



1.23

EMILIANA-SERBATOI-KATALOG

Une longueur d'avance

IMMER EINEN SCHRITT VORAUS

l'entreprise Unternehmen

Une entreprise qui a trente-cinq ans d'histoire de travail intense, d'intuitions et d'innovations, de propositions et d'affaires, de voyages et de salons. Une activité frémissante qui nous a conduit à obtenir d'excellents résultats et à consolider une position de leader international dans la production de réservoirs et de systèmes de stockage, de transport et de distribution du carburant, ainsi que dans les systèmes de contrôle et de gestion des ravitaillements. Nous avons construit une identité forte basée sur des valeurs partagées qui sont devenues notre marque de fabrique : la culture du travail, le dévouement, la qualité, le lien avec la terre et la communauté.

Un ADN qui s'est renforcé au fil des ans et qui s'est diffusé parmi tous nos collaborateurs.

Fünfunddreißig Jahre Firmengeschichte: harte Arbeit, Intuition und Innovation, Angebote und Geschäfte, Reisen und Messen. Eine arbeitsintensive Tätigkeit, durch die wir hervorragende Ergebnisse und eine international führende Stellung in der Produktion von Tanks und Systemen für die Lagerung, den Transport und die Verteilung von Kraftstoff und auch bei den Kontroll- und Verwaltungssystemen für Betankungen erreicht haben. Wir haben eine starke Identität basierend auf gemeinsamen Werten aufgebaut, die zu unserem Markenzeichen geworden sind: Arbeitskultur, Hingabe, Qualität, Bindung an das Gebiet und die Gemeinschaft. Eine DNA, die sich im Lauf der Jahre gestärkt und unter allen unseren Mitarbeitern verbreitet hat.



Nous travaillons avec engagement et passion afin de consolider une entreprise qui a toujours maintenu des niveaux d'excellence pour la qualité des produits, l'optimisation des processus, la sécurité dans l'environnement de travail et l'attention envers les clients. Une technologie à l'avant-garde, le réseau de vente, des produits innovants, les services et l'assistance technique constituent nos points forts. Nous sommes déterminés à aller de l'avant, prêts à atteindre de nouveaux objectifs. Nous investissons dans la recherche car la curiosité et la capacité d'innover afin de capter les nouveaux besoins et les opportunités nous ont fait devenir ce que nous sommes.

Nous deviendrons plus internationaux en présidant les cinq continents et en développant des produits qui nous permettent d'arriver plus loin et d'augmenter notre part de marché à l'exportation tout en maintenant notre attention particulière et notre vif intérêt à l'égard du marché intérieur. Nous fournirons des services qui répondent toujours aux nouveaux besoins et nous proposerons des solutions bon marché et respectueuses de l'environnement. Nous mettrons toujours au premier plan le respect des ressources humaines et les rapports étroits et durables avec nos partenaires industriels et commerciaux. Des défis stimulants nous attendent : la mondialisation, les normes en évolution continue, l'instabilité des marchés. Emiliana Serbatoi possède les compétences, l'histoire, l'équipe et la bonne formule afin de surmonter les obstacles et de se développer.

En continuant à promouvoir l'innovation, une référence pour le secteur, nous avons une longueur d'avance: always one step ahead..

Wir arbeiten engagiert und leidenschaftlich für ein Unternehmen, das in Bezug auf Produktqualität, Optimierung der Prozesse, Sicherheit am Arbeitsplatz und Kundenorientierung immer ein erstklassiges Niveau aufrecht erhalten hat. Technische Avantgarde, Verkaufsnetz, innovative Produkte, Serviceleistungen und technischer Kundendienst sind unsere Stärken.

Wir sind entschlossen weiterzumachen, und bereit, neue Ziele zu verwirklichen. Wir investieren in die Forschung, da Neugierde und Innovationsgeist, neue Anforderungen und Chancen wahrzunehmen, das aus uns gemacht hat, was wir heute sind.

Wir werden internationaler, da wir auf allen fünf Kontinenten präsent sind und Produkte entwickeln, die es uns erlauben, noch weiter zu kommen und unseren Exportanteil zu erhöhen, auch wenn wir unsere große Aufmerksamkeit und unser lebhaftes Interesse für den Binnenmarkt beibehalten. Wir liefern Serviceleistungen, die immer den neuen Anforderungen entsprechen, und bieten preisgünstige und umweltfreundliche Lösungen an.

An erster Stelle steht bei uns immer der Respekt gegenüber unseren Mitarbeiter und die engen und dauerhaften Beziehungen mit unseren Industrie- und Geschäftspartnern. Motivierende Herausforderungen warten auf uns: Globalisierung, Richtlinien in ständiger Entwicklung, Instabilität der Märkte. Emiliana Serbatoi hat die Kompetenzen, die Geschichte, das Team und die richtige Formel, um Hindernisse zu überwinden und zu wachsen.

Wir sind weiterhin innovativ, und orientieren uns nach hohen Maßstäben auf dem Sektor, um weiterhin einen Schritt voraus zu sein.





les ressources humaines die Menschen

Si la technologie est l'un des facteurs de succès d'Emiliana Serbatoi, la composante humaine a été et sera la véritable richesse de l'entreprise.

Le succès de l'entreprise, qui est né indéniablement de l'expérience et des idées des fondateurs, a connu son expression maximale grâce au facteur humain à savoir, l'engagement et le professionnalisme de tous ses collaborateurs.

Le facteur humain représente une force authentique et saine qui a accompagné le développement d'Emiliana Serbatoi en maintenant inaltéré un sentiment de familiarité basé sur les principes qui fondent la philosophie de l'entreprise ; il en résulte un fort esprit d'appartenance chez les plus de 70 employés qui partagent des stratégies et des objectifs en sentant qu'ils font partie intégrante de l'entreprise.

Wenn die Technologie einer der Erfolgsfaktoren von Emiliana Serbatoi ist, war und ist die menschliche Komponente der echte Reichtum des Unternehmens.

Der Erfolg des Unternehmens gründet zweifellos auf der Erfahrung und den Ideen seiner Gründer und wird am stärksten durch den menschlichen Faktor, d.h. durch das Engagement und die Professionalität aller seiner Mitarbeiter ausgedrückt.

Der menschliche Faktor ist eine echte Stärke, die die Entwicklung von Emiliana Serbatoi begleitet und gleichzeitig einen Familiensinn erhalten hat, der auf den grundlegenden Prinzipien der Unternehmensphilosophie basiert; daraus stammt der ausgeprägte Zugehörigkeitssinn der über 70 Angestellten, die Strategien und Ziele teilen und sich als Teil des Unternehmens fühlen.

Forte d'une expérience pluridécennale dans les problèmes de stockage des liquides de différentes natures, notamment des produits pétroliers et des denrées alimentaires, Emiliana Serbatoi a pu développer une gamme de solutions et de propositions significatives afin de répondre aux besoins d'utilisation les plus divers.

La production ainsi que l'ensemble des activités de conception et de développement sont informatisées et intégrés, ce qui permet de réduire les temps nécessaires à la véhiculation des informations et d'obtenir une gestion efficace du processus technique et de production.

Die jahrzehntelange Erfahrung mit der Lagerung von Flüssigkeiten verschiedener Art, insbesondere von Erdölprodukten und Nahrungsmitteln hat es Emiliana Serbatoi erlaubt, eine bedeutende Auswahl an Lösungen und Angeboten zu entwickeln, um den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht zu werden.

Sowohl die Produktion als auch alle Planungs- und Entwicklungstätigkeiten sind computerisiert und integriert und senken somit die Zeiten, die für die Übertragung der Informationen und ein wirksames Management des technischen Produktionsprozesses erforderlich sind.

la production

Die Produktion





le future Die Zukunft

Emiliana Serbatoi est une société orientée vers le futur ; alors qu'elle s'apprête à fêter ses 35 ans d'activité, elle étudie déjà la manière la plus appropriée pour affronter les 35 prochaines années à venir. Ces derniers temps, la technologie s'est imposée toujours davantage dans les produits réalisés, ainsi que dans les processus de production : cela a représenté un défi que nous avons gagné car notre entreprise a su évoluer en cueillant l'évolution des marchés et surtout des délais. La technologie sera un facteur fondamental dans le futur, ainsi que la recherche de solutions actualisées et durables dans le secteur du stockage et de la distribution des carburants et des liquides en général. Le projet est ambitieux, peut-être le plus grand parmi ceux affrontés jusqu'à présent, et Emiliana Serbatoi est prête encore une fois à s'appuyer sur son passé extraordinaire pour construire un futur encore plus lumineux, en s'activant dès à présent pour concevoir les instruments que les clients de demain pourront utiliser. L'objectif est de continuer à grandir ensemble, sous le signe de la modernité de production fondée sur l'excellence industrielle qui caractérise depuis toujours notre entreprise, prêts à affronter le développement mondial et des marchés.

Emiliana Serbatoi ist ein Unternehmen, das in die Zukunft blickt. Während es bald 35 Jahre alt wird, strebt es schon danach, die nächsten 35 Jahre in Angriff zu nehmen, indem es untersucht wie es sich ihnen am geeignetsten nähert. In den letzten Jahren hat die Technologie immer mehr Fuß gefasst bei den hergestellten Produkten und den Produktionsprozessen: diesen Wettkampf haben wir gewonnen, weil unser Unternehmen in der Lage war, sich weiterzuentwickeln und die Evolution der Märkte und vor allem der Zeiten genutzt hat. Die Technologie wird ein grundlegender Faktor in der Zukunft sein, so wie es die Suche nach aktualisierten und nachhaltigen Lösungen im Sektor der Lagerung und der Ausgabe von Kraftstoffen und Flüssigkeiten im Allgemeinen sein wird. Das Projekt ist ehrgeizig und vielleicht das größte unter den bereits gemeisterten und Emiliana Serbatoi ist bereit noch einmal auf eine außergewöhnliche Vergangenheit zu setzen, um eine noch strahlendere Zukunft zu schaffen. Das Unternehmen tritt heute an, um die Instrumente zu planen, die seine Kunden morgen verwenden können. Das Ziel ist es, im Zeichen der produktiven Modernität, die auf der industriellen Exzellenz basiert, die unser Unternehmen seit jeher auszeichnet, zusammen weiterzumachen und zu wachsen, bereit für die Entwicklung der Welt und der Märkte

Emiliana Serbatoi a choisi la qualité comme concept conducteur, un fil rouge qui va de la conception à la production, en passant par la vente et l'après-vente.

L'entreprise est également engagée dans la formation de ses collaborateurs en matière de sécurité et sur le front technico-commercial. Une zone complète de l'entreprise est dédiée au monitoring constant des phases du processus afin de vérifier la conformité aux normes internationales de qualité. Le système qualité est certifié TÜV conformément à la norme UNI EN ISO 9001:2015 : un objectif important, atteint aussi bien au niveau de l'organisation de l'entreprise qu'au niveau du processus de production, qui garantit une rigueur constante ainsi qu'une qualité supérieure.

Emiliana Serbatoi hat Qualität als Leitfaden gewählt, ein roter Faden, der von der Planung zur Produktion und vom Verkauf bis zum Kundendienst geht.

Das Unternehmen schult außerdem seine Mitarbeiter in Bezug auf die Sicherheit und den technischen und kaufmännischen Aspekt. Ein ganzer Unternehmensbereich ist der konstanten Überwachung der Prozessphasen gewidmet, um seine Konformität mit den internationalen Qualitätsstandards zu prüfen. Das Qualitätssystem gemäß der Norm UNI EN ISO 9001:2015 TÜV-bescheinigt: ein wichtiges Ziel, das sowohl in der Unternehmensorganisation als auch im Produktionsprozess für eine konstante Garantie und höchste Qualität erreicht wurde.

la qualité Die Qualität

CERTIFICATO
Nr 50 100 3931 - Rev. 006

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

EMILIANA SERBATOI S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

**LARGO MAESTRI DEL LAVORO 40
IT - 41011 CAMPOGALLIANO (MO)**

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

Progettazione, fabbricazione ed assistenza di serbatoi fuori terra omologati per lo stoccaggio, rifornimento e trasporto di liquidi combustibili. Progettazione e fabbricazione di serbatoi interrati ed ecologici. Commercializzazione di sistemi, componenti ed accessori per l'erogazione di liquidi combustibili (IAF 18, 17, 29)

Design, manufacture and after sales service of type-approved above-ground tanks for fuel storage, filling and transport. Design, manufacture and after sales service of underground and ecological tanks. Trade of systems, components and accessories fuel delivery (IAF 18, 17, 29)

ACCREDIA
SGQ N° 049A

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

Validità / Validity
Dal / From: 2019-02-04
Al / To: 2022-02-03

Data emissione / Issuing Date
2019-01-29

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2004-02-06

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SOTTOPOSTA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RESUME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE."

"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE YEARS"

TÜV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it TÜV®

01

Transporttanks

ADR	12
EMILCADDY® 55-110	15
CARRYTANK® 150	18
CARRYTANK® 220	21
CARRYTANK® 220 PICK-UP	24
CARRYTANK® 330	27
CARRYTANK® CTK 330	30
CARRYTANK® 440	33
CARRYTANK® 400+50	36
CARRYTANK® PICK-UP	39
CARRYTANK® CTK 600	42
CARRYTANK® CTK 900	45
CARRYTANK® CTK 900+100	48
CARRYTANK® CTK 220	51
HIPPOTANK®	53
TRASPO®	56
TRASPO® INOX 330-910	60
EMILCUBE®	63
TANKUBE	66
SPEEDY TANK	70
KANISTER AUS EISEN	72

02

Tanks mit Tankvorrichtung

KRAFTSTOFFTANK BECKEN 110%	75
SECURBOX	79
SCHUTZÜBERDACHUNG DER TANK FUEL	81
VERTIKALE TANK FUEL, EINZELWAND	82
VERTIKALE TANK FUEL, DOPPELWANDIGE	86
GIANTANK	89
GE TANK	92
KRAFTSTOFFTANK DOPPELWAND	95
CONTAINER TANKSTELLEN	97
AVIO TANK	99

03

Tanks für den Innenbereich

TANKS FÜR DEN INNENBEREICH	103
----------------------------	-----

04

Tanksysteme

TANKSCHRANK	107
ES-PUMP	108
FIMAC	110
FIMAC MID	111
ECO	112
CVTV	113
CUBE 50 - 70	115
CUBE 70 MC	117
DIESEL KIT	119
PETROL KIT	121
DK 200	123
EMIL FILTER	125

05

Verwaltungssysteme und Kontrolle des Füllstandes

EMILPROBE®	129
EMILTOUCH®	131
ES LEVEL	133
OCIO	135
MC BOX	137
STEUERGERÄT WOLFTANK D9	139
STEUERGERÄT EUROVAC NV	140
STEUERGERÄT LAG 14 ER	141

06

ADBLUE® UREA

BLUETANK	144
BLUEBOX	146
BLUEBOX - ST	148
EMILCADDY® 55 UND 110 FÜR ADBLUE®	150
EMILCADDY® CAR-SERVICE	152
CARRYTANK® FÜR ADBLUE®	154
HIPPOTANK® FÜR ADBLUE®	157
SIDEPUMP ADB	159
IBC FÜR ADBLUE®	160
EMILTROLLEY®	162
EMILTROLLEY® CAR-SERVICE	164
EMILTROLLEY® MID	166
GPM FÜR ADBLUE®	168
EMILBLUE STATION	170
SELF SERVICE MC70 FÜR ADBLUE®	172
ADBTHREE25	173
ADBBOX	174
TANKS AUS POLYÄTHYLENE FÜR HARNSTOFF	175
KIT FÜR ADBLUE®	177
GIANTANK® FÜR ADBLUE®	179

07

Umweltschutz-Linie

RECYCLINGHÖFE	183
ISOLIERCONTAINER	185
SECURFITO	187
HEIZÖLCONTAINER	189
SE ECO-TANK	191
SE HD-TANK	193
FLEXIBLE TANKS	195
QUIOIL	197
CARRYBOX	199
CARGO PALLET BATTERY	200
FASSHALTERWANNEN	202
AUFFANGBECKEN AUS POLYETHYLEN	204
SCHRÄNKE AUS POLYETHYLEN	206
BEHÄLTER AUS POLYETHYLEN FÜR SAND, SALZ UND ABSORBIERENDE MATERIALIEN	207
KLAPPBARE SCHALE	208
OIL KIT	210
EKO KIT	212
DOPPELWANDIGE TANKS AUS POLYETHYLEN FÜR CHEMISCHE PRODUKTE	214
BIODIESEL TANKS	216

08

Wassertanks

TANK AUS POLYETHYLEN FÜR WASSER 220

Mobile Tankanlagen

01

Transporttanks

ADR

Emilcaddy® 55-110

Carrytank® 150

Carrytank® 220

Carrytank® 220 Pick-up

Carrytank® 330

Carrytank® CTK 330

Carrytank® 440

Carrytank® 400+50

Carrytank® Pick-up

Carrytank® CTK 600

Carrytank® CTK 900

Carrytank® CTK 900+100

Carrytank® CTK 220

Hippotank®

Traspo®

Traspo® Inox 330-910

Emilcube®

Tankube

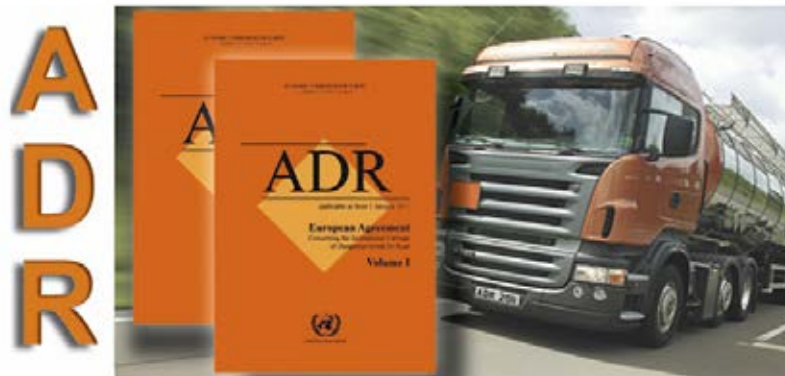
Speedy tank

Kanister aus Eisen



ADR

Europäisches Übereinkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße



Beschreibung

Der Straßentransport von Gefahrgut wird vom internationalen ADR-Übereinkommen geregelt, dessen Text alle zwei Jahre aktualisiert wird. Die Originalvereinbarung wurde am 30. September 1957 in Genf als „European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road“ unterzeichnet und in Italien durch das Gesetz Nr. 1839 vom 12. August 1962 ratifiziert. Derzeit unterzeichnen 48 Staaten das ADR und wenden es an.

Die Struktur des Übereinkommens besteht aus 17 Artikeln, welche die normativen Prinzipien und die Verfahren zum Beitritt, zur Anwendung und Revision des Übereinkommens sanktionieren, und aus zwei Anlagen, welche die verschiedenen Vorschriften auflisten; im Einzelnen beinhalten die Anlagen A die „Allgemeinen Vorschriften für gefährliche Stoffe und Gegenstände“ und die Anlagen B die „Vorschriften für die Beförderungsausrüstung“. Der Text der Anlagen wird regelmäßig alle zwei Jahre aktualisiert, um die technische Weiterentwicklung und neue Anforderungen der Transportwelt auf Basis der Abänderungen zu berücksichtigen, die den UNO-Empfehlungen für den Transport gefährlicher Güter hinzugefügt wurden und in normativer Form die Vorschriften enthalten, die allen Transportarten gemein sind.

Zusammengefasst betreffen die Normen:

- Klassifizierung der Gefahrstoffe in Bezug auf den Straßentransport.
- Verpackungsbedingungen der Güter.
- Eigenschaften der Verpackungen und Behälter.
- Bauweise der Fahrzeuge und der Zisternen.
- Anforderungen für die Transportmittel und für den Transport einschließlich der Transportunterlagen.
- Qualifizierung der Fahrer der Fahrzeuge, die Gefahrgut transportieren.
- Freistellungen von der Befolgung der Normen des Übereinkommens.

Die Gefährlichkeit der verschiedenen Materialien wird auf Basis der Risiken klassifiziert, die die Stoffe gegenüber Personen und der Umwelt einnehmen; die Klasse gibt die primäre Gefahr des Stoffes an:

- Klasse 1 - explosive Materialien und Stoffe.
- Klasse 2 - Gas.
- Klasse 3 - entzündbare flüssige Stoffe.
- Klasse 4.1 - entzündbare feste Stoffe und selbstzersetzliche Stoffe
- Klasse 4.2 - selbstentzündliche Stoffe
- Klasse 4.3 - Stoffe, die bei Kontakt mit Wasser entzündliche Gase bilden.
- Klasse 5.1 - oxidierend wirkende Stoffe

- Klasse 5.2 - Organische Peroxide
- Klasse 6.1 - Giftige Stoffe
- Klasse 6.2 - infektiöse Stoffe
- Klasse 7 - radioaktive Stoffe
- Klasse 8 - ätzende Stoffe
- Klasse 9 - verschiedene gefährliche Stoffe und Gegenstände

Zu Zwecken der Verpackung sind die Stoffe nach chemischen und physikalischen Eigenschaften bzw. ihren sekundären Gefahren gruppiert; die Verpackungsgruppen geben die Gefährstufe des Stoffs innerhalb der Zugehörigkeitsgruppe an. Im Einzelnen

- Verpackungsgruppe I: Stoffe mit hoher Gefahr
- Verpackungsgruppe II: Stoffe mit mittlerer Gefahr
- Verpackungsgruppe III: Stoffe mit geringer Gefahr.

Mengenmäßig sind auf unseren Straßen die wichtigsten Transporte die, die die Erdölprodukte betreffen (Klasse 3 - entzündliche flüssige Stoffe), d.h. die UN-Nummern 1202 (Dieselkraftstoff oder Gasöl oder Heizöl), 1203 (Benzin)

FREISTELLUNGEN

Die Anlage A listet eine Reihe von Details auf und gibt auch die Freistellungsformen in Bezug auf den Transport gefährlicher Güter an. Durch diese Freistellung kann eine ADR-Ware in den von Unterabschnitt 1.1.3.6 der Vereinbarung vorgesehenen Mengen und Modalitäten ohne die Verpflichtung transportiert werden, zugelassene Fahrer und Fahrzeuge mit ADR-Ausrüstung und ADR-Schildern einzusetzen. Im Einzelnen beziehen sich diese Freistellungen auf:

- Freistellungen in Bezug auf die Art des Transportvorgangs,
- Freistellungen in Bezug auf die pro Transporteinheit transportierten Mengen.

FREISTELLUNGEN IN BEZUG AUF DIE NATUR DER TRANSPORTVORÄNDE (VOLLSTÄNDIGE FREISTELLUNG 1.1.3.1 ADR).

Was den Transport von Treibstoffen betrifft, werden die ADR-Bestimmungen in den folgenden Fällen nicht angewandt:

(a) Transport von Gefahrgut durch Privatpersonen, wenn diese Waren für den Einzelhandelsverkauf verpackt sind und für ihren persönlichen oder heimischen Gebrauch bzw. den Gebrauch für Freizeit und sportliche Aktivitäten bestimmt sind, unter der Voraussetzung, dass Maßnahmen ergriffen wurden, um jegliches Auslaufen des Inhalts unter den normalen Transportbedingungen zu verhindern. Wenn diese Güter entflammbare Flüssigkeiten sind, die in gefüllten nachfüllbaren Behältern von oder zu einer Privatperson transportiert werden, darf die Gesamtmenge 60 Liter pro Behälter und 240 Liter pro Transporteinheit nicht überschreiten. Das Gefahrgut in IBC, große Verpackungen oder Zisternen werden als nicht für den Einzelhandelsverkauf verpackt betrachtet.

(c) Transporte, die von Unternehmen als Ergänzung zu ihrer Haupttätigkeit durchgeführt werden, beispielsweise zur Belieferung von Baustellen im Hoch- oder Tiefbau oder für den Rücktransport von diesen Standorten oder für Inspektions-, Reparatur- oder Wartungsarbeiten, in Mengen von nicht mehr als 450 Liter pro Versandstück und innerhalb der Grenzen der in 1.1.3.6 genannten maximalen Gesamtmengen. Es müssen Maßnahmen getroffen werden, um den Verlust des Inhalts unter normalen Transportbedingungen zu verhindern. Diese Ausnahmen gelten nicht für Klasse 7 (radioaktive Stoffe). Transporte, die von solchen Unternehmen zu deren externer oder interner Versorgung oder Verteilung durchgeführt werden, fallen nicht unter diese Befreiung.

BEFREIUNGEN IN BEZUG AUF DIE PRO TRANSPORTEINHEIT TRANSPORTIERTEN MENGEN (TEILFREISTELLUNG 1.1.3.6 ADR).

Kapitel 1.1.3.6 der ADR-Gesetzgebung listet mit einer gesonderten Tabelle (1.1.3.6.3) eine Reihe von Anforderungen auf, die eine teilweise, insbesondere nicht zwingende, Beschränkung der Beförderung gefährlicher Güter innerhalb der festgelegten Mengengrenzen nach sich ziehen für die verschiedenen Transportkategorien die Einhaltung der Bestimmungen über:

- Warntafeln und Aufkleber an Fahrzeugen;
- schriftliche Anweisungen für den Fahrer;
- Berufskraftfahrer-Ausbildungszertifikat.

Im Einzelnen gelten für Kraftstoffe folgende Einschränkungen:

- für Materialien und Gegenstände der Verpackungsgruppe II (Benzin) beträgt die maximal transportierbare Gesamtmenge pro Transporteinheit 333 l;
- Für Materialien und Gegenstände der Verpackungsgruppe III (Diesel, Kerosin) beträgt die maximale Gesamtmenge, die pro Transporteinheit transportiert werden kann, 1.000 L.

Auf der nächsten Seite finden Sie die Zusammenfassungen.

Haupteigenschaften

ZUSAMMENFASSEND GESAGT:

- Bei der teilweisen Freistellung - Abs. 1.1.3.6 ADR - (ohne die Verpflichtung, zugelassene Fahrer und mit ADR-Ausrüstung und ADR-Schildern ausgestattete Fahrzeuge einzusetzen, aber unter Verwendung von Behältern mit ADR-Zulassung) können die folgenden Treibstoffmengen transportiert werden:

	Maximal transportierbare Menge [l]	Behältertyp
Diesel	1.000	ADR-Zulassung für Güter der Klasse 3 und Verpackungsgruppe III.
Benzin	333	ADR-Zulassung für Güter der Klasse 3 und Verpackungsgruppe II.

- Bei der vollständigen Befreiung - Abs. 1.1.3.1 ADR - (somit unter Verwendung von geeigneten Behältern mit dem Ziel und ohne die Verpflichtung, zugelassene Fahrer und vollständig mit ADR- Ausrüstung und ADRSchildern ausgestattete Fahrzeuge einzusetzen) können die folgenden Treibstoffmengen transportiert werden:

- Abs. 1.1.3.1 a) für den privaten Gebrauch

	Maximal transportierbare Menge [l]	Behältertyp
Diesel und Benzin	60 l pro Behälter bis maximal 240 l pro Transporteinheit.	Für den Zweck geeignet

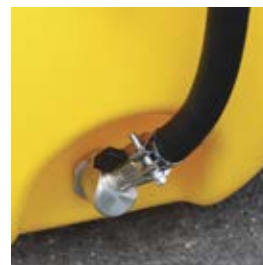
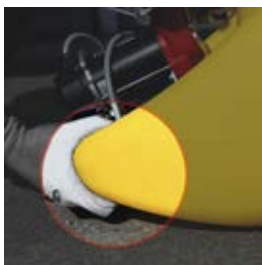
- Abs. Abs. 1.1.3.1 c) für Unternehmen

	Maximal transportierbare Menge [l]	Behältertyp
Diesel	450 l pro Behälter bis maximal 1000 l pro Transporteinheit.	Für den Zweck geeignet
Benzin	333	Für den Zweck geeignet



Emilcaddy® 55-110

Mobile Container aus Polyethylen für den Transport von Dieselmotorkraftstoff, benzin und Öl.



Beschreibung

Behälter, die aus mittels Rotationsgussverfahren hergestelltem linearen Polyethylen bestehen und ideal für die Betankung von kleinen Betriebsfahrzeugen und leichten Fahrzeugen oder Booten sind, entsprechen den Richtlinien ADR (Beförderung auf der Straße), ADN (Beförderung auf Binnengewässern), IMDG (Beförderung auf See) und RID (Beförderung im Schienenverkehr). Sie zeichnen sich durch ein exklusives Design mit kompakten Maßen für ein leichtes Handling aus und haben ergonomische Griffe für ein optimales Transportieren und Anheben; außerdem haben sie pannensichere Räder, die sich für das Bewegen auf jeder beliebigen Fläche eignen. Die Struktur ohne scharfe Kanten und die Verstärkungsrippen, um Deformationen des Tanks während der Verwendung und dem Transport zu vermeiden, verleihen ihnen eine hohe Stabilität, eine Eigenschaft, die zu ihrer Leichtigkeit und Handlichkeit hinzukommt. Jeder Behälter kann waagrecht und senkrecht mit derselben Kraftstoffmenge gefüllt werden. Die Serie Emilcaddy ist durch ihre besonderen HAUPTMERKMALE ein sicheres und optimales Instrument für das Befüllen sowohl im professionellen als auch im sportlichen Bereich oder für die Freizeit. Außerdem ist auch die Ausführung für Harnstoff erhältlich; für Informationen dazu siehe den Abschnitt AdBlue®/Harnstoff.

Haupteigenschaften

- Griff oben für ein leichtes Ergreifen und Anheben.
- Befestigungsmöglichkeit für Bänder.
- Sicherheitskugelventil.
- Einfülldeckel mit Auslaufsicherung.
- Griff unten zum Anheben.
- Pannensichere Räder und Stützfuß.
- Zapfventilhalterung vorn.
- Bügel für Pumpenhalter.

Ausstattungen

Emilcaddy® für DIESEL (gelbe Ausführung), verfügbar mit:

- manueller Drehpumpe aus Aluminium mit manuellem Zapfventil und 3 m-Schlauch. (A)
- 12 V- oder 24 V-Elektropumpe, Leistung 40 l/min mit 4 m-Stromkabel, Zangen für den Anschluss an die Batterie, manuellem Zapfventil und 3 m- Schlauch. (C)
- 12 V- oder 24 V-Elektropumpe, Leistung: 40 l/min mit 4 m-Stromkabel, Klemmen für den Batterieanschluss, automatischem Zapfventil und 3 m- Schlauch. (C)

Emilcaddy® für BENZIN (schwarze Ausführung), verfügbar mit:

- manueller Drehpumpe für Benzin aus Aluminium mit manuellem Zapfventil und 3 m-Schlauch.
- Kolbenpumpe für Benzin, ATEX-Zulassung, 4 m- Erdungskabel mit Krokodilklemme, manuellem Zapfventil und antistatischem 3 m-Schlauch. (B)
- 12 V-Elektropumpe, Leistung 45 l/min., ATEXBescheinigung, 4 m-Erdungskabel mit Krokodilklemme, manuellem Zapfventil und antistatischem 3 m-Schlauch. (D)
- 12 V-Elektropumpe, Leistung 45 l/min., ATEXBescheinigung, 4 m-Erdungskabel mit Krokodilklemme, automatischer ATEX-zertifizierter Pistole. (D)

Emilcaddy® für ETHANOL (schwarze Ausführung), verfügbar mit:

- Kolbenpumpe, ATEX-Zulassung, 4 m-Erdungskabel mit Krokodilklemme, manuellem Zapfventil und antistatischem 3 m-Schlauch. (B)

Zubehör



Blei-Säure-Akku mit Ladegerät
(Europäische Steckdose Typ C)



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät
(Europäische Steckdose Typ-C) und
Batteriefach.



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät
(Zigarettenanzünder -Steckdose) und
Batteriefach



ATEX-Batterie mit Ladegerät
(europäische Steckdose Typ C)



Digitaler Literzähler für Benzin K24
ATEX



Digitaler Literzählerr Mod. M24, für
Diesel



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin
geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50
l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Klappbare Schale

Falt- und tragbare Auffangbecken

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht (kg)	Leergewicht, zugelassene Benzinversion (kg)
EM55	55	460	360	900	8	9
EM110	110	460	440	1.100	12	13

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
EM55	72	176	176	208
EM110	72	176	176	208

Produktcode

Emilcaddy 55-110

EM	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
EM = Emilcaddy	G = Diesel B = Benzin K = Homologiert für Diesel und Benzin	55 = 55 l 110 = 110 l	M = Rotary A = 40 l/min H = Kolbenpumpe E = Atex	A = Dieselhandbuch B = Benzinhandbuch C = Automatisch 60 l/min E = Automatik Atex 60 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung



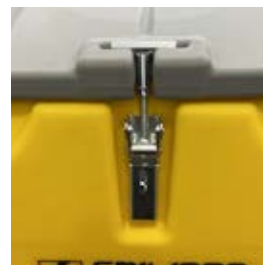
Transportable Materialien	Diesel / UNI1202 Benzin / UNI1203 Ethanol / UNI1170*
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	II - III



Carrytank® 150

Tanks aus Polyethylen für den Transport von Kraftstoff

NEW



Beschreibung

Der CARRYTANK® 150 ist ein Transporttank aus linearem Polyethylen, der mittels Rotationsguss hergestellt wird. Er wurde so konzipiert, um möglichst kompakt zu sein und das beste Verhältnis zwischen Außenabmessungen und Nutzinhalt auf dem Markt aufzuweisen, sodass er auf Pickups mit oder ohne Abdeckung verwendet werden kann und sehr wenig Platz benötigt. Diese Besonderheit ermöglicht den Transport mit allen gängigen Verkehrsmitteln und unterstützt den Versand durch die Möglichkeit, auch Postdienste zu nutzen.

Auch in einer Ausführung mit Zulassung für Diesel oder Benzin erhältlich. Ausführung auch für AdBlue® verfügbar

Haupteigenschaften

Der Tank ist trotz seiner kompakten Abmessungen mit einem abschließbaren Deckel mit verstärktem Verschluss, einem Einfülldeckel aus Aluminium, einem Sicherheitsventil, einer Umfülleinheit, Öffnungen zum Anheben des vollen Tanks mit Gabeln, Griffen zum Anheben ohne Last, Ösen für die Positionierung von Gurten auf der Auflagefläche, einer Füllstandsanzeige, Einsätzen aus Aluminium oder einem kompatiblen Material ausgestattet.

Ausstattungen

Standardkonfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min.
- 4 M-Schlauch für Diesel.
- Automatisches Zapfventil.
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter.

Standardkonfiguration Modell AC (Ausführung mit Zulassung) :

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min.
- 4 M-Schlauch für Diesel.
- Automatisches Zapfventil.
- 6 m-Stromkabel mit zweipoligem Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter.

Ausführung für Benzin:

Aus einem speziellen Material hergestellter Tank, der in der Lage ist, die Sicherheit und Beständigkeit gegenüber der Aggression von Seiten der Brennstoffe zu garantieren. Lieferung mit einer batteriebetriebenen 12 V-VerdrängerPompee mit 30 l/min in ATEX-Ausführung, 4 m-Schlauch und automatischem Zapfventil, 4 m-Erdungskabel mit Klemme. Digitaler Literzählerr mit ATEX-Bescheinigung auf Anfrage erhältlich.

Zubehör



Tropfschaler



Digitaler Literzähler für Benzin K24
ATEX



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Digitaler Literzählerr Mod. M24, für
Diesel

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CT150	150	985	585	465	9	23	35

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT150	80	168	210	260

Produktcode

CT	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
CT = Carrytank	G = Diesel K = Homologiert für Diesel und Benzin	150 = 150 l	A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	C = Automatisch 60 l/min E = Automatik Atex 60 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202 Benzin / UNI1203
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	II - III



Carrytank® 220

Leichte und kompakte Transporttanks, ausgestattet mit einer Umfülleinheit.



