



1.23

Always one step ahead

UN PASSO AVANTI A TUTTI

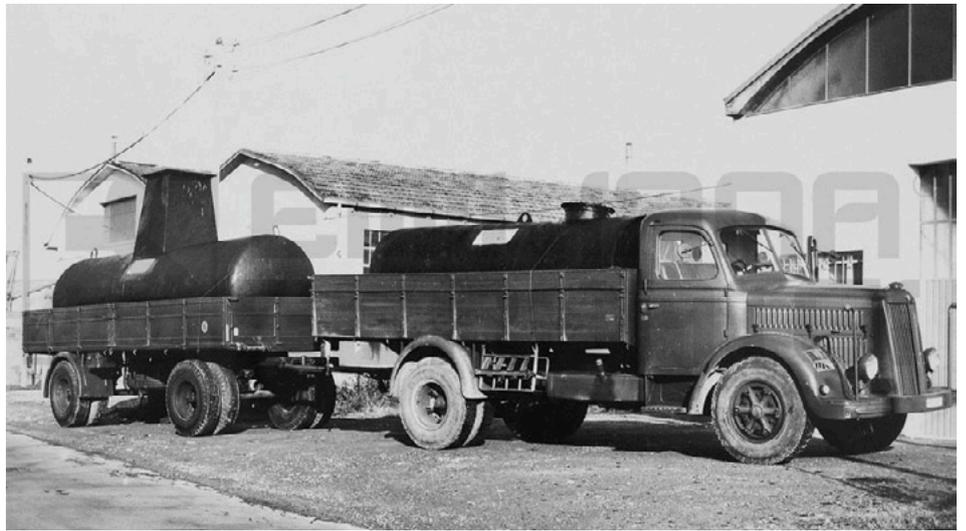


Azienda

Company

Quarant'anni di storia aziendale: duro lavoro, intuizioni e innovazioni, proposte e affari, viaggi e fiere. Un'attività fremente che ci ha portato a raggiungere eccellenti risultati e consolidare una leadership internazionale nella produzione di serbatoi e sistemi di stoccaggio, trasporto e distribuzione del carburante, oltre che nei sistemi di controllo e gestione dei rifornimenti. Abbiamo costruito un'identità forte, basata su valori condivisi diventati il nostro marchio di fabbrica: cultura del lavoro, dedizione, qualità, legame con il territorio e la comunità. Un Dna che si è rafforzato negli anni e diffuso tra tutti i nostri collaboratori.

Hard work, intuitions and innovations, bids and deals, trips and exhibitions have made the history of our company over these forty years. This exciting activity has led us to both reach excellent results and reinforce our leadership worldwide in the sector by means of producing any type of tanks for the storage, transport and delivery of petroleum products, in addition to refueling control and management systems. We have built a strong identity based on shared values and principles that have become the company's trademark: work culture, total commitment, quality and the bond with both the territory and the community. Over the years this DNA has become stronger and has successfully spread among our employees, management and stakeholders.



Lavoriamo con impegno e passione per consolidare un'azienda che ha sempre mantenuto livelli di eccellenza per qualità dei prodotti, ottimizzazione dei processi, sicurezza nell'ambiente di lavoro ed attenzione al cliente. Avanguardia tecnologica, rete vendita, prodotti innovativi, servizi e assistenza tecnica sono i nostri punti d'eccellenza. Siamo determinati ad andare avanti, pronti a raggiungere nuovi obiettivi. Investiremo nella ricerca, perché la curiosità e la capacità d'innovare per captare nuove esigenze e opportunità ci hanno fatto diventare ciò che siamo. Diventeremo più internazionali, presidando i cinque continenti e sviluppando prodotti che ci consentano di arrivare più lontano e aumentare la nostra quota export, pur mantenendo la nostra distintiva attenzione e il nostro vivo interesse nei confronti del mercato interno. Forniremo servizi sempre rispondenti alle nuove esigenze e proporremo soluzioni economiche e rispettose dell'ambiente. Metteremo sempre in primo piano il rispetto delle risorse umane e le relazioni strette e durature con i partner industriali e commerciali. Ci attendono sfide stimolanti: globalizzazione, normative in continua evoluzione, instabilità dei mercati. Emiliana Serbatoi ha le competenze, la storia, la squadra e la formula giusta per superare gli ostacoli e crescere. Continuando ad essere innovatori, punto di riferimento per il settore, un passo avanti a tutti: **always one step ahead.**

We work with diligence and enthusiasm in order to strengthen our company, which has always been at the top for what concerns the quality of the products. We have always been committed to maximizing processes, assuring health, safety and continual education to our employees and holding dear the expectation and needs of our customers. A state-of-the-art technology, innovative products, a well-organized sales network and technical assistance are our flagships. We are determined to go ahead, ready to achieve new goals: we are what we are as we have always been curious and able to innovate with the aim of catching new requirements and opportunities. This is why we invest in research. We want to reach the global market and be more present in all the five continents; we want to create products that will allow us to increase our export market shares. We are going to provide products and services to meet market expectations and offer cost effective solutions with due regard for the environment. We are going to place in the foreground both the respect for human resources and the closest and enduring relationships with our commercial and industrial partners. Globalization, evolving regulations and market instability are our next stimulating challenges. Emiliana Serbatoi has the appropriate competence, the technical knowledge, the team and the right formula to overcome new obstacles and expand its leadership. We want to keep innovating and to be a benchmark for the sector, in other words to be always one step ahead.



Le persone

People

Se la tecnologia è uno dei fattori di successo di Emiliana Serbatoi, la componente umana è stata e sarà la vera ricchezza dell'azienda. Il successo dell'azienda nasce indubbiamente dall'esperienza e dalle idee dei fondatori ed ha avuto la sua massima espressione grazie al fattore umano ovvero attraverso l'impegno e la professionalità di tutti i suoi collaboratori.

Il fattore umano rappresenta una forza autentica e genuina che ha accompagnato lo sviluppo di Emiliana Serbatoi mantenendo inalterato un senso di familiarità basato sui principi fondanti della filosofia aziendale; ne deriva uno spiccato spirito di appartenenza degli oltre 70 dipendenti, che condividono strategie e obiettivi sentendosi parte integrante dell'azienda.

On one hand technology is playing a key role in the success of Emiliana Serbatoi but on the other one, its people represent the real asset of the company. The founders' expertise and ideas as well as the diligence and professionalism of the employees represent the basis of the company success.

Our people make up a genuine force that has gone along with the development of Emiliana Serbatoi keeping intact the sense of familiarity based on the principles that characterize the company philosophy. This has promoted the creation of a strong sense of belonging among more than seventy employees, who share both strategies and goals, making them feel a fundamental part of the company.

La produzione

Production

L'esperienza pluridecennale a contatto con le problematiche dello stoccaggio di liquidi di varia natura, in particolare di prodotti petroliferi ed alimentari, ha permesso a Emiliana Serbatoi di sviluppare una significativa gamma di soluzioni e proposte per soddisfare le più diverse necessità d'uso.

Sia la produzione che tutte le attività di progettazione e sviluppo sono informatizzate ed integrate, permettendo una riduzione dei tempi necessari alla veicolazione delle informazioni e una efficace gestione del processo tecnico-produttivo.

Over 40-years experience of working in contact with issues related to the storage of different kind of liquids, especially fuel products and foodstuff, has allowed Emiliana Serbatoi to develop a wide product range and solutions, not only to meet but exceed the most restrictive needs and legal requirements..

The manufacturing process as well as the design and development activities are computerized, integrated and controlled by our structured project methodology. This allows the company to both transmit the information rapidly and manage the technical-productive process efficiently and effectively.





Il futuro

The future

Emiliana Serbatoi è una azienda che ha lo sguardo rivolto al futuro e, anche nell'anno del quarantennale, già mira ad affrontare i prossimi 40 anni, studiando per approcciarli nella maniera più adeguata. Negli ultimi anni la tecnologia ha preso sempre più piede nei prodotti realizzati, oltre che nei processi produttivi: questa è stata una sfida vinta, perché la nostra azienda ha saputo evolversi cogliendo l'evoluzione dei mercati e soprattutto dei tempi. La tecnologia sarà un fattore fondamentale in futuro, così come lo sarà la ricerca di soluzioni aggiornate e sostenibili nel settore dello stoccaggio e dell'erogazione dei carburanti e dei liquidi in generale. Il progetto è ambizioso, il più grande forse tra quelli affrontati finora, ed Emiliana Serbatoi è pronta ancora una volta a fare leva su un passato straordinario per costruire un futuro ancora più luminoso, mettendosi in campo oggi per progettare gli strumenti che potranno utilizzare i clienti di domani. L'obiettivo è quello di continuare a crescere insieme, nel segno della modernità produttiva basata su quell'eccellenza industriale che da sempre caratterizza l'azienda, pronti allo sviluppo del mondo e dei mercati.

Emiliana Serbatoi is a company with its vision towards the future and even in the year of its fortieth anniversary, it is already focusing on the next forty year, with a long term view. In the last few years, technology has taken an increasingly strong foothold, both in the products design and in the production processes. Our company has not just risen to meet this challenge, we have also learnt how to evolve, by tapping into market development and keeping abreast with the times. Technology will be a fundamental factor in the future, as will the quest for improved, sustainable storage and distribution solutions for fuel and liquids in general. The project is ambitious, perhaps the biggest we have taken on so far, but Emiliana Serbatoi is once again ready to leverage its outstanding achievements in the past to build a brighter future, by taking up the challenge of designing tools that tomorrow's customers can use. The goal is to continue to grow together on the path to modern production processes based on the industrial excellence that has always been the company's defining feature. Emiliana Serbatoi is ready to take on world and market development.

La qualità

Quality

La ricerca e il controllo della qualità dei prodotti e della filiera produttiva è da sempre una prerogativa per Emiliana Serbatoi. Con questo obiettivo l'azienda si è attivata per ottenere nel corso degli anni le principali certificazioni a livello internazionale, dedicando un'intera area aziendale al monitoraggio delle fasi processuali per verificarne la conformità agli standard prefissati. Il sistema qualità, infatti, è certificato dal TÜV in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2015, che descrive e obbliga le aziende a rispondere a severi standard sia nell'organizzazione aziendale sia nel processo produttivo.

Emiliana Serbatoi collabora inoltre con alcuni Governi, in diverse regioni del mondo, sul fronte della sicurezza antincendio dei prodotti adibiti allo stoccaggio di gasolio. Pluriennale è anche la collaborazione con enti internazionali di controllo come Bureau Veritas, che certificano, a seconda dei prodotti, la corrispondenza alle omologazioni dei prodotti adibiti al trasporto di merci pericolose e infiammabili e la conformità a alle norme internazionali.

Tra le diverse regolamentazioni e normative internazionali, in conformità alle quali Emiliana Serbatoi costruisce i suoi serbatoi, c'è pure UL 142, norma tecnica statunitense che definisce le caratteristiche dei serbatoi fuori terra in acciaio per liquidi infiammabili e combustibili; si tratta di una norma che, oltre agli Stati Uniti che la recepiscono, risulta necessaria in alcuni Paesi per poter commercializzare prodotti sicuri sia nell'utilizzo sia per gli utilizzatori. Inoltre, è presente anche la certificazione ASIT che attesta, anche per conto dell'amministrazione federale e cantonale della Svizzera, le caratteristiche di sicurezza e di corretto funzionamento degli impianti tecnici di alcuni modelli proposti da Emiliana Serbatoi.

I prodotti di Emiliana Serbatoi seguono, naturalmente, le diverse normative di sicurezza del prodotto stesso, a partire dalla "Normativa macchine", che assicura la sicurezza elettrica e meccanica di tutti i prodotti attestandola col marchio CE. L'applicazione di questo marchio presuppone l'opportuno sviluppo del fascicolo tecnico, di manuali e di test di sicurezza.

Infine, l'azienda è certificata "Cribis Prime company", ovvero presenta il riconoscimento da parte di Cribis, società del Gruppo Crif specializzata nella fornitura di informazioni commerciali su soggetti italiani ed esteri, della qualità dell'azione commerciale-finanziaria espressa.

Emiliana Serbatoi's main objective is to offer the best solutions to customers, in terms of reliable, safe and effective products in its range of fuel tanks and storage systems. This is further achieved by following directions from the markets, thus by always paying the utmost attention to the needs expressed by the company's commercial partners all around the world. On this avant-garde pathway, the synergies developed with the dealers and subjects present within the various local markets proves fundamental in supporting actions aimed at presiding over the international markets, thus allowing the company to be ready for and, indeed, even anticipate the solicitations and requests coming from the five continents.

Within this context, it is necessary to offer products and services that satisfy the main international certifications. It is precisely in pursuit of this goal that Emiliana Serbatoi has long been committed to ensuring that the research and quality control behind its products and the entire production chain maintain the same levels of excellence. For this reason, an entire company division is dedicated to monitoring the procedural stages so as to verify compliance with the established standards. Indeed, the Quality system is certified by the TÜV in compliance with the UNI EN ISO 9001:2015 standard, which informs and obliges companies regarding the strict standards to be met both in the company organisation and in the production process.

