



1.23

un paso por delante de todos

UM PASSO À FRENTE PARA TODOS

empresa

Treinta y cinco años de historia empresarial: trabajo duro, intuiciones e innovaciones, propuestas y negocios, viajes y ferias. Una actividad trepidante que nos ha llevado a alcanzar excelentes resultados y a consolidar un liderazgo internacional en la producción de tanques y sistemas de almacenamiento, transporte y distribución del combustible, además de sistemas de control y gestión de los reabastecimientos. Hemos construido una identidad fuerte, basada en valores compartidos convertidos en nuestra marca de fábrica: cultura del trabajo, dedicación, calidad, vinculación con el territorio y la comunidad.

Un ADN que ha ido reforzándose con los años y difundiéndose entre todos nuestros colaboradores.

Trinta e cinco anos de história empresarial: trabalho árduo, intuições e inovações, propostas e negócios, viagens e feiras. Uma atividade frenética que nos levou a obter excelentes resultados e consolidar uma liderança internacional na produção de reservatórios e sistemas de armazenamento, transporte e distribuição do combustível, para além de sistemas de controlo e gestão de reabastecimentos. Construímos uma forte identidade, baseada em valores partilhados que se tornaram na nossa marca de fábrica: cultura de trabalho, dedicação, qualidade, ligação ao território e a comunidade.

Um DNA que nos reforçou ao longo dos anos e difundido por todos os nossos colaboradores.



Trabajamos con empeño y pasión para consolidar una empresa que siempre ha mantenido niveles de excelencia por la calidad de los productos, la optimización de los procesos, la seguridad en el ambiente de trabajo y la atención al cliente. Vanguardia tecnológica, red de venta, productos innovadores, servicios y asistencia técnica son nuestros puntos de excelencia.

Estamos decididos a seguir adelante, listos para alcanzar nuevos objetivos. Invertiremos en la investigación porque la curiosidad y la capacidad de innovar para captar nuevas exigencias y oportunidades nos han permitido convertirnos en los que somos.

Llegaremos a ser más internacionales, liderando los cinco continentes y desarrollando productos que nos permitan llegar más lejos y aumentar nuestra cuota de exportación, pero manteniendo nuestra atención característica y nuestro vivo interés por lo que se refiere al mercado interno.

Suministraremos servicios respondiendo siempre a las nuevas exigencias y propondremos soluciones económicas y respetuosas con el medio ambiente.

Pondremos siempre en primer plano el respeto por los recursos humanos y las relaciones estrechas y duraderas con los socios industriales y comerciales. Nos esperan retos estimulantes: globalización, normativa en constante evolución, inestabilidad de los mercados. Emiliana Serbatoi tiene las competencias, la historia, el equipo y la fórmula correcta para superar los obstáculos y para crecer.

Seguiremos siendo innovadores, punto de referencia para el sector, un paso por delante de todos: always one step ahead.

Trabalhamos com empenho e paixão para consolidar uma empresa que sempre manteve níveis de excelência na qualidade dos produtos, otimização dos processos, segurança no local de trabalho e atenção ao cliente. Tecnologia de ponta, rede de vendas, produtos inovadores, serviços e assistência técnica são os nossos pontos de excelência.

Estamos determinados em caminhar para a frente, prontos a alcançar novos objetivos. Investiremos na pesquisa, porque a curiosidade e a capacidade de inovar para captar novas exigências e oportunidades fizeram-nos tornar naquilo que somos.

Seremos mais internacionais, presidiando os cinco continentes e desenvolvendo produtos que nos permitam chegar mais longe e aumentar a nossa quota de exportações, mantendo sempre a nossa atenção e o nosso vivo interesse no mercado interno.

Forneceremos serviços sempre capazes de responder às novas exigências e iremos propor soluções económicas que respeitam o ambiente.

Colocaremos sempre em primeiro plano o respeito pelos recursos humanos e as relações estreitas e duradouras com os parceiros industriais e comerciais.

Esperam-nos desafios estimulantes: globalização, normas em contínua evolução, instabilidade dos mercados. Emiliana Serbatoi tem as competências, a história, a equipa e a fórmula correta para superar os obstáculos e crescer.

Continuando a ser inovadores, ponto de referência para o setor, um passo à frente de todos: always one step ahead.





Las personas as pessoas

Si la tecnología es uno de los factores de éxito de Emiliana Serbatoi, el componente humano ha sido y será la verdadera riqueza de la empresa.

El éxito de la empresa nace indudablemente de la experiencia y de las ideas de los fundadores, y ha tenido su máxima expresión gracias al factor humano, esto es, a través del compromiso y la profesionalidad de todos sus colaboradores.

El factor humano representa una fuerza auténtica y genuina que ha acompañado el desarrollo de Emiliana Serbatoi manteniendo inalterado un sentido de familiaridad basado en los principios fundadores de la filosofía de la empresa; de ello deriva un destacado espíritu de pertenencia de los 70 empleados, que comparten estrategias y objetivos sintiéndose parte integrante de la empresa.

Se a tecnologia é um dos fatores de sucesso de Emiliana Serbatoi, a componente humana é, foi e será sempre a sua verdadeira riqueza.

O sucesso da empresa nasce, sem qualquer dúvida, da experiência e das ideias dos fundadores e atingiu a sua máxima expressão graças ao fator humano ou através da dedicação e profissionalismo de todos os seus colaboradores.

O fator humano representa uma força autêntica e genuína que acompanhou o desenvolvimento de Emiliana Serbatoi mantendo inalterado um sentido de familiaridade baseado nos princípios fundados da filosofia empresarial; daqui deriva um forte sentimento de pertença dos mais de 70 dependentes, que partilham estratégias e objetivos sentindo-se parte integrante da empresa.

La experiencia de muchos años en contacto con las problemáticas del almacenamiento de líquidos de diferente naturaleza, en particular de productos petrolíferos y alimentarios, ha permitido a Emiliana Serbatoi desarrollar una significativa gama de soluciones y propuestas para satisfacer las necesidades de uso más variopintas.

Tanto la producción como todas las actividades de proyecto y desarrollo están informatizadas e integradas, permitiendo una reducción de los tiempos necesarios para vehicular las informaciones y gestionar eficazmente el proceso técnico-productivo.

A experiência de várias décadas de contacto com os problemas do armazenamento de líquidos de várias naturezas, em especial de produtos petrolíferos e alimentares, permitiu a Emiliana Serbatoi de desenvolver uma significativa gama de soluções e propostas para satisfazer as mais diversas necessidade de uso.

Tanto a produção como todas as atividades de projeção e desenvolvimento foram informatizadas e integradas, permitindo uma redução dos tempos necessários para a comunicação das informações e uma gestão eficaz do processo técnico-productivo.

la producción a produção





el futuro o futuro

Emiliana Serbattoi es una empresa que tiene la mirada dirigida hacia el futuro y, mientras se prepara a cumplir 35 años de vida, ya piensa en afrontar los próximos 35, estudiando para recibirlos de la manera más adecuada. En los últimos años la tecnología ha tomado cada vez más pie en los productos realizados, además que en los procesos de producción: esto ha sido un reto vencido, porque nuestra empresa ha sabido evolucionarse aprovechando la evolución de los mercados y sobretodo de los tiempos. La tecnología será un factor fundamental en el futuro, como lo será la búsqueda de soluciones actualizadas y sostenibles en el sector del almacenamiento y del suministro de carburantes y líquidos en general. El proyecto es ambicioso, el más grande entre aquellos afrontados hasta el momento, y Emiliana Serbattoi está lista una vez más a hacer hincapié en un pasado extraordinario para construir un futuro aún más luminoso, entrando en campo para proyectar los instrumentos que podrán utilizar los clientes del futuro. El objetivo es continuar a crecer juntos, bajo el signo de la modernidad productiva basada en la excelencia industrial que desde siempre ha caracterizado a la empresa, listos para el desarrollo del mundo y de los mercados.

Emiliana Serbattoi é uma empresa virada para o futuro. Prestes a completar 35 anos de existência, já começou a preparar-se para enfrentar os próximos 35 anos tendo em vista garantir uma melhor adequação aos desafios que se aproximam. Nos últimos anos, os avanços da tecnologia têm-se imposto aos produtos manufacturados, sem perder de vista os processos de produção: este desafio só foi vencido porque a nossa empresa soube acompanhar a evolução dos mercados, responder às expectativas do cliente e, sobretudo, dos novos tempos. A tecnologia será um factor-chave no futuro, assim como o será a procura de soluções inovadoras e sustentáveis no domínio do armazenamento e fornecimento de combustíveis e de líquidos em geral. Muito embora o projecto seja ambicioso e provavelmente o mais importante de entre os que já assumimos até à data, a Emiliana Serbattoi está mais uma vez preparada para tirar partido de um passado extraordinário e construir um futuro ainda mais risonho, concebendo hoje as ferramentas que os clientes utilizarão amanhã. O objectivo consiste em continuarmos a crescer juntos, em nome da produção moderna e inovadora, baseada na excelência industrial que sempre caracterizou a empresa, contribuindo assim para a evolução dos sistemas produtivos industriais e dos mercados

Emiliana Serbatoi ha elegido la calidad como concepto guía, un fil rouge que va del proyecto a la producción, de la venta a la posventa.

Además, la empresa está comprometida en la formación de los colaboradores en materia de seguridad y del elemento técnico-comercial. Toda un área empresarial está dedicada al control constante de las fases de proceso para comprobar su conformidad con las normas internacionales de calidad. El sistema de calidad está certificado TÜV en conformidad con la norma UNI EN ISO 9001:2015: una importante meta alcanzada tanto en la organización de la empresa como en el proceso productivo con garantía de rigor constante y calidad superior.

Emiliana Serbatoi escolheu a qualidade como conceito guia, um fio condutor que vai desde a projeção à produção, da venda ao pós-venda.

Além disso, a empresa compromete-se em instruir os colaboradores em matéria de segurança e sobre a frente técnico-comercial. Uma inteira área empresarial é dedicada à constante monitorização das fases processuais para verificar a sua conformidade com os padrões internacionais de qualidade.

O sistema de qualidade é certificado TÜV em conformidade com a norma UNI EN ISO 9001:2015: um marco importante alcançado tanto na organização empresarial como no processo de produção com a garantia de rigor constante e qualidade superior.

la calidad a qualidade

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認 證 證 書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT


Italia

CERTIFICATO

Nr 50 100 3931 - Rev. 006

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

EMILIANA SERBATOI S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

**LARGO MAESTRI DEL LAVORO 40
IT - 41011 CAMPOGALLIANO (MO)**

E CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

**Progettazione, fabbricazione ed assistenza di serbatoi fuori terra omologati
per lo stoccaggio, rifornimento e trasporto di liquidi combustibili.
Progettazione e fabbricazione di serbatoi interrati ed ecologici.
Commercializzazione di sistemi, componenti ed accessori per l'erogazione di
liquidi combustibili (IAF 18, 17, 29)**

**Design, manufacture and after sales service of type-approved above-ground
tanks for fuel storage, filling and transport. Design, manufacture and after
sales service of underground and ecological tanks. Trade of systems,
components and accessories fuel delivery (IAF 18, 17, 29)**

 Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l. Validità / Validity

SGQ N° 049A	Dal / From:	2019-02-04
<small>Member (legit Accredited & Mutual Recognition) SA, SW & LAC Signatory of SA, SW and LAC Mutual Recognition Agreements</small>	Ai / To:	2022-02-03
 Andrea Coscia <small>Direttore Generale Business Assurance</small>	Data emissione / Issuing Date	2019-01-29

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2004-02-06

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SOTTOPOSTA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE"

"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEARS"

TÜV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carlucci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it 

01

Tanques de transporte

INFORMATIVA ADR	12
EMILCADDY® 55-110	15
CARRYTANK® 150	18
CARRYTANK® 220	21
CARRYTANK® 220 PICK-UP	24
CARRYTANK® 330	27
CARRYTANK® CTK 330	30
CARRYTANK® 440	33
CARRYTANK® 400+50	36
CARRYTANK® PICK-UP	39
CARRYTANK® CTK 600	42
CARRYTANK® CTK 900	45
CARRYTANK® CTK 900+100	48
CARRYTANK® CTK 220	51
HIPPOTANK®	53
TRASPO®	56
TRASPO® INOX 330-910	60
EMILCUBE®	63
TANKUBE	66
SPEEDY TANK	70
BIDONES DE HIERRO	72

02

Tanques de Suministro

TANK FUEL	75
SECURBOX	79
TECHO DE TANK FUEL	81
TANK FUEL VERTICAL DE SIMPLE PARED	82
TANK FUEL VERTICAL DE DOBLE PARED	86
GIANTANK	89
GE TANK	92
TANQUES DE DOBLE PARED	95
ESTACIONES SEMI-MOVILES DE SERVICIO EN CONTENEDORES	97
AVIO TANK	99

03

Tanques para enterrar

TANQUES PARA ENTERRAR 103

04

Sistemas de suministro

ARMARIO DE SUMINISTRO	107
ES-PUMP	108
FIMAC	110
FIMAC MID	111
ECO	113
CVTV	114
CUBE 50 - 70	116
CUBE 70 MC	118
DIESEL KIT	120
PETROL KIT	122
DK 200	124
EMIL FILTER	126

05

Sistemas de gestión y control de nivel

EMILPROBE®	130
EMILTOUCH®	132
ES LEVEL	134
OCIO	136
MC BOX	138
CENTRALITA WOLFTANK D9	140
CENTRALITA EUROVAC NV	141
CENTRALITA LAG 14 ER	142

06

ADBLUE® UREA

BLUETANK	145
BLUEBOX	147
BLUEBOX - ST	149
EMILCADDY® 55 Y 110 PARA ADBLUE®	151
EMILCADDY® CAR-SERVICE	153
CARRYTANK® PARA ADBLUE®	155
HIPPOTANK® PARA ADBLUE®	158
SIDEPUMP ADB	160
IBC PARA ADBLUE®	161
EMILTROLLEY®	163
EMILTROLLEY® CAR-SERVICE	165
EMILTROLLEY® MID	167
GPM PARA ADBLUE®	169
EMILBLUE STATION	171
SELF SERVICE MC70 PARA ADBLUE®	173
ADBTHREE25	174
ADBBOX	175
TANQUES DE POLIETILENO PARA ADBLUE®	176
KIT PARA ADBLUE®	178
GIANTANK® PARA ADBLUE®	180

07

Línea ecológica

ISLAS ECOLÓGICAS	184
CONTENEDOR ISOTÉRMICO	186
SECURFITO	188
OIL FUEL CONTAINER	190
SE ECO-TANK	192
SE HD-TANK	194
TANQUES FLEXIBLES	196
QUIOIL	198
CARRYBOX	200
CARGO PALLET BATTERY	201
CUBAS PARA BIDONES	203
CUBAS DE CONTENCIÓN DE POLIETILENO	205
ARMARIOS DE CONTENCIÓN DE POLIETILENO	207
RECIPIENTES DE POLIETILENO PARA ARENA, SAL Y MATERIALES ABSORBENTES	208
FOLDING TRAY	209
OIL KIT	211
EKO KIT	213
TANQUES DE POLIETILENO DE DOBLE PARED PARA PRODUCTOS QUÍMICOS	215

08

Tanques para agua

TANQUES DE POLIETILENO PARA AGUA	219
----------------------------------	-----

01

Tanques de
transporte

01

Tanques de transporte

Informativa ADR

Emilcaddy® 55-110

Carrytank® 150

Carrytank® 220

Carrytank® 220 Pick-up

Carrytank® 330

Carrytank® CTK 330

Carrytank® 440

Carrytank® 400+50

Carrytank® Pick-up

Carrytank® CTK 600

Carrytank® CTK 900

Carrytank® CTK 900+100

Carrytank® CTK 220

Hippotank®

Traspo®

Traspo® Inox 330-910

Emilcube®

Tankube

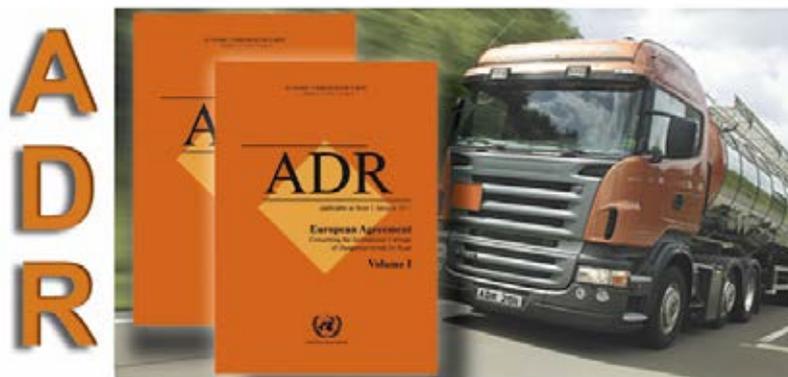
Speedy tank

Bidones de Hierro



Informativa ADR

Acuerdo Europeo concerniente al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera



Descripción

El transporte por carretera de mercancías peligrosas está reglamentado por el acuerdo internacional ADR, cuyo texto se actualiza cada dos años. El acuerdo original fue rubricado en Ginebra el 30 de septiembre de 1957 como «European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road» y fue ratificado en Italia con la ley del 12 de agosto de 1962 n.º 1839. Actualmente, el número de Estados que suscriben y aplican el ADR es de 48. La estructura del Acuerdo consta de 17 artículos que ratifican los principios normativos y los procedimientos de adhesión, aplicación y revisión del propio Acuerdo, y de dos anexos que enumeran las diferentes disposiciones; en particular, en los anexos A se recogen las «disposiciones generales sobre las materias y los objetos peligrosos» y en los B las «disposiciones sobre el equipo de transporte». El texto de los Anexos se actualiza regularmente cada dos años, para tener en cuenta el desarrollo tecnológico y las nuevas exigencias del mundo del transporte, también sobre la base de las enmiendas aportadas a las recomendaciones de la ONU para el transporte de mercancías peligrosas, que contienen, de forma normativa, las disposiciones comunes a todas las modalidades de transporte.

En resumen, las normas conciernen a:

- Clasificación de las sustancias peligrosas en relación al transporte por carretera.
- Condiciones de embalaje de las mercancías.
- Características de los embalajes y de los contenedores.
- Modalidades constructivas de los vehículos y de las cisternas.
- Requisitos para los medios de transporte y para el transporte, incluidos los documentos de viaje.
- Habilitación de quienes conducen los medios que transportan mercancías peligrosas.
- Exenciones respecto de las normas del Acuerdo.

La peligrosidad de los diferentes materiales se clasifica en función de los riesgos que las sustancias revisten con respecto a las personas y al medio ambiente; la Clase indica el peligro primario de la sustancia:

- Clase 1 - Materiales y sustancias explosivas.
- Clase 2 - Gases.
- Clase 3 - Líquidos inflamables.
- Clase 4.1 - Materias sólidas inflamables y autorreactivas.
- Clase 4.2 - Sustancias sujetas a combustión espontánea.
- Clase 4.3 - Sustancias que, en contacto con el agua, liberan gases inflamables.
- Clase 5.1 - Sustancias oxidantes.

- Clase 5.2 - Peróxidos orgánicos.
- Clase 6.1 - Sustancias tóxicas.
- Clase 6.2 - Productos infecciosos.
- Clase 7 - Materiales radioactivos.
- Clase 8 - Materiales corrosivos.
- Clase 9 - Materiales con peligrosidad varia y peligrosos para el medio ambiente.

Por lo que se refiere al embalaje, las materias se reagrupan por características químico-físicas o por los peligros de naturaleza secundaria que presentan; estos Grupos de Embalaje indican el nivel de peligro de la sustancia dentro de la clase de pertenencia. Concretamente:

- Grupo de Embalaje I: Materias muy peligrosas
- Grupo de Embalaje II: Materias medianamente peligrosas
- Grupo de Embalaje III: Materias poco peligrosas.

En cuanto a las cantidades, en nuestras carreteras los transportes más importante son los relacionados con los productos petrolíferos (Clase 3 - líquidos inflamables), esto es, los números ONU 1202 (Combustible Diésel o Gasóleo o Gasóleo de calefacción), 1203 (Gasolina) y 1223 (Queroseno).

EXENCIONES:

El anexo A, además de enumerar una serie de aclaraciones, indica las formas de exención correspondientes al transporte de mercancías peligrosas; gracias a este régimen de exención se puede transportar una mercancía ADR según las cantidades y las modalidades previstas por la subsección 1.1.3.6 del acuerdo sin la obligación de emplear a conductores habilitados y medios con equipo y paneles ADR. En concreto, estas exenciones se refieren a:

- exenciones correspondientes a la naturaleza de la operación de transporte;
- exenciones correspondientes a las cantidades transportadas por unidad de transporte.

EXENCIONES CORRESPONDIENTES A LA NATURALEZA DE LA OPERACIÓN DE TRANSPORTE (EXENCIÓN TOTAL 1.1.3.1 ADR).

Por lo que se refiere al transporte de combustibles, las disposiciones del ADR no se aplican en los siguientes casos:

(a) transportes de mercancías peligrosas efectuados por particulares cuando estas mercancías están embaladas para la venta al detalle y destinadas a su uso personal o doméstico o a las actividades recreativas y deportivas siempre y cuando se adopten las medidas oportunas para impedir pérdidas de contenido en las condiciones normales de transporte. Cuando estas mercancías son líquidos inflamables transportados en recipientes recargables llenados por, o para, un particular, la cantidad total no debe superar los 60 litros por recipiente y los 240 litros por unidad de transporte. Las mercancías peligrosas en los IBC, grandes embalajes o cisternas no se consideran embaladas para la venta al por menor.

(c) transportes efectuados por las empresas como complemento a su actividad principal, como el abastecimiento de obras de construcción o de construcciones civiles, o para el trayecto de retorno de estas obras, o para trabajos de control, reparación o mantenimiento, en cantidades no superiores a los 450 litros por embalaje y dentro de los límites de las cantidades máximas totales especificadas en el 1.1.3.6. Deben adoptarse las medidas idóneas para impedir cualquier pérdida del contenido en las condiciones de transporte normales. Estas exenciones no se aplican a la clase 7 (materiales radioactivos). Los transportes efectuados por dichas empresas para su abastecimiento o la distribución externa o interna no forman parte de esta exención.

EXENCIONES CORRESPONDIENTES A LAS CANTIDADES TRANSPORTADAS POR UNIDAD DE TRANSPORTE (EXENCIÓN PARCIAL 1.1.3.6 ADR).

El capítulo 1.1.3.6 de la normativa ADR enumera, con una tabla específica (1.1.3.6.3), una serie de prescripciones que comportan una limitación parcial al transporte de mercancías peligrosas; en particular, no es obligatorio, dentro de los límites de cantidad fijados para las diferentes categorías de transporte, el respeto de las prescripciones sobre:

- paneles y etiquetas de peligro en vehículos;
- instrucciones escritas para el conductor;
- certificado de formación profesional del conductor.

En concreto, para los combustibles, las limitaciones son:

- para materias y objetos pertenecientes al Grupo de Embalaje II (gasolina), la cantidad máxima total transportable, por unidad de transporte, es igual a 333 l;
- para materias y objetos pertenecientes al Grupo de Embalaje III (gasóleo, queroseno), la cantidad máxima total transportable, por unidad de transporte, es igual a 1.000 l.

En la siguiente página encontrará las tablas de resumen

Principales características

RESUMIENDO:

- En régimen de exención parcial - apdo. 1.1.3.6 ADR - (sin la obligación de utilizar conductores habilitados y medios con equipo y paneles ADR, pero con el uso de contenedores homologados ADR) se pueden transportar las siguientes cantidades de combustibles:

Combustibles	Cantidad Máxima Transportable [l]	Tipo de Contenedor
Gasóleo	1.000	Homologado ADR para mercancías de Clase 3 y Grupo de Embalaje III.
Gasolina	333	Homologado ADR para mercancías de Clase 3 y Grupo de Embalaje II

- En régimen de exención total - apdo. 1.1.3.1 ADR - (por tanto, con el uso de contenedores idóneos para la finalidad y sin la obligación de emplear a conductores habilitados y medios con equipo y paneles ADR) se pueden transportar las siguientes cantidades de combustibles:

- apdo. 1.1.3.1 a) para uso privado

Combustibles	Cantidad Máxima Transportable [l]	Tipo de Contenedor
Gasóleo y Gasolina	60 l por contenedor hasta un máximo de 240 l por unidad de transporte.	Idóneo para la finalidad

- apdo. 1.1.3.1 c) para las empresas,

Combustibles	Cantidad Máxima Transportable [l]	Tipo de Contenedor
Gasóleo	450 l por contenedor hasta un máximo de 1000 l por unidad de transporte.	Idóneo para la finalidad
Gasolina	333	Idóneo para la finalidad



Emilcaddy® 55-110

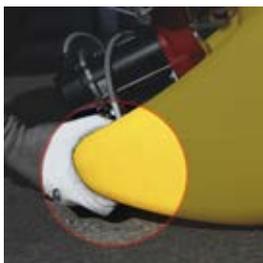
Contenedores móviles de polietileno para el transporte de Gasóleo, gasolina y aceite.



Benzina
(Gasoline)

Gasolio
(Diesel)

Olio
(Oil)



Descripción

Los contenedores de polietileno lineal realizados mediante moldeo rotacional, ideales para el repostaje de pequeños vehículos operativos y vehículos ligeros o de ocio, cumplen las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario). Caracterizados por un diseño exclusivo, con dimensiones compactas para un fácil desplazamiento, disponen de asas ergonómicas para un desplazamiento y una elevación fáciles; además, disponen de ruedas antipinchazos adecuadas para los desplazamientos por cualquier superficie. Gracias a la estructura sin aristas vivas y a los nervios de refuerzo, para impedir deformaciones del tanque durante el uso y el transporte, son muy resistentes, una característica que se suma a las restantes propiedades del producto, esto es, levedad y facilidad de manejo. Cada contenedor puede llenarse tanto en horizontal como en vertical con la misma cantidad de combustible. La serie Emilcaddy, gracias a sus peculiaridades, es una herramienta segura y óptima para los reabastecimientos tanto en el campo profesional como deportivo, o para el tiempo libre. También está disponible la versión para Urea; para más información, consulte la sección AdBlue®/Urea.

Principales características

- Asa superior para un fácil agarre y elevación.
- Preparación para la fijación con fajas.
- Válvula de bola de seguridad.
- Tapón de carga con respiradero anti-vertidos.
- Asa inferior de elevación.
- Rueda antipinchazos y pie de apoyo.
- Soporte frontal para pistola.
- Abrazadera para soporte de la Bomba.

Equipamiento

Emilcaddy® para GASÓLEO (Versión Amarilla), disponible con:

- Bomba giratoria manual de aluminio con pistola manual y 3 m de tubo. (A)
- Bomba eléctrica de 12 V o 24 V, caudal 40 l/min con cable eléctrico de 4 m, pinzas para conexión a la batería, pistola manual y tubo de 3 m. (C)
- Bomba eléctrica de 12 V o 24 V, caudal 40 l/min con cable eléctrico de 4 m, pinzas para conexión a la batería, pistola automática y tubo de 3 m. (C)

Emilcaddy® para GASOLINA (Versión Negra), disponible con:

- Bomba giratoria manual para gasolina, de aluminio con pistola manual y 3 m de tubo.
- Bomba manual de pistón, para gasolina, homologada ATEX, 4 m de cable de puesta a tierra con pinzas de cocodrilo, pistola manual y 3 m de tubo antiestático. (B)
- Bomba eléctrica de 12 V, capacidad de 45 l/min, certificada ATEX, 4 m de cable de puesta a tierra con pinzas de cocodrilo, pistola manual con 3 m de tubo antiestático. (D)
- Bomba eléctrica de 12 V, capacidad de 45 l/min, certificada ATEX, 4 m de cable de puesta a tierra con pinzas de cocodrilo, pistola automática con certificación ATEX. (D)

Emilcaddy® para ETANOL (Versión Negra), disponible con:

- Bomba manual de pistón, para gasolina, homologada ATEX, 4 m de cable de puesta a tierra con pinzas de cocodrilo, pistola manual y 3 m de tubo antiestático. (B)

Accesorios



Batería de plomo con cargador de batería (enchufe europeo tipo C)



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Batería ATEX con cargador de batería (enchufe europeo tipo C)



Contador de litros digital para gasolina K24 ATEX



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Folding Tray

Cuba de contención plegable y portátil

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Peso vacío (kg)	Peso vacío, versión de gasolina aprobada (kg)
EM55	55	460	360	900	8	9
EM110	110	460	440	1.100	12	13

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
EM55	72	176	176	208
EM110	72	176	176	208

Código de producto

Emilcaddy 55-110

EM	X	X	X	X
Modelo EM = Emilcaddy	Combustible G = Diesel B = Gasolina K = Homologado diésel y gasolina	Capacidad 55 = 55 l 110 = 110 l	Bomba M = Giratorio A = 40 l/min H = Bomba de pistón E = Atex	Boquilla A = Manuales diésel B = Manual de gasolina C = Automático 60 l/min E = Automático Atex 60 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202 Gasolina / UNI1203 Etanol / UNI1170*
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	II - III



Carrytank® 150

Tanques de polietileno para el transporte de combustible

NEW



Descripción

El CARRYTANK® 150, es un tanque transportable fabricado en polietileno lineal por moldeo rotacional, diseñado y concebido para ser lo más compacto posible y tener la mejor relación dimensiones externas/capacidad útil del mercado; lo que le permite ser utilizado en pick-ups con o sin tapa y ocupar muy poco espacio. Esta peculiaridad permite el transporte por todos los medios populares y facilita el envío al poder utilizar también los servicios postales. También disponible en versión homologada para gasóleo o gasolina. Disponible también para AdBlue®

Principales características

El tanque, a pesar de sus dimensiones compactas, está equipado con:

- una tapa bloqueable con candado y cierre reforzado
- tapón de llenado de aluminio
- válvula de seguridad
- grupo de transvase
- orificios para elevación con horquillas a plena carga
- asas de elevación en vacío
- alojamientos para colocar las correas de fijación en la base de apoyo
- indicador de nivel
- insertos de aluminio o material compatible.

