La gestion d'un interrupteur de niveau extérieur pour l'arrêt de la pompe si le niveau minimum est atteint.
- Gestion d'un micro-interrupteur connecté au support du pistolet.
- Connexion directe au PC.
- Connexion d'une imprimante externe.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES ET PERFORMANCES SPÉCIFIQUES :

- Panneau de contrôle à double écran.
- Clavier et lecteur de clés magnétiques.
- Moteur à induction, courant maximum 6,5 A, voltage 230 V - 50 Hz.
- Possibilité de calculer la consommation par période de chaque utilisateur/clé.
- Enregistrement de 250 distributions.
- Possibilité de saisir le code d'un véhicule et son kilométrage.
- Gestion de la date et de l'heure des distributions.
- Électropompe avec un débit de 70 l/min.
- Filtre d'aspiration.
- Pistolet automatique à haut débit.
- Tuyau de distribution de 1", longueur 4 m.
- Compte-litres mod. k600 Pulser.
- Précision du calcul : $\pm 0.5\%$.
- Niveau acoustique inférieur à 75 dB.
- Degré de protection du moteur : IP55.

Accessoires

- Clé électronique pour la reconnaissance de l'utilisateur (jeu de 10 clés), code CHIAVEUTENTEGIALLA.
- Kit complet de logiciel de gestion PC (CD auto-installant), n° 1 clé responsable, n° 10 clés utilisateur et n° 1 lecteur de clé complet avec adaptateur. Code GLMYKITCHIAVIGIALLE.
- Câble Kit de connexion au PC, complet avec 1 convertisseur USB (mod. PW14) + logiciel CD.. Code CONVUSBPW14CD.
- Piédestal métallique pour une fixation au sol. Code CUBE70YPIED.

Code produit

GRP	X
Modèle GRP = Système de distribution	Modèle de distributeur 7MC = 7MC

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Diésel Kit

Groupe portatif pour le transvasement du gasoil.



Description

Groupe portatif pour le transvasement du gasoil, doté d'une électropompe à batterie avec un moteur à 12 V ou 24 V à courant continu. Grâce à sa compacité, sa fiabilité et sa facilité d'utilisation, il s'utilise dans toutes les situations où il faut effectuer la distribution ou le transvasement du gasoil en toute sécurité et lorsque n'est disponible qu'une alimentation électrique à batterie. Le ravitaillement des machines de construction et de terrassement, la marine, le secteur agricole et le jardinage sont des domaines d'utilisation typiques de ce kit de transvasement.

Caractéristiques principales

- Alimentation : 12 V ou 24 V cc.
- Courants absorbés: 22 A à 12 V cc - 11 A à 24 V cc.
- Débit : 40 l/min.
- Capacité d'aspiration jusqu'à 1,5 m de hauteur.
- Cycle de travail: 30 min.
- Température de fonctionnement : -20° C / +60° C.

Pourvoires

- Pompe volumétrique à palettes, auto-amorçante avec un corps en fonte.
- Moteur à brosses avec un stator à aimants permanents.
- Bornier pour le logement de l'interrupteur et fusible de protection des surcharges.
- Câbles de 4 m de long avec une pince pour le raccordement à une batterie.
- Tuyau en caoutchouc pour carburants, longueur 3 mètres, diamètre 3/4".
- Filtre de fond pour tuyau d'aspiration.
- Tuyau d'aspiration de 3 mètres de long.
- Pistolet manuel en aluminium.

Accessoires



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm.
Débit 50 l/min



**Compte-litres numérique mod. M24,
pour gasoil**

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
DIESELKIT	600	420	230



Petrol Kit

Groupe portatif pour le transvasement d'essences.



Description

Groupe portatif pour le transvasement d'essence, doté d'une électropompe à batterie avec un moteur à 12 V en courant continu certifié ATEX. Grâce à sa compacité, sa fiabilité et sa facilité d'utilisation, il s'utilise dans toutes les situations où il faut effectuer la distribution ou le transvasement d'essence en toute sécurité et lorsque n'est disponible qu'une alimentation électrique à batterie. Le ravitaillement des machines de construction, la marine, le secteur agricole et le jardinage sont des domaines d'utilisation typiques de ce kit de transvasement.

Caractéristiques principales

- Alimentation : 12 V cc.
- Courants absorbés: 22 A à 12 V cc.
- Débit : 40 l/min.
- Capacité d'aspiration jusqu'à 1,5 m de hauteur.
- Cycle de travail: 30 min.
- Température de fonctionnement : -20° C / +60° C.

Pourvoires

- Pompe volumétrique à palettes, auto-amorçante avec un corps en fonte.
- Moteur à brosses avec un stator à aimants permanents.
- Bornier pour le logement de l'interrupteur et fusible de protection des surcharges.
- Câbles de 4 m de long avec une pince pour le raccordement à une batterie.
- Tuyau en caoutchouc pour essence, longueur 3 mètres, diamètre 3/4".
- Filtre de fond pour tuyau d'aspiration.
- Tuyau d'aspiration de 3 mètres de long.
- Pistolet manuel en aluminium.

Optional

- compteur de litres et filtre

Accessoires



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm.
Débit 50 l/min



Compte-litres numérique pour essence K24 ATEX

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
PETROLKIT	600	420	230



DK 200

Groupe portatif pour le transvasement du gasoil à hautes performances



Handy Kit (optional)



Handy Kit (optional)



Compte-litres (optional)



Pistolet de distribution à haut débit (optional)

Description

Groupe de distribution portatif à haut débit. DK 200 fournit du gasoil jusqu'à 200 l/min et il contrôle le flux avec précision (+/- 1 %) grâce au compte-litres à engrenages ovales (sur demande). Grâce à son poids limité et à la possibilité d'installer des roues, il est maniable et adapté pour effectuer des ravitaillements de véhicules ayant de gros réservoirs, sur les chantiers. Il est doté d'un châssis en acier, robuste.

Caractéristiques principales

- Débit allant jusqu'à 200 l/min.
- Entrée / sortie 1" 1/2 BSP.
- Fonctionnement en courant continu, 230 V - 50 Hz.
- Interrupteur On/Off.
- Câble d'alimentation, longueur 6 m.
- Niveau acoustique inférieur à 75 dB.

Accessoires

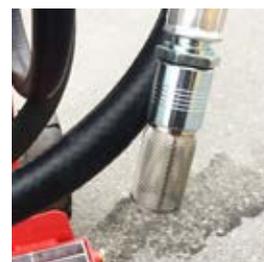
- Handy Kit : kit composé de roues et d'une poignée. (Code DK200YHWKIT).
- Compte-litres : mod. K700, du type à engrenages ovales, débit maximum 220 l/min, précision +/- 1 %. (Code CTLK700).
- Tuyau de distribution ; tuyau flexible de 1" 1/2, longueur 10 m doté d'un raccord type camlock. (Code TUB112MT10GASRACCAM).
- Pistolet de distribution à haut débit, 280 l/min, muni d'un raccord rotatif. (Code PISTAUTA280).



Emil Filter

Unité mobile de purification de gasoil et le nettoyage des cuves

NEW



Description

Le chariot-mobile Emil-Filter permet de purifier/filtrer le gasoil et de séparer l'eau : cette double fonction est permise grâce à deux systèmes de filtrage (l'un à l'entrée et l'autre à la sortie de la pompe), installés sur un chariot mobile, complet avec tuyaux d'aspiration et de distribution, et équipé d'un pistolet automatique. Emil-Filter, qui est aussi équipé avec deux roues pour roulage à plat, a une structure en tubulaire rouge complet avec supports pour permettre un facile enroulement des tuyaux ; en plus, il est doté d'un bassin de rétention, d'une électropompe, et des tuyaux et filtres. Egalement disponible en version essence.

Caractéristiques principales

- Bassin anti déversement, installé à la base de la structure, complet avec caillebotis galvanisé pour la collecte d'éventuelles fuites de gasoil, et manchon de vidange.
- Électropompe à palettes auto-adescente de débit 100 l/min., avec alimentation en 220 V ou 380 V (on peut aussi installer des pompes de différent débit et voltages, aussi à batterie 12/24 V). L'électropompe est à même d'aspirer le produit avec une prévalence maximale de 4 mètres et avec une dépression jusqu'à 1,5 Bar.
- 4 mètres de tuyau de 1" pour l'aspiration du produit, complet avec filtre à maille.
- 4 mètres de tuyau 1" en sortie, pour la distribution du produit, complet avec pistolet automatique.
- Premier filtre avec une capacité filtrante de 25 microns pour les impuretés et l'absorption d'eau, pression maximale de service 100 PSI, débit max. 200 l/min.
- Deuxième filtre avec une capacité filtrante de 25 microns pour les impuretés et la séparation de l'eau, pression max. de service 150 PSI, débit max. 100 l/min, fermeture à baïonnette et boulons, indicateur de pression pour le remplacement de la cartouche, vannes de purge manuelle et vanne manuelle d'évacuation de l'eau.

Accessoires

Sur demande, il est également possible d'appliquer, en combinaison avec la filtration standard de l'unité mobile, un conditionneur bactéricide modèle PureFuel qui inhibe la formation de colonies d'algues et de bactéries présentes dans les hydrocarbures et garantit un minimum de 28 jours sans repousse des bactéries. Ce système de filtrage supplémentaire permet à tous les autres filtres de ne pas se bloquer prématurément et d'éviter la corrosion de la citerne et de ses parties.

05

Systemes de contrôle

05

Systemes de gestion et contrôle de niveau

Emilprobe®

Emiltouch®

ES Level

OCIO

MC Box

Centrale WOLFTANK D9

Centrale Eurovac NV

Centrale LAG 14 ER



Emilprobe®

Système d'alarme avec contrôle en continu, en forme textuelle et graphique, du liquide présent dans la cuve



Description

Emilprobe® est une sonde qui contrôle en temps réel le liquide présent dans la citerne, la cuve de dépôt, ou dans le système de stockage à usage privé ou professionnel ; elle peut être contrôlée via un écran tactile et aussi à distance, via le Smartphone. Le produit est doté d'un système innovateur d'alarme qui envoie des messages et e-mails à 5 différents numéros de téléphone et 5 adresses mail, lorsqu'il détecte des anomalies dans les valeurs du carburant ; ainsi, vous serez toujours au courant en temps réel des variations inattendues, qui pourraient par exemple être liée au vol du carburant. Lorsque la variation des liquides est détectée, le système de distribution de la cuve est bloqué. Le système Emilprobe® peut gérer jusqu'à 120 utilisateurs. Le logiciel du système Emilprobe® permet un monitoring en continu, en forme textuelle et graphique, du volume réel et du niveau en millimètres du liquide présent dans la cuve; de plus, le système, si branché à une sonde ES-LEVEL ou ES-LEVEL DIGIMAG, pourra surveiller la température en degrés et la présence d'eau en millimètres.

Le système Emilprobe est connecté à une sonde de niveau pneumatique interne, Level inspector. Emilprobe peut contrôler:

- Le niveau du liquide présent dans le réservoir.
- Le niveau d'eau présent dans la cuve (fonction disponible seulement avec une sonde mod. ES-Level ou Digimag).
- La température du liquide présent dans la cuve (fonction disponible seulement avec une sonde mod. ES-Level ou Digimag).

Emilprobe® est équipé d'un GPS qui, à travers la connexion internet, permet de déterminer la position géographique exacte de la cuve à laquelle il est connecté. La géolocalisation peut être vérifiée sur le site internet gratuit emilprobe.com. Le système est doté d'une entrée pour la connexion à un compteur d'impulsions, grâce

auquel on peut enregistrer les litres distribués. A travers le site web, il est aussi possible de contrôler en temps réel le niveau de carburant dans chaque cuve ; dans ce sens, Emilprobe® devient ainsi un système de gestion qui permet de maintenir le niveau de consommations actuels et de surveiller les consommations et les ravitaillements de chaque cuve enregistrée sur le profil du gérant. Cela est une option gratuite, conçue tout d'abord pour les revendeurs de carburant qui livrent le carburant directement chez le client ; elle est accessible aux utilisateurs activés, qui peuvent ravitailler en effectuant le login. Les données peuvent être exportés dans un feuille de calcul.

Caractéristiques principales

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Dimensions boîte IP55 : 19 x 13,5 x 8 cm (L x H x P).
- Terminal graphique à couleurs de 4,3" avec résolution WQVGA (480x272) à écran tactile.
- Interface RS485 opto-isolée pour le branchement avec la sonde ESLEVEL/OCIO.
- GSM/GPRS/GPS Simcom 908/928.
- 2 contacts de relais libres de potentiel.
- Alimentation électrique BC/50Hz.
- 100 LOG dernières opérations/modifications effectuées au logiciel.
- 4 Batteries AA tampon rechargeables.
- Prise USB Mass Storage pour le chargement des tableaux centimétriques de la cuve/ Enregistrement log opérations /introduction d'un logo personnalisé.

Pour la Version avec Level Inspector uniquement:

- Système de contrôle niveau fluide, résolution 1 cm
- Système de réchauffage terminal.

Propriétés:

- Code Master pour programmation fonctions/propriétés de l'Emilprobe et paramètres
- Contrôle des accès pour maximum 50 codes usagers
- Possibilité de contrôle de 2 niveaux de réserve
- Possibilité de reconnaissance automatique du ravitaillement de la cuve
- Vérification en continu du niveau et alerte en cas de baisse anormale (fuites ou pertes)
- Vérification de la présence d'eau (disponible seulement si présence de la sonde mod. ES-Level ou Digimag)
- Vérification de la température du liquide présent dans la cuve (fonction disponible seulement si présence de la sonde mod. ES-Level ou Digimag)
- Vérification de la présence de l'alimentation électrique
- Vérification du bon fonctionnement et branchement à la sonde de niveau
- Contrôle du niveau via un appel téléphonique à la carte SIM insérée dans l'Emilprobe et réception d'un SMS contenant les données mises à jour en temps réel du niveau du liquide
- Introduction de barèmes de jaugeage personnalisés selon le type de cuve
- Insertion du logo de l'entreprise pour personnalisation
- Possibilité de gérer via le relais 2 services d'électricité (Contact pistolet, éclairage, etc..)
- Chauffage anti-humidité dans la version avec Level Inspector
- Possibilité de contrôler tout type de liquide
- À noter que le produit n'est pas ATEX et peut donc être installée uniquement en dehors des zones ATEX

Alarmes

Possibilité d'envoyer les alarmes précédemment indiquées, ou concernant les valeurs présélectionnés à :

- 5 numéros de portables SIM programmables
- 5 adresses e-mail programmables (via APN et SMTP du prestataire de services utilisé).