What's more, Emiliana Serbatoi collaborates with various governments in a number of regions around the world, with regard to the fire safety of products utilised for storing diesel oil. There is also an ongoing alliance with international control bodies such as Bureau Veritas which, depending on the products, certify correspondence with the approval of products utilised for transporting dangerous and flammable goods and compliance with international standards.

Amongst the various international regulations and standards adopted is the UL 142, a US technical standard that defines the characteristics of above-ground tank steel tanks for storing flammable and combustible liquids. In addition to the United States where this standard has been adopted, it is also a requirement in other countries in order to sell products that are safe both in terms of use and for users. Additionally, ASIT certification certifies - also on behalf of the federal and cantonal administration of Switzerland - the safety features and correct functioning of the technical systems of certain models offered by Emiliana Serbatoi.

Naturally, the tanks and storage systems adhere to the various safety regulations of the product itself, starting with the Machinery Directive that ensures the electrical and mechanical safety of all products, which are certified by their CE marking. Application of this marking presupposes the necessary development of the technical file, manuals and safety tests. Finally, the company is certified as a CRIBIS Prime Company, by way of recognition of the quality of the commercial and financial actions, as expressed by CRIBIS, a CRIF Group company specialised in the provision of commercial information on Italian and foreign subjects.



01

Serbatoi da trasporto

INFORMATIVA ADR	13
EMILCADDY® 55-110	16
CARRYTANK® 150	19
CARRYTANK® 220	22
CARRYTANK® 220 PICK-UP	25
CARRYTANK® 330	28
CARRYTANK® CTK 330	31
CARRYTANK® 440	34
CARRYTANK® 400+50	37
CARRYTANK® PICK-UP	40
CARRYTANK® CTK 600	43
CARRYTANK® CTK 900	46
CARRYTANK® CTK 900+100	49
CARRYTANK® CTK 220	52
HIPPOTANK®	54
TRASPO®	57
TRASPO® INOX 330-910	61
EMILCUBE®	64
TANKUBE	68
SPEEDY TANK	71
TANICHE IN METALLO	73

02

Serbatoi erogatori

TANK FUEL	76
SECURBOX	80
TETTOIA TANK FUEL	82
TANK FUEL VERTICALE MONO PARETE	83
TANK FUEL VERTICALE DOPPIA PARETE	87
GIANTANK	90
GE TANK	93
SERBATOI A DOPPIA PARETE	96
STAZIONE DI RIFORNIMENTO CONTAINERIZZATA	98
AVIO TANK	100

03

Serbatoi da interro

SERBATOI DA INTERRO	104
---------------------	-----

04

Sistemi di erogazione

ARMADIO DI EROGAZIONE	108
ES-PUMP	109
FIMAC	111
FIMAC STRADALE / MID	112
ECO	113
CVTV	114
CUBE 50 - 70	116
CUBE 70 MC	118
DIESEL KIT	120
PETROL KIT	122
DK 200	124
EMIL FILTER	126

05

Sistemi di controllo

EMILPROBE®	130
EMILTOUCH®	132
ES LEVEL	134
OCIO	136
MC BOX	138
CENTRALINA WOLFTANK D9	140
CENTRALINA EUROVAC NV	141
CENTRALINA LAG 14 ER	142

06

ADBLUE® UREA

BLUETANK	145
BLUEBOX	147
BLUEBOX - ST	149
EMILCADDY® 55 E 110 PER ADBLUE®	151
EMILCADDY® CAR-SERVICE	153
CARRYTANK® PER ADBLUE®	155
HIPPOTANK® PER ADBLUE®	158
SIDEPUMP ADB	160
IBC PER ADBLUE®	161
EMILTROLLEY®	163
EMILTROLLEY® CAR-SERVICE	165
EMILTROLLEY® MID	167
GPM PER ADBLUE®	169
EMILBLUE STATION	171
SELF SERVICE MC70 PER ADBLUE®	173
ADBTHREE25	175
ADBBOX	176
SERBATOI IN POLIETILENE PER ADBLUE®	177
KIT PER ADBLUE®	179
GIANTANK PER ADBLUE®	181

07

Linea ecologica

ISOLE ECOLOGICHE	185
CONTAINER COIBENTATO PER FITOSANITARI	187
SECURFITO	189
OIL FUEL CONTAINER	191
SE ECO-TANK	193
SE HD-TANK	195
SERBATOI FLESSIBILI	197
QUIOIL	199
CARRYBOX	201
CARGO PALLET BATTERY	202
VASCHE DI CONTENIMENTO IN ACCIAIO	204
VASCHE DI CONTENIMENTO IN POLIETILENE	206
ARMADI DI CONTENIMENTO IN POLIETILENE	208
CONTENITORI IN POLIETILENE PER SABBIA, SALE E MATERIALI ASSORBENTI	209
FOLDING TRAY	210
OIL KIT	212
EKO KIT	214
SERBATOI IN POLIETILENE DOPPIA CAMERA PER PRODOTTI CHIMICI	216
SERBATOI PER BIODIESEL	218

08

Serbatoi per acqua

SERBATOI IN POLIETILENE PER ACQUA	223
-----------------------------------	-----

TRANSPORT TANKS

Serbatoi da trasporto

01

Serbatoi da trasporto

Informativa ADR

Emilcaddy® 55-110

Carrytank® 150

Carrytank® 220

Carrytank® 220 Pick-up

Carrytank® 330

Carrytank® CTK 330

Carrytank® 440

Carrytank® 400+50

Carrytank® Pick-up

Carrytank® CTK 600

Carrytank® CTK 900

Carrytank® CTK 900+100

Carrytank® CTK 220

Hippotank®

Traspo®

Traspo® Inox 330-910

Emilcube®

Tankube

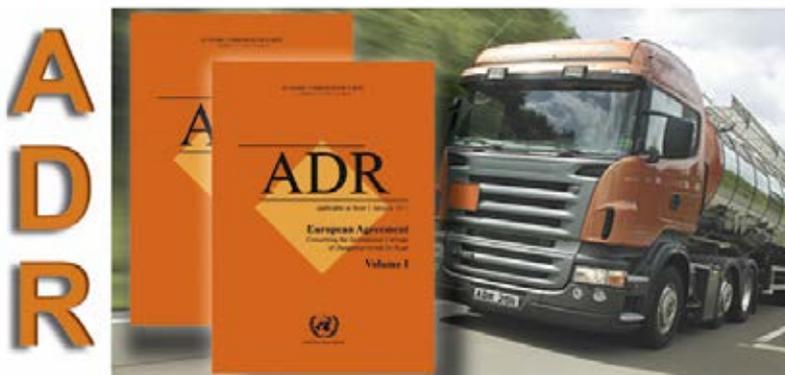
Speedy tank

Taniche in metallo



Informativa ADR

Accordo Europeo riguardante il trasporto internazionale di merci pericolose su strada



Descrizione

Il trasporto su strada di merci pericolose è regolamentato dall'accordo internazionale ADR, il cui testo è aggiornato ogni due anni. L'accordo originale è stato siglato a Ginevra il 30 settembre 1957 come "European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road" ed è stato ratificato in Italia con legge 12 agosto 1962 n. 1839. Attualmente il numero di stati che sottoscrivono ed applicano l'ADR è 48.

La struttura dell'Accordo consta di 17 articoli che sanciscono i principi normativi e le procedure di adesione, applicazione e revisione dell'Accordo stesso e da due allegati che elencano le varie disposizioni; in particolare negli allegati A ci sono le "disposizioni generali sulle materie e oggetti pericolosi" ed in quelli B le "disposizioni sull'equipaggiamento di trasporto". Il testo degli Allegati viene regolarmente aggiornato ogni due anni, per tener conto dello sviluppo tecnologico e di nuove esigenze del mondo del trasporto, anche sulla base degli emendamenti apportati alle raccomandazioni ONU per il trasporto di merci pericolose, che contengono, in forma normativa, le disposizioni comuni a tutti i modi di trasporto.

In sintesi le norme riguardano:

- Classificazione delle sostanze pericolose in riferimento al trasporto su strada.
- Condizioni di imballaggio delle merci.
- Caratteristiche degli imballaggi e dei contenitori.
- Modalità costruttive dei veicoli e delle cisterne.
- Requisiti per i mezzi di trasporto e per il trasporto, compresi i documenti di viaggio.
- Abilitazione dei conducenti i mezzi trasportanti merci pericolose.
- Esenzioni dal rispetto delle norme dell'Accordo.

La pericolosità dei vari materiali viene classificata in base ai rischi che le sostanze rivestono nei confronti delle persone e dell'ambiente; la Classe indica il pericolo primario della sostanza: • Classe 1 - Materiali e sostanze esplosive.

- Classe 2 - Gas.
- Classe 3 - Liquidi infiammabili.
- Classe 4.1 - Materie solide infiammabili e auto-reattive.
- Classe 4.2 - Sostanze soggette ad auto combustione.
- Classe 4.3 - Sostanze che, a contatto con l'acqua, sprigionano gas infiammabili.
- Classe 5.1 - Sostanze ossidanti.
- Classe 5.2 - Perossidi organici.

- Classe 6.1 - Sostanze tossiche.
- Classe 6.2 - Prodotti infettivi.
- Classe 7 - Materiali radioattivi.
- Classe 8 - Materiali corrosivi.
- Classe 9 - Materiali con pericolosità varia e pericolosi per l'ambiente.

Ai fini dell'imballaggio, le materie sono raggruppate per caratteristiche chimico fisiche o per i pericoli di natura secondaria che presentano; questi Gruppi di Imballaggio indicano il livello di pericolo della sostanza all'interno della classe di appartenenza. Nello specifico:

- Gruppo di Imballaggio I: Materie molto pericolose
- Gruppo di Imballaggio II: Materie mediamente pericolose
- Gruppo di Imballaggio III: Materie debolmente pericolose.

A livello quantitativo, sulle nostre strade i trasporti maggior mente importanti sono quelli che riguardano i prodotti petroliferi (Classe 3 - liquidi infiammabili), ossia i numeri ONU 1202 (Carburante Diesel o Gasolio o Gasolio da riscaldamento), 1203 (Benzina) e 1223 (Cherosene).

ESENZIONI:

L'allegato A, oltre ad elencare una serie di precisazioni, indica le forme di esenzione relative al trasporto di merci pericolose; grazie a tale regime di esenzione si può trasportare una merce ADR nelle quantità e modalità previste dalla sottosezione 1.1.3.6 dell'accordo senza l'obbligo di utilizzare autisti abilitati e mezzi attrezzati con equipaggiamento e pannelli ADR. Nel particolare queste esenzioni si riferiscono a:

- esenzioni relative alla natura dell'operazione di trasporto;
- esenzioni relative alle quantità trasportate per unità di trasporto.

ESENZIONI RELATIVE ALLA NATURA DELL'OPERAZIONE DI TRASPORTO (ESENZIONE TOTALE 1.1.3.1 ADR).

Per quanto riguarda il trasporto di carburanti, le disposizioni dell'ADR non si applicano nei seguenti casi:

(a) trasporti di merci pericolose effettuati da privati quando queste merci sono confezionate per la vendita al dettaglio e sono destinate al loro uso personale o domestico o alle attività ricreative e sportive a condizione che siano adottati provvedimenti per impedire ogni perdita del contenuto nelle normali condizioni di trasporto. Quando queste merci sono liquidi infiammabili trasportati in recipienti ricaricabili riempiti da, o per, un privato, la quantità totale non deve superare 60 litri per recipiente e 240 litri per unità di trasporto. Le merci pericolose negli IBC, grandi imballaggi o cisterne non sono considerate come imballate per la vendita al dettaglio.

(c) trasporti effettuati dalle imprese come complemento alla loro attività principale, quali l'approvvigionamento di cantieri edili o di costruzioni civili, o per il tragitto di ritorno da questi cantieri, o per lavori di controllo, riparazione o manutenzione, in quantità non superiori a 450 litri per imballaggio e nei limiti delle quantità massime totali specificate all'1.1.3.6. Devono essere adottati provvedimenti atti a impedire ogni perdita del contenuto nelle normali condizioni di trasporto. Queste esenzioni non si applicano alla classe 7 (materiali radioattivi). I trasporti effettuati da tali imprese per il loro approvvigionamento o la distribuzione esterna o interna non rientrano nella presente esenzione.

ESENZIONI RELATIVE ALLE QUANTITÀ TRASPORTATE PER UNITÀ DI TRASPORTO (ESENZIONE PARZIALE 1.1.3.6 ADR)

Il capitolo 1.1.3.6 della normativa ADR elenca, con una apposita tabella (1.1.3.6.3), una serie di prescrizioni che comportano una parziale limitazione al trasporto di merci pericolose, in particolare non è obbligatorio, entro i limiti quantitativi fissati per le varie categorie di trasporto, il rispetto delle prescrizioni relative a:

- pannelli ed etichette di pericolo su veicoli;
- istruzioni scritte per il conducente;
- certificato di formazione professionale del conducente.