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración estándar modelo AC (versión homologada):

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico con conector bipolar
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Versión para gasolina:

Tanque fabricado con un material específico que ofrece garantías de seguridad y resistencia a la agresión de la gasolina. Se suministra con una bomba volumétrica de batería de 12 V y 30 l/min en versión ATEX, m de tubo y pistola automática de gasolina, 4 m de cable de puesta a tierra con pinza. Contador de litros digital con certificación ATEX disponible bajo pedido.

Accesorios



Bandeja colectora de goteo



Contador de litros digital para gasolina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CT150	150	985	585	465	9	23	35

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT150	80	168	210	260

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Combustible G = Diesel K = Homologado diésel y gasolina	Capacidad 150 = 150 l	Bomba A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	Boquilla C = Automático 60 l/min E = Automático Atex 60 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación

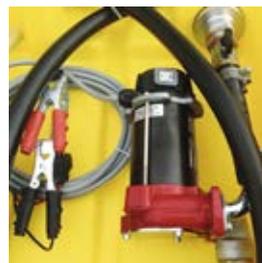


Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202 Gasolina / UNI1203
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	II - III



Carrytank® 220

Tanques transportables compactos y ligeros equipados con grupo de trasvase.



Descripción

Contenedores de polietileno para el transporte de combustible en régimen de exención total según el apartado 1.1.3.1 C de la normativa ADR.

Con una tapa integrada para una mayor resistencia, transportabilidad y durabilidad.

También disponible en versión para gasolina. También está disponible la versión para el transporte de AdBlue®/Urea; para más información, consulte la sección AdBlue®/Urea.

Principales características

- tapón de carga de aluminio
- válvula de seguridad
- filtro en línea
- grupo de transvase
- pistola automática bloqueable con candado
- bocas para la elevación a plena carga con las horquillas de una carretilla elevadora
- asas para la elevación sin carga
- alojamientos para colocar las correas de fijación en la base de apoyo
- todos las aplicaciones son de aluminio o material compatible con el gasóleo.

Equipamiento

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR:

- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Filtro en la línea de aspiración.
- Bomba de 12 V o 24 V con capacidad de 40 l/min.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- 4 m de tubo flexible para combustible.
- Pistola automática.
- Opcional: contador de litros digital M24.

Accesorios



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Tapa para Carrytank® 220

Tapa de polietileno integrada en la estructura y realizada con moldeo rotacional.



Cuba de contención para Carrytank

Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.



Folding Tray

Cuba de contención plegable y portátil



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CT220	220	600	910	665	5	14	24

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT220	54	132	132	156

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo	Combustible	Capacidad	Bomba	Boquilla
CT = Carrytank	G = Diesel	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automático 60 l/min
		Gasolina no vendible en Italia		



Carrytank® 220 Pick-up

Contenedores de polietileno específicos para transporte en camionetas pick-up de diesel, con exención total ADR

NEW



Descripción

El CARRYTANK® 220 pick-up, una evolución de nuestro CARRYTANK® 220, es un tanque de gasóleo transportable fabricado en polietileno lineal moldeo rotacional, diseñado para instalarse entre los pasos de rueda del interior de las carrocerías de los vehículos pick-up y quedar por debajo de la altura de los portones traseros, lo que permite la instalación de los cada vez más populares cierres de carrocería. De este modo, el producto está siempre protegido de elementos como el sol, la lluvia o la nieve, lo que garantiza una vida útil más larga. Las dimensiones también se han optimizado para el transporte internacional. También disponible en versión homologada para gasóleo.

Principales características

Se pueden instalar los sistemas de filtración más comunes y está equipado con: una tapa bloqueable con candado y cierre reforzado, tapón de llenado de aluminio, válvula de seguridad, grupo de transvase, orificios para elevación con horquillas a plena carga, asas de elevación en vacío, alojamientos para colocar las correas de fijación en la base de apoyo, indicador de nivel, insertos de aluminio o material compatible con combustible diésel.

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- Para la versión con exención: 6 m de cable eléctrico y abrazaderas para la conexión a la batería de alimentación.
- Para la versión homologada: 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo ZC:

- Bomba de 12/24 V con caudal de 35/70 l/min para compartimento de gasóleo.
- 4 m de tubo flexible para gasóleo
- Para la versión con exención: 6 m de cable eléctrico y abrazaderas para la conexión a la batería de alimentación.
- Para la versión homologada: 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática para gasóleo.
- Opcional: contador de litros digital M24 para gasóleo.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo.

Accesorios



Bandeja colectora de goteo



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Anchura base (mm)	Profundidad (mm)	Profundidad base (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CTP220	220	1.155	1.050	805	720	450	7	19	31

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTP220	70	140	168	192

Código de producto

CTP	X	X	X	X
Modelo CTP = Carrytank pickup	Combustible G = Diesel K = Diésel homologado	Capacidad 220 = 220 l	Bomba A = 40 l/min B = 55 l/min Z = 40 l/min doble voltaje 12/24V	Boquilla C = Automático 60 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación

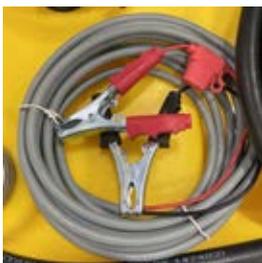


Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	II - III



Carrytank® 330

Tanques móviles en polietileno para el transporte de gasoil y la gasolina



Descripción

Tanque de transporte fabricado con polietileno lineal, equipado con tapa bloqueable con candado, tapón de carga de aluminio, válvula de seguridad, indicador de nivel, filtro en línea, grupo de transvase, pistola automática, orificios para la elevación a plena carga con carretilla elevadora, asas para la elevación sin carga y alojamientos para la colocación de correas de fijación en la base de apoyo. Todos las aplicaciones son de aluminio o material compatible con el gasóleo.

Está disponible la versión para el transporte de AdBlue®/Urea; para más información, consulte la sección AdBlue®/Urea. El Carrytank 330 también está disponible en versión para transporte de gasolina con bomba certificada Atex y pistola automática Atex o pistola manual. No se vende en Italia.

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Accesorios



Cuba de contención para Carrytank

Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.



Bandeja colectora de goteo



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CT330	330	1.200	800	650	6,5	32	44

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT330	30	66	88	100

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo	Combustible	Capacidad	Bomba	Boquilla
CT = Carrytank	G = Diesel	330 = 330 l	A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

Gasolina no disponible para el mercado italiano - No todas las combinaciones están disponibles



Carrytank® CTK 330

Tanques de polietileno para el transporte de combustible

NEW



Descripción

El Carrytank CTK 330 es el nuevo tanque de polietileno de 330 litros, está equipado con una tapa que puede cerrarse con candado y está destinado al transporte de combustible diésel o gasolina. Se ha sometido a numerosas pruebas de resistencia para obtener las principales homologaciones de transporte de combustible: ADR (por carretera), RID (por ferrocarril), ADN (en lagos y ríos) e IMDG (por mar). También cuenta con la homologación UN/DOT. Gracias a su respuesta a las pruebas de esfuerzo, el tanque demostró una gran resistencia a los impactos y las roturas, la presión, las bajas temperaturas y los rayos UV. Las barreras rompeolas internas garantizan una gran solidez y equilibrio al producto. La innovación del Carrytank® 330 proviene de su diseño íntegramente desarrollado en un entorno digital, gracias a una tecnología nacida con el CARRYTANK 900+100 y totalmente programada en ES. Ha sido diseñado y probado para resistir la presión creada durante el transporte de combustibles y para garantizar la estanqueidad en todos sus ángulos, incluso después de repetidas caídas con carga completa.

Principales características

Pueden instalarse los sistemas de filtración más utilizados y está equipado con una tapa de carga de aluminio, válvula de seguridad, grupo de transvase, orificios para elevación utilizando carretillas elevadoras con carga completa, asas de elevación en vacío y alojamientos para colocar las correas de fijación en la base de apoyo. También disponible en versión para diésel.

Equipamiento

EQUIPAMIENTO PARA GASOLINA

Configuración modelo EE:

- Bomba mod. EX50 12 V, caudal 45 l/min con certificación ATEX.
- 4 m manguera antiestática.
- Pistola automática ATEX.
- 5 m de cable eléctrico con conector bipolar.
- 4 m de cable de puesta a tierra con pinza de cocodrilo.
- Opcional: contador de litros digital ATEX K24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

EQUIPAMIENTOS PARA GASOLEO

Configuración modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico con conector bipolar para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo ZC:

- Bomba de 12/24 V con caudal de 35/70 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- 4 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática.
- Opcional: contador de litros digital M24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico con conector bipolar para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Accesorios



Contador de litros digital mod. M24,
para gasóleo



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Contador de litros digital para
gasolina K24 ATEX



Bandeja colector de goteo

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Grosor (mm)	Peso vacio (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CTK330	330	1.295	885	655	11	53	65

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Combustible K = Homologado diésel y gasolina	Capacidad 330 = 330 l	Bomba A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doble voltaje 12/24V	Boquilla C = Automático 60 l/min E = Automático Atex 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202 Gasolina / UNI1203
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	II - III



Carrytank® 440

Tanques de polietileno para el transporte de combustible equipados con grupo de trasvase.



Descripción

Tanque de transporte fabricado con polietileno lineal, equipado con tapa bloqueable con candado, tapón de carga de aluminio, válvula de seguridad, indicador de nivel, filtro en línea, grupo de transvase, pistola automática, orificios para la elevación a plena carga con carretilla elevadora, asas para la elevación sin carga y alojamientos para la colocación de correas de fijación en la base de apoyo. Todos las aplicaciones son de aluminio o material compatible con el gasóleo. Está disponible la versión para el transporte de AdBlue®/Urea; para más información, consulte la sección AdBlue®/Urea. El Carrytank 330 también está disponible en versión para transporte de gasolina con bomba certificada Atex y pistola automática Atex o pistola manual. No se vende en Italia.

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Accesorios



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Cuba de contención para Carrytank

Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.



Bandeja colectora de goteo



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CT440	440	1.200	800	785	6,5	40	52

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT440	33	75	75	102

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Combustible G = Diesel	Capacidad 400 = (400 l + caja de herramientas) 440 = 440 l	Bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

Gasolina no disponible para el mercado italiano - No todas las combinaciones están disponibles



Carrytank® 400+50

Tanques móviles en polietileno para el transporte de gasoil y AdBlue/DEF



Descripción

El Carrytank® 400+50 es un tanque para el transporte combinado de gasóleo y AdBlue® fabricado en polietileno lineal con moldeo rotacional, con tapa reforzada que se puede cerrar con candado, completo con tapón de llenado de aluminio para el compartimento de gasóleo y de polietileno para el compartimento de AdBlue®, válvula de seguridad, grupo de transvase, orificios para elevación utilizando carretillas elevadoras con carga completa, asas de elevación en vacío y alojamientos para colocar las correas de fijación en la base de apoyo.

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con un caudal de 40 l/min. para compartimento de gasóleo.
- Bomba sumergida de 12 V, 15 l/min. para compartimento AdBlue®.
- 4 m de manguera para gasóleo y 4 metros de manguera para AdBlue®.
- Pistola automática para gasóleo.
- Pistola manual para AdBlue®.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24 para gasóleo.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con un caudal de 60 l/min. para compartimento de gasóleo.
- Bomba sumergida de 12 V, 15 l/min. para compartimento AdBlue®.
- 4 m de manguera para gasóleo y 4 metros de manguera para AdBlue®.
- Pistola automática para gasóleo.
- Pistola manual para AdBlue®.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24 para gasóleo.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230V con caudal de 55 l/min para el compartimento de gasóleo.
- Bomba sumergida de 12 V, 15 l/min. para compartimento AdBlue®.
- 4 m de manguera para gasóleo y 4 metros de tubo para AdBlue®.
- Pistola automática para gasóleo.
- Pistola manual para AdBlue®.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a BC equipado con enchufe Schuko para gasóleo.
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería de alimentación para AdBlue®.
- Opcional: contador de litros digital M 24 para gasóleo.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo.

Accesorios



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Bandeja colectora de goteo



Cuba de contención para Carrytank

Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.



Contador de litros digital para AdBlue K24



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Pistola automática para AdBlue®



Pistola automática para AdBlue® con contador de litros integrado



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad diésel (lt)	Capacidad de AdBlue® (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CT405	400	50	1.200	800	785	6,5	45	57

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT405	33	75	75	102

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Combustible G = Diesel	Capacidad 405 = (400 l diesel + 50 l adblue)	Bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles



Carrytank® Pick-up

Contenedores de polietileno específicos para transporte en camionetas pick-up de diesel, con exención total ADR



Carrytank 220 pick-up



Carrytank 330 pick-up



Carrytank 440 pick-up



Carrytank 400+50 pick-up

Descripción

La serie especial Pick-up de tanques Carrytank® 330, 440 y 400+50 está especialmente diseñada para ser instalada en el interior de las carrocerías de vehículos pick-up; los tanques de esta serie tienen una dimensión de base menor que la serie Carrytank® estándar para que puedan instalarse fácilmente entre los pasos de rueda de la carrocería.

Principales características

Tanque de transporte fabricado con polietileno lineal, equipado con tapa bloqueable con candado, tapón de carga de aluminio, válvula de seguridad, indicador de nivel (diesel), filtro en línea (diesel), grupo de transvase, pistola automática, orificios para la elevación a plena carga con carretilla elevadora, asas para la elevación sin carga y alojamientos para la colocación de correas de fijación en la base de apoyo. Todos las aplicaciones son de aluminio o material compatible con el gasóleo. Está disponible la versión para el transporte de AdBlue®/Urea; para más información, consulte la sección AdBlue®/Urea. También disponible en versión para transporte de gasolina con bomba certificada Atex y pistola automática Atex o pistola manual. No se vende en Italia.

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba mod. DEVIL40 12 o 24 V con un caudal de 40 l/min. para compartimento de gasóleo.

Configuración modelo DF:

- Bomba mod. DPUMP 12 o 24 V con un caudal de 60 l/min. para compartimento de gasóleo.

Configuración modelo BC:

- Bomba mod. DEVIL55 230V con caudal de 55 l/min para el compartimento de gasóleo.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko para gasóleo
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería de alimentación para AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).

Equipamientos comunes en todas las configuraciones:

- Bomba sumergida de 12 V, caudal 15 l/min sección AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m de tubo flexible para gasóleo.
- 4 m de tubo flexible para AdBlue® (mod. 400+50 pick-up).
- Pistola automática para gasóleo.
- Pistola manual para AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24 para gasóleo.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo

Accesorios



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Pistola automática para AdBlue® con contador de litros integrado



Cuba de contención para Carrytank

Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.



Bandeja colectora de goteo



Pistola automática para AdBlue®



Contador de litros digital para AdBlue K24



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Capacidad diésel (lt)	Capacidad de AdBlue® (lt)	Anchura (mm)	Anchura base (mm)	Profundidad (mm)	Profundidad base (mm)	alteza (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CT150	150			985		585		465	23	35
CTP220	220			1.155	1.050	805	720	450	19	31
CTP330	330			1.200	1.010	800	770	700	32	44
CTP440	440			1.200	1.010	800	770	830	40	52
CTP405		400	50	1.200	1.010	800	770	830	45	57

Código de producto

CTP	X	X	X	X
Modelo CTP = Carrytank pickup	Combustible G = Diesel	Capacidad 330 = 330 l 400 = (400 l + caja de herramientas) 405 = (400 l diesel + 50 l adblue) 440 = 440 l	Bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

Gasolina no disponible para el mercado italiano - No todas las combinaciones están disponibles



Carrytank® CTK 600

Tanques de polietileno para el transporte de combustible

NEW



Descripción

CARRYTANK CTK 600 para el transporte de combustible diésel o gasolina de 600 litros equipado con una tapa que puede cerrarse con candado. El CTK 600 se ha creado utilizando un diseño digital de desarrollo propio y es capaz de almacenar y transportar hasta 600 litros de gasóleo o gasolina con total seguridad y cumpliendo las pruebas ADR (por carretera), RID (ferrocarril), ADN (en lagos y ríos) e IMDG (por mar) exigidas. Ha sido diseñado y probado para resistir la presión creada durante el transporte de combustibles y para soportar caídas con carga completa en condiciones de temperatura extremas (-20 °C). También disponible en versión para gasolina.

Principales características

Además de la posibilidad de ser elevado con carga completa desde abajo, gracias a los orificios de agarre para carretillas elevadoras, también está dotado de 4 cáncamos certificados para ser elevado con carga completa desde arriba. Pueden instalarse los sistemas de filtración más utilizados y está equipado con una tapa de carga de aluminio, válvula de seguridad, grupo de transvase, orificios para elevación utilizando carretillas elevadoras con carga completa, cáncamos para elevación desde arriba, asas de elevación en vacío y alojamientos para colocar las correas de fijación en la base de apoyo.

Equipamiento

EQUIPAMIENTOS PARA GASOLEO

Configuración modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo ZC:

- Bomba de 12/24 V con caudal de 35/70 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- 4 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática.
- Opcional: contador de litros digital M24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

EQUIPAMIENTO PARA GASOLINA

Configuración modelo EE:

- Bomba mod. EX50 12 V, caudal 45 l/min con certificación ATEX.
- 4 m manguera antiestática.
- Pistola automática ATEX.
- 5 m de cable eléctrico con conector bipolar.
- 4 m de cable de puesta a tierra con pinza de cocodrilo.
- Opcional: contador de litros digital ATEX K24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Accesorios



Bandeja colectora de goteo



Contador de litros digital para gasolina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Contador de litros digital mod. M24,
para gasóleo

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CTK600	600	1.290	860	940	11	65	77

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK600	20	44	44	50

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Combustible K = Homologado diésel y gasolina	Capacidad 600 = 600 l	Bomba A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doble voltaje 12/24V	Boquilla C = Automático 60 l/min E = Automático Atex 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202 Gasolina / UNI1203
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	II - III



Carrytank® CTK 900

Tanque de polietileno para el transporte (900 litros)



Descripción

El Carrytank® 900 es el tanque de mayor rendimiento disponible en el mercado, fabricado íntegramente en polietileno, capaz de almacenar y transportar de forma segura hasta 900 litros de gasóleo. El tanque cumple las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario).

En nuevo tanque con patente presentada ha sido sometido a numerosa pruebas de resistencia para obtener la homologación ADR/RID/ADN y IMDG para el transporte de combustible:

- Pruebas de caída
- Pruebas de vibración
- Pruebas de presión hidráulica
- Pruebas de presión neumática
- Pruebas de elevación a plena carga
- Pruebas de superposición a plena carga

Principales características

Está fabricado en polietileno lineal con moldeo rotacional, con tapa reforzada que se puede cerrar con candado, equipado con tapón de carga con ventilación de aluminio para el compartimento de gasóleo, grupo de transvase, orificios para elevación a plena carga con horquillas, cáncamos de elevación para elevar desde arriba a plena carga y para colocar correas, y está equipado con nuevos accesorios de conexión rápida. Todos los insertos están fabricados con materiales compatibles con combustible diésel

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba mod. DEVIL40 12 o 24 V con un caudal de 40 l/min.

Configuración modelo DF:

- Bomba mod. DPUMP 12 o 24 V con un caudal de 60 l/min.

Configuración modelo BC:

- Bomba mod. DEVIL55 230V con caudal de 55 l/min
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko

Configuración modelo ZC:

- Bomba de 12/24 V con caudal de 35/70 l/min

Equipamientos comunes en todas las configuraciones:

- 4 m de manguera
- 4 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática para gasóleo.
- Opcional: contador de litros digital M24 para gasóleo.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo.

Accesorios



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Batería de plomo con cargador de batería (enchufe europeo tipo C)



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Bandeja colectora de goteo



Cuba de contención para Carrytank

Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)
CTK900	900	1.530	1.150	910	10

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	34

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Combustible K = Diésel homologado	Capacidad 900 = 900 l	Bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doble voltaje 12/24V	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min



Carrytank® CTK 900+100

Tanque de polietileno para el transporte combinado de gasóleo (900 litros) y AdBlue (100 litros).



Descripción

El Carrytank® 900+100 es el tanque de mayor rendimiento disponible en el mercado, fabricado íntegramente en polietileno, capaz de almacenar y transportar de forma segura hasta 900 litros de gasóleo y 100 litros de AdBlue®. El tanque cumple las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario). La innovación del Carrytank® 900+100 se «esconde» en su interior: dos tanques combinados (gasóleo y AdBlue®) diseñados, proyectados y probados para soportar la presión creada por la máxima cantidad de combustible contenida.

En nuevo tanque con patente presentada ha sido sometido a numerosa pruebas de resistencia para obtener la homologación ADR/RID/ADN y IMDG para el transporte de combustible:

- Pruebas de caída
- Pruebas de vibración
- Pruebas de presión hidráulica
- Pruebas de presión neumática
- Pruebas de elevación a plena carga
- Pruebas de superposición a plena carga

También está disponible la versión Carrytank® 900.

Principales características

Está fabricado en polietileno lineal con moldeo rotacional, con tapa reforzada que se puede cerrar con candado, equipado con tapón de carga con ventilación de aluminio para el compartimento de gasóleo y de polietileno para el compartimento AdBlue®, grupo de transvase, orificios para elevación a plena carga con horquillas, cáncamos de elevación para elevar desde arriba a plena carga y para colocar correas, y está equipado con nuevos accesorios de conexión rápida. Todos los insertos están fabricados con materiales compatibles con combustible diésel y AdBlue®.

Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba mod. DEVIL40 12 o 24 V con un caudal de 40 l/min. para compartimento de gasóleo.

Configuración modelo DF:

- Bomba mod. DPUMP 12 o 24 V con un caudal de 60 l/min. para compartimento de gasóleo.

Configuración modelo BC:

- Bomba mod. DEVIL55 230V con caudal de 55 l/min para el compartimento de gasóleo.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko para gasóleo.

Equipamientos comunes en todas las configuraciones:

- Bomba sumergida de 12 V, 20 l/min. para compartimento AdBlue®.
- 4 m de manguera para gasóleo y 4 metros de manguera para AdBlue®.
- 4 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática para gasóleo.
- Pistola manual para AdBlue®.
- Opcional: contador de litros digital M24 para gasóleo.
- Opcional: contador de litros digital K24 para AdBlue®.
- Opcional: pistola automática para AdBlue®.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo.

Accesorios



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Bandeja colectora de goteo



Cuba de contención para Carrytank

Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.

Accesorios AdBlue



Contador de litros digital para AdBlue K24



Pistola automática para AdBlue®

Datos técnicos

Modelo	Capacidad diésel (lt)	Capacidad de AdBlue® (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CTK910	900	100	1.530	1.150	910	10	100	112

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK910	14	30	30	34

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Combustible K = Diésel homologado	Capacidad 910 = (900 l diesel + 100 l adblue)	Bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doble voltaje 12/24V	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	II - III



Carrytank® CTK 220

Contenedores de polietileno homologados para el transporte de gasóleo en conformidad con las normas ADR equipados con grupo de trasvase.



Descripción

El CTK 220 es un tanque de transporte fabricado con polietileno lineal, equipado con tapón de carga de aluminio, válvula de seguridad, filtro en línea, grupo de trasvase, pistola automática bloqueable con candado, bocas para la elevación a plena carga con las horquillas de una carretilla elevadora, asas para la elevación sin carga y alojamientos para colocar las correas de fijación en la base de apoyo. Todos las aplicaciones son de aluminio o material compatible con el gasóleo. El tanque cumple las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario).

Equipamiento

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR:

- Tapón de carga de aluminio de 2" con válvula de seguridad incorporada.
- Filtro en la línea de aspiración.
- Bomba de 12 V o 24 V con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible para combustible.
- Pistola automática para gasóleo.
- 4 m de cable eléctrico y conector para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital mod. M24.

Accesorios



Tapa para Carrytank® 220

Tapa de polietileno integrada en la estructura y realizada con moldeo rotacional.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CTK220	220	600	910	665	5	14	24

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK220	54	132	132	156

Código de producto

CT	X	X	X	X
Modelo	Combustible	Capacidad	Bomba	Boquilla
CT = Carrytank	K = Diésel homologado	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automático

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	III



Hippotank®

Depósito de polietileno homologado para el transporte de gasóleo según las normas ADR (GIR) equipado con grupo de trasvase.



Descripción

Ligero, transparente y compacto, Hippotank® fue el primer tanque de polietileno para el transporte de gasóleo homologado conforme a las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario). Caracterizado por una línea absolutamente innovadora y por contenidos técnicos relevantes, está disponible con capacidad de 960 litros y dispone de un grupo de suministro de combustible. Hippotank® combina la posibilidad de viajar con seguridad respetando las normativas vigentes con los puntos fuertes fundamentales de este innovador producto: ahorro, compacidad y ligereza. Provisto de un compartimento para la bomba practicado en la propia estructura del tanque, se monta con un grupo de suministro de combustible sobre la base de las exigencias y requisitos del cliente. Hippotank® está fabricado con polietileno lineal, material que garantiza una excelente resistencia a los impactos, a las oscilaciones de temperatura y a los agentes químicos y atmosféricos. También está disponible la versión para Ad-Blue®/Urea; para más información, consulte la sección AdBlue®/Urea.

Principales características

- Hippotank® é fabricado em polietileno linear
- A relativa transparencia permite monitorizar constantemente o nivel de combustible à vista.
- Pode ser facilmente lavado com produtos de limpeza normais, graças às superficies perfeitamente polidas.
- Aberturas laterais para a elevação usando empilhadores (completamente cheio), reforçadas com tubulares em aço de carbono zincado.
- Olhais para a elevação sem carga a partir de cima.
- Escotilha superior com diâmetro 220 mm. com cobertura com parafuso com tampa de enchimento de 2", válvula de purga e barra de proteção que pode ser trancada.
- A unidade de distribuição é constituída por uma bomba elétrica a pilhas de 12 V ou 24 V com um caudal de 40 L/min. (opcional 60 L/min); a unidade é fixada dentro de uma caixa especial no tanque e equipada com uma porta de fecho com chave.
- Tubo de fornecimento para combustível Diesel, comprimento 5 m, completo com pistola automática de 60 L/min.
- Opcional: caudalímetro digital de turbina, mod. M24.
- Opcional: filtro mod. F1, F2 o F3.

Equipamiento

Configuración modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Accesorios



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
HTK980	960	995	1.830	1.000	95	105

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
HTK980	12	26	26	28

Código de producto

HT	X	X	X	X
Modelo HT = Hippotank	Combustible K = Diésel homologado	Capacidad 980 = 980 l	Bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	III



Traspo®

Tanques homologados, contenedores intermedios metálicos para el transporte de combustible (GIR)



Descripción

Para resolver el problema del transporte de combustible, Emiliana Serbatoi ha diseñado y fabricado TRASPO®, una serie de tanques que cumplen las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por aguas interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario). El tanque transportable TRASPO® es de acero al carbono, electrosoldado herméticamente y provisto de bastidor metálico para la protección externa. La gama denominada TRASPO® está compuesta por 5 modelos que se diferencian en función de sus capacidades, que son respectivamente: 250, 380, 450, 620 y 910 litros. Los modelos 620 y 910 también disponen de tabiques internos con función de rompeolas.

Principales características

- Tanques de eje cilíndrico, horizontales (Mod. 380-620-910) o verticales (Mod. 250-450),
- montados dentro de una estructura metálica de protección contra impactos y rotaciones.
- Una vez concluido el ensamblaje, los tanques son sometidos a un tratamiento de chorro de arena y, después, de pintura con polvos. Este proceso de pintura prevé que los tanques se recubran con polvo de pintura a base de resinas sintéticas, que se adhiere a la superficie metálica por efecto electrostático; después, son transferidos a un horno donde, debido a temperatura, la pintura primero se funde y después se polimeriza creando una capa adherente y resistente.
- Los modelos 620 y 910 disponen además de tabiques internos rompeolas.
- Escotilla de 300 mm de diámetro estanca con placa y contrabrida de 10 mm de espesor, pernos y junta para combustibles.
- Válvula de seguridad de tres efectos, diám. 2", certificada según la ley.
- Indicador de nivel mecánico (opcional). Cód. TFTxxxYINDLIV donde xxx= capacidad del tanque expresada en litros.
- Válvula de bola en el manguito de aspiración, provista de dispositivo de palanca para prevenir aperturas accidentales.
- Placas para la elevación equilibrada desde la parte superior del tanque, incluso a plena carga.
- Bocas laterales para las horquillas de carretillas elevadoras y orificios para el anclaje en la plataforma de apoyo.
- Preparación para la puesta a tierra y equipotencial.
- Los tanques transportables TRASPO® pueden estar equipados con un grupo de suministro contenido en un armario metálico pintado con polvo, provisto de cierre con llave y montado en función de las exigencias del cliente.

Equipamiento

- TRASPO® puede suministrarse con un grupo de transvase manual (con bomba volumétrica giratoria de paletas), o con una electrobomba de batería de 12 V o 24 V; la electrobomba con batería tiene una capacidad nominal de 40 l/min (opcional 60 l/min) y dispone de by-pass incorporado, fusible de protección, interruptor, cables eléctricos y conector para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola de parada manual o automático.
- Tubo de goma de nitrilo de 5 m de longitud.
- Contador de litros de uso no comercial (opcional).
- Opcional: filtro mod. F1, F2 o F3.