Beschreibung

Behälter aus Polyethylen für den Kraftstofftransport mit vollständiger Freistellung gemäß Absatz 1.1.3.1 C der ADR-Vorschrift.

Mit einer neuen integrierten Abdeckung für verbesserte Festigkeit, Transportfähigkeit und Beständigkeit.

Auch in einer Ausführung für Benzin erhältlich. Außerdem ist die Ausführung für den Transport von AdBlue®/Harnstoff erhältlich; für Informationen dazu siehe den Abschnitt AdBlue®/Harnstoff.

Haupteigenschaften

- Einfülldeckel aus Aluminium
- Sicherheitsventil
- Netzfilter
- Umfülleinheit
- abschließbarem automatischen Zapfventil
- Öffnungen zum Anheben des vollen Tanks mit Gabelstaplergabeln
- Haltegriffen zum Anheben des leeren Tanks
- Ösen für die Positionierung der Befestigungsgurte an der Auflagefläche
- Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus Materialien, die mit Dieseldieselkraftstoff kompatibel sind.

Ausstattungen

STANDARDKONFIGURATION:

- 2"-Einfülldeckel aus Aluminium mit integriertem Sicherheitsventil.
- Ansaugfilter.
- 12 V- oder 24 V-Pumpe, Leistung 40 l/min.
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- 4 m-Schlauch für Kraftstoff.
- Automatisches Zapfventil.
- Zubehör: digitaler Literzähler M24.

Zubehör



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach



Deckel für Carrytank® 220

Deckel aus Polyethylen. Der Deckel ist in die Struktur integriert und wird im Rotationsgussverfahren hergestellt.



Auffangbecken für Carrytank

Auffangbecken zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100 % des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt.



Klappbare Schale

Falt- und tragbare Auffangbecken



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CT220	220	600	910	665	5	14	24

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT220	54	132	132	156

Produktcode

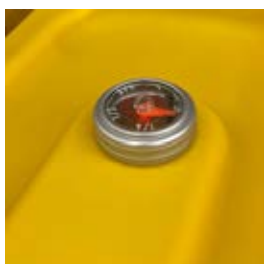
CT	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
CT = Carrytank	G = Diesel	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatisch 60 l/min
		Benzin ist in Italien nicht verkaufbar		



Carrytank® 220 Pick-up

Polyethylentank für den Transport von Dieseldieselkraftstoff auf einem Pick-Up Fahrzeug.

NEW



Beschreibung

Der CARRYTANK® 220 Pick-up, eine Weiterentwicklung des CARRYTANK® 220, ist ein Transporttank für Diesel aus im Rotationsgussverfahren hergestellten linearen Polyethylen, welcher zwischen den Radkästen auf die Ladefläche eines Pickups eingebaut wird und unter der Höhe der Bordwand bleibt, sodass die immer beliebteren Aufbauten eingebaut werden können. Auf diese Weise ist das Produkt stets vor Witterungseinflüssen wie Sonne, Regen oder Schnee geschützt, was eine längere Lebensdauer garantiert. Auch die Abmessungen wurden für den internationalen Transport optimiert. Auch in einer für Diesel zugelassenen Ausführung erhältlich.

Haupteigenschaften

Es können verschiedene Filtersysteme installiert werden. Das Produkt ist mit einem abschließbaren Deckel mit verstärktem Verschluss, einem Einfülldeckel aus Aluminium, einem Sicherheitsventil, einer Umfülleinheit, Öffnungen zum Anheben des vollen Tanks mit Gabeln, Griffen zum Anheben ohne Last, Ösen für die Positionierung von Gurten auf der Auflagefläche, einer Füllstandsanzeige und Einsätzen aus Aluminium oder einem mit Dieseldieselkraftstoff kompatiblen Material ausgestattet.

Ausstattungen

Standardkonfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min.
- 4 M-Schlauch für Diesel.
- Automatisches Zapfventil
- Version in Freistellung: 6 Meter Stromkabel mit Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- ADR-Zugelassene Version: 6 Meter Stromkabel und bipolarer Stecker für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 M-Schlauch für Diesel.
- Automatisches Zapfventil.
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Konfiguration Modell ZC:

- 12/24 V-Pumpe mit einer Leistung von 35/70 l/min für Diesel.
- 4 m-Dieselschlauch.
- Version in Freistellung: 6 Meter Stromkabel mit Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- ADR-Zugelassene Version: 6 Meter Stromkabel und bipolarer Stecker für den Anschluss an die Batterie.
- Automatisches Zapfventil für Dieselkraftstoff.
- Zubehör: digitaler M24-Literzähler für Diesel.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Zubehör



Tropfschaler



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Breite der Basis (mm)	Tiefe (mm)	Tiefe des Sockels (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CTP220	220	1.155	1.050	805	720	450	7	19	31

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTP220	70	140	168	192

Produktcode

CTP	X	X	X	X
Modell CTP = Carrytank pickup	Kraftstoff G = Diesel K = Diesel homologiert	Kapazität 220 = 220 l	Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min Z = 40 l/min Doppelspannung 12/24V	Düse C = Automatisch 60 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	II - III



Carrytank® 330

Tank aus Polyethylene für den Transport von Diesel und benzin



Beschreibung

Transporttank aus linearem Polyethylen inklusive abschließbarem Fülldeckel, Sicherheitsventil, Füllstandanzeige, LeitungsfILTER, Umfülleinheit, automatischem Zapfventil, Taschen für das Anheben des gefüllten Tanks mit dem Gabelstapler, Haltegriffe für das Anheben des leeren Tanks und Ösen für die Positionierung der Befestigungsriemen an den Unterbau. Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus Materialien, die mit Dieseldieselkraftstoff kompatibel sind. Es ist auch die Transportausführung für Ad-Blue®/Harnstoff verfügbar; für Informationen dazu siehe Abschnitt AdBlue®/Harnstoff. Carrytank 330 ist auch in der Ausführung für den Benzintransport mit Atex-zertifizierter Pumpe und automatischem Atex-Zapfventil oder manuellem Zapfventil erhältlich. In Italien unverkäuflich.

Ausstattungen

Standardkonfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheiderfilter für Diesel

Konfiguration Modell DF:

- Konfiguration Mod. DPUMP 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 60 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheiderfilter für Diesel

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheiderfilter für Diesel

Zubehör



Auffangbecken für Carrytank

Auffangbecken zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100 % des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt.



Tropfschaler



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm. Durchflussmenge 70 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm. Durchflussmenge 70 l/min



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet. Schmutzfiltration. Filterkapazität 60µm. Durchflussmenge 50 l/min



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CT330	330	1.200	800	650	6,5	32	44

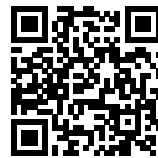
Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT330	30	66	88	100

Produktcode

CT	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Kraftstoff G = Diesel	Kapazität 330 = 330 l	Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Düse C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Benzin ist für den italienischen Markt nicht verfügbar - Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Carrytank® CTK 330

Tanks aus Polyethylen für den Transport von Kraftstoff

NEW



Beschreibung

Der Carrytank CTK 330 ist der neue 330 Liter-Tank aus Polyethylen für den Transport von Diesel- oder Benzin-Kraftstoff mit abschließbarem Deckel. Er wurde zahlreichen Belastungstests unterzogen, um die wichtigsten Zulassungen für den Kraftstofftransport zu erhalten: ADR (für den Straßenverkehr), RID (für den Schienenverkehr), ADN (für den Verkehr auf Binnengewässern) und IMDG (für den Seeverkehr). Er ist auch gemäß UN/DOT zugelassen. Bei Belastungstests bewies der Tank eine hohe Schlag- und Bruchsicherheit, einen guten Widerstand gegen Druck, niedrige Temperaturen und UV-Strahlung. Die internen Wellenbrecher garantieren eine hohe Festigkeit und Ausgewogenheit des Produkts. Die Innovation des CARRYTANK® 330 liegt in seinem komplett in einer digitalen Umgebung entwickelten Design, dank einer Technologie, die mit dem CARRYTANK 900+100 entstand und vollständig von ES programmiert wurde. Der Tank ist so konzipiert und getestet, dass er dem beim Transport von Kraftstoffen entstehenden Druck standhält und auch nach wiederholtem Stürzen unter voller Last in allen Winkeln seine Dichtigkeit behält.

Haupteigenschaften

Es können verschiedene Filtersysteme installiert werden. Er ist mit Einfülldeckel aus Aluminium, Sicherheitsventil, Füllstandsanzeige, Umfülleinheit, Aufnahmen zum Anheben des vollen Tanks mit Gabeln, Griffen zum Anheben des leeren Tanks und Ösen für die Positionierung der Befestigungsgurte auf der Auflagefläche ausgestattet. Auch in einer Ausführung für Diesel erhältlich.

Ausstattungen

AUSSTATTUNG FÜR BENZIN

- Konfiguration Modell EE:
- Pumpe Mod. EX50 12 V, Leistung: 45 l/min, ATEX zertifiziert.
- 4 m-Schlauch, antistatisch.
- Automatisches ATEX-Zapfventil.
- 5 m-Stromkabel mit zweipoligem Stecker.
- 4 m-Erdungskabel mit Krokodilklemme.
- Zubehör: digitaler ATEX-Literzähler K24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

AUSSTATTUNG FÜR DIESEL

Konfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Konfiguration Modell ZC:

- 12/24 V-Pumpe mit einer Leistung von 35/70 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- 4 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Automatisches Zapfventil
- Zubehör: digitaler Literzähler M24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Konfiguration Modell DF:

- Konfiguration Mod. DPUMP 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 60 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Zubehör



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Digitaler Literzähler für Benzin K24 ATEX



Tropfschaler

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CTK330	330	1.295	885	655	11	53	65

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

Produktcode

CT	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Kraftstoff K = Homologiert für Diesel und Benzin	Kapazität 330 = 330 l	Pumpe A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min Doppelspannung 12/24V	Düse C = Automatisch 60 l/min E = Automatik Atex 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202 Benzin / UNI1203
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	II - III



Carrytank® 440

Tanks aus Polyethylen für den Transport von Kraftstoff, ausgestattet mit einer Umfülleinheit.



Beschreibung

Transporttank aus linearem Polyethylen inklusive abschließbarem Fülldeckel, Sicherheitsventil, Füllstandanzeige, Leitungsfilter, Umfülleinheit, automatischem Zapfventil, Taschen für das Anheben des gefüllten Tanks mit dem Gabelstapler, Haltegriffe für das Anheben des leeren Tanks und Ösen für die Positionierung der Befestigungsriemen an den Unterbau. Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus Materialien, die mit Dieseldieselkraftstoff kompatibel sind. Es ist auch die Transportausführung für Ad-Blue®/Harnstoff verfügbar; für Informationen dazu siehe Abschnitt AdBlue®/Harnstoff. Carrytank 330 ist auch in der Ausführung für den Benzintransport mit Atex-zertifizierter Pumpe und automatischem Atex-Zapfventil oder manuellem Zapfventil erhältlich. In Italien unverkäuflich.

Ausstattungen

Standardkonfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheiderfilter für Diesel

Konfiguration Modell DF:

- Konfiguration Mod. DPUMP 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 60 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheiderfilter für Diesel

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheiderfilter für Diesel

Zubehör



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



Auffangbecken für Carrytank

Auffangbecken zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100 % des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt.



Tropfschaler



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CT440	440	1.200	800	785	6,5	40	52

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT440	33	75	75	102

Produktcode

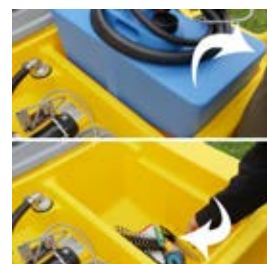
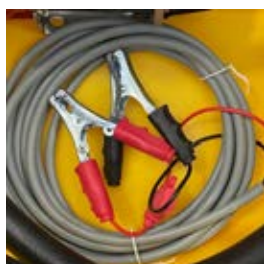
CT	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Kraftstoff G = Diesel	Kapazität 400 = (400 l + Werkzeugkasten) 440 = 440 l	Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Düse C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Benzin ist für den italienischen Markt nicht verfügbar - Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Carrytank® 400+50

Tank aus Polyethylene für den Transport von Diesel und AdBlue®



Beschreibung

Carrytank® 400+50 ist ein kombinierter Tank für den Transport von Diesel und AdBlue® aus mittels Rotationsgussverfahren hergestelltem linearen Polyethylen. Er ist mit einem abschließbaren, verstärkten Deckel, einem Einfülldeckel aus Aluminium für Diesel und aus Polyethylen für AdBlue®, einem Sicherheitsventil, einer Umfülleinheit, Aufnahmen zum Anheben des vollen Tanks mit Gabeln, Haltegriffen zum Anheben des leeren Tanks und Ösen für die Positionierung der Befestigungsgurte auf der Auflagefläche ausgestattet.

Ausstattungen

Standardkonfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min für Diesel.
- Tauchpumpe 12 V, 15 l/min für AdBlue®.
- 4 m-Schlauch für Diesel und 4 m-Schlauch für AdBlue®.
- Automatisches Zapfventil für Dieseldieselkraftstoff.
- Manuelles Zapfventil für AdBlue®.
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Konfiguration Modell DF:

- Konfiguration Mod. DPUMP 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 60 l/min für Diesel.
- Tauchpumpe 12 V, 15 l/min für AdBlue®.
- 4 m-Schlauch für Diesel und 4 m-Schlauch für AdBlue®.
- Automatisches Zapfventil für Dieseldieselkraftstoff.
- Manuelles Zapfventil für AdBlue®.
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 V mit einer Leistung von 55 l/min für Diesel.
- Tauchpumpe 12 V, 15 l/min für AdBlue®.
- 4 m-Schlauch für Diesel und 4 m-Schlauch für AdBlue®.
- Automatisches Zapfventil für Dieseldieselkraftstoff.
- Manuelles Zapfventil für AdBlue®.
- 2 m-Stromkabel für den BC-Anschluss mit Schuko-Stecker für Diesel.
- 4 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Versorgungsbatterie für Ad-Blue®.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Zubehör



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



Tropfschaler



Auffangbecken für Carrytank



Digitaler Literzähler für AdBlue K24

Auffangbecken zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100 % des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt.



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Automatisches Zapfventil für AdBlue®



Automatisches Zapfventil für AdBlue® mit integriertem Literzähler



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach

Technische daten

Modell	Dieselskapazität (lt)	AdBlue®-Kapazität (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CT405	400	50	1.200	800	785	6,5	45	57

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT405	33	75	75	102

Produktcode

CT	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Kraftstoff G = Diesel	Kapazität 405 = (400 l diesel + 50 l adblue)	Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Düse C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Carrytank® Pick-up

Polyethylen tank für den Transport von Dieseldieselkraftstoff auf einem Pick-Up Fahrzeug.



Carrytank 220 pick-up



Carrytank 330 pick-up



Carrytank 440 pick-up



Carrytank 400+50 pick-up

Beschreibung

Die spezielle Produktlinie „Pick-up“, zu der auch die Modelle Carrytank® 330, 440 und 400+50 gehören, ist so konzipiert, dass sie leicht auf die Ladefläche eines Pickups eingebaut werden können. Diese Reihe von Tanks ist mit einem kleineren Boden als die Standardserie Carrytank® ausgestattet, um die Aufstellung zwischen den Radkästen der Ladefläche zu ermöglichen.

Haupteigenschaften

Transporttank aus linearem Polyethylen inklusive abschließbarem Fülldeckel, Sicherheitsventil, Füllstandanzeige (diesel), LeitungsfILTER (diesel), Umfülleinheit, automatischem Zapfventil, Taschen für das Anheben des gefüllten Tanks mit dem Gabelstapler, Haltegriffe für das Anheben des leeren Tanks und Ösen für die Positionierung der Befestigungsriemen an den Unterbau. Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus Materialien, die mit Dieseldieselkraftstoff kompatibel sind. Es ist auch die Transportausführung für Ad-Blue®/Harnstoff verfügbar; für Informationen dazu siehe Abschnitt AdBlue®/Harnstoff. Carrytank 330 ist auch in der Ausführung für den Benzintransport mit Atex-zertifizierter Pumpe und automatischem Atex-Zapfventil oder manuellem Zapfventil erhältlich. In Italien unverkäuflich.

Ausstattungen

Standardkonfiguration Modell AC:

- Pumpenmod. DEVIL40 12 oder 24 V mit einer Leistung von 40 l/min für Diesel.

Konfiguration Modell DF:

- Pumpenmod. DPUMP 12 oder 24 V mit einer Leistung von 60 l/min für Diesel.

Konfiguration Modell BC:

- Pumpenmod. DEVIL55 230 V mit einer Leistung von 55 l/min für Diesel.
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko Stecker für Diesel
- 4 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Versorgungsbatterie für AdBlue® (Mod. 400+50 Pick-up).

Ausstattung für alle Konfigurationen:

- Tauchpumpe 12 V, 15 l/min für AdBlue® (Mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m-Schlauch für Diesel.
- 4 m-Schlauch für AdBlue® (Mod. 400+50 Pick-up).
- Automatisches Zapfventil für Dieselkraftstoff.
- Manuelles Zapfventil für AdBlue® (Mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Zubehör



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Automatisches Zapfventil für AdBlue® mit integriertem Literzähler



Auffangbecken für Carrytank

Auffangbecken zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100 % des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt.



Tropfschaler



Automatisches Zapfventil für AdBlue®



Digitaler Literzähler für AdBlue K24



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Dieselskapazität (lt)	AdBlue®-Kapazität (lt)	Breite (mm)	Breite der Basis (mm)	Tiefe (mm)	Tiefe des Sockels (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CT150	150			985		585		465	23	35
CTP220	220			1.155	1.050	805	720	450	19	31
CTP330	330			1.200	1.010	800	770	700	32	44
CTP440	440			1.200	1.010	800	770	830	40	52
CTP405		400	50	1.200	1.010	800	770	830	45	57

Produktcode

CTP	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
CTP = Carrytank pickup	G = Diesel	330 = 330 l 400 = (400 l + Werkzeugkasten) 405 = (400 l diesel + 50 l adblue) 440 = 440 l	A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Benzin ist für den italienischen Markt nicht verfügbar - Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Carrytank® CTK 600

Tanks aus Polyethylen für den Transport von Kraftstoff

NEW



Beschreibung

Der CARRYTANK CTK 600 ist der neue 600 Liter- Tank für den Transport von Diesel- oder Benzin-Kraftstoff mit abschließbarem Deckel. Der CTK 600 wurde auf der Grundlage eines firmenintern erstellten digitalen Designs entwickelt und ist in der Lage, bis zu 600 Liter Diesel oder Benzin sicher zu lagern und zu transportieren, wobei er die erforderlichen ADR- (Straßenverkehr), RID- (Schienenverkehr), ADN- (Verkehr auf Seen und Flüssen) und IMDG-Prüfungen (Verkehr auf dem Meer) erfüllt. Der Tank ist so konzipiert und getestet, dass er dem beim Transport von Kraftstoffen entstehenden Druck standhält und Stürze bei voller Belastung unter extremen Temperaturbedingungen (-20 °C) übersteht. Auch in einer Ausführung für Benzin erhältlich.

Haupteigenschaften

Neben der Möglichkeit, dank der Gabelstaplerrahmen voll beladen von unten angehoben zu werden, ist er zudem mit vier zertifizierten Ringschrauben zum Anheben in vollem Zustand von oben ausgestattet. Es können verschiedene Filtersysteme installiert werden. Er ist mit Einfülldeckel aus Aluminium, Sicherheitsventil, Füllstandsanzeige, Umfülleinheit, Aufnahmen zum Anheben des vollen Tanks mit Gabeln, Ringschrauben zum Anheben von oben, Griffen zum Anheben des leeren Tanks und Ösen für die Positionierung der Befestigungsgurte auf der Auflagefläche ausgestattet.

Ausstattungen

AUSSTATTUNG FÜR DIESEL

Konfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Konfiguration Modell ZC:

- 12/24 V-Pumpe mit einer Leistung von 35/70 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- 4 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Automatisches Zapfventil
- Zubehör: digitaler Literzähler M24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Konfiguration Modell DF:

- Konfiguration Mod. DPUMP 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 60 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

AUSSTATTUNG FÜR BENZIN

Konfiguration Modell EE

- Pumpe Mod. EX50 12 V, Leistung: 45 l/min, ATEX zertifiziert.
- 4 m-Schlauch, antistatisch.
- Automatisches ATEX-Zapfventil.
- 5 m-Stromkabel mit zweipoligem Stecker.
- 4 m-Erdungskabel mit Krokodilklemme.
- Zubehör: digitaler ATEX-Literzähler K24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Zubehör



Tropfschaler



**Digitaler Literzähler für Benzin K24
ATEX**



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CTK600	600	1.290	860	940	11	65	77

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK600	20	44	44	50

Produktcode

CT	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Kraftstoff K = Homologiert für Diesel und Benzin	Kapazität 600 = 600 l	Pumpe A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min Doppelspannung 12/24V	Düse C = Automatisch 60 l/min E = Automatik Atex 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202 Benzin / UNI1203
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	II - III



Carrytank® CTK 900

Tank aus Polyethylen für den Transport (900 Liter)



Beschreibung

Der Carrytank® 900 ist der leistungsstärkste Tank, der auf dem Markt erhältlich ist. Der Tank entspricht den Richtlinien ADR (Beförderung im Straßenverkehr), ADN (Beförderung auf innengewässern), IMDG (Beförderung auf See) und RID (Beförderung im Schienenverkehr).

Der neue zum Patent angemeldete Tank wurde zahlreichen Stresstests unterzogen, um die ADR / RID / ADN- und IMDG-Zulassung für den Kraftstofftransport zu erhalten:

- Falltests
- Vibrationstests
- Hydraulikdruckprüfungen
- Pneumatische Druckprüfungen
- Volllast-Hebetests
- Stapelbarkeitstests für Volllast

Haupteigenschaften

Er besteht aus linearem Polyethylen, das durch Rotationsguss hergestellt wurde. Er ist mit einem abschließbaren, verstärkten Deckel, einem Einfülldeckel aus Aluminium mit Entlüftung für Diesel, einer Umfülleinheit, Aufnahmen zum Anheben bei voller Last mit Gabeln, Ringschrauben zum Anheben des vollen Tanks von oben und für die Positionierung von Gurten sowie mit neuen Einsteck-Schnellverbindungen ausgestattet. Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus Materialien, die für Diesel.

Ausstattungen

Standardkonfiguration Modell AC:

- Pumpenmod. DEVIL40 12 oder 24 V mit einer Leistung von 40 l/min

Konfiguration Modell DF:

- Pumpenmod. DPUMP 12 oder 24 V mit einer Leistung von 60 l/min

Konfiguration Modell BC:

- Pumpenmod. DEVIL55 230 V mit einer Leistung von 55 l/min
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker

Konfiguration Modell ZC:

- 12/24 V-Pumpe mit einer Leistung von 35/70 l/min

Ausstattung für alle Konfigurationen:

- 4 m-Schlauch für Diesel
- 4 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Automatisches Zapfventil für Dieseldieselkraftstoff.
- Zubehör: digitaler M24-Literzähler für Diesel.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Zubehör



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Blei-Säure-Akku mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ C)



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.



Tropfschaler



Auffangbecken für Carrytank

Auffangbecken zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100 % des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt.

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)
CTK900	900	1.530	1.150	910	10

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	34

Produktcode

CT	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Kraftstoff K = Diesel homologiert	Kapazität 900 = 900 l	Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min Doppelspannung 12/24V	Düse C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min



Carrytank® CTK 900+100

Tank aus Polyethylen für den kombinierten Transport von Dieseldraftstoff (900 Liter) und AdBlue® (100 Liter).



Beschreibung

Der Carrytank® 900+100 ist der leistungsstärkste Tank, der auf dem Markt erhältlich ist. Er ist vollständig aus Polyethylen hergestellt und kann bis zu 900 Liter Diesel und 100 Liter AdBlue® kombiniert lagern und sicher transportieren. Der Tank entspricht den Richtlinien ADR (Beförderung im Straßenverkehr), ADN (Beförderung auf innengewässern), IMDG (Beförderung auf See) und RID (Beförderung im Schienenverkehr). Die Innovation des Carrytank® 900+100 ist im Inneren „versteckt“: zwei kombinierte Tanks (Diesel und AdBlue®), die so konzipiert, konstruiert und getestet wurden, dass sie dem Druck standhalten, der durch die maximale Menge an enthaltenem Kraftstoff entsteht.

Der neue zum Patent angemeldete Tank wurde zahlreichen Stresstests unterzogen, um die ADR / RID / ADN- und IMDG-Zulassung für den Kraftstofftransport zu erhalten:

- Falltests
- Vibrationstests
- Hydraulikdruckprüfungen
- Pneumatische Druckprüfungen
- Vollast-Hebetests
- Stapelbarkeitstests für Vollast

Auch die Ausführung Carrytank ® 900 ist verfügbar.

Haupteigenschaften

Er besteht aus linearem Polyethylen, das durch Rotationsguss hergestellt wurde. Er ist mit einem abschließbaren, verstärkten Deckel, einem Einfülldeckel aus Aluminium mit Entlüftung für Diesel und aus Polyethylen für Ad-Blue®, einer Umfülleinheit, Aufnahmen zum Anheben bei voller Last mit Gabeln, Ringschrauben zum Anheben des vollen Tanks von oben und für die Positionierung von Gurten sowie mit neuen Einsteck-Schnellverbindungen ausgestattet. Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus Materialien, die für Diesel und AdBlue® geeignet sind.

Ausstattungen

Standardkonfiguration Modell AC:

- Pumpenmod. DEVIL40 12 oder 24 V mit einer Leistung von 40 l/min für Diesel.

Konfiguration Modell DF:

- Pumpenmod. DPUMP 12 oder 24 V mit einer Leistung von 60 l/min für Diesel.

Konfiguration Modell BC:

- Pumpenmod. DEVIL55 230 V mit einer Leistung von 55 l/min für Diesel.
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker für Diesel.

Ausstattung für alle Konfigurationen:

- Tauchpumpe 12 V, 20 l/min für AdBlue®.
- 4 m-Schlauch für Diesel und 4 m-Schlauch für AdBlue®.
- 4 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Automatisches Zapfventil für Dieseldieselkraftstoff.
- Manuelles Zapfventil für AdBlue®.
- Zubehör: digitaler M24-Literzähler für Diesel.
- Zubehör: digitaler K24-Literzähler für AdBlue®.
- Zubehör: automatisches Zapfventil für Ad-Blue®.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

Zubehör



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach



Tropfschaler



Auffangbecken für Carrytank

Auffangbecken zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100 % des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt.



Digitaler Literzähler für AdBlue K24 Automatisches Zapfventil für AdBlue®

Technische daten

Modell	Dieselpkapazität (lt)	AdBlue® -Kapazität (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CTK910	900	100	1.530	1.150	910	10	100	112

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK910	14	30	30	34

Produktcode

CT	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Kraftstoff K = Diesel homologiert	Kapazität 910 = (900 l diesel + 100 l adblue)	Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min Doppelspannung 12/24V	Düse C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung

	
Transportable Materialien	Diesel / UNI1202
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	II - III



Carrytank® CTK 220

Behälter aus Polyethylen, die nach den ADR-Bestimmungen für die Beförderung von Dieselmotorkraftstoff zugelassen und mit einer Umfülleinheit ausgestattet sind.



Beschreibung

Der CTK 220 ist ein Transporttank aus linearem Polyethylen inklusive Einfülldeckel aus Aluminium, Sicherheitsventil, Netzfilter, Umfülleinheit, mit Vorhängeschluss abschließbarem automatischen Zapfventil, Aufnahmen zum Anheben des vollen Tanks mit einem Gabelstapler, Griffen zum Anheben des leeren Tanks und Ösen für die Positionierung der Befestigungsgurte auf der Auflagefläche. Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus Materialien, die mit Dieselmotorkraftstoff kompatibel sind. Der Tank entspricht den Richtlinien ADR (Beförderung im Straßenverkehr), ADN (Beförderung auf Binnengewässern), IMDG (Beförderung auf See) und RID (Beförderung im Schienenverkehr).

Ausstattungen

STANDARDKONFIGURATION:

- 2"-Einfülldeckel aus Aluminium mit eingebautem Sicherheitsventil.
- Ansaugfilter
- 12 V- oder 24 V-Pumpe mit Leistung 40 l/min.
- 4 m-Schlauch für Kraftstoff.
- Automatisches Zapfventil für Dieseldieselkraftstoff.
- 4 m-Stromkabel und Verbinder für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler Mod. M24.

Zubehör



Deckel für Carrytank® 220

Deckel aus Polyethylen. Der Deckel ist in die Struktur integriert und wird im Rotationsgussverfahren hergestellt.



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CTK220	220	600	910	665	5	14	24

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK220	54	132	132	156

Produktcode

CT	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
CT = Carrytank	K = Diesel homologiert	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatisch

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	III



Hippotank®

Tank aus Polyethylen, der nach den ADR-Bestimmungen für die Beförderung von Dieselmotorkraftstoff zugelassen und mit einer Umfülleinheit ausgestattet ist.



Beschreibung

Der leichte, transparente und kompakte Hippotank® war der erste Polyethylentank für den Dieselmotortransport, der nach den ADR- (Straßenverkehr), ADN- (Binnenschifffahrt), IMDG- (Seeverkehr) und RIDVorschriften (Schienenverkehr) zugelassen wurde. Er zeichnet sich durch eine absolut innovative Linie und relevante technische Charakteristiken aus, ist mit 960 Litern Fassungsvermögen erhältlich und mit einer Kraftstoff-Zapfeinheit ausgestattet. Der Hippotank® verbindet die Möglichkeit, unter Befolgung der geltenden Bestimmungen, sicher mit den grundlegenden Stärken dieses innovativen Produkts zu transportieren: Er ist preisgünstig, kompakt und leicht. Mit einem Pumpenraum, der sich in der Tankstruktur befindet, wird er mit einer Kraftstoff- Zapfeinheit entsprechend der Ansprüche und Wünsche des Kunden ausgestattet.

Hippotank® ist aus linearem Polyethylen hergestellt, einem Material, das eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Stößen, Temperaturschwankungen, Chemikalien und Witterungseinflüssen garantiert. Außerdem ist die Ausführung für AdBlue®/Harnstoff erhältlich; für Informationen dazu siehe Abschnitt AdBlue®/Harnstoff.

Haupteigenschaften

- Hippotank® ist aus linearem Polyethylen hergestellt,
- Seine Transparenz erlaubt es ferner, den Kraftstofffüllstand kontinuierlich visuell zu überwachen.
- Leichte Reinigung mit normalen Reinigungsmitteln durch die vollkommen glatten Oberflächen.
- Seitentaschen zum Anheben durch den Gabelstapler (mit Komplettfüllung), die mit verzinktem Kohlenstoffstahlrohr verstärkt sind.
- Ösen zum Anheben des leeren Tanks von oben.
- Obere Luke, Durchmesser 220 mm, mit Schraubkappe einschließlich 2"-Einfülldeckel, Entlüftungsventil und abschließbarer Sicherheitsstange.
- Die Zapfanlage besteht aus einer batteriebetriebenen 12 V- oder 24 V-Elektropumpe mit einer Leistung von 40 l/min (optional 60 l/min). Die Einheit ist in einem speziellen Gehäuse im Tank befestigt und mit einer mittels Vorhängeschloss abschließbaren Tür ausgestattet.
- Befüllschlauch für Dieselmotorkraftstoff, Länge 5 m, einschließlich automatischem Zapfventil zu 60 l/min.
- Digitaler Turbinenliterzähler, Mod. M24.
- Zubehör: Filter Mod. F1, F2 oder F3.

Ausstattungen

Konfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Konfiguration Modell DF:

- Konfiguration Mod. DPUMP 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 60 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel

Zubehör



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



**12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät
(Zigarettenanzünder -Steckdose) und
Batteriefach**

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
HTK980	960	995	1.830	1.000	95	105

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
HTK980	12	26	26	28

Produktcode

HT	X	X	X	X
Modell HT = Hippotank	Kraftstoff K = Diesel homologiert	Kapazität 980 = 980 l	Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Düse C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung

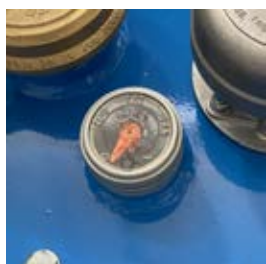


Transportable Materialien	Diesel / UN11202
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	III



Traspo®

Zugelassene Tanks, mittlere Metallbehälter für die Beförderung von Kraftstoff (GIR)



Beschreibung

Um das Problem des Kraftstofftransports zu lösen, hat Emiliana Serbatoi TRASPO® entwickelt und hergestellt, d. h. eine Serie von Tanks, die den ADR- (Straßentransport), ADN- (Binnenschifffahrt), IMDG- (Seetransport) und RID-Vorschriften (Schienenverkehr) entsprechen. Der Transporttank TRASPO® ist aus dicht elektrogeschweißtem Kohlenstoffstahl gebaut und hat ein äußeres Metallschutzgestell. Das Sortiment mit der Bezeichnung TRASPO® besteht aus 5 Modellen, die sich durch ihr Fassungsvermögen unterscheiden: 250, 380, 450, 620 und 910 Liter. Die Modelle 620 und 910 verfügen außerdem über Innenwände mit Wellenbrecher-Funktion.

Haupteigenschaften

- Tanks mit zylindrischer Achse, horizontal (Mod. 380-620-910) oder vertikal (Mod. 250-450), Innerhalb einer Metallstruktur zum Schutz vor Stößen und Wegrollen.
- Nach dem Zusammenbau werden die Tanks einer Sandstrahlbehandlung und anschließend der Pulverlackierung unterzogen. Dieser Lackierungsprozess beinhaltet, dass die Tanks mit Lackierpulver auf der Basis von Synthetikharzen beschichtet werden, der durch elektrostatische Wirkung an der Metallfläche haftet; anschließend werden sie in einen Ofen transportiert, wo der Lack aufgrund der Temperatur zuerst schmilzt und dann polymerisiert und eine haftende und widerstandsfähige Schicht bildet.
- Die Modelle 620 und 910 haben außerdem interne Wellenbrecher.
- Obere dichte Luke mit 300 mm Durchmesser mit Platte und Gegenflansch Stärke 10 mm, Bolzen und Dichtung für Kraftstoffe.
- Sicherheitsventil mit drei Wirkungen, Durchm. 2", gesetzlich bescheinigt.
- Mechanische Füllstandsanzeige (optional) Code TFTxxxYINDLIV, wobei xxx= Fassungsvermögen des Tanks in Litern.
- Kugelventil auf dem Ansaugstutzen mit Hebelvorrichtung, um zufälliges Öffnen zu verhindern.
- Platten für das gleichmäßige Anheben von der Tankoberseite aus auch mit kompletter Füllung.
- Seitliche Öffnungen für den Gabelstapler und für die eventuelle Verankerung an der Auflage.
- Vorrichtung für Erdung und Potentialausgleich.
- Die Transporttanks TRASPO® können mit einer Zapfvorrichtung ausgestattet werden, die in einem pulverbeschichteten Metallschrank mit Schloss montiert ist.

Ausstattungen

- TRASPO® kann mit einer manuellen Umfülleinheit (mit drehender Drehschaufelverdrängerpumpe) oder mit einer Elektropumpe mit 12 V- oder 24 V-Batterie geliefert werden. Die Elektropumpe hat eine Nennleistung von 40 l/min (optional 60 l/min) und verfügt über einen eingebauten Bypass, Schutzsicherung, Schalter, Stromkabel und Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zapfventil mit manuellem oder automatischem Stopp.
- Schlauch aus Nitrilgummi, Länge 5 m.
- Literzähler zum nicht gewerbsmäßigen Gebrauch (Zubehör).
- Zubehör: Filter Mod. F1, F2 oder F3.