CARACTÉRISTIQUES DE LA VERSION EN LIGNE:

- Accès au système à travers authentification sur le site internet gratuit.
- Ravitaillement possible pour les usagers, après login sur le boîtier.
- Géolocalisation des cuves enregistrées sur le profil du gérant
- Visualisation en temps réel des consommations et de la quantité de liquide présente dans la cuve.
- Cartographie manuelle sur le web des cuves à atteindre.
- Cartographie automatique sur le web des remplissages progressifs du carburant dans les cuves enregistrées sur le profil du gérant.
- Mappage sur le web de la cuve plus proche à ravitailler
- Exportation dans des feuilles de calcul des données sur les ravitaillements et sur le stock de carburant.



Emiltouch®

Système de gestion du contrôle et du suivi des distributions de ravitaillement, équipé de système de gestion Serveur/Client.



Description

Emiltouch® est un système innovant de gestion du contrôle et du suivi des distributions de carburant, entièrement conçu et développé par Emiliana Serbatoi. Homologué par le ministère de l'intérieur. Homologation n° DCPST/A/7/11140/AT/09189 du 30/07/2010 et les renouvellements et extensions ultérieurs. Basé sur un système Microsoft SQL, il est principalement constitué d'un module intégré de type à écran tactile doté d'un écran de 8", d'un lecteur de proximité des TAG, d'un module de transmission GPRS, d'une carte I/O et d'un module d'alimentation. Le système est déjà prédisposé pour les connexions via LAN Ethernet 10/100 mbit, pour le logement d'une carte SIM destinée à la communication GPRS et pour permettre le téléchargement manuel des données via carte électronique. Le système Emiltouch® peut être installé aussi bien dans la version SERVEUR que dans la version CLIENT afin de permettre le contrôle à distance de plusieurs installations et dépôts. Le logiciel de gestion est compatible avec les systèmes d'exploitation Microsoft® à 32 bits et à 64 bits.

GESTION DES ALARMES :

Le système Emiltouch®, au moyen de la connexion GPRS activable grâce à la carte SIM à installer sur le modem intégré dans le système, peut envoyer des ALARMES de niveau aussi bien via sms que via e-mail, aux numéros et aux adresses de courrier électronique préétablis par le gérant de l'installation. Le système d'alertes via sms et e-mail peut être activé au niveau des paramètres suivants :

- CHARGEMENT RELEVÉ : remplissage du réservoir - la valeur communiquée est la quantité introduite dans le réservoir.
- RÉSERVE DU RÉSERVOIR : atteinte de la valeur de réserve préconfigurée.
- ALARME EAU EN AUGMENTATION : dans les systèmes pourvus d'une sonde de niveau avec un capteur de détection d'eau, lorsque la valeur limite

préconfigurée est atteinte, le système envoie un message indiquant la valeur/le niveau exprimé en mm.

- **BAISSE ANORMALE NON AUTORISÉE** : si la sonde de niveau indique une diminution du niveau du produit au-delà d'un seuil préétabli sans qu'aucune opération de prélèvement n'ai été autorisée, le système envoie un sms et/ou un e-mail d'avertissement.

Caractéristiques principales

- Reconnaissance automatique et activation à la distribution uniquement au personnel muni d'un TAG préprogrammé, prévu à cet effet.
- Gestion de l'installation de manière autonome sans la nécessité de la surveillance d'un personnel dédié et sans contraintes de temps.
- Enregistrement de toutes les opérations sur la base de données Microsoft® SQL.
- Possibilité d'intégration avec les systèmes de gestion des entreprises compatibles avec Microsoft® SQL.
- Élaboration de statistiques et calcul des moyennes des consommations des véhicules sur la base des KM ou des Heures de fonctionnement enregistrées.
- Filtre des opérations par date, chauffeur, véhicule, dépôt, groupe de distribution, entre deux dates, par mois et autres paramètres divers.
- Suivi et gestion des stocks des citernes.
- Possibilité d'activer des blocs personnalisés pour chaque TAG basés sur le nombre maximum de ravitaillements, quantité prélevable, heure de prélèvement autorisée, configuration d'un mot de passe personnel et autres paramètres.
- Possibilité d'activer la demande du double contrôle avec une demande de reconnaissance du véhicule et du chauffeur, activable aussi bien avec TAG qu'avec code.
- Mise à jour de la configuration du système au moyen de TAG, LAN, dispositif USB ou SMS.
- Le système est dépourvu de tout lecteur TAG à fentes d'introduction pour éviter que la poussière et une utilisation incorrecte des balises ne puissent endommager l'appareil de reconnaissance.
- Reconnaissance du TAG par proximité, sans contact, en positionnant le TAG lui-même à une distance d'environ 3 cm du panneau.

Le système EMILTOUCH® comprend :

- 1 CD-Rom pour l'installation du logiciel version SERVEUR - CLIENT.
- 1 lecteur/programmeur de TAG HID Omnikey.
- 2 cartes de téléchargement manuel des données.
- 2 cartes de RÉGLAGE.
- 30 TAGS pour les véhicules/chauffeurs.

Accessoires

- Lecteur/programmeur de TAGS supplémentaire.
- TAG supplémentaire pour les véhicules/chauffeurs.
- Compte-litres K600/3 à impulsions pour gasoil avec des raccords bridés de 1". Code CTLK- 600PULSER
- Compte-litres numérique PULSER mod. M24, pour gasoil. Code CTLK24PULSER

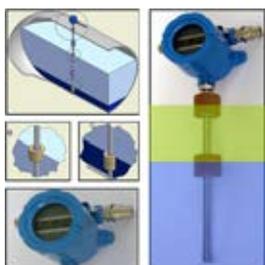
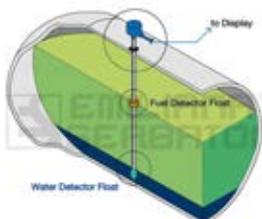
Code produit

EMILTOUCH	X
Modèle EMILTOUCH = Emiltouch	Version K600PTF = boîtier surbaissé pour montage sur réservoir avec compteur de litres pulseur PIED = boîtier de colonne, acier (n'inclut pas le pulseur K600) PTF = boîtier à profil bas pour montage sur réservoir (n'inclut pas le pulseur K600) PTFT = boîtier ABS réduit pour montage sur TRANSPO (n'inclut pas le pulseur K600) Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



ES Level

Système électronique de monitoring des niveaux. Indicateur de niveau magnétostrictif.



Description

Innovant, ES-LEVEL est un indicateur de niveau multifonction à haute précision qui permet de monitorer et de contrôler le niveau du liquide dans les réservoirs. Les sondes de niveau ES LEVEL se basent sur la technologie de mesure de type magnétostrictif ; cette technique combine des effets magnétiques (transmission sans contact) avec des processus à ultrasons. La mesure est effectuée par un capteur fermé à l'intérieur de la tige de la sonde, qui relève la durée de l'impulsion de torsion générée par les deux champs magnétiques induits par les aimants situés à l'intérieur des flotteurs. Grâce à cette technique de mesure de l'impulsion, il est possible de déterminer les valeurs du niveau avec un haut degré de précision et de fiabilité. Les sondes magnétostrictives permettent de relever le niveau d'un ou de deux produits ayant un poids spécifique différent ainsi que leur température, à l'aide d'un ou plusieurs capteurs répartis sur la longueur de la sonde ; ainsi, en plus du flotteur pour la mesure du niveau du carburant, il est possible d'ajouter un second flotteur en option, pour la mesure du niveau éventuel de l'eau présente dans le réservoir. ES-LEVEL a pour caractéristique principale d'être dotée d'une structure à modules qui permet donc de le personnaliser en fonction des besoins précis des clients. La sonde de niveau ES LEVEL peut également être raccordée aux systèmes de gestion comme EMILTOUCH® en permettant ainsi d'augmenter les fonctions de ces systèmes de gestion et notamment de visualiser les niveaux des réservoirs même via LAN ou même via connexion Internet.

Caractéristiques principales

- Électronique à microprocesseur 16 bit, technologie flash 16 MHz.
- Écran alphanumérique LCD rétro-éclairé.
- Raccord au réservoir : fileté en laiton nickelé 3/4" G-M réglable.
- Tige en acier inoxydable AISI 304.
- Câble d'alimentation de 5 m de long.
- Flotteur en PVC expansé à cellule fermée Ø 50 mm.
- Flotteur lesté de détection et de mesure de la présence éventuelle d'eau (en option).
- Port série pour la configuration des paramètres et la saisie des tableaux comparatifs.
- Capteur de température (en option).
- Précision : $\pm 0,5$ mm.
- Répétabilité : $\pm 0,1$ mm.
- Double alimentation : courant alternatif à 230 V ou à batterie 9 + 30 Vcc, avec lecture locale et sur demande, au moyen d'un aimant externe.
- 4 relais d'alarme.
- Marquage CE.

Les paramètres qu'il est possible de mesurer et de visualiser :

- Niveau du produit en mm.
- Volume du produit en litres.
- Pourcentage de remplissage : 0-100 %.
- Mesure de la présence d'eau en mm.
- Température moyenne du produit en °C.
- Volume compensé à 15 °C (l).
- Poids du produit en kg.

Accessoires

- Possibilité d'avoir des flotteurs réalisés en acier inox pour l'huile végétale ou des produits chimiquement agressifs.
- MAGLINK consoles pour la gestion des stations-service et des dépôts de carburant
- Sonde antidéflagrante CESI 06 ATEX 020 II 1/2 GD EEx d IIC T6 IP66 T°85.
- Écran tactile (pour la version ATEX) disponible dans deux versions, l'une ayant la possibilité de raccordement à 1 sonde et l'autre pour le raccordement de 16 sondes maximum.



OCIO

Système de gestion continue du niveau dans le réservoir.



Description

OCIO est un système de gestion du niveau du liquide dans les réservoirs atmosphériques. Le système relève la pression statique générée par la hauteur du liquide au moyen d'un tuyau introduit à l'intérieur du réservoir même et il relève le niveau du liquide ou le volume.

Le système est constitué de:

- Un tuyau pour le relevé de la pression statique. Le tuyau avec le terminal est inséré par le haut du réservoir et immergé dans le liquide jusqu'à toucher le fond du réservoir.
- Une unité de contrôle pour la visualisation du niveau et la gestion du système. L'unité est dotée d'un logiciel intuitif et complet qui permet également de raccorder deux dispositifs d'alarme ou de blocage.

Le logiciel permet d' :

- établir le type et les dimensions du réservoir.
- Définir les alarmes de niveau.
- Définir l'indication du niveau.
- Définir l'unité de mesure.
- Étalonner l'instrument.

En fonction des niveaux d'alarme configurés, l'unité de contrôle active ou désactive le contact en servant d'interrupteur à distance pour l'actionnement des dispositifs d'alarme ou en activant le blocage de l'alimentation des appareils connectés.

Caractéristiques principales

DONNÉES TECHNIQUES :

- Tension d'alimentation : 230 V - 50 Hz (110 V/60 Hz).
- Indice de protection : IP 55.
- Pleine échelle 4 m.
- Précision +/- 2 % pleine échelle.
- Contact pour niveau minimum et maximum.
- Tension maximale : 250 Vac à 5 A (ou 30 Vdc à 5 A).
- Longueur du tuyau de la sonde : 10 m (extensible jusqu'à 50 m).

INDICATION DU NIVEAU :

- Hauteur du liquide (mm, pouces).
- Volume du liquide (litres, gallons).
- Pourcentage de remplissage (%).

AVANTAGES PRINCIPAUX :

- Mesure continue.
- Indication par hauteur, volume et pourcentage du complément de plein.
- Alarmes de niveau minimum et maximum.
- Précision élevée.
- Procédure, intuitive, d'installation et d'utilisation du logiciel.
- Facile à installer

Accessoires

OCIODESK

OCIO est disponible avec le kit de connexion directe à un PC. La gestion à distance du niveau dans les réservoirs est une demande croissante à laquelle Emiliana Serbatoi a su donner une réponse. Il est maintenant possible, au moyen d'une interface, de connecter jusqu'à 12 indicateurs de niveau OCIO et de transmettre les données au PC via câble à 1 000 m de distance, en permettant donc de visualiser les données relatives au niveau, au volume, au pourcentage du volume contenu, à l'écran de l'ordinateur.

PRESTATIONS DU LOGICIEL :

OCIODESK est un logiciel dédié qui permet d'enregistrer les données historiques du niveau dans le réservoir selon différents critères :

- à chaque intervalle de temps préétabli.
- à chaque variation de niveau.
- à chaque variation de volume.

Avec les données enregistrées, il est donc possible de réaliser et d'afficher le diagramme des données historiques du niveau.

CONFIGURATION DU RÉSERVOIR :

OCIODESK permet de configurer tous les types de réservoirs. En plus des réservoirs de forme standard, cylindrique ou cubique, il est possible de configurer toute forme géométrique. En choisissant « Customer Tank », il est possible de remplir le tableau comparatif du réservoir en saisissant les paramètres jusqu'à 1 000 points.

CONFIGURATION DES ALARMES :

Le logiciel permet aussi de configurer deux niveaux d'alarme distincts.

OCIO GSM

OCIO GSM répond au besoin de monitorer le niveau des réservoirs à distance, en affichant la situation mise à jour sur l'écran d'un téléphone ou à une adresse de courrier électronique. L'émetteur doté d'un modem GSM est raccordé à l'indicateur de niveau OCIO et il peut gérer jusqu'à 8 réservoirs au moyen d'une ou plusieurs expansions. Chaque réservoir est pourvu d'un indicateur de niveau qui, via câble, est raccordé à l'unité OCIO GSM ou à une expansion individuelle. La configuration du système est effectuée par envoi de messages codés à un téléphone.

Le système OCIO GSM permet de :

- Demander le niveau du réservoir à tout moment.
- Configurer deux alarmes et envoyer le message d'alarme à un ou plusieurs numéros de téléphone habilités ou à une adresse de courrier électronique.
- Envoyer, à intervalles de temps sélectionnés, un message avec le niveau du réservoir aux numéros de téléphone définis ou à une adresse de courrier électronique.