Accesorios



Indicador de nivel



Contador de litros para bomba giratoria manual



Contador de litros mecánico K33 ATEX para gasolina



Contador de litros mecánico K33 para gasóleo



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Batería ATEX con cargador de batería (enchufe europeo tipo C)



Cuba de contención para Traspo®

Cuba de contención para utilizar temporalmente en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Contador de litros digital para gasolina K24 ATEX



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad Util (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	Profundidad con armario (mm)	altura (mm)	Peso con unidad de bomba (kg)
TFTK250	258	770	770	1.065	855	120
TFTK380	366	725	1.400	1.595	920	162
TFTK450	439	870	870	1.165	1.050	160
TFTK620	600	990	1.220	1.455	1.165	200
TFTK910	878	990	1.660	1.865	1.165	246

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TFTK250	28	60	60	72
TFTK380	16	32	32	36
TFTK450	20	40	40	44
TFTK620	16	32	32	36
TFTK910	12	24	24	28

Código de producto

TFT	X	X	X
Modelo TFT = Traspo	Combustible K = Homologado diésel y gasolina	Capacidad 250 = 250 380 = 380 450 = 450 620 = 620 910 = 910 	Gabinete (vuoto) = Sin gabinete /40 = Bomba 40 l/min - Boquilla Automática 60 l/min /50 = Bomba 55 l/min - Boquilla Automática 60 l/min /60 = Bomba 60 l/min - Boquilla Automática 80 l/min /EX = Bomba Atex - Boquilla Atex 60 l/min /M = Bomba rotativa - Boquilla manual /P = Bomba 40/60 l/min doble voltaje 12/24V - Boquilla automático 60 l/min

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202 Gasolina / UNI1203 Etanol / UNI1170*
Clases ADR	3 - 5.1 - 6.1 - 9
Grupo de embalaje	II - III



Traspo® Inox 330-910

Contenedor metálico de acero INOX (AISI 304) para el transporte de materias peligrosas líquidas



Descripción

TRASPO® 330 INOX y 910 INOX son recipientes metálicos diseñados y realizados para el transporte de materias peligrosas líquidas pertenecientes a las Clases ADR 3 - 5.1 - 6.1 - 8 - 9 de los Grupos de Embalaje II y III. Los contenedores cumplen con las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario). Construido en su totalidad con acero INOX AISI 304, está completamente soldado herméticamente y dispone de bastidor para la protección externa contra impactos y rotaciones (también de acero INOX). En la base dispone de orificios de agarre para carretillas elevadoras y de cáncamos de elevación desde arriba; tanto la elevación desde abajo como desde arriba pueden realizarse a plena carga.

TRANSPORTE DE GASOLINAS

Por sus características constructivas, TRASPO® 330 y 910 INOX es una herramienta ideal para el transporte de combustibles muy inflamables y para reabastecer in situ vehículos y medios alimentados con gasolina o gasóleo, como quads, motos de nieve, orugas para nieve, motos acuáticas, lanchas y barcos. Los tanques pueden moverse fácilmente gracias también a la posibilidad de combinarlos con un oportuno remolque con ruedas. Ideal para instalaciones deportivas, círculos náuticos y centros de alquiler.

TRANSPORTE DE COMBUSTIBLE AVIO

Gracias al material de construcción (acero INOX), estos tanques representan una solución óptima para el transporte y el reabastecimiento de medios alimentados con combustible Avio; de hecho, las características constructivas de TRASPO® 330 y 910 INOX permiten reabastecimientos seguros y, además, mantener íntegras las características del combustible, algo muy importante en caso de reabastecimiento de vehículos aéreos. Representa una perfecta solución para los pequeños

Accesorios



Contador de litros digital para gasolina K24 ATEX



Contador de litros mecánico K33 ATEX para gasolina



Contador de litros para bomba giratoria manual



Batería ATEX con cargador de batería (enchufe europeo tipo C)



Indicador de nivel



Filtro avio FLTVF31

Para gasóleo y gasolina.
Absorción de agua y filtración de impurezas.
Capacidad de filtración 10µm. Caudal 90 l/min

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	Profundidad con armario (mm)	altura (mm)	Peso con unidad de bomba (kg)
TFTAK330	330	790	790	1.080	960	132
TFTAK910	896	990	1.660	1.865	1.165	227

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TFTAK330	28	60	60	72
TFTAK910	12	24	24	28

Código de producto

TFTX	X	X	X
Modelo TFTX = Traspo Inox	Combustible K = Homologado diésel y gasolina	Capacidad 330 = 330 l 910 = 910 l	Gabinete (vuoto) = Sin gabinete /EX = Bomba Atex - Boquilla Atex 60 l/min /M = Bomba rotativa - Boquilla manual

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202 Gasolina / UNI1203 Etanol / UNI1170*
Clases ADR	3 - 5.1 - 6.1 - 9
Grupo de embalaje	II - III



Emilcube®

Tanque de contención total, apilable, homologado para el transporte de combustible según las normas ADR (GIR).



Descripción

Bajo pedido: también disponibles versiones de 2.000 l y 3.000 l

Tanque metálico con contención total, apilable cuando está completamente cargado, homologado por el Ministerio de Transportes para el transporte de combustibles líquidos de clase 3 UN 1202 y conforme a las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario). Tanque cúbico de 950 litros, construido con acero al carbono, soldado herméticamente, pintado con polvos previo tratamiento de chorro de arena, equipado con tabique interno rompeolas, instalado dentro de un contenedor metálico con función de cuba de contención con capacidad del 110% del volumen del tanque y provisto de doble tapa de cierre bloqueable con candado.

Principales características

- Tapa de cierre de dos hojas con bisagras de apertura independiente accionadas mediante pistones de gas.
- Cánamos para la elevación desde arriba a plena carga practicados en los montantes de esquina.
- Orificios de agarre para carretillas elevadoras colocados en los 4 lados para la elevación desde abajo.
- Ranuras de anclaje para la fijación en la plataforma durante el transporte.
- Posibilidad de conectar/alimentar grupos electrógenos incluso con la tapa cerrada.
- Enganche de descarga total del contenedor externo equipado con tapón.

Compartimento de carga para llenado combustible:

- Escotilla de 300 mm de diámetro con junta de estanquidad y tapa empernada.
- Boca de carga de latón con acoplamiento rápido de 3".
- Válvula de seguridad de 3 efectos - homologada.
- Bomba manual de reserva, en caso de emergencia

Equipamiento

Configuración modelo GE:

Configuración modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 5 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación..
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.
- Opcional: hasta 2 juegos de acoplamientos rápidos de ½" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.
- Opcional: hasta 2 juegos de acoplamientos rápidos de ½" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 5 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.
- Opcional: hasta 2 juegos de acoplamientos rápidos de ½" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Configuración modelo ZC:

- Bomba de 12/24 V con caudal de 35/70 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- 4 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática.
- Opcional: contador de litros digital M24.
- Opcional: filtro de separación de agua.
- Opcional: hasta 2 juegos de acoplamientos rápidos de ½" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Accesorios



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Juegos de acoplamientos rápidos

Juegos de acoplamientos rápidos de ½" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
ECK980	980	1.210	1.475	1.260	640	662
ECK2000	2.000	1.095	2.225	1.250	800	822
ECK3000	3.000	1.535	2.225	1.250	960	982

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
ECK980	4	9	18	36
ECK2000	5	10	20	24
ECK3000	3	7	14	16

Código de producto

EC	X	X	X	X
Modelo EC = Emilcube	Combustible K = Diésel homologado	Capacidad 980 = 980 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l	Bomba GE = Sin bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	III



Tankube

Tanques metálicos de contención total, apilables con plena carga y homologados



Descripción

Tanques metálicos con contención total, apilable cuando están completamente cargados, homologados por el Ministerio de Transportes para el transporte de combustibles líquidos de clase 3 UN 1202 y conformes a las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario). Tanque cilíndrico horizontal de 960 l (Tankube 960) o vertical de 440 l (Tankube 440) construido con acero al carbono, soldado herméticamente, pintado con polvos previo tratamiento de chorro de arena, equipado con tabique interno rompeolas (Tankube 960), instalado dentro de un contenedor metálico con función de cuba de contención con capacidad superior al 110% del volumen del tanque y provisto de tapa de cierre bloqueable con candado.

Principales características

- Tapa de cierre bloqueable con candado.
- Cáncamos para la elevación desde arriba a plena carga presentes en cada esquina.
- Orificios de agarre para elevación mediante carretillas elevadoras.
- Posibilidad de conexión de grupos electrógenos incluso con la tapa cerrada y bloqueada con candado.
- Manguito de descarga total del contenedor provisto de tapón.
- Portillo de inspección, diám. 200 mm provisto de junta y tapa empernada.
- Boca de carga de latón o aluminio con acoplamiento rápido de 3".
- Válvula de seguridad de 3 efectos - homologada.
- Indicador de nivel mecánico.
- En el modelo Tankube 960 es posible la instalación de un carrete de manguera para el tubo de suministro de 1" de 5 m de longitud o de 3/4" de 6 m de longitud (opcional)

Equipamiento

Configuración modelo GE:

Configuración modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 5 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación..
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.
- Opcional: 1 juego de acoplamientos rápidos de 1/2" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.
- Opcional: 1 juego de acoplamientos rápidos de 1/2" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 5 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.
- Opcional: 1 juego de acoplamientos rápidos de 1/2" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Configuración modelo ZC:

- Bomba de 12/24 V con caudal de 35/70 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- 4 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática.
- Opcional: contador de litros digital M24.
- Opcional: filtro de separación de agua.
- Opcional: 1 juego de acoplamientos rápidos de 1/2" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos.

Accesorios



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Enrollador de tubo

Equipos especiales para sistemas de suministro.



Juegos de acoplamientos rápidos

Juegos de acoplamientos rápidos de ½" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
TKK440	434	980	980	1.220	216	221
TKK960	956	1.130	1.530	1.330	386	404

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TKK440	10	24	48	52
TKK960	6	14	14	32

Código de producto

TK	X	X	X	X
Modelo TK = Tankube	Combustible (vuoto) = Diésel y gasolina K = Homologado diésel y gasolina	Capacidad 440 = 440 l 960 = 960 l	Bomba GE = Sin bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202 Gasolina / UNI1203
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	II - III



Speedy tank

Remolque con plataforma desmontable homologado para el transporte de combustibles por carretera; remolque idóneo para la fijación de nuestros tanques transportables.



Descripción

Speedy Tank está compuesto por un remolque con plataforma provisto de bordes, idóneo para el transporte por carretera y preparado para la fijación rápida de nuestros tanques de transporte, siempre respetando la normativa ADR vigente.

Principales características

Sistema de doble chasis, ejes de suspensión elástica, cuerpo metálico galvanizado y estructura con tubos en V hasta el eje; esta configuración ofrece seguridad al timón, resistencia en las fijaciones y una basculación asistida.

Sistema de frenado GKN.

Plataforma independiente modular: perfiles con bordes macizos y modulares - travesaños modulares soldados - perfiles en forma de L de tubo cuadrado.

Bordes: altura 350 mm - posterior y anterior practicable - cierres con gancho y muelle - chapa galvanizada nervada.

Clavija de retroceso homologada.

Cáncamo de anillo (disponible bajo pedido), cód. RIMYGANCIOULPIO.

Ejes: cuerpo galvanizado en caliente - frenos homologados.

Señales: faros compactos monobloque empotrados y protegidos en travesaño posterior.

Plataforma: de madera marina antideslizamiento.

Equipamiento

- Speedy Tank RIMSPEEDY1 (idóneo para contenedor-surtidor mod. TRASPO ® TFT250 y TFT330 INOX).
- Speedy Tank RIMSPEEDY2 (idóneo para contenedor-surtidor mod. TRASPO ® TFT380, TFT450 y TFT620).
- Speedy Tank RIMSPEEDY3 (idóneo para contenedor-surtidor mod. TRASPO ® TFT910).
- Speedy Tank RIMSPEEDY4 (idóneo para contenedor-surtidor mod. EMILCUBE ®, TANKUBE y HIPPO TANK®).

Datos técnicos

Modelo	Masa total (kg)	Carga útil (kg)	Tamaño del suelo (mm)	Dimensiones totales (mm)	Sistema de frenos	Número de ruedas/ejes
RIMSPEEDY1	900	720	1800x1450	2750x1510	Si	2/1
RIMSPEEDY2	900	700	2080x1450	3090x1560	Si	2/1
RIMSPEEDY3	1.500	1.120	3060x1750	4440x1810	Si	4/1
RIMSPEEDY4	2.500	2.120	3060x1750	4440x1810	Si	4/1



Bidones de Hierro

Bidones para el transporte de Combustibles y Aceites



Descripción

Tanque de acero resistente a los rayos UV con tratamiento anticorrosivo en el interior y pintura epoxi en el exterior. Tapón de metal fijo con cierre progresivo y total de encaje.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)
TNC20DE	20

Tanques
suministradores

02

Tanques de Suministro

Tank Fuel

Securbox

Techo de Tank Fuel

Tank Fuel vertical de simple pared

Tank Fuel vertical de doble pared

GIANTank

GE Tank

Tanques de doble pared

Estaciones semi-moviles de servicio en
contenedores

Avio Tank



Tank Fuel

NEW

Tanques de suministro, homologados para el almacenamiento de gasóleo, provisto de cuba de contención con capacidad igual al 110% del volumen del tanque.



Descripción

Los tanques son del tipo de eje horizontal, cilíndricos, contruidos con fondos abombados y chapa calandrada de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025, ensamblados mediante proceso de soldadura por arco bajo protección de gas y, después, tratados con una capa de antioxidante y una capa de esmalte de acabado de color verde; han sido sometidos a pruebas de estanquidad neumática. Los Tank Fuel están equipados con una cuba de contención con un volumen equivalente al 110% de la capacidad geométrica del tanque. Están equipados con 4 pernos de anclaje, conexión de puesta a tierra, manguito con tapón de descarga, cuatro alojamientos aptos para el montaje y la fijación de los montantes del techo de protección, todo ello de conformidad con D.M. 22/11/2017. Los Tank Fuel disponen además de un sistema de suministro que puede alojarse dentro de un armario metálico, o bien estar formado por un surtidor de combustible. Capacidades disponibles: 490, 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6.000, 7.000 y 9.000 litros.

CUBA DE CONTENCIÓN:

Todos los tanques se suministran con cuba de contención de chapa de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025 con bastidor de fondo autoportante y ya preparado para la fijación, mediante pernos, en los pies del tanque; esta cuba de contención puede colocarse en cualquier terreno (incluso para un montaje permanente). Las cubas de contención han sido diseñadas y realizadas con capacidades equivalentes al 110% del volumen nominal del tanque tal como prescriben las directivas de seguridad del D.M. 22/11/17. Disponen de placas de elevación, conexión de puesta a tierra, manguito con tapón de descarga y 4 alojamientos idóneos para el montaje y la fijación de los montantes del techo y 4 pernos de anclaje. Están tratadas completamente con una capa anticorrosiva y con una capa de esmalte de acabado.

Principales características

- Pozo de registro Ø 400 mm con tapa empornada y junta.
- Anilla con acoplamiento rápido de carga de 3", bloqueable con candado.
- Válvula limitadora de carga, homologada y calibrada al 90% de la capacidad geométrica del tanque.
- Ventilación altura 240 cm desde el nivel del suelo.
- Indicador de nivel visible desde el exterior.
- Pies de apoyo antirrotación y pernos de anclaje.
- Descarga por el fondo para las limpiezas periódicas con tapón de seguridad.
- Tubo de aspiración externo, elevado, para permitir una decantación idónea del gasóleo; la aspiración dispone de una válvula de no-retorno y de una válvula de bola.
- Punto de conexión para la puesta a tierra y equipotencial.
- Para las versiones TF5, TF6 y TF7, se prevén escalones y superficie de apoyo antideslizamiento.
- Para las versiones TF5D y TF9, se proporciona una escalera.

Equipamiento

ARMARIO DE SUMINISTRO

- Armario metálico pintado con polvo y provisto de cierre con llave.
- Cuadro eléctrico alojado en una caja específica con grado de protección IP 55 equipado con interruptor, pulsador de emergencia y gestión del «bloqueo de bomba al mínimo nivel».
- Electrobomba de autocebado de paletas, caudal de 50-70-90 l/min, by-pass y filtro de línea incorporados, motor eléctrico de 230 V monofásico o 400 V trifásico c.a. (también disponible en versiones de bomba anual o con bomba de batería).
- Contador de litros de uso no comercial con parcial reinicializable y totalizador progresivo (exonerado de la comprobación métrica sobre la base de la Circ. N.º mín. 67 del 25.7.96).
- 4 m de tubo de goma equipado con pistola automática de suministro.

TANK FUEL CON LINEA DE SURTIDORES ES-PUMP

- TF/GLM-M: surtidor de uso privado con cabeza mecánica; capacidad de 70 l/min (GLM -70) o 90 l/min (GLM-100).
- TF/GLM-C: surtidor de uso privado equipado con cabeza electrónica tipo MC, para empleo exclusivo de usuarios habilitados (máx. 80 códigos de usuario). Capacidad de memorización local de 250 suministros, lo que permite el control y la comprobación de las cantidades suministradas. Capacidad de 70 l/min (GLM -70) o 90 l/min (GLM-100).

TANK FUEL EQUIPADOS CON SURTIDORES DE COMBUSTIBLE

- TF/Eco: Surtidor homologado para el suministro de combustibles de cat. C, capacidad 70 L/min.
- TF/CVTV: Sistema integrado de control y reabastecimiento - Surtidor para gasóleo homologado por el Ministerio del Interior (Aprobación para combustibles de tipo «C» n.º DCPST/ A7/10000/AT/09189 de 19/09/2008 y posteriores renovaciones) combinado con el sistema de gestión Emiltouch.
- TF/Fimac: Surtidor industrial para gasóleo, homologado y aprobado a nivel métrico con certificado CE, capacidad de 50 a 120 l/min.
- TF/Quantium: Distribuidor industrial homologado y aprobado a nivel métrico con certificado CE, capacidades disponibles 50, 80 y 130 l/min.
- TF/Cube 50-70: (capacidad 56-70 l/min) estructura autoportante de chapa pintada, con electrobomba de autocebado de paletas, capacidad de 56 l/min y 70 l/min, by-pass incorporado, filtro de línea, motor de 230 V, contador de litros de uso privado, pistola de aparada automática, 4 m de tubo de goma de 3/4".
- TF/CUBE 70 MC: Consiste en un surtidor de tipo CUBE equipado con un panel multiusuario, un software específico y accesorios para la conexión al PC. Caudal de 70 L/min. Capacidad de memorización local de 250 suministros, lo que permite el control y la comprobación de las cantidades suministradas.

Accesorios



OCIO

Sistema de gestión continuo del nivel en el depósito



Securbox

Box construido con chapa galvanizada perfilada con refuerzos para la protección del Tank Fuel en lugar del techo.



Enrollador de tubo

Equipos especiales para sistemas de suministro.



ES Level

Sistema electrónico de control de los niveles. Indicador de nivel magnetostrictivo.



Emiltouch®

Sistema de gestión y control de los suministros de abastecimiento equipado con sistema de gestión Server/Client.



Techo de Tank Fuel

Techo de protección



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Clearcaptor 70

Para gasóleo. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Acquasorb F98

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 90 l/min



Contador de litros mecánico K33 para gasóleo



Contador de litros mecánico K44

Datos técnicos

Modelo	Tanque					Cubeto 110%			Cubeto 50%		
	Capacidad (lt)	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Chapa tanque (mm)	Longitud (mm)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
TF1L	975	1.200	950	1.250	1.500	1.900	1.050	550	1.900	1.050	260
TF1	1.270	1.360	1.100	1.250	1.500	2.250	1.400	480	1.800	1.250	300
TF2	2.482	1.520	1.270	1.800	2.060	2.400	1.750	650	2.350	1.400	380
TF3	3.172	1.670	1.430	1.800	2.080	2.450	1.900	750	2.450	1.500	410
TF5D	4.941	1.850	1.600	2.250	2.550	3.200	1.850	950	3.200	1.750	470
TF5	5.320	1.850	1.600	2.500	2.800	3.200	1.850	1.000	3.200	1.750	470
TF6	5.946	1.850	1.600	2.750	3.050	3.500	1.900	1.000	3.500	1.750	500
TF7	7.185	1.950	1.700	3.000	3.350	3.850	2.100	1.000	3.800	1.900	500
TF9	8.995	2.130	1.900	3.000	3.400	4.000	2.250	1.100	3.900	2.100	555

Tanques con armario dispensador

TF	X	X
Modelo TF = Tank Fuel	Capacidad 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Gabinete /MAN = Bomba rotativa - Boquilla manual /BAT = Bomba 60 l/min - Boquilla automática 80 l/min /A50 = Bomba 55 l/min - Boquilla automática 60 l/min /A70 = Bomba 70 l/min - Boquilla automática 80 l/min /A90 = Bomba 120 l/min - Boquilla automática 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Tanques con distribuidor

TF	X	X
Modelo TF = Tank Fuel	Capacidad 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distribuidor /C50 = Cubo 50 /C70 = Cubo 70 /7MC = Cubo 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /10C = GLM70-C /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIAL /MID = FIMAC INDUSTRIAL MID /CTV = CVTV

No todas las combinaciones están disponibles



Securbox

Box construido con chapa galvanizada perfilada con refuerzos para la protección del Tank Fuel en lugar del techo.



Descripción

BOX de chapa galvanizada para usar como «cubierta total para TANK FUEL». Homologados por el Ministerio del Interior según el D.M. 19.03.1990 y actualizaciones de conformidad con el D.M. 22/11/17, disponen de tubos para la fijación dentro de la cuba. El Securbox requiere que los peldaños de la cuba de contención del tanque estén colocados en el lado frontal de la cuba.

Principales características

- Construido con chapa galvanizada y ondulada autoportante.
- Tubos para la fijación en la cuba del Tank Fuel, sustituye el techo
- 1 Rejilla de ventilación (n.º 2 rejillas de ventilación (disponibles solo para los modelos Tank Fuel 7 y Tank Fuel 9)
- 4 cáncamos para la elevación sin carga.
- Cubierta total del Tank Fuel.
- 4 puertas para inspección del tanque, equipadas con cerradura y llave (la llave será la misma para todas las cerraduras presentes).
- Respiradero externo

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	altura (mm)	Longitud (mm)	Modelo de tanque
SECURBOX1L	1.050	1.900	2.010	TF1L
SECURBOX1	1.400	1.790	2.250	TF1
SECURBOX2	1.750	1.810	2.530	TF2
SECURBOX3	1.900	1.830	2.550	TF3
SECURBOX5D	1.850	1.555	3.280	TF5D
SECURBOX5	1.850	1.555	3.280	TF5
SECURBOX6	1.900	1.635	3.500	TF6
SECURBOX7	2.100	1.535	3.850	TF7
SECURBOX9	2.250	1.535	4.060	TF9



Techo de Tank Fuel

Techo de protección



Descripción

Techo de protección contra los agentes atmosféricos, realizado con un bastidor resistente de acero al carbono galvanizado y cubierta de chapa ondulada galvanizada autoportante. Los techos de los Tank Fuel han sido diseñados y realizados para ser montados y fijados mediante pernos en los alojamientos realizados en las cubas de contención.

Datos técnicos

Modelo	Modelo de tanque	Toldo 10%			Toldo 50%		
		Longitud (mm)	Anchura (mm)	altura (mm)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	altura (mm)
ROOFTF1L	TF1L	2.300	2.000	2.650	2.300	2.000	2.650
ROOFTF1	TF1	2.600	2.000	2.620	2.300	2.000	2.620
ROOFTF2	TF2	2.800	2.000	2.620	2.800	2.000	2.620
ROOFTF3	TF3	2.800	2.500	2.620	2.800	2.000	2.620
ROOFTF5D	TF5D	3.500	2.500	2.870	3.500	2.500	2.870
ROOFTF6	TF6	3.800	2.500	2.870	3.800	2.500	2.870
ROOFTF7	TF7	4.100	2.500	2.870	4.100	2.500	2.870
ROOFTF9	TF9	4.300	2.500	2.870	4.200	2.500	2.870



Tank Fuel vertical de simple pared

Tanques metálicos verticales para almacenamiento de combustible de pared simple y cubeto colector



Descripción

Los tanques son del tipo de eje vertical, cilíndricos, contruidos con fondos abombados y chapa calandrada de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025, ensamblados mediante proceso de soldadura por arco bajo protección de gas y, después, tratados con una capa de antioxidante y una capa de esmalte de acabado de color verde; han sido sometidos a pruebas de estanquidad neumática. Los Tank Fuel están equipados con una cuba de contención con un volumen equivalente al 110% de la capacidad geométrica del tanque. Están equipados con 4 pernos de anclaje, conexión de puesta a tierra, manguito con tapón de descarga, cuatro alojamientos aptos para el montaje y la fijación de los montantes del techo de protección, todo ello de conformidad con D.M. 22/11/2017.

Los Tank Fuel disponen además de un sistema de suministro que puede alojarse dentro de un armario metálico, o bien estar formado por un surtidor de combustible. Capacidades disponibles: 490, 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6.000, 7.000 y 9.000 litros.

CUBA DE CONTENCIÓN

Todos los tanques se suministran con cuba de contención de chapa de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025 con bastidor de fondo autoportante y ya preparado para la fijación, mediante pernos, en los pies del tanque; esta cuba de contención puede colocarse en cualquier terreno (incluso para un montaje permanente). Las cubas de contención han sido diseñadas y realizadas con capacidades equivalentes al 110% del volumen nominal del tanque tal como prescriben las directivas de seguridad del D.M. 22/11/17. Disponen de placas de elevación, conexión de puesta a tierra, manguito con tapón de descarga y 4 alojamientos idóneos para el montaje y la fijación de los montantes del techo y 4 pernos de anclaje. Están tratadas completamente con una capa anticorrosiva y con una capa de esmalte de acabado.

TECHO DE PROTECCIÓN

Techo de protección contra los agentes atmosféricos, realizado con un bastidor resistente de acero al carbono galvanizado y cubierta de chapa ondulada galvanizada autoportante. Los techos de los Tank Fuel han sido diseñados y realizados para ser montados y fijados mediante pernos en los alojamientos realizados en las cubas de contención.

Principales características

- Pozo de registro Ø 400 mm con tapa empernada y junta.
- Anilla con acoplamiento rápido de carga de 3", bloqueable con candado.
- Válvula limitadora de carga, homologada y calibrada al 90% de la capacidad geométrica del tanque.
- Ventilación altura 240 cm desde el nivel del suelo.
- Indicador de nivel visible desde el exterior.
- Pies de apoyo antirrotación y pernos de anclaje.
- Descarga por el fondo para las limpiezas periódicas con tapón de seguridad.
- Tubo de aspiración externo, elevado, para permitir una decantación idónea del gasóleo; la aspiración dispone de una válvula de no-retorno y de una válvula de bola.
- Punto de conexión para la puesta a tierra y equipotencial.
- A partir de la versión de 2.400 litros, se prevén escalones y superficie de apoyo antideslizamiento.

Equipamiento

ARMARIO DE SUMINISTRO

- Armario metálico pintado con polvo y provisto de cierre con llave.
- Cuadro eléctrico alojado en una caja específica con grado de protección IP 55 equipado con interruptor, pulsador de emergencia y gestión del «bloqueo de bomba al mínimo nivel».
- Electrobomba de autocebado de paletas, caudal de 50-70-90 l/min, by-pass y filtro de línea incorporados, motor eléctrico de 230 V monofásico o 400 V trifásico c.a. (también disponible en versiones de bomba manual o con bomba de batería).
- Contador de litros de uso no comercial con parcial reinicializable y totalizador progresivo (exonerado de la comprobación métrica sobre la base de la Circ. N.º min. 67 del 25.7.96).
- 4 m de tubo de goma equipado con pistola automática de suministro.

SURTIDORES ES-PUMP

- TF/GLM-M: surtidor de uso privado con cabeza mecánica; capacidad de 70 l/min (GLM -70) o 90 l/min (GLM-100).
- TF/GLM-C: surtidor de uso privado equipado con cabeza electrónica tipo MC, para empleo exclusivo de usuarios habilitados (máx. 80 códigos de usuario). Capacidad de memorización local de 250 suministros, lo que permite el control y la comprobación de las cantidades suministradas. Capacidad de 70 l/min (GLM -70) o 90 l/min (GLM-100).

SURTIDORES DE COMBUSTIBLE

- TF/Eco: Surtidor homologado para el suministro de combustibles de cat. C, capacidad 70 L/min.
- TF/CVTV: Sistema integrado de control y reabastecimiento - Surtidor para gasóleo homologado por el Ministerio del Interior (Aprobación para combustibles de tipo «C» n.º DCPST/ A7/10000/AT/09189 de 19/09/2008) combinado con el sistema de gestión Emiltouch.
- TF/Fimac: Surtidor industrial para gasóleo, homologado y aprobado a nivel métrico con certificado CE, capacidad de 50 a 120 l/min.
- TF/Quantum: Distribuidor industrial homologado y aprobado a nivel métrico con certificado CE, capacidades disponibles 50, 80 y 130 l/min.
- TF/Cube 50-70: Surtidor con estructura autoportante de chapa pintada, con electrobomba de autocebado de paletas, capacidad de 56 l/min y 70 l/min, by-pass incorporado, filtro de línea, motor de 230 V, contador de litros de uso privado, pistola de aparada automática, 4 m de tubo de goma de 3/4".
- TF/CUBE 70 MC: Consiste en un surtidor de tipo CUBE equipado con un panel multiusuario, un software específico y accesorios para la conexión al PC. Caudal de 70 L/min. Capacidad de memorización local de 250 suministros, lo que permite el control y la comprobación de las cantidades suministradas

Accesorios



Filtro Clearcaptor 70

Para gasóleo. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Techo de Tank Fuel vertical de simple pared



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Enrollador de tubo

Equipos especiales para sistemas de suministro.



Emiltouch®

Sistema de gestión y control de los suministros de abastecimiento equipado con sistema de gestión Server/Client.



ES Level

Sistema electrónico de control de los niveles. Indicador de nivel magnetostrictivo.