Zubehör



Füllstandsanzeige



Strömungsmesser für manuelle DrehPompee



Mechanischer Strömungsmesser K33 ATEX für Benzin



Mechanischer Strömungsmesser K33 für Diesel



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach



ATEX-Batterie mit Ladegerät (europäische Steckdose Typ C)



Auffangbecken für Traspo®

Auffangbecken für den vorübergehenden Gebrauch zur Positionierung auf dem Boden, Fassungsvermögen gleich 100% des Tanks, aus.



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Digitaler Literzähler für Benzin K24 ATEX



**12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät
(Europäische Steckdose Typ-C) und
Batteriefach.**

Technische daten

Modell	Tatsächliches Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Tiefe mit Schrank (mm)	Hoheit (mm)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
TFTK250	258	770	770	1.065	855	120
TFTK380	366	725	1.400	1.595	920	162
TFTK450	439	870	870	1.165	1.050	160
TFTK620	600	990	1.220	1.455	1.165	200
TFTK910	878	990	1.660	1.865	1.165	246

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TFTK250	28	60	60	72
TFTK380	16	32	32	36
TFTK450	20	40	40	44
TFTK620	16	32	32	36
TFTK910	12	24	24	28

Produktcode

TFT	X	X	X
Modell TFT = Traspo	Kraftstoff K = Homologiert für Diesel und Benzin	Kapazität 250 = 250 380 = 380 450 = 450 620 = 620 910 = 910 	Kabinett (vuoto) = Ohne Schrank /40 = Pumpe 40 l/min - Düse automatisch 60 l/min /50 = Pumpe 55 l/min - Düse automatisch 60 l/min /60 = Pumpe 60 l/min - Düse automatisch 80 l/min /EX = Pumpe Atex - Düse Atex 60 l/min /M = Rotationspumpe - Düse Manuelle /P = Pumpe 40/60 l/min doppelte Spannung 12/24V - Düse automatisch 60 l/min

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202 Benzin / UNI1203 Ethanol / UNI1170*
ADR-Klassen	3 - 5.1 - 6.1 - 9
Verpackungsgruppe	II - III



Traspo® Inox 330-910

Metallbehälter aus EDELSTAHL (AISI 304) der für den Transport von flüssigen Gefahrstoffen



Beschreibung

TRASPO® 330 INOX und 910 INOX sind Metallbehälter, die für den Transport von flüssigen Gefahrstoffen der Klassen ADR 3 - 5.1 - 6.1 - 8 - 9 der Verpackungsgruppen II und III entworfen und hergestellt wurden. Die Behälter entsprechen den Richtlinien ADR (Straßenverkehr), ADN (Binnenschifffahrt), IMDG (Seeverkehr) und RID (Schienenverkehr). Sie sind ganz aus Edelstahl AISI 304 gebaut, dichtgeschweißt und haben ein äußeres Schutzgestell zum Schutz vor Stößen und vor Wegrollen (ebenfalls aus Edelstahl). Sie sind mit Greifaschen für den Gabelstapler ausgestattet und haben Ösen zum Anheben von oben. Das Anheben von oben und von unten wenn voll befüllt erfolgen.

BENZINTRANSPORT

Durch die baulichen HAUPTMERKMALE ist TRASPO ® 330 und 910 INOX ein ideales Mittel für den Transport von hochentzündlichen Kraftstoffen und um benzin- oder dieselbetriebene Fahrzeuge zu betanken, wie z. B. Quads, Schneemobile, Pistenraupen, Jet-Ski, Schlauchboote und Boote. Die Tanks können einfach bewegt werden, wobei sie auch mit einem speziellen Anhänger kombiniert werden können. Ideal für Sportanlagen, Bootclubs und Mietwagencenter.

KRAFTSTOFFTRANSPORT AVGAS

Durch das Baumaterial (Edelstahl) ist dieser Tank eine optimale Lösung für den Transport und die Betankung von Transportmitteln, die mit dem Kraftstoff AvGas betrieben werden. Die baulichen HAUPTMERKMALE von TRASPO®330 und 910 INOX ermöglichen eine sichere Betankung und sorgen außerdem dafür, dass die HAUPTMERKMALE des Kraftstoffs unverändert bleiben, was beim Betanken von Flugzeugen besonders wichtig ist. Er ist eine perfekte Lösung für kleine Flughäfen, Aero-Clubs, Hubschrauberlandeplätze und private Strukturen.

Zubehör



Digitaler Literzähler für Benzin K24
ATEX



Mechanischer Strömungsmesser K33
ATEX für Benzin



Strömungsmesser für manuelle
DrehPompee



ATEX-Batterie mit Ladegerät
(europäische Steckdose Typ C)



Füllstandanzeige



Wasserabsorbierender Filter
FLTVF31

Für Diesel und Benzin
geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 90
l/min

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Tiefe mit Schrank (mm)	Hoheit (mm)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
TFTAK330	330	790	790	1.080	960	132
TFTAK910	896	990	1.660	1.865	1.165	227

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TFTAK330	28	60	60	72
TFTAK910	12	24	24	28

Produktcode

TFTX	X	X	X
Modell TFTX = Traspo Inox	Kraftstoff K = Homologiert für Diesel und Benzin	Kapazität 330 = 330 l 910 = 910 l	Kabinett (vuoto) = Ohne Schrank /EX = Pumpe Atex - Düse Atex 60 l/min /M = Rotationspumpe - Düse Manuelle

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202 Benzin / UNI1203 Ethanol / UNI1170*
ADR-Klassen	3 - 5.1 - 6.1 - 9
Verpackungsgruppe	II - III



Emilcube®

Metalltank mit vollständiger Sicherheitshülle, übereinander legbar, nach den ADR-Bestimmungen für die Beförderung von Kraftstoff zugelassen (GIR).



Beschreibung

Auf Anfrage: Auch als 2.000-l- und 3.000-l-Variante erhältlich

Metalltank mit vollständiger Sicherheitshülle, stapelbar bei Vollast, zugelassen vom Verkehrsministerium für den Transport von Flüssigbrennstoffen der Klasse 3 UN 1202 und konform mit den ADR- (Straßentransport), ADN- (Binnenschifffahrt), IMDG- (Seetransport) und RID-Vorschriften (Schienentransport). Würfelförmiger 950-l-Tank aus Kohlenstoffstahl, dichtgeschweißt, pulverbeschichtet nach vorheriger Sandstrahlbehandlung, mit internem Wellenbrecher; installiert in einem Metallbehälter mit der Funktion eines Auffangbeckens mit 110% Fassungsvermögen des Tankvolumens und mit abschließbarem Doppeldeckel.

Haupteigenschaften

- Deckel mit zwei Scharniertüren mit unabhängiger Öffnung, durch Gaskolben betätigt.
- Ringschrauben zum Anheben des vollen Tanks von oben auf den Eckträgern.
- Greif Taschen für den Gabelstapler, positioniert auf den 4 Seiten für das Anheben von unten.
- Spezielle Verankerungsschlitze für die Befestigung der Auflage beim Transport.
- Möglichkeit, Ersatzstromversorungen auch mit geschlossenem Deckel anzuschließen.
- Anschluss für das vollständige Entleeren des äußeren Behälters mit Deckel.

LADERAUM FÜR DIE BEFÜLLUNG MIT KRAFTSTOFF:

- Luke Durchmesser Ø 300 mm, einschließlich Dichtung und Deckel mit Bolzen.
- Einfüllöffnung aus Messing mit 3"-Schnellanschluss.
- Sicherheitsventil mit 3 Funktionen - zugelassen.
- Manuelle Reservepumpe für Notfälle.

Ausstattungen

Konfiguration Modell GE:

Konfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min
- 5 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel
- Zubehör: optional bis zu 2 Sätze ½"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren.

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel
- Zubehör: optional bis zu 2 Sätze ½"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren.

Konfiguration Modell DF:

- Konfiguration Mod. DPUMP 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 60 l/min.
- 5 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel
- Zubehör: optional bis zu 2 Sätze ½"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren.

Konfiguration Modell ZC:

- 12/24 V-Pumpe mit einer Leistung von 35/70 l/min.
- 5 m-Schlauch für Diesel
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Automatisches Zapfventil
- Zubehör: digitaler Literzähler M24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel
- Zubehör: optional bis zu 2 Sätze ½"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren.

Zubehör



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50 l/min



Digitale Literzähler Mod. M24, für Diesel



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Sätze Schnellanschlüsse

Sätze 1/2"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
ECK980	980	1.210	1.475	1.260	640	662
ECK2000	2.000	1.095	2.225	1.250	800	822
ECK3000	3.000	1.535	2.225	1.250	960	982

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
ECK980	4	9	18	36
ECK2000	5	10	20	24
ECK3000	3	7	14	16

Produktcode

EC	X	X	X	X
Modell EC = Emilcube	Kraftstoff K = Diesel homologiert	Kapazität 980 = 980 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l	Pumpe GE = Ohne Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Düse C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	III



Tankube

Metalltanks mit vollständiger Sicherheitshülle, bei kompletter Befüllung überlagerbar und zugelassen



Beschreibung

Metalltanks mit vollständiger Sicherheitshülle, stapelbar bei Volllast, zugelassen vom Verkehrsministerium für den Transport von Flüssigbrennstoffen der Klasse 3 UN 1202 und konform mit den ADR- (Straßentransport), ADN- (Binnenschifffahrt), IMDG- (Seetransport) und RID-Vorschriften (Schienentransport). Zylindrischer horizontaler 960 l-Tank (Tankube 960) oder vertikaler 440 l-Tank (Tankube 440) aus Kohlenstoffstahl, dichtgeschweißt, pulverbeschichtet nach vorheriger Sandstrahlbehandlung, mit internem Wellenbrecher; installiert in einem Metallbehälter mit der Funktion eines Auffangbeckens mit 110 % Fassungsvermögen des Tankvolumens und mit abschließbarem Doppeldeckel.

Haupteigenschaften

- Abschließbarer Schließdeckel.
- In jeder Ecke vorhandene Ringschrauben zum Anheben des vollen Tanks von oben.
- Greifaschen für das Anheben mit Gabelstaplern.
- Möglichkeit des Anschlusses von Ersatzstromversorgungen mit geschlossenem Deckel.
- Muffe für den vollständigen Abfluss der Leckflüssigkeit mit eigenem Deckel.
- Inspektionsöffnung, Durchm. 200 mm einschließlich Dichtung und verschraubtem Deckel.
- Einfüllöffnung aus Messing oder Aluminium mit 3"-Schnellanschluss.
- Sicherheitsventil mit 3 Funktionen - zugelassen.
- Mechanische Füllstandsanzeige.
- Beim Modell Tankube 960 kann eine Schlauchtrommel für einen Tankschlauch mit einer Länge von 5 m mit einer Größe von 1" oder für einen Tankschlauch mit einer Länge von 6 m mit einer Größe von 3/4" installiert werden (optional)

Ausstattungen

Konfiguration Modell GE:

Konfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min
- 5 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel
- Zubehör: 1 Sätze 1/2"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren.

Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel
- Zubehör: 1 Sätze 1/2"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren.

Konfiguration Modell DF:

- Konfiguration Mod. DPUMP 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 60 l/min.
- 5 m-Schlauch für Diesel
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel
- Zubehör: 1 Sätze 1/2"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren.

Konfiguration Modell ZC:

- 12/24 V-Pumpe mit einer Leistung von 35/70 l/min.
- 5 m-Schlauch für Diesel
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Automatisches Zapfventil
- Zubehör: digitaler Literzähler M24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel
- Zubehör: 1 Sätze 1/2"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren.



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin
geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50
l/min



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel



Schlauchaufroller

Spezialausrüstungen Tanksysteme.



Sätze Schnellanschlüsse

Sätze ½"-Schnellanschlüsse für die Zu-
und Rücklaufanschlüsse von
Generatoren

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
TKK440	434	980	980	1.220	216	221
TKK960	956	1.130	1.530	1.330	386	404

Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TKK440	10	24	48	52
TKK960	6	14	14	32

Produktcode

TK	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
TK = Tankube	(vuoto) = Diesel und Benzin K = Homologiert für Diesel und Benzin	440 = 440 l 960 = 960 l	GE = Ohne Pumpe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Genehmigung



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202 Benzin / UNI1203
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	II - III



Speedy tank

Plattformanhänger, zugelassen für die Beförderung von Kraftstoffen auf der Straße, der Anhänger eignet sich für die Befestigung unserer Transporttanks.



Beschreibung

Speedy Tank besteht aus einem Plattformanhänger mit Rändern, geeignet für den Straßentransport und ausgelegt für die schnelle Befestigung unserer Transporttanks, unter Berücksichtigung der geltenden ADR- Bestimmungen.

Haupteigenschaften

- System mit doppeltem Chassis, Achsen mit elastischer Aufhängung, verzinktes Metallgehäuse und röhrenförmige V-Struktur bis zur Achse; diese Konfiguration erlaubt es, dem Steuerruder Steifheit, stabile Befestigungen und ein unterstütztes Kippen zu garantieren.
- Bremsystem GKN.
- Unabhängiges Auflagemodul: dicke und modulare Einfassungsprofile - geschweißte Streben - quadratische röhrenförmige Winkelleisten.
- Ränder: Höhe 350 mm - können vorn und hinten geöffnet werden - Schließen mit Haken und Feder - geripptes Zinkblech.
- Zugelassener Puffer.
- Ringöse (erhältlich auf Anfrage), Code RIMYGANCIOULPIO.
- Kotflügel: verzinkter Stahl - Kanten nicht scharf mit Unterfahrschutzstreben
- Schilder: kompakte Blockscheinwerfer, auf rückseitiger Strebe eingesteckt und geschützt.
- Auflage: aus rutschfestem Bootsholz

Ausstattungen

- Speedy Tank RIMSPEEDY1 (geeignet für Behälter-Zapfvorrichtung Mod. TRASPO® TFT250 und TFT330 INOX).
- Speedy Tank RIMSPEEDY2 (geeignet für Behälter-Zapfvorrichtung Mod. TRASPO® TFT380, TFT450 und TFT620).
- Speedy Tank RIMSPEEDY3 (geeignet für Behälter-Zapfvorrichtung Mod. TRASPO® TFT910).
- Speedy Tank RIMSPEEDY4 (geeignet für Behälter-Zapfvorrichtung Mod. EMILCUBE®, TANKUBE und HIPOTANK®).

Technische daten

Modell	Gesamtmasse (kg)	Nutzlast (kg)	Größe des Fußbodens (mm)	Gesamtabmessungen (mm)	Bremssystem	Anzahl der Räder/Achsen
RIMSPEEDY1	900	720	1800x1450	2750x1510	Si	2/1
RIMSPEEDY2	900	700	2080x1450	3090x1560	Si	2/1
RIMSPEEDY3	1.500	1.120	3060x1750	4440x1810	Si	4/1
RIMSPEEDY4	2.500	2.120	3060x1750	4440x1810	Si	4/1



Kanister aus Eisen

Kanister für den Transport von Kraftstoffen und Ölen



Beschreibung

UV-beständiger Stahlkanister mit Korrosionsschutz auf der Innenseite und Epoxidbeschichtung auf der Außenseite. Unbeweglich Metalldeckel mit progressiver Schließung und vollständiger Verriegelung

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)
TNC20DE	20

Tanks mit zapfanlage

02

Tanks mit Tankvorrichtung

Kraftstofftank Becken 110%

Securbox

Schutzüberdachung der Tank Fuel

Vertikale Tank Fuel, einzelwand

Vertikale Tank Fuel, doppelwandige

GIANTank

GE Tank

Kraftstofftank Doppelwand

Container Tankstellen

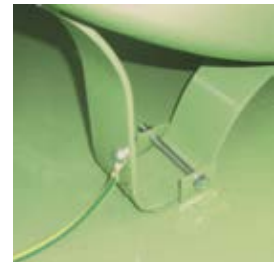
Avio Tank



Kraftstofftank Becken 110%

Tanks mit Tankvorrichtung, zur Lagerung von Dieselmotorkraftstoff zugelassen, mit Auffangbecken mit einem Fassungsvermögen gleich 100% des Tankvolumens.

NEW



Beschreibung

Die Tanks haben eine horizontale Achse, sind zylindrisch, mit bauchigem Boden und kalandriertem Kohlenstoffstahlblech S 235 JR UNI EN 10025 gebaut, zusammengesetzt durch Lichtbogenschweißen unter Schutzgas und anschließend mit einer Schicht Rostschutz und einer Schicht grünem Finishlack behandelt; sie sind mittels Pneumatikprüfung auf Dichtheit endgeprüft. Die Tank Fuel sind mit einem Auffangbecken mit einem Fassungsvermögen gleich 110 % des geometrischen Fassungsvermögens des Tanks ausgestattet. Sie sind mit 4 Verankerungsbolzen, Erdungsanschluss, Muffe mit Ablassdeckel, vier Aufnahmen für die Montage und Befestigung der Träger der Überdachung ausgestattet und entsprechen den Bestimmungen des Ministerialerlasses 22/11/2017.

Die Tank Fuel sind außerdem mit einem Zapfsystem ausgestattet, das in einem speziellen Metallgehäuse untergebracht sein kann oder aus einer Zapfsäule besteht. Verfügbare Kapazitäten: 490, 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6000, 7.000 und 9.000 l

AUFFANGBECKEN:

Alle Tanks werden mit einem Auffangbecken aus Kohlenstoffstahlblech S 235 JR UNI EN 10025 mit selbsttragendem Bodengestell und schon für die Befestigung mit Bolzen an den Tankfüßen ausgelegt geliefert; diese Auffangwanne ist für die Positionierung auf jedem beliebigen Untergrund geeignet (auch für die dauernde Aufstellung). Die Auffangbecken sind mit 110 % Fassungsvermögen des Tanknennvolumens ausgestattet, gemäß den Sicherheitsbestimmungen des ital. Ministerialerlasses 22/11/17. Sie verfügen über Hebeplatten, Erdungsanschluss, Muffe mit Ablassdeckel und 4 Aufnahmen, die für die Montage und die Befestigung der Träger der Überdachung geeignet sind, und 4 Verankerungsbolzen. Sie sind vollständig mit einer Schicht Rostschutz und einer Schicht Finishlack behandelt.

Haupteigenschaften

- Mannloch Ø 400 mm mit verschraubtem Deckel und Dichtung.
- Gewinding mit abschließbarem 3"-Füllschnellanschluss.
- Füllbegrenzungsventil, zugelassen und auf 90% des geometrischen Fassungsvermögens des Tanks geeicht.
- Entlüftungshöhe 240 cm vom Boden.
- Von außen sichtbare Füllstandanzeige.
- Stützfüße mit Rollschutz und Verankerungsbolzen:
- Bodenauslass für eventuelle regelmäßige Reinigungen mit Sicherheitsdeckel.
- Erhöhtes äußeres Ansaugrohr, um eine geeignete Dekantierung des Dieselmotors zu erlauben; die Ansaugung verfügt über ein Rückschlagventil und ein Kugelventil.
- Anschlusspunkt für die Erdung und den Potentialausgleich.
- Die Ausführungen TF5, TF6 und TF7 sind mit Stufen und einer rutschfesten Auflagefläche ausgestattet.
- Für die Ausführungen TF5D und TF9 ist eine Leiter vorgesehen.

Ausstattungen

TANKSCHRANK

- Pulverlackierter Metallschrank mit Schloss.
- Schaltschrank in einem Gehäuse gemäß Schutzklasse IP 55 enthalten, einschließlich Schalter, Not-Aus-Taste und Verwaltung der „Pumpenblockierung bei Mindestfüllstand“.
- Selbstansaugende elektrische Schaufelpumpe, Leistung: 50-70-90 l/min, eingebauter Bypass und Netzfilter, einphasiger 230 V-Elektromotor oder dreiphasiger 400 V-Wechselstrommotor (auch als manuelle Pumpe oder batteriebetriebene Pumpe verfügbar).
- Literzähler zum nicht gewerbmäßigen Gebrauch mit Teilmengen-Nullstellung und fortlaufendem Totalisator (befreit von der Messprüfung auf Basis des min. Rundschreibens Nr. 67 vom 25.7.96).
- 4 m-Schlauch aus Gummi, einschließlich automatischem Zapfventil.

TANK FUEL MIT ES-PUMPZAPFLEITUNG

- TF/GLM-M: Zapfvorrichtung zum privatem Gebrauch mit mechanischem Kopf; Durchflussmenge: 70 l/min. (GLM -70) oder 90 l/min. (GLM-100).
- TF/GLM-C: Zapfvorrichtung zum privaten Gebrauch mit elektronischem Kopf Typ MC, kann nur von zugelassenen Benutzern verwendet werden (max. 80 Benutzercodes). Örtliche Speicherkapazität: 250 Ausgaben, erlaubt somit die Kontrolle und Prüfungen der abgegebenen Mengen. Leistung 70 l/min. (GLM -70) oder 90 l/min. (GLM-100).

MIT KRAFTSTOFFZAPFVORRICHTUNGEN AUSGESTATTETE TANK FUEL

- TF/Eco: Zugelassene Zapfsäule für die Ausgabe von Kraftstoffen Kat. C, Leistung 70 l/min.
- TF/CVTV: Integriertes Steuer- und Tanksystem - Zapfsäule für Dieselmotors, zugelassen vom Innenministerium (Genehmigung für Kraftstoffe vom Typ „C“, Nr. DCPST/A7/10000/AT/09189 vom 19.09.2008 und nachfolgende Verlängerungen) in Verbindung mit dem Emiltouch-Verwaltungssystem.
- TF/Fimac: Industriezapfsäule für Diesel, zugelassen und auf Messebene mit EG-Bescheinigung genehmigt, Leistung von 50 bis 120 l/min.
- TF/Quantum: Industriezapfsäule, zugelassen und auf Messebene mit EG-Bescheinigung genehmigt, erhältliche Leistungen 50, 80 und 130 l/min.
- TF/Cube 50-70: (Leistung: 56-70 l/min), selbsttragende Struktur aus lackiertem Blech mit selbstansaugender Schaufelelektropumpe, Leistung: 56 l/min und 70 l/min, eingebautem Bypass, Netzfilter, 230 V-Motor, Literzähler zum privaten Gebrauch, Zapfventil und automatischem Stopp, 3/4"-Gummischlauch (4 m).
- TF/CUBE 70 MC: Besteht aus einer Zapfsäule CUBE einschließlich Mehrbenutzer-Bedienpult, einer extra Software und Zubehör für den Anschluss an den PC. Leistung 70 l/min. Örtliche Speicherkapazität von 250 Ausgaben, erlaubt somit die Kontrolle und Prüfungen der abgegebenen Mengen.

Zubehör



OCIO

Kontinuierliches Verwaltungssystem des Tankfüllstands.



Securbox

Box, hergestellt aus Zinkblech, mit starken Rippen, zum Schutz des tank Fuel und als Ersatz der Überdachung.



Schlauchaufroller

Spezialausrüstungen Tanksysteme.



ES Level

Elektronisches Überwachungssystem der Füllstände. Magnetostriktive Füllstandanzeige.



Emiltouch®

Steuersystem zur Steuerung und Überwachung der Kraftstoffabgabe, ausgestattet mit eine Server/Client Verwaltungssystem.



Schutzüberdachung der Tank Fuel

Überdachung zum Schutz



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm. Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm. Durchflussmenge 70 l/min



Filter Clearcaptor 70

Für Diesel geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm. Durchflussmenge 70 l/min



Filter Acquasorb F98

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm. Durchflussmenge 90 l/min



Mechanischer Strömungsmesser K33 für Diesel



Mechanischer Strömungsmesser K44

Technische daten

	Reservoir					Becken 110%			Becken 50%		
Modell	Kapazität (lt)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)	Fasziame (mm)	Länge (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)
TF1L	975	1.200	950	1.250	1.500	1.900	1.050	550	1.900	1.050	260
TF1	1.270	1.360	1.100	1.250	1.500	2.250	1.400	480	1.800	1.250	300
TF2	2.482	1.520	1.270	1.800	2.060	2.400	1.750	650	2.350	1.400	380
TF3	3.172	1.670	1.430	1.800	2.080	2.450	1.900	750	2.450	1.500	410
TF5D	4.941	1.850	1.600	2.250	2.550	3.200	1.850	950	3.200	1.750	470
TF5	5.320	1.850	1.600	2.500	2.800	3.200	1.850	1.000	3.200	1.750	470
TF6	5.946	1.850	1.600	2.750	3.050	3.500	1.900	1.000	3.500	1.750	500
TF7	7.185	1.950	1.700	3.000	3.350	3.850	2.100	1.000	3.800	1.900	500
TF9	8.995	2.130	1.900	3.000	3.400	4.000	2.250	1.100	3.900	2.100	555

Tanks mit Ausgabeschrank

TF	X	X
Modell TF = Tank Fuel	Kapazität 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Kabinett /MAN = Rotationspumpe - Düse manuell /BAT = Pumpe 60 l/min - Düsenautomatik 80 l/min /A50 = Pumpe 55 l/min - Düsenautomatik 60 l/min /A70 = Pumpe 70 l/min - Düsenautomatik 80 l/min /A90 = Pumpe 120 l/min - Düsenautomatik 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Tanks mit Verteiler

TF	X	X
Modell TF = Tank Fuel	Kapazität 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Verteiler /C50 = Würfel 50 /C70 = Würfel 70 /7MC = Würfel 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /10C = GLM70-C /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIE /MID = FIMAC INDUSTRIE MID /CTV = CVTV

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Securbox

Box, hergestellt aus Zinkblech, mit starken Rippen, zum Schutz des tank Fuel und als Ersatz der Überdachung.



Beschreibung

BOX aus Zinkblech zum Gebrauch als „Gesamtabdeckung für Tank Fuel“. Zugelassen durch das Innenministerium in Übereinstimmung mit dem Ministerialerlass 19.03.1990 und aktualisiert in Übereinstimmung mit dem Ministerialerlass 22/11/17, ausgestattet mit Rohren zur Befestigung im Inneren des Beckens. Die Securbox erfordert, dass die Stufen des Auffangbeckens des Tanks auf der Vorderseite des Beckens positioniert werden.

Haupteigenschaften

- Hergestellt aus selbsttragendem verzinktem Profilblech.
- Rohre zur Befestigung des Tank Fuel im Becken (ersetzt die Überdachung) (Bild 1).
- 1 Belüftungsgitter (2 Belüftungsgitter nur für die Modelle Tank Fuel 9 und Tank Fuel 7 erhältlich) (Bild 2).
- 4 Ringschrauben zum Anheben des leeren Tanks.
- Vollständige Abdeckung des Tank Fuel.
- 4 Türen für die Inspektion des Tanks, ausgestattet mit Schlössern und einem Schlüssel (der Schlüssel ist derselbe für alle vorhandenen Schlösser - Bild 3).
- Außen Luftloch (Bild 4).

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Panzer-Modell
SECURBOX1L	1.050	1.900	2.010	TF1L
SECURBOX1	1.400	1.790	2.250	TF1
SECURBOX2	1.750	1.810	2.530	TF2
SECURBOX3	1.900	1.830	2.550	TF3
SECURBOX5D	1.850	1.555	3.280	TF5D
SECURBOX5	1.850	1.555	3.280	TF5
SECURBOX6	1.900	1.635	3.500	TF6
SECURBOX7	2.100	1.535	3.850	TF7
SECURBOX9	2.250	1.535	4.060	TF9



Schutzüberdachung der Tank Fuel

Überdachung zum Schutz



Beschreibung

Überdachung zum Schutz vor Witterungseinflüssen, hergestellt aus einem stabilen Gestell aus verzinktem Kohlenstoffstahl und Abdeckung aus verzinktem selbsttragenden Profilblech. Die Überdachungen der Tank Fuel wurden so konzipiert, dass sie mit Bolzen an den Sitzen in den Auffangbecken montiert und befestigt werden.

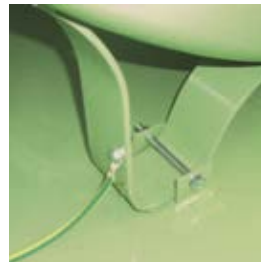
Technische daten

Modell	Panzer-Modell	Baldachin 10%			Baldachin 50%		
		Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)
ROOFTF1L	TF1L	2.300	2.000	2.650	2.300	2.000	2.650
ROOFTF1	TF1	2.600	2.000	2.620	2.300	2.000	2.620
ROOFTF2	TF2	2.800	2.000	2.620	2.800	2.000	2.620
ROOFTF3	TF3	2.800	2.500	2.620	2.800	2.000	2.620
ROOFTF5D	TF5D	3.500	2.500	2.870	3.500	2.500	2.870
ROOFTF6	TF6	3.800	2.500	2.870	3.800	2.500	2.870
ROOFTF7	TF7	4.100	2.500	2.870	4.100	2.500	2.870
ROOFTF9	TF9	4.300	2.500	2.870	4.200	2.500	2.870



Vertikale Tank Fuel, einzelwand

Vertikale Tanks aus Metall für Dieseldieselfuel, einwandige, mit Auffangbecken



Beschreibung

Die Tanks haben eine horizontale Achse, sind zylindrisch, mit bauchigem Boden und kalandriertem Kohlenstoffstahlblech S 235 JR UNI EN 10025 gebaut, zusammengesetzt durch Lichtbogenschweißen unter Schutzgas und anschließend mit einer Schicht Rostschutz und einer Schicht grünem Finishlack behandelt; sie sind mittels Pneumatikprüfung auf Dichtheit endgeprüft. Die Tank Fuel sind mit einem Auffangbecken mit einem Fassungsvermögen gleich 110 % des geometrischen Fassungsvermögens des Tanks ausgestattet. Sie sind mit 4 Verankerungsbolzen, Erdungsanschluss, Muffe mit Ablassdeckel, vier Aufnahmen für die Montage und Befestigung der Träger der Überdachung ausgestattet und entsprechen den Bestimmungen des Ministerialerlasses 22/11/2017.

Die Tank Fuel sind außerdem mit einem Zapfsystem ausgestattet, das in einem speziellen Metallgehäuse untergebracht sein kann oder aus einer Zapfsäule besteht. Verfügbare Kapazitäten: 490, 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6000, 7.000 und 9.000 l

AUFFANGBECKEN:

Alle Tanks werden mit einem Auffangbecken aus Kohlenstoffstahlblech S 235 JR UNI EN 10025 mit selbsttragendem Bodengestell und schon für die Befestigung mit Bolzen an den Tankfüßen ausgelegt geliefert; diese Auffangwanne ist für die Positionierung auf jedem beliebigen Untergrund geeignet (auch für die dauernde Aufstellung). Die Auffangbecken sind mit 110 % Fassungsvermögen des Tankinnenvolumens ausgestattet, gemäß den Sicherheitsbestimmungen des ital. Ministerialerlasses 22/11/17. Sie verfügen über Hebeplatten, Erdungsanschluss, Muffe mit Ablassdeckel und 4 Aufnahmen, die für die Montage und die Befestigung der Träger der Überdachung geeignet sind, und 4 Verankerungsbolzen. Sie sind vollständig mit einer Schicht Rostschutz und einer Schicht Finishlack behandelt.

SCHUTZÜBERDACHUNG

Überdachung zum Schutz vor Witterungseinflüssen, hergestellt aus einem stabilen Gestell aus verzinktem Kohlenstoffstahl und Abdeckung aus verzinktem selbsttragenden Profilblech. Die Überdachungen der Tank Fuel wurden so konzipiert, dass sie mit Bolzen an den Sitzen in den Auffangbecken montiert und befestigt zu werden.

Haupteigenschaften

- Mannloch Ø 400 mm mit verschraubtem Deckel und Dichtung.
- Gewinding mit abschließbarem 3"-Füllschnellanschluss.
- Füllbegrenzungsventil, zugelassen und auf 90 % des geometrischen Fassungsvermögens des Tanks geeicht.
- Entlüftungshöhe: 240 cm vom Boden.
- Von außen sichtbare Füllstandanzeige.
- Stützfüße gegen Wegrollen und Verankerungsbolzen.
- Bodenauslass für eventuelle regelmäßige Reinigungen mit Sicherheitsdeckel.
- Erhöhtes äußeres Ansaugrohr, um eine geeignete Dekantierung des Dieselmotorkraftstoffs zu erlauben; die Ansaugung verfügt über ein Rückschlagventil und ein Kugelventil.
- Anschlusspunkt für die Erdung und den Potentialausgleich.
- Ab der 2.400 Liter-Ausführung sind Stufen und eine rutschfeste Auflagefläche vorgesehen.

Ausstattungen

TANKSCHRANK

- Pulverlackierter Metallschrank mit Schloss.
- Schaltschrank in einem Gehäuse gemäß Schutzklasse IP 55 enthalten, einschließlich Schalter, Not-Aus-Taste und Verwaltung der „Pumpenblockierung bei Mindestfüllstand“.
- Selbstansaugende elektrische Schaufelpumpe, Leistung: 50-70-90 l/min, eingebauter Bypass und Netzfilter, einphasiger 230 V-Elektromotor oder dreiphasiger 400 V Wechselstrommotor (auch als manuelle Pumpe oder batteriebetriebene Pumpe verfügbar).
- Literzähler zum nicht gewerbsmäßigen Gebrauch mit Teilmengen-Nullstellung und fortlaufendem Totalisator (befreit von der Messprüfung auf Basis des min. Rundschreibens Nr. 67 vom 25.7.96).
- 4 m-Schlauch aus Gummi, einschließlich automatischem Zapfventil.

ES-PUMP-ZAPFVORRICHTUNGEN

- TF/GLM-M: Zapfvorrichtung zum privatem Gebrauch mit mechanischem Kopf; Durchflussmenge: 70 l/min. (GLM -70) oder 90 l/min. (GLM-100).
- TF/GLM-C: Zapfvorrichtung zum privaten Gebrauch mit elektronischem Kopf Typ MC, kann nur von zugelassenen Benutzern verwendet werden (max. 80 Benutzercodes). Örtliche Speicherkapazität: 250 Ausgaben, erlaubt somit die Kontrolle und Prüfungen der abgegebenen Mengen. Leistung 70 l/min. (GLM -70) oder 90 l/min. (GLM-100).

KRAFTSTOFF-ZAPFVORRICHTUNGEN

- TF/Eco: Zugelassene Zapfsäule für die Ausgabe von Kraftstoffen Kat. C, Leistung 70 l/min.
- TF/CVTV: Integriertes Steuer- und Tanksystem - Zapfsäule für Dieselmotorkraftstoff, zugelassen vom Innenministerium (Genehmigung für Kraftstoffe vom Typ „C“, Nr. DCPST/A7/10000/ AT/09189 vom 19.09.2008) in Verbindung mit dem Emiltouch-Verwaltungssystem.
- TF/Fimac: Industriezapfsäule für Diesel, zugelassen und auf Messebene mit EG-Bescheinigung genehmigt, Leistung von 50 bis 120 l/min.
- TF/Quantum: Industriezapfsäule, zugelassen und auf Messebene mit EG-Bescheinigung genehmigt, erhältliche Leistungen 50, 80 und 130 l/min.
- TF/Cube 50-70: selbsttragende Struktur aus lackiertem Blech mit selbstansaugender Schaufel-Elektropumpe, Leistung 56 l/min. und 70 l/min, eingebauter Bypass, LeitungsfILTER, 230 V-Motor, Literzähler zum privaten Gebrauch, Zapfventil und automatischem Stopp, 4 m 3/4"-Gummischlauch.
- TF/CUBE 70 MC: Besteht aus einer Zapfsäule CUBE einschließlich Mehrbenutzer-Bedienpult, einer extra Software und Zubehör für den Anschluss an den PC. Leistung 70 l/min. Örtliche Speicherkapazität von 250 Ausgaben, erlaubt somit die Kontrolle und Prüfungen der abgegebenen Mengen.