AVANTAGES :

OCIO GSM est utile dans les cas qui nécessitent du suivi du niveau sans la nécessité de se rendre sur place. Cela permet de gagner du temps et garantit l'exécution de la lecture dans n'importe quelle situation. Envoyer des messages d'alarme permet également de prévenir le fournisseur ou l'agent de maintenance de l'installation lequel peut procéder au remplissage du réservoir ou à son vidage, comme il advient dans le cas de l'assainissement des fluides utilisés. En envoyant des messages à intervalles de temps réguliers, il est possible d'effectuer un suivi des installations et de garantir la continuité du service de la part des gérants et des fournisseurs. Il est ainsi possible d'optimiser la gestion d'une installation grâce à l'organisation logistique, plus efficace, des ravitaillements ou de l'assainissement éventuel.



MC Box

Panneau multi-usager pour le suivi de la consommation de carburant.



Description

MC BOX est un panneau de contrôle multi-utilisateurs. Ce dispositif électronique permet de contrôler et de monitorer la consommation du carburant à usage privé. Le système MC consiste en un panneau électronique plusieurs utilisateurs, en un logiciel dédié et en des accessoires pour la connexion au PC.

FONCTIONNALITÉS :

- Allumage de la pompe.
- Reconnaissance des utilisateurs habilités à l'aide d'un code ou d'une clé i-button.
- Présélection des quantités à distribuer.
- Gestion d'un compte-litres Pulser.
- Gestion d'un interrupteur de niveau externe pour l'arrêt de la pompe si le niveau minimum est atteint.
- Gestion d'un micro-interrupteur connecté au support du pistolet.
- Connexion directe au PC.
- Connexion d'une imprimante externe.
- Le panneau, simple à installer, est protégé de manière adéquate.
- Le panneau MC-BOX peut être ajouté à des installations existantes avec le compte-litres Pulser.

Caractéristiques principales

- Coffret robuste et accès facile.
- Panneau de contrôle à double écran.
- Clavier.
- Lecteur de clés magnétiques.
- Courant maximum 6,5 A à 230 V.
- Compte-litres pulser, mod. K600/3.
- Capacité de gérer 120 utilisateurs maximum avec un code ou une clé magnétique.
- Possibilité de calculer la consommation par période de chaque clé magnétique.
- Enregistrement de 250 distributions.
- Possibilité de saisir le code d'un véhicule et son kilométrage.
- Gestion de la date et de l'heure des distributions.
- Interface ordinateur pour l'exportation et l'organisation des données.

Accessoires

- Logiciel dédié avec la possibilité d'effectuer des impressions détaillées des distributions.
- Touches magnétiques de type i-button (1 touche rouge - Manager + 10 touches jaunes - Utilisateur).
- Possibilité de gérer 16 panneaux maximum au moyen du logiciel.
- Lecteur de clés magnétiques avec une prise USB pour l'importation des données dans le PC et pour la visualisation au moyen du logiciel dédié.
- RS convertisseur avec une prise USB pour la connexion directe au PC.



Centrale WOLFTANK D9

Centrale de détection des fuites pour réservoirs à double paroi.



Description

L'unité de contrôle Wolf tank D9 est un dispositif de pression pour la surveillance continue des réservoirs à double paroi contenant à la fois des liquides polluants non inflammables et des liquides inflammables ou explosifs de classe A I, A II, A III et B (réf. VbF.règlement pour les liquides inflammables) pour relever toute fuite aussi bien de la paroi interne du réservoir que de la paroi externe.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Le système contrôle et maintient une certaine pression dans l'espace interstitiel de la citerne. Une soupape de sécurité intégrée intervient si la pression dépasse 450 mbar. Si la pression descend en dessous du seuil de 325 mbar, l'appareil commute un contact et active une alarme optique et acoustique. La centrale est conçue pour opérer dans un environnement sec et non sujet au gel. Un filtre pour l'absorption de l'humidité en excès est disponible comme accessoire. Le détecteur doit être assemblé uniquement hors des zones Ex.



Centrale Eurovac NV

Détecteur des fuites pour réservoirs à double paroi.



Description

La centrale Eurovac est un dispositif appartenant à la classe I (EN 13160-1:2003) destinée au suivi de l'herméticité des citernes. Il se base sur le principe du vide poussé. Il peut être installé sur des citernes souterraines et non, à double paroi ou à paroi simple dotée d'une membrane de revêtement et contenant des liquides inflammables appartenant à la classe de dangerosité A III ou des liquides polluants non inflammables aussi. Eurovac se base sur le principe de la variation de pression à l'intérieur de l'espace interstitiel. Eurovac maintient en dépression l'espace interstitiel au moyen d'une pompe à membrane, efficace, commandée par un circuit temporisateur programmé pour gérer intelligemment l'intervention des contacts sous pression lorsqu'ils sont sollicités par la variation de volume.



Centrale LAG 14 ER

Détecteur des fuites pour réservoirs à double paroi.



Description

La Centrale LAG 14 ER est un dispositif appartenant à la classe II (EN 13160- 1:2003) dotée d'une sonde à sécurité intrinsèque pour le suivi des fuites des citernes double paroi au moyen du fluide conducteur détecteur à l'intérieur de l'espace interstitiel. Le système est composé d'une centrale de contrôle, d'un réservoir récipient pour le fluide révélateur et d'une sonde. LAG-14 ER peut être installée sur des citernes contenant des liquides non inflammables, des liquides inflammables ou explosifs appartenant à la classe A I, A II, A III et B (réf. VbF. règlement pour liquides inflammables). La centrale est raccordée au moyen de tuyaux à la sonde qui sera insérée dans l'espace interstitiel du réservoir afin de contrôler, en continu, l'étanchéité de la paroi externe ainsi que celle de la paroi interne du réservoir. Le liquide de contrôle à insérer dans l'espace interstitiel et dans le bac de la centrale est du propylène glycol, dans un mélange aqueux, dans la mesure de 30 % du volume à remplir.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Le système exploite la propriété conductive du fluide révélateur dans lequel deux électrodes sont immergées pour l'activation éventuelle du circuit d'alarme sans qu'aucun mouvement mécanique n'intervienne. La centrale surveille constamment le potentiel entre les deux électrodes immergées dans le liquide de contrôle. Lors d'une fuite dans l'espace interstitiel de la citerne, le niveau du liquide dans le réservoir baisse en modifiant le potentiel aux électrodes et en déclenchant donc les alarmes aussi bien optique qu'acoustique intégrées dans la centrale (et, éventuellement, une troisième alarme à distance, si elle a été installée, au moyen d'un relais). Le réservoir-réceptacle LAG, réalisé dans un matériau plastique antistatique, peut être installé aussi dans une zone potentiellement explosive. La centrale électronique ne peut pas être installée dans les zones classées EX. Une seule centrale peut surveiller plusieurs citernes.

OS

Urée

Adblue®

06

ADBLUE® UREA

Bluetank

Bluebox

Bluebox - ST

Emilcaddy® 55 et 110 pour AdBlue®

Emilcaddy® Car-Service

Carrytank® pour AdBlue®

Hippotank® pour AdBlue®

Sidepump ADB

IBC pour AdBlue®

Emiltrolley®

Emiltrolley® Car-Service

Emiltrolley® MID

GPM pour ADBLUE®

EmilBlue Station

Self service MC70 pour ADBLUE®

ADBTHREE25

ADBBOX

Cuves en polyéthylène pour AdBlue®

KIT pour ADBLUE®

GIANTank® pour AdBlue®



Bluetank

Réservoirs - distributeurs BLUETANK pour AdBlue



Description

Réservoirs en polyéthylène linéaire à haute densité, monolithiques, dotés d'une haute résistance mécanique, chimique et aux rayons UV ; ils sont disponibles dans la version bleue (ligne de base) et dans la version blanche (version à plus grande résistance chimique).

- Capacités disponibles : 2.000 L, 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.
- Trou d'homme avec bouchon de fermeture vissable, diamètre 42 cm pour réservoirs de 2 000 l, 3 000 l et 5.000 l et diamètre 55 pour réservoirs de 7.500 l et 10.000 l.
- Soupape d'évent de 1".
- Raccord de remplissage de 2".
- Tuyau d'aspiration de 1".

Pourvoires

- Armoire métallique dotée d'une serrure.
- Pompe électrique à membrane, auto-amorçante, 230 V - 50 Hz, débit 30 l/min.
- Compte-litres numérique à turbine.
- Tuyau de distribution en EPDM, section de 3/4", longueur 6 m.
- Pistolet automatique de distribution.

Accessoires



Bassin de rétention pour Bluetank

Bassin de rétention, capacité égale à 100% du volume du réservoir, réalisé en acier au carbone.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Diamètre (mm)	Ø Couverture de trou d'égout (mm)	Vfiato	Bassin 100 %		
							Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
BLUETANK2000	2 000	1 380	1 700	1 300	400	Si	2 350	1 500	600
BLUETANK3000	3 000	1 530	2 000	1 450	400	OUI	2 400	1 800	700
BLUETANK5000	5 000	1 780	2 470	1 700	400	Si	3 200	1 900	890
BLUETANK7500	7 150	2 010	3 180	1 890	550	OUI	3 850	2 100	950
BLUETANK10000	10 400	2 370	3 100	2 250	550	Si	4 200	2 400	1 000

Code produit

PLTORZ	X	X	X
Modèle PLTORZ = Bluetank	Capacité 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l 5000 = 5000 l 6000 = 6000 l 10000 = 10000 l	Version AdBlue = Haute résistance chimique L = Basique	Typologie /BOX = Boîte

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Bluebox

Coffre isolé pour le stockage et la distribution d'AdBlue.



Description

BOX:

- Structure de support réalisée en acier au carbone zingué, à lever au moyen d'un chariot élévateur.
- Les profils du toit sont façonnés de manière à servir de gouttière pour la collecte et l'évacuation de l'eau de pluie.
- Les parois et le plafond sont réalisés avec des panneaux isolants de type « sandwich » de 30mm d'épaisseur, remplis avec des résines polyuréthanes auto-extinguibles.
- Le socle, recouvert de grillage électrosoudé et galvanisé, est réalisé de manière à servir de bassin de récupération pour tout déversement.
- Porte d'ouverture frontale à deux battants ; chaque battant est pourvu d'une grille d'aération.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE :

- Éclairage avec interrupteur sur le compartiment du réservoir.
- Tableau électrique général doté d'un coffret en PVC auto-extinguible et d'un interrupteur général magnétothermique différentiel.
- Raccord pour la connexion au réseau de la terre.
- Thermo-convecteur avec thermostat, puissance 1 500 W.

RÉSERVOIR:

- Réservoir en polyéthylène linéaire à haute densité, monolithique, à haute résistance mécanique, chimique et aux rayons UV ; disponible dans la version bleue (ligne de base, seulement 5 000 et 7 500 l) et dans la version blanche (version à plus grande résistance chimique).
- Capacités disponibles : 3 000 l, 5 000 l, 7 500 l, 10 000 l.
- Accessoires pour le réservoir : trou d'homme avec bouchon de fermeture vissable, diamètre 42 cm pour réservoir de 3 000 l et 5 000 l et diamètre 55 pour réservoirs de 7 500 l et 10 000 l, soupape d'évent d'1", raccord de remplissage de 2" et tuyau d'aspiration d'1".

GRUPE DE DISTRIBUTION :

- Armoire métallique dotée d'une serrure, fixée sur le réservoir.
- Pompe électrique à membrane, auto-amorçante, 230 V - 50 Hz, débit 30 l/min.
- Compte-litres numérique à turbine.
- Tuyau de distribution en EPDM, section de 3/4", longueur 4 m.
- Pistolet automatique de distribution.

Accessoires

- Indicateur de niveau pneumatique. Code INDLIVELLOPNEUADBLUE.
- Raccord rapide TODO de 2" en acier inoxydable /2" Stainless dry-break connection TODO Code ATTRAP200TODO
- Chargement frontal avec tube en acier inoxydable 2", raccord rapide TODO de 2" et soupape limitatrice de remplissage de 2" en acier INOX. Cod. CARICOFRONT2INXTIDIPLTCNT

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
BLUEBOX3	2 900	2 300	2 200
BLUEBOX5	3 800	2 400	2 200
BLUEBOX7	4 100	2 400	2 350
BLUEBOX10	4 100	2 460	2 850



Bluebox - ST

Coffre isolé pour le stockage et la distribution d'AdBlue avec compartiment de distribution isolé.



Description

BOX:

- Structure de support réalisée en acier au carbone zingué, à lever au moyen d'un chariot élévateur.
- Les profils du toit sont façonnés de manière à servir de gouttière pour la collecte et l'évacuation de l'eau de pluie.
- Les parois et le plafond sont réalisés avec des panneaux isolants de type « sandwich » de 30mm d'épaisseur, remplis avec des résines polyuréthanes auto-extinguibles.
- Le socle, recouvert de grillage électrosoudé et galvanisé, est réalisé de manière à servir de bassin de récupération pour tout déversement.
- Porte d'ouverture frontale à deux battants ; chaque battant est pourvu d'une grille d'aération.
- La version dotée d'un compartiment pompe-distributeur créé à l'intérieur du coffre avec une porte d'accès externe et un sol en aluminium grain de riz, est également disponible..

INSTALLATION ÉLECTRIQUE :

- Éclairage avec interrupteur sur le compartiment du réservoir et sur le compartiment de la pompe.
- Tableau électrique général doté d'un coffret en PVC auto-extinguible et d'un interrupteur général magnétothermique différentiel.
- Raccord pour la connexion au réseau de la terre.
- Thermo-convecteur avec thermostat, puissance 1 500 W.

RÉSERVOIR :

- Réservoir en polyéthylène linéaire à haute densité, monolithique, à haute résistance mécanique, chimique et aux rayons UV ; disponible dans la version bleue (ligne de base, seulement 5.000 et 7.500 l) et dans la version blanche (version à plus grande résistance chimique).
- Capacités disponibles : 3 000 l, 5 000 l, 7 500 l, 10 000 l.
- Accessoires pour le réservoir : trou d'homme avec bouchon de fermeture vissable, diamètre 42 cm pour réservoir de 3 000 l et 5 000 l et diamètre 55 pour réservoirs de 7 500 l et 10 000 l, soupape d'évent d'1", raccord de remplissage de 2" et tuyau d'aspiration d'1".