Nello specifico, per i carburanti, le limitazioni sono:

- per materie e oggetti appartenenti al Gruppo di Imballaggio II (benzina) la quantità massima totale trasportabile, per unità di trasporto, è pari a 333 L;
- per materie e oggetti appartenenti al Gruppo di Imballaggio III (gasolio, kerosene) la quantità massima totale trasportabile, per unità di trasporto, è pari a 1.000 L.

Alla pagina successiva le tabelle riassuntive

Caratteristiche principali

RIASSUMENDO:

- In regime di esenzione parziale - par. 1.1.3.6 ADR - (senza l'obbligo di utilizzare autisti abilitati e mezzi attrezzati con equipaggiamento e pannelli ADR ma con l'impiego di contenitori omologati ADR) si possono trasportare le seguenti quantità di carburanti:

Carburante	Quantità Massima Trasportabile [L]	Tipo di Contenitore
Gasolio	1.000	Omologato ADR per merci di Classe 3 e Gruppo di Imballaggio III.
Benzina	333	Omologato ADR per merci di Classe 3 e Gruppo di Imballaggio II

- In regime di esenzione totale - par. 1.1.3.1 ADR - (quindi con l'utilizzo di contenitori idonei allo scopo e senza l'obbligo di utilizzare autisti abilitati e mezzi attrezzati al completo con equipaggiamento e pannelli ADR) si possono trasportare le seguenti quantità di carburanti:

- par. 1.1.3.1 a) per uso privato

Carburante	Quantità Massima Trasportabile [L]	Tipo di Contenitore
Gasolio e Benzina	60 l per contenitore fino ad un massimo di 240l per unità di trasporto.	Idoneo allo scopo

- par. 1.1.3.1 c) per le imprese

Carburante	Quantità Massima Trasportabile [L]	Tipo di Contenitore
Gasolio	450 l per contenitore fino ad un massimo di 1000l per unità di trasporto	Idoneo allo scopo
Benzina	333	Idoneo allo scopo



Emilcaddy® 55-110

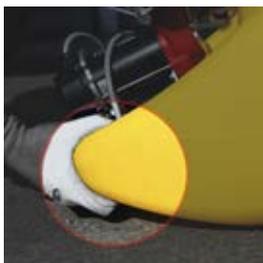
Contentori mobili in polietilene per trasporto gasolio, benzina ed olio.



Benzina
(Gasoline)

Gasolio
(Diesel)

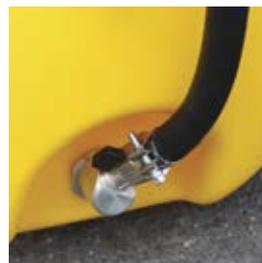
Olio
(Oil)



Maniglia per movimentazione e sollevamento



Supporto pistola



Valvola di sicurezza con giunto girevole



Ruote antiforatura

Descrizione

Contentori in polietilene lineare realizzati mediante stampaggio rotazionale, ideali per il rifornimento di piccoli veicoli operativi e mezzi leggeri o da diporto, sono conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Caratterizzati da un design esclusivo, con dimensioni compatte per una facile movimentazione, sono provvisti di impugnature ergonomiche per un'ottimale movimentazione e sollevamento; sono inoltre dotati di ruote antiforatura adatte agli spostamenti su qualsiasi superficie. La struttura priva di angoli vivi e le nervature di rinforzo, per impedire deformazioni del serbatoio durante l'utilizzo ed il trasporto, gli conferiscono grande robustezza, caratteristica che si aggiunge alle altre proprietà caratteristiche del prodotto che sono la leggerezza e la maneggevolezza.

Ogni contenitore può essere riempito sia in orizzontale che in verticale con la stessa quantità di carburante.

La serie Emilcaddy, grazie alla sue peculiarità rappresenta uno strumento sicuro ed ottimale per i rifornimenti sia in campo professionale che sportivo o per il tempo libero.

È inoltre disponibile anche la versione per Urea; per informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea

Caratteristiche principali

- Design esclusivo che lo rende leggero e maneggevole
- Dimensioni compatte per una facile movimentazione
- Maniglia superiore ergonomica per una ottimale presa e sollevamento.
- Predisposizione per il fissaggio con fasce.
- Valvola a sfera di sicurezza.
- Tappo di carico con sfiato antisversamento.
- Maniglia inferiore di sollevamento.
- Ruota antiforatura e piede d'appoggio.
- Supporto porta pistola frontale.
- Staffa per supporto pompa.
- Possibilità di riempimento sia in verticale che in orizzontale
- Disponibile versione con principali omologazioni per il trasporto carburanti: ADR (trasporto su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare).
- Disponibile versione per AdBlue®/Urea; per maggiori informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea.

Allestimenti

Emilcaddy® per GASOLIO (Versione Giallo), disponibile con:

- Pompa rotativa manuale in alluminio con pistola manuale e 3 m di tubo. (A)
- Pompa elettrica 12 V o 24 V, portata 40 L/min con 4 m di cavo elettrico, pinze per collegamento alla batteria, pistola manuale e 3 m di tubo. (C)
- Pompa elettrica 12 V o 24 V, portata 40 L/min con 4 m di cavo elettrico, pinze per collegamento alla batteria, pistola automatica e 3 m di tubo. (C)

Emilcaddy® per BENZINA (Versione Nera), disponibile con:

- Pompa rotativa manuale per benzina, in alluminio, con pistola manuale e 3 m di tubo.
- Pompa manuale a pistone, per benzina, omologata ATEX, 4 m di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo, pistola manuale e 3 m di tubo antistatico. (B)
- Pompa elettrica 12 V, portata 45 L/min, certificata ATEX, 4 m di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo, pistola manuale con 3 m di tubo antistatico. (D)
- Pompa elettrica 12 V, portata 45 L/min, certificata ATEX, 4 m di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo, pistola automatica certificata ATEX. (D)

Emilcaddy® per ETANOLO (Versione Nera), disponibile con:

- Pompa manuale a pistone, omologata ATEX, 4 m di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo, pistola manuale e 3 m di tubo antistatico. (B)

Accessori



Batteria al piombo con carica batteria (presa europea tipo C)



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



BATTERIA ATEX con carica batteria (presa europea tipo C)



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Folding Tray

Vasca di contenimento pieghevole e portatile

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso a vuoto versione omologata benzina (kg)
EM55	55	460	360	900	8	9
EM110	110	460	440	1.100	12	13

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
EM55	72	176	176	208
EM110	72	176	176	208

Codice prodotto

Emilcaddy 55-110

EM	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
EM = Emilcaddy	G = Gasolio B = Benzina K = Gasolio e benzina omologato	55 = 55 l 110 = 110 l	M = Rotativa A = 40 l/min H = A pistone E = Atex	A = Manuale gasolio B = Manuale benzina C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203 Etanolo / UNI1170*
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® 150

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



Descrizione

Il CARRYTANK® 150, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato e pensato per essere il più compatto possibile ed avere il miglior rapporto dimensioni esterne/capacità utile esistente sul mercato; ciò permette di utilizzarlo nei pick-up con o senza copertura e di occupare pochissimo spazio.

Questa sua peculiarità consente il trasporto con tutti i più diffusi mezzi e agevola la spedizione potendo utilizzare anche i servizi postali. Disponibile anche in versione omologata per gasolio o in versione omologata per benzina. Disponibile anche per AdBlue®

Caratteristiche principali

Il serbatoio, nonostante le sue dimensioni compatte è dotato di:

- coperchio lucchettabile e chiusura rinforzate
- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- gruppo travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- indicatore di livello
- inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC (in esenzione):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione standard modello AC (omologato):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Disponibile anche in versione per benzina:

Serbatoio prodotto in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza e resistenza all'aggressione da parte delle benzine. Viene fornito completo di pompa volumetrica a batteria 12 V da 30 l/min in versione ATEX, 4 m di tubo e pistola automatica per benzina, 4 m di cavo di messa a terra con pinza.

Accessori



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT150	150	985	585	465	9	23	35

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT150	80	168	210	260

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	G = Gasolio K = Gasolio e benzina omologato	150 = 150 l	A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione

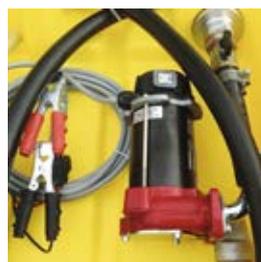


Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® 220

Serbatoi trasportabili compatti e leggeri dotati di gruppo di travaso.



Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di gasolio in esenzione totale secondo 1.1.3.1c ADR.

Dotato di coperchio integrato che garantisce maggiore robustezza, trasportabilità e durevolezza. Disponibile versione per benzina. Disponibile versione per AdBlue®/Urea; per maggiori informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea.

Caratteristiche principali

- Coperchio integrato che garantisce robustezza e durezza
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Filtro in linea
- Gruppo di travaso
- Pistola automatica lucchettabile
- Imbocchi per il sollevamento a pieno con forche carrello elevatore
- Impugnature per il sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Inserti realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante diesel

Allestimenti

CONFIGURAZIONE STANDARD:

- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata.
- Filtro in aspirazione.
- Pompa 12 V o 24 V con portata 40 L / min.
- 6 m di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- 4 m di tubo flessibile per carburante.
- Pistola automatica.

Accessori



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Coperchio per Carrytank® 220

Coperchio in polietilene integrato nella struttura e realizzato con stampaggio rotazionale.



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Folding Tray

Vasca di contenimento pieghevole e portatile



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT220	220	600	910	665	5	14	24

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT220	54	132	132	156

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	G = Gasolio	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatica 60 l/min

Benzina non vendibile in Italia



Carrytank® 220 Pick-up

Serbatoio in polietilene per il trasporto di gasolio su autocarri pick-up, in esenzione totale Adr

NEW



Descrizione

Il Carrytank® 220 pick-up, evoluzione del nostro Carrytank® 220, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato per essere installato tra i passaruota all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up e restare sotto all'altezza delle sponde permettendo l'installazione delle sempre più diffuse chiusure del cassone. In questo modo il prodotto è sempre al riparo dagli agenti atmosferici come sole, pioggia o neve, garantendone una maggiore durata. Le dimensioni, inoltre, sono state ottimizzate per il trasporto internazionale. Disponibile anche in versione omologata per gasolio.

Caratteristiche principali

- Realizzato in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Gruppo travaso
- Imbocchi per il sollevamento a pieno con forche carrello elevatore
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- Indicatore di livello
- Inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- Per la versione in esenzione: 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Per la versione omologata: 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- Per la versione in esenzione: 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Per la versione omologata: 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Larghezza base (mm)	Profondità (mm)	Profondità base (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTP220	220	1.155	1.050	805	720	450	7	19	31

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTP220	70	140	168	192

Codice prodotto

CTP	X	X	X	X
Modello CTP = Carrytank pickup	Carburante G = Gasolio K = Gasolio omologato	Capacità 220 = 220 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® 330

Serbatoi in polietilene per il trasporto di carburante dotati di gruppo di travaso.



Descrizione

Carrytank® 330 e Carrytank® 440 sono serbatoi in stampati in polietilene lineare per il trasporto del diesel. Completi di:

- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.
- Disponibile anche in versione AdBlue
- Disponibile anche in versione per Pick-up

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT330	330	1.200	800	650	6,5	32	44

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT330	30	66	88	100

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante G = Gasolio	Capacità 330 = 330 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

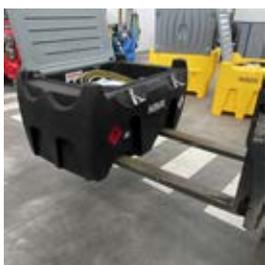
Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili



Carrytank® CTK 330

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



Descrizione

Carrytank CTK 330 è il nuovo serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 330 litri con coperchio lucchettabile. È stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto carburanti: ADR (su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare). È anche approvato UN/DOT. Grazie alla risposta agli stress test, il serbatoio ha dimostrato un'elevata resistenza agli urti e alle rotture, alla pressione, alle basse temperature e ai raggi UV. Le barriere frangiflutti interne garantiscono elevata solidità ed equilibrio al prodotto. L'innovazione del Carrytank® 330 nasce dalla sua progettazione interamente sviluppata in ambiente digitale, grazie ad una tecnologia nata con il CARRYTANK 900+100 e interamente programmata all'interno di ES.E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto dei carburanti e per garantire la tenuta anche dopo ripetute cadute a pieno carico in ogni sua angolazione.

Caratteristiche principali

Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di:

- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- indicatore di livello
- gruppo di travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- disponibile versione per diesel

Allestimenti

ALLESTIMENTO PER BENZINA

Configurazione modello EE

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.
- Optional: contaltri digitale ATEX K24.
- Optional: filtro separazione acqua.

ALLESTIMENTI PER GASOLIO

Configurazione modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK330	330	1.295	885	655	11	53	65

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 330 = 330 l	Pompa A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® 440

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante dotato di gruppo di travaso.