OCIO

Sistema de gestión continuo del nivel en el depósito



Contador de litros mecánico K33 para gasóleo



Contador de litros mecánico K44



Filtro Acquasorb F98

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 90 l/min

- EMILTOUCH - sistema de gestión y control de los reabastecimientos.
- Medidores de nivel de tipo electrónico como OCIO y ES-LEVEL.
- Enrollador de tubo tanto de enrollado manual como con retorno de muelle.
- Amplia gama de filtros para absorción de agua o para eliminar contaminantes sólidos.
 - ES-Filter: 70 l/min; capacidad filtrante: 10 µm de absorción de agua y 5 µm de impurezas.
 - Filtro de absorción de agua 60 l/min µ30.
 - Filtro de absorción de agua e impurezas de elevada capacidad µ25
 - Filtro para impurezas µ10.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Tanque			Cubeto 110%			Cubeto 50%		
		Diámetro (mm)	Chapa tanque (mm)	Altura (mm)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
TF490VMP	498	900	625	1.250	1.010	1.010	540	1.010	1.010	250
TF1LVMP	975	950	1.250	1.790	1.400	1.250	620	1.400	1.050	380
TF1VMP	1.276	1.100	1.250	1.860	1.500	1.635	600	1.500	1.250	360
TF2VMP	2.395	1.270	1.800	2.420	1.800	1.650	900	1.650	1.400	550
TF3VMP	2.970	1.430	1.800	2.430	2.000	1.700	970	1.850	1.600	540
TF5VMP	5.021	1.700	2.000	2.650	2.400	1.850	1.250	2.400	1.850	600
TF6VMP	6.367	1.900	1.800	2.550	2.600	2.250	1.100	2.500	2.200	530
TF9BVMP	8.780	2.300	1.800	2.650	3.600	2.450	1.100	2.800	2.450	650

Tanques con armario dispensador

TF	X	X	X
Modelo TF = Tank Fuel	Muro VMP = Pared simple vertical	Capacidad 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Gabinete /MAN = Bomba rotativa - Boquilla manual /BAT = Bomba 60 l/min - Boquilla automática 80 l/min /A50 = Bomba 55 l/min - Boquilla automática 60 l/min /A70 = Bomba 70 l/min - Boquilla automática 80 l/min /A90 = Bomba 120 l/min - Boquilla automática 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Tanques con distribuidor

TF	X	X	X
Modelo TF = Tank Fuel	Muro VMP = Pared simple vertical	Capacidad 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distribuidor /10C = GLM100-C /C50 = Cubo 50 /C70 = Cubo 70 /7MC = Cubo 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIAL /MID = FIMAC INDUSTRIAL MID /CTV = CVTV

No todas las combinaciones están disponibles



Tank Fuel vertical de doble pared

Tanques metálicos verticales para almacenamiento de combustible de doble pared



Descripción

Tanques cilíndricos de eje vertical fabricados con chapas calandradas y fondos abombados de acero al carbono tipo S235JR UNI EN 10025 mediante un proceso de soldadura certificado y soportados por pies estructurales de apoyo.

Todos los tanques se suministran probados a una presión de 1/0,5 bar por cámara de aire y completos con una tabla de datos centimétricos. Este tipo de tanque es una solución óptima para instalar estaciones de repostaje o de almacenamiento de combustible con la máxima seguridad operativa y medioambiental.

CERTIFICADOS ADJUNTOS:

- Certificado de conformidad CE del grupo de la bomba.
- Certificado CE de correcta instalación.
- Tablas de calibración.
- Certificado y manual de uso.

Principales características

- Pozo de registro Ø 400 mm con tapa empernada y junta.
- Anilla con acoplamiento rápido de carga de 3", bloqueable con candado.
- Válvula limitadora de carga al 90%.
- Indicador de nivel mecánico.
- Pies de apoyo.
- Tubo de aspiración externo.
- Conexión de puesta a tierra.
- Sensor de bloqueo de la bomba al nivel mínimo.
- 2 manguitos de ¾ soldados en la cámara de la carcasa exterior para la instalación del sistema de detección de fugas Eurovac.

Equipamiento

ARMARIO DE SUMINISTRO

- Armario metálico pintado con polvo y provisto de cierre con llave.
- Cuadro eléctrico alojado en una caja específica con grado de protección IP 55 equipado con interruptor, pulsador de emergencia y gestión del «bloqueo de bomba al mínimo nivel».
- Electrobomba de autocebado de paletas, caudal de 50-70-90 l/min, by-pass y filtro de línea incorporados, motor eléctrico de 230 V monofásico o 400 V trifásico c.a. (también disponible en versiones de bomba manual o con bomba de batería).
- Contador de litros de uso no comercial con parcial reinicializable y totalizador progresivo (exonerado de la comprobación métrica sobre la base de la Circ. N.º mín. 67 del 25.7.96).
- 4 m de tubo de goma equipado con pistola automática de suministro.

SURTIDORES ES-PUMP

- TF/GLM-M: surtidor de uso privado con cabeza mecánica; capacidad de 70 l/min (GLM -70) o 90 l/min (GLM-100).
- TF/GLM-C: surtidor de uso privado equipado con cabeza electrónica tipo MC, para empleo exclusivo de usuarios habilitados (máx. 80 códigos de usuario). Capacidad de memorización local de 250 suministros, lo que permite el control y la comprobación de las cantidades suministradas. Capacidad de 70 l/min (GLM -70) o 90 l/min (GLM-100).

SURTIDORES DE COMBUSTIBLE

- TF/Eco: Surtidor homologado para el suministro de combustibles de cat. C, capacidad 70 L/min.
- TF/CVTV: Sistema integrado de control y reabastecimiento - Surtidor para gasóleo homologado por el Ministerio del Interior (Aprobación para combustibles de tipo «C» n.º DCPST/ A7/10000/AT/09189 de 19/09/2008) combinado con el sistema de gestión Emiltouch.
- TF/Fimac: Surtidor industrial para gasóleo, homologado y aprobado a nivel métrico con certificado CE, capacidad de 50 a 120 l/min.
- TF/Quantum: Distribuidor industrial homologado y aprobado a nivel métrico con certificado CE, capacidades disponibles 50, 80 y 130 l/min.
- TF/Cube 50-70: Surtidor con estructura autoportante de chapa pintada, con electrobomba de autocebado de paletas, capacidad de 56 l/min y 70 l/min, by-pass incorporado, filtro de línea, motor de 230 V, contador de litros de uso privado, pistola de aparada automática, 4 m de tubo de goma de 3/4".
- TF/CUBE 70 MC: Consiste en un surtidor de tipo CUBE equipado con un panel multiusuario, un software específico y accesorios para la conexión al PC. Caudal de 70 L/min. Capacidad de memorización local de 250 suministros, lo que permite el control y la comprobación de las cantidades suministradas

Accesorios



Filtro Acquasorb F98

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 90 l/min



Contador de litros mecánico K44



Contador de litros mecánico K33 para gasóleo



Emiltouch®

Sistema de gestión y control de los suministros de abastecimiento equipado con sistema de gestión Server/Client.



ES Level

Sistema electrónico de control de los niveles. Indicador de nivel magnetostrictivo.



Enrollador de tubo

Equipos especiales para sistemas de suministro.



OCIO

Sistema de gestión continuo del nivel en el depósito



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Filtro Clearcaptor 70

Para gasóleo. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Diámetro exterior (mm)	Diámetro interior (mm)	Fasciame (mm)	Altura del tanque (mm)	Altura total (mm)
TF1VDP	1.343	1.150	1.100	1.250	1.500	1.930
TF2VDP	2.157	1.430	1.400	1.250	1.520	1.950
TF3VDP	2.992	1.430	1.400	1.800	2.070	2.400
TF5VDP	4.984	1.730	1.700	2.000	2.320	2.650
TF6VDP	5.671	1.830	1.800	2.000	2.400	2.650
TF9VDP	8.536	2.300	2.270	1.800	2.300	2.600

Código de producto

Tanques con armario dispensador

TF	X	X	X
Modelo TF = Tank Fuel	Muro VDP = Doble pared vertical	Capacidad 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Gabinete /MAN = Bomba rotativa - Boquilla manual /BAT = Bomba 60 l/min - Boquilla automática 80 l/min /A50 = Bomba 55 l/min - Boquilla automática 60 l/min /A70 = Bomba 70 l/min - Boquilla automática 80 l/min /A90 = Bomba 120 l/min - Boquilla automática 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Tanques con distribuidor

TF	X	X	X
Modelo TF = Tank Fuel	Muro VDP = Doble pared vertical	Capacidad 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distribuidor /10C = GLM100-C /C50 = Cubo 50 /C70 = Cubo 70 /7MC = Cubo 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIAL /MID = FIMAC INDUSTRIAL MID /CTV = CVTV

No todas las combinaciones están disponibles



GIANTank

Tanque de polietileno ES para el almacenamiento y distribución de combustible



Descripción

NO DISPONIBLE PARA EL MERCADO ITALIANO

GIANTank® es la solución innovadora de Emiliana Serbatoni para el almacenamiento y el suministro de gasóleo, diseñada y fabricada para cumplir las directivas técnicas y, sobre todo, medioambientales más estrictas. De hecho, GIANTank® combina una construcción robusta con la protección medioambiental que proporciona la presencia de un contenedor de seguridad secundario igual al 110% del volumen del tanque de 3.300 litros. El tanque está fabricado en polietileno lineal mediante un proceso de rotomoldeo, lo que contribuye a la robustez y estabilidad del producto, además de su diseño especialmente innovador, compacto y ergonómico. GIANTank® está equipado con una tapa reforzada provista de resortes de gas para facilitar las operaciones de cierre y apertura, así como de un robusto sistema bloqueable con candado; la tapa está colocada para proteger el compartimento de repostaje, donde están instalados el grupo de transvase con cuadro eléctrico, el contador de litros, el indicador de nivel, el tapón de llenado, los dispositivos de seguridad, la manguera de llenado (con la posibilidad de instalar también un carrete de manguera que puede contener hasta 15 metros de manguera), así como la pistola de suministro. GIANTank® ha sido diseñado para ser elevado sin carga gracias a unas ranuras especiales para horquillas de carretillas elevadoras situadas en la parte inferior del tanque. Todos las conexiones de GIANTank® son de aluminio o de material resistente y compatible con el combustible Diésel. También hay versiones para Urea (para más información, consulte la sección AdBlue®/Urea) y, a petición, para aceite.

Principales características

- Compartimento secundario concebido antiderramamiento para 110% do volume total do tanque.
- Placa de interruptores eléctricos.
- Bloqueo de bomba nivel mínimo.
- Detetor de fugas.
- Conexão de enchimento de 2".
- Abertura de ventilação 1"1/2 com rede parachamas de latão.
- Válvula limitadora de carga, calibrada a 90% da capacidade geométrica do reservatório.

Equipamiento

CONFIGURACIÓN GE:

- Versión GE para conexión a grupos electrógenos (sin grupo de bomba).
- Contador de litros mecánico.
- Indicador de nivel mecánico.
- Acoples rápidos de impulsión y retorno de 3/4".

CONFIGURACIÓN BC:

- Bomba mod. Devil 55 da 55 l/min.
- 6 m manguera.
- Contador de litros mecánico.
- Pistola automática mod. A60.
- Indicador de nivel mecánico.
- Cuadro eléctrico

CONFIGURACIÓN GF:

- Bomba mod. Devil 70, caudal de flujo 70 l/min.
- 6 m manguera.
- Contador de litros mecánico.
- Pistola automática mod. A80.
- Indicador de nivel mecánico.
- Cuadro eléctrico

CONFIGURACIÓN LF:

- Bomba de 80 litros/min.
- 6 m manguera.
- Contador de litros mecánico.
- Pistola automática mod. A80.
- Indicador de nivel mecánico.
- Cuadro eléctrico

CONFIGURACIÓN DC:

- Bomba mod. Dpump 12 voltios de 60 l/min.
- 6 m manguera.
- Contador de litros mecánico.
- Pistola automática mod. A80.
- Indicador de nivel mecánico

Accesorios



Juegos de acoplamientos rápidos

Juegos de acoplamientos rápidos de 1/2" para las conexiones de alimentación y retorno de grupos electrógenos



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



ES Filter

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.



Enrollador de tubo

Equipos especiales para sistemas de suministro.



OCIO

Sistema de gestión continuo del nivel en el depósito



Emilprobe®

Sistema de alarmas con monitoreo continuo del líquido en el tanque y envío de mensajes y correos a los gerentes

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Peso con unidad de bomba (kg)
GT33	3.300	1.125	2.350	1.800	320

Código de producto

GT	X	X	X	X
Modelo GT = Giantank	Combustible G = Diesel	Capacidad 3300 = 3300 l	Bomba (vuoto) = Versión GE B = 55 l/min D = 60 l/min	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles



GE Tank

Cisternas - Tanques para almacenamiento y alimentación de grupos electrógenos e instalaciones de calefacción.



Descripción

Fabricados de conformidad con el DM de 28 de abril de 2005 y el DM de 22 de octubre de 2007 del Ministerio del Interior. Diseñados y fabricados para el almacenamiento y suministro de grupos electrógenos y sistemas de calefacción. Tanques de eje vertical u horizontal, cilíndricos, sobre pies de apoyo antirrotación, fabricados con fondos abombados y chapa calandrada de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025, soldados con arco sumergido y luego tratados con una capa de antioxidante y una capa de esmalte final de color verde; sometidos a pruebas de estanquidad.

Versión de eje horizontal - Capacidades disponibles: 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 7.000 y 9.000 l (bajo pedido también 10.000, 12.000, 15.000, 20.000 l).

Versión de eje vertical - Capacidades disponibles: 490, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6.000 y 9.000 litros.

CERTIFICADOS ADJUNTOS:

- Certificado de ensayo.
- Tabla centimétrica de calibrado.
- Homologación de la válvula limitadora de carga.

Principales características

- Pozo de registro Ø 400 mm con tapa empornada y junta.
- Anilla con acoplamiento rápido de carga de 3", bloqueable con candado.
- Respiradero.
- Válvula limitadora de carga al 90%.
- Indicador de nivel mecánico, visible desde el exterior, con tubo de protección interno para el flotador.
- 2 manguitos de 1" para aspiración y retorno (para la conexión a grupos electrógenos).
- Descarga por el fondo de 1" para las limpiezas periódicas con tapón de seguridad.
- Conexión de puesta a tierra y equipotencial.
- Escalones de acceso al pozo de registro para tanques de más de 5.000 litros de capacidad.
- Cuba de contención: construida con chapa de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025 con bastidor de fondo autoportante ya preparado para la fijación, mediante pernos, en los pies del tanque; esta cuba de contención puede colocarse en cualquier terreno (incluso para un montaje permanente). Realizado con una capacidad equivalente al 50% o al 110% del volumen nominal del tanque. Dispone de placas de elevación, conexión de puesta a tierra, manguito con tapón de descarga y 4 alojamientos idóneos para el montaje y la fijación de los montantes del techo. Están tratadas completamente con una capa anticorrosiva y con una capa de esmalte de acabado.

Opcional

- Techo de protección contra los agentes atmosféricos, realizado con un bastidor resistente de acero al carbono galvanizado y cubierta de chapa ondulada galvanizada autoportante. Ha sido diseñado y realizado para ser montado y fijado mediante pernos en los alojamientos practicados en las cubas de contención de los GE Tank.

Accesorios



Techo de GE Tank



Tanque GE Horizontal

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Tanque				Cubeto 110%			Cubeto 50%		
		Diámetro (mm)	Chapa tanque (mm)	Longitud (mm)	Altura (mm)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
GETANK490	498	900	625	625	1.250	1.010	1.010	540	1.010	1.010	250
GETANK1L	975	950	1.250	1.500	1.200	1.900	1.050	550	1.900	1.050	260
GETANK1	1.270	1.100	1.250	1.500	1.360	2.250	1.400	480	1.800	1.250	300
GETANK2	2.482	1.270	1.800	2.060	1.520	2.400	1.750	650	2.350	1.400	380
GETANK3	3.172	1.430	1.800	2.080	1.670	2.450	1.900	750	2.450	1.500	410
GETANK5	5.320	1.600	2.500	2.800	1.850	3.200	1.850	1.000	3.200	1.750	470
GETANK6	5.946	1.600	2.750	3.050	1.850	3.500	1.900	1.000	3.500	1.750	500
GETANK7	7.185	1.700	3.000	3.350	1.950	3.850	2.100	1.000	3.800	1.900	500
GETANK9	8.995	1.900	3.000	3.400	2.130	4.000	2.250	1.100	3.900	2.100	555



GE Tank Vertical

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Tanque			Cubeto 110%			Cubeto 50%		
		Diámetro (mm)	Chapa tanque (mm)	Altura (mm)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
GETANK1LVMP	975	950	1.250	1.790	1.400	1.250	620	1.400	1.050	380
GETANK1VMP	1.276	1.100	1.250	1.860	1.500	1.635	600	1.500	1.250	360
GETANK2VMP	2.395	1.270	1.800	2.420	1.800	1.650	900	1.650	1.400	550
GETANK3VMP	2.970	1.430	1.800	2.430	2.000	1.700	970	1.850	1.600	540
GETANK5VMP	5.021	1.700	200	2.650	2.400	1.850	1.250	2.400	1.850	600
GETANK6VMP	6.367	1.900	1.800	2.550	2.600	2.250	1.100	2.500	2.200	530
GETANK9VMP	8.780	2.300	1.800	2.650	3.600	2.450	1.100	2.800	2.450	650

Código de producto

GETANK	X	X	X
Modelo	Capacidad	Horizontal/Vertical	Cuenca
GETANK = GE Tank	9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 4981 = 4981 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	(vuoto) = Horizontal VMP = Vertical	(vuoto) = Cuenca 50% B110% = Cuenca 50%

No todas las combinaciones están disponibles



Tanques de doble pared

Tanques cilíndricos de eje horizontal de doble pared, diseñados y construidos en conformidad con las normas UNI EN 12285-2.



Descripción

Tanques cilíndricos de eje horizontal, diseñados y fabricados de conformidad con la norma UNI EN 12285-2, fabricados con chapas calandradas y fondos abombados de acero al carbono tipo S235JR UNI EN 10025 mediante un proceso de soldadura certificado y soportados por asientos de apoyo estructurales. Todos los tanques se suministran probados a una presión de 1/0,5 bar por cámara de aire y completos con una tabla de datos centimétricos. Este tipo de tanque es una solución óptima para instalar estaciones de repostaje o de almacenamiento de combustible con la máxima seguridad operativa y medioambiental.

Principales características

- Pozo de registro: Diámetro de 600 mm provisto de junta y tapa empernada.
- Cáncamos de elevación.
- Escalera de acceso al pozo de registro (a partir del modelo de 9.000 L).
- Conexión de carga con tapón rápido bloqueable con candado y válvula limitadora de carga homologada.
- Válvula de purga con terminal supresor de llama.
- Línea de aspiración equipada con válvula de fondo y filtro.
- Varilla métrica de aluminio para determinar el nivel de combustible; como alternativa, indicador de nivel de flotador mecánico o sonda de nivel electrónica.
- Centralita de control continuo de la cámara de aire disponible en tres modelos (más información en la página dedicada de la sección "Sistemas de control").
 - WOLFTANK D9
 - EUROVAC NV
 - LAG 14 ER

CERTIFICADOS ADJUNTOS:

- Certificado de ensayo y de construcción según las Normas UNI EN 12285-2.
- Certificado de conformidad CE del grupo de la bomba.
- Certificado CE de correcta instalación.
- Tablas de calibración.
- Certificado y manual de uso.



Estaciones semi-moviles de servicio en contenedores

Contenedores homologados para el almacenamiento, la distribución y la gestión de combustibles y lubricantes.



Descripción

Estación de repostaje en contenedor, para el suministro de gasolina y diésel, con tanques de capacidad variable. Está compuesta por un contenedor ISO, dividido en dos compartimentos principales: uno para los tanques y otro para el surtidor y el generador. Estaciones equipadas, para envíos marítimos, de 20 y 40 pies. Estaciones equipadas, para envíos por tierra, de 10, 12, 15, 20 y 40 pies.

Principales características

- Puertas superiores con cierre con candado para acceder al pozo de registro de los tanques para repostar desde arriba.
- Doble puerta (una para la sección de los tanques y otra para la sección del surtidor).
- Compartimento separado para el generador u otros equipos, con puerta bloqueable con candado (a petición).
- Rejillas de ventilación en todas las puertas para permitir la ventilación de los compartimentos.
- Certificado CSC (RINA) de transporte marítimo con una validez de 3/5 años.
- Pintura RAL 9010 o similar.
- La estación en contenedor puede personalizarse con logotipos de empresa a ambos lados de la estructura.
- Luz de neón de 36 W, ATEX, en la sección del surtidor.
- Botón de emergencia ATEX en la sección del surtidor.
- Interruptor de iluminación ATEX en la sección del surtidor.
- Centralita de control de la cámara de aire (en el caso de tanques de pared doble).
- Cuadro eléctrico en la sección del generador.



Avio Tank

En esta sección una vasta gama de productos para el abastecimiento Avio.



Descripción

Los sistemas de almacenamiento y reabastecimiento de Avio, diseñados para garantizar las máximas condiciones de seguridad y preservar la calidad del producto suministrado, también se desarrollan en función de los requisitos específicos, complejos y de alta tecnología de los clientes. Podemos diseñar y construir sistemas de reabastecimiento Avio para cualquier tipo de combustible, como JET A1, JET B, AVGAS, JP-8, etc., y para cualquier sector de interés, como pequeños aeródromos, agricultura (operaciones de fumigación aérea), instalaciones deportivas, hospitales, helicópteros y rescate aéreo, transporte médico, construcción, prevención de incendios, búsqueda y rescate, turismo, entrenamiento de vuelo y los sectores militar y policial. Los sistemas se conciben y desarrollan utilizando los componentes de mayor rendimiento y calidad disponibles en el mercado y de conformidad con las directrices técnicas emitidas por la IATA (Asociación de Transporte Aéreo Internacional) en relación con los procedimientos y sistemas de control de calidad del combustible, así como con las especificaciones relativas a los procedimientos operativos para aeropuertos pequeños.

Principales características

- Para preservar la integridad del combustible de aviación, ninguna tubería está hecha de aleación de cobre, cadmio, acero galvanizado o material plástico.
- Los tanques, tanto los destinados a ser enterrados como los destinados a ser instalados en superficie, son del tipo de doble pared o, en cualquier caso, están equipados con una cuba de contención adecuada y pueden ser de acero inoxidable o de acero al carbono con un tratamiento especial de las superficies internas a base de resinas epoxi específicas, de color claro y con certificado de compatibilidad con combustible de aviación.
- Los tanques también están cuidadosamente diseñados y fabricados para evitar la entrada de agua y sustancias contaminantes en su interior; en cualquier caso, los tanques están equipados con un sumidero de reboso situado en la parte más baja del tanque con el fin de recoger y eliminar fácilmente el agua y los sedimentos presentes en el tanque.
- Los tanques están equipados con una válvula de purga de dos vías (presión/depresión) en el caso del almacenamiento de Avgas o un dispositivo estándar (venteo abierto) en el caso de los combustibles JET, ambos equipados con una red antideflagrante y protección contra la entrada de cuerpos externos y contaminantes.
- Las entradas y salidas de los tanques están cuidadosamente dimensionadas, separadas y claramente identificadas.
- Se instala un pozo de registro para el mantenimiento, la limpieza, la comprobación y, en caso necesario, la evacuación de los vapores.
- A continuación, una escotilla adicional está destinada a permitir la toma de muestras para las operaciones de control de calidad.
- La aspiración del producto se realiza mediante un brazo flotante (normalmente para tanques de más de 20.000 L de capacidad) de aluminio o acero inoxidable para tomar el combustible de las capas superiores, que son las menos susceptibles de contaminación por el agua presente y los contaminantes sólidos.
- Todos los tanques están equipados con un sistema especial de limitación de carga y prevención de desbordamientos.
- Todos los componentes y equipos están conectados a tierra de forma que las masas eléctricas tengan el mismo potencial eléctrico y se evite la presencia de tensiones peligrosas.
- Se instala un carrete enrollador accionado por resorte con cable metálico galvanizado, carriles de deslizamiento, tope de final de carrera y pinzas de tierra; este sistema se utiliza para conectar el sistema de repostaje a la aeronave antes de iniciar las operaciones, a fin de garantizar la equipotencialidad de los dos sistemas.
- El cuadro eléctrico está fabricado en ejecución antideflagrante y equipado con todos los dispositivos de seguridad necesarios.
- Todas las piezas y componentes mojados por el combustible deben ser de aluminio, acero inoxidable u otro material compatible con el combustible de aviación.
- Para medir el nivel en los tanques se instala una varilla métrica de aluminio antichispas calibrada y con certificación ATEX.
- Se instala un filtro protector antes de la bomba para interceptar cualquier impureza que pudiera dañar la bomba dispensadora.
- Las bombas utilizadas para la distribución son de tipo volumétrico y pueden tener caudales de hasta 1.000 L/min.
- Los sistemas están equipados con contadores de litros fabricados y dimensionados en función del uso requerido.
- Las mangueras dispensadoras son de un tipo específico para el combustible de aviación y están debidamente marcadas de conformidad con las normas API 1529 y EN 1361.
- Las pistolas de repostaje pueden ser del tipo «por encima del ala» o «por debajo del ala» para el repostaje a presión de grandes caudales; todas están equipadas con los accesorios y componentes necesarios, como dispositivos de desenganche rápido, válvulas de alivio de presión, cable de tierra con pinza y tapa de protección contra el polvo.
- A continuación, todos los sistemas están equipados con un sistema de filtrado que suele implementarse con un filtro de tipo monitor (absorción de agua y filtración de contaminantes sólidos) fabricado de acuerdo con los últimos requisitos API/IP.

A PETICIÓN:

- Sistemas totalmente en contenedores tanto para almacenamiento como para dispensación.
- Filtros de tipo separador coalescente de acuerdo con API-1581.
- Sistema de accionamiento de tipo «hombre muerto» completo con pomo de activación; este sistema se utiliza para detener rápidamente las operaciones de repostaje en caso de accidente. • Decantador de acero inoxidable.
- Bomba manual para tomar muestras o drenar agua e impurezas.
- Dispositivos electrónicos de puesta a tierra para evitar la formación y acumulación de electricidad estática. La electrónica mide los parámetros eléctricos que presenta el bucle de conexión, comprobando si hay interrupciones debidas a oxidación o rotura; si la conexión a tierra se interrumpe por cualquier motivo, el sistema corta la tensión de toda la instalación.
- Suministro de extintores y sistemas contra incendios.
- Sistema de «comprobación visual» para comprobar visualmente la presencia de agua en el combustible. Este sistema puede suministrarse completo con el dispositivo de muestreo y ensayo con jeringa «Shell water detector».
- Podemos suministrar una amplia gama de racores y acoplamientos para satisfacer sus necesidades y requisitos de diseño.
- Sistemas electrónicos de control y gestión de los niveles de los tanques.
- Medidores digitales de conductividad del combustible.
- Conexiones especiales para la toma de muestras en tuberías y tanques.
- Kit para detectar hongos, bacterias y algas en el combustible.
- Contenedores de acero inoxidable equipados con cable de tierra para operaciones de mantenimiento.
- Contenedores para muestreo y almacenamiento de combustible.
- Tablas de conversión y una amplia gama de termómetros e hidrómetros para medir los parámetros del combustible.
- Kit para la detección de contaminantes sólidos en el combustible.

ON

Tanques para
enterrar

03

Tanques para enterrar

Tanques para enterrar



Tanques para enterrar

Tanques para enterrar realizados con chapa de acero, destinados a la contención de productos petrolíferos, líquidos de proceso y reservas de agua para la lucha contra incendios



Descripción

Tanques cilíndricos horizontales, de pared simple o doble, para el almacenamiento subterráneo de líquidos y fluidos inflamables en general. Fabricados con chapas de acero al carbono tipo S 235 JR UNI EN 10025, material de primera calidad, suministrados con fondos redondeados y bordeados, compuestos por uno o más compartimentos, soldados externamente y sellados internamente, diseñados y fabricados de conformidad con la normativa vigente y, en particular, con la norma europea UNI EN 12285-1. Tanques de pared simple: constituyen un tanque estanco y corresponden al contenedor interior de los tanques de pared doble. Tanques de doble pared: para los tanques de doble pared, se suelda una segunda pared alrededor del tanque interior, formando un tanque autoimpermeable. También están equipados con dos manguitos para el sistema de control y vigilancia de la cámara de aire con el fin de comprobar permanentemente su integridad. Todos los tanques se someten a pruebas de estanqueidad; estas pruebas de presión también se realizan en la cámara intersticial.

Principales características

CAMPOS DE USO:

- Estaciones de servicio.
- Instalaciones de combustible para uso privado.
- Almacenamiento de combustibles para calefacción.
- Alimentación de generadores de corriente.
- Reservas de agua para los sistemas de extinción de incendios.
- Sistemas de riego.
- Recuperación y recogida de aguas pluviales.
- Almacenamiento de agua potable.
- Almacenamiento de líquidos en general.
- Almacenamiento de combustibles de aviación y combustibles marítimos.
- Almacenamiento de productos químicos y líquidos contaminantes en general.
- Recogida y almacenamiento de aceites y aceites usados.

REVESTIMENTOS EXTERNOS:

Cada reservatório tem um revestimento externo com função de proteção catódica. O revestimento externo de cada reservatório é submetido a um teste de alta tensão para testar a sua integridade.

- EPOSSICATRAME: tratamento externo bicomponente à base de resinas epóxi e alcatrão natural.
- VETRORESINA: tratamento externo de proteção através de revestimento em resinas poliéster reforçadas com fibra de vidro (GRP).

REVESTIMENTOS INTERNOS:

- Tratamento interno para água não potável: tratamento anticorrosivo interno com tinta epoxídica de dois componentes.
- Tratamento interno da água potável: realizado com tinta protetora à base de resina epóxi sem solventes; este produto é fornecido com um certificado que atesta a sua aptidão para o contacto direto com os géneros alimentícios e, em especial, com a água potável.
- Tratamento interno para combustíveis de aviação: resina de epoxifenol adequada para contacto com combustíveis de aviação. Este revestimento proporciona também uma excelente resistência mecânica e continuidade dielétrica.

Accesorios

- Pozos de registro de diversos tamaños y accesorios en función del uso.
- Cáncamos de elevación.
- Conexión de puesta a tierra.
- Manguitos para la conexión del sistema de vigilancia de la cámara de aire.
- Indicadores de nivel mecánicos y electrónicos.
- Sistemas de vigilancia continua de la integridad del espacio intersticial.
- Posibilidad de suministro de ampliaciones, pozos de registro y tapas de registro tanto para zonas peatonales como para vehículos.
- Posibles nervios de refuerzo o sistemas de fijación al suelo.
- Amplia gama de sistemas de suministro de combustible.