GROUPE DE DISTRIBUTION :

- Structure métallique fixée à la paroi du compartiment de la pompe.
- Pompe électrique à membrane, auto-amorçante, 230 V - 50 Hz, débit 30 l/min.
- Compte-litres numérique à turbine.
- Tuyau de distribution en EPDM, section de 3/4", longueur 4 m.
- Pistolet automatique de distribution.

Accessoires

- Indicateur de niveau pneumatique. Code INDLIVELLOPNEUADBLUE.
- Soupape limitatrice de remplissage de 2" en acier INOX. Code VTPINOX.
- Tuyau de chargement frontale et jauge de niveau pneumatique (1).

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
BLUEBOXST3	2 900	2 300	2 200
BLUEBOXST5	3 800	2 400	2 200
BLUEBOXST7	4 100	2 400	2 350
BLUEBOXST10	4 100	2 460	2 850

Code produit

CNTADB	X	X	X	X
Modèle CNTADB = Bluebox - ST	Capacité 3000 = 3000 l 5000 = 5000 l 6000 = 6000 l 10000 = 10000 l	Versión A = Azur T = Blanc	Versión boîte ST = Boîte avec compartiment pompe	Typologie /BOX = Boîte

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Emilcaddy® 55 et 110 pour AdBlue®

Récepteur mobile en polyuréthane pour le transport et la distribution de solutions à base d'Urée.



Description

Réserveur en polyéthylène pour le transport et stockage d'Urée.

Caractéristiques principales

- Poignée supérieure pour une préhension et un levage aisés.
- Prédiposition pour la fixation avec des courroies.
- Soupape de sécurité à bille.
- Bouchon de remplissage avec soupape d'évent de protection anti-déversement.
- Logement inférieur pour la préhension de levage.
- Roues anti-perforation et pieds d'appui.
- Support porte-pistolet frontal.

Pourvoires

Configuration modèle RG/RH

- Pompe rotative manuelle
- Pistolet manuel en matériau plastique ou bien automatique
- 3 m de tuyau en EPDM.

Configuration modèle SG/SH

- Pompe à batterie 12 V ou 24 V, débit 30 l/min
- Câble avec connecteurs de batterie
- Pistolet manuel en plastique ou bien automatique
- 3 m de tuyau en EPDM.

Accessoires



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie



Compte-litres numérique pour AdBlue K24



Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide (kg)
EMA55	55	460	360	900	8
EMA110	110	460	440	1 100	12

Code produit

EM	X	X	X	X
Modèle EM = Emilcaddy	Carburant A = AdBlue	Capacité 55 = 55 l 110 = 110 l	Pompe R = Rotatif AdBlue S = Batterie 12/24v AdBlue	Buse G = Manuel AdBlue H = Automatique AdBlue



Emilcaddy® Car-Service

Réservoirs mobiles en polyéthylène pour le transport et la distribution de l'urée



EMILCADDY CAR-SERVICE
by EMILIANA SERBATOI



Description

Réservoirs mobiles en polyéthylène pour le transport et la distribution de l'urée adaptée au ravitaillement des voitures

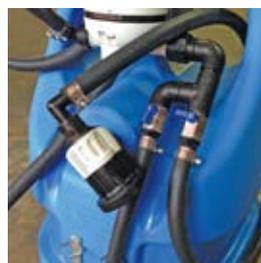
Caractéristiques principales

- Poignée supérieure de prise et de levage.
- Prédiposition pour la fixation avec des courroies.
- Soupape de sécurité à bille.
- Bouchon de remplissage avec soupape d'évent de protection anti-déversement.
- Poignée inférieure pour prise de levage.
- Roues anti-perforation et pieds d'appui.
- Support porte-pistolet frontal.

Pourvoires

- Pompe à batterie 12 ou 24 V, débit 30 l/min,
- Pistolet automatique ZVA adaptée au ravitaillement des voitures (avec réglage 5-10 l/min à travers une clé de réglage fournie)
- 4 mètres de câble avec connecteurs pour le branchement à la batterie,
- 3 mètres de tuyau en EPDM

Accessoires



Compte-litres numérique pour AdBlue K24

Raccord rapide pour IBC et fûts AdBlue®

Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide (kg)	Poids à vide, version essence approuvée (kg)
EMACS55	55	460	360	900	8	9
EMACS110	110	460	440	1 100	12	13

Code produit

EMACS	X	X	X
Modèle EMACS = Emilcaddy AdBlue Carservice	Capacité 55 = 55 l 110 = 110 l	Pompe S = Batterie 12/24v AdBlue	Buse Q = ZVA AdBlue

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles



Carrytank® pour AdBlue®

Réservoirs en polyéthylène pour le transport et le stockage d'Urée, équipés de groupe vide-fûts.



Carrytank 150 AdBlue®



Carrytank 220 AdBlue®



Carrytank 330 AdBlue®



Carrytank 440 AdBlue®

Description

Réservoir pour AdBlue® en polyéthylène, idéaux pour le transport et la distribution d'Urée.

Le transport de l'AdBlue® n'a jamais été aussi simple : grâce à notre gamme de citernes de transport, vous résoudrez le problème du transport de l'AdBlue®.

La gamme se compose des réservoirs suivants :

- Carrytank® 150
- Carrytank® 220
- Carrytank® 220 pick-up
- Carrytank® 330
- Carrytank® 330 pick-up
- Carrytank® 440
- Carrytank® 440 pick-up

Caractéristiques principales

- Bouchon de remplissage de 2" avec soupape d'évent intégrée.
- Prises pour le levage à pleine charge avec un chariot élévateur.
- Surfaces de préhension pour le levage à vide.
- Logements pour le positionnement des courroies de fixation au socle d'appui.
- Couvercle verrouillable (150, 330, 440)

Pourvoires

Configuration modèle SG/SH

- Pompe à batterie du type à membrane, alimentation 12 V ou 24 V avec un débit de 30 l/min.
- 2 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- 4 m de tuyau en EPDM
- Pistolet manuel en matériau plastique ou bien automatique

Configuration modèle SOMG/SOMH (Uniquement pour Carrytank 150)

- Pompe submergée 12V
- Pistolet manuel en matériau plastique ou bien automatique
- 4 m de tuyau en EPDM

Accessoires



Couvercle pour Carrytank® 220

Couvercle en polyéthylène intégré à la structure et réalisé par rotomoulage.



Compte-litres numérique pour AdBlue K24



Batterie 12V au manganèse avec chargeur de batterie (prise européenne de type C) et logement de batterie

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Largeur de la base (mm)	Profondeur (mm)	Profondeur de base (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CTA150	150	985		585		465	5	23	35
CTA220	220	600		910		665	5	14	24
CTPA220	220	1 155	1 050	805	720	450	6,5	19	31
CTA330	330	1 200		800		650	6,5	32	44
CTPA330	330	1 200	1 010	800	770	700	6,5	32	44
CTA440	440	1 200		800		785	6,5	40	52
CTPA440	440	1 200	1 010	800	770	830	6,5	40	52

Code produit

Carrytank® 220 - 330 - 440 AdBlue®

CT	X	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Ramasser (vuoto) = Pas de ramassage P = Ramasser	Carburant A = AdBlue	Capacité 220 = 220 l 330 = 330 l 440 = 440 l	Pompe S = Batterie 12/24v AdBlue	Buse G = Manuel AdBlue H = Automatique AdBlue

Carrytank® 150

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant A = AdBlue	Capacité 150 = 150 l	Pompe S = Batterie 12/24v AdBlue SOM = Pompe submersible 12V	Buse G = Manuel AdBlue H = Automatique AdBlue



Hipotank® pour AdBlue®

Réipients mobiles en polyéthylène pour le transport et la distribution de solutions à base d'Urée.



Description

Réipients mobiles en polyéthylène pour le transport et la distribution de solutions à base d'Urée. Hipotank® est réalisé en polyéthylène linéaire rotomoulé, un matériau qui garantit une excellente résistance aux chocs, aux écarts de température, aux agents chimiques et atmosphériques.

Caractéristiques principales

- Sa transparence relative permet également d'inspecter visuellement, en continu, le niveau du contenu.
- Ses poches latérales pour le levage au moyen de chariots élévateurs (à pleine charge) sont renforcées avec des tubulaires en acier au carbone zingué.
- Écouteille supérieure de 220 mm de diamètre avec couvercle vissable et verrouillable muni d'un joint d'étanchéité, soupape d'évent et barre de protection verrouillable.
- Le groupe de distribution, formé d'une électropompe à batterie 12 V ou 24 V ayant une portée de 30 l/min, est doté d'un câble et de pinces pour le raccordement à la batterie ; le groupe est fixé dans un logement spécifique créé dans le réservoir et il est muni d'un clapet de fermeture verrouillable.
- Tuyau de distribution en EPDM, longueur 5 m, doté d'un pistolet automatique.

Pourvoires

- électropompe à batterie 12 V ou 24 V ayant une portée de 30 l/min,
- Câble et de pinces pour le raccordement à la batterie
- Tuyau de distribution en EPDM, longueur 5 m,
- Pistolet automatique.

Accessoires



Compte-litres numérique pour AdBlue
K24



Batterie 12V au manganèse avec
chargeur de batterie (prise
européenne de type C) et logement
de batterie

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
HTKA980	960	995	1 830	1 000	95	105

Code produit

HT	X	X	X	X
Modèle HT = Hippotank	Carburant A = AdBlue	Capacité 980 = 980 l	Pompe S = Batterie 12/24v AdBlue	Buse H = Automatique AdBlue



Sidepump ADB



Description

Le nouveau système de transvasement a été conçu pour être facilement démonté d'un réservoir IBC et réinstallé sur un autre. Il utilise la pompe à main rotative INOX, certifiée pour le transvasement d'AdBlue®. Le support conçu en tôle d'acier inoxydable robuste, avec une structure solide de fixation pour les réservoirs IBC les plus courants, les exigences de construction ainsi que et les matériaux résistants à l'usure garantissent un fonctionnement parfait pour de nombreuses années. La pompe, entièrement développée, produite et certifiée en Italie, est la nouvelle référence en :

- Capacité d'aspiration : auto-amorçage avec distribution simple et immédiate.
- Performances volumétriques : 38 litres tous les 100 tours.
- Compatibilité chimique pour AdBlue® de 100% des matériaux utilisés (directive ISO 22241).
- Construction solide pour une utilisation professionnelle.



IBC pour AdBlue®

Réceptifs IBC en polyéthylène pour le transport et la distribution de solutions à base d'Urée.



Description

Réceptifs IBC en polyéthylène pour le transport et la distribution de solutions à base d'Urée. Réceptif blanc/translucide réalisé en polyéthylène, un matériau qui garantit une excellente résistance aux agents chimiques et atmosphériques

Caractéristiques principales

- Sa transparence relative permet également d'inspecter visuellement, en continu, le niveau du contenu.
- Il est facile à nettoyer avec des détergents ordinaires grâce à ses surfaces parfaitement lisses.
- Il est logé dans une cage de protection réalisée en acier zingué électrosoudé positionnée sur une palette pour favoriser la manutention.
- Écouteille supérieure de 150 ou 225 mm de diamètre avec un couvercle vissable pourvu d'un joint d'étanchéité

Pourvoires

- électropompe à membrane 230 V - 50 Hz avec un débit de 30 l/min et dotée d'un by-pass intégré.
- Tuyau de distribution en EPDM adapté pour des solutions à base d'urée de 6 m de long,
- Pistolet automatique ou manuel ou bien automatique avec un compte-litres intégré.
- Filtre pour solution à base d'urée.



Emiltrolley®

Chariot pour le transport et la distribution de l'urée.



Description

Chariot pour le ravitaillement d'AdBlue® aux véhicules opérationnels et de chantier, aux machines agricoles et aux camions en général, équipé d'une pompe 220 V avec débit 30 l/min., 4 m de câble, pistolet automatique et 3 m de tuyau en EPDM. Emiltrolley® peut être équipé d'un pistolet manuel ainsi que d'une pompe manuelle.

Caractéristiques principales

- Poignée supérieure pour la manutention.
- 4 roues anti-perforation dont 2 fixes et 2 tournantes avec frein.
- Raccord rapide pour aspiration des fûts.
- Support porte-pistolet frontal.
- Crochet réglable pour fixation du fût.

Accessoires

- Compte-litres numérique K24.
- Fût équipé d'un évent supérieur.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide sans baril (kg)
EMILTROLLEYCS	220	750	800	1 100	28



Emiltrolley® Car-Service

Chariot pour le transport et la distribution de l'urée adapté au ravitaillement des voitures



Description

Chariot avec pompe 220 V, débit 30 L/min, 4 m de câble, pistolet automatique ZVA adapté au ravitaillement des voitures (avec réglage 5-10 l/min à travers une clé de réglage fournie) et 3 m de tuyau en EPDM.

Caractéristiques principales

- Pistolet automatique ZVA adapté au ravitaillement des voitures (avec réglage 5-10 l/min à travers une clé de réglage fournie)
- Poignée supérieure pour la manutention.
- 4 roues anti-perforation dont 2 fixes et 2 tournantes avec frein.
- Raccord rapide pour aspiration des fûts.
- Support porte-pistolet frontal.
- Crochet réglable pour fixation du fût.

Accessoires

- Compte-litres numérique K24.
- Fût équipé d'un évent supérieur.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids à vide sans baril (kg)
EMILTROLLEYCS	220	750	800	1 100	28



Emiltrolley® MID

NEW Chariot pour le transport et la distribution de l'urée avec certification MID



Description

Système de ravitaillement électrique sur roues pour la distribution commerciale d'AdBlue®, pour fûts allant jusqu'à 200 litres. Sur demande de faisabilité, il peut être installé sur des réservoirs de plus grandes capacités. Emiltrolley® MID peut être connecté aux systèmes de gestion de la station-service.