Descrizione

Carrytank® 330 e Carrytank® 440 sono serbatoi in stampati in polietilene lineare per il trasporto del diesel. Completi di:

- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.
- Disponibile anche in versione AdBlue
- Disponibile anche in versione per Pick-up

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT440	440	1.200	800	785	6,5	40	52

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT440	33	75	75	102

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante G = Gasolio	Capacità 400 = (400 l + vano porta attrezzi) 440 = 440 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili



Carrytank® 400+50

Serbatoi in polietilene combinati per il trasporto di Gasolio ed AdBlue® dotati di gruppo di travaso



Descrizione

Il Carrytank® 400+50 è un serbatoio combinato per il trasporto di Gasolio ed AdBlue® prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, con coperchio lucchettabile rinforzato, completo di tappo di carico in alluminio per il comparto gasolio e polietilene per il comparto AdBlue®, valvola di sicurezza, gruppo di travaso, imbocchi per sollevamento a pieno con forche, impugnature per sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Caratteristiche principali

- Serbatoio combinato per il trasporto di Gasolio ed AdBlue
- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico in alluminio per il comparto Gasolio
- Tappo di carico in polietilene per il comparto AdBlue®
- Valvola di sicurezza
- Gruppo di travaso
- Indicatore di livello (solo comparto Gasolio)
- Filtro in aspirazione (solo comparto Gasolio)
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®.

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio-
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio.
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230V con portata 55l/min per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio.
- 4 mt di tubo per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue®.
- Optional: contaltri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Contaltri digitale per AdBlue K24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Pistola automatica per AdBlue®



Pistola automatica per AdBlue® con contalitri integrato



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità Diesel (lt)	Capacità AdBlue® (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT405	400	50	1.200	800	785	6,5	45	57

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT405	33	75	75	102

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante G = Gasolio	Capacità 405 = (400 l gasolio + 50 l adblue)	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Carrytank® Pick-up

Contenitori in polietilene specifici per il trasporto di gasolio su autocarri pick-up, in esenzione totale ADR



Carrytank 220 pick-up



Carrytank 330 pick-up



Carrytank 440 pick-up



Carrytank 400+50 pick-up

Descrizione

La serie speciale Pick-up dei serbatoi Carrytank® 330, 440 e 400+50 è studiata appositamente per essere installata all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up; i serbatoi di questa serie hanno una base di dimensione ridotta rispetto alla serie Carrytank® standard tale da consentire una agevole installazione tra i passaruota del cassone.

Caratteristiche principali

- Indicatore di livello (solo serbatoio Diesel).
- Filtro in aspirazione (solo serbatoio Diesel).
- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione standard modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min per comparto gasolio

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/min per comparto gasolio.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- Pompa sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio.
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue® (mod. 400+50 pick-up).
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Pistola automatica per AdBlue® con contaltri integrato



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Pistola automatica per AdBlue®



Contaltri digitale per AdBlue K24



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Capacità Diesel (lt)	Capacità AdBlue® (lt)	Larghezza (mm)	Larghezza base (mm)	Profondità (mm)	Profondità base (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT150	150			985		585		465	23	35
CTP220	220			1.155	1.050	805	720	450	19	31
CTP330	330			1.200	1.010	800	770	700	32	44
CTP440	440			1.200	1.010	800	770	830	40	52
CTP405		400	50	1.200	1.010	800	770	830	45	57

Codice prodotto

CTP	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CTP = Carrytank pickup	G = Gasolio	330 = 330 l 400 = (400 l + vano porta attrezzi) 405 = (400 l gasolio + 50 l adblue) 440 = 440 l	A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili



Carrytank® CTK 600

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



Descrizione

Serbatoio in polietilene CARRYTANK CTK 600 per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 600 litri con coperchio lucchettabile.

Il CTK 600 è il completamento della gamma della famiglia dei serbatoi omologabili nata con il CARRYTANK 900+100, sfruttando la progettazione in ambiente digitale, sviluppata internamente in è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, e rispettando le prove richieste dall'ADR/IMDG/ADN/RID, fino a 600 litri di gasolio o Benzina.

E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura. (-20 °C).

Disponibile anche in versione per benzina.

Caratteristiche principali

- Quattro golfari certificati per il sollevamento a pieno carico dall'alto.
- Coperchio lucchettabile.
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Gruppo di travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Golfari per il sollevamento dall'alto
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Disponibile anche in versione per benzina.

Allestimenti

ALLESTIMENTI PER GASOLIO

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

ALLESTIMENTO PER BENZINA

Configurazione modello EE:

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.
- Optional: contaltri digitale ATEX K24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 l/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 l/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK600	600	1.290	860	940	11	65	77

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK600	20	44	44	50

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 600 = 600 l	Pompa A = 40 l/min E = Atex 50 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® CTK 900

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante (900 litri)



Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante Diesel (900 litri) con coperchio lucchettabile.

Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio. Il nuovo serbatoio è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto del carburante ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia), tra cui:

- Prove di caduta
- Prove di vibrazione
- Prove a pressione idraulica
- Prove a pressione pneumatica
- Prove di sollevamento a pieno carico
- Prove di sovrapposibilità a pieno carico

Caratteristiche principali

- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Raccordi plugin rapidi
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/ min.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- 4 mt di tubo flessibile
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Batteria al piombo con carica batteria (presa europea tipo C)



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)
CTK900	900	1.530	1.150	910	10

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	34

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante K = Gasolio omologato	Capacità 900 = 900 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le configurazioni sono disponibili



Carrytank® CTK 900+100

Serbatoio in polietilene per il trasporto combinato di carburante Diesel (900 litri) e AdBlue® (100 litri)



Descrizione

Carrytank® 900+100 è un serbatoio in polietilene per il trasporto combinato di carburante Diesel (900 litri) e AdBlue® (100 litri) con coperchio lucchettabile. Carrytank® 900+100 è il serbatoio più performante disponibile sul mercato, prodotto interamente in polietilene, in grado di stoccare e trasportare in maniera combinata e in sicurezza fino a 900 litri di gasolio e 100 litri di AdBlue®.

L'innovazione del Carrytank® 900+100 è "nascosta" all'interno: due serbatoi combinati (gasolio e AdBlue®) disegnati, progettati e testati per resistere alla pressione. Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio.

Il nuovo serbatoio con brevetto depositato è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere l'omologazione ADR/RID/ADN e IMDG per il trasporto del carburante:

- Prove di caduta
- Prove di vibrazione
- Prove a pressione idraulica
- Prove a pressione pneumatica
- Prove di sollevamento a pieno carico
- Prove di sovrapposibilità a pieno carico

Caratteristiche principali

- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio per il comparto gasolio e polietilene per il comparto AdBlue®
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Raccordi plugin rapidi
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®.
- Disponibile anche la versione Carrytank® 900 (senza il serbatoio AdBlue)

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/ min per comparto gasolio.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- Pompa sommersa 12V 20 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: contaltri digitale K24 per AdBlue®.
- Optional: pistola automatica per AdBlue®.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Accessori AdBlue



Contaltri digitale per AdBlue K24



Pistola automatica per AdBlue®

Dati tecnici

Modello	Capacità Diesel (lt)	Capacità AdBlue® (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK910	900	100	1.530	1.150	910	10	100	112

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK910	14	30	30	34

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante K = Gasolio omologato	Capacità 910 = (900 l gasolio + 100 l adblue)	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Carrytank® CTK 220

Contenitori in polietilene omologati per il trasporto di gasolio a norme ADR dotati di gruppo di travaso.



Descrizione

Contenitore in polietilene per trasporto gasolio - OMOLOGATO ADR, marcatura UN.

CTK 220 è un serbatoio da trasporto realizzato in polietilene lineare, completo di tappo di carico in alluminio, valvola di sicurezza, filtro in linea, gruppo di travaso, pistola automatica lucchettabile, imbrocchi per il sollevamento a pieno carico con forche del carrello elevatore, impugnature per il sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio. Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con il gasolio. Il serbatoio è conforme alle direttive ADR (trasporto su strada), RID (trasporto su rotaia), IMDG (trasporto via mare) e ADN (trasporto su acque interne).

Allestimenti

CONFIGURAZIONE STANDARD:

- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza incorporata.
- Filtro in aspirazione.
- Pompa 12 V o 24 V con portata 40 L/min.
- 4 m di tubo flessibile per carburante.
- Pistola automatica per gasolio.
- 4 m di cavo elettrico e connettore per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale mod. M24.

Accessori



Coperchio per Carrytank® 220

Coperchio in polietilene integrato nella struttura e realizzato con stampaggio rotazionale.



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

Coperchio in ABS progettato e realizzato per proteggere dagli agenti atmosferici, dai raggi UV e munito di ganci di chiusura lucchettabili. (Optional)

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK220	220	600	910	665	5	14	24

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK220	54	132	132	156

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	K = Gasolio omologato	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatica

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	III



Hippotank®

Serbatoio in polietilene omologato per trasporto gasolio a norme ADR (GIR) dotato di gruppo di travaso.



Descrizione

Leggero, trasparente e compatto, Hippotank® è stato il primo serbatoio in polietilene per trasporto gasolio ad essere omologato conformemente alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Caratterizzato da una linea assolutamente innovativa e da contenuti tecnici rilevanti, è disponibile con capacità di 960 litri ed è dotato di gruppo di erogazione carburante. Hippotank® coniuga la possibilità di viaggiare in sicurezza nel rispetto delle normative vigenti con i fondamentali punti di forza di questo innovativo prodotto: economicità, compattezza e leggerezza. Dotato di vano pompa ricavato nella struttura stessa del serbatoio, viene allestito con gruppo di erogazione carburante in base alle esigenze e richieste del cliente. Il polietilene lineare è un materiale che garantisce un'eccellente resistenza agli urti, agli sbalzi di temperatura, agli agenti chimici ed atmosferici. È inoltre disponibile anche la versione per AdBlue®/Urea; per informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea.

Caratteristiche principali

- Hippotank® è realizzato in polietilene lineare
- La relativa trasparenza permette di monitorare in continuo il livello del carburante a vista.
- Facilmente lavabile con normali detersivi grazie alle superfici perfettamente levigate.
- Tasche laterali per sollevamento a mezzo di carrelli elevatori (a pieno carico), rinforzate con tubolari in acciaio al carbonio zincato.
- Occhielli per il sollevamento a vuoto dall'alto.
- Boccaporto superiore di diametro 220 mm. con coperchio a vite provvisto di tappo di carico da 2", valvola di sfiato e barra di protezione lucchettabile.
- Il gruppo di erogazione è formato da una elettropompa a batteria 12 V oppure 24 V con portata da 40 L/min. (opzionale 60 L/min); il gruppo è fissato all'interno di un apposito alloggiamento ricavato all'interno del serbatoio e provvisto di portello di chiusura lucchettabile.
- Tubo di erogazione per carburante Diesel, lunghezza 5 m, completo di pistola automatica da 60 L/min.
- Optional: contaltri digitale a turbina, mod. M24.
- Optional: filtro mod. F1, F2 o F3.

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze. per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
HTK980	960	995	1.830	1.000	95	105

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
HTK980	12	26	26	28

Codice prodotto

HT	X	X	X	X
Modello HT = Hippotank	Carburante K = Gasolio omologato	Capacità 980 = 980 l	Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	III



Traspo®

Serbatoi omologati, contenitori intermedi metallici per trasporto carburante (GIR)



Descrizione

Per risolvere il problema del trasporto del carburante Emiliana Serbatoi ha studiato e realizzato TRASPO®, ovvero una serie di serbatoi conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Il serbatoio trasportabile TRASPO® è costruito in acciaio al carbonio, elettro-saldato a tenuta e provvisto di intelaiatura metallica di protezione esterna.

La gamma denominata TRASPO® è composta da 5 modelli che si differenziano in base alle loro capacità che rispettivamente sono: 250, 380, 450, 620 e 910 litri. I modelli 620 e 910 sono inoltre dotati di paratie interne con funzione di frangiflutti.

Caratteristiche principali

- Serbatoi ad asse cilindrico, orizzontali (Mod. 380-620-910) o verticali (Mod. 250-450)
- Montati all'interno di una struttura metallica di protezione antiurto ed antirotolamento.
- Terminato l'assemblaggio i serbatoi vengono sottoposti a trattamento di sabbiatura e successivamente di verniciatura a polveri. Questo processo di verniciatura prevede che i serbatoi vengono ricoperti di polvere verniciante a base di resine sintetiche, che aderisce alla superficie metallica per effetto elettrostatico; successivamente vengono trasferiti in un forno dove, a causa della temperatura, la vernice prima fonde e poi polimerizza realizzando uno strato aderente e resistente.
- I modelli 620 e 910 sono inoltre dotati di paratie interne frangiflutto.
- Boccaporto superiore di diametro 300 mm, a tenuta stagna con piastra e controflangia di spessore 10 mm, bulloni e guarnizione per carburanti.
- Valvola di sicurezza a tre effetti, diam. 2", certificata a norma di legge.
- Indicatore di livello meccanico (opzionale). Cod. TFTxxxYINDLIV dove xxx= capacità del serbatoio espressa in litri.
- Valvola a sfera sul tronchetto di aspirazione, provvista di dispositivo a leva per prevenire aperture accidentali.
- Piastre per il sollevamento bilanciato dall'alto del serbatoio, anche a pieno carico.
- Imbocchi laterali per forche del carrello elevatore e fori per l'eventuale ancoraggio al pianale di appoggio.
- Predisposizione per messa a terra ed equipotenziale.
- I serbatoi trasportabili TRASPO® possono essere dotati di gruppo erogatore contenuto in armadietto metallico verniciato a polveri, dotato di chiusura a chiave ed allestito in base all'esigenza del cliente.