Zubehör



Filter Clearcaptor 70

Für Diesel geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm. Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm. Durchflussmenge 70 l/min



Schutzüberdachung der Vertikale Tank Fuel, einzelwand



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm. Durchflussmenge 70 l/min



Schlauchaufroller

Spezialausrüstungen Tanksysteme.



Emiltouch®

Steuersystem zur Steuerung und Überwachung der Kraftstoffabgabe, ausgestattet mit eine Server/Client Verwaltungssystem.



ES Level

Elektronisches Überwachungssystem der Füllstände. Magnetostriktive Füllstandanzeige.



OCIO

Kontinuierliches Verwaltungssystem des Tankfüllstands.



Mechanischer Strömungsmesser K33 für Diesel



Mechanischer Strömungsmesser K44



Filter Acquasorb F98

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm. Durchflussmenge 90 l/min

- EMILTOUCH - Verwaltungs- und Überwachungssystem der Betankungen.
- Elektronische Füllstandsmesser wie OCIO und ES-LEVEL.
- Schlauchaufroller mit manueller Wicklung und mit Rückstellfeder.
- Große Filterauswahl für Wasserabsorption oder zur Entfernung von festen Schmutzstoffen
 - ES-Filter: 70 l/min. Filterkapazität: 10 µm bei Wasser, 5 µm bei Verunreinigungen.
 - Filter zur Wasseraufnahme 60 l/min, µ30.
 - Filter zur Aufnahme von Wasser und Verunreinigungen, hohe Leistung, µ25.
 - Filter für Verunreinigungen, µ10.

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Reservoir			Becken 110%			Becken 50%		
		Durchmesser (mm)	Fasziame (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)
TF490VMP	498	900	625	1.250	1.010	1.010	540	1.010	1.010	250
TF1LVMP	975	950	1.250	1.790	1.400	1.250	620	1.400	1.050	380
TF1VMP	1.276	1.100	1.250	1.860	1.500	1.635	600	1.500	1.250	360
TF2VMP	2.395	1.270	1.800	2.420	1.800	1.650	900	1.650	1.400	550
TF3VMP	2.970	1.430	1.800	2.430	2.000	1.700	970	1.850	1.600	540
TF5VMP	5.021	1.700	2.000	2.650	2.400	1.850	1.250	2.400	1.850	600
TF6VMP	6.367	1.900	1.800	2.550	2.600	2.250	1.100	2.500	2.200	530
TF9BVMP	8.780	2.300	1.800	2.650	3.600	2.450	1.100	2.800	2.450	650

Tanks mit Ausgabeschrank

TF	X	X	X
Modell	Wand	Kapazität	Kabinett
TF = Tank Fuel	VMP = Vertikale Einzelwand	9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/MAN = Rotationspumpe - Düse manuell /BAT = Pumpe 60 l/min - Düsenautomatik 80 l/min /A50 = Pumpe 55 l/min - Düsenautomatik 60 l/min /A70 = Pumpe 70 l/min - Düsenautomatik 80 l/min /A90 = Pumpe 120 l/min - Düsenautomatik 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Tanks mit Verteiler

TF	X	X	X
Modell	Wand	Kapazität	Verteiler
TF = Tank Fuel	VMP = Vertikale Einzelwand	9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/10C = GLM100-C /C50 = Würfel 50 /C70 = Würfel 70 /7MC = Würfel 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIE /MID = FIMAC INDUSTRIE MID /CTV = CVTV

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Vertikale Tank Fuel, doppelwandige

Vertikale Tanks aus Metall für Dieselmotorkraftstoff, doppelwandige



Beschreibung

Zylindrische Tanks mit vertikaler Achse, die aus kalandriertem Blech und bauchigem Boden aus Kohlenstoffstahl Typ S235JR UNI EN 10025 in einem zertifizierten Schweißverfahren hergestellt werden und auf strukturellen Stützfüßen stehen. Alle Tanks werden mit 1 bar / 0,5 bar pro Doppelwand geprüft und einschließlich Zentimetertabelle geliefert. Dieser Tanktyp ist eine optimale Lösung, um Tankstellen oder Lagerungsstätten von Kraftstoff unter maximalen Sicherheits- und Umweltbedingungen zu betreiben.

MITGELIEFERTE BESCHEINIGUNGEN:

- EG-Konformitätsbescheinigung der Pumpeneinheit.
- EG-Bescheinigung über die korrekte Installation.
- Zentimeter-Kalibriertabelle.
- Bescheinigung und Bedienungsanleitung.

Haupteigenschaften

- Mannloch Ø 400 mm mit verschraubtem Decke und Dichtung.
- Gewinding mit abschließbarem 3"-Befüllschnellanschluss.
- Füllbegrenzungsventil, zugelassen und auf 90 % des geometrischen Fassungsvermögens des Tanks geeicht.
- Mechanische Füllstandsanzeige.
- Stützfüße gegen Wegrollen.
- Äußeres Absaugrohr.
- Erdung des Tanks.
- Pumpenblockierung bei Mindestfüllstand.
- 2 ¾-Muffen, die auf die äußere Mantelkammer geschweißt werden, um das Eurovac-Leckanzeigegerät zu installieren.

Ausstattungen

TANKSCHRANK

- Pulverlackierter Metallschrank mit Schloss.
- Schaltschrank in einem Gehäuse gemäß Schutzklasse IP 55 enthalten, einschließlich Schalter, Not-Aus-Taste und Verwaltung der „Pumpenblockierung bei Mindestfüllstand“.
- Selbstansaugende elektrische Schaufelpumpe, Leistung: 50-70-90 l/min, eingebauter Bypass und Netzfilter, einphasiger 230 V-Elektromotor oder dreiphasiger 400 V Wechselstrommotor (auch als manuelle Pumpe oder batteriebetriebene Pumpe verfügbar).
- Literzähler zum nicht gewerbsmäßigen Gebrauch mit Teilmengen-Nullstellung und fortlaufendem Totalisator (befreit von der Messprüfung auf Basis des min. Rundschreibens Nr. 67 vom 25.7.96).
- 4 m-Schlauch aus Gummi, einschließlich automatischem Zapfventil.

ES-PUMP-ZAPFVORRICHTUNGEN

- TF/GLM-M: Zapfvorrichtung zum privatem Gebrauch mit mechanischem Kopf; Durchflussmenge: 70 l/min. (GLM -70) oder 90 l/min. (GLM-100).
- TF/GLM-C: Zapfvorrichtung zum privaten Gebrauch mit elektronischem Kopf Typ MC, kann nur von zugelassenen Benutzern verwendet werden (max. 80 Benutzercodes). Örtliche Speicherkapazität: 250 Ausgaben, erlaubt somit die Kontrolle und Prüfungen der abgegebenen Mengen. Leistung 70 l/min. (GLM -70) oder 90 l/min. (GLM-100).

KRAFTSTOFF-ZAPFVORRICHTUNGEN

- TF/Eco: Zugelassene Zapfsäule für die Ausgabe von Kraftstoffen Kat. C, Leistung 70 l/min.
- TF/CVTV: Integriertes Steuer- und Tanksystem - Zapfsäule für Dieseldieselkraftstoff, zugelassen vom Innenministerium (Genehmigung für Kraftstoffe vom Typ „C“, Nr. DCPST/A7/10000/ AT/09189 vom 19.09.2008) in Verbindung mit dem Emiltouch-Verwaltungssystem.
- TF/Fimac: Industriezapfsäule für Diesel, zugelassen und auf Messeebene mit EG-Bescheinigung genehmigt, Leistung von 50 bis 120 l/min.
- TF/Quantum: Industriezapfsäule, zugelassen und auf Messeebene mit EG-Bescheinigung genehmigt, erhältliche Leistungen 50, 80 und 130 l/min.
- TF/Cube 50-70: selbsttragende Struktur aus lackiertem Blech mit selbstansaugender Schaufel-Elektropumpe, Leistung 56 l/min. und 70 l/min, eingebauter Bypass, LeitungsfILTER, 230 V-Motor, Literzähler zum privaten Gebrauch, Zapfventil und automatischem Stopp, 4 m 3/4"-Gummischlauch.
- TF/CUBE 70 MC: Besteht aus einer Zapfsäule CUBE einschließlich Mehrbenutzer-Bedienpult, einer extra Software und Zubehör für den Anschluss an den PC. Leistung 70 l/min. Örtliche Speicherkapazität von 250 Ausgaben, erlaubt somit die Kontrolle und Prüfungen der abgegebenen Mengen.

Zubehör



Filter Acquasorb F98

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 90 l/min



Mechanischer Strömungsmesser K44



**Mechanischer Strömungsmesser K33
für Diesel**



Emiltouch®

Steuersystem zur Steuerung und
Überwachung der Kraftstoffabgabe,
ausgestattet mit einer Server/Client
Verwaltungssystem.



ES Level

Elektronisches Überwachungssystem
der Füllstände. Magnetostriktive
Füllstandanzeige.



Schlauchaufroller

Spezialausrüstungen Tanksysteme.



OCIO

Kontinuierliches Verwaltungssystem
des Tankfüllstands.



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Clearcaptor 70

Für Diesel geeignet. Wasseraufnahme
und Schmutzfiltration. Filterkapazität
30µm. Durchflussmenge 70 l/min

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Äußerer Durchmesser (mm)	Innerer Durchmesser (mm)	Fasziame (mm)	Höhe des Tanks (mm)	Gesamthöhe (mm)
TF1VDP	1.343	1.150	1.100	1.250	1.500	1.930
TF2VDP	2.157	1.430	1.400	1.250	1.520	1.950
TF3VDP	2.992	1.430	1.400	1.800	2.070	2.400
TF5VDP	4.984	1.730	1.700	2.000	2.320	2.650
TF6VDP	5.671	1.830	1.800	2.000	2.400	2.650
TF9VDP	8.536	2.300	2.270	1.800	2.300	2.600

Produktcode

Tanks mit Ausgabebeschränk

TF	X	X	X
Modell	Wand	Kapazität	Kabinett
TF = Tank Fuel	VDP = Vertikale Doppelwand	9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/MAN = Rotationspumpe - Düse manuell /BAT = Pumpe 60 l/min - Düsenautomatik 80 l/min /A50 = Pumpe 55 l/min - Düsenautomatik 60 l/min /A70 = Pumpe 70 l/min - Düsenautomatik 80 l/min /A90 = Pumpe 120 l/min - Düsenautomatik 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

Tanks mit Verteiler

TF	X	X	X
Modell	Wand	Kapazität	Verteiler
TF = Tank Fuel	VDP = Vertikale Doppelwand	9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/10C = GLM100-C /C50 = Würfel 50 /C70 = Würfel 70 /7MC = Würfel 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIE /MID = FIMAC INDUSTRIE MID /CTV = CVTV

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



GIANTank

Polyethylentanks für die Lagerung und Lieferung Kraftstoffmengen



Beschreibung

NICHT VERFÜGBAR FÜR DEN ITALIENISCHEN MARKT

GIANTank® ist die innovative Lösung von Emiliana Serbatoi für die Lagerung und Lieferung von Diesel, entworfen und hergestellt, um den strengsten technischen und insbesondere umweltbezogenen Richtlinien zu entsprechen. GIANTank® verbindet die Robustheit der Konstruktion mit dem Umweltschutz, dank eines zweiten Sicherheitsbehälters, der 110 % des Tankvolumens von 3300 Litern entspricht. Der Tank ist aus linearem Polyethylen durch eine Rotationsformung, der neben dem besonders innovativen, kompakten und ergonomischen Design dazu beiträgt, dem Produkt Festigkeit und Stabilität zu verleihen. GIANTank® ist mit einem verstärkten Deckel mit Gasfedern ausgestattet, um die Öffnungs- und Schließvorgänge zu erleichtern, und einem robusten und abschließbaren Verschlusssystem. Der Deckel schützt den Kraftstoffteil, wo die Umfülleinheit mit Schaltschrank, Literzähler, Füllstandsanzeige, Einfülldeckel, Sicherheitsvorrichtungen, Tankschlauch (mit der Möglichkeit, eine Schlauchtrommel zu installieren, die bis zu 15 Meter Schlauch aufnehmen kann) und Zapfventil installiert sind. GIANTank® ist zum Anheben in leerem Zustand entworfen, dank der speziellen Vorrichtungen für die Positionierung der Gabelstaplergabel im unteren Teil des Tanks. Alle GIANTank®-Einsätze sind aus Aluminium oder Material, das mit Dieselmotorkraftstoff kompatibel ist. Außerdem sind die Ausführungen für Harnstoff (für Informationen dazu siehe den Abschnitt Ad-Blue®/Harnstoff) und auf Anfrage für Öl erhältlich.

Haupteigenschaften

- Auffangbecken mit 110 % Fassungsvermögen des Originalvolumens des Tanks.
- Elektrische Schaltanlage.
- Mindeststand Pumpenblock.
- Leckdetektor.
- 2"-Füllanschluss.
- 1 1/2"-Abluftstutzen mit Flammenschutz-Messinggitter.
- Füllbegrenzungsventil bei 90% des Gesamtvolumens.

Ausstattungen

GE-KONFIGURATION:

- GE-Version, für die Stromversorgung für Kraftmaschinen (ohne Pumpeneinheit).
- Mechanischer Literzähler.
- Mechanische Füllstandsanzeige.
- 3/4"-Schnellkupplungen.

BC-KONFIGURATION:

- Pumpe Mod. Devil 55 mit 55 l/min.
- 6 m-Tankschlauch.
- Mechanischer Literzähler.
- Automatisches Zapfventil Mod. A60.
- Mechanische Füllstandsanzeige.
- Elektrische Schaltanlage

GF-KONFIGURATION:

- Pumpe Mod. Devil 70 mit 70 l/min.
- 6 m-Tankschlauch.
- Mechanischer Literzähler.
- Automatisches Zapfventil Mod. A80.
- Mechanische Füllstandsanzeige.
- Elektrische Schaltanlage

LF-KONFIGURATION:

- Pumpe mit 80 l/min.
- 6 m-Tankschlauch.
- Mechanischer Literzähler.
- Automatisches Zapfventil Mod. A80.
- Mechanische Füllstandsanzeige.
- Elektrische Schaltanlage

DC-KONFIGURATION:

- Pumpe Mod. Dpump 12 Volt mit 60 l/min.
- 6 m-Tankschlauch.
- Mechanischer Literzähler.
- Automatisches Zapfventil Mod. A80.
- Mechanische Füllstandsanzeige.

Zubehör



Sätze Schnellanschlüsse

Sätze 1/2"-Schnellanschlüsse für die Zu- und Rücklaufanschlüsse von Generatoren



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm. Durchflussmenge 70 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet. Wasseraufnahme und Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm. Durchflussmenge 70 l/min



Schlauchaufroller

Spezialausrüstungen Tanksysteme.



OCIO

Kontinuierliches Verwaltungssystem des Tankfüllstands.



Emilprobe®

Alarmsystem für die konstant Überwachung der Flüssigkeit in den Tank, in Text und graphischer Form.

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
GT33	3.300	1.125	2.350	1.800	320

Produktcode

GT	X	X	X	X
Modell GT = Giantank	Kraftstoff G = Diesel	Kapazität 3300 = 3300 l	Pumpe (vuoto) = GE-Version B = 55 l/min D = 60 l/min	Düse C = Automatisch 60 l/min F = Automatisch 80 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



GE Tank

Zisterne - Tanks zur Lagerung und Versorgung von Kraftmaschinen und Heizanlagen.



Beschreibung

Hergestellt gemäß Ministerialerlass vom 28. April 2005 und Ministerialerlass vom 22. Oktober 2007 des Innenministeriums. Entworfen und hergestellt zur Lagerung und Versorgung von Kraftmaschinen und Heizanlagen. Tanks mit vertikaler oder horizontaler Achse, zylindrisch, auf Stützfüßen mit Rollschutz, mit bauchigem Boden und kalandriertem Kohlenstoffstahlblech S 235 JR UNI EN 10025, geschweißt durch Lichtbogenschweißen und anschließend mit einer Schicht Rostschutz und einer Schicht aus grünem Decklack behandelt; auf Dichtheit geprüft.

Version mit horizontaler Achse

Verfügbare Kapazitäten: 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 7.000 und 9.000 l (auf Anfrage auch 10.000, 12.000, 15.000, 20.000 l).

Version mit vertikaler Achse

Verfügbare Kapazitäten: 490, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6.000 und 9.000 Liter.

MITGELIEFERTE BESCHEINIGUNGEN:

- Abnahmebescheinigung
- Eichungstabelle mit Zentimeterangaben
- Zulassung des Füllstoppventils

Haupteigenschaften

- Mannloch Ø 400 mm mit verschraubtem Deckel und Dichtung.
- Gewinding mit abschließbarem 3"-Befüllschnellanschluss.
- Entlüftung.
- Füllbegrenzungsventil, zugelassen und auf 90 % des geometrischen Fassungsvermögens des Tanks geeicht.
- Von außen sichtbare mechanische Füllstandanzeige mit internem Schutzrohr für den Schwimmerschalter.
- 2 1"-Muffen für Ansaugung und Rückführung (für den Anschluss an Kraftmaschinen).
- 1"-Bodenauslass für eventuelle regelmäßige Reinigungen mit Sicherheitsdeckel.
- Anschluss für Erdung und Potentialausgleich.
- Zugangsstufen mit Mannloch für Tanks mit einem Fassungsvermögen von mehr als 5.000 Litern.
- Auffangbecken: hergestellt aus Kohlenstoffstahlblech S 235 JR UNI EN 10025 mit selbsttragendem Bodengestell und schon für die Befestigung mit Bolzen an den Tankfüßen ausgelegt; geeignet für die Positionierung auf jedem beliebigen Untergrund (auch für die dauernde Aufstellung). Hergestellt mit einem Fassungsvermögen von 50 % oder 110 % des ursprünglichen Fassungsvermögens des Tanks. Verfügt über Hebeplatten, Erdungsanschluss, Muffe mit Ablassdeckel und 4 Sitzen für die Montage und die Befestigung der Träger der Überdachung. Sie sind vollständig mit einer Schicht Rostschutz und einer Schicht Finishlack behandelt.

Zubehör

- Überdachung zum Schutz vor Witterungseinflüssen, hergestellt aus einem stabilen Gestell aus verzinktem Kohlenstoffstahl und Abdeckung aus verzinktem selbsttragenden Profilblech. Wurde konzipiert und hergestellt, um durch Bolzen an den Sitzen in den Auffangbecken der GE Tank montiert und befestigt zu werden.

Zubehör



Schutzüberdachung der GE Tank



GE-Panzer Horizontal

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Reservoir				Becken 110%			Becken 50%		
		Durchmesser (mm)	Fasziame (mm)	Länge (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)
GETANK490	498	900	625	625	1.250	1.010	1.010	540	1.010	1.010	250
GETANK1L	975	950	1.250	1.500	1.200	1.900	1.050	550	1.900	1.050	260
GETANK1	1.270	1.100	1.250	1.500	1.360	2.250	1.400	480	1.800	1.250	300
GETANK2	2.482	1.270	1.800	2.060	1.520	2.400	1.750	650	2.350	1.400	380
GETANK3	3.172	1.430	1.800	2.080	1.670	2.450	1.900	750	2.450	1.500	410
GETANK5	5.320	1.600	2.500	2.800	1.850	3.200	1.850	1.000	3.200	1.750	470
GETANK6	5.946	1.600	2.750	3.050	1.850	3.500	1.900	1.000	3.500	1.750	500
GETANK7	7.185	1.700	3.000	3.350	1.950	3.850	2.100	1.000	3.800	1.900	500
GETANK9	8.995	1.900	3.000	3.400	2.130	4.000	2.250	1.100	3.900	2.100	555



GE Tank Vertikal

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Reservoir			Becken 110%			Becken 50%		
		Durchmesser (mm)	Fasziame (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)
GETANK1LVMP	975	950	1.250	1.790	1.400	1.250	620	1.400	1.050	380
GETANK1VMP	1.276	1.100	1.250	1.860	1.500	1.635	600	1.500	1.250	360
GETANK2VMP	2.395	1.270	1.800	2.420	1.800	1.650	900	1.650	1.400	550
GETANK3VMP	2.970	1.430	1.800	2.430	2.000	1.700	970	1.850	1.600	540
GETANK5VMP	5.021	1.700	200	2.650	2.400	1.850	1.250	2.400	1.850	600
GETANK6VMP	6.367	1.900	1.800	2.550	2.600	2.250	1.100	2.500	2.200	530
GETANK9VMP	8.780	2.300	1.800	2.650	3.600	2.450	1.100	2.800	2.450	650

Produktcode

GETANK	X	X	X
Modell	Kapazität	Horizontal/Vertikal	Becken
GETANK = GE Tank	9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 4981 = 4981 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	(vuoto) = Horizontal VMP = Vertikal	(vuoto) = Becken 50 % B110% = Becken 50 %

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Kraftstofftank Doppelwand

Doppelwandige Tanks gebaut nach EN 12285-2 zur oberirdischen Lagerung von Heizöl EL und Dieselmotorkraftstoff, sind jetzt auch in Deutschland zugelassen.



Beschreibung

Zylindrische Tanks mit horizontaler Achse, entworfen und gebaut gemäß Norm UNI EN 12285-2, hergestellt mit kalandriertem Blech und bauchigem Boden aus Kohlenstoffstahl Typ S235JR UNI EN 10025 durch bescheinigten Schweißprozess und gestützt durch strukturelle Stützsattel. Alle Tanks werden mit 1,5 bar / 0,5 bar pro Doppelwand geprüft und einschließlich Zentimetertabelle geliefert. Dieser Tanktyp ist eine optimale Lösung, um Tankstellen oder Lagerungsstätten von Kraftstoff unter maximalen Sicherheits- und Umweltbedingungen zu betreiben.

Haupteigenschaften

- Mannloch: Ø 600 mm einschließlich Dichtung und verschraubtem Deckel.
- Ösen zum Anheben.
- Zugangsleiter zum Mannloch (ab 9.000 l-Modell).
- Befüllanschluss mit abschließbarem Schnellverschluss und zugelassenes Überfüllungsventil.
- Entlüftungsventil mit entzündungshemmendem Ende.
- Ansaugleitung mit Bodenventil und Filter.
- Ölmesstab aus Aluminium, um den Kraftstofffüllstand festzustellen; alternativ mechanische Füllstandanzeige mit Schwimmerschalter oder elektronische Füllstandsonde.
- Kontinuierliches Leckkontrolle der Doppelwand erhältlich in drei Ausführungen (Weitere Informationen finden Sie auf der entsprechenden Seite des Abschnitts Kontrolle des Füllstandes):
 - WOLFTANK D9
 - EUROVAC NV
 - LAG 14 ER

MITGELIEFERTE BESCHEINIGUNGEN:

- Abnahme- und Konstruktionsbescheinigung gemäß UNI EN 12285-2.
- EG-Konformitätsbescheinigung der Pumpeneinheit.
- EG-Bescheinigung über die korrekte Installation.
- Zentimeter-Kalibriertabelle.
- Bescheinigung und Bedienungsanleitung.



Container Tankstellen

Für die Lagerung, Verteilung und die Verwaltung von Kraftstoffen und Schmierölen zugelassene Container.



Beschreibung

Container-Tankstelle, für die Versorgung von Benzin und Diesel, mit Tanks in verschiedenen Kapazitäten. Bestehend aus einem ISO-Container, in zwei Kammern geteilt: eine für den Tank und eine für die Zapfsäule und den Stromgenerator. Mengen für Seetransporte: 20" und 40". Mengen für Standardtransport: 10", 12", 15", 20" und 40".

Haupteigenschaften

- Verschlussbare Luke auf dem Dach, als Zugang zum Mannloch, für die Reinigung und Befüllung.
- Doppeltür (eine auf jeder Seite).
- Getrennter Bereich für den Stromgenerator oder für andere Möglichkeiten nutzbar, mit verschließbarer Tür (auf Anfrage).
- Belüftungsgitter an allen Türen, für die Lüftung.
- CSC (RINA) Bescheinigung zum Seetransport, für 3/5 Jahre gültig.
- Lackierung RAL 9010 oder andere Farbe.
- Es gibt die Möglichkeit, die Logos der Firma auf beiden Seiten des Containers anzubringen.
- Neonlicht 36 W, ATEX, in der Zapfsäulenseite.
- Alarmknopf ATEX in der Zapfsäulenseite.
- Lichtschalter ATEX in der Zapfsäulenseite.
- Leckanzeigergerät (für Doppelwandtanks).
- Schalttafel in der Zapfsäulenseite.



Avio Tank

In diesem Bereich finden Sie eine breite Produktpalette für Avio.



Beschreibung

Unsere technische Abteilung ist in der Lage, jeglichen Lösungstyp zu liefern, sowohl was die Entwicklung spezifischer Kundenansprüche als auch was die Planung und Herstellung komplexer und hochtechnologischer Systeme betrifft. Wir können Avio-Tanksysteme für jeden Kraftstofftyp, wie z. B. JET A1, JET B, AVGAS, JP-8 usw. und für jede Branche herstellen, z. B. kleine Flugfelder, Einsatz in der Landwirtschaft (Spritzoperationen aus der Luft), Sportstrukturen, Krankenhäuser, Helikopter- und Luftrettung, Medikamententransport, Baubranche, Brandverhütung, Suche und Rettung, Tourismusbranche, Flugschulung, Polizei, militärische Bereiche und viele andere. Unsere Systeme werden unter Verwendung der leistungsfähigsten und qualitativ hochwertigsten Komponenten auf dem Markt und gemäß den technischen Richtlinien entworfen und entwickelt, die von IATA (Internationaler Verband für den Lufttransport) erlassen werden und die Verfahren und Systeme der Qualitätskontrolle des Kraftstoffs und auch die Spezifikationen in Bezug auf die Betriebsverfahren für die kleinen Flughäfen betreffen.

- Um die Unversehrtheit des Avio-Kraftstoffs zu gewährleisten, wurde die Rohrleitung aus Kupfer, Kadmium, Zinkstahl oder Kunststoff hergestellt.
- Die Behälter sowohl für das Erdreich als auch für Installationen über der Erde haben eine Doppelwand oder ein geeignetes Auffangbecken und können aus Edelstahl oder aus Kohlenstoffstahl mit einer Spezialverarbeitung der Innenflächen auf der Basis von spezifischen Epoxyharzen hergestellt werden; helle Farbe und mit Kompatibilitätsbescheinigung für Kraftstoff für die Luftfahrt.
- Die Tanks sind außerdem sorgfältig konzipiert und hergestellt, um den Eintritt von Wasser und verschmutzenden Stoffen in ihr Inneres zu vermeiden. Die Tanks werden auf jeden Fall mit einem Erhaltungsschacht am untersten Teil des Tanks mit dem Ziel ausgerüstet, eventuelles Wasser und Ablagerungen im Tank zu sammeln und einfach zu entfernen.
- Die Tanks werden mit einem Entlüftungsventil mit zwei Wirkungen (Druck/Unterdruck) bei der AvGas- Lagerung oder mit einer Standardvorrichtung (offene Entlüftung) bei JET-Kraftstoffen ausgerüstet. Beide verfügen über eine entzündungshemmendes Netz und einen Schutz gegen den Eintritt von Fremdkörpern und verschmutzenden Stoffen.
- Der Ein- und Ausgang der Tanks werden sorgfältig bemessen, abgetrennt und klar identifiziert.
- Es wird ein Mannloch für die Arbeiten zur Wartung, Reinigung, Prüfung und für die eventuelle Dampfausscheidung installiert.
- Eine eventuell zusätzliche Luke hat das Ziel, die Entnahme von Proben für die Qualitätskontrollen zu erlauben.
- Die Ansaugung des Produkts wird durch einen schwebenden Ausleger (im Allgemeinen für Tanks mit über 20.000 l Fassungsvermögen) aus Aluminium oder Edelstahl durchgeführt, um den Kraftstoff von den oberen Schichten zu entnehmen, die der Kontamination durch eventuell vorhandenes Wasser oder durch feste Schmutzstoffe weniger ausgesetzt sind.
- Alle Tanks haben eine Füllbegrenzungssystem und einen Überlaufschutz.
- Alle Komponenten und die Ausrüstungen sind geerdet, um den elektrischen Massen dasselbe elektrische Potential zu garantieren und gleichzeitig die Präsenz gefährlicher Spannungen zu vermeiden. • Es werden eine Schlauchtrommel mit Feder und verzinktem Metallkabel, Gleitschienen, Anschlag und Erdungsklemme installiert. Dieses System dient dazu, das Tanksystem an das Flugzeug anzuschließen, bevor mit den Vorgängen begonnen wird, um den Potentialausgleich der zwei Systeme zu garantieren.
- Der Schaltschrank wird explosionsgeschützt und mit allen notwendigen Schutzeinrichtungen hergestellt.
- Alle vom Kraftstoff befeuchteten Teile und Komponenten müssen aus Aluminium, Edelstahl bzw. aus mit Avio-Kraftstoff kompatiblen Material hergestellt sein.
- Um den Füllstand in den Tanks zu messen, wird ein kalibrierter und ATEX-zertifizierter Ölmessstab aus funkenfreiem Aluminium installiert.
- Der Pumpe vorgeschaltet wird ein Schutzfilter installiert, um eventuelle Unreinheiten abzufangen, die die Tankpumpe beschädigen könnten.
- Die zum Tanken verwendeten Pumpen sind volumetrisch und können über eine Leistung von bis zu 1.000 l/min. verfügen.
- Die Systeme sind mit Literzählern versehen, die gemäß der geplanten Verwendung hergestellt und bemessen sind.
- Die flexiblen Tankschläuche sind spezifisch für Avio-Kraftstoff und entsprechend den Normen API 1529 und EN 1361 gekennzeichnet.
- Die Zapfventile können vom Typ „über dem Flügel“ oder „unter dem Flügel“ für das Druckbetanken für hohe Durchflussmengen sein. Sie haben alle das notwendige Zubehör und Vorrichtungen wie Schnellkupplungsvorrichtungen, Überdruckventile, Erdungskabel mit Klemme und Staubschutzdeckel.
- Alle Systeme haben ein Filtersystem, das normalerweise mit einem Monitor-Filter hergestellt wird (Wasserabsorption und Filterung fester Schmutzstoffe); hergestellt gemäß den neuesten Anforderungen der API / IP-Bestimmungen.

AUF ANFRAGE KANN AUCH FOLGENDES DELIEFERT WERDEN:

- Vollständiges Containersystem für Lagerung und Betankung.
- Koaleszenz-Trenn-Filter gemäß der Richtlinie API-1581.
- Antriebssystem „Dead-Man“ mit Einschaltknopf. Dieses System wird verwendet, um die Tankoperationen bei einem Unfall schnell zu blockieren.
- Dekantierbecken aus Edelstahl.
- Manuelle Pumpe für die Probenentnahme oder für den Abfluss von Wasser und Unreinheiten.
- Elektronische Erdungsvorrichtungen, um die Bildung und Anhäufung statischer Elektrizität zu vermeiden. Die Elektronik misst den elektrischen Parameter, der an der Anschlussschleife auftritt, und prüft eventuelle Unterbrechungen durch Oxidationen oder Brüche. Wenn der Erdungsanschluss aus einem beliebigen Grund unterbrochen wird, trennt das System an der gesamten Anlage die Spannung. • Lieferung von Feuerlöschern und Brandschutzsystemen.
- System „Visual Check“, um Sichtprüfungen am Kraftstoff durchzuführen, um die eventuelle Präsenz von Wasser festzustellen. Dieses System kann mit Vorrichtungen zur Probenahme und zum Testen mit Spritze „Shell Water Detector“ geliefert werden.
- Wir können eine große Auswahl von Verbindungen und Anschlüssen den Projektanforderungen entsprechend liefern.
- Elektronische Kontroll- und Verwaltungssysteme der Füllstände in den Tanks.
- Digitale Leitfähigkeitsmesser des Kraftstoffs.
- Spezialanschlüsse für die Probenahme auf den Rohrleitungen und den Tanks.
- Kit für das Erfassen von Pilzen, Bakterien und Algen im Kraftstoff.
- Behälter aus Edelstahl mit Erdungskabel für die Wartungsarbeiten.
- Behälter für die Probenahme von Kraftstoff und ihre Lagerung.
- Umwandlungstabellen und große Auswahl an Thermometern und Pegeln für die Erfassung der Kraftstoffparameter.
- Kit zur Ermittlung der festen Verunreinigungsstoffe im Kraftstoff.

ON

Unterirdische tanks

03

Tanks für den Innenbereich

Tanks für den Innenbereich



Tanks für den Innenbereich

Unterirdische aus Stahlblech hergestellte Tanks zur Aufbewahrung von Mineralölerzeugnissen, Prozessflüssigkeiten und Wasserreserven zur Brandbekämpfung



Beschreibung

Zylindrische Tanks mit horizontaler Achse, mit Einzel- oder Doppelwand für die unterirdische Lagerung entzündlicher Flüssigkeiten und Fluide im Allgemeinen. Hergestellt aus Kohlenstoffstahlblech Typ S 235 JR UNI EN 10025, einem erstklassigen Material, mit bauchigen und gesäumten Böden, bestehend aus einer oder mehreren Kammern, außen und innen dichtgeschweißt, entworfen und gebaut unter Befolgung der geltenden Bestimmungen und insbesondere gemäß der europäischen Norm UNI EN 12285-1. Einwandtanks: Bilden einen wasserdichten Tank und entsprechen dem Innentank der Tanks mit Doppelwand. Doppelwandtanks: Bei Tanks mit Doppelwand ist eine zweite Wand um den Innentank geschweißt, wodurch ein selbständiger wasserdichter Tank gebildet wird. Sie verfügen außerdem über zwei Muffen für das Kontroll- und Überwachungssystem der Doppelwand, um ihre Unversehrtheit permanent zu überprüfen. Alle Tanks werden einer Dichtheitsprüfung unterzogen: Diese Drucktests werden auch an der Zwischenkammer durchgeführt.

Haupteigenschaften

VERWENDUNGSBEREICHE:

- Tankstellen.
- Kraftstoffanlagen zum privaten Gebrauch.
- Lagerung von Heiz-Brennstoffen.
- Versorgung von Stromgeneratoren.
- Wasserreserven für Brandbekämpfungsanlagen.
- Bewässerungsanlagen.
- Rückgewinnung und Auffang von Regenwasser.
- Lagerung von Trinkwasser.
- Lagerung von Flüssigkeiten im Allgemeinen.
- Lagerung von Kraftstoffen für die Luft- und Seefahrt.
- Lagerung von Chemikalien und flüssigen Schadstoffen im Allgemeinen.
- Sammlung und Lagerung von Ölen und Altöl.

AUSSENVERKLEIDUNGEN:

Jeder Tank hat eine Außenverkleidung mit Kathodenschutzfunktion. Die Außenbeschichtung jedes Tanks wird einem Hochspannungstest unterzogen, um seine Unversehrtheit zu prüfen.

- TEEREPOXID: Äußere Zweikomponentenbehandlung auf Basis von Epoxidharzen und natürlichem Teer.
- GLASFASER: Äußere Schutzbehandlung durch Beschichtung aus Polyesterharzen, verstärkt mit Glasfaser (GRP).

INNENBESCHICHTUNGEN:

- Innenbehandlung für Nicht-Trinkwasser: Korrosionsschutz- Innenbehandlung mit Zweikomponenten-Epoxidlack.
- Innenbehandlung für Trinkwasser: Hergestellt mit Schutzlack auf Basis von Epoxidharzen ohne Lösemittel. Dieses Produkt wird mit einem Zertifikat geliefert, das die Eignung zum direkten Kontakt mit Nahrungsmitteln und insbesondere mit Trinkwasser bescheinigt.
- Innenbehandlung für AvGas- Kraftstoffe: Epoxyphenolharz, geeignet für den Kontakt mit Kraftstoffen für die Luftfahrt. Diese Beschichtung verleiht außerdem eine optimale mechanische Beständigkeit und eine außerordentliche dielektrische Kontinuität.