04

Sistemas de suministro

04

Sistemas de suministro

Armario de suministro

ES-Pump

FIMAC

FIMAC Mid

ECO

CVTV

Cube 50 - 70

Cube 70 MC

Diesel Kit

Petrol Kit

DK 200

Emil Filter



Armario de suministro

Armario metálico provisto de cierre con llave



A/50



A/70



A/90



A/BATT

Descripción

- Armario metálico pintado con polvo y provisto de cierre con llave.
- Cuadro eléctrico alojado en una caja específica con grado de protección IP 55 equipado con interruptor, pulsador de emergencia y gestión del «bloqueo de bomba al mínimo nivel».
- Electrobomba de autocebado de paletas, caudal de 50-70-90 l/min, by-pass y filtro de línea incorporados, motor eléctrico de 230 V monofásico o 400 V trifásico c.a. (también disponible en versiones de bomba anual o con bomba de batería).
- Contador de litros de uso no comercial con parcial reinicializable y totalizador progresivo (exonerado de la comprobación métrica sobre la base de la Circ. N.º mín. 67 del 25.7.96).
- 4 m de tubo de goma equipado con pistola automática de suministro.



ES-Pump

Surtidores para uso privado homologados para el abastecimiento de gasóleo tanto para tanques enterrados como para tanques exteriores.

GLM - M



GLM - C



Descripción

Emiliana Serbatoi ha creado una gama exclusiva de surtidores de gasóleo. El análisis minucioso de las necesidades de los clientes y el deseo constante de seguir siendo líder en el mercado de los sistemas de distribución llevaron a Emiliana Serbatoi a diseñar y producir su propia línea personal de surtidores de gasóleo, denominada ES PUMP. La línea ES PUMP está diseñada y fabricada para instalaciones no comerciales y para su uso con tanques tanto enterrados como elevados. Los surtidores ES PUMP permiten repostar vehículos de forma rápida, segura y fiable, ofreciendo diversas soluciones para controlar y registrar las cantidades dispensadas. Tanto los distribuidores con cabezal mecánico como los electrónicos forman parte de esta línea. Todos los modelos están equipados con un filtro con la doble función de separar y eliminar las impurezas y absorber el agua del combustible, garantizando así la buena calidad del producto y protegiendo los motores de posibles daños.

Principales características

Estructura autoportante en chapa prensada con tratamiento anticorrosión y acabado mediante pintura en polvo (pretratamiento con lavado, pintura electrostática con polvo de poliéster termoendurecible con cocción final en horno). El chasis, con un diseño nuevo y exclusivo, es robusto y extremadamente funcional, permite un mantenimiento sencillo de los componentes y posibilita una instalación fácil y rápida.

- Bomba volumétrica de autocebado de paletas, caudal 70 ó 90 L/min (equipada con bypass y filtro de malla de aspiración).
- Motor de inducción con protección térmica.
- Contador de litros de uso no comercial.
- Filtro separador de agua.
- Botón de seta de emergencia para bloquear el motor.
- Pistola automática con acoplamiento giratorio y 4 m de tubo flexible para combustible.
- Pistola con parada automática y portapistola en la estructura.
- Cierre de seguridad con llave.
- Dimensiones: 540x360x1000h mm.

Equipamiento

GLM-M

Surtidor de combustible diésel con cabeza mecánica y contador de litros para uso no comercial.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y PRESTACIONES:

- Motor de bomba de CA disponible en monofásico (230 V) y trifásico (400 V) - 50 Hz.
- Capacidades disponibles: 70 L/min (GLM-70-M) o 90 L/min (GLM-100-M).
- Contador de litros mecánico para uso no comercial de cuatro dígitos con parcial reinicializable y totalizador progresivo de siete dígitos. Precisión +/- 1%, repetibilidad 0,2%.
- Filtro de cartucho separador de agua.
- Dispositivo de apagado para alcanzar el nivel mínimo.

GLM-C

Surtidor con cabeza electrónica con panel electrónico multiusuario MC. Surtidor de gasóleo para uso privado, equipado con una centralita electrónica (MC) con doble pantalla y diseñado para un surtido rápido y preciso. Gracias al sistema de gestión, el dispensador solo puede ser utilizado por personal autorizado (máx. 80 usuarios con código-contraseña o llave magnética) y además dispone de una memoria local capaz de almacenar las últimas 250 dispensaciones realizadas, lo que permite comprobar y verificar los volúmenes dispensados. Gracias a un software específico, también es posible realizar cálculos estadísticos y elaborar informes impresos globales y específicos para cada usuario.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y PRESTACIONES

- Motor de bomba monofásico de corriente alterna. (230V - 50Hz).
- Caudales disponibles: 70 L/min (GLM-70-C) o 90 l/min (GLM-100-C).
- Cuentalitros electrónico de pulsos, mod. K600 y engranajes óvalos de alta precisión.
- Unidad de control electrónico con teclado y display para ingresar códigos de usuario.
- Posibilidad de gestionar hasta un máximo de 80 usuarios y registrar 250 operaciones localmente.
- Posibilidad de introducir el código del vehículo y el kilometraje.
- Filtro de cartucho para absorción de agua e impurezas
- Dispositivo de paro automatico al llegar del nivel mínimo de combustible en el tanque.
- Puerta protectora retráctil.

Accesorios

- Soporte/elevación para instalación en suelo, H= 537 mm, cód. GLMYPIDISTALL.
- Marco metálico para fijación sobre base de cemento, cód. GLMYMURATURA.
- (Sólo para GLM-M) Contador de litros tipo PULSER, que consiste en un emisor de impulsos necesario para la conexión a sistemas de gestión para el control y seguimiento de los suministros.
- (Sólo para GLM-C) Llave electrónica de reconocimiento de usuario (juego de n.º 10 llaves), cód. CHIAVEUTENTEGIALLA.
- (Sólo para GLM-C) Kit equipado con software de gestión para PC (CD autoinstalable), n.º 1 llave administrador, n.º 10 llaves de usuario y n.º 1 lector de llaves equipado con adaptador. Cód. GLMKITCHIAVIGIALLE.
- (Sólo para GLM-C) Kit de conexión al PC por cable, equipado con n.º 1 convertidor USB (mod. PW14) + software CD. Cód. CONVUSBPW114CD.

Código de producto

GRP	X	X
Modelo GRP = Sistema de dispensación	Capacidad 100 = 90 lpm 70 = 70 lpm	Modelo de distribuidor C = C M = M

No todas las combinaciones están disponibles



FIMAC

Surtidor de gasóleo, serie industrial, mod. Fimac, homologado para combustibles de clase C.



Descripción

Surtidor de gasóleo, serie industrial, para uso no comercial, homologado para combustible de clase C.

Principales características

El distribuidor para gasóleo, mod. Fimac, homologado para la clase de combustible C, tiene las siguientes características básicas:

- Chasis completamente de acero inoxidable.
- Bomba volumétrica de paletas, caudal 80 L/min, alimentación 400 V (opcional 230 V) - 50 Hz, equipada con filtro de cesta, válvula de derivación incorporada, válvula antirretorno y degasificador.
- Medidor de cuatro pistones, precisión +/- 0,2%.
- Volumen cíclico 0,5 litros/revolución.
- Pantalla LCD retroiluminada.
- Motor en ejecución EEXD - Certificado ATEX según la Directiva Europea 94/9/CE.
- Cabeza electrónica (calibrable) volumétrico (solo visualización del volumen en litros) con totalizador y emisor de impulsos (Eltomatic) para su posible conexión a sistemas de gestión.
- Pistola automática ZVA con manguera de 5 m.
- Certificación métrica.

Accesorios

Marco metálico para fijación sobre base de hormigón. CÓD. FIMACYMURATURA.



FIMAC Mid

NEW

Dispensador de combustible Fimac, con certificación MID, para el suministro de Diesel + Gasolina o Diesel + Diesel, aprobado para uso comercial (reventa de combustible) y aprobado para las clases C de combustibles.



Descripción

Surtidor de combustible FIMAC tipo de CARRETERA, gasolina/gasóleo o gasóleo/gasóleo, serie industrial, para uso comercial y homologado para la clase de combustible C.

Principales características

- Dos bombas de paletas FIMAC, con desgasificador incorporado (solo en el caso de la gasolina), con un caudal nominal de 40 a 130 l/min homologadas Atex.
- Dos motores eléctricos en ejecución Eexd, potencia 1,0 HP 380 V Atex.
- Dos caudalímetros volumétricos FIMAC tipo LUX60 ATEX con cuatro pistones, cuerpo de fundición, ajuste en cada uno de los cuatro pistones, precisión de medición +/- 0,2%, repetibilidad muy elevada.
- Dispensadores homologados por Tuv Nord.
- El grupo hidráulico FIMAC (bomba y medidor) está homologado a nivel métrico y ATEX con certificado CEE; los cabezales están todos homologados a nivel métrico.
- Contador electrónico Tw 1 de doble cabezal y pantalla LCD «litros» de una cara.
- Dos pulsos eltomatic Atex.
- Manguera dispensadora \varnothing 18/30 longitud 5 metros.
- Manguera dispensadora \varnothing 18/30 coaxial longitud 5 metros.
- Pistola dispensadora ZVA 4.2 para gasóleo.
- Pistola dispensadora ZVA 4.2 para gasolina.
- Bomba de recuperación de vapores homologada Atex (solo en la versión de gasolina).
- Soporte de pistola y portaboquillas de aluminio.
- Carrocería con bastidor de acero inoxidable.

Accesorios

- Marco metálico para fijación sobre base de hormigón. CÓD. FIMACYMURATURA.



ECO

Surtidores para uso privado homologados para el abastecimiento de gasóleo tanto para tanques enterrados como para tanques exteriores.



Descripción

Surtidores de gasóleo para uso no comercial, homologados para tanques enterrados y elevados.

- Estructura y paneles de acero pintado.
- Bomba volumétrica de autocebado de paletas, caudal 50-70 L/min, equipada con filtro de malla, válvula de derivación incorporada.
- Alimentación 400 V (opcional 230 V) - 50 Hz.
- Medidor de cuatro pistones, precisión +/- 0,2%.
- Volumen cíclico 0,5 litros/revolución.
- Cabeza electrónica volumétrica (visualización del volumen en litros) con totalizador y emisor de impulsos (Eltomatic) para su posible conexión a sistemas de gestión.
- Cabeza electrónica con pantalla LCD retroiluminada, o con cabeza mecánico.
- Pistola ZVA de parada automática.
- 5 m de manguera antiestática.
- Certificación CE y homologación para combustible de clase C.

Accesorios

- Marco metálico para fijación sobre base de hormigón, cód. FIMACYMURATURA.



CVTV

Sistema integrado de control y abastecimiento de gasóleo para uso privado.



Descripción

Surtidor para gasóleo integrado, homologado por el Ministerio del Interior (aprobación para combustibles de tipo «C» n.º DCPST/A7/10000/ AT/09189) y combinado con el sistema de gestión EMILTOUCH®. Es un sistema completo y rentable para gestionar las flotas de vehículos de las empresas. Es una solución segura y fiable que permite controlar el repostaje de combustible automáticamente, 24 horas al día, 7 días a la semana. El sistema integrado CVTV es capaz de combinar todas las características y funciones de un sistema de gestión con la alta fiabilidad y calidad del surtidor de combustible mod. ECO.

Principales características

COMPARTIMENTO SURTIDOR:

- Estructura y paneles de acero pintado.
- Bomba volumétrica de paletas, caudal 80 L/min, alimentación 400 V (opcional 230 V) - 50 Hz, equipada con filtro de cesta, válvula de derivación incorporada, válvula antirretorno y desgasificador.
- Medidor de cuatro pistones, precisión +/- 0,2%.
- Volumen cíclico 0,5 litros/revolución.
- Pantalla LCD retroiluminada.
- Motor en ejecución EEXD - Certificado ATEX según la Directiva Europea 94/9/CE.
- Cabeza electrónica (calibrable) volumétrico (solo visualización del volumen en litros) con totalizador y emisor de impulsos (Eltomatic) para su posible conexión a sistemas de gestión.
- Pistola automática ZVA con manguera de 5 m.

SISTEMA DE GESTIÓN:

- Sistema de gestión de la energía situado en el compartimento superior: 230 V - 50 Hz.
- Reconocimiento automático y activación al dispensar solo al personal con un TAG preprogramado.
- Gestión de la instalación de forma autónoma sin necesidad de personal dedicado y sin limitaciones de tiempo.
- Registro de todas las operaciones con sus detalles.
- Realización de estadísticas y cálculo de medias de consumo.
- Seguimiento y gestión de existencias en los tanques.
- Se pueden activar bloqueos personalizados para cada TAG en función del número máximo de suministros, la cantidad que se puede retirar, el tiempo de retirada permitido, la configuración de la contraseña personal y otros parámetros.
- Posibilidad de activar la solicitud de doble control con solicitud de reconocimiento tanto del vehículo como del conductor, que puede activarse con TAG o Código/Contraseña.
- Descarga de datos y actualización de la configuración del sistema mediante TAG, LAN o GPRS - SMS.

Para más información sobre este tema, visite la sección sobre sistemas de gestión.

Accesorios

- Marco metálico para fijación sobre base de hormigón, cód. FIMACYMURATURA.



Cube 50 - 70

Surtidores de combustible Diésel



Descripción

Los surtidores CUBE se desarrollaron para satisfacer la demanda de un surtidor de uso privado de gasóleo de dimensiones compactas y fácil de usar. CUBE permite repostar vehículos de forma rápida y segura y ofrece varias opciones para medir y registrar las cantidades dispensadas. Los modelos CUBE están equipados con contadores de litros de indicación mecánica de probada robustez, fiabilidad y facilidad de uso. De aplicación fácil y versátil, CUBE tiene la opción de utilizarse con un acoplador rápido autoportante de 2", lo que permite instalarlo también en bidones.

Principales características

- Estructura autoportante de chapa prensada con tratamiento anticorrosión y acabado con pintura en polvo.
- Bomba de autocebado de paletas, provista de by-pass, instalada sobre soportes antivibratorios.
- Cierre mecánico.
- Motor cerrado autoventilado (IP 55), provisto de protección térmica en los modelos monofásicos.
- Filtro de aspiración para proteger la bomba.
- Contador de litros volumétrico de disco oscilante con indicación mecánica.
- Pistola automática completa con manguera y racor giratorio.
- Portapistola realizado en la estructura y provisto de palanca de arranque/parada de la bomba.

PRESTACIONES:

- Caudales de hasta 56 L/min (versión Cube 50) y 70 L/min (versión Cube 70).
- Motor de CA, 230 V - 50 Hz.
- Velocidad de rotación: 2800 rpm.
- Potencia: 360 W (Cube 50) y 550 W (Cube 70).
- Nivel de ruido inferior a 70 dB.
- Precisión del contador de litros: $\pm 1\%$.

Accesorios

- Pedestal metálico para fijación al suelo. Cód. CUBE70YPIED.

Código de producto

GRP	X
Modelo GRP = Sistema de dispensación	Modelo de distribuidor C50 = Cubo 50 C70 = Cubo 70

No todas las combinaciones están disponibles



Cube 70 MC

Surtidores de combustible Diésel con sistema de gestión incorporado



Descripción

Los surtidores CUBE se desarrollaron para satisfacer la demanda de un surtidor de uso privado de gasóleo de dimensiones compactas y fácil de usar. El sistema MC consta de un panel multiusuario, un software específico y accesorios para la conexión al PC. También está equipada con un contador de litros de engranajes ovalados y una centralita electrónica MC para la gestión multiusuario y la dispensación de preselección

Principales características

El sistema MC permite:

- Encendido de la bomba.
- Reconocimiento de usuarios habilitados (hasta un máximo de 120 usuarios).
- Preselección de la cantidad a dispensar.
- Gestión de un contador de litros pulser.
- Gestión de un interruptor de nivel externo para desconectar la bomba si se alcanza el nivel mínimo.
- Gestión de un microinterruptor conectado al soporte de la pistola.
- Conexión directa al PC.
- Conexión de una impresora externa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS Y PRESTACIONES:

- Panel de control con doble pantalla.
- Teclado y lector de llaves magnéticas.
- Motor de inducción, corriente máxima 6,5 A, tensión 230 V - 50 Hz.
- Posibilidad de calcular el consumo por periodo de cada usuario/llave.
- Memorización de 250 suministros.
- Posibilidad de introducir el código del vehículo y el kilometraje.
- Gestión de la fecha y hora de los suministros.
- Electrobomba con un caudal de 70 L/min.
- Filtro en la línea de aspiración.
- Pistola automática de alto caudal.
- Tubo de suministro de 1", longitud 4 m.
- Contador de litros mod. k600 pulser.
- Precisión del cómputo: $\pm 0,5\%$.
- Nivel de ruido: menos de 75 dB.
- Grado de protección del motor: IP55.

Accesorios

- Llave electrónica de reconocimiento de usuario (juego de n.º 10 llaves), cód. CHIAVEUTENTEGIALLA.
- Kit equipado con software de gestión para PC (CD autoinstalable), n.º 1 llave administrador, n.º 10 llaves de usuario y n.º 1 lector de llaves equipado con adaptador. Cód. GLMYKITCHIAVIGIALLE.
- Kit de conexión al PC por cable, equipado con n.º 1 convertidor USB (mod. PW14) + software CD. Cód. CONVUSBPW14CD.
- Pedestal metálico para fijación al suelo. Cód. CUBE70YPIED.

Código de producto

GRP	X
Modelo GRP = Sistema de dispensación	Modelo de distribuidor 7MC = 7MC

No todas las combinaciones están disponibles



Diesel Kit

Grupo portátil para trasvase de Gasóleo.



Descripción

Grupo portátil para el trasvase de gasóleo, equipado con electrobomba de batería con motor de 12 V o 24 V de corriente continua. Gracias a su tamaño compacto, fiabilidad y facilidad de uso, pueden utilizarse en todos aquellos casos en que se requiere el suministro o el trasvase de gasóleo en condiciones de seguridad y cuando sólo hay alimentación eléctrica por batería. Los ámbitos de uso típicos de este kit de trasvase son el repostaje de maquinaria de construcción y movimiento de tierras, la náutica, la agricultura y la jardinería.

Principales características

- Alimentación: 12 V o 24 V cc.
- Absorciones: 22 Amperios a 12 V cc - 11 Amperios a 24 V cc.
- Caudal: 40 L/min.
- Capacidad de aspiración hasta 1,5 metros de altura.
- Ciclo de trabajo: 30 min.
- Temperatura de trabajo: -20 °C / +60 °C.

Equipamiento

- Bomba volumétrica de paletas de autocebado con cuerpo de hierro fundido.
- Motor de cepillos con estátor de imanes permanentes.
- Regleta de bornes para alojar el interruptor y el fusible de protección contra las sobrecargas.
- Cables de longitud de 4 metros con pinzas para la conexión por batería.
- Tubo de goma para combustible de 3 metros de longitud y diámetro 3/4".
- Filtro de fondo para tubo de aspiración.
- Tubo de aspiración de 3 metros de longitud.
- Pistola manual de aluminio.

Accesorios



Filtro de red de acero INOX



Contador de litros digital mod. M24,
para gasóleo

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
DIESELKIT	600	420	230



Petrol Kit

Grupo portátil para el trasvase de Gasolinas.



Descripción

Grupo portátil para el trasvase de gasolina, equipado con electrobomba de batería con motor de 12 V de corriente continua con certificación ATEX. Gracias a su tamaño compacto, fiabilidad y facilidad de uso, pueden utilizarse en todos aquellos casos en que se requiere el suministro o el trasvase de gasolina en condiciones de seguridad y cuando sólo hay alimentación eléctrica por batería. Los ámbitos de uso típicos de este kit de trasvase son el repostaje de maquinaria en funcionamiento, la navegación, la agricultura y la jardinería.

Principales características

Alimentación: 12 V cc.
Absorciones: 22 Amp a 12 V cc.
Caudal: 40 L/min.
Capacidad de aspiración hasta 1,5 metros de altura.
Ciclo de trabajo: 30 min.
Temperatura de trabajo: -20 °C / +60 °C.

Equipamiento

- Bomba volumétrica de autocebado de paletas con cuerpo de hierro fundido y certificación ATEX.
- Motor de cepillos con estátor de imanes permanentes.
- Regleta de bornes para alojar el interruptor y el fusible de protección contra las sobrecargas.
- Cables de longitud de 4 metros con pinzas para la conexión por batería.
- Tubo de goma para gasolina de 3 metros de longitud y diámetro 3/4".
- Filtro de fondo para tubo de aspiración.
- Tubo de aspiración de 3 metros de longitud.
- Pistola manual de aluminio.

Opcional:

- contador de litros y filtro

Accesorios



Filtro de red de acero INOX



Contador de litros digital para gasolina K24 ATEX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
PETROLKIT	600	420	230



DK 200

Grupo portátil para el trasvase de gasóleo de elevadas prestaciones



Handy Kit (optional)



Handy Kit (optional)



Contador de litros (optional)



Pistola di erogazione ad alta portata (optional)

Descripción

Grupo surtidor portátil de gran caudal. El DK 200 suministra gasóleo hasta 200 L/min y controla el caudal con precisión (+/- 1%) gracias al contador de litros de engranajes ovalados (a petición). Su bajo peso y la posibilidad de instalar ruedas lo hacen maniobrable y adecuado para el repostaje in situ en vehículos con tanques grandes. Equipado con un robusto bastidor de acero.

Principales características

- Capacidad hasta 200 l/min.
- Entrada/salida 1" 1/2 BSP.
- Funcionamiento en corriente continua, 230 V - 50 Hz.
- Interruptor On/Off.
- Cable de alimentación, longitud 6 m.
- Nivel de ruido inferior a 75 dB.

Accesorios

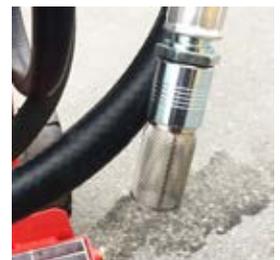
- Handy Kit: kit compuesto por ruedas y asa. (Cód. DK200YHWKIT).
- Contador de litros: mod. K700, de engranajes ovalados, caudal máx. 220 L/min, precisión +/- 1%. (Cód. CTLK700).
- Tubo de alimentación; manguera de 1" 1/2, longitud 10 m completa con racor tipo camlock. (Cód. TUB112MT10GASRACCAM).
- Pistola dispensadora de gran caudal, 280 L/min, con conexión giratoria. (Cód. PISTAUTA280).



Emil Filter

La unidad móvil para la purificación de aceite y la limpieza de los tanques

NEW



Descripción

La unidad móvil Emil-Filter permite purificar/filtrar el gasóleo y separar cualquier resto de agua, una doble función que se cumple mediante dos sistemas de filtrado (uno a la entrada y otro a la salida de la bomba) aplicados a un carro móvil, completo con tuberías de aspiración e impulsión equipadas con una pistola automática. El Emil-Filter, equipado con dos neumáticos antipinchazos, dispone de un bastidor tubular rojo con soportes para envolver fácilmente las tuberías y al que se conectan la cuba, la electrobomba, las tuberías y los filtros. También disponible en versión de gasolina.

Principales características

- Cuba antiderrame aplicada a la base de la unidad, completa con rejilla galvanizada para recoger cualquier derrame de gasóleo y manguito de descarga.
- Electrobomba de paletas de autocebado con una capacidad de 100 l/min, alimentada a 220 voltios o 380 voltios. (Pueden aplicarse otros tipos de bombas, con distintas tensiones y caudales, también para conexiones a batería de 12/24 voltios). La electrobomba es capaz de aspirar producto con una altura de hasta 4 metros y un vacío de hasta 1,5 bares.
- 4 metros de tubo de entrada de 1" apto para la aspiración de producto, completo con filtro de malla.
- 4 metros de tubo de salida de 1" apto para dispensar producto, completo con pistola automática.
- Primer filtro con capacidad de filtración de 25 micras para impurezas y absorción de agua, presión máxima de funcionamiento 100 PSI, caudal máximo 200 l/min.
- Segundo filtro con capacidad filtrante de 25 micras para impurezas y separación de agua, presión máxima de trabajo 150 PSI, caudal máximo 100 l/min, cierre de bayoneta y pernos, indicador de presión para cambio de cartucho, válvula de purga manual, válvula de descarga de agua manual.

Accesorios

Bajo pedido, también es posible aplicar, en combinación con la filtración estándar de la unidad móvil, un acondicionador bactericida modelo PureFuel que inhibe la formación de colonias de algas y bacterias en los hidrocarburos y garantiza un mínimo de 28 días sin rebrote. Este sistema de filtrado adicional evita que los demás filtros se obstruyan prematuramente y evita la corrosión de la cisterna y de los distintos componentes.

05

Sistemas de control

05

Sistemas de gestión y control de nivel

Emilprobe®

Emiltouch®

ES Level

OCIO

MC Box

Centralita WOLFTANK D9

Centralita Eurovac NV

Centralita LAG 14 ER



Emilprobe®

Sistema de alarmas con monitoreo continuo del líquido en el tanque y envío de mensajes y correos a los gerentes



Descripción

Emilprobe® es una sonda que realiza un control en tiempo real del líquido de la cisterna, tanque o sistema de almacenamiento para uso privado y empresarial, y puede controlarse mediante una pantalla táctil, así como de forma remota desde un smartphone. El producto está equipado con un innovador sistema de alarma que, cuando detecta anomalías en los valores del combustible, envía mensajes de texto y de correo electrónico a 5 cuentas de teléfono y a 5 cuentas de correo electrónico, de modo que se le puede informar al instante si se ha producido un cambio inesperado que pueda estar relacionado, por ejemplo, con un robo. Y cuando se produce el cambio de líquido, el sistema dispensador del tanque se bloquea. El sistema Emilprobe® puede gestionar hasta 120 usuarios.

El software del sistema Emilprobe® supervisa constantemente, de forma textual y gráfica, el volumen real y el nivel en milímetros del líquido en el tanque; además, el sistema, cuando se combina con una sonda ES-LEVEL o ES-LEVEL DIGIMAG, también puede controlar la temperatura en grados y la presencia de agua en milímetros.

El sistema Emilprobe está conectado a una sonda de nivel neumática interna, Level inspector. Emilprobe controla:

- Nivel de líquido en el tanque.
- Nivel de agua en el tanque (función solo disponible si la sonda mod. ES-Level o Digimag).
- Temperatura del líquido en el tanque (función solo disponible si la sonda mod. ES-Level o Digimag).

Emilprobe® está equipada con un módulo GPS que permite seguir la ubicación física del tanque al que está conectada a través de una conexión en línea. La

geolocalización puede comprobarse en el sitio web gratuito emilprobe.com. Además, el sistema dispone de una entrada para la conexión para un contador de impulsos, gracias al cual se registran los litros dispensados por el tanque. También a través del sitio web es posible controlar los niveles de existencias en tiempo real, lo que permite a Emilprobe® convertirse en un sistema de gestión con el que mantener el perfil de consumo y supervisar el consumo y las cargas de los distintos tanques vinculados al perfil del administrador. Una opción gratuita, ésta, pensada sobre todo para los distribuidores de combustible y accesible a los usuarios autorizados que deben conectarse al panel para repostar. A continuación, los datos pueden exportarse a hojas de cálculo.

Principales características

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Dimensiones de la caja IP55 19 x 13,5 x 8 cm (ancho x alto x profundidad).
- Terminal gráfico en color de 4,3" con pantalla táctil de resolución WQVGA (480x272).
- Interfaz RS485 optoaislada para la conexión con la sonda ESLEVEL/OCIO.
- GSM/GPRS/GPS Simcom 908/928.
- 2 relés de contacto de cambio seco.
- Alimentación BC/50Hz.
- 100 LOGS de las últimas operaciones/modificaciones realizadas en el software.
- 4 pilas de reserva AA recargables.
- Entrada de almacenamiento masivo USB para cargar la tabla de centímetros del tanque / guardar las operaciones del LOG (REGISTRO) / insertar el logotipo personalizado.

Solo para la versión con Level Inspector:

- Sistema de control del nivel de fluido con una resolución de 1 cm
- Calentador de terminales.

Funcionalidades

- Código Mastert para la programación de las funcionalidades y la configuración del Emilprobe
- Control de acceso para 50 códigos de usuario
- Posibilidad de control de 2 niveles de reserva
- Posibilidad de reconocimiento automático del llenado del tanque
- Verificación continua del nivel y de las anomalías (robo o pérdida)
- Verificación de la presencia de agua (sólo disponible con sonda ES-LEVEL DIGIMAG)
- Verificación de la temperatura del líquido en el tanque (sólo disponible con sonda ES-LEVEL DIGIMAG)
- Verificación de la presencia de alimentación eléctrica
- Verificación del correcto funcionamiento y conexión de la sonda
- Control de nivel mediante llamada telefónica al número de la tarjeta SIM del Emilprobe con recepción de un SMS con los datos reales y nivel de combustible en tiempo real
- Posibilidad de insertar tablas de calibración del tanques personalizadas
- Posibilidad de insertar el logotipo de la empresa para su personalización
- Posibilidad de controlar mediante relé 2 salidas eléctricas (Contacto Pistola, iluminación, etc ..)
- Calentador antihumedad en la versión con el LEVEL INSPECTOR
- Posibilidad de controlar cualquier tipo de líquido

Alarmas

Posibilidad de enviar alarmas en relación a los valores pre-establecidos para:

- 5 números de teléfono móvil con posibilidad de cambios y re-programación
- 5 direcciones de correo electrónico con posibilidad de cambios y re-programación (a través de la APN y el proveedor de servicio SMTP que se utiliza).

CARACTERÍSTICAS VERSIÓN ONLINE:

- Acceso al sistema mediante credenciales privadas en un sitio web gratuito.
- Repostaje habilitado para los usuarios tras el inicio de sesión en el panel del sistema.
- Geolocalización de los tanques conectados al perfil del administrador
- Registro en tiempo real de los consumos y la situación de las existencias en los tanques registrados.
- Mapeo manual en la web de los tanques a los que hay que llegar.
- Mapeo automático en la web de la descarga progresiva de combustible entre los tanques registrados en el perfil del administrador.
- Mapeo en la web del tanque más cercano para la descarga del combustible
- Exportación de los datos de suministro y existencias a hojas de cálculo.