Allestimenti

- TRASPO® può essere fornito con un gruppo di travaso manuale (con pompa volumetrica rotativa a palette) oppure con una elettropompa a batteria da 12 V o da 24 V; l'elettropompa a batteria ha una portata nominale di 40 L/min (opzionale 60 L/min) ed è provvista di by-pass incorporato, fusibile di protezione, interruttore, cavi elettrici e connettore per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola ad arresto manuale o automatico.
- Tubo in gomma nitrile, lunghezza 5 m.
- Contaltri ad uso non commerciale (opzionale).
- Optional: filtro mod. F1, F2 o F3.

Accessori



Indicatore di livello



Contaltri per pompa rotativa manuale



Contaltri meccanico per benzina K33 ATEX



Contaltri meccanico per diesel K33



Batteria al manganese 12V con carica batt. (presa accendisigari) e slot per batt.



BATTERIA ATEX con carica batteria (presa europea tipo C)



Bacino di contenimento per Traspo®

Bacino di contenimento per uso temporaneo a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Contaltri digitale per diesel M24



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità effettiva (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Profondità con armadio (mm)	Altezza (mm)	Peso con gruppo pompa (kg)
TFTK250	258	770	770	1.065	855	120
TFTK380	366	725	1.400	1.595	920	162
TFTK450	439	870	870	1.165	1.050	160
TFTK620	600	990	1.220	1.455	1.165	200
TFTK910	878	990	1.660	1.865	1.165	246

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TFTK250	28	60	60	72
TFTK380	16	32	32	36
TFTK450	20	40	40	44
TFTK620	16	32	32	36
TFTK910	12	24	24	28

Codice prodotto

TFT	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Armadio
TFT = Traspo	K = Gasolio e benzina omologato	250 = 250 380 = 380 450 = 450 620 = 620 910 = 910 	(vuoto) = Senza armadio di erogazione /40 = Pompa 40 l/min - Pistola automatica 60 l/min /50 = Pompa 55 l/min - Pistola automatica 60 l/min /60 = Pompa 60 l/min - Pistola automatica 80 l/min /EX = Pompa Atex - Pistola Atex 60 l/min /M = Pompa rotativa - Pistola manuale /P = Pompa 40/60 l/min doppio voltaggio 12/24V - Pistola automatica 60 l/min

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203 Etanolo / UNI1170*
Classi ADR	3 - 5.1 - 6.1 - 9
Gruppo imballaggio	II - III



Traspo® Inox 330-910

Serbatoi-contenitori intermedi in acciaio INOX omologato per trasporto benzine e carburanti avio (GIR).



Descrizione

TRASPO® 330 INOX e 910 INOX sono contenitori metallici progettati e realizzati per il trasporto di materie pericolose liquide appartenenti alle Classi ADR 3 - 5.1 - 6.1 - 8 - 9 dei Gruppi di Imballaggio II e III. I contenitori sono conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Interamente costruiti in acciaio INOX AISI 304 sono completamente saldati a tenuta e dotati di intelaiatura di protezione esterna antiurto ed antirotolamento (anch'essa in acciaio INOX). Sono dotati alla base di tasche di presa per carrelli elevatori di golfari di sollevamento dall'alto; sia il sollevamento dal basso che quello dall'alto possono essere effettuati a pieno carico.

Trasporto benzine:

Per le sue caratteristiche costruttive, il TRASPO INOX è uno strumento ideale per il trasporto di carburanti altamente infiammabili e per rifornire in opera veicoli e mezzi alimentati a benzina o gasolio come quad, motoslitte, gatti delle nevi, moto d'acqua, gommoni e barche. Il serbatoio può essere facilmente movimentato grazie alla possibilità di abbinarlo ad un'apposito rimorchio carrellato. Ideale per impianti sportivi, circoli nautici e centri noleggio.

Trasporto carburante AVIO:

Grazie al materiale di costruzione (acciaio INOX) questo serbatoio rappresenta una soluzione ottimale per il trasporto ed il rifornimento di mezzi alimentati con carburante avio; infatti le caratteristiche costruttive del TRASPO INOX consentono rifornimenti sicuri ed inoltre permettono di mantenere integre le caratteristiche del carburante, cosa questa particolarmente importante nel caso di rifornimenti a velivoli. Rappresenta una perfetta soluzione per i piccoli aeroporti, aero-club, eliporti e strutture private.

Caratteristiche principali

- Tappo di carico in alluminio od ottone da 3".
- Valvola a tre effetti aspirazione-sfiato-chiusura di sicurezza, certificata.
- Boccaporto superiore Ø 300 mm con coperchio imbullonato e guarnizione in gomma antibenzina ed antiolio.
- Indicatore di livello.
- Attacco di drenaggio inferiore (solo 910)
- Armadietto in acciaio inox o verniciato
- Pistola ad arresto manuale o automatico.
- Tubo in gomma per benzina.

Accessori supplementari:

- Pompa manuale rotativa a palette.
- Conta litri ad uso privato per pompa manuale.
- Filtro acqua-assorbente.

Accessori



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Contaltri meccanico per benzina K33 ATEX



Contaltri per pompa rotativa manuale



BATTERIA ATEX con carica batteria (presa europea tipo C)



Indicatore di livello



Filtro Avio FLT V F31

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 90 lt/min.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Profondità con armadio (mm)	Altezza (mm)	Peso con gruppo pompa (kg)
TFTAK330	330	790	790	1.080	960	132
TFTAK910	896	990	1.660	1.865	1.165	227

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TFTAK330	28	60	60	72
TFTAK910	12	24	24	28

Codice prodotto

TFTX	X	X	X
Modello TFTX = Traspo Inox	Carburante K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 330 = 330 l 910 = 910 l	Armadio (vuoto) = Senza armadio di erogazione /EX = Pompa Atex - Pistola Atex 60 l/min /M = Pompa rotativa - Pistola manuale

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203 Etanolo / UNI1170*
Classi ADR	3 - 5.1 - 6.1 - 9
Gruppo imballaggio	II - III



Emilcube®

Serbatoio metallico a contenimento totale, sovrapponibile, omologato per trasporto carburante a norme ADR (GIR).



Descrizione

Su richiesta disponibili anche le versioni da 2.000 l. e 3.000 l.

Serbatoio metallico a contenimento totale, sovrapponibile a pieno carico, omologato dal Ministero dei Trasporti per il trasporto di carburanti liquidi classe 3 UN 1202 e conforme alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Serbatoio cubico da 950 l, costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti, installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità pari al 110% del volume del serbatoio e munito di doppio coperchio di chiusura lucchettabile.

Caratteristiche principali

- Coperchio di chiusura a due ante incernierate ad apertura indipendente azionate mediante pistoncini a gas.
- Golfari per il sollevamento dall'alto ricavati sui montanti d'angolo.
- Tasche di presa per carrelli elevatori posizionate sui 4 lati per il sollevamento dal basso.
- Apposite feritoie di ancoraggio per il fissaggio durante il trasporto.
- Possibilità di collegare/alimentare gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso.
- Attacco di scarico totale del contenitore esterno munito di apposito tappo.
- Sovrapponibile a pieno carico

Vano di carico per riempimento carburante:

- Boccaporto diametro Ø 300 mm completo di guarnizione di tenuta e coperchio imbullonato.
- Bocca di carico in ottone con attacco rapido da 3".
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata.
- Pompa manuale di riserva, in caso di emergenza.

Allestimenti

Configurazione modello GE:

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi ½" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi ½" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 5 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi ½" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi ½" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Kit di attacchi rapidi

Per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
ECK980	980	1.210	1.475	1.260	640	662
ECK2000	2.000	1.095	2.225	1.250	800	822
ECK3000	3.000	1.535	2.225	1.250	960	982

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
ECK980	4	9	18	36
ECK2000	5	10	20	24
ECK3000	3	7	14	16

Codice prodotto

EC	X	X	X	X
Modello EC = Emilcube	Carburante K = Gasolio omologato	Capacità 980 = 980 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l	Pompa GE = Senza pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	III



Tankube

Serbatoi metallici a contenimento totale, sovrapponibili a pieno carico e omologati



Descrizione

Serbatoi metallici a contenimento totale, sovrapponibili a pieno carico, omologati dal Ministero dei Trasporti per il trasporto di carburanti liquidi classe 3 UN 1202 e conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Serbatoio cilindrico orizzontale da 960 l (Tankube 960) oppure verticale da 440 l (Tankube 440) costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti (Tankube 960), installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità superiore al 110% del volume del serbatoio e munito di coperchio di chiusura lucchettabile.

Caratteristiche principali

- Coperchio di chiusura lucchettabile.
- Golfari per il sollevamento dall'alto a pieno carico presenti in ogni angolo.
- Tasche di presa per sollevamento mediante carrelli elevatori.
- Possibilità di collegamento gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso e lucchettato.
- Manicotto di scarico totale del contenitore munito di apposito tappo.
- Bocchello di ispezione, diam. 200 mm completo guarnizione e coperchio imbullonato.
- Bocca di carico in ottone o alluminio con attacco rapido da 3".
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata.
- Indicatore di livello meccanico.
- Sul modello Tankube 960 è possibile l'installazione di un avvolgitubo per tubo di erogazione da 1" lunghezza 5 m o da 3/4" lunghezza 6 m (optional)

Allestimenti

Configurazione modello GE:

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: 1 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: 1 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 5 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.
- Optional: 1 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: 1 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Accessori



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24



Avvolgitubo

Attrezzature speciali sistemi erogazione.



Kit di attacchi rapidi

Per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
TKK440	434	980	980	1.220	216	221
TKK960	956	1.130	1.530	1.330	386	404

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
TKK440	10	24	48	52
TKK960	6	14	14	32

Codice prodotto

TK	X	X	X	X
Modello TK = Tankube	Carburante (vuoto) = Gasolio e benzina K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 440 = 440 l 960 = 960 l	Pompa GE = Senza pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III



Speedy tank

Rimorchio pianalato omologato per trasporto carburanti su strada, idoneo per il fissaggio dei nostri serbatoi trasportabili.



Descrizione

Speedy Tank è costituito da un rimorchio pianalato dotato di sponde, idoneo al trasporto su strada e predisposto per il fissaggio rapido dei nostri serbatoi da trasporto, risultando sempre e comunque in regola con la normativa ADR vigente.

Caratteristiche principali

- Sistema a doppio chassis, assali a sospensione elastica, corpo metallico zincato e struttura con tubolare a V fino all'assale; tale configurazione consente di assicurare rigidità al timone, robustezza nei fissaggi ed un basculamento assistito.
- Sistema frenante GKN.
- Pianale indipendente modulare: profili di bordura spessi e modulari - traverse modulari saldate - angolari in tubolare quadro.
- Sponde: altezza 350 mm - posteriore e anteriore apribile - chiusure con gancio e molla - lamiera zincata nervata.
- Repulsore omologato.
- Occhione ad anello (disponibile su richiesta), cod. RIMYGANCIOULPIO.
- Assali: corpo zincato a caldo - freni omologati.
- Segnaletica: fari compatti monoblocco incastrati e protetti su traversa posteriore.
- Pianale: in legno marino antiscivolo.

Allestimenti

- Speedy Tank RIMSPEEDY1 (idoneo per contenitore-distributore mod. TRASPO® TFT250 e TFT330 INOX).
- Speedy Tank RIMSPEEDY2 (idoneo per contenitore-distributore mod. TRASPO® TFT380, TFT450 e TFT620).
- Speedy Tank RIMSPEEDY3 (idoneo per contenitore-distributore mod. TRASPO® TFT910).
- Speedy Tank RIMSPEEDY4 (idoneo per contenitore-distributore mod. EMILCUBE®, TANKUBE e HIPPO TANK®).

Dati tecnici

Modello	Massa totale (kg)	Carico utile (kg)	Dimensione pianale (mm)	Dimensioni totali (mm)	Sistema frenante	Numero ruote/assi
RIMSPEEDY1	900	720	1800x1450	2750x1510	Si	2/1
RIMSPEEDY2	900	700	2080x1450	3090x1560	Si	2/1
RIMSPEEDY3	1.500	1.120	3060x1750	4440x1810	Si	4/1
RIMSPEEDY4	2.500	2.120	3060x1750	4440x1810	Si	4/1



Taniche in metallo

Taniche per il trasporto di Carburanti ed Olii



Descrizione

Tanica in acciaio resistente ai raggi U.V. con trattamento anticorrosivo interno e verniciatura epossidica esterna. Tappo in metallo inamovibile con chiusura progressiva e totale ad incastro.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)
TNC20DE	20

C

Serbatoii

C

erogatori

02

Serbatoi erogatori

Tank Fuel

Securbox

Tettoia Tank Fuel

Tank Fuel verticale mono parete

Tank Fuel verticale doppia parete

GIANTank

GE Tank

Serbatoi a doppia parete

Stazione di rifornimento containerizzata

Avio Tank



Tank Fuel

NEW

Serbatoi erogatori-distributori omologati per stoccaggio ed erogazione gasolio con bacino di contenimento al 110%.