Caractéristiques principales

- Tête de comptage électronique de dernière génération est certifiée selon RI OIML R117-1 (MID COMPLIANT). Elle est dotée d'indicateurs avec des chiffres de 25 mm de hauteur, rétro-éclairés par des LED, de totalisateurs électroniques à 7 chiffres du volume distribué et du montant. Elle dispose d'une sortie de données pour la connexion à des dispositifs distants via une ligne série, WiFi ou modem GPRS, la gestion des stocks de produits via une sonde à mesure continue ou à faible niveau. Il est prévu pour la compensation de température des produits (-10 +40) conformément à API-STM-IP tableau 53B.
- Pompe auto-amorçante incluant un pressostat avec possibilité de faire varier le débit de distribution du liquide (5 ou 15 litres par minute),
- Capteur de niveau minimum non intrusif et
- Dispositifs électroniques de protection et de commande.
- Alimentée à 230 volts monophasé
- Poignée supérieure pour la manutention.
- Vanne d'évent supérieur.
- Raccord rapide pour aspiration des fûts.
- Support porte pistolet latéral.

Accessoires

- Imprimante de reçus
- Kit de prédétermination des litres ou de la quantité à distribuer
- Pistolets de distribution Elaflex Zva pour AdBlue®
- Réchauffeur supplémentaire pour les températures inférieures à -10° C.
- Kit pour le fonctionnement sur batterie

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
EMILTROLLEYMID	1 002	653	1 163



GPM pour ADBLUE®

Distributeur à usage industriel pour AdBlue®



Description

La colonne GPM série « IND-ADBLUE® » est un distributeur d'urée à usage industriel, disponible avec une tête mécanique ou électronique, normalement créé en modalité à un seul front, c'est-à-dire avec un écran destiné à l'affichage des données positionné d'un seul côté du groupe de distribution. Sur demande, il peut être fourni en modalités à deux fronts. La colonne GPM « IND-ADBLUE® » est prévue pour être raccordée à des systèmes de gestion.

Caractéristiques principales

Caractéristiques standard :

- Pompe centrifuge Lowara avec clapet anti-retour à l'aspiration de 40 l/min de débit.
- Fabrication compacte en acier inox 316.
- Mesureur volumétrique à disque oscillant avec une précision de mesure de $\pm 0,5\%$.
- Tuyau flexible Elaflex de distribution dont le diamètre est adapté au débit de la distribution, longueur de 4,5 m, avec modification possible.
- Pistolet de distribution Elaflex indiqué pour les systèmes pour AdBlue® (Urée).
- Tête électronique raccordée à l'émetteur d'impulsions comme prévu.

Conditions ambiantes de fonctionnement :

- Température ambiante -25 °C / +55 °C
- Température du fluide -25 °C / +25 °C.
- Viscosité du fluide < 10⁻⁴ m²/s.
- Humidité relative 5 % - 95 % sans condensation.
- Type de climat : Marin, Industriel, Tropical ou Polaire
- Altitude au-dessus du niveau de la mer 2000 m

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
GPMADBLUE	400	320	1 050



EmilBlue Station

Station-service pour AdBlue®/urée, avec certification MID



Description

EmilBlue Station est le nouveau distributeur pour AdBlue® avec tête électronique et avec certification MID. Les capacités disponibles sont de 1.500, 2.000, 3.000, 4.500 et 6.000 litres. Les dimensions du distributeur sont adaptées pour l'installation sur les plates-formes de ravitaillement existants; cette station est complètement isolée thermiquement. En cas de climats rigoureux, vous aurez la possibilité d'ajouter le chauffage électrique (option). Trois modèles sont disponibles pour chaque capacité : avec uniquement le pistolet pour camions (truck-service), pour voitures (car-service) ou avec les deux (alternativement). Le système est compatible avec les protocoles Eps, Petrotec, Hdx, Gilbarco, Ifsf, Dart, Er3, Dunclare, Fortec.

Caractéristiques principales

- Alimentation électrique : 230V.
- Débit de la pompe en distribution : 40 l/min
- Pistolet de distribution pour camion : Modèle ZVA.
- Pistolet de distribution pour Voitures : Modèle ZVA.
- Longueur du tuyau de distribution: 3,80 m.
- Filtre en acier INOX.
- Châssis du distributeur en acier galvanisé.
- Base en acier à haute résistance S355.
- Panneau en acier S235.
- Peint à poudre.

Accessoires

- Groupe de chauffage pour le distributeur (même en version ATEX).
- Système de chauffage du compartiment du réservoir de stockage.
- Ventilation forcée du compartiment du réservoir.
- Conditionnement du compartiment du réservoir.
- Système pour la gestion des niveaux pour AdBlue®.
- Sonde magnéto-strictive sur demande.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Longueur de colonne (mm)	Longueur totale (mm)
EMILBLUESTATION1500	1 500	1 150	2 430	1 380	1 050	2 430
EMILBLUESTATION2000	2 000	990	2 280	2 630	1 050	3 680
EMILBLUESTATION3000	3 000	990	2 280	2 980	1 050	4 030
EMILBLUESTATION4500	4 500	1 150	2 430	3 280	1 050	4 330
EMILBLUESTATION6000	6 000	1 150	2 430	4 250	1 050	5 300

Code produit

EMILBLUESTATION	X	X
Modèle EMILBLUESTATION = EmilBlue Station	Modèle de ravitaillement CAR = Ravitaillement de voiture DOUBLE = Ravitaillement de camions et de voitures TRUCK = Ravitaillement des camions	Capacité 1500 = 1500 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l 4500 = 4500 l 6000 = 6000 l



Self service MC70 pour ADBLUE®

Groupes de distribution pour AdBlue®



Description

Nouveau distributeur pour AdBlue® à usage privé. Structure robuste pourvue de porte avant pour faciliter l'entretien. Pompe à membrane pourvue de moteur électrique sans joint dynamique. Cette solution permet d'obtenir une pompe industrielle fiable à amorçage automatique. Pistolet automatique SB325 avec système Break-Away et bec en acier inox. FILTRE 3D pour AdBlue®. Doté de compteur numérique à turbine et d'unité de commande électronique à présélection et gestion multi-utilisateur des consommations. Mémoire locale des 255 dernières opérations. Interface ordinateur pour l'exportation et l'organisation des données. Possibilité de saisir le code du véhicule, le kilométrage, la date et l'heure du ravitaillement. Clés magnétiques (Kit keys) disponibles pour la reconnaissance des utilisateurs.

Caractéristiques principales

- Débit jusqu'à 34 l/min
- Précision du calcul : +/- 1 %
- Cycle de fonctionnement 20 min
- Protection IP55.

Accessoires

- Logiciel avec sorties papier détaillées des distributions et cumuls par utilisateur



ADBTHREE25

Groupe de distribution AdBlue pour Réservoirs de type IBC



Description

Groupe de distribution innovant pour ADBLUE® conçu pour l'accouplement avec les réservoirs type IBC.

Caractéristiques principales

- Solide structure en acier inox dotée d'une fixation « roll-bar » de protection.
- Électropompe à membrane 230 V - 50 Hz avec un débit de 30 l/min dotée d'une soupape d'évent intégrée.
- Tuyau d'aspiration en EPDM, section de 3/4", longueur 1,5 m.
- Connecteur SEC pour raccords en plastique ou connecteur PDC pour connexions typiques en acier inox aux réservoirs IBC.
- Blocage de sécurité pour les pattes de support.
- Grand et solide porte-tuyau ; porte-pistolet ergonomique et facile d'accès.
- Tuyau de refoulement en EPDM, section de 3/4", longueur 6 m.
- Filtre pour les solutions d'urée, optimal pour maintenir le produit intègre.
- Pistolet automatique de distribution ergonomique, doté d'un compte-litres numérique incorporé, buse en acier inox et système anti-déchirure.



ADBBOX

Armoire - Distributeur à AdBlue



Description

Suite à une analyse attentive des problèmes liés au transvasement des solutions d'urée, Emiliana Serbatoi a développé un groupe de distribution avec des matériaux adaptés à cette utilisation. Le groupe de distribution a été conçu pour être facilement enlevé d'un réservoir afin d'être éventuellement déplacé sur une autre récipient.

- Armoire métallique dotée d'une serrure.
- Pompe électrique à membrane, auto-amorçante, 230 V - 50 Hz, débit 30 l/min.
- Interrupteur ON / OFF.
- Compte-litres numérique à turbine.
- Tuyau de distribution en EPDM, section de 3/4", longueur 4 m.
- Pistolet automatique de distribution.
- Pression d'exercice maximale de distribution de 5 bar.
- Capacité d'autoamorçage jusqu'à 2 m.



Cuves en polyéthylène pour AdBlue®



Description

Les réservoirs de la ligne INDUSTRIA sont réalisés avec des polymères de couleur neutre avec des additifs pour résister aux rayons UV. Leur coloration spéciale et leur épaisseur les rendent aptes à contenir des produits chimiques autres que l'eau. Ils sont 100% recyclables et garantis pour l'absence de cadmium et contre la formation d'algues.



Réservoirs verticaux

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Diamètre (mm)	Ø Couverture de trou d'égout (mm)	Vfiato
PLTVTR2000ADBLUE	2 000	1 820	1 270	420	Valve labyrinthe 1"
PLTVTR3000ADBLUE	3 000	2 020	1 470	420	Valve labyrinthe 1"
PLTVTR4000ADBLUE	4 000	2 060	1 690	420	Valve labyrinthe 1"
PLTVTR5000ADBLUE	5 000	1 890	2 030	420	Valve labyrinthe 1"
PLTVTR10000ADBLUE	10 000	2 600	2 380	550	Valve labyrinthe 1"
PLTVTR16000ADBLUE	15 400	3 770	2 380	550	Valve labyrinthe 1"



Réservoirs horizontaux

Modèle	Capacité nominale (lt)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Diamètre (mm)	Ø Couverture de trou d'égout (mm)	Vfiato
PLTORZ2000ADBLUE	1 950	1 550	1 440	1 360	320	Valve labyrinthe 1"
PLTORZ3000ADBLUE	2 970	1 850	1 660	1 600	420	Valve labyrinthe 1"
PLTORZ10000ADBLUE	10 400	3 100	2 550	2 250	550	Raccords de reniflard 2" (mâle)



Cuves à panettone horizontales

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Diamètre (mm)	Ø Couverture de trou d'égout (mm)	Vfiato
PLTPAN2000ADBLUE	2 050	1 390	1 570	420	Valve labyrinthe 1"
PLTPAN3000ADBLUE	3 050	1 280	1 940	420	Valve labyrinthe 1"
PLTPAN5000ADBLUE	4 950	1 420	2 380	420	Valve labyrinthe 1"
PLTPAN7500ADBLUE	7 550	1 980	2 380	420	Valve labyrinthe 1"



KIT pour ADBLUE®

Groupe portatif pour le transvasement du Adblue®.



Description

Groupe portatif pour le transvasement d'AdBlue®, équipé d'une électropompe à batterie avec un moteur à 12 V ou 24 V en courant continu. Grâce à sa compacité, sa fiabilité et sa facilité d'utilisation, il s'utilise dans toutes les situations où il faut effectuer la distribution ou le transvasement d'urée en toute sécurité et lorsque n'est disponible qu'une alimentation électrique à batterie. Les domaines d'utilisation typiques de ce kit de transvasement sont le ravitaillement en carburant des machines agricoles au transport routier.

Caractéristiques principales

- Alimentation : 12 V ou 24 V cc.
- Courants absorbés: 22 A à 12 V cc - 11 A à 24 V cc.
- Débit : 40 l/min.
- Capacité d'aspiration jusqu'à 1,5 m de hauteur.
- Cycle de travail: 30 min.
- Température de service : -20° C / +60° C.

Pourvoires

- Pompe à membrane, auto-amorçante avec un by-pass intégré.
- Bornier pour le logement de l'interrupteur et fusible de protection des surcharges.
- Câbles de 4 m de long avec une pince pour le raccordement à une batterie.
- Tuyau en caoutchouc pour urée, longueur 3 mètres, diamètre 3/4".
- Filtre de fond pour tuyau d'aspiration.
- Tuyau d'aspiration de 3 mètres de long.
- Pistolet manuel en plastique.

Accessoires



Compte-litres numérique pour AdBlue
K24

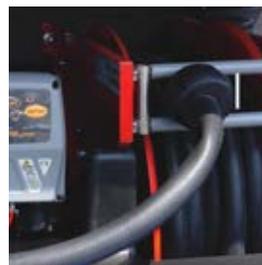
Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
ADBLUEKIT	600	420	230



GIANTank® pour AdBlue®

Réservoir de polyéthylène pour l'entreposage et la livraison de AdBlue®



Description

GIANTank® est la nouvelle solution d'Emiliana Serbatoni pour le stockage et la distribution d'AdBlue®, conçue et réalisée pour répondre aux directives techniques et surtout environnementales les plus strictes. GIANTank® allie la robustesse de la construction à la protection de l'environnement, par la présence d'un deuxième conteneur de sécurité au 110% du volume totale de la cuve, qui correspond à 3300 litres. Le réservoir est réalisé en polyéthylène linéaire, à travers un processus de rotomoulage, qui contribue à conférer au produit résistance et stabilité, en plus du design particulièrement innovant, compact et ergonomique. GIANTank® est équipé d'un couvercle renforcé muni de pistons à air pour faciliter les opérations d'ouverture et fermeture, et aussi d'un système de fermeture robuste et cadenassable; le capot est conçu et positionné pour protéger le compartiment de ravitaillement, où il se trouve le groupe de transfert avec le panneau électrique, le bouchon de remplissage, les dispositifs de sécurité, le tuyau de distribution et le pistolet de distribution. GIANTank® est conçu pour être soulevé à vide, grâce à la présence de l'emplacement pour le passage des fourches de chariots élévateurs, dans la partie inférieure du réservoir. Tous les inserts du GIANTank® sont réalisés en acier inox ou dans un matériau compatible avec AdBlue®. Le réservoir est accompagné d'un certificat d'aptitude du matériel.

Caractéristiques principales

- Bassin de rétention avec capacité égale à 110% du volume du réservoir.
- Tableau électrique
- Blocage de la pompe quand le niveau minimum est atteint.
- Détecteur de fuites.
- Bouchon de remplissage rapide 2" en acier inox.
- Purge d'air 1"1/2.

Pourvoires

- 230 V - 50 Hz AC Pompe, Débit 30 L/min.
- 6 m long hose
- Pistolet Automatique pour AdBlue®/DEF.

Accessoires



Compte-litres numérique pour AdBlue K24



Sonde de niveau DIGIMAG (inox float).



Dévidoir

Équipements spéciaux systèmes de distribution.



OCIO

Système de gestion continue du niveau dans le réservoir.