Emiltouch®

Sistema de gestión y control de los suministros de abastecimiento equipado con sistema de gestión Server/Client.



Descripción

Emiltouch® es un innovador sistema de gestión para controlar y supervisar el suministro de combustible diseñado y desarrollado íntegramente por Emiliana Serbatoi. Homologado por el Ministerio del Interior. Homologación n.º DCPST/A7/11140/AT/09189 de 30/07/2010 y renovaciones y prórrogas posteriores. Basado en el sistema Microsoft SQL, consta esencialmente de un módulo integrado de pantalla táctil con un visualizador de 8", un lector de proximidad TAG, un módulo de transmisión GPRS, una tarjeta I/O y un módulo de alimentación. El sistema ya está preparado para conexiones a través de Ethernet 10/100 mbit LAN, para alojar una tarjeta SIM para comunicación GPRS, así como para permitir la descarga manual de datos a través de tarjeta electrónica. El sistema Emiltouch® puede instalarse tanto en versión SERVIDOR como CLIENTE para permitir el control remoto de múltiples instalaciones y depósitos. El software de gestión es compatible con los sistemas operativos Microsoft® de 32 y 64 bits.

GESTIÓN DE ALARMAS:

El sistema Emiltouch®, con la ayuda de la conexión GPRS a través de la tarjeta SIM que se instala en el módem incorporado en el sistema, puede enviar ALARMAS de nivel tanto por SMS como por correo electrónico a los números y direcciones de correo electrónico establecidos por el operador del sistema. El sistema de alerta por SMS y correo electrónico puede activarse en los siguientes parámetros:

- CARGA DETECTADA: llenado del tanque - el valor reportado será la cantidad alimentada al tanque.
- RESERVA DEL TANQUE: se ha alcanzando el valor de reserva preestablecido.
- ALERTA DE SUBIDA DE AGUA: en sistemas equipados con sonda de nivel con sensor de detección de agua, cuando se alcanza el valor límite

preestablecido, se envía el mensaje con el valor/nivel expresado en mm.

- NIVEL ANÓMALO NO AUTORIZADO: si la sonda de nivel indica un descenso del nivel de producto por encima de un umbral preestablecido sin que se haya autorizado ninguna operación de retirada, el sistema enviará un SMS y/o un correo electrónico de aviso.

Principales características

- Reconocimiento automático y activación de la dispensación solo al personal con un TAG preprogramado.
- Gestión de la instalación de forma autónoma sin necesidad de personal dedicado y sin limitaciones de tiempo.
- Registro de todas las operaciones en bases de datos Microsoft® SQL.
- Posibilidad de integración con sistemas de gestión empresarial compatibles con Microsoft® SQL.
- Generación de estadísticas y cálculo medio del consumo por vehículo en función de los kilómetros u horas de funcionamiento introducidos.
- Selección e impresión de operaciones filtradas por fecha, conductor, vehículo, depósito, surtidor, período entre 2 fechas, por mes y varios otros parámetros.
- Seguimiento y gestión de existencias de las cisternas.
- Se pueden activar bloqueos personalizados para cada TAG en función del número máximo de suministros, la cantidad que se puede retirar, el tiempo de retirada permitido, la configuración de códigos o contraseñas personales y otros parámetros.
- Posibilidad de activar la solicitud de doble control, es decir, solicitar el reconocimiento tanto del vehículo como del conductor, ya sea por TAG o por código.
- Actualización de la configuración del sistema mediante TAG, LAN, dispositivo USB o SMS.
- El sistema carece de lector TAG con ranuras de inserción, para evitar que el polvo y el uso incorrecto de las tarjetas dañen el equipo de reconocimiento.
- Reconocimiento del TAG por proximidad, sin contacto, colocando el propio TAG a una distancia aproximada de 3 cm del panel.

El sistema EMILTOUCH® incluye:

- 1 CD-Rom para la instalación del software Versión SERVIDOR - CLIENTE.
- 1 Lector/Programador de TAG HID Omnikey.
- 2 Tarjetas de descarga manual de datos.
- 2 tarjetas de SETUP.
- 30 TAG para vehículos/conductores.

Accesorios

- Lector/programador de TAG adicional.
- TAG adicional para vehículos/conductores.
- Contador de litros K600/3 pulsador para gasóleo con conexiones embridadas de 1". Cód. CTLK600PULSER
- Contador de litros digital PULSER mod. M24, para gasóleo. Cód. CTLK-24PULSER

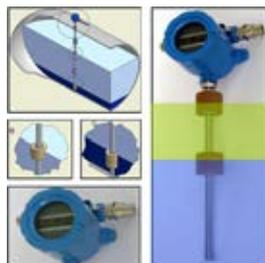
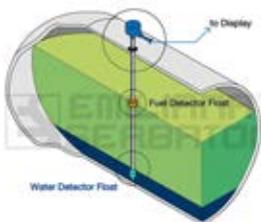
Código de producto

EMILTOUCH	X
Modelo EMILTOUCH = Emiltouch	Versión K600PTF = carcasa rebajada para montaje en depósito con contador de litros pulsador PIED = carcasa de columna, acero (no incluye pulsador K600) PTF = carcasa de perfil bajo para montaje en tanque (no incluye pulsador K600) PTFT = Carcasa de ABS reducida para montaje en TRANSPO (no incluye pulsador K600) No todas las combinaciones están disponibles



ES Level

Sistema electrónico de control de los niveles. Indicador de nivel magnetostrictivo.



Descripción

ES-LEVEL es un innovador indicador de nivel multifuncional de alta precisión para supervisar y controlar los niveles de líquido en tanques. Las sondas de nivel ES LEVEL se basan en la tecnología de medición magnetostrictiva; esta técnica combina efectos magnéticos (transmisión sin contacto) con procesos ultrasónicos. La medición se realiza mediante un sensor, cerrado en el interior de la varilla de la sonda, que detecta la duración del impulso de torsión generado por los dos campos magnéticos inducidos por los imanes situados en el interior de los flotadores. Con esta técnica de medición por impulsos, los valores de nivel pueden determinarse con un alto grado de precisión y fiabilidad. Las sondas magnetostrictivas permiten detectar el nivel de uno o dos productos con diferente peso específico y su temperatura mediante uno o varios sensores distribuidos a lo largo de la sonda; por lo tanto, es posible añadir, además del flotador para medir el nivel de combustible, un segundo flotador opcional para medir cualquier nivel de agua en el tanque. La principal característica de ES-LEVEL es que está dotado de una estructura modular, lo que permite personalizarlo en función de los requisitos específicos del cliente. La sonda de nivel ES LEVEL también tiene la posibilidad de conectarse a sistemas de gestión como EMILTOUCH®, lo que permite implementar las funciones de estos sistemas de gestión y, en particular, visualizar los niveles de los tanques a través de una conexión LAN o Internet.

Principales características

- Electrónica de microprocesador de 16 bits, tecnología flash de 16 MHz.
- Pantalla alfanumérica LCD retroiluminada.
- Conexión del tanque: rosca de latón niquelado 3/4" G-M ajustable.
- Varilla de acero inoxidable AISI 304.
- Cable de alimentación, 5 m.
- Flotador de PVC expandido de célula cerrada Ø 50 mm.
- Flotador lastrado que detecta y mide la presencia de agua (opcional).
- Puerto serie para configuración de parámetros e introducción de tablas.
- Sensor de temperatura (opcional).
- Precisión: $\pm 0,5$ mm.
- Repetibilidad: $\pm 0,1$ mm.
- Doble alimentación: corriente alterna 230 V o batería 9 + 30 VCC, con lectura local e imán externo opcional.
- 4 relés de alarma.
- Marcado CE.

Los parámetros que pueden medirse y visualizarse:

- Nivel del producto en mm.
- Volumen del producto en litros.
- Porcentaje de llenado: 0-100%.
- Medida de la presencia de agua en mm.
- Temperatura media del producto en °C.
- Volumen compensado a 15 °C (L).
- Peso del producto en kg.

Accesorios

- Posibilidad de flotadores de acero inoxidable para aceite vegetal o productos químicamente agresivos.
- MAGLINK Consoles para la gestión de estaciones de servicio y depósitos de combustible.
- Sonda en ejecución antideflagrante CESI 06 ATEX 020 II 1/2 GD EEx d IIC T6 IP66 T°85.
- Monitor de pantalla táctil (para la versión ATEX) disponible en dos versiones, una con posibilidad de conexión de 1 sonda y otra para la conexión de hasta 16 sondas.



OCIO

Sistema de gestión continuo del nivel en el depósito



Descripción

OCIO es un sistema de gestión de niveles de líquidos en tanques atmosféricos. El sistema detecta la presión estática generada por la altura del líquido mediante un tubo introducido en el tanque y detecta el nivel o volumen del líquido.

El sistema está compuesto por:

- Un tubo para detectar la presión estática. El tubo con el terminal se introduce por la parte superior del tanque y se sumerge en el líquido hasta tocar el fondo del tanque.
- Una unidad de control para la visualización del nivel y la gestión del sistema. La unidad está equipada con un software intuitivo y completo que también permite la conexión de dos dispositivos de alarma o bloqueo.

A través del software es posible:

- Determinar el tipo y el tamaño del tanque.
- Definir las alarmas de nivel.
- Definir la indicación del nivel.
- Definir la unidad de medida.
- Calibrar el instrumento.

En función de los niveles de alarma configurados, la unidad de control activa o desactiva el contacto actuando como interruptor remoto para accionar los dispositivos de alarma o activando el bloqueo de alimentación en los equipos conectados.

Principales características

DATOS TÉCNICOS:

- Tensión de alimentación: 230 V - 50 Hz (110 V/60 Hz).
- Grado de protección: IP 55.
- Fondo escala 4 m.
- Precisión +/- 2% fondo escala.
- Contacto para nivel mínimo y máximo.
- Tensión máx.: 250 Vca a 5 Amp (o 30 Vcc a 5 Amp).
- Longitud tubo sonda: 10 m (ampliable hasta 50 m).

INDICACIÓN DE NIVEL:

- Altura del líquido (mm, pulgadas).
- Volumen de líquido (litros, galones).
- Porcentaje de llenado (%).

PRINCIPALES VENTAJAS:

- Medición continua.
- Indicación de altura, volumen y porcentaje de llenado.
- Alarmas de nivel mínimo y máximo.
- Alta precisión.
- Procedimiento intuitivo de instalación y de uso del software.
- Instalación sencilla.

Accesorios

OCIODESK

OCIO está disponible con un kit de conexión directa al PC. La gestión remota del nivel en los tanques es una demanda creciente a la que Emiliana Serbatoi ha sabido responder. Ahora es posible, mediante una interfaz, conectar hasta 12 indicadores de nivel OCIO y transmitir los datos por cable al PC hasta 1.000 m de distancia, lo que permite visualizar los datos de nivel, volumen y % en la pantalla del ordenador.

RENDIMIENTO DEL SOFTWARE

OCIODESK es un software dedicado que permite guardar datos históricos del nivel de los tanques según diferentes criterios:

- en cada intervalo de tiempo predeterminado.
- con cada cambio de nivel.
- con cada cambio de volumen.

Con los datos almacenados, es posible construir y visualizar el diagrama de los datos históricos de nivel.

CONFIGURACIÓN DEL TANQUE:

OCIODESK permite configurar cualquier tipo de tanque. Además de las formas de tanque estándar, cilíndricas o cúbicas, se puede configurar cualquier forma geométrica. Con la opción «Customer Tank» es posible rellenar la tabla de datos de los tanques introduciendo parámetros de hasta 1.000 puntos.

CONFIGURACIÓN DE ALARMAS:

También se pueden configurar dos niveles de alarma diferentes mediante el software.

OCIO GSM

OCIO GSM responde a la necesidad de supervisar a distancia los niveles de los tanques mostrando la situación actualizada en una pantalla telefónica o en una dirección de correo electrónico. El transmisor de módem GSM está conectado al indicador de nivel OCIO y, mediante una o varias expansiones, puede gestionar hasta 8 tanques. Cada tanque está equipado con un indicador de nivel que se conecta por cable a la unidad GSM de OCIO o a la expansión individual. La configuración del sistema se realiza a través de un teléfono mediante el envío de mensajes codificados.

Con el sistema OCIO GSM, es posible:

- Solicite el nivel del tanque en cualquier momento.
- Configura dos alarmas y envía el mensaje de alarma a uno o varios números de teléfono habilitados o a una dirección de correo electrónico.
- Envía un mensaje con el nivel del tanque a números de teléfono predefinidos o a una dirección de correo electrónico a intervalos seleccionados.

VENTAJAS:

OCIO GSM es útil en todos los casos en los que se requiere una supervisión del nivel sin necesidad de desplazarse al lugar. Esto ahorra tiempo y garantiza que la lectura pueda realizarse en cualquier situación. El envío de mensajes de alarma también permite alertar al proveedor o al técnico de mantenimiento del sistema, que puede organizar el llenado o vaciado del tanque, como en el caso de la eliminación de fluidos usados. El envío de mensajes a intervalos regulares permite controlar las instalaciones y garantizar la continuidad del servicio de operadores y proveedores. De este modo, la gestión de una planta puede optimizarse mediante una organización logística más eficaz de los suministros o la eventual eliminación.



MC Box

Panel multiusuario para controlar el consumo de combustible.



Descripción

MC BOX es un panel de control multiusuario. Con este dispositivo electrónico es posible controlar y supervisar el consumo de combustible para uso privado. El sistema MC consta de un panel electrónico multiusuario, un software específico y varios accesorios para la conexión al ordenador.

OPERACIONES:

- Encendido de la bomba.
- Reconocimiento de usuarios habilitados mediante código o llave i-button.
- Preselección de la cantidad a dispensar.
- Gestión de un contador de litros pulser.
- Gestión de un interruptor de nivel externo para desconectar la bomba en caso de nivel mínimo.
- Gestión de un microinterruptor conectado al soporte de la pistola.
- Conexión directa al PC.
- Conexión de una impresora externa.
- El panel es fácil de instalar y está adecuadamente protegido.
- El panel MC-BOX puede añadirse a instalaciones existentes con contadores de litros Pulser.

Principales características

- Cubierta robusta y de fácil acceso.
- Panel de control con doble pantalla.
- Teclado.
- Lector de llaves magnéticas.
- Corriente máx. 6,5 amperios a 230 V.
- Contador de litros pulser, mod. K600/3.
- Capacidad para gestionar hasta 120 usuarios con código o llave magnética.
- Posibilidad de calcular el consumo por periodo de cada llave magnética.
- Memorización de 250 suministros.
- Posibilidad de introducir el código del vehículo y el kilometraje.
- Gestión de la fecha y hora de los suministros.
- Interfaz con PC para la exportación y la organización de los datos.

Accesorios

- Programa informático específico con posibilidad de impresión detallada de los suministros.
- Llaves magnéticas de tipo i-button (n.º 1 llave roja - Administrador + n.º 10 llaves amarillas - Usuario).
- Posibilidad de gestionar hasta 16 paneles mediante software.
- Lector de llaves magnéticas con toma USB para importar datos al PC y visualizarlos mediante un software específico.
- Convertidor RS con toma USB para conexión directa al PC.



Centralita WOLFTANK D9

Centralita para la detección de pérdidas para tanques de doble pared.



Descripción

La centralita Wolf tank D9 es un dispositivo de presión para el control continuo de las cámaras de aire de cisternas de doble pared que contienen tanto líquidos contaminantes no inflamables como líquidos inflamables o explosivos de las clases A I, A II, A III y B (ref. VbF. para líquidos inflamables) para detectar cualquier fuga tanto en la pared interior como en la exterior del tanque.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:

El sistema controla y mantiene una determinada presión en el espacio intersticial de la cisterna. Una válvula de seguridad integrada interviene en caso de que la presión supere los 450 mbar. Si la presión cae por debajo del umbral preestablecido de 325 mbar, el equipo no solo conmuta un contacto, sino que también activa una alarma óptica y acústica. La centralita está diseñada para funcionar en un entorno seco y sin heladas, y se completa con un filtro para absorber el exceso de humedad. El detector debe montarse solamente fuera de las zonas Ex.



Centralita Eurovac NV

Detector de pérdidas para tanques de doble pared.



Descripción

La centralita Eurovac es un dispositivo de clase I (EN 13160-1:2003) para controlar la estanqueidad de las cisternas. Se basa en el principio del vacío empujado. Puede aplicarse en cisternas subterráneas y no subterráneas, de doble pared o de pared simple con membrana de revestimiento, que contengan líquidos inflamables con clase de peligro A III o incluso líquidos contaminantes no inflamables. Eurovac se basa en el principio de la variación de presión dentro de la cámara de aire. Eurovac mantiene el vacío en la cámara de aire mediante una eficaz bomba de membrana controlada por un circuito temporizador programado para gestionar de forma inteligente la intervención de los contactos de presión cuando se ven sometidos a tensión por el cambio de volumen.



Centralita LAG 14 ER

Detector de pérdidas para tanques de doble pared.



Descripción

La centralita LAG 14 ER es un dispositivo de clase II (EN 13160- 1:2003) con una sonda intrínsecamente segura para la supervisión de fugas en cisternas de doble pared mediante fluido conductor detector dentro de la cámara de aire. El sistema consta de una centralita, un tanque contenedor para el fluido detector y una sonda. LAG-14 ER puede aplicarse en cisternas que contengan líquidos contaminantes no inflamables, líquidos inflamables o explosivos de las clases A I, A II, A III y B (ref. VbF. normativa para líquidos inflamables). La centralita está conectada por tubería a la sonda que se introducirá en la cámara de aire del tanque para controlar continuamente tanto la estanqueidad de la pared exterior como la de la pared interior del tanque. El líquido de control que debe introducirse en la cámara de aire y la bandeja de la centralita es propilenglicol, en una mezcla acuosa, en una proporción del 30% del volumen que debe llenarse.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:

El sistema aprovecha la propiedad conductora del fluido detector en el que se sumergen dos electrodos para la eventual activación del circuito de alarma sin ningún movimiento mecánico. La centralita supervisa constantemente el potencial entre los dos electrodos sumergidos en el líquido de control. Cuando se produce una fuga en la cámara de aire de la cisterna, el nivel de líquido en el tanque desciende, cambiando el potencial en los electrodos y activando así las alarmas óptica y acústica integradas en la centralita (y una posible tercera alarma remota, si se implementa, a través de un relé). El tanque contenedor LAG, fabricado en plástico antiestático, también puede instalarse en una zona potencialmente explosiva. La centralita electrónica no puede instalarse en zonas clasificadas EX. Es posible controlar varias cisternas con una sola centralita.

OS

Urea

Adblue®

06

ADBLUE® UREA

Bluetank

Bluebox

Bluebox - ST

Emilcaddy® 55 y 110 para AdBlue®

Emilcaddy® Car-Service

Carrytank® para AdBlue®

Hippotank® para AdBlue®

Sidepump ADB

IBC para AdBlue®

Emiltrolley®

Emiltrolley® Car-Service

Emiltrolley® MID

GPM para ADBLUE®

EmilBlue Station

Self service MC70 para ADBLUE®

ADBTHREE25

ADBBOX

Tanques de polietileno para AdBlue®

KIT para ADBLUE®

GIANTank® para AdBlue®



Bluetank

Tanques - surtidores BLUETANK para AdBlue



Descripción

Tanques de polietileno lineal de alta densidad, monolíticos, de alta resistencia mecánica, química y a los rayos UV; disponibles en azul (línea básica) y blanco (versión con mayor resistencia química).

- Capacidades disponibles: 2.000 L, 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.
- Pozo de registro con tapón de cierre enroscable, diámetro 42 cm para tanques de 2.000 L, 3.000 L y 5.000 L y diámetro 55 para tanques de 7.500 L y 10.000 L.
- Válvula de purga de 1".
- Conexión de carga de 2".
- Tubo de aspiración de 1".

Equipamiento

- Armario metálico con cerradura.
- Bomba eléctrica de membrana, de autocebado, 230 V - 50 Hz, capacidad de 30 l/min.
- Contador de litros digital de turbina.
- Tubo de suministro de EPDM, sección de 3/4" y longitud de 6 m.
- Pistola automática de suministro.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Longitud (mm)	Diámetro (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Vifiato	Lavabo 100%		
							Longitud (mm)	Anchura (mm)	altura (mm)
BLUETANK2000	2.000	1.380	1.700	1.300	400	Si	2.350	1.500	600
BLUETANK3000	3.000	1.530	2.000	1.450	400	SÍ	2.400	1.800	700
BLUETANK5000	5.000	1.780	2.470	1.700	400	Si	3.200	1.900	890
BLUETANK7500	7.150	2.010	3.180	1.890	550	SÍ	3.850	2.100	950
BLUETANK10000	10.400	2.370	3.100	2.250	550	Si	4.200	2.400	1.000

Código de producto

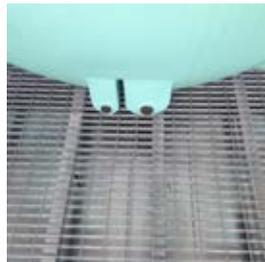
PLTORZ	X	X	X
Modelo PLTORZ = Bluetank	Capacidad 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l 5000 = 5000 l 6000 = 6000 l 10000 = 10000 l	Versión AdBlue = Alta resistencia química L = Basica	Tipología /BOX = Caja

No todas las combinaciones están disponibles



Bluebox

Box isotérmico para almacenamiento y distribución de AdBlue®.



Descripción

BOX:

- Estructura de soporte de acero al carbono galvanizado, elevable desde abajo con carretilla elevadora.
- Los perfiles del techo están conformados de tal forma que actúan como aleros para la recogida y la descarga del agua de lluvia.
- Paredes y techo de paneles aislantes tipo «sándwich» de 30 mm de espesor rellenos de resinas de poliuretano autoextinguibles.
- La base, recubierta con una rejilla electrosoldada galvanizada, está diseñada para servir de cuba de recogida de posibles derrames.
- Puerta frontal de apertura, de doble hoja; cada hoja tiene una rejilla de ventilación.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA:

- Punto de luz con interruptor en el compartimento del tanque.
- Quadro eléctrico general con cubierta de PVC autoextinguible, equipado con interruptor general magnetotérmico diferencial.
- Conexión a la red de tierra.
- Termoconvector con termostato, potencia 1.500 W.

TANQUE:

- Tanque de polietileno lineal de alta densidad, monolítico, con gran resistencia mecánica, química y a los rayos UV; disponible en la versión azul (línea

básica, solo 5.000 y 7.500 L) y blanca (versión con mayor resistencia química).

- Capacidades disponibles: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.
- Accesorios del tanque: pozo de registro con tapa de cierre de rosca, diámetro 42 cm para tanques de 3.000 L y 5.000 L y diámetro 55 para tanques de 7.500 L y 10.000 L, válvula de purga de 1", conexión de carga de 2" y tubo de aspiración de 1".

SURTIDOR:

- Armario metálico con cerradura fijado al tanque.
- Bomba eléctrica de membrana, de autocebado, 230 V - 50 Hz, capacidad de 30 l/min.
- Contador de litros digital de turbina.
- Tubo de suministro de EPDM, sección de 3/4" y longitud de 4 m.
- Pistola automática de suministro.

Accesorios

- Indicador de nivel neumático. Cód. INDLIVELLOPNEUADBLUE.
- Conexión rápida TODO de 2" inoxidable / 2" Stainless dry-break connection TODO Cód. ATTRAP200TODO
- Carga frontal con tubo de acero inoxidable de 2", conexión rápida TODO de 2" y Válvula limitadora de carga de 2" de acero inoxidable. Cod. CARICOFRONT2INXTIDIPLTCNT

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
BLUEBOX3	2.900	2.300	2.200
BLUEBOX5	3.800	2.400	2.200
BLUEBOX7	4.100	2.400	2.350
BLUEBOX10	4.100	2.460	2.850



Bluebox - ST

Box isotérmico para almacenamiento y distribución de AdBlue con compartimento de suministro aislado



Descripción

BOX:

- Estructura de soporte de acero al carbono galvanizado, elevable desde abajo con carretilla elevadora.
- Los perfiles del techo están conformados de tal forma que actúan como aleros para la recogida y la descarga del agua de lluvia.
- Paredes y techo de paneles aislantes tipo «sándwich» de 30 mm de espesor rellenos de resinas de poliuretano autoextinguibles.
- La base, recubierta con una rejilla electrosoldada galvanizada, está diseñada para servir de cuba de recogida de posibles derrames.
- Puerta frontal de apertura, de doble hoja; cada hoja tiene una rejilla de ventilación.
- Compartimento bomba-distribuidor situado en el interior de la caja, dotado de puerta de acceso exterior y suelo de aluminio lagrimado.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA:

- Punto de luz con interruptor tanto en el tanque como en el compartimento de la bomba.
- Cuadro eléctrico general con cubierta de PVC autoextinguible, equipado con interruptor general magnetotérmico diferencial.
- Conexión a la red de tierra.
- Termoconvector con termostato, potencia 1.500 W.

TANQUE:

- Tanque de polietileno lineal de alta densidad, monolítico, con gran resistencia mecánica, química y a los rayos UV; disponible en la versión azul (línea básica, solo 5.000 y 7.500 L) y blanca (versión con mayor resistencia química).
- Capacidades disponibles: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.
- Accesorios del tanque: pozo de registro con tapa de cierre de rosca, diámetro 42 cm para tanques de 3.000 L y 5.000 L y diámetro 55 para tanques de 7.500 L y 10.000 L, válvula de purga de 1", conexión de carga de 2" y tubo de aspiración de 1".

SURTIDOR:

- Estructura metálica fijada en la pared del compartimento de la bomba.
- Bomba eléctrica de membrana, de autocebado, 230 V - 50 Hz, capacidad de 30 l/min.
- Contador de litros digital de turbina.
- Tubo de suministro de EPDM, sección de 3/4" y longitud de 4 m.
- Pistola automática de suministro.

Accesorios

- Indicador de nivel neumático. Cód. INDLIVELLOPNEUADBLUE.
- Válvula limitadora de carga de 2" de acero inoxidable. Cód. VTPINOX.
- Tubo de carga con conexión frontal e indicador neumático de nivel (foto 1).

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
BLUEBOXST3	2.900	2.300	2.200
BLUEBOXST5	3.800	2.400	2.200
BLUEBOXST7	4.100	2.400	2.350
BLUEBOXST10	4.100	2.460	2.850

Código de producto

CNTADB	X	X	X	X
Modelo	Capacidad	Versión	Versión caja	Tipología
CNTADB = Bluebox - ST	3000 = 3000 l 5000 = 5000 l 6000 = 6000 l 10000 = 10000 l	A = Azur T = Blanco	ST = Caja con compartimento para bomba.	/BOX = Caja

No todas las combinaciones están disponibles



Emilcaddy® 55 y 110 para AdBlue®

Contenedor móvil de polietileno para el transporte y el suministro de soluciones a base de Urea.



Descripción

Tanque transportable de polietileno para el transporte y el suministro de soluciones acuosas de Urea.

Principales características

- Manija superior para facilitar el agarre y la elevación.
- Preparación para la fijación con fajas.
- Válvula de bola de seguridad.
- Tapón de carga con respiradero anti-vertidos.
- Alojamiento inferior para toma de elevación.
- Ruedas antipinchazos y pies de apoyo.
- Soporte frontal para pistola.

Equipamiento

Configuración modelo RG/RH

- Bomba rotativa manual
- Pistola manual de plástico o pistola automática
- 3 m de tubo de EPDM.

Configuración modelo SG/SH

- Bomba de batería de 12 V o 24 V, caudal de 30 l/min
- Cable con conectores de batería
- Pistola manual de plástico o pistola automática
- 3 m de tubo de EPDM

Accesorios



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Contador de litros digital para AdBlue K24

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Peso vacío (kg)
EMA55	55	460	360	900	8
EMA110	110	460	440	1.100	12

Código de producto

EM	X	X	X	X
Modelo EM = Emilcaddy	Combustible A = AdBlue	Capacidad 55 = 55 l 110 = 110 l	Bomba R = Giratorio AdBlue S = Batería 12/24v AdBlue	Boquilla G = Manual AdBlue H = Automático AdBlue



Emilcaddy® Car-Service

Contenedores móviles de polietileno para el transporte y suministro de AdBlue®/Urea



EMILCADDY CAR-SERVICE



Descripción

Contenedor móvil de polietileno para el transporte y el suministro de soluciones a base de Urea a para el repostaje de los vehículos

Principales características

- Manija superior de agarre y elevación.
- Preparación para la fijación con fajas.
- Válvula de bola de seguridad.
- Tapón de carga con respiradero anti-vertidos.
- Manija inferior para elevación.
- Ruedas antipinchazos y pies de apoyo.
- Soporte frontal para pistola.

Equipamiento

- Bomba de batería de 12 o 24 V, caudal de 30 l/min
- Pistola automática ZVA adecuada para el repostaje de los vehículos (con regulación 5-10 l/min mediante llave de regulación suministrada)
- 4 m de cable con conectores de batería
- 3 m de tubo de EPDM

Accesorios



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Contador de litros digital para AdBlue K24



Acoplamiento rápido para IBC y bidones de Ad-Blue®



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Peso vacío (kg)	Peso vacío, versión de gasolina aprobada (kg)
EMACS55	55	460	360	900	8	9
EMACS110	110	460	440	1.100	12	13

Código de producto

EMACS	X	X	X
Modelo EMACS = Emilcaddy AdBlue Carservice	Capacidad 55 = 55 l 110 = 110 l	Bomba S = Batería 12/24v AdBlue	Boquilla Q = ZVA AdBlue

No todas las combinaciones están disponibles



Carrytank® para AdBlue®

Tanques de polietileno para el transporte y el almacenamiento de Urea equipado con grupo de trasvase.



Carrytank 150 AdBlue®



Carrytank 220 AdBlue®



Carrytank 330 AdBlue®



Carrytank 440 AdBlue®

Descripción

Tanque transportable de polietileno, ideales para el transporte y el suministro de soluciones acuosas de Urea.