Passo d'uomo con accessori



Linea di aspirazione ed interruttore di minimo livello



La scaletta per i serbatoi TF5D (4941 lt) e TF9 (9000 lt)



Messa a terra del serbatoio

Descrizione

Serbatoio omologato a norma di legge secondo il D.M. 31/7/34 Titolo I n. XVII. Approvato dal Ministero dell'Interno in conformità al D.M. 22/11/17.

I serbatoi sono del tipo ad asse orizzontale o verticale, cilindrici, costruiti con fondi bombati e lamiera calandrata in acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025, assemblati mediante processo di saldatura ad arco sotto protezione di gas e successivamente trattati con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire di colore verde; sono collaudati a tenuta mediante prova pneumatica.

I Tank Fuel sono dotati di bacino di contenimento con volume pari al 110% della capacità geometrica del serbatoio. Sono completi di 4 zanche di ancoraggio, attacco di messa a terra, manicotto con tappo di scarico, quattro alloggiamenti idonei al montaggio e fissaggio dei montanti della tettoia di protezione; il tutto in conformità al D. M. 22/11/2017.

I Tank Fuel sono inoltre dotati di un sistema di erogazione che può essere contenuto all'interno di un apposito armadio metallico oppure essere costituito da un distributore di carburante.

Capacità disponibili: 490, 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 4.941, 6.000, 7.000 e 9.000 litri.

BACINO DI CONTENIMENTO:

Tutti i serbatoi vengono forniti completi di bacino di contenimento realizzato in lamiera di acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025 con telaio di fondo autoportante e

già predisposto per il fissaggio, mediante bulloni, ai piedi del serbatoio stesso; tale vasca di contenimento è adatta al posizionamento su qualsiasi terreno (anche per ubicazione permanente). I bacini di contenimento sono progettati e realizzati con capacità pari al 110% del volume nominale del serbatoio come prescritto dalle direttive di sicurezza del D.M. 22/11/17. Sono completi di piastre di sollevamento, attacco di messa a terra, manicotto con tappo di scarico, 4 alloggiamenti idonei al montaggio e fissaggio dei montanti della tettoia e 4 zanche d'ancoraggio. Sono integralmente trattati con uno strato di antiruggine e uno strato di smalto a finire.

Caratteristiche principali

- Passo d'uomo Ø 400 mm con coperchio imbullonato e guarnizione.
- Ghiera con attacco rapido di carico da 3", lucchettabile.
- Valvola limitatrice di carico, omologata e tarata al 90% della capacità geometrica del serbatoio.
- Sfiato altezza cm 240 dal piano di calpestio.
- Indicatore di livello visibile esternamente.
- Piedi d'appoggio antiritolamento e zanche di ancoraggio.
- Scarico di fondo per eventuali pulizie periodiche munito di tappo di sicurezza.
- Tubo di aspirazione esterno, rialzato, per consentire un'ideale decantazione del gasolio; l'aspirazione è dotata di valvola di non-ritorno e valvola a sfera.
- Punto di collegamento per la messa a terra ed equipotenziale.
- Per le versioni TF5, TF6 e TF7 sono previsti gradini e piano di appoggio antiscivolo.
- Per le versioni TF5D e TF9 è prevista la scaletta.

Allestimenti

ARMADIO DI EROGAZIONE

- Armadietto metallico verniciato a polveri e munito di chiusura a chiave.
- Quadro elettrico contenuto in apposita cassetta con grado di protezione IP 55 completo di interruttore, pulsante di emergenza e gestione del "blocco pompa al minimo livello".
- Elettropompa autoadescante a palette, portata 50-70-90 L/min, by-pass e filtro di linea incorporati, motore elettrico da 230 V monofase o 400 V trifase c.a. (disponibile anche nella versione con pompa manuale oppure con pompa a batteria).
- Contaltri ad uso non commerciale con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo (esonerato da verifica metrica in base alla Circ. Min. nr. 67 del 25.7.96).
- 4 m di tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione.

TANK FUEL CON LINEA DI DISTRIBUTORI ES-PUMP

- TF/GLM-M: distributore ad uso privato con testata meccanica; portata 70 L/min (GLM -70) o 90 L/min (GLM-100).
- TF/GLM-C: distributore ad uso privato dotato di testata elettronica tipo MC, utilizzabile solo da utenti abilitati (max 80 codici utente). Capacità di memorizzazione locale di 250 erogazioni, permettendo quindi controllo e verifica dei quantitativi erogati. Portata 70 L/min (GLM -70) o 90 L/min (GLM-100).

TANK FUEL EQUIPAGGIATI CON DISTRIBUTORI DI CARBURANTE

- TF/Eco: Distributore omologato per erogazione carburanti di cat. C, portata 70 L/min.
- TF/CVTV: Sistema integrato di controllo e rifornimento - Distributore per gasolio omologato dal Ministero dell'Interno (Approvazione per carburanti di tipo "C" n. DCPST/A7/10000/AT/09189 del 19/09/2008 e successivi rinnovi) abbinato al sistema gestionale Emiltouch.
- TF/Fimac: Distributore industriale per gasolio, omologato ed approvato a livello metrico con certificato CE, portata da 50 a 120 L/min.
- TF/Quantum: Distributore industriale omologato ed approvato a livello metrico con certificato CE, portate disponibili 50, 80 e 130 L/min.
- TF/Cube 50-70: (portata 56-70 L/min) struttura autoportante in lamiera verniciata, con elettropompa autoadescante a palette, portata 56 L/min e 70 L/min, by-pass incorporato, filtro di linea, motore 230 V, contaltri ad uso privato, pistola ad arresto automatico, 4 m di tubo in gomma da 3/4".
- TF/CUBE 70 MC: Consiste in un distributore tipo CUBE completo di un pannello multi-utente, un software dedicato ed accessori per il collegamento al PC. Portata 70 L/min. Capacità di memorizzazione locale di 250 erogazioni, permettendo quindi controllo e verifica dei quantitativi erogati.

Accessori



OCIO

Sistema di gestione continuo del livello nel serbatoio.



Securbox

Box costruito in lamiera zincata grecata a forte nervatura per protezione Tank Fuel in sostituzione della tettoia.



Avvolgitubo

Attrezzature speciali sistemi erogazione.



ES Level

Sistema elettronico di monitoraggio dei livelli. Indicatore di livello magnetostrittivo.



Emiltouch®

Sistema gestionale di controllo e monitoraggio delle erogazioni di rifornimento dotato di sistema gestionale Server/Client, certificato per l'industria 4.0



Tettoia Tank Fuel

Tettoia di protezione



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro Clearcaptor 70

Per diesel. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro Acquasorb F98

Per diesel. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 90 lt/min



Contaltri meccanico per diesel K33



Contaltri meccanico K44

Dati tecnici

Modello	Serbatoio					Bacino 110%			Bacino 50%		
	Capacità (lt)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Fasciame (mm)	Lunghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
TF1L	975	1.200	950	1.250	1.500	1.900	1.050	550	1.900	1.050	260
TF1	1.270	1.360	1.100	1.250	1.500	2.250	1.400	480	1.800	1.250	300
TF2	2.482	1.520	1.270	1.800	2.060	2.400	1.750	650	2.350	1.400	380
TF3	3.172	1.670	1.430	1.800	2.080	2.450	1.900	750	2.450	1.500	410
TF5D	4.941	1.850	1.600	2.250	2.550	3.200	1.850	950	3.200	1.750	470
TF5	5.320	1.850	1.600	2.500	2.800	3.200	1.850	1.000	3.200	1.750	470
TF6	5.946	1.850	1.600	2.750	3.050	3.500	1.900	1.000	3.500	1.750	500
TF7	7.185	1.950	1.700	3.000	3.350	3.850	2.100	1.000	3.800	1.900	500
TF9	8.995	2.130	1.900	3.000	3.400	4.000	2.250	1.100	3.900	2.100	555

Serbatoi con armadio di erogazione

TF	X	X
Modello TF = Tank Fuel	Capacità 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Armadio /MAN = Pompa rotativa - Pistola manuale /BAT = Pompa 60 l/min - Pistola automatica 80 l/min /A50 = Pompa 55 l/min - Pistola automatica 60 l/min /A70 = Pompa 70 l/min - Pistola automatica 80 l/min /A90 = Pompa 120 l/min - Pistola automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Serbatoi con distributore

TF	X	X
Modello TF = Tank Fuel	Capacità 9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5D = 4941 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distributore /C50 = Cubo 50 /C70 = Cubo 70 /7MC = Cubo 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /10C = GLM70-C /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIALE /MID = FIMAC INDUSTRIALE MID /CTV = CVTV

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Securbox

Box costruito in lamiera zincata grecata a forte nervatura per protezione Tank Fuel in sostituzione della tettoia.



Tubolari per fissaggio nel bacino



Serratura e chiave



Griglia di areazione



Sfiato esterno

Descrizione

BOX in lamiera zincata ad uso di "copertura totale per TANK FUEL". Omologati dal Ministero dell'Interno secondo il D.M. 19.03.1990 e aggiornati in conformità al D.M. 22/11/17, sono dotati di tubolari per il fissaggio all'interno del bacino. Il Securbox richiede che gli scalini del bacino di contenimento del serbatoio siano posizionati sul lato frontale del bacino.

Caratteristiche principali

- Costruito in lamiera zincata e grecata autoportante.
- Tubolari per il fissaggio nel bacino del Tank Fuel, sostituisce la tettoia.
- N. 1 Griglia per aerazione (n. 2 griglie di aerazione disponibili soltanto per i modelli Tank Fuel 7 e Tank Fuel 9).
- N. 4 golfari per sollevamento a vuoto.
- Copertura totale del Tank Fuel.
- N. 4 porte per l'ispezione del serbatoio, dotate di serrature e di chiave (la chiave sarà la stessa per tutte le serrature presenti).
- Sfiato esterno

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Modello serbatoio
SECURBOX1L	1.050	1.900	2.010	TF1L
SECURBOX1	1.400	1.790	2.250	TF1
SECURBOX2	1.750	1.810	2.530	TF2
SECURBOX3	1.900	1.830	2.550	TF3
SECURBOX5D	1.850	1.555	3.280	TF5D
SECURBOX5	1.850	1.555	3.280	TF5
SECURBOX6	1.900	1.635	3.500	TF6
SECURBOX7	2.100	1.535	3.850	TF7
SECURBOX9	2.250	1.535	4.060	TF9



Tettoia Tank Fuel

Tettoia di protezione



Descrizione

Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici, realizzata con robusto telaio in acciaio al carbonio zincato e copertura in lamiera grecata zincata autoportante. Le tettoie dei Tank Fuel sono progettate e realizzate per essere montate e fissate mediante bulloni agli alloggiamenti ricavati nei bacini di contenimento.

Dati tecnici

Modello	Modello serbatoio	Tettoia 110%			Tettoia 50%		
		Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
ROOFTF1L	TF1L	2.300	2.000	2.650	2.300	2.000	2.650
ROOFTF1	TF1	2.600	2.000	2.620	2.300	2.000	2.620
ROOFTF2	TF2	2.800	2.000	2.620	2.800	2.000	2.620
ROOFTF3	TF3	2.800	2.500	2.620	2.800	2.000	2.620
ROOFTF5D	TF5D	3.500	2.500	2.870	3.500	2.500	2.870
ROOFTF6	TF6	3.800	2.500	2.870	3.800	2.500	2.870
ROOFTF7	TF7	4.100	2.500	2.870	4.100	2.500	2.870
ROOFTF9	TF9	4.300	2.500	2.870	4.200	2.500	2.870



Tank Fuel verticale mono parete

Serbatoi metallici verticali per carburanti diesel, mono parete con bacino di contenimento



Descrizione

I serbatoi sono del tipo ad asse verticale, cilindrici, costruiti con fondi bombati e lamiera calandrata in acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025, assemblati mediante processo di saldatura ad arco sotto protezione di gas e successivamente trattati con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire di colore verde; sono collaudati a tenuta mediante prova pneumatica. I Tank Fuel sono dotati di bacino di contenimento con volume pari al 110% della capacità geometrica del serbatoio. Sono completi di 4 zanche di ancoraggio, attacco di messa a terra, manicotto con tappo di scarico, quattro alloggiamenti idonei al montaggio e fissaggio dei montanti della tettoia di protezione; il tutto in conformità al D.M. 22/11/2017.

Tank Fuel sono inoltre dotati di un sistema di erogazione che può essere contenuto all'interno di un apposito armadio metallico oppure essere costituito da un distributore di carburante. Capacità disponibili: 490, 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6.000, 7.000 e 9.000 litri.