Emilprobe®

Système d'alarme avec contrôle en continu, en forme textuelle et graphique, du liquide présent dans la cuve

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Poids avec unité de pompe (kg)
GTA33	3 300	1 125	2 350	1 800	320

Code produit

GT	X	X	X	X
Modèle GT = Giantank	Carburant A = AdBlue	Capacité 3300 = 3300 l	Pompe S = Batterie 12/24v AdBlue	Buse C = Automatique 60 l/min

07

Ligne
écologique

07

Ligne écologique

Îlots écologiques

Conteneur calorifugé

Securfito

Oil fuel container

SE Eco-Tank

SE HD-Tank

Réservoirs flexibles

Quioil

Carrybox

Cargo pallet battery

Cuves porte-fûts

Bacs de rétention en polyéthylène

Armoires de rétention en polyéthylène

Réservoirs en polyéthylène pour sable, sel et matériaux absorbants

Folding Tray

Oil Kit

Eko Kit

Réservoirs en polyéthylène à double paroi pour produits chimiques

Reservoir pour Biodiesel



Îlots écologiques

Stockage/Entreposage d'huiles lubrifiantes et huiles usagées.



Description

Réceptacles métalliques, pour un usage à l'extérieur, appropriés pour le stockage/dépôt des huiles lubrifiantes, huiles usées, solvants ou matières polluantes et inflammables en général. Dimensions personnalisées disponibles sur demande

Caractéristiques principales

- Réalisation en tôle zinguée.
- Porte à charnières à deux battants.
- Portes dotées d'une serrure à clé.
- Grille d'aération sur la paroi du conteneur.
- Bassin de rétention avec plan d'appui en mailles métalliques électro-soudées, bordées et zinguées.
- Bouchon d'évacuation pour la maintenance et le nettoyage.

Accessoires

- Rampe d'accès réalisée en aluminium grain de riz, 1500x1250 mm
- Porte double supplémentaire
- Grilles d'aération supplémentaires Dim. 860 x 450 (h) mm

Données techniques

Modèle	Profondeur extérieure (mm)	Largeur extérieure (mm)	Hauteur extérieure (mm)	Profondeur intérieure (mm)	Largeur intérieure (mm)	Hauteur intérieure (mm)	Hauteur de porte (mm)	Largeur de porte (mm)	Ouverture complète (mm)	Bassin de confinement			
										Capacité (lt)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
ISOECO260	2 100	2 650	2 320	2 000	2 600	1 900	1 900	1 940	2 450	702	2 000	2 600	135
ISOECO350	2 100	3 550	2 320	2 000	3 500	1 900	1 900	1 940	3 350	945	2 000	3 500	135
ISOECO430	2 100	4 350	2 320	2 000	4 300	1 900	1 900	1 940	4 150	1 161	2 000	4 300	135

Dimensions personnalisées disponibles sur demande.



Conteneur calorifugé

Réceptacle conforme aux lois pour le stockage de produits phytopharmaceutiques et de pesticides.



Description

Conteneur monobloc pour un usage à l'extérieur, réalisé conformément aux lois pour le stockage de produits phytopharmaceutiques et de pesticides. Le conteneur est calorifugé au moyen de panneaux isolants de type « sandwich ». Dimensions personnalisées disponibles sur demande..

Caractéristiques principales

- Toit plat calorifugé avec des panneaux type « sandwich » de 30+30 mm d'épaisseur.
- Porte à deux battants dotée d'une fermeture verrouillable, positionnée sur le long côté. (2,40 m).
- Socle réalisé en tubulaire de périmètre en acier, de 15/10 mm d'épaisseur.
- Bassin de rétention intérieur en tôle zinguée, de 30/10 mm d'épaisseur et 18 cm de haut.
- Plancher à mailles 7x252x20/10 mm, ayant une capacité portante de 500 Kg/m2.
- Bouchon d'évacuation pour toute opération de nettoyage et de maintenance.
- 2 grilles d'aération, dim. 15x25 cm, positionnées sur la porte et sur la paroi du fond.
- Adhésifs de signalisation situés sur la porte indiquant la présence de substances toxiques et nocives.

Accessoires

- INSTALLATION ÉLECTRIQUE, comprenant :
 - Tous les matériels sont marqués IMQ.
 - Alimentation de l'armoire : 230 V - 50 Hz.
 - Éclairage avec un plafonnier de 60 W.
 - 1 prise de courant 10 A + T.
 - Tableau électrique monté sur un boîtier en PVC et doté d'un interrupteur magnétothermique à 2 pôles conforme aux normes CEE.
 - 1 boîtier extérieur pour le raccordement à la prise de force.
- THERMO-CONVECTEUR de 1.500 W, code CNTCOIYCONVECTEUR.

Données techniques

Modèle	Profondeur extérieure (mm)	Largeur extérieure (mm)	Hauteur extérieure (mm)	Profondeur intérieure (mm)	Largeur intérieure (mm)	Hauteur intérieure (mm)	Capacité de la cuve (lt)	Débit (kg/mq)	Système électrique
CNTCOI24X15	1 500	2 400	2 400	1 380	2 280	2 000	645	500	Non inclus
CNTCOI24X15EL	1 500	2 400	2 400	1 380	2 280	2 000	645	500	INCLUS
CNTCOI40X24	2 400	4 100	2 400	2 250	3 960	2 000	1 725	500	Non Inclus
CNTCOI40X24EL	2 400	4 100	2 400	2 250	3 960	2 000	1 725	500	INCLUS

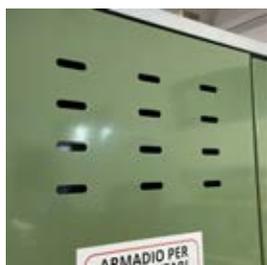
Dimensions personnalisées disponibles sur demande



Securfito

Armoire de sécurité conforme aux lois pour le stockage de produits phytopharmaceutiques et de pesticides.

NEW



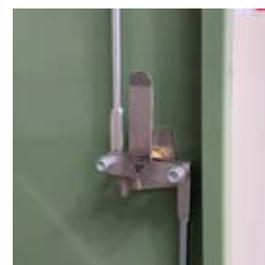
Jalousies de ventilation



Etagères repositionnables en acier galvanisé



Bac de récupération



Serrure à 3 points - interne

Description

Armoires de sécurité pour usage interne, réalisées conformément aux lois sur le stockage des produits phytosanitaires. Disponible en deux versions : SECURFITO (quatre tablettes intérieures) et MINISECURFITO (deux tablettes intérieures).

Caractéristiques principales

- Armoires conçues et réalisées avec une structure autoportante et résistante en tôle zinguée, de 12/10 mm d'épaisseur.
- Structure et étagères en acier galvanisé pour une durée de vie plus longue et des étagères plus solides pour charger tout ce dont vous avez besoin.
- Quatre tablettes intérieures (modèle Securfito) ou deux tablettes intérieures (modèle Minisecurfito), en tôle zinguée perforée
- Les étagères peuvent être facilement repositionnées, sans l'aide d'outils, pour modifier la configuration interne comme vous le souhaitez
- Espacement des étagères 15 % plus large pour avoir plus d'espace de stockage avec les mêmes dimensions extérieures
- Amélioration de la ventilation grâce à des jalousies sur les portes frontales et sur toute la structure
- Porte frontale à double charnière.
- Robuste serrure à trois points comme l'exige la réglementation
- Fond plat pour une meilleure stabilité
- Large bac placé dans le bas de la structure pour faciliter l'extraction et le nettoyage en cas de déversements
- Traitement anticorrosion des portes et finition avec des peintures en poudre, à la résistance élevée au lavage et à la désinfection ; finition couleur verte.
- Panneau de signalisation pour produits toxiques, nocifs et corrosifs, conforme à la norme ISO 3864.
- L'armoire phytosanitaire d'Emiliana Serbatoi sera toujours équipée de palettes en bois pour simplifier la manipulation et améliorer le nettoyage

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Nombre d'étagères	Nombre de portes	Poids à vide (kg)
ERLG7	1 000	480	2 005	4	2	77
ERLG8	1 000	480	1 065	2	2	41

Hauteur avec palette



Oil fuel container

Réceptifs distributeurs amovibles en conteneurs, destinés aux liquides inflammables.



Description

Réservoirs distributeurs fixés dans un conteneur ISO 10", 15" et 20", disponibles dans la version à un seul compartiment, à savoir uniquement pour le stockage du carburant diesel, ou à deux compartiments, l'un pour le carburant et l'autre, muni d'un bassin de rétention, pour le stockage des lubrifiants.

Caractéristiques principales

- Structure en profils laminés à froid en acier.
- Parois et couverture en tôle d'acier grecquée autoportante.
- Toit à fermeture hermétique totale.
- Plancher en tôle grain de riz complètement électrosoudée étanche, 3 mm d'épaisseur.
- Portes d'accès en tôle d'acier dotées de grilles anti-pluie pour la ventilation interne, à charnières et pourvues de tiges de fermeture verrouillables.
- Laquage avec deux couches de peinture époxy.
- Installation électrique normalement réalisée à 230 V, monophasée, conforme aux normes CENELEC HD 384.1, composée d'un:
 - Tableau électrique, indice de protection IP55, avec interrupteur général et prise de courant.
 - Éclairage pour chaque compartiment.
 - Installation de mise à la terre.

VERSION À DEUX COMPARTIMENTS :

- Paroi de séparation métallique complètement étanche.
- Double porte additionnelle avec grilles d'aération.
- Compartiment lubrifiants avec bassin de rétention en tôle d'acier et plancher en mailles zinguées stable.
- 2 tablettes positionnées sur la paroi de séparation.
- Compartiment lubrifiants : installation électrique composée d'un tableau électrique avec interrupteur général et prise, éclairage et interrupteur.

Accessoires

- Écouteille sur le toit au niveau du trou d'homme du réservoir (dimensions 800x800 mm), sur charnières et réalisé étanche, ouverture au moyen de pistons à gaz et possibilité de fermeture au moyen d'un verrou.
- Large gamme d'accessoires et d'équipements pour les carburants et les lubrifiants.



SE Eco-Tank

Réservoirs écologiques pour le stockage des huiles usagées.



Description

Réservoirs écologiques pour la collecte de l'huile usée, Conformément à l'annexe C du D.M. 16 mai 1996 n° 392.

Leur utilisation est idéale dans des domaines d'application tels que les ateliers mécaniques, les industries, les compagnies de transport et les entreprises qui ont besoin de collecter les huiles usées avant de les remettre aux centres de collecte autorisés.

Les réservoirs écologiques pour la collecte et le stockage de l'huile usée sont fournis avec un bassin de rétention d'une capacité égale au volume nominal du réservoir, comme prescrit par la norme en vigueur.

Caractéristiques principales

- Les réservoirs écologiques pour la collecte et le stockage de l'huile usée sont fournis avec un bassin de rétention d'une capacité égale au volume nominal du réservoir, comme prescrit par la norme en vigueur.
- Ils sont réalisés en acier au carbone avec un matériau de premier choix, type S235JR - EN 10025.
- Ils sont peints avec une couche d'antirouille extérieure et une couche de vernis de finition.
- Ils sont réalisés avec des fonds bombés et ourlés.
- Ils sont dotés d'une écoutille de Ø 400 mm avec un couvercle à charnières verrouillable.
- Raccord de mise à la terre.
- Filtre aux charbons actifs pour neutraliser toute odeur des produits.
- Filet d'égouttement des filtres à l'intérieur du trou d'homme réalisé pour éviter l'entrée de corps étrangers et pour faciliter le vidage/l'égouttement des filtres.
- Indicateur de niveau visuel.

Accessoires

Toiture de protection des agents atmosphériques, réalisée avec un châssis, robuste, en acier au carbone zingué et d'une couverture en tôle grecquée zinguée autoportante. Les toitures sont réalisées pour être montées et fixées, à l'aide de boulons, aux logements créés dans les bassins de rétention

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Fasciame (mm)	Diamètre (mm)	Bassin 100 %		
						Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
SE7	700	1 150	1 220	1 000	950	1 500	1 200	400
SE11	1 000	1 150	1 720	1 500	950	2 000	1 200	500
SE15	1 500	1 300	1 750	1 500	1 100	2 000	1 400	550
SE22	2 000	1 300	2 500	2 250	1 100	2 700	1 400	600



SE HD-Tank

Réservoirs écologiques pour le stockage des huiles usagées.



Description

Réservoirs écologiques pour la collecte de l'huile usée, Conformément à l'annexe C du D.M. 16 mai 1996 n° 392.

Les réservoirs sont du type à axe horizontal, cylindriques, construits avec des fonds bombés et une tôle calandré en acier au carbone S 235 JR UNI - EN 10025, ils sont soudés au moyen du processus de soudage à l'arc sous protection de gaz puis ils sont traités avec une couche d'antirouille et une couche de vernis de finition de couleur verte. Ils sont testés à l'étanchéité via un test d'essai pneumatique.

Caractéristiques principales

- Écoute Ø 400 mm avec un couvercle boulonné.
- Buse de remplissage/vidange de 8", pourvue d'un bouchon à visser en aluminium.
- Tube d'évent aux normes, du type à charbons actifs.
- Jauge de niveau mécanique.
- Manchon de 1" 1/2.
- Bassin de rétention avec une capacité de 100 % du volume du réservoir.
- Pour faciliter l'accès au trou d'homme.
 - pour les versions TF5, TF6 et TF7, des marches et un plan d'appui antidérapant sont prévus.
 - pour les versions TF5D et TF9, l'échelle est prévue

Accessoires

- Toiture de protection des agents atmosphériques, réalisée avec un châssis, robuste, en acier au carbone zingué et d'une couverture en tôle grecquée zinguée autoportante. Les toitures sont réalisées pour être montées et fixées, à l'aide de boulons, aux logements créés dans les bassins de rétention.