Zubehör

- Mannlöcher in verschiedenen Größen und Anschlüsse je nach Gebrauch.
- Ösen zum Anheben.
- Erdung des Tanks..
- Muffen für den Anschluss des Doppelwand-Überwachungssystems.
- Mechanische und elektronische Füllstandanzeigen.
- Kontinuierliche Überwachungssysteme der Integrität des Zwischenraums.
- Mögliche Lieferung von Schächten, Verlängerungen, Schächten und Kanaldeckeln für Fußgängerzonen und befahrbare Bereiche.
- Eventuelle Verstärkungsrippen oder Bodenbefestigungssysteme.
- Große Auswahl an Kraftstoff-Tanksystemen.

04

Zapfanlagen

04

Tanksysteme

Tankschrank

ES-Pump

FIMAC

FIMAC Mid

ECO

CVTV

Cube 50 - 70

Cube 70 MC

Diesel Kit

Petrol Kit

DK 200

Emil Filter



Tankschrank

Metallschrank mit Schloss



A/50



A/70



A/90



A/BATT

Beschreibung

- Pulverlackierter Metallschrank mit Schloss.
- Schaltschrank in einem Gehäuse gemäß Schutzklasse IP 55 enthalten, einschließlich Schalter, Not-Aus-Taste und Verwaltung der „Pumpenblockierung bei Mindestfüllstand“.
- Selbstansaugende elektrische Schaufelpumpe, Leistung: 50-70-90 l/min, eingebauter Bypass und Netzfilter, einphasiger 230 V-Elektromotor oder dreiphasiger 400 V-Wechselstrommotor (auch als manuelle Pumpe oder batteriebetriebene Pumpe verfügbar).
- Literzähler zum nicht gewerbsmäßigen Gebrauch mit Teilmengen-Nullstellung und fortlaufendem Totalisator (befreit von der Messprüfung auf Basis des min. Rundschreibens Nr. 67 vom 25.7.96).
- 4 m-Schlauch aus Gummi, einschließlich automatischem Zapfventil.



ES-Pump

Tankstellen für den privaten Gebrauch, zugelassen für das Betanken mit Dieseldieselfkraftstoff für unterirdische und oberirdische Tanks.

GLM - M



GLM - C



Beschreibung

Emiliana Serbatoi hat eine exklusive Zapfsäulenlinie für Dieseldieselfkraftstoff geschaffen. Die aufmerksame Analyse der Kundenansprüche und der ständige Wunsch auf dem Markt der Tanksysteme immer führend zu bleiben, brachte Emiliana Serbatoi dazu, eine eigene und persönliche Zapfsäulenlinie für Dieseldieselfkraftstoff mit der Bezeichnung ES Pump zu entwerfen und herzustellen. Die Linie ES Pump wurde für Anlagen im nicht gewerblichem Gebrauch hergestellt und kann für unterirdische und oberirdische Tanks verwendet werden. Die ES PumpZapfsäulen erlauben ein schnelles, sicheres und zuverlässiges Betanken der Fahrzeuge und bieten verschiedene Lösungen für die Kontrolle und Aufzeichnung der abgegebenen Mengen an. Zu dieser Linie gehören Zapfsäulen mit mechanischem und mit elektronischem Kopf. Alle Modelle haben einen Filter mit doppelter Funktion, d. h. die Unreinheiten zu trennen und zu entfernen und das Wasser im Kraftstoff zu absorbieren. Damit garantieren sie eine gute Produktqualität und schützen die Motoren vor möglichen Schäden.

Haupteigenschaften

Selbsttragende Struktur aus Formblech mit Korrosionsschutz und Finish mit Pulverlackierung (Reinigungsvorbehandlung, elektrostatische Lackierung mit wärmehärtendem Polyesterpulver mit Enddurchgang im Ofen). Das Chassis mit einem neuen und exklusiven Design, stabil und äußerst funktional, erlaubt eine einfache Wartung der Komponenten und gewährleistet eine leichte und schnelle Installation.

- Selbstansaugende volumetrische Schaufelpumpe, Leistung: 70 oder 90 l/min (mit Bypass und Netzfilter in der Ansaugung).
- Induktionsmotor mit Wärmeschutz.
- Literzähler zum nicht gewerblichen Gebrauch.
- Wasserabscheidefilter.
- Not-Aus-Piltaster für Motorstopp.
- Automatisches Zapfventil mit Drehanschluss und 4 m-Schlauch für Kraftstoff.
- Zapfventil mit automatischem Stopp und Zapfhahnhalterung in der Struktur.
- Sicherheitsverschluss mit Schlüssel.
- Abmessungen: 540x360x1000h mm.

Ausstattungen

GLM-M

Zapfsäule für Dieseldieselkraftstoff mit mechanischem Kopf und Literzähler für den nichtgewerblichen Gebrauch.

HAUPTMERKMALE UND LEISTUNG :

- Pumpenmotor mit Wechselstrom, erhältlich sowohl einphasig (230 V) als auch dreiphasig (400 V) - 50 Hz.
- Erhältliche Leistungen: 70 l/min (GLM-70-M) oder 90 l/min (GLM-100-M).
- Mechanischer Literzähler zum nicht gewerbsmäßigen Gebrauch mit vier Ziffern, mit Teilmengen- Nullstellung und fortlaufendem Summenmesser mit sieben Ziffern. Präzision: +/- 1 %, Wiederholbarkeit: 0,2 %.
- Wasser-Trennfilterpatrone.
- Ausschaltvorrichtung beim Erzielen des Mindestfüllstands.

GLM-C

Zapfsäule mit elektronischem Kopf mit Mehrbenutzer- Bedienpult-MC. Dieseldieselkraftstoff-Zapfsäule für den privaten Gebrauch; mit elektronischem Steuergerät (MC) mit doppeltem Display, um schnelle und präzise Abgaben durchzuführen zu können. Durch das Verwaltungssystem kann die Zapfsäule nur von befugtem Personal verwendet werden (max. 80 Benutzer mit Code und Passwort oder Magnetschlüssel). Es hat außerdem einen örtlichen Speicher, der die letzten 250 Abgaben speichern kann und damit die Kontrolle und Prüfung des abgegebenen Volumens erlaubt. Durch eine spezifische Software ist es zudem möglich, statistische Berechnungen durchzuführen und globale und auch nach Benutzer aufgeteilte Druckreports zu erstellen.

HAUPTMERKMALE UND LEISTUNG:

- Pumpenmotor mit Wechselstrom, einphasig (230 V - 50 Hz).
- Verfügbare Leistungen: 70 l/min (GLM-70-C) oder 90 l/min (GLM-100-C).
- Elektronische Literzähler Pulser, Mod. K600 mit ovaler Verzahnung mit hoher Genauigkeit.
- Elektronisches Steuergehäuse mit Tastatur und Display zur Eingabe des Benutzercodes.
- Möglichkeit, bis zu höchstens 80 Benutzer zu verwalten und örtlich 250 Operationen aufzuzeichnen.
- Möglichkeit, den Fahrzeugcode und die zurückgelegten Kilometer einzugeben.
- Filterpatrone für Wasserabsorption.
- Vorrichtung zur Ausschaltung beim Erzielen des Mindestfüllstands.
- Einfahrbare Schutztür.

Zubehör

- Stütze/Erhöhung für Bodeninstallation, H= 537 mm, Code GLMYPIEDISTALL.
- Metallrahmen zur Befestigung auf Zementunterbau, Code GLMYMURATURA.
- (Nur für GLM-M) Möglichkeit der Ausrüstung mit Literzähler PULSER, der aus einem Impuls-Emitter besteht, notwendig für den Anschluss an Verwaltungssysteme zur Kontrolle und Überwachung der Betankungen.
- (Nur für GLM-C) Elektronischer Schlüssel für die Benutzererkennung (Satz mit 10 Schlüsseln), Code CHIAVEUTENTEGIALLA.
- (Nur für GLM-C) Komplettpaket mit PC-Verwaltungssoftware (selbstinstallierende CD), 1 Schlüsselmanager, 10 Benutzerschlüssel und 1 Schlüsselleser mit Adapter. Code GLMKITCHIAVIGIALLE.
- (Nur für GLM-C) Kit zum PC-Anschluss mit Kabel, mit 1 USBKonverter (Mod. PW14) + Software-CD. Code CONVUSBPW114CD.

Produktcode

GRP	X	X
Modell	Kapazität	Verteilermodell
GRP = Abgabesystem	100 = 90 lpm 70 = 70 lpm	C = C M = M

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



FIMAC

Zapfsäule für Dieselkraftstoff, Industrierie, mod. Fimac, zugelassen für die Kraftstoffklasse C.



Beschreibung

Tankstelle für Dieselkraftstoff, Industrierie, für den nicht gewerblichen Gebrauch, zugelassen für Kraftstoffe der Klasse C.

Haupteigenschaften

Die Zapfsäule für Diesel, Mod. Fimac, zugelassen für Kraftstoffe der Klasse C, hat die folgenden grundlegenden AUPTMERKMALE:

- Chassis vollständig aus Edelstahl.
- Volumetrische Schaufelpumpe, Leistung 80 l/ min, Versorgung 400 V (optional 230 V) - 50 Hz, mit Korbfilter, eingebautes Bypass-Ventil, Rückschlagventil und Entgaser.
- Messgerät mit vier Kolben, Präzision +/- 0,2 %.
- Zyklisches Volumen 0,5 Liter/Umdrehung.
- LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung.
- Motor in EEXD-Ausführung - ATEX-Zertifizierung nach der europäischen Richtlinie 94/9/EG.
- Volumetrischer elektronischer Kopf (eichbar) (nur Anzeige von Volumen in Litern) mit Summenmessgerät und Impuls-Emitter (Eltomatic) für den eventuellen Anschluss an Verwaltungssysteme.
- Automatisches Zapfventil ZVA mit 5 m-Schlauch.
- Messzertifikat.

Zubehör

Metallrahmen für die Befestigung am Unterbau aus Zement. CODE FIMACYMURATURA.



FIMAC Mid

NEW

Kraftstoffverteiler Fimac, für die Versorgung von Benzin+Diesel oder Diesel+Diesel, für die kommerzielle Nutzung geeignet, und für Klasse C-Kraftstoffen zugelassen.



Beschreibung

FIMAC-Zapfsäule Typ STRASSE, Benzin/Diesel oder Diesel/Diesel, industrielle Serie, für den gewerblichen Einsatz und zugelassen für Kraftstoffe der Klasse C.

Haupteigenschaften

- Zwei Flügelzellenpumpen FIMAC, mit integriertem Entgaser (nur für Benzinpumpe), Leistung von 40 bis 130 l/min, ATEX-zugelassen;
- Zwei Exed-Elektromotoren, Leistung 1,0 HP 380 V ATEX-zugelassen;
- Zwei Volumenstrommessgeräte FIMAC, Modell LUX60, ATEX-zugelassen, mit vier Kolben, Gusskörper, Verstellung an jedem der vier Kolben, Messgenauigkeit +/- 0,2 %, sehr hohe Wiederholgenauigkeit;
- Zapfsäule von TÜV Nord zugelassen;
- Die Hydraulikeinheit FIMAC (Pumpe und Zählwerk) ist auf metrischer Ebene und gemäß ATEX zugelassen, mit CEE Zertifikat; die Köpfe sind alle für den Wiederverkauf von Treibstoff zugelassen;
- Elektronischer Doppelkopf, Modell Tw 1, mit Zählwerk und einseitig LCD-Display in Liter;
- 2 ATEX Eltomatic-Pulser;
- Schlauch, Durchmesser 18/30, Länge: 5 Meter;
- Schlauch, Durchmesser 18/30, koaxial, Länge: 5 Meter;
- Zapfpistole ZVA 4.2 für Diesel;
- Zapfpistole ZVA 4.2 für Benzin;
- Pumpe mit Dampfdruckgewinnung, ATEX-zugelassen (nur für Benzin-Version);
- Halterung für Pistole und Halterung für Ausguss aus Aluminium;
- Edelstahlrahmen.

Zubehör

- Metallrahmen für die Befestigung am Unterbau aus Zement. CODE FIMACYMURATURA



ECO

Tankstellen für den privaten Gebrauch, zugelassen für das Betanken mit Dieselmotorkraftstoff für unterirdische und oberirdische Tanks.



Beschreibung

Tankstellen für den nicht gewerblichen Gebrauch, zugelassen für das Betanken mit Dieselmotorkraftstoff für unterirdische und oberirdische Tanks

- Struktur und Paneele aus lackiertem Stahl.
- Selbstansaugende volumetrische Schaufelpumpe, Leistung 50-70 l/min mit Netzfilter, eingebautes Bypass-Ventil.
- Versorgung 400 V (optional 230 V) - 50 Hz.
- Messgerät mit vier Kolben, Präzision +/- 0,2 %.
- Zyklisches Volumen 0,5 Liter/Umdrehung.
- Volumetrischer elektronischer Kopf (Anzeige Volumen in Litern) mit Summenmessgerät und Impuls-Emitter für den eventuellen Anschluss an Verwaltungssysteme.
- Elektronischer Kopf mit LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung oder mit mechanischem Kopf.
- ZVA-Zapfventil mit automatischem Stopp.
- Antistatischer 5 m-Schlauch.
- EG-Zertifizierung und Zulassung für Kraftstoffe der Klasse C.

Zubehör

- Metallrahmen zur Befestigung am Unterbau aus Zement, Code FIMACYMURATURA.



CVTV

Integriertes System zur Kontrolle und Abgabe von Kraftstoff für den privaten Gebrauch.



Beschreibung

Integrierte Zapfsäule für Diesel, zugelassen vom Innenministerium (Genehmigung für Kraftstoffe vom Typ „C“, Nr. DCPST/A7/10000/AT/09189) und kombiniert mit dem EMILTOUCH®-Verwaltungssystem. Dabei handelt es sich um ein komplettes und preisgünstiges System für die Verwaltung von Firmenfahrzeugen. Eine sichere und zuverlässige Lösung, die die Kontrolle des Betankens mit Kraftstoff automatisch nonstop rund um die Uhr erlaubt. Das integrierte System CVTV ist in der Lage, alle HAUPTMERKMALE und Funktionen eines Verwaltungssystems mit hoher Zuverlässigkeit und Qualität der Kraftstoffzapfsäule Mod. ECO zu kombinieren.

Haupteigenschaften

VERTEILERRAUM:

- Struktur und Paneele aus lackiertem Stahl.
- Schaufelverdrängerpumpe, Leistung 80 l/min, Versorgung 400 V (optional 230 V) - 50 Hz, mit Korbfilter, eingebautem Bypass-Ventil, Rückschlagventil und Entgaser.
- Messgerät mit vier Kolben, Präzision +/- 0,2 %.
- Zyklisches Volumen 0,5 Liter/Umdrehung.
- LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung.
- Motor in EEXD-Ausführung - ATEX-Zertifizierung nach der europäischen Richtlinie 94/9/EG.
- Volumetrischer elektronischer Kopf (eichbar) (nur Anzeige von Volumen in Litern) mit Summenmessgerät und Impuls-Emitter (Eltomatic) für den eventuellen Anschluss an Verwaltungssysteme.
- Automatisches Zapfventil ZVA mit 5 m-Schlauch.

VERWALTUNGSSYSTEM:

- Versorgung Verwaltungssystem im oberen Fach: 230 V - 50 Hz.
- Automatisches Erkennen und Aktivieren der Abgabe nur durch Personal mit vorprogrammiertem TAG.
- Autonome Verwaltung der Anlage, ohne dass spezifisches Personal anwesend ist und ohne zeitliche Einschränkungen.
- Aufzeichnung aller Operationen mit den entsprechenden Details.
- Ausführung der Statistiken und Berechnung der Mittelwerte des Verbrauchs.
- Überwachung und Verwaltung der Tankbestände.
- Möglichkeit, individuelle Blöcke für jeden einzelnen TAG zu aktivieren, basierend auf der max. Anzahl der Betankungen, entnehmbare Mengen, zulässige Uhrzeit der Entnahme, Einstellung von persönlichem Passwort und weiteren Parametern.
- Möglichkeit, die Anfrage der doppelten Kontrolle zu aktivieren - mit Abfrage der Fahrzeugkennung und auch des Fahrers, aktivierbar mit TAG und auch mit Code/Passwort.
- Herunterladen der Daten und Aktualisierung der Systemkonfiguration durch TAG, LAN oder GPRS - SMS.

Für mehr Informationen zu diesem Thema siehe Verwaltungssysteme.

Zubehör

- Metallrahmen zur Befestigung am Unterbau aus Zement, Code FIMACYMURATURA.



Cube 50 - 70

Zapfsäulen für Dieselkraftstoff



Beschreibung

Die Zapfsäulen CUBE wurden entwickelt, um der Anforderung einer Zapfsäule zum privaten Gebrauch für Dieselkraftstoff mit kompakten Abmessungen und leichter Verwendung zu entsprechen. CUBE erlaubt ein schnelles und sicheres Auftanken der Fahrzeuge und bietet verschiedene Optionen für das Messen und Aufzeichnen der abgegebenen Mengen. Die CUBE-Modelle sind mit Literzählern mit mechanischer Anzeige ausgerüstet, die nachgewiesen stabil, zuverlässig und einfach in der Verwendung sind. CUBE ist leicht und vielseitig anwendbar und kann, mit einem selbsttragenden 2"-Schnellanschluss verwendet werden, was die Installation auch auf Fässern erlaubt.

Haupteigenschaften

- Selbsttragende Struktur aus Formblech mit Korrosionsschutz und Pulverbeschichtung.
- Selbstansaugende Schaufelpumpe mit Bypass, installiert auf schwingungsdämpfenden Lagern.
- Mechanische Dichtung.
- Selbstbelüfteter, gekapselter Motor (IP 55) mit Wärmeschutz bei den einphasigen Modellen.
- Ansaugfilter zum Schutz der Pumpe.
- Volumetrischer Literzähler mit Schwingscheibe und mechanischer Anzeige.
- Automatisches Zapfventil mit Schlauch und Drehverbindung.
- In den Rahmen eingelassener Zapfventilhalter mit Start-/Stopphebel für die Pumpe.

LEISTUNGEN:

- Leistungen bis 56 l/min (Ausführung Cube 50) und 70 l/min (Ausführung Cube 70).
- AC-Motor, (230 V - 50 Hz).
- Drehzahl: 2800 U/min.
- Leistung: 360 W (Cube 50) and 550 W (Cube 70).
- Geräuscentwicklung unter 70 dB.
- Genauigkeit des Literzählers: ± 1 %.

Zubehör

- Metallsockel für die Bodenbefestigung. Code CUBE70YPIED.

Produktcode

GRP		X	
Modell		Verteilermodell	
GRP = Abgabesystem		C50 = Würfel 50 C70 = Würfel 70	

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Cube 70 MC

Zapfsäulen für Dieselkraftstoff mit eingebautem Verwaltungssystem.



Beschreibung

Die Zapfsäulen CUBE wurden entwickelt, um der Anforderung einer Zapfsäule zum privaten Gebrauch für Dieselkraftstoff mit kompakten Abmessungen und leichter Verwendung zu entsprechen. Das MC-System besteht aus einem Mehrbenutzer-Bedienpult, einer spezial-Software und Zubehör für den Anschluss an den PC. Es hat außerdem einen Literzähler mit ovalen Verzahnungen und ein elektronisches Steuergerät MC für die Mehrbenutzer- Verwaltung und für die vorgewählten Abgaben.

Haupteigenschaften

Das MC-System ermöglicht Folgendes:

- Einschalten der Pumpe.
- Erkennen der zugelassenen Benutzer (bis zu höchstens 120 Benutzer).
- Vorwahl der abzugebenden Menge.
- Verwaltung eines Literzählers Pulser.
- Verwaltung eines externen Füllstands Schalters für das Ausschalten der Pumpe beim Erreichen des Mindestfüllstands.
- Verwaltung eines Mikroschalters, der an die Zapfventilhalterung angeschlossen ist.
- Direkte PC-Verbindung.
- Anschluss eines externen Druckers.

SPEZIFISCHE HAUPTMERKMALE UND LEISTUNGEN:

- Bedienpult mit doppeltem Display.
- Tastatur und Einlesevorrichtung für Magnetschlüssel.
- Induktionsmotor, max. Strom 6,5 A, Spannung 230 V - 50 Hz.
- Möglichkeit, den Verbrauch nach Zeitraum jedes Benutzers/Schlüssels zu berechnen.
- Speicherung von 250 Abgaben.
- Möglichkeit, den Fahrzeugcode und die zurückgelegten Kilometer einzugeben.
- Verwaltung von Datum und Uhrzeit der Abgabe.
- Elektropumpe mit einer Leistung von 70 l/min.
- Ansaugfilter.
- Automatisches Zapfventil mit hoher Leistung.
- 1"-Tankschlauch, Länge: 4 m.
- Literzähler Mod. k600 Pulser
- Genauigkeit der Messung: $\pm 0,5\%$.
- Geräusentwicklung: unter 75 dB.
- Schutzart des Motors: IP55.

Zubehör

- Elektronischer Schlüssel für die Benutzererkennung (Satz mit 10 Schlüsseln), Code CHIAVEUTENTEGIALLA.
- Komplettpaket mit PC-Verwaltungssoftware (selbstinstallierende CD), 1 Schlüsselmanager, 10 Benutzerschlüssel und 1 Schlüsselleser mit Adapter. Code GLMYKITCHIAVIGIALLE.
- Kit zum PC-Anschluss mit Kabel, mit 1 USB-Konverter (Mod. PW14) + CD Software. Code CONVUSBPW14CD.
- Metallsockel für die Bodenbefestigung. CUBE70YPIED.

Produktcode

GRP		X	
Modell		Verteilermodell	
GRP = Abgabesystem		7MC = 7MC	

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Diesel Kit

Tragbare Einheit zum Umfüllen von Dieseldieselkraftstoff.



Filtro in aspirazione
Suction filter

Beschreibung

Tragbare Einheit zum Umfüllen von Dieseldieselkraftstoff, mit batteriebetriebener Elektropumpe mit 12 V- oder 24 V-Motor mit Gleichstrom. Durch ihre Kompaktheit, Zuverlässigkeit und leichte Anwendung findet sie in all jenen Fällen Anwendung, in denen die Abgabe oder das Umfüllen von Dieseldieselkraftstoff unter sicheren Bedingungen erforderlich ist und wenn nur eine elektrische Batterieversorgung vorhanden ist. Typische Verwendungsbereiche dieser Einheit zum Umfüllen sind das Betanken von Baustellenfahrzeugen, Erdbewegungsmaschinen, Seefahrt, Landwirtschaft und Gartenbau.

Haupteigenschaften

- Versorgung: 12 V oder 24 V Gleichspannung
- Aufnahmen: 22 A bei 12 V DC - 11 A bei 24 V DC.
- Leistung: 40 l/min.
- Ansaugkapazität bis zu 1,5 m Höhe.
- Arbeitszyklus: 30 min.
- Betriebstemperatur: -20 °C / +60 °C.

Ausstattungen

- Schaufelverdrängerpumpe, selbstansaugend mit Gehäuse aus Gusseisen.
- Bürstenmotor mit Dauermagnetständer.
- Klemmleiste für Aufnahme des Schalters und der Sicherung für den Überfüllschutz.
- 4 m lange Kabel mit Klemme für den Batterieanschluss.
- Gummischlauch für Kraftstoffe, Länge: 3 Meter, Durchmesser 3/4".
- Bodenfilter für Ansaugrohr.
- Ansaugrohr 3 Meter lang.
- Manuelles Zapfventil aus Aluminium.

Zubehör



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin
geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50
l/min



Digitaler Literzählerr Mod. M24, für
Diesel

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
DIESELKIT	600	420	230



Petrol Kit

Tragbare Einheit zum Umfüllen von Benzin.



Beschreibung

Tragbare Einheit zum Umfüllen von Benzin, mit batteriebetriebener Elektropumpe mit 12 V-Motor (DC) und ATEX-Zulassung. Durch ihre Kompaktheit, Zuverlässigkeit und leichte Anwendung findet sie in all jenen Fällen Anwendung, in denen die Abgabe oder das Umfüllen von Benzinkraftstoff unter sicheren Bedingungen erforderlich ist und wenn nur eine elektrische Batterieversorgung vorhanden ist. Typische Verwendungsbereiche dieser Einheit zum Umfüllen sind das Betanken von Baustellenfahrzeugen, Seefahrt, Landwirtschaft und Gartenbau.

Haupteigenschaften

- Versorgung: 12 V Gleichspannung
- Aufnahmen: 22 A bei 12 V DC.
- Leistung: 40 l/min.
- Ansaugkapazität bis zu 1,5 m Höhe.
- Arbeitszyklus: 30 min.
- Betriebstemperatur: -20 °C / +60 °C.

Ausstattungen

- ATEX-zertifizierte Schaufelverdrängerpumpe, selbstansaugend mit Gehäuse aus Gusseisen.
- Bürstenmotor mit Dauermagnetständer.
- Klemmleiste für Aufnahme des Schalters und der Sicherung für den Überfüllschutz.
- 4 m lange Kabel mit Klemme für den Batterieanschluss.
- Gummischlauch für Kraftstoffe, Länge: 3 Meter, Durchmesser 3/4".
- Bodenfilter für Ansaugrohr.
- Ansaugrohr 3 Meter lang.
- Manuelles Zapfventil aus Aluminium.

Zubehör:

- Literzähler und Filter

Zubehör



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin
geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50
l/min



**Digitaler Literzähler für Benzin K24
ATEX**

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
PETROLKIT	600	420	230



DK 200

Tragbare Einheit zum Umfüllen von Hochleistungsdiesel



Handy Kit (optional)



Handy Kit (optional)



Literzähler (optional)



Pistola di erogazione ad alta portata (optional)

Beschreibung

Tragbare Tankeinheit mit hoher Leistung. DK 200 gibt Dieselloskraftstoff bis zu 200 l/min ab und steuert seinen Durchfluss mit Präzision (+/- 1 %) durch die Literzähler mit ovalen Verzahnungen (auf Anfrage). Das geringe Gewicht und die Möglichkeit, Räder anzubringen, machen das Produkt wendig und geeignet für die Betankung auf der Baustelle von Fahrzeugen mit großen Tanks. Ausgestattet mit einem robusten Stahlrahmen.

Haupteigenschaften

- Leistung bis zu 200 l/min.
- Eingang / Ausgang 1" 1/2 BSP.
- Betrieb mit Gleichstrom, 230 V - 50 Hz.
- Ein/Aus-Schalter.
- Versorgungskabel, Länge: 6 m.
- Geräusentwicklung unter 75 dB.

Zubehör

- Handy Kit: Kit bestehend aus Rädern und Griff. (Code DK200YHWKIT).
- Literzähler Mod. K700, mit ovalen Verzahnungen, max. Leistung: 220 l/min., Präzision +/- 1 %. (Code CTLK700).
- Tankschlauch; 1" 1/2-Schlauch, Länge 10 m, einschließlich Camlock-Verbindung. (Code TUB112MT10GASRACCAM).
- Zapfventil mit hoher Leistung, 280 l/min, mit Drehverbindung (Code PISTAUTA280).



Emil Filter

Mobileinheit zur Reinigung von Dieselöl und der Reinigung der Tanks

NEW



Beschreibung

Die mobile Einheit Emil-Filter ermöglicht die Reinigung und Filterung des Dieselöls und die Trennung des Wassers: diese Doppelfunktion ist möglich durch zwei Filtersysteme (einen im Eingang und einen im Ausgang von der Pumpe) installiert auf unserem mobilen Fahrwerk, komplett mit allen Schläuchen, zur Ansaugung und zur Versorgung. Versorgungsschlauch mit automatischer Pistole. Emil-Filter ist mit zwei pannensicheren Reifen ausgestattet und weist einröhrenförmiges rotes Gestell auf. Unser Emil-Filter ist ausgestattet mit einem Auffangbecken, einer Elektropumpe, Schläuchen und Filtern. Auch für Benzin erhältlich.

Haupteigenschaften

- Auffangbecken unter der Einheit, aus einem galvanisierten Gestell für das Sammeln von etwaigen Austritten von Dieselöl und Muffe für die Entleerung.
- Selbstansaugende elektrische Schaufelpumpe mit einer Leistung von 100 l/min, betrieben mit 220 Volt oder 380 Volt. (Es können auch andere Pumpentypen mit anderen Spannungen und Fördermengen verwendet werden, auch für 12/24-Volt-Batterieanschlüsse). Die Elektropumpe kann mit einer Saugleistung von max. 4 Meter Tiefe und bis zu 1,5 bar ansaugen.
- 4 m-Schlauch 1" für die Ansaugung des Mediums, inkl. Netzfilter.
- 4 m-Schlauch 1" für die Betankung des Kraftstoffs, mit automatischer Zapfpistole.
- Erster Filter mit einer Filterkapazität von 25 Mikron für Verschmutzungen und Wasseraufnahme; maximaler Betriebsdruck: 100 PSI, max. Leistung: 200 l/min.
- Zweiter Filter mit einer Filterkapazität von 25 Mikron zur Abscheidung von Verunreinigungen und Wasser, maximaler Betriebsdruck: 150 PSI, maximale Leistung: 100 l/min, Bajonettverschluss und Bolzen, Druckanzeige für Patronenwechsel, manuelles Entlüftungsventil, manuelles Wasserablassventil.

Zubehör

Auf Anfrage ist es auch möglich, in Kombination mit der Standardfiltration der mobilen Einheit einen bakterientötenden Conditioner des Modells PureCarburant anzuwenden, der die Bildung von Algenkolonien und Bakterien in Kohlenwasserstoffen hemmt und ein erneutes Wachstum für mindestens 28 Tage verhindert. Dieses zusätzliche Filtersystem vermeidet eine frühzeitige Verstopfung von allen anderen Filtern, und verhindert die Korrosion des Tanks und der verschiedenen Komponenten.

Überwachungssysteme

05

Verwaltungssysteme und Kontrolle des Füllstandes

Emilprobe®

Emiltouch®

ES Level

OCIO

MC Box

Steuergerät WOLFTANK D9

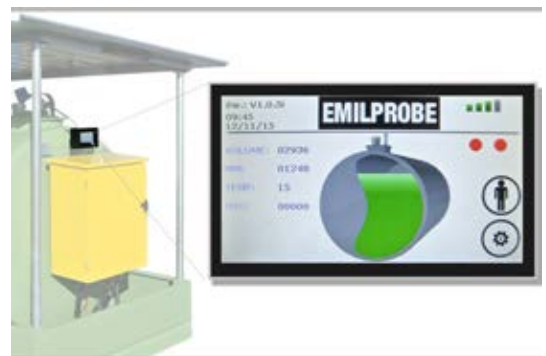
Steuergerät Eurovac NV

Steuergerät LAG 14 ER



Emilprobe®

Alarmsystem für die konstant Überwachung der Flüssigkeit in den Tank, in Text und graphischer Form.



Beschreibung

Emilprobe® ist eine Sonde, welche die Flüssigkeit im Behälter, im Lagertank oder im privaten und unternehmenseigenen Speichersystem in Echtzeit kontrolliert und die sich über einen Touchscreen und remote über das Smartphone steuern lässt. Das Produkt ist mit einem innovativen Alarmsystem ausgestattet, das bei der Erfassung von Anomalien der Kraftstoffwerte eine SMS und eine Email an 5 Telefonnummern und 5 E-Mail-Adressen sendet, sodass umgehend Aktualisierungen zu einer unerwarteten Variation, die sich beispielsweise auf eine Entwendung zurückführen lässt, vorliegen. Und sobald eine Variation der Flüssigkeit erfolgt, wird das Zufuhrsystem blockiert. Das Emilprobe®-System kann bis zu 120 Benutzer verwalten. Die Emilprobe®-Systemsoftware führt eine konstante, textuelle und grafische Kontrolle des tatsächlichen Volumens und des Stands in Millimetern der im Tank vorhandenen Flüssigkeit durch. Des Weiteren kann das System in Kombination mit einer Sonde ES-LEVEL oder ES-LEVEL DIGIMAG auch die Temperatur in Grad und die Anwesenheit von Wasser in Millimetern kontrollieren.

Das Emilprobe-System ist mit einer internen pneumatischen Füllstandssonde, dem Level Inspector, verbunden. Emilprobe kontrolliert Folgendes:

- Flüssigkeitsstand im Tank
- Wasserstand im Tank (Funktion nur erhältlich bei Sonde Mod. ES-Level oder Digimag).
- Temperatur der Flüssigkeit im Tank (Funktion nur erhältlich bei Sonde Mod. ES-Level oder Digimag).

Emilprobe® ist mit einem GPS-Modul ausgestattet, das es mittels Online-Verbindung ermöglicht, die physikalische Position des Tanks, an den es angeschlossen ist, zu verfolgen. Die Geolokalisierung kann auf der kostenlosen Internetseite emilprobe.com geprüft werden. Des Weiteren verfügt das System über einen Eingang zum

Anschluss an einen Pulszähler, mit dem die aus dem Tank gelieferten Liter erfasst werden. Über die Website ist es zudem möglich, den Lagerstand in Echtzeit zu kontrollieren, wodurch Emilprobe® zu einem Verwaltungssystem wird, mit dem das Konsumprofil beibehalten wird und der Konsum sowie die Lasten der verschiedenen Tanks, die mit dem Bedienerprofil verbunden sind, kontrolliert werden. Eine kostenlose Option, diese, ist in erster Linie für Kraftstoffverteiler konzipiert worden sowie für autorisierte Benutzer, die auf der Steuertafel ihre Anmeldung ausführen müssen, um die Auffüllung durchführen zu können. Die Daten können anschließend in Kalkulationstabellen exportiert werden.

Haupteigenschaften

HAUPTMERKMALE:

- Abmessungen des Gehäuses IP55 19 x 13,5 x 8 cm (B x H x T)
- Farbiger Grafik-Terminal (4,3") mit Auflösung WQVGA (480x272) und Touchscreen
- Opto-isolierte Schnittstelle RS485 für die Verbindung mit der Sonde ESLEVEL/OCIO
- GSM/GPRS/GPS Simcom 908/928
- 2 potentialfrei Kontaktrelais
- BC-Versorgung/50 Hz.
- 100 LOG, letzte von der Software ausgeführte Verfahren/Änderungen
- 4 wiederaufladbare AA-Batterien als Puffer
- USB-Anschluss Mass Storage zur Ladung der Zentimeter-Tabelle Tank / Speicherung der Log-Verfahren/Einfügung des benutzerdefinierten Logos.

Nur für die Ausführung mit Level Inspector:

- Kontrollsystem des Flüssigkeitsstands, Auflösung 1 cm
- Terminalheizung

Funktionalität:

- Mastercode für die Programmierung der Funktionalität der Emilprobe und Einstellungen
- Zugriffskontrolle für maximal 50 Benutzercodes
- Möglichkeit, 2 Reservestände zu kontrollieren
- Möglichkeit zur automatischen Erfassung der Tankbefüllung
- Kontinuierliche Kontrolle und Signalisierungen abnormer Fälle (Entwendungen oder Verluste)
- Prüfung der Wasseranwesenheit (Funktion nur verfügbar, wenn Sonde Mod. ES-Level oder Digimag vorhanden ist)
- Temperaturprüfung der Flüssigkeit im Tank (Funktion nur erhältlich bei Sonde Mod. ES-Level oder Digimag vorhanden ist)
- Prüfung des Vorhandenseins von Stromversorgung
- Prüfung des ordnungsgemäßen Betriebs und Anschlusses der Niveausonde
- Füllstandkontrolle mittels Aufruf auf die SIM, die in der Emilprobe eingefügt ist, und per SMS, die die aktuellen Daten in Echtzeit des Tankfüllstands enthält
- Einfügung von benutzerdefinierten Informationstabellen des Tanks
- Einfügung des Firmenlogos für benutzerdefinierte Anpassung
- Möglichkeit, mittels Relais 2 Elektroleistungen zu steuern (Kontakt Pistole, Beleuchtung, usw.)
- Anti-Feuchtigkeits-Heizung in der Version Level Inspector
- Möglichkeit, jede Art von Flüssigkeit zu kontrollieren
- Es wird spezifiziert, dass das Produkt nicht von ATEX ist und kann daher nur außerhalb des ATEX-Bereichs installiert werden

Alarme:

Möglichkeit, die zuvor aufgelisteten Alarme über die voreingestellten Werte zu senden an:

- 5 programmierbare SIM-Mobiltelefone
- 5 programmierbare Email-Adressen (über APN und SMTP des verwendeten Telefonbetreibers).