BACINO DI CONTENIMENTO:

Tutti i serbatoi vengono forniti completi di bacino di contenimento realizzato in lamiera di acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025 con telaio di fondo autoportante e già predisposto per il fissaggio, mediante bulloni, ai piedi del serbatoio stesso; tale vasca di contenimento è adatta al posizionamento su qualsiasi terreno (anche per ubicazione permanente). I bacini di contenimento sono progettati e realizzati con capacità pari al 110% del volume nominale del serbatoio come prescritto dalle direttive di sicurezza del D.M. 22/11/17. Sono completi di piastre di sollevamento, attacco di messa a terra, manicotto con tappo di scarico, 4 alloggiamenti idonei al montaggio e fissaggio dei montanti della tettoia e 4 zanche d'ancoraggio. Sono integralmente trattati con uno strato di antiruggine e uno strato di smalto a finire.

TETTOIA DI PROTEZIONE

Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici, realizzata con robusto telaio in acciaio al carbonio zincato e copertura in lamiera grecata zincata autoportante. Le tettoie dei Tank Fuel sono progettate e realizzate per essere montate e fissate mediante bulloni agli alloggiamenti ricavati nei bacini di contenimento.

Caratteristiche principali

- Passo d'uomo Ø 400 mm con coperchio imbullonato e guarnizione.
- Ghiera con attacco rapido di carico da 3", lucchettabile.
- Valvola limitatrice di carico, omologata e tarata al 90% della capacità geometrica del serbatoio.
- Sfiato altezza cm 240 dal piano di calpestio.
- Indicatore di livello visibile esternamente.
- Piedi d'appoggio antirotolamento e zanche di ancoraggio
- Scarico di fondo per eventuali pulizie periodiche munito di tappo di sicurezza.
- Tubo di aspirazione esterno, rialzato, per consentire un'ideale decantazione del gasolio; l'aspirazione è dotata di valvola di non-ritorno e valvola a sfera.
- Punto di collegamento per la messa a terra ed equipotenziale.
- A partire dalla versione 2.400 litri, sono previsti gradini e piano di appoggio antiscivolo.

Allestimenti

ARMADI DI EROGAZIONE

- Armadietto metallico verniciato a polveri e munito di chiusura a chiave.
- Quadro elettrico contenuto in apposita cassetta con grado di protezione IP 55 completo di interruttore, pulsante di emergenza e gestione del "blocco pompa al minimo livello".
- Elettropompa autoadescante a palette, portata 50-70-90 L/min, by-pass e filtro di linea incorporati, motore elettrico da 230 V monofase o 400 V trifase c.a. (disponibile anche nella versione con pompa manuale oppure con pompa a batteria).
- Contaltri ad uso non commerciale con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo (esonerato da verifica metrica in base alla Circ. Min. nr. 67 del 25.7.96).
- 4 m di tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione.

DISTRIBUTORI ES-PUMP

- TF/GLM-M: distributore ad uso privato con testata meccanica; portata 70 L/min (GLM-70) o 90 L/min (GLM-100).
- TF/GLM-C: distributore ad uso privato dotato di testata elettronica tipo MC, utilizzabile solo da utenti abilitati (max 80 codici utente). Capacità di memorizzazione locale di 250 erogazioni, permettendo quindi controllo e verifica dei quantitativi erogati. Portata 70 L/min (GLM -70) o 90 L/min (GLM-100).

DISTRIBUTORI DI CARBURANTE

- TF/Eco: Distributore omologato per erogazione carburanti di cat. C, portata 70 L/min.
- TF/CVTV: Sistema integrato di controllo e rifornimento - Distributore per gasolio omologato dal Ministero dell'Interno (Approvazione per carburanti di tipo "C" n. DCPST/ A7/10000/AT/09189 del 19/09/2008) abbinato al sistema gestionale Emiltouch.
- TF/Fimac: Distributore industriale per gasolio, omologato ed approvato a livello metrico con certificato CE, portata da 50 a 120 L/min.
- TF/Quantum: Distributore industriale omologato ed approvato a livello metrico con certificato CE, portate disponibili 50, 80 e 130 L/min.
- TF/Cube 50-70: Distributore con struttura autoportante in lamiera verniciata, elettropompa autoadescante a palette, portata 56 L/min e 70 L/min, by-pass incorporato, filtro di linea, motore 230 V, contaltri ad uso privato, pistola ad arresto automatico, 4 m di tubo in gomma da 3/4".
- TF/CUBE 70 MC: Consiste in un distributore tipo CUBE completo di un pannello multi-utente, un software dedicato ed accessori per il collegamento al PC. Portata 70 L/min. Capacità di memorizzazione locale di 250 erogazioni, permettendo quindi controllo e verifica dei quantitativi erogati.

Accessori



Filtro Clearcaptor 70

Per diesel. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Tettoia Tank Fuel verticale mono parete



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Avvolgitubo

Attrezzature speciali sistemi erogazione.



Emiltouch®

Sistema gestionale di controllo e monitoraggio delle erogazioni di rifornimento dotato di sistema gestionale Server/Client, certificato per l'industria 4.0



ES Level

Sistema elettronico di monitoraggio dei livelli. Indicatore di livello magnetostrittivo.



OCIO

Sistema di gestione continuo del livello nel serbatoio.



Contaltri meccanico per diesel K33



Contaltri meccanico K44



Filtro Acquasorb F98

Per diesel. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 90 lt/min

- EMILTOUCH - sistema di gestione e monitoraggio dei rifornimenti.
- Misuratori di livello di tipo elettronico come OCIO ed ES-LEVEL.
- Avvolgitubo sia ad avvolgimento manuale che con ritorno a molla.
- Filtri per assorbimento acqua o rimuovere contaminanti solidi.
 - ES-Filter: 70 l/min; capacità filtrante: 10µm assorbimento acqua e 5µm impurità.
 - Filtro assorbimento acqua 60 L/min µ30.
 - Filtro assorbimento acqua e impurità ad alta portata µ25.
 - Filtro per impurità µ10.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Serbatoio			Bacino 110%			Bacino 50%		
		Diametro (mm)	Fasciame (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
TF490VMP	498	900	625	1.250	1.010	1.010	540	1.010	1.010	250
TF1LVMP	975	950	1.250	1.790	1.400	1.250	620	1.400	1.050	380
TF1VMP	1.276	1.100	1.250	1.860	1.500	1.635	600	1.500	1.250	360
TF2VMP	2.395	1.270	1.800	2.420	1.800	1.650	900	1.650	1.400	550
TF3VMP	2.970	1.430	1.800	2.430	2.000	1.700	970	1.850	1.600	540
TF5VMP	5.021	1.700	2.000	2.650	2.400	1.850	1.250	2.400	1.850	600
TF6VMP	6.367	1.900	1.800	2.550	2.600	2.250	1.100	2.500	2.200	530
TF9BVMP	8.780	2.300	1.800	2.650	3.600	2.450	1.100	2.800	2.450	650

Serbatoi con armadio di erogazione

TF	X	X	X
Modello TF = Tank Fuel	Parete VMP = Verticale mono parete	Capacità 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Armadio /MAN = Pompa rotativa - Pistola manuale /BAT = Pompa 60 l/min - Pistola automatica 80 l/min /A50 = Pompa 55 l/min - Pistola automatica 60 l/min /A70 = Pompa 70 l/min - Pistola automatica 80 l/min /A90 = Pompa 120 l/min - Pistola automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Serbatoi con distributore

TF	X	X	X
Modello TF = Tank Fuel	Parete VMP = Verticale mono parete	Capacità 9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	Distributore /10C = GLM100-C /C50 = Cubo 50 /C70 = Cubo 70 /7MC = Cubo 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIALE /MID = FIMAC INDUSTRIALE MID /CTV = CVTV

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Tank Fuel verticale doppia parete

Serbatoi metallici verticali per carburanti diesel, doppia parete



Descrizione

Serbatoi cilindrici ad asse verticale realizzati con lamiere calandrate e fondi bombati in acciaio al carbonio tipo S235JR UNI EN 10025 mediante processo di saldatura certificato e sostenuti da piedi di appoggio strutturali. Tutti i serbatoi vengono forniti collaudati alla pressione di 1/0,5 bar per intercapedine e completi di tabella di ragguglio centimetrica. Questa tipologia di serbatoi rappresenta una soluzione ottimale per realizzare delle stazioni di rifornimento o di stoccaggio di carburante in condizioni di massima sicurezza operativa ed ambientale.

Per il mercato Italia il sistema di rilevamento perdite Eurovac NV è obbligatorio da omologazione ministeriale.

CERTIFICATI A CORREDO:

- Certificato di conformità CE del gruppo pompa.
- Certificato CE di corretta installazione.
- Tabelle di taratura.
- Certificato e manuale di utilizzo.

Caratteristiche principali

- Passo d'uomo diametro 400mm con coperchio imbullonato e guarnizione.
- Ghiera con attacco rapido di carico da 3" lucchettabile.
- Valvola limitatrice di carico al 90%.
- Indicatore di livello meccanico.
- Piedi di appoggio.
- Tubo di aspirazione esterno.
- Attacco di messa a terra.
- Sensore di blocco pompa al minimo livello.
- n°2 manicotti da ¾ saldati sulla camera esterna del fasciame per installazione sistema di rilevamento perdite Eurovac.

Allestimenti

ARMADI DI EROGAZIONE

- Armadietto metallico verniciato a polveri e munito di chiusura a chiave.
- Quadro elettrico contenuto in apposita cassetta con grado di protezione IP 55 completo di interruttore, pulsante di emergenza e gestione del "blocco pompa al minimo livello".
- Elettropompa autoadescante a palette, portata 50-70-90 L/min, by-pass e filtro di linea incorporati, motore elettrico da 230 V monofase o 400 V trifase c.a. (disponibile anche nella versione con pompa manuale oppure con pompa a batteria).
- Contaltri ad uso non commerciale con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo (esonerato da verifica metrica in base alla Circ. Min. nr. 67 del 25.7.96).
- 4 m di tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione.

DISTRIBUTORI ES-PUMP

- TF/GLM-M: distributore ad uso privato con testata meccanica; portata 70 L/min (GLM-70) o 90 L/min (GLM-100).
- TF/GLM-C: distributore ad uso privato dotato di testata elettronica tipo MC, utilizzabile solo da utenti abilitati (max 80 codici utente). Capacità di memorizzazione locale di 250 erogazioni, permettendo quindi controllo e verifica dei quantitativi erogati. Portata 70 L/min (GLM -70) o 90 L/min (GLM-100).

DISTRIBUTORI DI CARBURANTE

- TF/Eco: Distributore omologato per erogazione carburanti di cat. C, portata 70 L/min.
- TF/CVTV: Sistema integrato di controllo e rifornimento - Distributore per gasolio omologato dal Ministero dell'Interno (Approvazione per carburanti di tipo "C" n. DCPST/ A7/10000/AT/09189 del 19/09/2008) abbinato al sistema gestionale Emiltouch.
- TF/Fimac: Distributore industriale per gasolio, omologato ed approvato a livello metrico con certificato CE, portata da 50 a 120 L/min.
- TF/Quantium: Distributore industriale omologato ed approvato a livello metrico con certificato CE, portate disponibili 50, 80 e 130 L/min.
- TF/Cube 50-70: Distributore con struttura autoportante in lamiera verniciata, elettropompa autoadescante a palette, portata 56 L/min e 70 L/min, by-pass incorporato, filtro di linea, motore 230 V, contaltri ad uso privato, pistola ad arresto automatico, 4 m di tubo in gomma da 3/4".
- TF/CUBE 70 MC: Consiste in un distributore tipo CUBE completo di un pannello multi-utente, un software dedicato ed accessori per il collegamento al PC. Portata 70 L/min. Capacità di memorizzazione locale di 250 erogazioni, permettendo quindi controllo e verifica dei quantitativi erogati.

Accessori



Filtro Acquasorb F98

Per diesel. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 90 lt/min



Contaltri meccanico K44



Contaltri meccanico per diesel K33



Emiltouch®

Sistema gestionale di controllo e monitoraggio delle erogazioni di rifornimento dotato di sistema gestionale Server/Client, certificato per l'industria 4.0



ES Level

Sistema elettronico di monitoraggio dei livelli. Indicatore di livello magnetostriativo.



Avvolgitubo

Attrezzature speciali sistemi erogazione.



OCIO

Sistema di gestione continuo del livello nel serbatoio.