Transportar AdBlue® nunca ha sido tan fácil: gracias a nuestra gama de cisternas de transporte resolverá el problema de la movimentación de AdBlue®.

La gama se compone de los siguientes tanques:

- Carrytank® 150
- Carrytank® 220
- Carrytank® 220 pick-up
- Carrytank® 330
- Carrytank® 330 pick-up
- Carrytank® 440
- Carrytank® 440 pick-up

Principales características

- Tapón de carga de 2" con respiradero incorporado.
- Bocas para la elevación a plena carga con carretilla elevadora.
- Asas para la elevación sin carga.
- Alojamiento para colocar las correas de fijación en la base de apoyo.
- Tapa bloqueable con candado. (150, 330, 440)

Equipamiento

Configuración modelo SG/SH

- Bomba de diafragma accionada por batería, alimentación de 12 V o 24 V con un caudal de 30 L/min.
- 2 m de cable eléctrico y pinzas para la conexión a la batería.
- 4 m de tubo de EPDM
- Pistola automática.

Configuración modelo SOMG/SOMH (solo para Carrytank 150)

- Bomba sumersível 12V
- Pistola manual de plástico o pistola automática
- 4 m de tubo de EPDM

Accesorios



Tapa para Carrytank® 220

Tapa de polietileno integrada en la estructura y realizada con moldeo rotacional.



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Contador de litros digital para AdBlue K24



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Anchura base (mm)	Profundidad (mm)	Profundidad base (mm)	Alteza (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CTA150	150	985		585		465	5	23	35
CTA220	220	600		910		665	5	14	24
CTPA220	220	1.155	1.050	805	720	450	6,5	19	31
CTA330	330	1.200		800		650	6,5	32	44
CTPA330	330	1.200	1.010	800	770	700	6,5	32	44
CTA440	440	1.200		800		785	6,5	40	52
CTPA440	440	1.200	1.010	800	770	830	6,5	40	52

Código de producto

Carrytank® 220 - 330 - 440 AdBlue®

CT	X	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Levantar (vuoto) = No agarrar P = Levantar	Combustible A = AdBlue	Capacidad 220 = 220 l 330 = 330 l 440 = 440 l	Bomba S = Batería 12/24v AdBlue	Boquilla G = Manual AdBlue H = Automático AdBlue

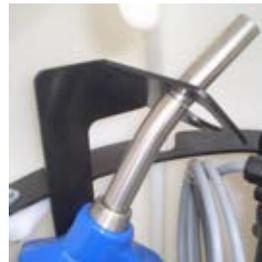
Carrytank® 150

CT	X	X	X	X
Modelo CT = Carrytank	Combustible A = AdBlue	Capacidad 150 = 150 l	Bomba S = Batería 12/24v AdBlue SOM = Bomba sumergible 12V	Boquilla G = Manual AdBlue H = Automático AdBlue



Hippotank® para AdBlue®

Contenedores móviles de polietileno para el transporte y el suministro de soluciones a base de Urea.



Descripción

Contenedores móviles de polietileno para el transporte y el suministro de soluciones a base de Urea. Hippotank® está fabricado con polietileno lineal rotomoldeado, material que garantiza una excelente resistencia a los impactos, a las oscilaciones de temperatura y a los agentes químicos y atmosféricos.

Principales características

- Su transparencia permite además controlar continuamente el nivel del combustible.
- Orificios laterales para la elevación por medio de carretillas elevadoras (a plena carga), reforzados con tubos de acero al carbono galvanizado.
- Escotilla superior de 220 mm de diámetro con tapa de tornillo bloqueable con candado, provista de junta, válvula de purga y barra de seguridad bloqueable con candado.
- El grupo de suministro está formado por una electrobomba de batería de 12 V o 24 V con capacidad de 30 l/min con cable y pinzas para la conexión a la batería; el grupo está fijado en un oportuno alojamiento practicado en el tanque y provisto de puerta de cierre bloqueable con candado.
- Tubo de suministro de EPDM de 5 m de longitud con pistola automática.

Equipamiento

- Electrobomba de batería de 12 V o 24 V con capacidad de 30 l/min
- Cable y pinzas para la conexión a la batería
- Tubo de suministro de EPDM de 5 m de longitud
- Pistola automática.

Accesorios



Contador de litros digital para AdBlue K24



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería



Batería de manganeso de 12 V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
HTKA980	960	995	1.830	1.000	95	105

Código de producto

HT	X	X	X	X
Modelo HT = Hippotank	Combustible A = AdBlue	Capacidad 980 = 980 l	Bomba S = Batería 12/24v AdBlue	Boquilla H = Automático AdBlue



Sidepump ADB



Descripción

El nuevo sistema de transvase está diseñado para ser retirado fácilmente de un tanque IBC y trasladado a otro y utiliza la bomba manual rotativa INOX, certificada para el trasvase de AdBlue®. La resistente chapa inoxidable de soporte, con una sólida estructura de enganche para los tanques IBC más difundidos, las tolerancias constructivas junto con los materiales antidesgaste, son garantía de un perfecto funcionamiento durante muchos años. La bomba, completamente desarrollada, fabricada y certificada en Italia, es la nueva referencia por:

- Capacidad de aspiración: autocebado con suministro simple e inmediato.
- Prestaciones volumétricas: 38 litros por 100 rotaciones.
- Compatibilidad química para AdBlue® del 100% de los materiales utilizados (directiva ISO 22241).
- Construcción sólida para Uso Profesional.



IBC para AdBlue®

Contenedores IBC de polietileno para el transporte y el suministro de soluciones a base de Urea.



Descripción

Contenedores IBC de polietileno para el transporte y el suministro de soluciones a base de Urea. Contenedor blanco/translúcido realizado en polietileno, material que garante uma excelente resistência aos agentes químicos e atmosféricos

Principales características

- Su transparencia permite además controlar continuamente el nivel del combustible.
- Se lava fácilmente con detergentes normales gracias a las superficies perfectamente pulidas.
- Alojado dentro de una jaula de protección de acero galvanizado electrosoldado y colocada encima de un palé para facilitar su desplazamiento.
- Escotilla de 150 mm o 225 mm de diámetro con tapa de tornillo provista de junta

Equipamiento

- Electrobomba de membrana de 230 V o 50 Hz con capacidad de 30 l/min, con bypass incorporado.
- Tubo de suministro de EPDM, adecuado para soluciones a base de urea, de 6 m de longitud
- Pistola automática o manual, o bien automática con contador de litros incorporado.
- Filtro para solución a base de urea.



Emiltrolley®

Carrito para el transporte y suministro de soluciones a base de Urea.



Descripción

Carrito para abastecimiento de AdBlue® para vehículos operativos y de construcción, máquinas agrícolas y camiones en general, equipado con bomba a 220 V, caudal 30 l/min, 4 m de cable, pistola automática y 3 m de tubo de EPDM. Emiltrolley® puede equiparse alternativamente con pistola manual y bomba manual.

Principales características

- Manija superior para el transporte.
- 4 ruedas antipinchazos, 2 fijas y 2 giratorias con freno.
- Acople rápido para aspiración desde los bidones.
- Soporte frontal para pistola.
- Gancho ajustable para montaje del bidón.

Accesorios

- Contador de litros digital K24.
- Bidón equipado con válvula de purga superior.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Peso vacío sin barril (kg)
EMILTROLLEYCS	220	750	800	1.100	28



Emiltrolley® Car-Service

Carrito para el transporte y suministro de soluciones a base de Urea adecuada para el repostaje de los vehículos



Descripción

Carrito con bomba a 220V, caudal 30 l/min, 4 m de cable, pistola automática ZVA adecuada para el repostaje de los vehículos (con regulación 5-10 l/min mediante llave de regulación suministrada) y 3 m de tubo de EPDM.

Principales características

- Pistola automática ZVA adecuada para el repostaje de los vehículos (con regulación 5-10 l/min mediante llave de regulación suministrada)
- Manija superior para el transporte.
- 4 ruedas antipinchazos, 2 fijas y 2 giratorias con freno.
- Acople rápido para aspiración desde los bidones.
- Soporte frontal para pistola.
- Gancho ajustable para montaje del bidón.

Accesorios

- Contador de litros digital K24.
- Bidón equipado con válvula de purga superior.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Peso vacío sin barril (kg)
EMILTROLLEYCS	220	750	800	1.100	28



Emiltrolley® MID

Carrito para el transporte y suministro de soluciones a base de Urea certificada MID

NEW



Descrizione

Sistema di rifornimento elettrico su carrello per la distribuzione commerciale di AdBlue®, per bidoni di hasta 200 litri. Emiltrolley® MID se puede conectar con los sistemas de gestión de la estación de servicio.

Principales características

- El caudalímetro electrónico de última generación está certificado según RI OIML R117-1 (CONFORME A MID). Dispone de indicadores con dígitos de 25 mm de altura, retroiluminados mediante LED, totalizadores electrónicos de 7 dígitos del volumen dispensado y la cantidad. Dispone de salida de datos para conexión a dispositivos remotos mediante línea serial, WiFi o módem GPRS, gestión de las existencias de productos mediante sonda de medición continua o de nivel bajo. Está preparado para productos de compensación de temperatura (-10 +40) según API-STM-IP tabla 53B.
- Bomba de autocebado que incluye presostato con posibilidad de modificar el caudal del líquido (5 o 15 litros por minuto),
- Sensor de nivel mínimo no intrusivo
- Dispositivos electrónicos de protección y control.
- La unidad se alimenta a 230 voltios monofásicos
- Manija superior para el transporte.
- Válvula de purga superior.
- Acople rápido para aspiración desde los bidones.
- Soporte lateral para pistola.

Accesorios

- Impresora de recibos
- Kit de preestablecimiento de litros o cantidad a dispensar
- Pistolas de suministro Elaflex Zva para AdBlue®
- Calentador adicional para temperaturas inferiores a -10 °C
- Kit para funcionamiento con batería

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
EMILTROLLEYMID	1.002	653	1.163



GPM para ADBLUE®

Surtidor de uso industrial para AdBlue®



Descripción

La columna GPM serie "IND-ADBLUE®" es un surtidor de Urea de uso industrial, disponibles con cabeza mecánica o electrónica, normalmente construida en modalidad mono-fachada, esto es con visualizador para ver los datos colocado en un lado del surtidor. Bajo pedido, puede realizarse con dos fachadas. La columna GPM "IND-ADBLUE®" está preparada para ser conectada a sistemas de gestión.

Principales características

Características Estándar:

- Bomba centrífuga Lowara con válvula de no-retorno en la línea de aspiración con capacidad de 40 l/min.
- Construcción compacta de acero Inoxidable 316.
- Medidor volumétrico de disco nutante con precisión de medición + / - 0,5%.
- Tubo flexible Elaflex de suministro con diámetro adaptado al caudal de suministro, con una longitud de 4,5 m con posibilidad de variación.
- Pistola de suministro Elaflex adecuada para sistemas de suministro para AdBlue® (Urea).
- Cabezal electrónico conectado al emisor de impulsos tal como está previsto.

Condiciones Ambientales de funcionamiento:

- Temperatura Ambiental -25°C / +55°C
- Temperatura del fluido -25°C / +25°C.
- Viscosidad del fluido l 10-4 m2/s.
- Humedad relativa 5% - 95% sin condensación.
- Tipo de clima: Marino, Industrial, Tropical o Polar
- Altitud respecto del nivel del mar a 2.000 m.

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
GPMADBLUE	400	320	1.050



EmilBlue Station

Estación de servicio para AdBlue® / Urea certificada MID



Descripción

EmilBlue Station es el nuevo surtidor para AdBlue® equipado con cabeza electrónica métrica y con certificación MID. Las capacidades disponibles son de 1.500, 2.000, 3.000, 4.500 y 6.000 litros. Las dimensiones del surtidor se crean para su instalación en las plataformas de repostaje existentes y la estación EmilBlue Station está totalmente aislada térmicamente. Además, en caso de climas fríos y rígidos, existe la posibilidad de calentamiento eléctrico de la estación. Hay 3 modelos disponibles para cada capacidad: solo con la pistola para camiones (truck-service), para turismos (car-service) o con ambas (de forma alternada). El sistema es compatible con los protocolos Eps, Petrotec, Hdx, Gilbarco, Ifsf, Dart, Er3, Dunclare, Fortec.

Principales características

- Alimentación eléctrica: 230 V.
- Capacidad de suministro de la bomba: 40 l/min
- Pistola dispensadora en el lado del camión: Modelo ZVA.
- Pistola dispensadora en el lado del vehículo: Modelo ZVA.
- Longitud del tubo dispensador: 3,80 metros.
- Filtros en acero inoxidable.
- Bastidor del surtidor en acero galvanizado/INOX.
- Base de la estación en acero de alta resistencia S355.
- Paneles de acero S235.
- Pintura de polvos.

Accesorios

- Grupo de calefacción para el surtidor (también en versión ATEX).
- Sistema de calentamiento del compartimento del tanque de almacenamiento.
- Ventilación forzada del compartimento del tanque.
- Acondicionamiento del compartimento del tanque.
- Sistema para la gestión de niveles para AdBlue®.
- Sonda magnetostrictiva bajo pedido.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	altura (mm)	Longitud (mm)	Longitud de columna (mm)	Longitud total (mm)
EMILBLUESTATION1500	1.500	1.150	2.430	1.380	1.050	2.430
EMILBLUESTATION2000	2.000	990	2.280	2.630	1.050	3.680
EMILBLUESTATION3000	3.000	990	2.280	2.980	1.050	4.030
EMILBLUESTATION4500	4.500	1.150	2.430	3.280	1.050	4.330
EMILBLUESTATION6000	6.000	1.150	2.430	4.250	1.050	5.300

Código de producto

EMILBLUESTATION	X	X
Modelo EMILBLUESTATION = EmilBlue Station	Modelo de repostaje CAR = Repostaje de coche DOUBLE = Repostaje de camiones y coches. TRUCK = Repostaje de camiones	Capacidad 1500 = 1500 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l 4500 = 4500 l 6000 = 6000 l



Self service MC70 para ADBLUE®

Suministradores - surtidores para AdBlue®



Descripción

Nuevo surtidor para AdBlue® de uso privado. Estructura resistente con puerta anterior para facilitar el mantenimiento. Bomba de membrana con motor eléctrico sin juntas dinámicas. Esta solución permite obtener una bomba industrial fiable con capacidad de cebado automático. Pistola automática SB325 con sistema Break-Away y spout de acero inoxidable. FILTRO 3D para AdBlue®. Equipado con contador de litros digital de turbina y centralita electrónica de preselección y gestión multi-usuario de los consumos. Memoria local de las últimas 255 operaciones. Interfaz con PC para la exportación y la organización de los datos. Posibilidad de introducir el código del vehículo y el kilometraje, la fecha y la hora del suministro. Están disponibles las llaves magnéticas (Kit keys) para el reconocimiento de los usuarios.

Principales características

- Capacidad hasta 34 l/min
- Precisión del cómputo: +/- 1 %
- Ciclo de trabajo 20 min
- Protección IP55.

Accesorios

- Software específico con la posibilidad de realizar impresiones detalladas de los suministros y computadas por usuario.



ADBTHREE25

Grupo de distribución AdBlue para Tanques de tipo IBC



Descripción

Innovador grupo de distribución para ADBLUE® diseñado para el acoplamiento con los tanques tipo IBC.

Principales características

- Estructura resistente de acero inoxidable con roll-bar de protección.
- Electrobomba de membrana de 230 V - 50 Hz con capacidad de 30 l/min y provista de by-pass.
- Tubo de aspiración de EPDM, sección 3/4" longitud de 1,5 m.
- Conector SEC para acoplamientos de plástico o, como alternativa, el conector PDC para las típicas conexiones de acero inoxidable a los tanques IBC.
- Bloqueo de seguridad para las abrazaderas de soporte.
- Portatubo de gran capacidad y resistente; portapistola ergonómico y fácilmente accesible.
- Tubo de impulsión de EPDM, sección 3/4", longitud de 6 m.
- Filtro para soluciones de urea, óptimo para mantener en perfecto estado el producto.
- Pistola automática de suministro ergonómica con contador de litros digital incorporado, boca de acero inoxidable y sistema antiarranque.



ADBBOX

Armario - Surtidor para AdBlue



Descripción

A partir de un análisis atento de los problemas relacionados con el transvase de soluciones de urea, Emiliana Serbatoi ha desarrollado un grupo suministrador fiable, con materiales adecuados para este uso. El grupo suministrador ha sido concebido para que pueda ser extraído fácilmente de un tanque y desplazado a otro contenedor.

- Armario metálico con cerradura.
- Bomba eléctrica de membrana, de autocebado, 230 V - 50 Hz, capacidad de 30 l/min.
- Interruptor ON / OFF.
- Contador de litros digital de turbina.
- Tubo de suministro de EPDM, sección de 3/4" y longitud de 4 m.
- Pistola automática de suministro.
- Presión máxima de suministro 5 bares.
- Capacidad de cebado automático hasta 2 metros.



Tanques de polietileno para AdBlue®



Descripción

Los tanques de la línea INDUSTRIA están fabricados con polímeros de color neutro con aditivos para resistir la radiación UV. Su coloración y grosor especiales los hacen adecuados para el confinamiento de productos químicos distintos del agua. Son reciclables al 100%, garantizados por la ausencia de cadmio y contra la formación de algas y destinados a la instalación al aire libre.



Tanques verticales

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Diámetro (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Vifiato
PLTVTR2000ADBLUE	2.000	1.820	1.270	420	Válvula Laberíntica 1"
PLTVTR3000ADBLUE	3.000	2.020	1.470	420	Válvula Laberíntica 1"
PLTVTR4000ADBLUE	4.000	2.060	1.690	420	Válvula Laberíntica 1"
PLTVTR5000ADBLUE	5.000	1.890	2.030	420	Válvula Laberíntica 1"
PLTVTR10000ADBLUE	10.000	2.600	2.380	550	Válvula Laberíntica 1"
PLTVTR16000ADBLUE	15.400	3.770	2.380	550	Válvula Laberíntica 1"



Tanques de panettone horizontales

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Diámetro (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Vifiato
PLTPAN2000ADBLUE	2.050	1.390	1.570	420	Válvula Laberíntica 1"
PLTPAN3000ADBLUE	3.050	1.280	1.940	420	Válvula Laberíntica 1"
PLTPAN5000ADBLUE	4.950	1.420	2.380	420	Válvula Laberíntica 1"
PLTPAN7500ADBLUE	7.550	1.980	2.380	420	Válvula Laberíntica 1"



Depósitos horizontales

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Diámetro (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Vifiato
PLTORZ2000ADBLUE	1.950	1.550	1.440	1.360	320	Válvula Laberíntica 1"
PLTORZ3000ADBLUE	2.970	1.850	1.660	1.600	420	Válvula Laberíntica 1"
PLTORZ10000ADBLUE	10.400	3.100	2.550	2.250	550	Conectores de respiradero de 2" (macho)



KIT para ADBLUE®

Grupo portátil para trasvase de Adblue®.



Descripción

Grupo portátil para el trasvase de AdBlue®, equipado con electrobomba de batería con motor de 12 V o 24 V de corriente continua. Gracias a su tamaño compacto, fiabilidad y facilidad de uso, pueden utilizarse en todos aquellos casos en que se requiere el suministro o el trasvase de urea en condiciones de seguridad y cuando solo hay alimentación eléctrica por batería. Los campos de uso típicos de este kit de trasvase son el reabastecimiento de las máquinas agrícolas y de transporte.

Principales características

- Alimentación: 12 V o 24 V cc.
- Absorciones: 22 Amperios a 12 V cc - 11 Amperios a 24 V cc.
- Caudal: 40 L/min.
- Capacidad de aspiración hasta 1,5 metros de altura.
- Ciclo de trabajo: 30 min.
- Temperatura de trabajo: -20 °C / +60 °C.

Equipamiento

- Bomba de membrana, de autocebado con bypass incorporado.
- Regleta de bornes para alojar el interruptor y el fusible de protección contra las sobrecargas.
- Cables de longitud de 4 metros con pinzas para la conexión por batería.
- Tubo de goma de EPDM de 3 metros de longitud y diámetro 3/4".
- Filtro de fondo para tubo de aspiración.
- Tubo de aspiración de 3 metros de longitud.
- Pistola manual de plástico.

Accesorios



Contador de litros digital para AdBlue
K24

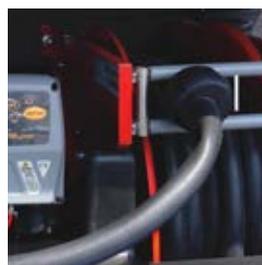
Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
ADBLUEKIT	600	420	230



GIANTank® para AdBlue®

Tanque de polietileno ES para el almacenamiento y distribución de AdBlue®



Descripción

GIANTank® es la solución innovadora de Emiliana Serbatoi para el almacenamiento y el suministro de AdBlue®, diseñada y fabricada para cumplir las directivas técnicas y, sobre todo, medioambientales más estrictas. De hecho, GIANTank® combina una construcción robusta con la protección medioambiental que proporciona la presencia de un contenedor de seguridad secundario igual al 110% del volumen del tanque de 3300 litros. El tanque está fabricado en polietileno lineal mediante un proceso de rotomoldeo, lo que contribuye a la robustez y estabilidad del producto, además de su diseño especialmente innovador, compacto y ergonómico.

GIANTank® está equipado con una tapa reforzada provista de resortes de gas para facilitar las operaciones de cierre y apertura, así como de un robusto sistema bloqueable con candado; la tapa está colocada para proteger el compartimento de repostaje, donde están instalados el grupo de transvase con cuadro eléctrico, el tapón de llenado, los dispositivos de seguridad, la manguera de llenado y la pistola de suministro. GIANTank® ha sido diseñado para ser elevado sin carga gracias a unas ranuras especiales para horquillas de carretillas elevadoras situadas en la parte inferior del tanque. Todas las conexiones de GIANTank® son de acero inoxidable o en material compatible con AdBlue®. El tanque viene con su certificado de idoneidad del material.

Principales características

- Compartimento secundario concebido antiderramamiento para 110% do volume total do tanque.
- Quadro eléctrico para controlo da bomba.
- Bloqueo de bomba nivel mínimo.
- Detetor de fugas.
- Carga de aço inoxidável de 2".
- Tubo de equilibrio de 1" 1/2.

Equipamiento

- Bomba eléctrica mod. 230V - 50 Hz, caudal de flujo 30-35 l/min.
- 6 m manguera.
- Pistola automática para AdBlue®.

Accesorios



Contador de litros digital para AdBlue K24



Sonda de nivel DIGIMAG



Enrollador de tubo

Equipos especiales para sistemas de suministro.



OCIO

Sistema de gestión continuo del nivel en el depósito



Emilprobe®

Sistema de alarmas con monitoreo continuo del líquido en el tanque y envío de mensajes y correos a los gerentes

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Peso con unidad de bomba (kg)
GTA33	3.300	1.125	2.350	1.800	320

Código de producto

GT	X	X	X	X
Modelo	Combustible	Capacidad	Bomba	Boquilla
GT = Giantank	A = AdBlue	3300 = 3300 l	S = Batería 12/24v AdBlue	C = Automático 60 l/min

07

Línea
ecológica

07

Línea ecológica

Islas ecológicas

Contenedor isotérmico

Securfito

Oil fuel container

SE Eco-Tank

SE HD-Tank

Tanques Flexibles

Quioil

Carrybox

Cargo pallet battery

Cubas para bidones

Cubas de contención de polietileno

Armarios de contención de polietileno

Recipientes de polietileno para arena, sal y materiales absorbentes

Folding Tray

Oil Kit

Eko Kit

Tanques de polietileno de doble pared para productos químicos



Islas ecológicas

Almacenamiento / depósito de aceites lubricantes y aceites usados.



Descripción

Contenedores metálicos, para uso exterior, idóneos para el almacenamiento/tanque de aceites lubricantes, aceites usados, solventes y sustancias contaminantes e inflamables en general. Dimensiones personalizadas disponibles bajo pedido.

Principales características

- Construidos con chapa galvanizada.
- Puerta con bisagras de dos hojas.
- Puertas con cerradura de llave.
- Rejilla de ventilación en la pared del contenedor.
- Cuba de contención con plano de apoyo de rejilla electrosoldada, bordeada y galvanizada.
- Tapón de descarga para mantenimiento y limpieza.

Accesorios

- Rampa de acceso realizada con aluminio lagrimado 1500x1250 mm
- Doble puerta adicional
- Rejillas de ventilación adicional Dim. 860 x 450 (h) mm

Datos técnicos

Modelo	Profundidad exterior (mm)	Anchura exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Profundidad interna (mm)	Anchura interna (mm)	Altura interna (mm)	Altura de la puerta (mm)	Ancho de puerta (mm)	Apertura completa (mm)	Cubeta de contención			
										Capacidad (lt)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	altura (mm)
ISOECO260	2.100	2.650	2.320	2.000	2.600	1.900	1.900	1.940	2.450	702	2.000	2.600	135
ISOECO350	2.100	3.550	2.320	2.000	3.500	1.900	1.900	1.940	3.350	945	2.000	3.500	135
ISOECO430	2.100	4.350	2.320	2.000	4.300	1.900	1.900	1.940	4.150	1.161	2.000	4.300	135

Dimensiones personalizadas disponibles bajo pedido



Contenedor isotérmico

Contenedor según la Ley para el almacenamiento de fitofármacos y pesticidas.



Descripción

Contenedor monobloque para uso exterior, realizado según la ley para el almacenamiento de fitofármacos y pesticidas. El aislamiento del contenedor se consigue mediante paneles aislantes tipo «sándwich». Dimensiones personalizadas disponibles bajo pedido.

Principales características

- Techo plano aislado con paneles tipo «sándwich» de un espesor de 30+30 mm.
- Puerta de 2 hojas con cierre bloqueable con candado, situado en el lado largo (2,40 m).
- Base de tubos perimetrales de acero, de 15/10 mm de espesor.
- Cuba interna de contención de chapa galvanizada, de 30/10 mm de espesor y 18 cm de altura.
- Suelo de rejilla con red 7x252x20/10 mm, con una capacidad de 500 kg/m².
- Tapón de descarga para operaciones de limpieza y mantenimiento.
- 2 rejillas de ventilación, dim. 15x25 cm, colocadas en la puerta y en la pared de fondo.
- Etiquetas de señalización situadas en la puerta, para indicar la presencia de sustancias tóxicas y nocivas.

Accesorios

- INSTALACIÓN ELÉCTRICA, equipada con:
 - Todos los materiales tienen la marca IMQ.
 - Alimentación del cuadro: 230 V - 50 Hz.
 - Punto de luz con plafón de 60 W.
 - 1 toma de corriente 10 A + T.
 - Cuadro eléctrico montado en caja de PVC y equipado con interruptor magnetotérmico de 2-polos según las normas CEE.
 - 1 caja externa para la conexión a la toma de fuerza.
- TERMOCONVECTOR de 1.500 W, cód. CNTCOIYCONVETTORE..

Datos técnicos

Modelo	Profundidad exterior (mm)	Anchura exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Profundidad interna (mm)	Anchura interna (mm)	Altura interna (mm)	Capacidad de la bañera (lt)	velocidad de flujo (kg/mq)	Sistema eléctrico
CNTCOI24X15	1.500	2.400	2.400	1.380	2.280	2.000	645	500	Non incluso
CNTCOI24X15EL	1.500	2.400	2.400	1.380	2.280	2.000	645	500	INCLUIDO
CNTCOI40X24	2.400	4.100	2.400	2.250	3.960	2.000	1.725	500	Non Incluso
CNTCOI40X24EL	2.400	4.100	2.400	2.250	3.960	2.000	1.725	500	INCLUIDO

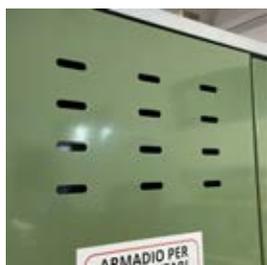
Dimensiones personalizadas disponibles bajo pedido



Securfito

Armario de seguridad conforme con la ley para el almacenamiento de fitofármacos y pesticidas.

NEW



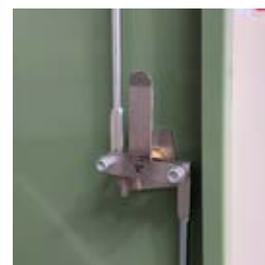
Lamas de ventilación



Estantes reposicionables de acero galvanizado



Bandeja de recogida



Cierre de 3 puntos - interior

Descripción

Armarios de seguridad para uso interior, fabricados conforme a la ley para el almacenamiento de productos fitosanitarios. Disponibles en dos versiones: SECURFITO (cuatro estantes internos) y MINISECURFITO (dos estantes internos).

Principales características

- Armarios diseñados y realizados con una estructura autoportante y resistente de chapa galvanizada de 12/10 mm de espesor.
- Estructura y estantes de acero galvanizado para una vida útil más larga y estantes más resistentes para cargar todo lo necesario;
- Cuatro estantes internos (modelo Securfito) o dos estantes internos (modelo Minisecurfito), de chapa galvanizada perforada
- Estantes fácilmente reposicionables sin necesidad de herramientas para cambiar la configuración interna a voluntad;
- Distancia entre los estantes un 15 % más amplia, para disponer de más espacio de almacenamiento con las mismas medidas exteriores;
- Puerta frontal doble con bisagras.
- Mejora de la ventilación mediante lamas en las puertas delanteras y en toda la estructura
- Cierre sólido de tres puntos de conformidad con la normativa;
- Fondo plano para mejorar la estabilidad;
- Gran bandeja en la parte inferior de la estructura para facilitar la extracción y limpieza en caso de derrame;
- Tratamiento anticorrosión de las puertas y acabado con pinturas de polvos, de elevada resistencia al lavado y a la desinfección; acabado de color verde.
- Cartel de señalización para productos tóxicos, nocivos y corrosivos, conforme a la norma ISO 3864.
- El armario fitosanitario Emiliana Serbatoi se entregará siempre con un palé de madera para simplificar el desplazamiento y facilitar la limpieza.