EIGENSCHAFTEN DER ONLINE-VERSION:

- Zugang zum System mittels privater Anmeldeinformationen auf der kostenlosen Website
- Befüllung ist nach dem Login der Benutzer auf der Steuertafel des Systems aktiviert
- Geolokalisierung der mit dem Verwaltungsprofil verbundenen Tanks
- Aufzeichnung in Echtzeit des Verbrauchs und des Lagerbestands im Inneren der registrierten Tanks
- Manuelle Kartierung im Web der zu erreichenden Tanks
- Automatische Online-Darstellung der progressiven Entladung des Kraftstoffs zwischen den mit dem Verwaltungsprofil registrierten Tanks
- Online-Darstellung des nächstgelegenen Tanks Entladung des Kraftstoffes
- Export der Befüllungsdaten in Kalkulationstabellen



Emiltouch®

Steuersystem zur Steuerung und Überwachung der Kraftstoffabgabe, ausgestattet mit eine Server/Client Verwaltungssystem.



Beschreibung

Emiltouch® ist ein innovatives Steuersystem zur Verwaltung und Überwachung der Kraftstoffabgaben, das vollständig von Emiliana Serbattoi konzipiert und entwickelt wurde. Genehmigt durch das Innenministerium. Zulassung Nr. DCPST/A7/11140/AT/09189 vom 30.07.2010 und nachfolgende Verlängerungen und Erweiterungen. Basierend auf dem Microsoft SQL- System besteht es im Wesentlichen aus einem integrierten Touchscreen- Modul mit 8"-Display, einem Näherungslesegerät der TAG, einem GPRS-Übertragungsmodul, einer I/O-Karte und einem Versorgungsmodul. Das System ist ausgelegt für die Anschlüsse über LAN Ethernet 10/100 MB, für die Aufnahme einer SIM-Karte für die GPRS-Kommunikation und es erlaubt auch das manuelle Herunterladen der Daten mittels elektronischer Karte. Das Emiltouch®- System kann in der Ausführung SERVER und auch in der Ausführung CLIENT installiert werden, um die Fernkontrolle von mehreren Anlagen und Lagern zu erlauben. Die Verwaltungssoftware ist sowohl mit 32 Bit- als auch mit 64 Bit-Betriebssystemen von Microsoft® kompatibel.

ALARMVERWALTUNG:

Das System Emiltouch® kann mittels GPRS-Verbindung, aktivierbar durch die SIM-Karte, die in das im System integrierte Modem zu installieren ist, Füllstand- ALARME sowohl per SMS als auch per E-Mail an die Nummern und Adressen der elektronischen Post senden, die vom Anlagenbetreiber zuvor festgelegt wurden. Das Meldesystem per SMS kann für folgende Parameter aktiviert werden:

- **ERFASSTE BEFÜLLUNG:** Füllen des Tanks - der mitgeteilte Wert ist die in den Tank eingegebene Menge.
- **RESERVE DES TANKS:** Erreichen des voreingestellten Reservewerts.
- **ALARM WASSER NIMMT ZU:** In den Systemen mit Füllstandsonde und Wassererfassungssensor wird beim Erzielen des voreingestellten Grenzwerts die

Meldung mit dem in mm ausgedrückten Wert/Füllstand gesandt.

- NICHT GENEHMIGTES UNGEWÖHNLICHES ABSINKEN: Sobald die Füllstandsonde einen Abfall des Produktstands unterhalb eines voreingestellten Wertes feststellt, ohne dass ein Zapfvorgang stattgefunden hat, sendet das System automatisch eine Warn-SMS bzw. -E-Email.

Haupteigenschaften

- Automatische Erkennung und Aktivierung der Abgabe nur durch Personal mit vorprogrammiertem TAG.
- Autonome Verwaltung der Anlage, ohne dass spezifisches Personal anwesend ist und ohne zeitliche Einschränkungen.
- Aufzeichnung aller Vorgänge in der SQL-Datenbank von Microsoft®.
- Integrationsmöglichkeit mit Betriebsverwaltungssystemen, die mit Microsoft® SQL kompatibel sind.
- Erzeugung von Statistiken und Berechnung der Mittelwerte des Verbrauchs pro Fahrzeug auf Basis der KM und STUNDEN.
- Filter der Vorgänge nach Datum, Fahrer, Fahrzeug, Lager, Tankstelle, Zeitraum zwischen 2 Datumsangaben, nach Monaten und anderen Parametern verfügbar
- Überwachung und Verwaltung der Zisternenbestände;
- Möglichkeit, individuelle Blöcke für jeden einzelnen TAG zu aktivieren, basierend auf der max. Anzahl der Betankungen, entnehmbare Mengen, zulässige Uhrzeit der Entnahme, Einstellung von persönlichem Passwort und weiteren Parametern.
- Möglichkeit, die Anfrage der doppelten Kontrolle zu aktivieren, mit Abfrage des Fahrzeugs und auch des Fahrers sowohl durch TAG als auch durch CODE.
- Aktualisierung der Konfiguration des Systems durch TAG, LAN, USB-Stick oder SMS.
- Gänzlich unabhängige und autonome Verwaltung des unternehmenseigenen Tanksystems. Das System verfügt über jeden Typ von TAG-Lesegerät mit Einsetzöffnungen, um zu vermeiden, dass Staub und eine nicht korrekte Verwendung der Karten das Erkennungsgerät beschädigen.
- Das TAG wird kontaktlos bei einem Abstand von ca. 3 cm vom Bedienpult auf dem Touchscreen-Bedienpult erkannt; dadurch wird ein Verschleiß des TAG verhindert.

Das EMILTOUCH®-System umfasst Folgendes:

- 1 CD-Rom für die Software-Installation, Ausführung SERVER - CLIENT.
- 1 Lesegerät/Programmierer von TAG HID Omnikey.
- 2 Karten zum manuellen Herunterladen von Daten.
- 2 SETUP-Karten.
- 30 TAG für Fahrzeuge/Fahrer.

Zubehör

- Zusätzliches/zusätzlicher TAG-Lesegerät/Programmierer.
- Zusätzliches TAG für Fahrzeuge / Fahrer.
- Literzähler K600/3 Pulser für Diesel mit 1"-Flanschanschlüssen. Code CTLK600PULSER
- Digitaler Literzähler PULSER Mod. M24, für Diesel. Code CTLK24PULSER

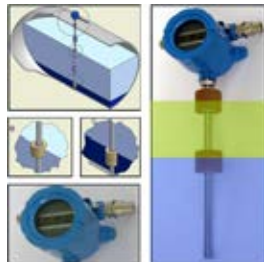
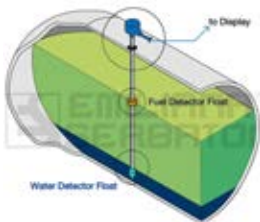
Produktcode

EMILTOUCH	X
Modell EMILTOUCH = Emiltouch	Ausführung K600PTF = abgesenktes Gehäuse zur Montage am Tank mit Pulser-Literzähler PIED = Säulengehäuse, Stahl (ohne K600-Pulser) PTF = Flaches Gehäuse zur Tankmontage (K600-Pulser nicht im Lieferumfang enthalten) PTFT = reduziertes ABS-Gehäuse zur Montage an TRANSPO (K600-Pulser nicht im Lieferumfang enthalten) Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



ES Level

Elektronisches Überwachungssystem der Füllstände. Magnetostriktive Füllstandanzeige.



Beschreibung

ES-LEVEL ist eine innovative multifunktionale Füllstandanzeige mit hoher Präzision, die es erlaubt, den Flüssigkeitsstand in den Tanks zu überwachen und zu kontrollieren. Die Füllstandsonden ES LEVEL basieren auf der magnetostriktiven Messtechnik. Diese Technik verbindet Magnetwirkungen (Übertragung ohne Kontakt) mit Ultraschallprozessen. Die Messung wird von einem im Innern des Sondenstabs eingeschlossenen Sensor durchgeführt, der die Dauer des Torsionsimpulses erfasst, der von den zwei Magnetfeldern, induziert durch die Magnete in den Schwimmern, erzeugt wird. Durch diese Impulsmesstechnik ist es möglich, die Füllstandswerte mit einem hohen Grad an Präzision und Zuverlässigkeit zu bestimmen. Die magnetostriktiven Sonden erlauben es, den Stand von einem oder zwei Produkten mit unterschiedlichem spezifischen Gewicht und ihre Temperatur durch einen oder mehrere Sensoren zu erfassen, die auf der Sondenlänge verteilt sind. Daher ist es möglich, neben dem Schwimmer für die Messung des Kraftstoffstands einen zweiten optionalen Schwimmer für die Messung des eventuell vorhandenen Wasserstands im Tank hinzuzufügen. Die wichtigste Eigenschaft von ES LEVEL besteht in seiner Modulstruktur, die eine Individualisierung auf Basis der Kundenanforderungen ermöglicht. Die Füllstandsonde ES LEVEL hat dann die Möglichkeit, an die Verwaltungssysteme wie EMILTOUCH® angeschlossen zu werden und somit eine Implementierung der Funktionen dieser Verwaltungssysteme zu erlauben und insbesondere die Anzeige der Tankfüllstände auch über LAN oder Internetverbindung zu ermöglichen.

Haupteigenschaften

- Elektronik mit Mikroprozessor 16 Bit, Flash-Technologie 16 MHz.
- Alphanumerisches LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung.
- Anschluss an den Tank: Gewinde aus vernickeltem Messing 3/4" G-M einstellbar.
- Stab aus Edelstahl AISI 304.
- Versorgungskabel, 5 m.
- Schwimmer aus geschlossenzelligem PVCSchaumstoff, Ø 50 mm.
- Schwimmer mit Beschwerung zur Erfassung und Messung des eventuellen Vorhandenseins von Wasser (Zubehör).
- Serielle Schnittstelle für Parameterkonfiguration und Eingabe der Vergleichstabelle.
- Temperatursensor (Zubehör).
- Genauigkeit: $\pm 0,5$ mm.
- Wiederholbarkeit: $\pm 0,1$ mm.
- Doppelte Versorgung: 230 V-Wechselstrom oder mit Batterie 9 + 30 V DC, mit örtlichem Ablesen und auf Wunsch durch externen Magneten.
- 4 Alarmrelais.
- CE-Zertifizierung.

Nachfolgend die Parameter, die gemessen und angezeigt werden können:

- Produktfüllstand in mm.
- Produktvolumen in l.
- Prozentuale Füllung.
- Messung Wasserpräsenz in mm.
- Mittlere Produkttemperatur in °C.
- Kompensiertes Volumen bei 15°C (l).
- Produktgewicht in kg.

Zubehör

- Schwimmer aus Edelstahl für Pflanzenöl oder chemisch aggressive Produkte sind verfügbar.
- MAGLINK-Konsolen zur Verwaltung von Tankstellen und Kraftstofflagern.
- Sonde in explosionsgeschützter Ausführung CESA 06 ATEX 020 II 1/2 GD EEx d IIC T6 IP66 T⁺85.
- Touchscreen-Monitor (für die ATEX-Ausführung), erhältlich in zwei Versionen, eine mit der Möglichkeit des Anschlusses an 1 Sonde und die andere für den Anschluss an bis zu 16 Sonden.



OCIO

Kontinuierliches Verwaltungssystem des Tankfüllstands.



Beschreibung

OCIO ist ein System für die Verwaltung des Flüssigkeitsstands in den atmosphärischen Tanks. Das System erfasst den statischen Druck, der von der Höhe der Flüssigkeit durch ein Rohr erzeugt wird, das in das Tankinnere eingeführt wird, und es erfasst den Flüssigkeitsstand oder das Volumen.

Das System besteht aus:

- einem Rohr zur Erfassung des statischen Drucks. Das Rohr wird mit dem Ende von der Oberseite des Tanks eingesetzt und in die Flüssigkeit eingetaucht, bis es den Tankboden berührt.
- einer Kontrolleinheit für die Anzeige des Füllstands und die Verwaltung des Systems. Die Einheit verfügt über eine intuitive und vollständige Software, die auch den Anschluss von zwei Alarm- oder Sperrvorrichtungen erlaubt.

Durch die Software ist Folgendes möglich:

- den Typ und die Maße des Tanks festzulegen.
- die Füllstandalarme zu definieren.
- die Füllstandanzeige zu definieren.
- die Maßeinheit zu definieren.
- das Instrument zu eichen.

Auf Basis der eingestellten Alarmstufen aktiviert oder deaktiviert die Kontrolleinheit den Kontakt und erwirkt über einen Fernschalter die Betätigung der Alarmvorrichtungen oder aktiviert die Sperre der Versorgung der angeschlossenen Geräte.

Haupteigenschaften

TECHNISCHE DATEN:

- Versorgungsspannung: 230 V - 50 Hz (110 V/60 Hz).
- Schutzklasse: IP 55.
- Vollaussteuerung: 4 m.
- Genauigkeit +/- 2 % Vollaussteuerung.
- Kontakt für Mindest- und Höchstfüllstand.
- Max. Spannung: 250 V AC bei 5 A (oder 30 V DC bei 5 A).
- Länge Sondenrohr: 10 m (verlängerbar bis zu 50 m).

FÜLLSTANDANZEIGE:

- Höhe der Flüssigkeit (mm, Zoll).
- Volumen der Flüssigkeit (Liter, Gallonen).
- Prozentuale Füllung (%).

HAUPTVORTEILE:

- Ständige Messung.
- Anzeige der Höhe, des Volumens und des Prozentsatzes der Nachfüllung.
- Alarme Mindest- und Höchstfüllstand.
- Hohe Präzision.
- Intuitive Installations- und Verwendungsverfahren der Software.
- Einfache Installation.

Zubehör

OCIODESK

OCIO ist mit einem Kit für den direkten PC-Anschluss erhältlich. Die Fernverwaltung von Füllständen in Tanks ist eine zunehmende Anforderung, der Emiliana Serbatoi gerecht werden konnte. Über eine Schnittstelle ist es nun möglich, bis zu 12 OCIO-Füllstandanzeigen anzuschließen und die Daten per Kabel an den bis zu 1.000 m entfernten PC zu übertragen, sodass Füllstand, Volumen, % des beinhaltenen Volumen auf dem Computerbildschirm angezeigt werden können.

LEISTUNG DER SOFTWARE:

OCIODESK ist eine spezielle Software, die es erlaubt, die Verlaufsdaten des Füllstands im Tank nach verschiedenen Kriterien zu speichern:

- In jedem festgelegten Zeitintervall.
- Bei jeder Füllstandsvariation.
- Bei jeder Volumenvariation.

Mit den gespeicherten Daten ist es somit möglich, das Diagramm der Verlaufsdaten des Füllstands aufzubauen und anzuzeigen.

KONFIGURATION DES TANKS:

OCIODESK erlaubt die Konfiguration aller Tanktypen. Mit Ausnahme der Tanks mit Standard-, zylindrischer oder Würfelform kann jede beliebige geometrische Form eingestellt werden. Mit der Wahl „Customer Tank“ kann die Vergleichstabelle des Tanks ausgefüllt und dazu können die Parameter mit bis zu 1.000 Punkten eingegeben werden.

KONFIGURATION DER ALARME:

Durch die Software können zwei verschiedene Alarmebenen eingestellt werden.

OCIO GSM

OCIO GSM antwortet auf die Notwendigkeit, den Füllstand der Tanks aus der Ferne zu überwachen und zeigt auf dem Display eines Telefons oder in einer Email-Adresse die aktuelle Situation an. Der Sender mit GSM-Modem wird an die Füllstandanzeige OCIO angeschlossen, und durch eine oder mehrere Erweiterungen kann er bis zu 8 Tanks verwalten. Jeder Tank hat eine Füllstandanzeige, die über Kabel an die Einheit OCIO GSM oder an die einzelne Erweiterung angeschlossen wird. Die Konfiguration des Systems erfolgt über ein Telefon durch das Senden codierter Meldungen.

Mit dem System OCIO GSM ist folgendes möglich:

- Jederzeit den Tankfüllstand abzufragen.
- Zwei Alarme zu konfigurieren und die Alarmmeldung an eine oder mehrere freigeschaltete Telefonnummern oder an eine elektronische Postadresse zu senden.
- In ausgewählten Zeitintervallen eine Meldung mit dem Tankfüllstand an festgelegte Telefonnummern oder an eine elektronische Postadresse zu senden.

VORTEILE:

OCIO GSM ist in allen Fällen nützlich, in denen die Überwachung des Füllstands erforderlich ist, ohne sich an Ort und Stelle zu begeben. Dies erlaubt eine Zeitersparnis und garantiert die Ausführung des Ablesens in jeder Situation. Das Versenden der Fehlermeldungen erlaubt es außerdem, den Lieferanten oder Wartungstechniker der Anlage zu benachrichtigen, der den Tank füllen bzw. leeren kann, wie dies bei der Entsorgung gebrauchter Flüssigkeiten geschieht. Durch das Senden von Meldungen in regelmäßigen Abständen kann eine Überwachung der Installationen erfolgen und die Servicekontinuität vonseiten der Betreiber und der Lieferanten garantiert werden. So kann die Verwaltung einer Anlage durch die effizientere logistische Organisation der Betankungen oder der eventuellen Entsorgung optimiert werden.



MC Box

Mehrbenutzer-Bedienpult für die Überwachung des Kraftstoffverbrauchs.



Beschreibung

MC BOX ist ein Mehrbenutzer-Bedienpult. Mit dieser elektronischen Vorrichtung ist es möglich, den Kraftstoffverbrauch zum privaten Gebrauch zu kontrollieren und zu überwachen. Das MC-System besteht aus einem elektronischen Mehrbenutzer-Bedienpult, einer Spezial-Software und diversem Zubehör für den Anschluss an den PC.

BETRIEB:

- Einschalten der Pumpe.
- Erkennen der zugelassenen Benutzer durch Code oder iButton-Schlüssel.
- Vorwahl der abzugebenden Menge.
- Verwaltung eines Literzählers Pulser.
- Verwaltung eines externen Füllstandschalters für das Ausschalten der Pumpe bei Mindestfüllstand.
- Verwaltung eines Mikroschalters, der an die Zapfventilhalterung angeschlossen ist.
- Direkte PC-Verbindung.
- Anschluss eines externen Druckers.
- Das Bedienpult ist einfach zu installieren und entsprechend geschützt.
- Das Bedienpult MC-BOX kann zu bestehenden Installationen mit Literzähler Pulser hinzugefügt werden.

Haupteigenschaften

- Stabiles und leicht zugängliches Gehäuse.
- Bedienpult mit doppeltem Display.
- Tastatur.
- Magnetschlüssel-Leser.
- Max. Strom 6,5 A bei 230 V.
- Literzähler Pulser, Mod. K600/3.
- Kann bis zu 120 Benutzer mit Code oder Magnetschlüssel verwalten.
- Möglichkeit, den Verbrauch in einem Zeitraum jedes Magnetschlüssels zu berechnen.
- Speicherung von 250 Abgaben.
- Möglichkeit, den Fahrzeugcode und die zurückgelegten Kilometer einzugeben.
- Verwaltung von Datum und Uhrzeit der Abgabe.
- PC-Schnittstelle zum Exportieren und Auswerten der Daten.

Zubehör

- Spezial-Software mit der Möglichkeit detaillierter Ausdrücke der Abgaben.
- Magnetschlüssel vom Typ iButton (1 roter Schlüssel - Anlagenbetreiber + 10 gelbe Schlüssel - Benutzer).
- Möglichkeit, bis zu 16 Bedienpulte durch Software zu verwalten.
- Magnetschlüssel-Lesegerät mit USB-Buchse für den Import der Daten in den PC und deren Anzeige mittels Spezial-Software.
- RS-Converter mit USB-Buchse für den direkten Anschluss an den PC.



Steuergerät WOLFTANK D9

Steuergerät zur Erfassung von Leckagen für Doppelwandtanks.



Beschreibung

Das Steuergerät Woltank D9 ist eine Druckvorrichtung zur kontinuierlichen Überwachung der Zwischenräume von doppelwandigen Tanks, die sowohl nicht brennbare umweltschädliche Flüssigkeiten als auch brennbare oder explosive Flüssigkeiten der Klasse A I, A II, A III und B enthalten (siehe VbF.-Vorschrift für brennbare Flüssigkeiten), um etwaige Leckagen an der inneren und äußeren Tankwand zu erkennen.

FUNKTIONSPRINZIP:

Das System kontrolliert und erhält einen bestimmten Druck im Zwischenraum der Zisterne aufrecht. Ein integriertes Sicherheitsventil greift ein, wenn der Druck über 450 mbar steigt. Wenn der Druck unter die eingestellte Schwelle von 325 mbar sinkt, schaltet das Gerät einen Kontakt um und aktiviert einen optischen und akustischen Alarm. Das Steuergerät wurde entworfen, um in einer trockenen und frostgeschützten Umgebung betrieben zu werden. Als Zubehör ist ein Filter für die Absorption von übermäßiger Feuchte erhältlich. Der Detektor darf nur außerhalb des Ex-Bereichs montiert werden.



Steuergerät Eurovac NV

Erfasser von Leckagen für Doppelwandtanks.



Beschreibung

Das Steuergerät Eurovac ist eine Vorrichtung der Klasse I (EN 13160-1:2003) zur Überwachung der Dichtigkeit von Behältern. Es basiert auf dem Prinzip des Hochvakuums. Es kann auf unterirdischen und oberirdischen Zisternen, Doppelwand oder Einzelwand mit Beschichtungsmembran, implementiert werden, die entzündliche Flüssigkeiten mit Gefahrenklasse A III oder auch nicht entzündliche flüssige Schadstoffe enthalten. Eurovac basiert auf dem Prinzip der Druckvariation in der Doppelwand. Eurovac hält die Doppelwand durch eine wirksame, durch einen Timerkreis gesteuerte Membranpumpe in Unterdruck, die programmiert ist, um den Eingriff der Druckkontakte intelligent zu verwalten, wenn sie durch die Volumenvariation belastet werden.



Steuergerät LAG 14 ER

Erfasser von Leckagen für Doppelwandtanks.



Beschreibung

Das Steuergerät LAG 14 ER ist eine Vorrichtung der Klasse II (EN 13160- 1:2003) mit inhärenter Sicherheitssonde zur Überwachung der Leckagen der Doppelwandbehälter durch leitfähige Detektorflüssigkeit in der Doppelwand. Das System besteht aus einem Steuergerät, einem Behältertank für die Detektorflüssigkeit und einer Sonde. LAG-14 ER kann in Behältern mit nicht brennbaren flüssigen Schadstoffen, brennbaren und explosiven Flüssigkeiten der Klasse A A I, A II, A III und B eingesetzt werden (siehe VbF.-Verordnung für brennbare Flüssigkeiten). Das Steuergerät ist durch Rohrleitung an die Sonde angeschlossen, die in die Doppelwand des Tanks eingesetzt wird, um kontinuierlich die Dichtigkeit der Außenwand und auch der Innenwand des Tanks zu kontrollieren. Die in die Doppelwand und in das Becken des Steuergehäuses einzusetzende Kontrollflüssigkeit ist Propylenglykol in wässriger Lösung in Höhe von 30 % des zu füllenden Volumens.

FUNKTIONSPRINZIP:

Das System nutzt die Leitfähigkeit der Detektorflüssigkeit, in die zwei Elektroden für die eventuelle Aktivierung des Alarmkreises eingesetzt sind, ohne dass eine mechanische Bewegung ausgelöst wird. Das Steuergerät kontrolliert konstant das Potential zwischen den zwei Elektroden, die in die Kontrollflüssigkeit eingetaucht sind. Beim Auftreten einer Leckage in der Doppelwand der Zisterne senkt sich der Flüssigkeitsstand im Tank und ändert das Potential an den Elektroden. Folglich wird der in das Steuergerät integrierte optische und akustische Alarm ausgelöst (und ein eventueller dritter Fernalarm, wenn implementiert, durch ein Relais). Der Tank und Behälter LAG aus antistatischem Kunststoff kann auch in einem potentiell explosionsgefährdeten Bereich installiert werden. Das elektronische Steuergerät darf nicht in Bereichen mit EX-Klassifizierung installiert werden. Die Überwachung mehrerer Tanks mit nur einem Steuergerät ist möglich.

CS

Harnstoff
Adblue®

06

ADBLUE® UREA

Bluetank

Bluebox

Bluebox - ST

Emilcaddy® 55 und 110 für AdBlue®

Emilcaddy® Car-Service

Carrytank® für AdBlue®

Hippotank® für AdBlue®

Sidepump ADB

IBC für AdBlue®

Emiltrolley®

Emiltrolley® Car-Service

Emiltrolley® MID

GPM für ADBLUE®

EmilBlue Station

Self service MC70 für ADBLUE®

ADBTHREE25

ADBBOX

Tanks aus Polyäthylene für Harnstoff

KIT für ADBLUE®

GIANTank® für AdBlue®



Bluetank

Verteilertanks BLUETANK für AdBlue



Beschreibung

Tanks aus linearem Polyethylen mit hoher Dichte, monolithisch, mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit und Festigkeit gegenüber UV-Strahlen; in der blauen Ausführung (Basislinie) und in der weißen Ausführung (mit höherer chemischer Beständigkeit).

- Verfügbare Kapazitäten: 2.000 l, 3.000 l, 5.000 l, 7.500 l, 10.000 l.
- Mannloch mit Schraubdeckel, Durchmesser 42 cm für 2.000 l-, 3.000 l- und 5.000 l-Tank und Durchmesser 55 für 7.500 l- und 10.000 l-Tanks.
- 1"-Entlüftungsventil.
- 2"-Füllanschluss.
- 1"-Ansaugschlauch.

Ausstattungen

- Metallschrank mit Schloss.
- Elektrischer Membranpumpe, selbstansaugend, 230 V - 50 Hz, Leistung 30 l/min.
- Digitaler Turbinenliterzähler.
- Tankschlauch aus EPDM, Querschnitt: 3/4", Länge: 6 m.
- Automatisches Zapfventil.

Zubehör



Auffangbecken für Bluetank

Auffangbecken, Fassungsvermögen gleich 100 % des Tanks, aus Kohlenstoffstahl hergestellt.

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Höhe (mm)	Länge (mm)	Durchmesser (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Vfiato	Becken 100%		
							Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
BLUETANK2000	2.000	1.380	1.700	1.300	400	Si	2.350	1.500	600
BLUETANK3000	3.000	1.530	2.000	1.450	400	JA	2.400	1.800	700
BLUETANK5000	5.000	1.780	2.470	1.700	400	Si	3.200	1.900	890
BLUETANK7500	7.150	2.010	3.180	1.890	550	JA	3.850	2.100	950
BLUETANK10000	10.400	2.370	3.100	2.250	550	Si	4.200	2.400	1.000

Produktcode

PLTORZ	X	X	X
Modell	Kapazität	Ausführung	Typologie
PLTORZ = Bluetank	2000 = 2000 l 3000 = 3000 l 5000 = 5000 l 6000 = 6000 l 10000 = 10000 l	AdBlue = Hohe chemische Beständigkeit L = Basic	/BOX = Kasten

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Bluebox

Isolierte Box für die Lagerung von AdBlue®.



Beschreibung

BOX:

- Stützstruktur aus verzinktem Kohlenstoffstahl, von unten durch Gabelstapler anhebbar.
- Die Profile des Dachs sind so geformt, dass sie als Rinne für die Sammlung und den Abfluss des Regenwassers dienen.
- Wände und Decke hergestellt aus isolierenden Sandwich-Paneelen mit 30 mm Stärke, gefüllt mit selbstlöschenden Polyurethanharzen.
- Der Unterbau, mit elektrogeschweißtem und verzinktem Gitter bedeckt, ist so hergestellt, dass er als Sammelbecken für eventuelles Auslaufen dient.
- Vordertür mit zwei Flügeln, jeder Flügel hat ein Belüftungsraster.

ELEKTRISCHE ANLAGE:

- Lichtquelle mit Schalter auf dem Tankraum.
- Hauptschaltschrank mit Gehäuse aus selbstlöschendem PVC, mit Leitungsschutzschalter.
- Buchse für den Anschluss an das Erdungsnetz.
- Umwälzheizer mit Thermostat, Leistung: 1.500 W.

TANK:

- Tank aus linearem Polyethylen mit hoher Dichte, monolithisch, mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit und Festigkeit gegenüber UV-

Strahlen; erhältlich in der blauen Ausführung (Basislinie, nur 3.000 l- und 7.500 l-Tanks) und in der weißen Ausführung (mit höherer chemischer Beständigkeit).

- Verfügbare Kapazitäten: 3.000 l, 5.000 l, 7.500 l, 10.000 l.
- Tankzubehör: Mannloch mit Schraubdeckel, Durchmesser 42 cm für 3.000 l- und 5.000 l-Tanks und Durchmesser 55 für 7.500 l- und 10.000 l-Tanks, 1"-Entlüftungsventil, 2"-Füllanschluss und 1"-Ansaugrohr.

ZAPFVENTIL:

- Metallschrank mit Schloss, am Tank befestigt.
- Elektrische Membranpumpe, selbstansaugend, 230 V - 50 Hz, Leistung: 30 l/min.
- Digitaler Turbinenliterzähler.
- Tankschlauch aus EPDM, Querschnitt: 3/4", Länge: 4 m.
- Automatisches Zapfventil.

Zubehör

- Pneumatische Füllstandanzeige. Code INDLIVELLOPNEUADBLUE.
- 2"-TODO-Schnellkupplung aus Edelstahl / 2"-Edelstahl- Trockentrennanschluss TODO Code ATTRAP200TODO
- Frontbefüllung mit 2"-Edelstahlrohr, 2"-TODO Schnellkupplung und 2"-Füllbegrenzungsventil aus Edelstahl. Cod. CARICOFRONT2INXTIDIPLTCNT

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
BLUEBOX3	2.900	2.300	2.200
BLUEBOX5	3.800	2.400	2.200
BLUEBOX7	4.100	2.400	2.350
BLUEBOX10	4.100	2.460	2.850



Bluebox - ST

Isolierte Box für die Lagerung von AdBlue mit isoliertem Versorgungsabteil.



Beschreibung

BOX:

- Stützstruktur aus verzinktem Kohlenstoffstahl, von unten durch Gabelstapler anhebbar.
- Die Profile des Dachs sind so geformt, dass sie als Rinne für die Sammlung und den Abfluss des Regenwassers dienen.
- Wände und Decke hergestellt aus isolierenden Sandwich-Paneelen mit 30 mm Stärke, gefüllt mit selbstlöschenden Polyurethanharzen.
- Der Unterbau, mit elektrogeschweißtem und verzinktem Gitter bedeckt, ist so hergestellt, dass er als Sammelbecken für eventuelles Auslaufen dient.
- Vordertür mit zwei Flügeln, jeder Flügel hat ein Belüftungsraster.
- Erhältlich auch in der Ausführung mit Zapfpumpenfach im Innern der Box, mit externer Zugangstür und Boden aus Prägealuminium.

ELEKTRISCHE ANLAGE:

- Lichtquelle mit Schalter auf dem Tankraum und auch auf dem eventuellen Pumpenraum.
- Hauptschaltsschrank mit Gehäuse aus selbstlöschendem PVC, mit Leitungsschutzschalter.
- Buchse für den Anschluss an das Erdungsnetz.
- Umwälzheizer mit Thermostat, Leistung: 1.500 W.

TANK:

- Tank aus linearem Polyethylen mit hoher Dichte, monolithisch, mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit und Festigkeit gegenüber UV-Strahlen; erhältlich in der blauen Ausführung (Basislinie, nur 5.000 l- und 7.500 l-Tanks) und in der weißen Ausführung (mit höherer chemischer Beständigkeit).
- Verfügbare Kapazitäten: 3.000 l, 5.000 l, 7.500 l, 10.000 l.
- Tankzubehör: Mannloch mit Schraubdeckel, Durchmesser 42 cm für 3.000 l- und 5.000 l-Tanks und Durchmesser 55 für 7.500 l und 10.000 l-Tanks, 1"-Entlüftungsventil, 2"-Füllanschluss und 1"-Ansaugrohr.

ZAPFVENTIL:

- Metallstruktur zur Befestigung an der Wand des Pumpenraums.
- Elektrische Membranpumpe, selbstansaugend, 230 V - 50 Hz, Leistung: 30 l/min.
- Digitaler Turbinenliterzähler.
- Tankschlauch aus EPDM, Querschnitt: 3/4", Länge: 4 m.
- Automatisches Zapfventil.

Zubehör

- Pneumatische Füllstandanzeige. Code INDLIVELLOPNEUADBLUE.
- 2"-Füllbegrenzungsventil aus Edelstahl. Code VTPINOX.
- Vordere Ladung und pneumatisch Füllstandanzeige (1).

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
BLUEBOXST3	2.900	2.300	2.200
BLUEBOXST5	3.800	2.400	2.200
BLUEBOXST7	4.100	2.400	2.350
BLUEBOXST10	4.100	2.460	2.850

Produktcode

CNTADB	X	X	X	X
Modell CNTADB = Bluebox - ST	Kapazität 3000 = 3000 l 5000 = 5000 l 6000 = 6000 l 10000 = 10000 l	Ausführung A = Azurblau T = Weiß	Box-Version ST = Box mit Pumpenfach	Typologie /BOX = Kasten

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Emilcaddy® 55 und 110 für AdBlue®

Mobiler Behälter aus Polyethylen für den Transport und die Abgabe von Harnstoff Lösungen.



Beschreibung

Behälter aus Polyethylen für den Transport und die Abgabe von wässrigen Harnstoff-Lösungen.

Haupteigenschaften

- Griff oben für ein leichtes Ergreifen und Anheben
- Befestigungsmöglichkeit für Bänder
- Sicherheitskugelventil
- Einfülldeckel mit Auslaufsicherung
- Untere Aufnahme zum Anheben
- Pannensichere Räder und Stützfuß
- Zapfventilhalterung vorn

Ausstattungen

Konfiguration Modell RG/RH

- Manuelle Drehpumpe,
- Manuellem oder automatisches Zapfventil
- 3 m-Schlauch aus EPDM.

Konfiguration Modell SG/SH

- Pumpe mit Batterie (12 oder 24 V), Leistung: 30 l/min,
- Kabel mit Batterieverbindern
- Manuellem oder automatisches Zapfventil
- 3 m-Schlauch aus EPDM.