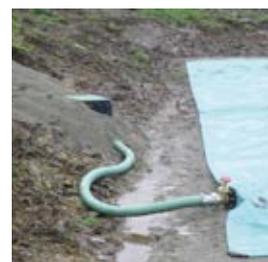
Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Fasciame (mm)	Diamètre (mm)	Bassin 100 %		
						Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
SEHDTANK1L	975	1 200	1 500	1 250	950	1 900	1 050	550
SEHDTANK1	1 270	1 360	1 500	1 250	1 100	2 250	1 400	480
SEHDTANK2	2 482	1 520	2 060	1 800	1 270	2 400	1 750	650
SEHDTANK3	3 172	1 670	2 080	1 800	1 430	2 450	1 900	750
SEHDTANK5	5 320	1 850	2 800	2 500	1 600	3 200	1 850	1 000
SEHDTANK6	5 946	1 850	3 050	2 750	1 600	3 500	1 900	1 000
SEHDTANK7	7 185	1 950	3 350	3 000	1 700	3 850	2 100	1 000
SEHDTANK9	8 995	2 130	3 400	3 000	1 900	4 000	2 250	1 100



Réservoirs flexibles

Réservoirs flexibles



Description

Une solution optimale aussi bien pour les projets temporaires que pour les installations à long terme de divers produits liquides parmi lesquels il est possible de citer le stockage de l'eau potable et pour l'irrigation, le stockage d'engrais, de produits chimiques, de l'eau résultant de procédés industriels, et le lisiers zootechniques. Grâce à leur résistance chimique et mécanique, ils s'adaptent parfaitement à de nombreuses applications et à un grand nombre de liquides divers. Ils ne nécessitent pas de mesures particulières pour l'installation ; ils doivent simplement être posés sur une surface nivelée. Pour les fluides particulièrement agressifs ou potentiellement dangereux pour l'environnement et la sécurité des personnes, il est possible de réaliser un bassin de rétention en utilisant une bâche en PVC et un simple remblai en terre ou dans un autre matériau (par exemple des sacs de sable, une structure métallique ou en ciment). Les capacités de ces réservoirs varient de quelques centaines de litres jusqu'à 500 m3 de volume.

Pour les modèles, les capacités et les dimensions, veuillez contacter le service des ventes.

Caractéristiques principales

- Réalisés en tissu polyester à haute ténacité avec un revêtement en plastomère des deux côtés.
- Les deux côtés sont revêtus avec du chlorure de polyvinyle avec une protection UV insérée directement dans la masse de polymère.
- Possibilité de stocker des liquides ayant un ph allant de 4 à 9.
- Tous les assemblages sont réalisés par soudure à haute fréquence.
- Les angles renforcés avec des inserts en polypropylène sont correctement boulonnés.
- Toutes les ouvertures sont réalisées avec un double renfort, aussi bien interne qu'externe au moyen de brides créées par des blocs de polypropylène renforcé avec de la fibre de verre.
- Large gamme d'accessoires et de raccords.

APPLICATIONS :

- Industrie chimique.
- Secteur agricole - fertilisants et lisiers zootechniques.
- Bioénergie - produit de digestat.
- Collecte des déchets - percolat.
- Installations de traitement des eaux - stockage.
- Réserves hydriques anti-incendie.
- Stockage d'eau potable.
- Réserves d'eau pour l'irrigation.
- Installations de potabilisation.

LES PRINCIPAUX AVANTAGES SONT LES SUIVANTS :

- Installation facile et rapide.
- Compacité élevée, synonyme de frais de transport et de stockage réduits.
- Résistance mécanique et chimique élevée.
- Tarif hautement compétitif par rapport à d'autres solutions de stockage.

Accessoires

Chaque réservoir est pourvu de quatre renforts d'angle réalisés en polypropylène et une ouverture centrale avec un bouchon dévissable de 150 mm de diamètre. Tous les accessoires sont choisis et installés en fonction des besoins des clients et de leur projet. Nous reportons ci-après une liste d'accessoires dont vous pouvez faire la demande afin de répondre à vos besoins précis de fourniture :

- Ouvertures d'entrée et de sortie : de DN50 à DN100.
- Vannes à bille ou vannes d'arrêt.
- Vaste gamme de raccords d'entrée et de sortie, comme Guillemain, Camlock, raccords rapides, coupleurs de sécurité anti-coup, etc.
- Trou d'homme flexible, diamètre 400 mm, boulonné sur le réservoir.
- Dispositif d'évent ; possibilité de fourniture d'évent à charbons actifs.
- Bâche de protection ou de rétention en PVC à placer en dessous du réservoir.



Quioil

Réservoirs écologiques pour le stockage des huiles usagées, minérales et végétales.



Description

Réceptacle pour la collecte et le stockage des huiles usées réalisé conformément au Décret législatif du 27 janvier 1992, n° 95, et au D.M n° 392 du 16 mai 1996. Il respecte également la mise en oeuvre des Directives 75/439/CEE et 87/10/CEE, relatives à l'assainissement des huiles usées. Réalisé en polyéthylène à haute densité, rotomoulé afin de garantir une étanchéité mécanique et chimique élevée, une haute résistance photométrique aux rayons U.V. et aux agents atmosphériques.

Le réservoir écologique QUIOIL est disponible en deux modèles, QUIOIL 300 (capacité 300 L) et QUIOIL 500 (capacité 500 L) et en deux versions :

- Stockage des huiles végétales.
- Stockage des huiles minérales.

Caractéristiques principales

- Il est également approprié à une installation à l'extérieur et il peut être placé sur n'importe quel terrain et sur toute surface plate
- Il est composé de deux cuves ; une interne pour contenir le produit et l'autre externe qui sert de cuve de sécurité et de rétention des fuites éventuelles du réservoir interne.
- La partie supérieure possède une grande écoutille avec un couvercle rabattable à l'intérieur duquel se trouve un plan perforé qui sert d'égouttoir pour les filtres. Bouche pour l'extraction de l'huile avec un couvercle fileté de Ø 125 mm.
- Pratique, indicateur de niveau visible de l'extérieur.
- Grande écoutille avec couvercle rabattable dont le plan d'égouttement des filtres est intégré à l'intérieur.
- Voyant de surveillance et d'inspection de tout

Accessoires



Chariot pour Quoil

Chariot pour la manutention, même à pleine charge, doté de 4 roues pivotantes dont 2 avec un frein, prédisposé aussi pour être enfourché avec des chariots élévateurs



Fermeture verrouillable pour Quoil

Fermeture verrouillable sur le bouchon d'aspiration.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Réservoir
			Diamètre (mm)
QOIL3	300	1 080	820
QOIL5	500	1 240	960



Carrybox

Réceptacle en polyéthylène pour le stockage des déchets solides.



Description

Le réceptacle CARRYBOX représente une solution optimale aussi bien comme rétention à étanchéité hermétique totale que comme réceptacle de sécurité pourvu d'une fermeture verrouillable, pour le stockage des déchets solides.

- Prises pour le levage à pleine charge avec un chariot élévateur.
- Surfaces de préhension pour le levage manuel à vide.
- Couvercle de fermeture verrouillable

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)
CARRYBOX	1 200	800	785	6,5	20



Cargo pallet battery

Réceptier pour le stockage des déchets solides



Description

CARGOPALLET est un réceptier de type industriel réalisé pour résoudre efficacement les problèmes de stockage et de manutention de divers types de marchandises et de produits. Moulé par injection de résines polyoléfiniques, il est proposé dans une version adaptée à la rétention des denrées alimentaires et dans une version adaptée à une utilisation industrielle. Il résiste aux acides, aux alcalis et aux solvants en général. Excellente rigidité et résistance aux déformations dues à la poussée hydrostatique sur les parois et sur le fond. Adapté aussi au stockage en plein air. Il possède des parois parfaitement lisses et des angles arrondis qui facilitent les opérations de nettoyage. Deux bouches latérales d'évacuation, ouvrantes le cas échéant, dans lesquelles il est possible de monter des bouchons vissables ou des vannes à bille en résine, sont prévues pour le vidage des liquides. Il est proposé dans la version avec des pieds d'appui, pouvant être facilement manutentionné à l'aide d'un transpalette ou d'un chariot élévateur.

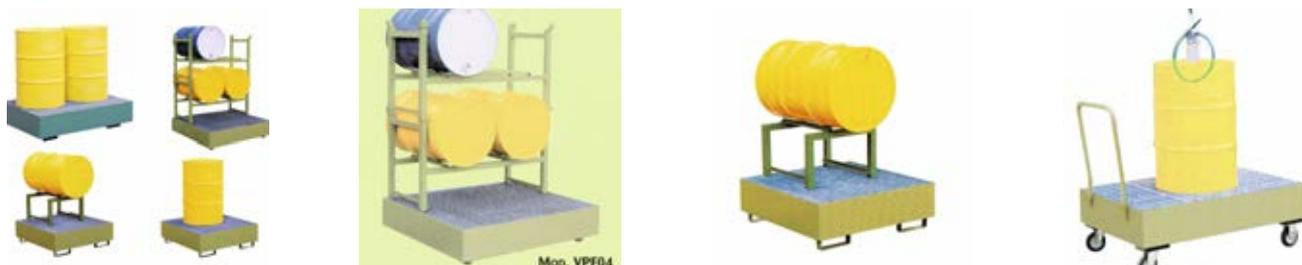
Données techniques

Modèle	Profondeur extérieure (mm)	Largeur extérieure (mm)	Hauteur extérieure (mm)	Profondeur intérieure (mm)	Largeur intérieure (mm)	Hauteur intérieure (mm)
CARGOPALLET300	700	1 000	650	640	940	500
CARGOPALLET600	800	1 200	700	725	1 130	690



Cuves porte-fûts

Cuves de collecte et de rétention pour fûts et IBC ; dotées d'un plan en mailles métalliques amovible.



Description

Plateaux porte-fûts en tôle d'acier au carbone adaptées au positionnement sur n'importe quel terrain et étudiés en fonction de la capacité des fûts à stocker, construits avec un châssis métallique traité avec une couche d'antirouille et une couche de vernis de finition

Caractéristiques principales

- un plan d'appui en mailles métalliques électrosoudées amovible.
- bouchon d'évacuation et de nettoyage.
- logements pour le levage au moyen des fourches du chariot élévateur.
- Ils offrent aussi la possibilité d'ajouter des rayonnages ou des supports porte-fûts.
- La version mobile dotée d'une poignée de poussée, de deux roues fixes et de deux roues pivotantes avec frein, est également disponible. Cod. VPM01

Accessoires

- Cadre porte-fût simple (code PORTAFUSTOSINGOLOVERN).
- Châssis porte-fut superposable (code PORTAFUSTODOPPIOSOVVERN)

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Capacité du tambour
VPF01	206	900	900	255	1
VPF02	298	1 300	900	255	n. 2 tambours
VPF04	464	1 400	1 300	255	4
VPF08	928	2 800	1 300	255	n. 8 tambours
VPM01	206	1 350	900	255	1



Bacs de rétention en polyéthylène

Cuves de collecte et de rétention pour fûts et IBC en polyéthylène dotées d'un plan en mailles plastic amovible



VPF01PEPG



VPF02PEPG



VPF04PEPG



VPF1IBCPEPG

Description

Cuves de rétention en polyéthylène atoxique stabilisé pour résister aux rayons UV, rotomoulées et dotées d'une structure autoportante, renforcées pour résister aux chocs et aux agents chimiques, elles sont équipées d'un plan d'appui en grillagé de polyéthylène amovible pour faciliter le nettoyage interne. Les cuves sont superposables à vide et déplaçables à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un transpalette grâce aux logements spécifiques pour les fourches créés par le façonnage. Les cuves porte-fûts en polyéthylène sont la solution la plus avantageuse pour respecter l'environnement et répondre aux normes environnementales les plus strictes.

Pourvoires

VPF1IBCPEPG (foto 01):

Grille en polyéthylène

VPF04PEPG (foto 02):

Grille en polyéthylène

VPF02PEPG (foto 03):

Grille en polyéthylène.

VPF01PEPG (foto 04):

Grille en polyéthylène.

Accessoires



Support pour fût horizontal



Entonnoir - égouttoir à filtres avec couvercle, Ø 650 mm

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Capacité du tambour	Charge maximale (kg)
VPF01PEPG	120	1 240	840	230	n. 1 tambour	300
VPF02PEPG	220	1 265	700	495	n. 2 tambours	500
VPF04PEPG	450	1 280	1 280	485	n. 4 tambours	1 300
VPF1IBCPEPG	1 100	1 380	1 280	1 000	n. 1 IBC	1 500



Armoires de rétention en polyéthylène

Armoires de rétention pour fûts et IBC réalisées en polyéthylène et dotées d'une grille d'appui amovible et de portes verrouillables.



Description

Armoires de rétention pour fûts et IBC réalisées en polyéthylène et dotées d'une grille d'appui amovible et de portes verrouillables.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Profondeur extérieure (mm)	Largeur extérieure (mm)	Hauteur extérieure (mm)	Profondeur intérieure (mm)	Largeur intérieure (mm)	Hauteur intérieure (mm)
VPFPEYSECURBOX2FUSTI	280	1 040	1 500	1 900	910	1 300	1 400
VPFPEYSECURBOXIBC	1 100	1 500	1 500	2 250	1 400	1 400	1 360



Réservoirs en polyéthylène pour sable, sel et matériaux absorbants

Réservoirs en polyéthylène pour sable, sel et matériaux absorbants.



Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
VPS180L	180	1 030	630	690
VPS300L	300	1 255	750	850



Folding Tray

Cuve de rétention pliable et portable



Description

Bassin de rétention en PVC, pratique et prêt à l'utilisation, pour la contenance de liquides renversés ou des fuites, ainsi que pour le transport des cuves EMILCADDY® et CARRYTANK®. La cuve, qui se replie facilement et peut être rangée dans un sac pratique à poignées, est réalisée en PVC et grâce à ses dimensions réduites et plates, à sa flexibilité et sa configuration multifonctions, est extrêmement utile comme cuve de secours ou comme conteneur de transport pour protéger les véhicules et l'environnement des liquides polluants ou des objets sales ou mouillés.

Caractéristiques principales

- Compact, convenable et rapidement pliable
- Complètement ignifuge et imperméable aux liquides.
- Grande flexibilité d'utilisation.
- Peu encombrant et facile à ranger dans son sac de transport pratique.
- Résistant aux carburants, huiles, substances chimiques et liquides corrosifs en général.
- Adaptée à tout type de véhicule.

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
FOLDINGTRAY	980	860	150



Oil Kit

Groupe portatif pour le transvasement d'huile.



Description

Groupe portatif pour le transvasement d'huile, doté d'une électropompe à batterie avec un moteur à 12 V ou 24 V à courant continu. Grâce à sa compacité, sa fiabilité et sa facilité d'utilisation, il s'utilise dans toutes les situations où il faut effectuer la distribution ou le transvasement d'huile en toute sécurité et lorsque n'est disponible qu'une alimentation électrique à batterie. Les domaines d'utilisation types de ce kit de transvasement sont le ravitaillement des machines sur les chantiers et dans les ateliers mécaniques.