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Número de estantes	Número de puertas	Peso vacío (kg)
ERLG7	1.000	480	2.005	4	2	77
ERLG8	1.000	480	1.065	2	2	41

Altura, palé incluido



Oil fuel container

Contenedores surtidores desmontables en contenedores destinados a líquidos inflamables.



Descripción

Tanques surtidores fijados dentro de un contenedor ISO 10", 15" y 20", disponibles en la versión de un compartimento o solo para el almacenamiento de combustible Diésel, o bien de doble compartimento, uno para el combustible y el otro, equipado con cuba de contención, para el almacenamiento de lubricantes.

Principales características

- Estructura de láminas de acero perfiladas en frío.
- Paredes y cubierta de chapa de acero ondulada autoportante.
- Techo con cierre completamente hermético.
- Suelo de chapa lagrimada completamente electrosoldada herméticamente, espesor de 3 mm.
- Puertas de acceso de chapa de acero equipadas con rejillas contra la lluvia para la ventilación interior, engoznadas y con barras de cierre bloqueables con candado.
- Pintura con dos manos de pintura de base epoxídica.
- Instalación eléctrica normalmente de 230 V monofásica, en conformidad con las normas CENELEC HD 384.1, compuesta por:
 - Cuadro eléctrico, protección IP55, con interruptor general y toma de corriente.
 - Punto de luz para cada compartimento.
 - Instalación de puesta a tierra.

VERSIÓN CON DOS COMPARTIMENTOS:

- Pared divisoria metálica completamente estanca.
- Doble puerta adicional con rejillas de ventilación.
- Compartimento lubricantes con cuba de contención de chapa de acero y suelo de rejilla galvanizada transitable.
- 2 rellanos situado en la pared divisoria.
- Compartimento lubricantes: instalación eléctrica compuesta por cuadro eléctrico con interruptor general y toma, punto de luce e interruptor.

Accesorios



SE Eco-Tank

Tanques ecológicos para el almacenamiento de aceites usados.



Descripción

Tanques ecológicos para la recogida del aceite usado. En conformidad con el anexo C del D.M. 16 de mayo de 1996 n.º 392.

Su uso es ideal en campos de aplicación como los talleres mecánicos, las industrias, las compañías de transporte y todas aquellas empresas que necesitan recoger los aceites usados antes de su entrega a los centros de recogida autorizados.

Los tanques ecológicos para la recogida y el almacenamiento de aceite usado disponen de cuba de contención con una capacidad equivalente al volumen nominal del tanque, tal como prescribe la normativa vigente.

Principales características

- Los tanques ecológicos para la recogida y el almacenamiento de aceite usado disponen de cuba de contención con una capacidad equivalente al volumen nominal del tanque, tal como prescribe la normativa vigente.
- Realizados con acero al carbono con materiales de primera calidad, tipo S235JR - EN 10025.
- Pintados por el exterior con una capa anticorrosiva y una capa de esmalte de acabado.
- Realizados con fondos abombados y bordeados.
- Provistos de escotilla Ø 400 mm con tapa engoznada y bloqueable con candado.
- Conexión de puesta a tierra.
- Filtro de carbones activos para neutralizar los olores producidos.
- Red escurrifiltros situada dentro del registro realizada para evitar la entrada de cuerpos extraños y para facilitar el vaciado/goteo de los filtros.
- Indicador de nivel visual.

Accesorios

Techo de protección contra los agentes atmosféricos, realizado con un bastidor resistente de acero al carbono galvanizado y cubierta de chapa ondulada galvanizada autoportante. Los techos han sido realizados para ser montados y fijados mediante pernos en los alojamientos practicados en las cubas de contención.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Longitud (mm)	Fasciame (mm)	Diámetro (mm)	Lavabo 100%		
						Longitud (mm)	Anchura (mm)	altura (mm)
SE7	700	1.150	1.220	1.000	950	1.500	1.200	400
SE11	1.000	1.150	1.720	1.500	950	2.000	1.200	500
SE15	1.500	1.300	1.750	1.500	1.100	2.000	1.400	550
SE22	2.000	1.300	2.500	2.250	1.100	2.700	1.400	600



SE HD-Tank

Tanques ecológicos para el almacenamiento de aceites usados.



Descripción

Los tanques son del tipo de eje horizontal, cilíndricos, construidos con fondos abombados y chapa calandrada de acero al carbono S 235 JR UNI EN 10025, soldados mediante proceso de soldadura por arco bajo protección de gas y, después, tratados con una capa de antioxidante y una capa de esmalte de acabado de color verde. Se someten un ensayo de estanquidad mediante una prueba neumática.

Principales características

- Escotilla Ø 400 mm con tapa empernada.
- Boca de carga / vaciado de 8", con tapón de tornillo de aluminio.
- Tubo de purga según la norma de carbones activos.
- Indicador de nivel mecánico.
- Manguito de 1" 1/2.
- Cuba de contención con capacidad equivalente al 100% del volumen del tanque.
- Para facilitar el paso al registro:
 - para las versiones TF5, TF6 y TF7, se prevén escalones y superficie de apoyo antideslizamiento.
 - para las versiones TF5D y TF9, se proporciona una escalera.

Accesorios

- Techo de protección contra los agentes atmosféricos, realizado con un bastidor resistente de acero al carbono galvanizado y cubierta de chapa ondulada galvanizada autoportante. Los techos han sido realizados para ser montados y fijados mediante pernos en los alojamientos practicados en las cubas de contención.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Longitud (mm)	Fasciame (mm)	Diámetro (mm)	Lavabo 100%		
						Longitud (mm)	Anchura (mm)	altura (mm)
SEHDTANK1L	975	1.200	1.500	1.250	950	1.900	1.050	550
SEHDTANK1	1.270	1.360	1.500	1.250	1.100	2.250	1.400	480
SEHDTANK2	2.482	1.520	2.060	1.800	1.270	2.400	1.750	650
SEHDTANK3	3.172	1.670	2.080	1.800	1.430	2.450	1.900	750
SEHDTANK5	5.320	1.850	2.800	2.500	1.600	3.200	1.850	1.000
SEHDTANK6	5.946	1.850	3.050	2.750	1.600	3.500	1.900	1.000
SEHDTANK7	7.185	1.950	3.350	3.000	1.700	3.850	2.100	1.000
SEHDTANK9	8.995	2.130	3.400	3.000	1.900	4.000	2.250	1.100



Tanques Flexibles

Tanques Flexibles



Descripción

Una solución óptima tanto para proyectos temporales como para instalaciones a largo plazo de varios productos líquidos; entre sus usos podemos citar el almacenamiento de agua tanto potable como para fines de riego, el almacenamiento de fertilizantes, productos químicos, aguas derivadas de tratamientos industriales y estiércoles zootécnicos. Gracias a su resistencia tanto química como mecánica, se adaptan perfectamente a muchas aplicaciones y a una gran gama de líquidos diferentes. No requieren medidas especiales para la instalación; simplemente deben depositarse en un área nivelada y sin cuerpos puntiagudos. Para fluidos muy agresivos o potencialmente peligrosos para el medio ambiente y la seguridad de las personas, es posible realizar una cuba de contención utilizando una lona de PVC y realizando un simple dique de tierra u otro material (por ejemplo, bolsas de arena, estructura metálica o de cemento). Las capacidades de estos tanques oscilan entre unos pocos cientos de litros hasta 500 m³ de volumen.

Para conocer los modelos, capacidades y dimensiones, póngase en contacto con el departamento de ventas.

Principales características

- Realizados con tejido de poliéster de elevada densidad con revestimiento de plastómero por ambos lados.
- Los dos lados están revestidos con polivinilcloruro con protección anti-UV introducida directamente en la masa de polímero.
- Posibilidad de almacenar líquidos con PH de 4 a 9.
- Todas las uniones se han realizado mediante soldadura de alta frecuencia.
- Las esquinas están reforzadas mediante aplicaciones de polipropileno oportunamente empernadas.
- Todas las aberturas han sido realizadas con doble refuerzo, tanto interno como externo; las aberturas han sido realizadas mediante bridas obtenidas de bloques de polipropileno reforzado con fibra de vidrio.
- Amplia gama de accesorios y acoplamientos.

APLICACIONES:

- Industria química.
- Sector agrícola - fertilizantes y abonos zootécnicos.
- Bioenergía - producto digerido.
- Recogida de residuos - lixiviados.
- Instalaciones de tratamiento de aguas - almacenamiento.
- Reservas hídricas contra incendios.
- Almacenamiento de agua potable.
- Reservas hídricas para riego.
- Instalaciones de potabilización.

LAS PRINCIPALES VENTAJAS:

- Instalación fácil y rápida.
- Dimensiones muy compactas, lo que significa costes de transporte y almacenamiento contenidos.
- Elevada resistencia mecánica y química.
- Coste muy competitivo respecto de otras soluciones de almacenamiento.

Accesorios

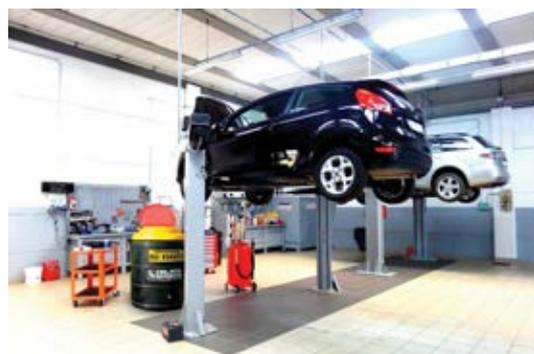
Cada tanque tiene cuatro refuerzos angulares de polipropileno y una abertura central con un tapón desenroscable de 150 mm de diámetro. Todos los demás accesorios se eligen e instalan según los requisitos del cliente o del proyecto. A continuación figura una lista de accesorios que pueden solicitarse para satisfacer requisitos de entrega específicos:

- Aberturas de entrada y salida: DN50 a DN100.
- Válvulas de bola o de compuerta.
- Amplia gama de racores de entrada y salida, como Guillemin, Camlock, acoplamientos rápidos, racores de barril, etc.
- Pozo de registro flexible, 400 mm de diámetro, atornillado al tanque.
- Dispositivo de purga; posibilidad de ventilación con carbones activos.
- Lona de PVC de protección o contención para colocar debajo del tanque.



Quioil

Tanques ecológicos para el almacenamiento de aceites usados minerales y vegetales.



Descripción

Contenedor para la recogida y el almacenamiento de los aceites usados realizado en conformidad con el DL del 27 de enero de 1992, n.º 95, y al DM n.º 392 de 16 de mayo de 1996. Respeto asimismo la aplicación de las directivas 75/439/CEE y 87/10/CEE, concernientes a la eliminación de los aceites usados. Realizado con polietileno de elevada densidad, rotomoldeado para garantizar una gran estanquidad mecánica y química, una elevada resistencia fotométrica a los rayos UV y a los agentes atmosféricos.

El tanque ecológico QUIOIL está disponible en dos modelos, QUIOIL 300 (capacidad 300 l) y QUIOIL 500 (capacidad 500 l) y en dos versiones:

- Almacenamiento de Aceites vegetales.
- Almacenamiento de Aceites minerales.

Principales características

- Idóneo para ser instalado también al aire libre, y puede colocarse en cualquier terreno y superficie plana
- Compuesto de dos cubas: una interna para contener el producto, otras externa con la función de cuba de seguridad y de contención de posibles pérdidas del tanque interno.
- En la parte superior hay una gran escotilla con tapa practicable en cuyo interior hay un plano perforado con función de escurrifiltros
- Boca para la extracción del aceite con tapa de diámetro Ø 125 mm.
- Práctico indicador de nivel visible desde el exterior.
- Gran escotilla con tapa practicable en cuyo interior hay un plano escurrifiltros.
- Indicador luminoso de control y comprobación de la presencia de líquido en la cámara de aire.

Accesorios



Carro para Quilol

Carro para el desplazamiento, incluso a plena carga, provisto de 4 ruedas giratorias, 2 de ellas con freno, preparado también para el uso con carretillas elevadoras.



Cierre bloqueable para Quilol

Cierre bloqueable con candado en el tapón de aspiración

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	altura (mm)	Tanque
			Diámetro (mm)
QOIL3	300	1.080	820
QOIL5	500	1.240	960



Carrybox

Contenedor de polietileno para el almacenamiento de residuos sólidos.



Descripción

El contenedor CARRYBOX es una solución óptima tanto como contención completamente hermética como contenedor de seguridad provisto de cierre bloqueable con candado, para el almacenamiento de residuos sólidos.

- Bocas para la elevación a plena carga con carretilla elevadora.
- Asas para la elevación manual sin carga.
- Tapa de cierre bloqueable con candado.

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)
CARRYBOX	1.200	800	785	6,5	20



Cargo pallet battery

Contenedor para el almacenamiento de residuos sólidos



Descripción

CARGOPALLET es un contenedor de tipo industrial realizado para solucionar de forma eficaz los problemas del almacenamiento y del desplazamiento de varios tipos de mercancías y productos. Moldeado mediante inyección con resinas poliolefinicas se propone en una versión idónea para la contención de productos alimentarios y en una versión adecuada para el uso industrial. Repele las manchas de ácidos, álcalis y solventes en general. Óptima rigidez y resistencia a las deformaciones debidas al empuje hidrostática en las paredes y en el fondo. Adecuado también para el almacenamiento en el exterior. Sus paredes internas son perfectamente lisas con esquinas redondeadas que facilitan las operaciones de limpieza. Para el vaciado de los líquidos se han previsto dos bocas laterales de descarga, practicables de ser necesario, donde pueden montarse tapones de tornillo o válvulas de bola de resina. Se propone en la versión con pies de apoyo, fácilmente desplazable con transpaleta o carretilla elevadora.

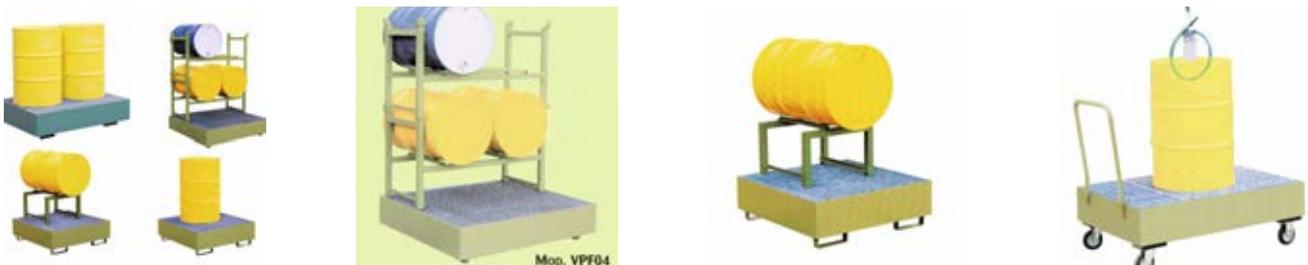
Datos técnicos

Modelo	Profundidad exterior (mm)	Anchura exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Profundidad interna (mm)	Anchura interna (mm)	Altura interna (mm)
CARGOPALLET300	700	1.000	650	640	940	500
CARGOPALLET600	800	1.200	700	725	1.130	690



Cubas para bidones

Cubas de recogida y contención para bidones e IBC; equipadas con plano de rejilla desmontable.



Descripción

Cubas porta-bidones de chapa de acero al carbono adecuadas para colocar en cualquier terreno y estudiadas en relación con la capacidad de los bidones que deben almacenarse, construidas con un bastidor metálico tratado con una capa de antioxidante y una capa de acabado de esmalte

Principales características

- Plano de apoyo de rejilla electrosoldada desmontable.
- Tapón de descarga y de limpieza.
- Alojamiento para la elevación carretilla elevadora de horquillas.
- Además, ofrecen la posibilidad de añadir estantes o soportes portabidón.
- Disponível também em versão móvel, com manilha de empurrar, duas rodas fixas e duas giratórias com travão. Cod. VPM01

Accesorios

- Bastidor de soporte de bidón simple (cód. PORTAFUSTOSINGOLOVERN).
- Bastidor portabidón apilable (cód. PORTAFUSTODOPPIOSOVVERN)

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Capacidad del tambor
VPF01	206	900	900	255	1
VPF02	298	1.300	900	255	n. 2 tambores
VPF04	464	1.400	1.300	255	4
VPF08	928	2.800	1.300	255	n. 8 tambores
VPM01	206	1.350	900	255	1



Cubas de contención de polietileno

Cubas de recogida y contención para bidones e IBC de Polietileno equipadas con plano de rejilla desmontable



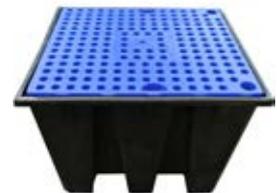
VPF01PEPG



VPF02PEPG



VPF04PEPG



VPF1IBCPEPG

Descripción

Cubas de contención de polietileno no tóxico estabilizado para resistir a los rayos UV, rotomoldeadas y provistas de una estructura autoportante, reforzadas para resistir a los golpes y a los agentes químicos; además, disponen de plano de apoyo de rejilla de polietileno desmontable para favorecer la limpieza interna. Las cubas pueden superponerse sin carga y desplazarse con una carretilla elevadora y transpaleta gracias a los oportunos alojamientos para las horquillas obtenidos a partir del perfilado. Las cubas portabidones de polietileno son la solución más económica para respetar el medio ambiente y responder a las normas medioambientales más estrictas.

Equipamiento

VPF1BCPEPG (foto 01):

Rejilla de polietileno

VPF04PEPG (foto 02):

Rejilla de polietileno

VPF02PEPG (foto 03):

Rejilla de polietileno.

VPF01PEPG (foto 04):

Rejilla de polietileno.

Accesorios



Soporte para bidón horizontal



Embudo - escurefiltros con tapa Ø 650 mm

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Capacidad del tambor	Carga máxima (kg)
VPF01PEPG	120	1.240	840	230	n. 1 tambor	300
VPF02PEPG	220	1.265	700	495	n. 2 tambores	500
VPF04PEPG	450	1.280	1.280	485	n. 4 tambores	1.300
VPF1BCPEPG	1.100	1.380	1.280	1.000	n. 1 IBC	1.500



Armarios de contención de polietileno

Armarios de recogida y contención para barriles e IBC, realizados en polietileno y equipados con plano de apoyo con rejilla removible y puertas con candado.



Descripción

Armarios de recogida y contención para barriles e IBC, realizados en polietileno y equipados con plano de apoyo con rejilla extraíble y puertas con candado.

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Profundidad exterior (mm)	Anchura exterior (mm)	Altura exterior (mm)	Profundidad interna (mm)	Anchura interna (mm)	Altura interna (mm)
VPFPEYSECURBOX2FUSTI	280	1.040	1.500	1.900	910	1.300	1.400
VPFPEYSECURBOXIBC	1.100	1.500	1.500	2.250	1.400	1.400	1.360



Recipientes de polietileno para arena, sal y materiales absorbentes

Recipientes de polietileno para arena, sal y materiales absorbentes.



Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
VPS180L	180	1.030	630	690
VPS300L	300	1.255	750	850



Folding Tray

Cuba de contención plegable y portátil



Descripción

Folding Tray de Emiliana Serbatoi es una solución práctica y lista para el uso para la contención de pequeñas pérdidas o vertidos de líquidos desde tanques, latas, cubos y otros contenedores, y es indicada también para el uso con nuestros tanques de transporte EMILCADDY® y CARRYTANK®. La cuba, que se pliega y puede colocarse fácilmente en una bolsa práctica con asa, es de PVC y, gracias a sus dimensiones reducidas y planas, a la flexibilidad y la configuración multifunción, es muy útil como cuba de emergencia o como contenedor de transporte para proteger los vehículos y el medio ambiente de los líquidos contaminantes o de objetos sucios o mojados.

Principales características

- Conveniente, compacto y fácilmente plegable.
- Completamente ignífugo e impermeable a los líquidos.
- Amplia flexibilidad de uso.
- De dimensiones reducidas y fácil de colocar en su práctica bolsa para el transporte.
- Resistente a los combustibles, aceites, producto químicos y fluidos corrosivos en general.
- Adaptable a cualquier tipo de vehículo.

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
FOLDINGTRAY	980	860	150



Oil Kit

Grupo portátil para trasvase de Aceite.



Descripción

Grupo portátil para el trasvase de aceite provisto de electrobomba con batería con motor de 12 V o 24 V de corriente continua. Gracias a su tamaño compacto, fiabilidad y facilidad de uso, pueden utilizarse en todos aquellos casos en que se requiere el suministro o el trasvase de aceite en condiciones de seguridad y cuando solo hay alimentación eléctrica por batería. Los campos de uso típicos de este kit de trasvase son el reabastecimiento de las máquinas de obras y los talleres mecánicos.

Principales características

- Alimentación: 12 V o 24 V cc.
- Absorciones: 22 Amperios a 12 V cc - 11 Amperios a 24 V cc.
- Caudal: 4 L/min.
- Capacidad de aspiración hasta 1,5 metros de altura.
- Ciclo de trabajo: 30 min.
- Temperatura de trabajo: -20 °C / +60 °C.



Filtro de red de acero INOX

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)
OILKIT	600	420	230



Eko Kit

Kit de intervención medioambiental rápida



Descripción

Kit absorbente de intervención medioambiental rápida, manejable, fácilmente transportable y económico, muy indicado para la absorción de hidrocarburos y productos químicos en general. Una vez recogido el producto vertido, el material absorbente usado puede recogerse en las bolsas de nailon presentes en el maletín. Eko Kit es muy indicado como suministro de emergencia en los vehículos, donde se requiere un kit práctico, ligero y de dimensiones reducidas, pero, al mismo tiempo, profesional y eficaz. Disponible en la versión: EKO KIT 28, con capacidad absorbente de hasta 28 litros.

Principales características

- 10 paños absorbentes universales, 50x40 cm, capacidad absorbente 0,8 l/paño.
- 20 paños absorbentes universales, 50x40 cm, capacidad absorbente 0,5 l/paño.
- 2 cilindros absorbentes universales, 8x120 cm, capacidad absorbente 5 l cada uno.
- 2 pares de guantes de nitrilo.
- 1 par de gafas de protección.
- 2 mascarillas de protección tipo FFP3.
- 2 bolsas para la eliminación.

Datos técnicos

Modelo	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)
EKOKIT	600	420	230



Tanques de polietileno de doble pared para productos químicos



Descripción

Tanques exteriores de doble cámara

Tanques fabricados con polímeros de color neutro, adecuados para contener productos químicos, caracterizados por una cámara de seguridad que garantiza la contención de cualquier vertido accidental

Tanques interiores de doble cámara

Tanques fabricados con polímeros de color neutro, adecuados para contener productos químicos, caracterizados por una cámara de seguridad que garantiza la contención de cualquier vertido accidental. Modelo con cámara exterior abierta, por lo que debe instalarse necesariamente en el interior.

Accesorios



Tanques exteriores de doble cámara

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Ø Tapa de alcantarilla interna (in)	Tanque	
				Diámetro (mm)	Altura (mm)
PLTVDP100	100	320	320	600	850
PLTVDP200	200	320	320	700	1.250
PLTVDP1000	1.000	420	320	1.100	1.820
PLTVDP2000	2.000	420	420	1.470	2.020
PLTVDP3000	3.000	420	420	1.690	2.060
PLTVDP5000	5.000	550	420	2.380	2.330



Tanques interiores de doble cámara

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Tanque	
			Diámetro (mm)	Altura (mm)
PLTVDPA100	100	320	600	720
PLTVDPA200	200	320	700	900
PLTVDPA1000	1.000	320	1.100	1.780
PLTVDPA2000	2.000	420	1.470	1.820
PLTVDPA3000	3.000	420	1.690	2.070
PLTVDPA5000	5.000	420	2.380	1.940



Tanques para agua

08

Tanques para agua

Tanques de polietileno para agua



Tanques de polietileno para agua

Tanque idóneo para el almacenamiento de agua potable de uso civil, reserva de agua de uso industrial y para sistemas contra incendios, recogida de agua de lluvia y de aguas residuales.



Descripción

Nuestros tanques de polietileno de alta densidad son idóneos para el almacenamiento de sustancias alimentarias y agua potable, y para la recogida de agua de lluvia. El polietileno lineal es un material no-tóxico, ligero y muy resistente a los esfuerzos mecánicos y químicos; además, gracias a este material, los tanques son perfectamente idóneos para el contacto con agua alimentaria, y están certificados para dicho uso. El moldeo rotacional y el uso de fórmulas particulares de polietileno lineal de alta densidad ofrecen a nuestros tanques una excepcional resistencia incluso a las oscilaciones de temperatura, además de a los rayos UV. Su total opacidad, al estar coloreados en masa por extrusión, impide que se enganchen las algas manteniendo en perfecto estado el producto contenido.

Principales características

- Ligeros y fáciles de desplazar.
- Gracias a la estructura monolítica con un espesor uniforme en las paredes, carecen de puntos críticos, soldaduras y tensiones estructurales.
- Se lavan fácilmente con detergentes normales gracias a las superficies perfectamente pulidas.
- Gran resistencia al envejecimiento.
- Amplia gama de racores disponibles.
- Todos los tanques disponen de escotilla superior con tapa de tornillo vite.
- También está disponible una vasta gama de racores tipo cajón con terminal roscado o embreado para las diferentes necesidades de uso.

Accesorios

Datos técnicos



Tanques verticales

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Diámetro (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Desagüe (in)	Vaciar (in)	Demasiado lleno	Vífiato
PLTVRT100	100	670	480	320	1 1/4"	1"	1"	Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT200	200	850	600	320	1 1/4"	1"	1"	Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT300	300	970	700	320	1 1/4"	1"	1"	Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT1000	950	1.980	810	320	1 1/4"			Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT2000	2.000	1.820	1.270	420	1 1/4"	1"	1"	Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT3000	3.000	2.020	1.470	420				Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT4000	4.000	2.060	1.690	420				Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT5000	5.000	1.890	2.030	420				Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT10000	10.000	2.600	2.380	550				Válvula Laberíntica 1"
PLTVRT16000	15.400	3.770	2.380	550				Válvula Laberíntica 1"



Tanques horizontales

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Desagüe (in)	Vaciar (in)	Demasiado lleno	Vífiato
PLTORZ300	290	730	820	820	320	1 1/4"	1 1/4"	1"	Válvula Laberíntica 1"
PLTORZ7500	7.150	1.890	3.180	2.170	550				Conectores de respiradero de 2" (macho)
PLTORZ10000	10.400	2.250	3.100	2.550	550				Conectores de respiradero de 2" (macho)



Tanques horizontales

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	altura (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Desagüe (in)	Vaciar (in)	Demasiado lleno	Vifiato
PLTORZ2000L	2.000	1.300	1.700	1.380	400	1"	1"	1"	
PLTORZ3000L	3.000	1.450	2.000	1.530	400	1"	1"	1"	
PLTORZ5000L	5.000	1.700	2.470	1.780	400	1"	1"	1"	



Tanques de serpientes horizontales

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Profundidad (mm)	Diámetro (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	No. de pies	Vifiato
PLTNAKE10000	10.000	2.550	2.750	2.380	550	4	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTNAKE15000	15.000	2.550	3.940	2.380	550	4	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTNAKE20000	20.000	2.550	5.100	2.380	550	4	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTNAKE25000	25.000	2.550	6.300	2.380	550	6	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTNAKE30000	30.000	2.550	7.460	2.380	550	6	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTNAKE40000	40.000	2.550	9.820	2.380	550	8	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTNAKE50000	50.000	2.550	12.180	2.380	550	10	Conexión caja PE 2" (macho)



Tanques de panettone horizontales

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Diámetro (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Desagüe (in)	Vaciar (in)	Demasiado lleno	Vifiato
PLTPAN300	310	700	900	220	1 1/4"	1"	1"	Válvula Laberíntica 1"
PLTPAN2000	2.050	1.390	1.570	420	1 1/4"	1"	1"	Válvula Laberíntica 1"
PLTPAN3000	3.050	1.280	1.940	420				Válvula Laberíntica 1"
PLTPAN5000	4.950	1.420	2.380	420				Válvula Laberíntica 1"
PLTPAN7500	7.550	1.980	2.380	420				Válvula Laberíntica 1"



Tanques de jardín

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	altura (mm)	Diámetro (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Carga (in)	Desagüe (in)	Vaciar (in)	Demasiado lleno
PLTORCIO200	200	850	730	370	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO300	300	960	830	370	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO500	500	110	980	450	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO1000	960	1.400	1.160	450	3/4"	1 1/4"	1"	1"



Tanques subterráneos horizontales de pequeñas capacidades

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Vifiato
PLTINT2000DS	1.950	1.360	1.550	1.440	320	Conectores de respiradero de 2" (macho)



Tanques subterráneos horizontales de capacidad media

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Ø Tapa de alcantarilla (mm)	Vifiato
PLTINT5000DS	4.800	1.750	2.350	2.200	550	Conectores de respiradero de 2" (macho)
PLTINT10000DS	9.200	2.290	2.700	2.750	550	Conectores de respiradero de 2" (macho)



Tanques subterráneos horizontales de gran capacidad

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Diámetro (mm)	Vifiato
PLTLOMB10000DS	10.000	2.750	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB15000DS	15.000	3.900	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB20000DS	20.000	5.080	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB25000DS	25.000	6.270	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB30000DS	30.000	7.430	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB35000DS	35.000	8.620	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB40000DS	40.000	9.790	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB45000DS	45.000	10.980	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB50000DS	50.000	12.150	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB55000DS	55.000	13.340	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)
PLTLOMB60000DS	60.000	14.500	2.550	2.380	Conexión caja PE 2" (macho)

EMILIANA SERBATOI S.R.L.

Largo Maestri del Lavoro, 40
41011 **Campogalliano** (Modena) Italy
Tel. **+39 059 521911**
Fax +39 059 521919
info@emilianaserbatoi.it
emilianaserbatoi.com



-  EmilianaSerbatoi
-  Emi_Serbatoi
-  emiliana_serbatoi
-  Emiliana Serbatoi s.r.l.
-  Emiliana Serbatoi

DISTRIBUTORE AUTORIZZATO | AUTHORISED DEALER