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach



Digitaler Literzähler für AdBlue K24

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht (kg)
EMA55	55	460	360	900	8
EMA110	110	460	440	1.100	12

Produktcode

EM	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
EM = Emilcaddy	A = AdBlue	55 = 55 l 110 = 110 l	R = Rotary AdBlue S = Batterie 12/24v AdBlue	G = Handbuch AdBlue H = Automatisch AdBlue



Emilcaddy® Car-Service

Mobiletanks aus Polyethylene für den Transport und Versorgung von Harnstoff



EMILCADDY CAR-SERVICE



Beschreibung

Mobile Tanks aus Polyethylene für den Transport und Versorgung von Harnstoff für die Versorgung von Autos

Haupteigenschaften

- Griff oben für ein leichtes Ergreifen und Anheben
- Befestigungsmöglichkeit für Bänder
- Sicherheitskugelventil
- Einfülldeckel mit Auslaufsicherung
- Griff unten zum Anheben
- Pannensichere Räder und Stützfuß
- Zapfventilhalterung vorn

Ausstattungen

- Elektropumpe (12 oder 24 V), Leistung: 30 l/min
- Automatischem Zapfventil ZVA für die Versorgung von Autos (mit Verstellung 5-10 l/min durch vorgesehene Schlüssel)
- 4 Meter-Kabel mit Zangen für den Anschluss an die Batterie,
- 3 m-Schlauch aus EPDM.

Zubehör



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach



Digitaler Literzähler für AdBlue K24



Schnellanschluss zu IBC und Fässer AdBlue®



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht (kg)	Leergewicht, zugelassene Benzinversion (kg)
EMACS55	55	460	360	900	8	9
EMACS110	110	460	440	1.100	12	13

Produktcode

EMACS	X	X	X
Modell	Kapazität	Pumpe	Düse
EMACS = Emilcaddy AdBlue Carservice	55 = 55 l 110 = 110 l	S = Batterie 12/24v AdBlue	Q = ZVA AdBlue

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar



Carrytank® für AdBlue®

Tanks aus Polyethylen für die Beförderung und Lagerung von Urea, ausgestattet mit einer Umfülleinheit.



Carrytank 150 AdBlue®



Carrytank 220 AdBlue®



Carrytank 330 AdBlue®



Carrytank 440 AdBlue®

Beschreibung

Behälter aus Polyethylen für den Transport und die Abgabe von wässrigen Harnstoff-Lösungen

AdBlue® transportieren war noch nie so einfach: Mit unserer Auswahl an Transporttanks lösen Sie das Problem der AdBlue®-Förderung.

Die Serie umfasst folgende Tanks:

- Carrytank® 150
- Carrytank® 220
- Carrytank® 220 pick-up
- Carrytank® 330
- Carrytank® 330 pick-up

- Carrytank® 440
- Carrytank® 440 pick-up

Haupteigenschaften

- 2"-Fülldeckel mit integrierter Entlüftung.
- Öffnungen für das Anheben bei Komplettfüllung mit Gabelstapler.
- Griff für das Anheben des leeren Tanks.
- Aufnahmen für die Positionierung der Befestigungsgurte am Auflageunterbau.
- Abschließbarer Deckel (150, 330, 440)

Ausstattungen

Konfiguration Modell SG/SH

- Membranpumpe mit Batterie, Versorgung 12 V oder 24 V mit einer Leistung von 30 l/min.
- 2 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- 4 m-Schlauch aus EPDM
- Manuellem oder automatisches Zapfventil.

Konfiguration Modell SOMG/SOMH (Carrytank 150)

- Tauchpumpe 12 V,
- Manuellem oder automatisches Zapfventil.
- 4 m-Schlauch aus EPDM

Zubehör



Deckel für Carrytank® 220

Deckel aus Polyethylen. Der Deckel ist in die Struktur integriert und wird im Rotationsgussverfahren hergestellt.



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Zigarettenanzünder -Steckdose) und Batteriefach



Digitaler Literzähler für AdBlue K24



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät (Europäische Steckdose Typ-C) und Batteriefach.

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Breite der Basis (mm)	Tiefe (mm)	Tiefe des Sockels (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CTA150	150	985		585		465	5	23	35
CTA220	220	600		910		665	5	14	24
CTPA220	220	1.155	1.050	805	720	450	6,5	19	31
CTA330	330	1.200		800		650	6,5	32	44
CTPA330	330	1.200	1.010	800	770	700	6,5	32	44
CTA440	440	1.200		800		785	6,5	40	52
CTPA440	440	1.200	1.010	800	770	830	6,5	40	52

Carrytank® 220 - 330 - 440 AdBlue®

CT	X	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Abholen (vuoto) = Nicht aufheben P = Abholen	Kraftstoff A = AdBlue	Kapazität 220 = 220 l 330 = 330 l 440 = 440 l	Pumpe S = Batterie 12/24v AdBlue	Düse G = Handbuch AdBlue H = Automatisch AdBlue

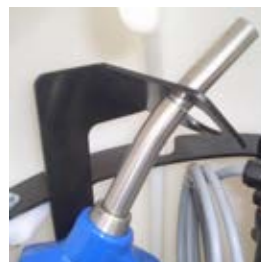
Carrytank® 150

CT	X	X	X	X
Modell CT = Carrytank	Kraftstoff A = AdBlue	Kapazität 150 = 150 l	Pumpe S = Batterie 12/24v AdBlue SOM = Tauchpumpe 12V	Düse G = Handbuch AdBlue H = Automatisch AdBlue



Hippotank® für AdBlue®

Mobile Container aus Polyethylen für den Transport und die Abgabe von Harnstoff Lösungen.



Beschreibung

Mobile Container aus Polyethylen für den Transport und die Abgabe von Harnstoff-Lösungen. Hippotank® besteht aus mittels Rotationsguss hergestelltem linearen Polyethylen, einem Material, das eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Stößen, Temperaturschwankungen, Chemikalien und Witterungseinflüssen garantiert.

Haupteigenschaften

- Seine Transparenz erlaubt es ferner, den Füllstand des Inhalts ständig visuell zu überwachen.
- Seitentaschen für das Anheben durch Gabelstapler (mit Komplettfüllung), die mit verzinktem Kohlenstoffstahlrohr verstärkt sind.
- Obere Luke, Durchmesser 220 mm, mit abschließbarer Schraubkappe einschließlich Dichtung, Entlüftungsventil und abschließbarer Sicherheitsstange.
- Die Tankeinheit besteht aus einer Elektropumpe mit Batterie (12 V oder 24 V) mit 30 l/min Leistung einschließlich Kabel und Klemmen für den Batterieanschluss. Die Gruppe ist in einer entsprechenden Aufnahme im Tank befestigt und hat eine abschließbare Tür.
- Tankschlauch aus EPDM, Länge 5 m, einschließlich automatischem Zapfventil.

Ausstattungen

- Elektropumpe mit Batterie (12 V oder 24 V) mit 30 l/min
- Kabel und Klemmen für den Batterieanschluss
- Tankschlauch aus EPDM, Länge 5 m,
- Automatischem Zapfventil

Zubehör



Digitaler Literzähler für AdBlue K24



12V-Mangan-Batterie mit Ladegerät
(Zigarettenanzünder -Steckdose) und
Batteriefach



12-V-Mangan-Batterie mit Ladegerät
(Europäische Steckdose Typ-C) und
Batteriefach.

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
HTKA980	960	995	1.830	1.000	95	105

Produktcode

HT	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
HT = Hippotank	A = AdBlue	980 = 980 l	S = Batterie 12/24v AdBlue	H = Automatisch AdBlue



Sidepump ADB



Beschreibung

Das neue Umfüllsystem kann problemlos von einem IBCTank abgenommen und auf einen anderen versetzt werden. Es arbeitet mit der handbetätigten und für das Umfüllen von AdBlue® zertifizierten Drehpumpe aus Edelstahl. Das robuste Halteblech aus Edelstahl mit der soliden Befestigungsstruktur für die gängigsten IBC-Tanks und die Konstruktionstoleranzen in Verbindung mit den verschleißfesten Werkstoffen garantieren einwandfreien Langzeitbetrieb. Die gänzlich in ITALIEN ENTWICKELTE, GEFERTIGTE UND ZERTIFIZIERTE Pumpe ist der neue Maßstab im Hinblick auf:

- SaugHAUPTMERKMALE: Selbstansaugend mit einfacher und sofortiger Abgabe
- Verdrängungsleistungen: 38 Liter pro 100 Umdrehungen
- 100% chemische Kompatibilität der verwendeten Werkstoffe mit AdBlue® (Richtlinie ISO 22241)
- Robuste Bauweise für professionellen Gebrauch.



IBC für AdBlue®

IBC-Behälter aus Polyethylen für den Transport und die Abgabe von Lösungen auf Urea-Basis.



Beschreibung

IBC-Tanks aus Polyethylen für den Transport und die Abgabe von DEF. Weißer/durchsichtiger Behälter aus Polyethylen, einem Material, das eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Witterungseinflüssen garantiert.

Haupteigenschaften

- Seine Transparenz erlaubt es ferner, den Füllstand des Inhalts ständig visuell zu überwachen.
- Leichte Reinigung mit normalen Reinigungsmitteln durch die vollkommen glatten Oberflächen.
- In einem Schutzkäfig aus elektrogeschweißtem verzinktem Stahl untergebracht und über einer Palette positioniert, um das Handling zu erleichtern.
- Obere Öffnung mit 150 mm- oder 225 mm-Durchmesser mit Schraubdeckel mit Dichtung

Ausstattungen

- Die Zapfeinheit besteht aus einer elektronischen Membranpumpe 230 V - 50 Hz mit einer Leistung von 30 l/min und hat einen integrierten Bypass.
- Tankschlauch aus EPDM, geeignet für Lösungen auf Harnstoff-Basis, Länge 6 m
- Automatischem oder manuellem Zapfventil mit integriertem Literzähler.
- Filter für Lösung auf Harnstoff-Basis



Emiltrolley®

Fahrwerk für den Transport und die Abgabe von Harnstoff.



Beschreibung

Fahrwerk zum Betanken mit AdBlue® von Betriebs- und Baufahrzeugen, landwirtschaftlichen Maschinen und Lastkraftwagen im Allgemeinen, ausgestattet mit einer 220 V-Pumpe mit einer Leistung von 30 l/min, 4 m-Kabel, automatischer Zapfsäule und 3 m-EPDM-Schlauch. Emiltrolley® kann alternativ sowohl mit einem Handzapfventil als auch mit einer Handpumpe ausgestattet werden.

Haupteigenschaften

- Griff oben für ein leichtes Ergreifen und Anheben
- 4 pannensichere Räder, davon 2 feststehend und 2 drehbar mit Bremse
- Schnellanschluss für das Ansaugen aus Fässern.
- Zapfventilhalterung vorn
- Verstellbare Haken zur Befestigung des Fasses.

Zubehör

- Digitaler Literzähler K24.
- Das Fass ist mit einem Entlüftungsventil an der Oberseite ausgestattet.

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht ohne Fass (kg)
EMILTROLLEYCS	220	750	800	1.100	28



Emiltrolley® Car-Service

Fahrwerk für den Transport und Versorgung von Harnstoff für die Betankung von Fahrzeugen



Beschreibung

Fahrwerk mit 220 V-Pumpe, Durchflussmenge: 30 l/min, 4 m-Kabel, automatisches ZVA-Zapfventil für die Betankung von Fahrzeugen (mit Einstellung von 5-10 l/min mithilfe des mitgelieferten Einstellschlüssels) und 3 m-EPDM-Schlauch.

Haupteigenschaften

- Automatisches ZVA-Zapfventil für die Betankung von Fahrzeugen (mit Einstellung von 5-10 l/min mithilfe des mitgelieferten Einstellschlüssels)
- Griff oben für ein leichtes Ergreifen und Anheben
- 4 pannensichere Räder, davon 2 feststehend und 2 drehbar mit Bremse
- Schnellanschluss für das Ansaugen aus Fässern
- Zapfventilhalterung vorn
- Verstellbare Haken zur Befestigung des Fasses.

Zubehör

- Digitaler Literzähler K24.
- Das Fass ist mit einem Entlüftungsventil an der Oberseite ausgestattet.

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Leergewicht ohne Fass (kg)
EMILTROLLEYCS	220	750	800	1.100	28



Emiltrolley® MID

NEW Fahrwerk für den Transport und Versorgung von Harnstoff MID konform



Beschreibung

Elektrisches Zapfsystem für die gewerbliche Bereitstellung von AdBlue®, für Fässer bis 200 Liter. Auf Anfrage kann es auch auf Tanks mit größerem Fassungsvermögen installiert werden. Emiltrolley® MID kann mit den Verwaltungssystemen der Tankstelle verbunden werden.

Haupteigenschaften

- Der elektronische Abgabekopf der neuesten Generation ist nach RI OIML R117-1 (MID COMPLIANT) zertifiziert. Er verfügt über Anzeigen mit 25 mm hohen Ziffern, LED-Hintergrundbeleuchtung, 7-stellige elektronische Zähler für das abgegebene Volumen und die Menge. Er verfügt über einen Datenausgang für die Anbindung an Remote- Geräte über eine serielle Leitung, WLAN oder GPRS- Modem, Produktbestandsmanagement über eine kontinuierliche oder Mindestfüllstandssonde. Er ist für Produkte zur Temperaturkompensation (-10 +40) gemäß API-STM-IP Tabelle 53B vorgerüstet.
- Einer selbstansaugenden Pumpe mit Druckschalter und der Möglichkeit, die Abgabemenge zu variieren (5 oder 15 Liter pro Minute),
- Einem nicht-intrusiven Mindestfüllstandssensor
- Elektronischen Schutz- und Steuervorrichtungen.
- Das Gerät wird mit einer einphasigen 230 Volt-Spannung betrieben.
- Griff oben für ein leichtes Ergreifen und Anheben
- Oberes Entlüftungsventil
- Schnellanschluss für das Ansaugen aus Fässern
- Seitliche Pistolenhalterung.

Zubehör

- Belegdrucker
- Kit zur Voreinstellung von Litern oder der abzugebenden Menge,
- Elaflex Zva-Zapfpistolen für AdBlue®
- Zusätzlichen Heizung für Temperaturen unter -10 °C geliefert werden.
- Kit für den Batteriebetrieb

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
EMILTROLLEYMID	1.002	653	1.163



GPM für ADBLUE®

Zapfsäule für den industriellen Einsatz für AdBlue®



Beschreibung

Die GPM-Zapfsäule der Serie "IND-ADBLUE®" ist eine Abgabevorrichtung für Harnstoff zum industriellen Gebrauch, erhältlich mit mechanischem oder elektronischem Kopf, normalerweise in Einfrent-Version, oder mit Display für die Datenanzeige, positioniert auf nur einer Seite des Zapfventils. Auf Anfrage kann sie mit zwei aktiven Seiten geliefert werden. Die Zapfsäule GPM "IND-ADBLUE®" ist vorbereitet, um an Steuerungssysteme angeschlossen zu werden.

Haupteigenschaften

Standard-Merkmale:

- Lowara Schleuderpumpe mit Rückschlagventil in der Ansaugung mit Leistung von 40l/min.
- Kompakte Bauweise aus Inox Stahl 316.
- Volumenmessgerät mit Nutationscheibe und einer Messgenauigkeit von +/- 0,5 %.
- Tankschlauch Elaflex mit einem an die Förderleistung angepasstem Durchmesser, Länge 4,5 m, es besteht die Möglichkeit von Änderungen.
- Tankventil Elaflex für AdBlue® (Harnstoff)-Abgabesysteme.
- Elektronischer Kopf, der wie vorgeschrieben am Impulsemitter angeschlossen ist.

Umgebungsbedingungen:

- Umgebungstemperatur -25 °C / +55 °C
- Flüssigkeitstemperatur -25 °C / +25 °C.
- Viskosität der Flüssigkeit < 10 - 4 m²/s.
- Relative Luftfeuchte 5 % - 95 % ohne Kondensation.
- Klima: Meeres-, Industrie-, Tropen oder Polarklima
- Höhe über dem Meeresspiegel 2000 m.

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
GPMADBLUE	400	320	1.050



EmilBlue Station

AdBlue®/Harnstoff Zapfanlage, MID konform



Beschreibung

EmilBlue Station ist unsere neue innovative AdBlue®-Zapfanlage mit metrischem elektronischen Zählwerk und MID-Zertifizierung. Die verfügbaren Kapazitäten sind 1.500, 2.000, 3.000, 4.500 und 6.000 Liter. Gegen Kälteeinfluss wird die Zapfanlage komplett thermisch isoliert. Für kältere Klimaregionen kann optional eine elektrische Heizung installiert werden. Es gibt 3 Modelle für jede Kapazität: nur mit dem Zapfventil für Lkw (Lkw-Service), für Pkw (Pkw-Service) oder für beide (abwechselnd).

Das System ist kompatibel mit den Protokollen Eps, Petrotec, Hdx, Gilbarco, Ifsf, Dart, Er3, Dunclare, Fortec.

Haupteigenschaften

- Stromversorgung: 230 V.
- Pumpenleistung: 40 l/min.
- Zapfpistole Lkw-Seite: Modell ZVA.
- Zapfventil Pkw-Seite: Modell ZVA.
- Länge des Abgabeschlauchs: 3,80 m.
- Filter: aus Edelstahl.
- Rahmen der Zapfsäule aus verzinktem Stahl/INOX.
- Stützen: hochfester Stahl S355.
- Verkleidung aus Stahl S235.
- Oberfläche: Pulverlackierung.

Zubehör

- Heizung für Zapfpistole (auch Atex-Ausführung).
- Heizsystem des Lagertankraums.
- Zwangsbelüftung des Tankraums.
- Klimatisierung des Tankraums.
- Verwaltungssystem des Füllstands für AdBlue®.
- Magnetostriktive Sonde auf Anfrage.

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Länge der Spalte (mm)	Gesamtlänge (mm)
EMILBLUESTATION1500	1.500	1.150	2.430	1.380	1.050	2.430
EMILBLUESTATION2000	2.000	990	2.280	2.630	1.050	3.680
EMILBLUESTATION3000	3.000	990	2.280	2.980	1.050	4.030
EMILBLUESTATION4500	4.500	1.150	2.430	3.280	1.050	4.330
EMILBLUESTATION6000	6.000	1.150	2.430	4.250	1.050	5.300

Produktcode

EMILBLUESTATION	X	X
Modell	Betankungsmodell	Kapazität
EMILBLUESTATION = EmilBlue Station	CAR = Auto tanken DOUBLE = Betankung von LKWs und PKWs TRUCK = LKW-Betankung	1500 = 1500 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l 4500 = 4500 l 6000 = 6000 l



Self service MC70 für ADBLUE®

Abgabeaggregat für Harnstoff / AdBlue®



Beschreibung

Neues AdBlue®-Abgabesystem für den Privatgebrauch. Widerstandsfähige Struktur mit Fronttür zur leichteren Wartung. Membranpumpe mit Elektromotor ohne dynamische Dichtungen. Hieraus resultiert eine zuverlässige selbstansaugende Industripumpe. Automatische Pistole SB325 mit Break-Away System und Endstück aus Edelstahl. 3D-FILTER für AdBlue®. Mit digitalem Turbinen-Literzähler und elektronischem Steuergerät mit Voreinstellung und Mehrbenutzer-Verbrauchsverwaltung. Lokaler Speicher für die letzten 255 Aktionen. PC-Schnittstelle zum Exportieren und Auswerten der Daten. Möglichkeit zur Eingabe von Fahrzeugcode und Kilometerstand, Datum und Uhrzeit der Abgabe. Es sind Magnetschlüssel (Kit Keys) zur Erkennung der Benutzer erhältlich

Haupteigenschaften

- Durchflussmenge: bis 34 l/min
- Genauigkeit der Messung: $\pm 1 \%$
- Arbeitszyklus: 20 Minuten
- Schutzart: IP55

Zubehör

- Spezielle Software für detaillierte Ausdrücke der pro Benutzer summierten Abgabemengen.



ADBTHREE25

Zapfeinheit AdBlue für IBC-Tanks



Beschreibung

Innovative Zapfeinheit für ADBLUE®, die für die Verbindung mit IBC-Tanks konzipiert ist.

Haupteigenschaften

- Stabile Struktur aus Edelstahl mit Überrollbügel.
- Membranelektropumpe 230 V - 50 Hz mit einer Leistung von 30 l/min und einschließlich integriertem Bypass.
- Ansaugschlauch aus EPDM, Querschnitt: 3/4", Länge: 1,5 m.
- SEC-Verbinder für Anschlüsse aus Kunststoff oder alternativ PDC-Verbinder für typische Anschlüsse aus Edelstahl an die IBC-Tanks.
- Sicherheitssperre für die Stützbügel.
- Großer und stabiler Schlauchhalter; ergonomisches Zapfventil mit leichter Zugänglichkeit.
- Druckleitung aus EPDM, Querschnitt: 3/4", Länge: 6 m.
- Filter für Harnstoff-Lösungen, optimal, um die Unversehrtheit des Produkts zu gewährleisten.
- Ergonomisches automatisches Zapfventil mit eingebautem digitalen Literzähler, Öffnung aus Edelstahl und reißfestes System.



ADBBBOX

Schrank - Zapfsäule für AdBlue



Beschreibung

Anhand einer aufmerksamen Analyse der Probleme in Bezug auf das Umfüllen von Harnstoff-Lösungen hat Emiliana Serbattoi eine zuverlässige Zapfventileinheit mit für diese Verwendung geeigneten Materialien entwickelt. Die Zapfeinheit wurde entworfen, um leicht von einem Tank entfernt und eventuell auf einen anderen Behälter montiert werden zu können.

- Metallschrank mit Schloss.
- Elektrische Membranpumpe, selbstansaugend, 230 V - 50 Hz, Leistung 30 l/min.
- Ein/Aus-Schalter.
- Digitaler Turbinenliterzähler.
- Tankschlauch aus EPDM, Querschnitt: 3/4", Länge: 4 m.
- Automatisches Zapfventil.
- Maximaler Abgabedruck 5 bar.
- Selbstansaugung bis zu 2 Meter.



Tanks aus Polyäthylene für Harnstoff



Beschreibung

Die Tanks der Linie INDUSTRIA sind mit Polymeren in neutralen Farben, mit Additiven gegen UV-Strahlen, hergestellt. Dank ihrer besonderen Färbung und ihrer Stärke sind sie für Chemikalien geeignet. Sie sind oberirdische, zu 100 % wiederverwertbar, und für die Abwesenheit von Cadmium und gegen die Bildung von Algen garantiert.



Vertikale Tanks

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Vfiato
PLTVTR2000ADBLUE	2.000	1.820	1.270	420	Labyrinthventil 1"
PLTVTR3000ADBLUE	3.000	2.020	1.470	420	Labyrinthventil 1"
PLTVTR4000ADBLUE	4.000	2.060	1.690	420	Labyrinthventil 1"
PLTVTR5000ADBLUE	5.000	1.890	2.030	420	Labyrinthventil 1"
PLTVTR10000ADBLUE	10.000	2.600	2.380	550	Labyrinthventil 1"
PLTVTR16000ADBLUE	15.400	3.770	2.380	550	Labyrinthventil 1"



Horizontale Tanks

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Vfiato
PLTORZ2000ADBLUE	1.950	1.550	1.440	1.360	320	Labyrinthventil 1"
PLTORZ3000ADBLUE	2.970	1.850	1.660	1.600	420	Labyrinthventil 1"
PLTORZ10000ADBLUE	10.400	3.100	2.550	2.250	550	2"-Entlüftungsanschlüsse (männlich)



Horizontale Panettone -Tanks

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Vfiato
PLTPAN2000ADBLUE	2.050	1.390	1.570	420	Labyrinthventil 1"
PLTPAN3000ADBLUE	3.050	1.280	1.940	420	Labyrinthventil 1"
PLTPAN5000ADBLUE	4.950	1.420	2.380	420	Labyrinthventil 1"
PLTPAN7500ADBLUE	7.550	1.980	2.380	420	Labyrinthventil 1"



KIT für ADBLUE®

Tragbare Einheit zum Umfüllen von Adblue®.



Beschreibung

Tragbare Einheit zum Umfüllen von AdBlue®, mit batteriebetriebener Elektropumpe mit 12 V- oder 24 V-Motor mit Gleichstrom. Durch ihre Kompaktheit, Zuverlässigkeit und leichte Anwendung findet sie in all jenen Fällen Anwendung, in denen die Abgabe oder das Umfüllen von Hanstoff unter sicheren Bedingungen erforderlich ist und wenn nur eine elektrische Batterieversorgung vorhanden ist. Typische Verwendungsbereiche dieser Einheit zum Umfüllen sind das Betanken von Baustellenfahrzeugen, Seefahrt, Landwirtschaft und Gartenbau.

Haupteigenschaften

- Versorgung: 12 V oder 24 V Gleichspannung
- Aufnahmen: 22 A bei 12 V DC - 11 A bei 24 V DC.
- Leistung: 40 l/min
- Ansaugkapazität bis zu 1,5 m Höhe.
- Arbeitszyklus: 30 min
- Betriebstemperatur: -20 °C / +60 °C

Ausstattungen

- Membranpumpe, selbstansaugend mit integriertem Bypass.
- Klemmleiste für Aufnahme des Schalters und der Sicherung für den Überfüllschutz.
- 4 m lange Kabel mit Klemme für den Batterieanschluss.
- Gummischlauch für Harnstoff, Länge: 3 Meter, Durchmesser 3/4".
- Bodenfilter für Ansaugrohr.
- Ansaugrohr 3 Meter lang.
- Manuelles Zapfventil.

Zubehör



Digitaler Literzähler für AdBlue K24

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
ADBLUEKIT	600	420	230



GIANTank® für AdBlue®

Polyethylentanks für die Lagerung und Lieferung AdBlue®



Beschreibung

GIANTank® ist die innovative Lösung von Emiliana Serbatoi für die Lagerung und Abgabe von AdBlue®, entworfen und hergestellt, um den strengsten technischen und insbesondere umweltbezogenen Richtlinien zu entsprechen. GIANTank® verbindet die Robustheit der Konstruktion mit dem Umweltschutz, dank eines zweiten Sicherheitsbehälters, der 110 % des Tankvolumens von 3300 Litern entspricht. Der Tank besteht aus einem mittels Rotationsguss hergestellten linearen Polyethylen, der neben dem besonders innovativen, kompakten und ergonomischen Design dazu beiträgt, dem Produkt Festigkeit und Stabilität zu verleihen. GIANTank® ist mit einem verstärkten Deckel mit Gasfedern ausgestattet, um die Öffnungs- und Schließvorgänge zu erleichtern, und einem robusten und abschließbaren Verschlusssystem. Der Deckel schützt den Kraftstoffteil, wo die Umfülleinheit mit Schaltschrank, die Füllstandsanzeige, der Einfülldeckel, die Sicherheitsvorrichtungen, der Tankschlauch und das Zapfventil installiert sind. GIANTank® ist zum Anheben in leerem Zustand entworfen, dank der speziellen Vorrichtungen für die Positionierung der Gabelstaplergabel im unteren Teil des Tanks. Alle GIANTank®-Einsätze sind aus Edelstahl oder Material, das mit AdBlue® kompatibel ist. Dem Tank liegt eine Bescheinigung über die Eignung des Materials bei.

Haupteigenschaften

- Auffangbecken mit 110% Fassungsvermögen des Originalvolumens des Tanks.
- Elektrische Schaltanlage.
- Mindeststand Pumpenblock.
- Leckdetektor.
- Edelstahl 2"-Schnellfüllstopfen.
- 1 1/2"-Abluftstutzen.

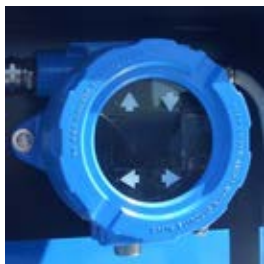
Ausstattungen

- 230 V-Elektropumpe, 50 Hz, Leistung 30-35 l/min.
- 6 m-Tankschlauch.
- Automatisches Zapfventil für AdBlue

Zubehör



Digitaler Literzähler für AdBlue K24



Magnetostriktive Füllstandanzeiger,
Type DIGIMAG



Schlauchaufroller

Spezialausrüstungen Tanksysteme.



OCIO

Kontinuierliches Verwaltungssystem
des Tankfüllstands.



Emilprobe®

Alarmsystem für die konstant
Überwachung der Flüssigkeit in den
Tank, in Text und graphischer Form.

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
GTA33	3.300	1.125	2.350	1.800	320

Produktcode

GT	X	X	X	X
Modell	Kraftstoff	Kapazität	Pumpe	Düse
GT = Giantank	A = AdBlue	3300 = 3300 l	S = Batterie 12/24v AdBlue	C = Automatisch 60 l/min

07

Umweltschutzlinie

07

Umweltschutz-Linie

Recyclinghöfe
Isoliercontainer
Securfito
Heizölcontainer
SE Eco-Tank
Se Hd-Tank
Flexible Tanks
Quioil
Carrybox
Cargo pallet battery
Fasshalterwannen
Auffangbecken aus Polyethylen
Schränke aus Polyethylen
Behälter aus Polyethylen für Sand, Salz und
absorbierende Materialien
Klappbare Schale
Oil Kit
Eko Kit
Doppelwandige Tanks aus Polyethylen für
chemische Produkte
Biodiesel Tanks



Recyclinghöfe

Lagerung von Schmierölen und Altölen.



Beschreibung

Metallbehälter für den Gebrauch im Freien, geeignet für die Lagerung von Schmierölen, Altöl, Lösemitteln und Schadstoffen und entzündlichen Stoffen im Allgemeinen. Kundenspezifische Größen sind auf Anfrage erhältlich

Haupteigenschaften

- Hergestellt aus Zinkblech.
- Zweiflügelige Tür mit Scharnieren.
- Türen mit Schloss.
- Belüftungsgitter in Containerwand.
- Sammelbecken mit Auflagefläche aus elektrogeschweißtem Gitter, eingesäumt und verzinkt.
- Ablassdeckel für die Wartung und Reinigung.

Zubehör

- Zugangsrampe aus Prägealuminium 1500x1250 mm
- Zusätzliche Doppeltür
- Zusätzliche Lüftungsgitter Abm. 860 x 450 (h) mm

Technische daten

Modell	Äußere Tiefe (mm)	Äußere Breite (mm)	Äußere Höhe (mm)	Innere Tiefe (mm)	Innere Breite (mm)	Innere Höhe (mm)	Höhe der Tür (mm)	Breite der Tür (mm)	Vollständige Öffnung (mm)	Auffangbecken			
										Kapazität (lt)	Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)
ISOECO260	2.100	2.650	2.320	2.000	2.600	1.900	1.900	1.940	2.450	702	2.000	2.600	135
ISOECO350	2.100	3.550	2.320	2.000	3.500	1.900	1.900	1.940	3.350	945	2.000	3.500	135
ISOECO430	2.100	4.350	2.320	2.000	4.300	1.900	1.900	1.940	4.150	1.161	2.000	4.300	135

Kundenspezifische Größen sind auf Anfrage erhältlich



Isoliercontainer

Behälter in Übereinstimmung mit den Gesetzen für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln und Unkrautvernichtungsmitteln.



Beschreibung

Blockcontainer für den Gebrauch im Freien, entsprechend der Gesetze für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln und Unkrautvernichtungsmitteln hergestellt. Die Isolierung des Containers wird durch isolierende Sandwich-Paneele erzielt. Kundenspezifische Größen sind auf Anfrage erhältlich.

Haupteigenschaften

- Flachdach, isoliert mit Sandwich-Paneelen mit 30+30 mm Stärke.
- Tür mit zwei Flügeln, abschließbar, positioniert auf der langen Seite (2,40 m).
- Unterbau aus umlaufendem Stahlrohr, Stärke: 15/10 mm.
- Innensammelwanne aus verzinktem Blech, Stärke: 30/10 mm, Höhe: 18 cm.
- Gitterboden mit Gitternetz 7x252x20/10 mm, Tragfähigkeit 500 kg/m².
- Ablassdeckel für eventuelle Operationen der Reinigung und Wartung.
- 2 Belüftungsgitter, Größe 15x25 cm, positioniert in der Tür und auf der Bodenwand.
- Melde-Aufkleber an Tür zur Anzeige der Präsenz von Gift- bzw. Schadstoffen.

Zubehör

- ELEKTRISCHE ANLAGE, mit:
 - Alle Materialien haben die IMQ-Kennzeichnung.
 - Schrankversorgung: 230 V - 50 Hz.
 - Lichtquelle, 60 W-Deckenleuchte.
 - 1 Steckdose 10 A + T.
 - Schaltschrank, montiert an PVC-Kasten und einschließlich 2-poligem Leistungsschutzschalter nach EWG-Normen.
 - 1 Außenkasten für den Anschluss an den Abtrieb.
- KONVEKTOR mit 1.500 W, Code CNTCOIYCONVETTORE

Technische daten

Modell	Äußere Tiefe (mm)	Äußere Breite (mm)	Äußere Höhe (mm)	Innere Tiefe (mm)	Innere Breite (mm)	Innere Höhe (mm)	Fassungsvermögen der Wanne (lt)	Durchflussrate (kg/mq)	Elektrisches System
CNTCOI24X15	1.500	2.400	2.400	1.380	2.280	2.000	645	500	Non incluso
CNTCOI24X15EL	1.500	2.400	2.400	1.380	2.280	2.000	645	500	INBEGRIFFEN
CNTCOI40X24	2.400	4.100	2.400	2.250	3.960	2.000	1.725	500	Non Incluso
CNTCOI40X24EL	2.400	4.100	2.400	2.250	3.960	2.000	1.725	500	INBEGRIFFEN

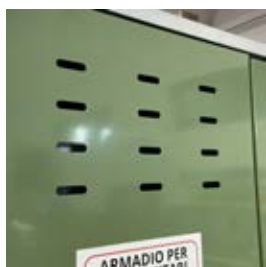
Kundenspezifische Größen sind auf Anfrage erhältlich



Securfito

NEW

Sicherheitsschrank in Übereinstimmung mit den Gesetzen für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln und Unkrautvernichtungsmitteln.



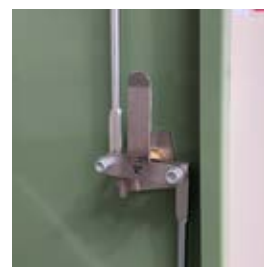
Lüftungsschlitze



Einlegeböden aus verzinktem Stahl



Auffangbecken



3-Punkt-Verriegelung - innen

Beschreibung

Sicherheitsschränke für den internen Gebrauch, gesetzmäßig hergestellt für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln. Erhältlich in zwei Ausführungen: SECURFITO (vier Innenböden) und MINISECURFITO (zwei Innenböden).

Haupteigenschaften

- Schränke, entworfen und hergestellt mit einer selbsttragenden und beständigen Struktur aus Zinkstahl, Stärke: 12/10 mm.
- Struktur und Einlegeböden aus verzinktem Stahl für eine längere Lebensdauer und stabilere Einlegeböden, um darauf alles, was Sie benötigen, abzustellen
- Vier Einlegeböden (Modell Securfito) oder zwei Einlegeböden (Modell Minisecurfito) aus Lochblech
- Struktur und Einlegeböden aus verzinktem Stahl für eine längere Lebensdauer und stabilere Einlegeböden, um darauf alles, was Sie benötigen, abzustellen
- 15 % größere Abstände zwischen den Einlegeböden für mehr Stauraum bei gleichen Außenmaßen
- Doppelte Vordertür mit Scharnier.
- Verbesserte Belüftung durch Lüftungsschlitze an den Vordertüren und an der gesamten Struktur
- Robuste 3-Punkt-Verriegelung wie gesetzlich vorgeschrieben .
- Flacher Boden für mehr Stabilität
- Korrosionsschutzbehandlung der Türen und Finish mit Pulverlacken mit hoher Beständigkeit gegenüber der Reinigung und Desinfektion; grünes Finish.
- Hinweisschild für Gift- und Schadstoffe und Korrosionsstoffe gemäß Norm ISO 3864.
- Der Schrank für Pflanzenschutzmittel von Emiliana Serbatoi ist immer mit Holzpaletten ausgestattet, um die Handhabung zu vereinfachen und die Reinigung zu verbessern.