Caractéristiques principales

- Alimentation : 12 V ou 24 V cc.
- Courants absorbés: 22 A à 12 V cc - 11 A à 24 V cc.
- Débit : 4 l/min.
- Capacité d'aspiration jusqu'à 1,5 m de hauteur.
- Cycle de travail: 30 min.
- Température de service : -20° C / +60° C.

Pourvoires

- Pompe rotative à palettes, auto-amorçante avec corps en fonte.
- Moteur à brosses avec un stator à aimants permanents.
- Bornier pour le logement de l'interrupteur et fusible de protection des surcharges.
- Câbles de 4 m de long avec une pince pour le raccordement à une batterie.
- Tuyau en caoutchouc pour huile, longueur 3 mètres, diamètre 3/4".
- Filtre de fond pour tuyau d'aspiration.
- Tuyau d'aspiration de 3 mètres de long.
- Pistolet manuel.

Accessoires



Compte-litres numérique pour huiles lubrifiants



Filtre à mailles en acier inoxydable

Pour diesel et essence. Filtration des impuretés. Capacité du filtre 60µm.
Débit 50 l/min

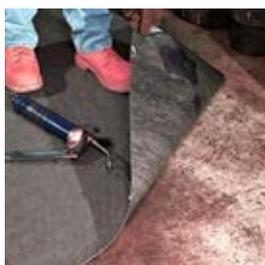
Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
OILKIT	600	420	230



Eko Kit

Kit de premier secours environnemental



Description

Kit absorbant d'urgence environnementale, maniable, facilement transportable et économique, est particulièrement adapté à l'absorption d'hydrocarbures et de produits chimiques en général. Après avoir récupéré le produit déversé, le matériau absorbant utilisé peut être récupéré dans les sacs en nylon appropriés se trouvant dans la mallette. Eko Kit est particulièrement adapté comme équipement d'urgence sur les véhicules, où un kit pratique, léger et compact mais en même temps professionnel et efficace est nécessaire. Disponible dans la version : EKO KIT 28, avec une capacité absorbante allant jusqu'à 28 litres.

Caractéristiques principales

- n° 10 tissus absorbants universels, 50x40 mm, capacité d'absorption : 0,8 l/tissu.
- n° 20 tissus absorbants universels, 50 x 40 mm, capacité d'absorption : 0,5 l /tissu.
- n° 2 rouleaux absorbants universels, dim. 8 x 120 cm, capacité absorbante : 5 l chacun
- n° 2 paires de gants en nitrile.
- n° 1 paire de lunettes de protection.
- n° 2 masques de protection type FFP3.
- n° 2 sacs pour l'élimination.

Données techniques

Modèle	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)
EKOKIT	600	420	230



Réservoirs en polyéthylène à double paroi pour produits chimiques

Réservoirs fabriqués avec des polymères adaptés pour contenir des produits chimiques



Description

Réservoirs extérieurs à double chambre

Réservoirs en polymères de couleur neutre, adaptés au stockage de produits chimiques, caractérisés par une chambre de sécurité qui garantit le confinement contre tout déversement accidentel

Réservoirs à double chambre interne

Réservoirs en polymères de couleur neutre, adaptés au stockage de produits chimiques, caractérisés par une chambre de sécurité qui garantit le confinement de tout déversement accidentel. Modèle avec chambre externe en plein air et donc à installer obligatoirement à l'intérieur

Accessoires



Réservoirs extérieurs à double chambre

Modèle	Capacité nominale (lt)	Ø Couvercle de trou d'égout (mm)	Ø Couvercle d'égout intérieur (in)	Réservoir	
				Diamètre (mm)	Altesse (mm)
PLTVDP100	100	320	320	600	850
PLTVDP200	200	320	320	700	1 250
PLTVDP1000	1 000	420	320	1 100	1 820
PLTVDP2000	2 000	420	420	1 470	2 020
PLTVDP3000	3 000	420	420	1 690	2 060
PLTVDP5000	5 000	550	420	2 380	2 330



Réservoirs intérieurs à double chambre

Modèle	Capacité nominale (lt)	Ø Couvercle de trou d'égout (mm)	Réservoir	
			Diamètre (mm)	Altesse (mm)
PLTVDPA100	100	320	600	720
PLTVDPA200	200	320	700	900
PLTVDPA1000	1 000	320	1 100	1 780
PLTVDPA2000	2 000	420	1 470	1 820
PLTVDPA3000	3 000	420	1 690	2 070
PLTVDPA5000	5 000	420	2 380	1 940



Reservoir pour Biodiesel

Réservoirs pour le stockage et le transport de Biodiesel



Allestimento standard Biodiesel



Allestimento standard Biodiesel



Armadietto standard Biodiesel



Filtro

Description

Stocker, transporter et distribuer du biodiesel à un régime efficace et sûr : c'est possible grâce à Emiliana Serbatoi, qui est sur le point de lancer sur les marchés internationaux une gamme de réservoirs conçus pour contenir le carburant durable innovant, même dans la version la plus agressive B100, qui permet de réduire les émissions dans l'atmosphère, confirmant ainsi la concentration envers la durabilité des approvisionnements. Une version Biodiesel a été créée pour les principaux produits à catalogue : des lignes de réservoirs transportables en acier et polyéthylène Traspò®, Emilcaddy® et Carrytank®, avec des capacités de 55 à 1 000 litres, aux solutions pour le stockage de la ligne en acier Tank Fuel qui peuvent contenir des dizaines de milliers de litres de carburant. Les groupes de distribution qui équipent les réservoirs de biodiesel conviennent également aux carburants « verts » : systèmes de pompage, pistolets manuels et automatiques, compte-litres mécaniques et électroniques et unités de transvasement portables.

Caractéristiques principales

Plus de respect pour l'environnement

Emiliana Serbatoi lance une gamme de réservoirs dédiés au biodiesel, le carburant durable innovant qui réduit les émissions dans l'atmosphère.

Efficacité et sécurité

Les réservoirs en acier et en polyéthylène pour le stockage, le transport et la distribution de biodiesel, également dans la version B100, permettent de ravitailler efficacement et en toute sécurité les véhicules d'exploitation.

De nombreuses solutions proposées

Capacités de 55 litres à des dizaines de milliers de litres, avec un débit de carburant pouvant atteindre 100 litres par minute et un compte-litres dédié.

Pourvoires

- CARRYTANK®
- CARRYTANK® PICKUP
- TRASPO®
- TANKUBE®
- EMILCUBE®
- TANKFUEL®

Accessoires



Filter Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Filter Water captor 150

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 150 l/min



Compte-litres numérique pour gasoil K24 en aluminium



Compte-litres mécanique K33 pour Biodiesel



Compte-litres mécanique K150 pour Biodiesel

Réservoirs à eau

08

Réservoirs à eau

Réservoirs en polyéthylène pour l'eau



Réservoirs en polyéthylène pour l'eau

Réservoir indiqué pour le stockage d'eau potable à usage civil, réserve d'eau à usage industriel et pour les systèmes de lutte contre les incendies, récupération d'eau de pluie et d'eaux usées.



Description

Nos réservoirs réalisés en polyéthylène à haute densité sont adaptés au stockage de denrées alimentaires, de l'eau potable et à la collecte de l'eau de pluie. Le polyéthylène linéaire est un matériau atoxique léger et particulièrement résistant aux sollicitations mécaniques et chimiques. Ce matériau permet également aux réservoirs d'être parfaitement appropriés au contact avec de l'eau alimentaire de manière à être certifiés pour cette utilisation. Le moulage par rotation et l'utilisation de formulations particulières de polyéthylène linéaire à haute densité donnent, à nos réservoirs, une résistance exceptionnelle aux écarts de température et aux rayons UV. Grâce au manque absolu de transparence, vu qu'ils sont colorés en masse par extrusion, ils résistent aux algues en conservant ainsi l'intégrité du produit contenu.

Caractéristiques principales

- Ils sont légers et faciles à manutentionner.
- Grâce à leur structure monolithique avec une épaisseur uniforme sur les parois, ils sont exempts de points critiques, de soudures et de tensions structurelles.
- Ils sont faciles à nettoyer avec des détergents ordinaires grâce à leurs surfaces parfaitement lisses.
- Résistance très élevée au vieillissement.
- Large gamme de raccords disponibles.
- Tous les réservoirs sont dotés d'une écoutille supérieure avec un couvercle vissable.
- Une vaste gamme de raccords type caisson avec un terminal fileté ou bridé est également disponible pour les différents besoins d'utilisation.

Accessoires

Données techniques



Réservoirs verticaux

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Diamètre (mm)	Ø Couvercle de trou d'égout (mm)	Égoutter (in)	Vidange (in)	Trop plein	Vfiato
PLTVRT100	100	670	480	320	1 1/4"	1"	1"	Valve labyrinthe 1"
PLTVRT200	200	850	600	320	1 1/4"	1"	1"	Valve labyrinthe 1"
PLTVRT300	300	970	700	320	1 1/4"	1"	1"	Valve labyrinthe 1"
PLTVRT1000	950	1 980	810	320	1 1/4"			Valve labyrinthe 1"
PLTVRT2000	2 000	1 820	1 270	420	1 1/4"	1"	1"	Valve labyrinthe 1"
PLTVRT3000	3 000	2 020	1 470	420				Valve labyrinthe 1"
PLTVRT4000	4 000	2 060	1 690	420				Valve labyrinthe 1"
PLTVRT5000	5 000	1 890	2 030	420				Valve labyrinthe 1"
PLTVRT10000	10 000	2 600	2 380	550				Valve labyrinthe 1"
PLTVRT16000	15 400	3 770	2 380	550				Valve labyrinthe 1"



Réservoirs horizontaux

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Ø Couvercle de trou d'égout (mm)	Égoutter (in)	Vidange (in)	Trop plein	Vfiato
PLTORZ300	290	730	820	820	320	1 1/4"	1 1/4"	1"	Valve labyrinthe 1"
PLTORZ7500	7 150	1 890	3 180	2 170	550				Raccords de reniflard 2" (mâle)
PLTORZ10000	10 400	2 250	3 100	2 550	550				Raccords de reniflard 2" (mâle)



Réservoirs horizontaux

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Ø Couverture de trou d'égout (mm)	Égoutter (in)	Vidange (in)	Trop plein	Vfiato
PLTORZ2000L	2 000	1 300	1 700	1 380	400	1"	1"	1"	
PLTORZ3000L	3 000	1 450	2 000	1 530	400	1"	1"	1"	
PLTORZ5000L	5 000	1 700	2 470	1 780	400	1"	1"	1"	



Réservoirs à serpents horizontaux

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Profondeur (mm)	Diamètre (mm)	Ø Couverture de trou d'égout (mm)	Nombre de pieds	Vfiato
PLTSNAKE10000	10 000	2 550	2 750	2 380	550	4	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTSNAKE15000	15 000	2 550	3 940	2 380	550	4	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTSNAKE20000	20 000	2 550	5 100	2 380	550	4	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTSNAKE25000	25 000	2 550	6 300	2 380	550	6	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTSNAKE30000	30 000	2 550	7 460	2 380	550	6	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTSNAKE40000	40 000	2 550	9 820	2 380	550	8	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTSNAKE50000	50 000	2 550	12 180	2 380	550	10	Raccordement boîte PE 2" (mâle)



Cuves à panettone horizontales

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Diamètre (mm)	Ø Couverture de trou d'égout (mm)	Égoutter (in)	Vidange (in)	Trop plein	Vfiato
PLTPAN300	310	700	900	220	1 ¹ / ₄ "	1"	1"	Valve labyrinthe 1"
PLTPAN2000	2 050	1 390	1 570	420	1 ¹ / ₄ "	1"	1"	Valve labyrinthe 1"
PLTPAN3000	3 050	1 280	1 940	420				Valve labyrinthe 1"
PLTPAN5000	4 950	1 420	2 380	420				Valve labyrinthe 1"
PLTPAN7500	7 550	1 980	2 380	420				Valve labyrinthe 1"



Réservoirs de jardin

Modèle	Capacité nominale (lt)	Altesse (mm)	Diamètre (mm)	Ø Couvercle de trou d'égout (mm)	Cargo (in)	Égoutter (in)	Vidange (in)	Trop plein
PLTORCIO200	200	850	730	370	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO300	300	960	830	370	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO500	500	1100	980	450	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO1000	960	1 400	1 160	450	3/4"	1 1/4"	1"	1"



Réservoirs souterrains horizontaux de petites capacités

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Ø Couvercle de trou d'égout (mm)	Vfiato
PLTINT2000DS	1 950	1 360	1 550	1 440	320	Raccords de reniflard 2" (mâle)



Réservoirs souterrains horizontaux de capacité moyenne

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Ø Couvercle de trou d'égout (mm)	Vfiato
PLTINT5000DS	4 800	1 750	2 350	2 200	550	Raccords de reniflard 2" (mâle)
PLTINT10000DS	9 200	2 290	2 700	2 750	550	Raccords de reniflard 2" (mâle)



Réservoirs souterrains horizontaux de grande capacité

Modèle	Capacité nominale (lt)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Diamètre (mm)	Vfiato
PLTLOMB10000DS	10 000	2 750	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB15000DS	15 000	3 900	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB20000DS	20 000	5 080	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB25000DS	25 000	6 270	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB30000DS	30 000	7 430	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB35000DS	35 000	8 620	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB40000DS	40 000	9 790	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB45000DS	45 000	10 980	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB50000DS	50 000	12 150	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB55000DS	55 000	13 340	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)
PLTLOMB60000DS	60 000	14 500	2 550	2 380	Raccordement boîte PE 2" (mâle)

EMILIANA SERBATOI S.R.L.

Largo Maestri del Lavoro, 40
41011 **Campogalliano** (Modena) Italy
Tel. **+39 059 521911**
Fax +39 059 521919
info@emilianaserbatoi.it
emilianaserbatoi.com



-  EmilianaSerbatoi
-  Emi_Serbatoi
-  emiliana_serbatoi
-  Emiliana Serbatoi s.r.l.
-  Emiliana Serbatoi

DISTRIBUTORE AUTORIZZATO | AUTHORISED DEALER