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Anzahl der Regale	Anzahl der Türen	Leergewicht (kg)
ERLG7	1.000	480	2.005	4	2	77
ERLG8	1.000	480	1.065	2	2	41

Höhe einschließlich Palette



Heizölcontainer

Aus Containern für entzündliche Flüssigkeiten abnehmbare Tankbehälter.



Beschreibung

Verteilertanks, befestigt in Containern ISO 10", 15" und 20", erhältlich in der Ausführung mit einer Kammer, d. h. nur für die Lagerung von Dieselmotorkraftstoff, oder mit doppelter Kammer, eine für Kraftstoff und die andere mit Auffangbecken für die Schmiermittellagerung.

Haupteigenschaften

- Struktur aus kaltgewalztem Walzstahl.
- Wände und Beschichtung aus selbsttragendem Stahlprofilblech.
- Dicht verschlossenes Dach.
- Boden aus vollständig dicht elektrogeschweißtem Prägeblech, Stärke 3 mm.
- Zugangstüren aus Stahlblech mit Regenschutzgittern für die interne Belüftung, mit Scharnier und abschließbaren Schließstangen.
- Zweischichtlackierung auf Epoxydbasis.
- Stromanlage vorschriftsmäßig mit 230 V, einphasig, gemäß den Normen CENELEC HD 384.1 hergestellt, bestehend aus:
 - Schaltschrank, Schutzklasse IP55 mit Hauptschalter und Steckdose.
 - Lichtquelle für jede Kammer.
 - Erdungsanlage.

AUSFÜHRUNG MIT ZWEI KAMMERN:

- Vollkommen dichte Metalltrennwand.
- Doppelte Zusatztür mit Belüftungsgitter.
- Schmiermittelkammer mit Auffangbecken aus Stahlblech und Boden aus begehbarem verzinkten Rost.
- 2 Einlegeböden an der Trennwand positioniert.
- Schmiermittelkammer: elektrische Anlage, bestehend aus Schaltschrank mit Hauptschalter und Steckdose, Lichtquelle und Schalter.

Zubehör

- Luke auf dem Dach in Höhe des Mannlochs (Größe 800x800 mm), mit Scharnier und dicht hergestellt, Öffnen durch Gaskolben und mögliches Schließen durch Schloss.
- Große Auswahl an Zubehör für die Lagerung von Kraftstoffen und Schmiermitteln.



SE Eco-Tank

Umweltschutztanks zum Lagern von Altöl



Beschreibung

Umweltschutzbehälter für Altöl. In Übereinstimmung mit Anhang C des Ministerialerlasses vom 16. Mai 1996 Nr. 392.

Ihre Verwendung ist ideal in Anwendungsbereichen wie Maschinenwerkstätten, Industrie, Transportunternehmen und all jenen Betrieben, die den Bedarf haben, Altöl vor ihrer Abgabe an befugten Sammelstellen zu lagern.

Die Umweltschutzbehälter zum Sammeln und Lagern von Altöl werden mit Auffangbecken mit Fassungsvermögen gleich dem Nennvolumen des Tanks geliefert, wie von den geltenden Bestimmungen vorgeschrieben.

Haupteigenschaften

- Die Umweltschutzbehälter zum Sammeln und Lagern von Altöl werden mit Auffangbecken mit Fassungsvermögen gleich dem Nennvolumen des Tanks geliefert, wie von den geltenden Bestimmungen vorgeschrieben.
- Hergestellt aus Kohlenstoffstahl mit erstklassigem Material S235JR - EN 10025.
- Außen mit einer Schicht Rostschutz und einer Schicht Finishlack behandelt.
- Hergestellt mit bauchigen und gesäumten Böden.
- Einschließlich Öffnung Ø 400 mm mit abschließbarem Deckel mit Scharnier.
- Erdung des Tanks.
- Filter mit Aktivkohle, um die eventuell erzeugten Gerüche zu neutralisieren.
- Filterablaufnetz am Mannloch, hergestellt, um den Eintritt von Fremdkörpern zu verhindern und um das Entleeren/Abtropfen der Filter zu erleichtern.
- Sicht-Füllstandanzeige.

Zubehör

Überdachung zum Schutz vor Witterungseinflüssen, hergestellt aus einem stabilen Gestell aus verzinktem Kohlenstoffstahl und Abdeckung aus verzinktem selbsttragenden Profilblech. Die Überdachungen wurden so entworfen und hergestellt, dass sie durch Bolzen an den Sitzen in den Auffangbecken montiert und befestigt werden können.

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Fasziame (mm)	Durchmesser (mm)	Becken 100%		
						Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)
SE7	700	1.150	1.220	1.000	950	1.500	1.200	400
SE11	1.000	1.150	1.720	1.500	950	2.000	1.200	500
SE15	1.500	1.300	1.750	1.500	1.100	2.000	1.400	550
SE22	2.000	1.300	2.500	2.250	1.100	2.700	1.400	600



Se Hd-Tank

Umweltschutztanks zum Lagern von Altöl



Beschreibung

Umweltschutzbehälter für Altöl, In Übereinstimmung mit Anhang C des Ministerialerlasses vom 16. Mai 1996 Nr. 392.

Die Tanks haben eine horizontale Achse, sind zylindrisch, mit bauchigem Boden und kalandriertem Kohlenstoffstahlblech S 235 JR UNI EN 10025 gebaut, geschweißt durch Lichtbogenschweißen unter Schutzgas und anschließend mit einer Schicht Rostschutz und einer Schicht grünem Finishlack behandelt. Sie sind durch Pneumatikprüfung auf Dichtheit endgeprüft.

Haupteigenschaften

- Öffnung Ø 400 mm mit verschraubtem Deckel.
- 8"-Füll-/Entleerungsöffnung einschließlich Schraubdeckel aus Aluminium.
- Normiertem Entlüftungsschlauch mit Aktivkohle.
- Mechanischer Strömungsmesser.
- 1" ½ Muffe.
- Auffangbecken mit 100 % Fassungsvermögen des Tankvolumens.
- Um den Zugang zum Mannloch zu erleichtern:
 - die Ausführungen TF5, TF6 und TF7 sind mit Stufen und einer rutschfesten Auflagefläche ausgestattet.
 - für die Ausführungen TF5D und TF9 ist eine Leiter vorgesehen.

Zubehör

- Überdachung zum Schutz vor Witterungseinflüssen, hergestellt aus einem stabilen Gestell aus verzinktem Kohlenstoffstahl und Abdeckung aus verzinktem selbsttragenden Profilblech. Die Überdachungen wurden so entworfen und hergestellt, dass sie durch Bolzen an den Sitzen in den Auffangbecken montiert und befestigt werden können

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Länge (mm)	Fasziame (mm)	Durchmesser (mm)	Becken 100%		
						Länge (mm)	Breite (mm)	Hoheit (mm)
SEHDTANK1L	975	1.200	1.500	1.250	950	1.900	1.050	550
SEHDTANK1	1.270	1.360	1.500	1.250	1.100	2.250	1.400	480
SEHDTANK2	2.482	1.520	2.060	1.800	1.270	2.400	1.750	650
SEHDTANK3	3.172	1.670	2.080	1.800	1.430	2.450	1.900	750
SEHDTANK5	5.320	1.850	2.800	2.500	1.600	3.200	1.850	1.000
SEHDTANK6	5.946	1.850	3.050	2.750	1.600	3.500	1.900	1.000
SEHDTANK7	7.185	1.950	3.350	3.000	1.700	3.850	2.100	1.000
SEHDTANK9	8.995	2.130	3.400	3.000	1.900	4.000	2.250	1.100



Flexible Tanks

Flexible Tanks



Beschreibung

Eine optimale Lösung für zeitlich begrenzte Projekte und auch für langfristige Installationen verschiedener flüssiger Produkte; unter ihren Verwendungen sind die Lagerung von Trinkwasser und auch für Bewässerungszwecke anzuführen, die Lagerung von Düngemitteln, Chemikalien, Klärwasser aus Industriebehandlungen und flüssigen Stalldüngern. Durch ihre chemische und mechanische Beständigkeit sind sie für viele Anwendungen und für eine große Vielfalt verschiedener Flüssigkeiten perfekt anwendbar. Sie brauchen keine besonderen Maßnahmen für die Installation; sie müssen nur auf einer ebenen Fläche ohne Anhäufungen aufgestellt werden. Für besonders aggressive Flüssigkeiten oder Flüssigkeiten, die für die Umwelt und die Sicherheit der Personen potentiell gefährlich sind, kann ein Auffangbecken durch eine PVC-Plane und ein einfacher Damm aus Erde oder anderem Material (z. B. Sandsäcke, Metallstruktur oder aus Zement) hergestellt werden. Das Fassungsvermögen dieser Tanks reicht von einigen hundert Litern bis hin zu einem Volumen von 500 m³.

Für Modelle, Kapazitäten und Abmessungen wenden Sie sich bitte an die Verkaufsabteilung.

Haupteigenschaften

- Hergestellt aus hochbeständigem Polyestergewebe mit Plastomerbeschichtung auf beiden Seiten.
- Beide Seiten sind mit Polyvinylchlorid mit UVSchutz beschichtet, direkt in die Polymermasse eingesetzt.
- Möglichkeit, Flüssigkeiten mit pH-Wert von 4 bis 9 zu lagern.
- Alle Fugen sind mit Hochfrequenzschweißung ausgeführt.
- Die Ecken sind durch entsprechend verschraubte Polypropyleneinsätzen verstärkt.
- Alle Öffnungen sind mit doppelter Verstärkung, sowohl intern als auch extern, hergestellt; die Öffnungen sind durch Flansche aus Blöcken aus mit Glasfaser verstärktem Polypropylen hergestellt.

ANWENDUNGEN:

- Chemische Industrie.
- Landwirtschaft - Düngemittel und flüssiger Stalldünger.
- Bioenergie - Biogas.
- Abfallsammlung - Sickerwässer.
- Wasseraufbereitungsanlagen - Lagerung.
- Wasserreserven zur Brandbekämpfung.
- Lagerung von Trinkwasser.
- Wasserreserven für die Bewässerung.
- Anlagen zur Wasseraufbereitung.

DIE WICHTIGSTEN VORTEILE:

- Schnelle und einfache Installation.
- Hohe Kompaktheit, was eingeschränkte Transport- und Lagerungskosten bedeutet.
- Hohe mechanische und chemische Beständigkeit.
- Sehr konkurrenzfähiger Preis im Vergleich zu anderen Lagerungslösungen.

Zubehör

Jeder Tank hat vier Eckenverstärkungen aus Polypropylen und eine zentrale Öffnung mit aufschraubbarem Deckel mit 150 mm Durchmesser. Das andere Zubehör wird auf Basis der Kundenanforderungen oder des Projekts ausgewählt und installiert. Nachfolgend eine Liste von Zubehör, das erforderlich sein kann, um den spezifischen Lieferbedarf zu befriedigen:

- Eingangs- und Ausgangsöffnungen: von DN50 bis DN100.
- Kugelventil oder Absperrschieber.
- Große Auswahl an Eingangs- und Ausgangsverbindern wie Guillemin, Camlock, Schnellanschlüssen, Tonnenverbindungen usw.
- Flexibles Mannloch, Durchmesser 400 mm, auf dem Tank verschraubt.
- Entlüftungsvorrichtung; verfügbar mit Entlüftung und Aktivkohle.
- PVC-Plane zum Schutz oder Auffangen, unter den Tank zu legen.



Quioil

Umweltschutztanks zum Lagern von mineralischem und pflanzlichen Altöl.



Beschreibung

Behälter für die Sammlung und Lagerung von Altöl gemäß Gesetzesdekret vom 27. Januar 1992, Nr. 95, und Ministerialerlass Nr. 392 vom 16. Mai 1996. Berücksichtigt außerdem die Ausführung der Bestimmungen 75/439/EWG und 87/10/EWG in Bezug auf die Entsorgung von Altöl. Hergestellt aus hochdichtem Polyethylen mit Rotationsformung, um eine hohe mechanische und chemische Dichte, eine hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlen und Witterungseinflüsse zu garantieren.

Der Umweltschutz-Tank QUIOIL ist in zwei Modellen verfügbar, QUIOIL 300 (Fassungsvermögen 300l) und QUIOIL 500 (Fassungsvermögen 500l) und in zwei Versionen:

- Lagerung von Pflanzenölen.
- Lagerung von Mineralölen.

Haupteigenschaften

- Aus diesen Gründen ist er für eine Installation im Freien geeignet und kann auf jedem Boden und ebener Fläche positioniert werden.
- Bestehend aus zwei Wannen: Eine Innenwanne für das Produkt, eine Außenwanne mit der Funktion der Sicherheits- und Auffangwanne der eventuellen Leckagen des Innentanks.
- Im oberen Teil ist eine große Öffnung mit Kippdeckel, hier befindet sich die eingebaute Lochfläche mit Filterablauffunktion.
- Öffnung für die Ölabsaugung mit Gewindedeckel mit einem Durchmesser von 125 mm.
- Von außen sichtbare Füllstandanzeige.
- Große Öffnung mit Kippdeckel, darin befindet sich die eingebaute Lochfläche mit Filterablauffunktion.
- Überwachungsfenster und Prüfung der eventuellen Flüssigkeitspräsenz in der Doppelwand.

Zubehör



Wagen für Quioil

Wagen für das Handling auch bei kompletter Befüllung, mit 4 drehbaren Rädern, zwei davon mit Bremse, ausgelegt auch für die Aufnahme durch einen Gabelstapler



Abschließbarer Verschluss für Quioil

Abschließbarer Verschluss auf dem Ansaugdeckel.

Technische daten

			Reservoir
Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)
QOIL3	300	1.080	820
QOIL5	500	1.240	960



Carrybox

Behälter aus Polyethylen zur Lagerung von Feststoffen.



Beschreibung

Der Behälter CARRYBOX ist eine ideale Lösung zum Sammeln mit vollständiger Dichtheit als auch als Sicherheitsbehälter mit abschließbarem Verschluss für die Lagerung von Feststoffen.

- Öffnungen für das Anheben bei kompletter Befüllung mit Gabelstapler.
- Griffe zum manuellen Anheben des leeren Tanks.
- Mit Vorhängeschloss abschließbarer Deckel

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)
CARRYBOX	1.200	800	785	6,5	20



Cargo pallet battery

Behälter zur Lagerung von Feststoffen



Beschreibung

CARGOPALLET ist ein industrieller Behälter, der hergestellt wurde, um wirksam die Probleme der Lagerung und des Handlings verschiedener Waren- und Produkttypen zu lösen. Spritzgegossen aus Polyolefinharzen wird er in einer Ausführung angeboten, die ideal für die Aufnahme von Nahrungsmitteln ist, und in einer Ausführung, die für die industrielle Verwendung geeignet ist. Von Säuren, Alkalilaugen und Lösemitteln im Allgemeinen nicht angreifbar. Ausgezeichnete Festigkeit und Beständigkeit gegenüber Deformationen durch den hydrostatischen Druck auf den Wänden und am Boden. Geeignet auch für die Lagerung im Freien. Er hat innen vollständig glatte Wände mit abgerundeten Ecken, die die Reinigungsarbeiten erleichtern. Für das Entleeren der Flüssigkeiten sind zwei seitliche Ablassöffnungen vorgesehen, die bei Bedarf geöffnet werden können und in die Schraubdeckel oder Kugelventile aus Harz montiert werden können. Er wird in der Ausführung mit Stützfüßen angeboten und ist leicht mit einem Gabelstapler zu transportieren.

Technische daten

Modell	Äußere Tiefe (mm)	Äußere Breite (mm)	Äußere Höhe (mm)	Innere Tiefe (mm)	Innere Breite (mm)	Innere Höhe (mm)
CARGOPALLET300	700	1.000	650	640	940	500
CARGOPALLET600	800	1.200	700	725	1.130	690



Fasshalterwannen

Sammel- und Auffangbecken für Fässer und IBC mit einer Fläche in Form eines abnehmbaren Gitters.



Beschreibung

Fasshalterwannen aus Stahlblech mit Kohlenstoff, geeignet für die Positionierung auf jedem Boden und konzipiert in Abhängigkeit vom Fassungsvermögen der zu lagernden Fässer, hergestellt mit einem Metallgestell, das mit einer Rostschutzschicht und einer Schicht Finishlack behandelt wurde.

Haupteigenschaften

- Abnehmbarer Auflagefläche in Form eines elektrogelweißten Gitters.
- Füll- und Reinigungsdeckel.
- Aussparungen für Gabelstapler.
- Außerdem bieten sie die Möglichkeit, Regale oder Fasshalterungen hinzuzufügen.
- Erhältlich ist auch die mobile Version mit Schiebegriff, zwei festen Rädern und zwei Drehrädern mit Bremse. Cod. VPM01

Zubehör

- Einfaches Fasshaltergestell (Code PORTAFUSTOSINGOLOVERN).
- Stapelbares Fasshaltergestell (Code PORTAFUSTODOPPIOOVERN)

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Fassungsvermögen der Trommel
VPF01	206	900	900	255	1
VPF02	298	1.300	900	255	N. 2 Trommeln
VPF04	464	1.400	1.300	255	4
VPF08	928	2.800	1.300	255	N. 8 Trommeln
VPM01	206	1.350	900	255	1



Auffangbecken aus Polyethylen

Sammel- und Auffangbecken für Fässer und IBC aus Polyethylen mit einer Fläche in Form eines abnehmbaren Gitters.



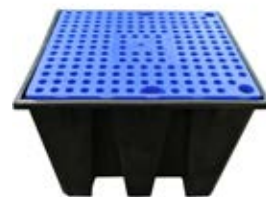
VPF01PEPG



VPF02PEPG



VPF04PEPG



VPF1IBCPEPG

Beschreibung

Auffangwannen aus ungiftigem Polyethylen, stabilisiert, um gegen UV-Strahlen beständig zu sein, rotationsgeformt und mit selbsttragender Struktur, verstärkt, um gegen Stöße und Chemikalien beständig zu sein; sie sind außerdem mit einer Stützfläche aus abnehmbaren Polyethylen-Gitter ausgerüstet, um eine leichte Innenreinigung zu erlauben. Die Wannen sind leer stapelbar und mit dem Gabelstapler transportierbar. Die Fasshalterwannen aus Polyethylen sind die günstigste Lösung, um die Umwelt zu schützen und den strengsten Umweltschutzbestimmungen gerecht zu werden.

Ausstattungen

VPF1IBCPEPG (foto 01):

Gitter aus Polyethylen.

VPF04PEPG (foto 02):

Gitter aus Polyethylen.

VPF02PEPG (foto 03):

Gitter aus Polyethylen.

VPF01PEPG (foto 04):

Gitter aus Polyethylen.

Zubehör



Halterung für horizontales Fass



Trichter - Filterablauf mit Deckel Ø
650 mm

Technische daten

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Fassungsvermögen der Trommel	Maximale Belastung (kg)
VPF01PEPG	120	1.240	840	230	N. 1 Trommel	300
VPF02PEPG	220	1.265	700	495	N. 2 Trommeln	500
VPF04PEPG	450	1.280	1.280	485	N. 4 Trommeln	1.300
VPF1IBCPEPG	1.100	1.380	1.280	1.000	n. 1 IBC	1.500



Schränke aus Polyethylen

Sammel- und Auffangschränke für Fässer und IBC aus Polyethylen, mit einer Fläche in Form eines abnehmbaren Gitters und verschließbaren Türen ausgestattet.



Beschreibung

Sammel- und Auffangschränke für Fässer und IBC aus Polyethylen, mit einer Fläche in Form eines abnehmbaren Gitters und verschließbaren Türen ausgestattet.

Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Äußere Tiefe (mm)	Äußere Breite (mm)	Äußere Höhe (mm)	Innere Tiefe (mm)	Innere Breite (mm)	Innere Höhe (mm)
VPFPEYSECURBOX2FUSTI	280	1.040	1.500	1.900	910	1.300	1.400
VPFPEYSECURBOXIBC	1.100	1.500	1.500	2.250	1.400	1.400	1.360



Behälter aus Polyethylen für Sand, Salz und absorbierende Materialien

Behälter aus Polyethylen für Sand, Salz und absorbierende Materialien.



Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
VPS180L	180	1.030	630	690
VPS300L	300	1.255	750	850



Klappbare Schale

Falt- und tragbare Auffangbecken



Beschreibung

Folding Tray von Emiliana Serbatoi ist eine praktische und gebrauchsfertige Lösung zum Auffangen kleinerer Leckagen oder Austritten aus Kanistern, Dosen, Eimern und anderen Behältern und eignet sich auch für die Verwendung mit unseren Transporttanks EMILCADDY® und CARRYTANK®. Die flexible PVC-Material erlaubt es ihm, mehrere Verwendungen zu haben: Es ist sehr nützlich als Auffangbecken, um die Fahrzeuge und die Umwelt von den umweltschädlichen Flüssigkeiten zu schützen.

Haupteigenschaften

- Kompakt, praktisch und faltbar.
- Flüssigkeiten undurchlässig und widerstandsfähig gegen Feuer.
- Flexibel und vielseitig in Bezug auf Raum und Funktionen.
- Platzsparend und leicht zu verstauen in der praktischen Tragetasche.
- Beständig gegen Kraftstoffe, Öle, Chemikalien und aggressiven Flüssigkeiten im Allgemeinen.
- Geeignet für jede Art von Fahrzeug.

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
FOLDINGTRAY	980	860	150



Oil Kit

Tragbare Einheit zum Umfüllen von Öl.



Beschreibung

Tragbare Einheit zum Umfüllen von Öl, mit batteriebetriebener Elektropumpe mit 12V- oder 24V-Motor mit Gleichstrom. Durch ihre Kompaktheit, Zuverlässigkeit und leichte Anwendung findet sie in all jenen Fällen Anwendung, in denen die Abgabe oder das Umfüllen von Öl unter sicheren Bedingungen erforderlich ist und wenn nur eine elektrische Batterieversorgung vorhanden ist. Typische Verwendungsbereiche dieses Umfüllungs- Kits sind das Betanken von Baustellenfahrzeugen, Seefahrt, Landwirtschaft und Gartenbau.

Haupteigenschaften

- Versorgung: 12 V oder 24 V Gleichspannung
- Aufnahmen: 22 A bei 12 V DC - 11 A bei 24 V DC.
- Leistung: 4 l/min.
- Ansaugkapazität bis zu 1,5 m Höhe.
- Arbeitszyklus: 30 min.
- Betriebstemperatur: -20 °C / +60 °C.

Ausstattungen

- Drehende Schaufelpumpe, selbstansaugend mit Gehäuse aus Gusseisen.
- Bürstenmotor mit Dauermagnetständer.
- Klemmleiste für Aufnahme des Schalters und der Sicherung für den Überfüllschutz.
- 4 m lange Kabel mit Klemme für den Batterieanschluss.
- Gummischlauch für Öl, Länge 3 Meter, Durchmesser 3/4".
- Bodenfilter für Ansaugrohr.
- Ansaugrohr 3 Meter lang.
- Manuelles Zapfventil aus Aluminium.

Zubehör



Digitaler Literzähler für Öl



Strainer filter for Carburant

Für Diesel und Benzin
geeignet.
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 60µm.
Durchflussmenge 50
l/min

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
OILKIT	600	420	230



Eko Kit

Umweltnotfallkit



Beschreibung

Absorbierendes Kit für den Umweltnotfall. Handlich, leicht transportierbar und preiswert. Besonders geeignet zur Absorption von Kohlenwasserstoffen und Chemikalien im Allgemeinen. Sobald das verschüttete Produkt aufgesammelt wurde, kann das verwendete Absorptionsmaterial in den dafür vorgesehenen Nylonbeuteln gesammelt werden. Eko Kit eignet sich besonders gut als Notfall-Kit für Fahrzeuge, wo Sie ein praktisches, leichtes und kompaktes Kit benötigen, das aber gleichzeitig professionell und wirksam ist.

Erhältlich in Version : EKO KIT 28 (Absorptionskapazität: bis zu 28 Liter).

Haupteigenschaften

- 10 absorbierende Tücher, 50x40 mm, Aufnahmekapazität: 0,8 l / Blatt.
- 20 absorbierende Tücher, 50 x 40 mm, Aufnahmekapazität: 0,5 l / Blatt.
- 2 universelle Absorptionsmittel röhren, Abmess. 8 x 120 cm, Absorptionskapazität: jeweils 5 l
- Paar Nitrilhandschuhe
- 1 Paar Schutzbrille
- 2 Schutzmasken, Art FFP3
- 2 Beutel zur Entsorgung

Technische daten

Modell	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)
EKOKIT	600	420	230



Doppelwandige Tanks aus Polyethylen für chemische Produkte

Tanks aus Polymeren, die für die Aufnahme chemischer Produkte geeignet sind



Beschreibung

Doppelkammertanks für den Außenbereich

Tanks aus farbneutralen Polymeren, die für Chemikalien geeignet sind und sich durch eine Sicherheitskammer auszeichnen, welche die Eindämmung bei einem versehentlichen Auslaufen garantiert

Doppelkammertanks für den Innenbereich

Tanks aus farbneutralen Polymeren, die für Chemikalien geeignet sind und sich durch eine Sicherheitskammer auszeichnen, welche die Eindämmung bei einem versehentlichen Auslaufen garantiert. Modell mit außenliegender offener Kammer und daher notwendigerweise in Innenräumen zu installieren.

Zubehör



Doppelkammertanks für den Außenbereich

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Ø interner Schachtabdeckung (in)	Reservoir	
				Durchmesser (mm)	Hoheit (mm)
PLTVDP100	100	320	320	600	850
PLTVDP200	200	320	320	700	1.250
PLTVDP1000	1.000	420	320	1.100	1.820
PLTVDP2000	2.000	420	420	1.470	2.020
PLTVDP3000	3.000	420	420	1.690	2.060
PLTVDP5000	5.000	550	420	2.380	2.330



Doppelkammertanks für den Innenbereich

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Reservoir	
			Durchmesser (mm)	Hoheit (mm)
PLTVDPA100	100	320	600	720
PLTVDPA200	200	320	700	900
PLTVDPA1000	1.000	320	1.100	1.780
PLTVDPA2000	2.000	420	1.470	1.820
PLTVDPA3000	3.000	420	1.690	2.070
PLTVDPA5000	5.000	420	2.380	1.940



Biodiesel Tanks

Ecologic tanks for storing and transporting Biodiesel



Allestimento standard Biodiesel



Allestimento standard Biodiesel



Armadietto standard Biodiesel



Filtro

Beschreibung

Biodiesel effizient und sicher lagern, transportieren und abgeben: Jetzt ist das möglich, dank Emiliana Serbatoi, das eine Reihe von Tanks auf den internationalen Markt gebracht hat, die für die Lagerung, den Transport und die Abgabe von Biodiesel geeignet sind, und zwar auch in der aggressiveren Version B100, die den Schadstoffausstoß reduziert und damit die Ausrichtung auf eine nachhaltige Betankung bestätigt. Ausführungen für Biodiesel wurden für die wichtigsten Produkte des Katalogs realisiert: von den transportablen Stahl und Polyethylen-Tanks Traspò®, Emilcaddy® und Carrytank® mit einem Fassungsvermögen von 55 bis 1000 Litern bis hin zu den Lagerlösungen der Tank Fuel-Linie aus Stahl, die Zehntausende Liter Kraftstoff fassen können. Die Zapfanlagen, mit denen Tanks für Biodiesel ausgestattet sind, eignen sich auch für den „grünen“ Kraftstoff: Pumpensysteme, manuelle und automatische Zapfventile, mechanische und elektronische Literzähler und tragbare Umfülleinheiten.

Haupteigenschaften

Mehr Respekt für die Umwelt

Emiliana Serbatoi bringt eine Reihe von Tanks für Biodiesel auf den Markt, den innovativen nachhaltigen Kraftstoff, der die Emissionen in die Atmosphäre reduziert.

Effizienz und Sicherheit

Die Tanks aus Stahl und Polyethylen für die Lagerung, den Transport und die Abgabe von Biodiesel, auch in der Ausführung B100, ermöglichen eine effiziente und sichere Betankung von Betriebsfahrzeugen.

Viele Lösungsvorschläge

Fassungsvermögen von 55 Litern bis zu Zehntausenden von Litern und eine Kraftstoffabgabe von bis zu 100 Litern pro Minute sowie ein eigener Literzähler.

Ausstattungen

- CARRYTANK®
- CARRYTANK® PICKUP
- TRASPO®
- TANKUBE®
- EMILCUBE®
- TANKFUEL®

Zubehör



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 70 l/min



Filter Water captor 150

Für Diesel und Benzin
geeignet.
Wasseraufnahme und
Schmutzfiltration.
Filterkapazität 30µm.
Durchflussmenge 150
l/min



**Digitaler Literzähler für Diesel aus
Aluminium**



**Mechanischer Strömungsmesser K33
für Biodiesel**



**Mechanischer Strömungsmesser
K150 für Biodiesel**

Wassertanks

08

Wassertanks

Tank aus Polyethylen für Wasser



Tank aus Polyethylen für Wasser

Für die Lagerung von Trinkwasser geeignete Tanks zur zivilen Nutzung, Wasserreserven für den industriellen Gebrauch und für Brandschutzsysteme, Sammeln von Regenwasser und Abwasser.



Beschreibung

Unsere Behälter sind aus hochdichtem Polyethylen hergestellt, sie eignen sich zur Lagerung von Nahrungsmitteln, Trinkwasser und zum Sammeln von Regenwasser. Lineares Polyethylen ist ein ungiftiges, leichtes und besonders beständiges Material gegenüber mechanischen und chemischen Beanspruchungen: Dieses Material macht die Tanks perfekt geeignet für den Kontakt mit Trinkwasser; sie sind für diesen Gebrauch zertifiziert. Die Rotationsformung und die Verwendung von besonderen Formeln von hochdichtem lineare Polyethylen gibt unseren Behältern eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Temperaturschwankungen und UV-Strahlen. Die absolute Nichttransparenz macht sie, da sie durch Extrusion gefärbt sind, von Algen unangreifbar und erhält somit die Unversehrtheit des enthaltenen Produkts.

Haupteigenschaften

- Leicht und einfach zu transportieren.
- Durch die monolithische Struktur mit einheitlicher Stärke an den Wänden haben sie keine kritischen Punkte, Schweißungen und strukturelle Spannungen.
- Leichte Reinigung mit normalen Reinigungsmitteln durch die vollkommen glatten Innenflächen.
- Sehr hohe Alterungsbeständigkeit.
- Große Auswahl an Anschlüssen verfügbar.
- Alle Tanks haben eine obere Öffnung mit Schraubdeckel.
- Außerdem ist eine große Auswahl an Muldenverbindungen mit Gewinde oder Flansch für die verschiedenen Verwendungsansprüche erhältlich.

Zubehör

Technische daten



Vertikale Tanks

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Abtropfen lassen (in)	Entleeren (in)	Zu voll	Vfiato
PLTVRT100	100	670	480	320	1 1/4"	1"	1"	Labyrinthventil 1"
PLTVRT200	200	850	600	320	1 1/4"	1"	1"	Labyrinthventil 1"
PLTVRT300	300	970	700	320	1 1/4"	1"	1"	Labyrinthventil 1"
PLTVRT1000	950	1.980	810	320	1 1/4"			Labyrinthventil 1"
PLTVRT2000	2.000	1.820	1.270	420	1 1/4"	1"	1"	Labyrinthventil 1"
PLTVRT3000	3.000	2.020	1.470	420				Labyrinthventil 1"
PLTVRT4000	4.000	2.060	1.690	420				Labyrinthventil 1"
PLTVRT5000	5.000	1.890	2.030	420				Labyrinthventil 1"
PLTVRT10000	10.000	2.600	2.380	550				Labyrinthventil 1"
PLTVRT16000	15.400	3.770	2.380	550				Labyrinthventil 1"



Horizontale Tanks

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Abtropfen lassen (in)	Entleeren (in)	Zu voll	Vfiato
PLTORZ300	290	730	820	820	320	1 1/4"	1 1/4"	1"	Labyrinthventil 1"
PLTORZ7500	7.150	1.890	3.180	2.170	550				2"- Entlüftungsanschlüsse (männlich)
PLTORZ10000	10.400	2.250	3.100	2.550	550				2"- Entlüftungsanschlüsse (männlich)



Horizontale Tanks

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Abtropfen lassen (in)	Entleeren (in)	Zu voll	Vfiato
PLTORZ2000L	2.000	1.300	1.700	1.380	400	1"	1"	1"	
PLTORZ3000L	3.000	1.450	2.000	1.530	400	1"	1"	1"	
PLTORZ5000L	5.000	1.700	2.470	1.780	400	1"	1"	1"	



Horizontale Schlangenbecken

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Tiefe (mm)	Durchmesser (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Anzahl der Füße	Vfiato
PLTSAKE10000	10.000	2.550	2.750	2.380	550	4	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTSAKE15000	15.000	2.550	3.940	2.380	550	4	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTSAKE20000	20.000	2.550	5.100	2.380	550	4	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTSAKE25000	25.000	2.550	6.300	2.380	550	6	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTSAKE30000	30.000	2.550	7.460	2.380	550	6	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTSAKE40000	40.000	2.550	9.820	2.380	550	8	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTSAKE50000	50.000	2.550	12.180	2.380	550	10	2" PE-Box-Anschluss (männlich)



Horizontale Panettone -Tanks

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Abtropfen lassen (in)	Entleeren (in)	Zu voll	Vfiato
PLTPAN300	310	700	900	220	1 1/4"	1"	1"	Labyrinthventil 1"
PLTPAN2000	2.050	1.390	1.570	420	1 1/4"	1"	1"	Labyrinthventil 1"
PLTPAN3000	3.050	1.280	1.940	420				Labyrinthventil 1"
PLTPAN5000	4.950	1.420	2.380	420				Labyrinthventil 1"
PLTPAN7500	7.550	1.980	2.380	420				Labyrinthventil 1"



Gartentanks

Modell	Nominelles Fassungsvermögen (lt)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Fracht (in)	Abtropfen lassen (in)	Entleeren (in)	Zu voll
PLTORCIO200	200	850	730	370	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO300	300	960	830	370	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO500	500	110	980	450	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO1000	960	1.400	1.160	450	3/4"	1 1/4"	1"	1"



Horizontale unterirdische Tanks, kleine Kapazitäten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Vfiato
PLTINT2000DS	1.950	1.360	1.550	1.440	320	2"-Entlüftungsanschlüsse (männlich)



Horizontale unterirdische Tanks mit mittlerer Kapazität

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Ø Schachtabdeckung (mm)	Vfiato
PLTINT5000DS	4.800	1.750	2.350	2.200	550	2"-Entlüftungsanschlüsse (männlich)
PLTINT10000DS	9.200	2.290	2.700	2.750	550	2"-Entlüftungsanschlüsse (männlich)

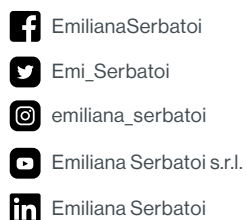


Horizontale unterirdische Tanks mit großer Kapazität

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Tiefe (mm)	Hoheit (mm)	Durchmesser (mm)	Vfiato
PLTLOMB10000DS	10.000	2.750	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB15000DS	15.000	3.900	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB20000DS	20.000	5.080	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB25000DS	25.000	6.270	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB30000DS	30.000	7.430	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB35000DS	35.000	8.620	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB40000DS	40.000	9.790	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB45000DS	45.000	10.980	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB50000DS	50.000	12.150	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB55000DS	55.000	13.340	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)
PLTLOMB60000DS	60.000	14.500	2.550	2.380	2" PE-Box-Anschluss (männlich)

EMILIANA SERBATOI S.R.L.

Largo Maestri del Lavoro, 40
41011 **Campogalliano** (Modena) Italy
Tel. **+39 059 521911**
Fax +39 059 521919
info@emilianaserbatoi.it
emilianaserbatoi.com



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO | AUTHORISED DEALER