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro Clearcaptor 70

Per diesel. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Diametro esterno (mm)	Diametro interno (mm)	Fasciame (mm)	Altezza serbatoio (mm)	Altezza totale (mm)
TF1VDP	1.343	1.150	1.100	1.250	1.500	1.930
TF2VDP	2.157	1.430	1.400	1.250	1.520	1.950
TF3VDP	2.992	1.430	1.400	1.800	2.070	2.400
TF5VDP	4.984	1.730	1.700	2.000	2.320	2.650
TF6VDP	5.671	1.830	1.800	2.000	2.400	2.650
TF9VDP	8.536	2.300	2.270	1.800	2.300	2.600

Codice prodotto

Serbatoi con armadio di erogazione

TF	X	X	X
Modello	Parete	Capacità	Armadio
TF = Tank Fuel	VDP = Verticale doppia parete	9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/MAN = Pompa rotativa - Pistola manuale /BAT = Pompa 60 l/min - Pistola automatica 80 l/min /A50 = Pompa 55 l/min - Pistola automatica 60 l/min /A70 = Pompa 70 l/min - Pistola automatica 80 l/min /A90 = Pompa 120 l/min - Pistola automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Serbatoi con distributore

TF	X	X	X
Modello	Parete	Capacità	Distributore
TF = Tank Fuel	VDP = Verticale doppia parete	9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/10C = GLM100-C /C50 = Cubo 50 /C70 = Cubo 70 /7MC = Cubo 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIALE /MID = FIMAC INDUSTRIALE MID /CTV = CVTV

Non tutte le combinazioni sono disponibili



GIANTank

Serbatoio in polietilene per lo stoccaggio e l'erogazione di carburante

GIANTank
 An Innovative Solution



Descrizione

NON DISPONIBILE PER IL MERCATO ITALIANO

GIANTank® è l'innovativa soluzione di Emiliana Serbatoi per lo stoccaggio e l'erogazione di gasolio progettata e realizzata per rispettare le più stringenti direttive sia tecniche sia soprattutto ambientali.

GIANTank® abbina infatti la robustezza della costruzione con la tutela ambientale data dalla presenza di un contenitore secondario di sicurezza pari al 110% del volume del serbatoio che è di 3300 litri.

Il serbatoio è realizzato in polietilene lineare mediante un processo di rotostampaggio che contribuisce a conferisce al prodotto robustezza e stabilità in aggiunta al design particolarmente innovativo, compatto ed ergonomico. GIANTank® è provvisto di un coperchio rinforzato munito di molle a gas per facilitare le operazioni di chiusura e apertura nonché di un sistema di chiusura robusto e lucchettabile; il coperchio è posizionato per proteggere il vano di rifornimento dove sono installati il gruppo travaso con quadro elettrico, il contaltri, l'indicatore di livello, il tappo di carico, i dispositivi di sicurezza, il tubo di rifornimento (con la possibilità di installare anche un avvolgitubo che può contenere fino a 15 metri di tubo) oltre alla pistola di erogazione. GIANTank® è progettato per essere sollevato a vuoto grazie alla presenza di appositi alloggiamenti per il posizionamento delle forche dei carrelli elevatore posizionate nella parte inferiore del serbatoio. Tutti gli inserti di GIANTank® sono realizzati in alluminio o materiale resistente e compatibile con il carburante Diesel. Sono inoltre disponibili anche le versioni per Urea (per informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea) e, su richiesta, per olio.

Caratteristiche principali

- Bacino di contenimento con capacità pari al 110% del volume del serbatoio.
- Quadro elettrico per comando pompa (se presente).
- Blocco pompa di minimo livello.
- Rivelatore di perdite.
- Attacco di carico da 2".
- Tubo di equilibrio da 1" 1/2 con terminale rompifiamma.
- Valvola limitatrice di carico (al 90% del volume totale).

Allestimenti

CONFIGURAZIONE GE:

- Versione GE per alimentazione gruppi elettrogeni (senza gruppo pompa).
- Contaltri meccanico.
- Indicatore di livello meccanico.
- Attacchi rapidi di mandata e ritorno da 3/4".

CONFIGURAZIONE BC:

- Pompa mod. Devil 55 da 55 l/min.
- 6 metri di tubo.
- Contaltri meccanico.
- Pistola automatica mod. A60.
- Indicatore di livello meccanico.
- Quadro elettrico.

CONFIGURAZIONE GF:

- Pompa mod. Devil 70 da 70 lit/min.
- 6 metri di tubo.
- Contaltri meccanico.
- Pistola automatica mod. A80.
- Indicatore di livello meccanico.
- Quadro elettrico.

CONFIGURAZIONE LF:

- Pompa da 80 lit/min.
- 6 metri di tubo.
- Contaltri meccanico.
- Pistola automatica mod. A80.
- Indicatore di livello meccanico.
- Quadro elettrico.

CONFIGURAZIONE DC:

- Pompa mod. Dpump 12 volt da 60 lit/min.
- 6 metri di tubo.
- Contaltri meccanico.
- Pistola automatica mod. A80.
- Indicatore di livello meccanico.

Accessori



Kit di attacchi rapidi

Per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Avvolgitubo

Attrezzature speciali sistemi erogazione.



OCIO

Sistema di gestione continuo del livello nel serbatoio.



Emilprobe®

Sistema di allarme che esegue il monitoraggio costante, in forma testuale e grafica, del liquido presente nel serbatoio certificato per l'industria 4.0

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso con gruppo pompa (kg)
GT33	3.300	1.125	2.350	1.800	320

Codice prodotto

GT	X	X	X	X
Modello GT = Giantank	Carburante G = Gasolio	Capacità 3300 = 3300 l	Pompa (vuoto) = Versione GE B = 55 l/min D = 60 l/min	Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili



GE Tank

Cisterne - Serbatoi per stoccaggio e alimentazione gruppi elettrogeni e impianti di riscaldamento.



Passo d'uomo



Scarico di fondo da 1" per le pulizie periodiche



Messa a terra



Indicatore di livello meccanico

Descrizione

Costruiti in conformità al DM 28 aprile 2005 e al DM 22 ottobre 2007 del Ministero dell'interno, progettati e realizzati per stoccaggio e alimentazione di gruppi elettrogeni ed impianti di riscaldamento.

Serbatoi ad asse verticale o orizzontale, cilindrico, su piedi d'appoggio antirrotolamento, costruiti con fondi bombati e lamiera calandrata in acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025, saldati ad arco sommerso e successivamente trattati con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire di colore verde; collaudati a tenuta.

Versione ad asse orizzontale

Capacità disponibili: 1.000, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 7.000 e 9.000 litri (su richiesta anche 10.000, 12.000, 15.000, 20.000 litri).

Versione ad asse verticale

Capacità disponibili: 490, 1.300, 2.400, 3.000, 5.000, 6.000 e 9.000 litri.

Certificati a corredo:

- Certificato di collaudo.
- Tabella centimetrica di taratura.
- Omologazione della valvola limitatrice di carico.

Caratteristiche principali

- Passo d'uomo Ø 400 mm con coperchio imbullonato e guarnizione.
- Ghiera con attacco rapido di carico da 3" lucchettabile.
- Sfiato.
- Valvola limitatrice di carico al 90%.
- Indicatore di livello meccanico, visibile esternamente con tubo di protezione interno per il galleggiante.
- N° 2 manicotti da 1" per aspirazione e ritorno (per il collegamento a gruppi elettrogeni).
- Scarico di fondo da 1" per eventuali pulizie periodiche munito di tappo di sicurezza.
- Attacco di messa a terra ed equipotenziale.
- Gradini di accesso al passo d'uomo per i serbatoi con capacità superiore a 5.000 litri.
- Bacino di contenimento: costruito in lamiera di acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025 con telaio di fondo autoportante già predisposto per il fissaggio mediante bulloni ai piedi del serbatoio; adatto al posizionamento su qualsiasi terreno (anche per ubicazione permanente). Realizzato con capacità pari al 50% oppure al 110% del volume nominale del serbatoio. È completo di piastre di sollevamento, attacco di messa a terra, manicotto con tappo di scarico e n° 4 alloggiamenti idonei al montaggio e fissaggio dei montanti della tettoia. Sono integralmente trattati con uno strato di antiruggine e uno strato di smalto a finire.

Optional:

- Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici, realizzata con robusto telaio in acciaio al carbonio zincato e copertura in lamiera grecata zincata autoportante. E' progettata e realizzata per essere montata e fissata mediante bulloni agli alloggiamenti ricavati nei bacini di contenimento dei GE Tank

Accessori



Tettoia GE Tank



GE Tank Orizzontale

Modello	Capacità nominale (lt)	Serbatoio				Bacino 110%			Bacino 50%		
		Diametro (mm)	Fasciame (mm)	Lunghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
GETANK490	498	900	625	625	1.250	1.010	1.010	540	1.010	1.010	250
GETANK1L	975	950	1.250	1.500	1.200	1.900	1.050	550	1.900	1.050	260
GETANK1	1.270	1.100	1.250	1.500	1.360	2.250	1.400	480	1.800	1.250	300
GETANK2	2.482	1.270	1.800	2.060	1.520	2.400	1.750	650	2.350	1.400	380
GETANK3	3.172	1.430	1.800	2.080	1.670	2.450	1.900	750	2.450	1.500	410
GETANK5	5.320	1.600	2.500	2.800	1.850	3.200	1.850	1.000	3.200	1.750	470
GETANK6	5.946	1.600	2.750	3.050	1.850	3.500	1.900	1.000	3.500	1.750	500
GETANK7	7.185	1.700	3.000	3.350	1.950	3.850	2.100	1.000	3.800	1.900	500
GETANK9	8.995	1.900	3.000	3.400	2.130	4.000	2.250	1.100	3.900	2.100	555



GE Tank Verticale

Modello	Capacità nominale (lt)	Serbatoio			Bacino 110%			Bacino 50%		
		Diametro (mm)	Fasciame (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
GETANK1LVMP	975	950	1.250	1.790	1.400	1.250	620	1.400	1.050	380
GETANK1VMP	1.276	1.100	1.250	1.860	1.500	1.635	600	1.500	1.250	360
GETANK2VMP	2.395	1.270	1.800	2.420	1.800	1.650	900	1.650	1.400	550
GETANK3VMP	2.970	1.430	1.800	2.430	2.000	1.700	970	1.850	1.600	540
GETANK5VMP	5.021	1.700	200	2.650	2.400	1.850	1.250	2.400	1.850	600
GETANK6VMP	6.367	1.900	1.800	2.550	2.600	2.250	1.100	2.500	2.200	530
GETANK9VMP	8.780	2.300	1.800	2.650	3.600	2.450	1.100	2.800	2.450	650

Codice prodotto

GETANK	X	X	X
Modello	Capacità	Orizzontale/Verticale	Bacino
GETANK = GE Tank	9 = 9000 l 490 = 490 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 4981 = 4981 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	(vuoto) = Orizzontale VMP = Verticale	(vuoto) = Bacino 50% B110% = Bacino 110%

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Serbatoi a doppia parete

Serbatoi cilindrici ad asse orizzontale a doppia parete, progettati e costruiti in conformità alle norme UNI EN 12285-2. Non disponibili per il mercato italiano.



Descrizione

Serbatoi cilindrici ad asse orizzontale, progettati e costruiti in accordo con la norma UNI EN 12285-2, realizzati con lamiere calandrate e fondi bombati in acciaio al carbonio tipo S235JR UNI EN 10025 mediante processo di saldatura certificato e sostenuti da selle di appoggio strutturali. Tutti i serbatoi vengono forniti collaudati alla pressione di 1/0,5 bar per intercapedine e completi di tabella di ragguglio centimetrica. Questa tipologia di serbatoi rappresenta una soluzione ottimale per realizzare delle stazioni di rifornimento o di stoccaggio di carburante in condizioni di massima sicurezza operativa ed ambientale.

Caratteristiche principali

- Passo d'uomo: Ø 600 mm completo di guarnizione e coperchio imbullonato.
- Golfari di sollevamento.
- Scaletta di accesso al passo d'uomo (a partire dal modello da 9.000 L).
- Attacco di carico con tappo rapido lucchettabile e valvola limitatrice di carico omologata.
- Valvola di sfiato con terminale frangifiamma.
- Linea di aspirazione provvista di valvola di fondo e filtro.
- Asta metrica in alluminio per determinare il livello di carburante; in alternativa indicatore di livello meccanico a galleggiante o sonda di livello elettronica.
- Centralina di monitoraggio in continuo dell'intercapedine (maggiori informazioni alla pagina dedicata nella sezione "Sistemi di controllo"):
 - WOLFTANK D9:
 - EUROVAC NV:
 - LAG 14 ER:

CERTIFICATI A CORREDO:

- Certificato di collaudo e di costruzione conforme alle Norme UNI EN 12285-2.
- Certificato di conformità CE del gruppo pompa.
- Certificato CE di corretta installazione.
- Tabelle di taratura.
- Certificato e manuale di utilizzo.



Stazione di rifornimento containerizzata

Container omologati per lo stoccaggio, la distribuzione e la gestione di carburanti e lubrificanti.



Descrizione

Stazione di rifornimento containerizzata, per l'erogazione di benzina e diesel, con serbatoi di capacità variabile. Composta di un container ISO, diviso in due principali scompartimenti: uno per i serbatoi e l'altro per il distributore e lo stallo per il generatore. Stazioni attrezzate, per spedizioni via mare, da 20 e 40 piedi. Stazioni attrezzate, per spedizioni via terra, da 10, 12, 15, 20 e 40 piedi.

Caratteristiche principali

- Sportelli superiori lucchettabili per accesso al passo d'uomo dei serbatoi per rifornimento dall'alto.
- Doppia porta (una per la sezione dei serbatoi e una per la sezione del distributore) .
- Compartimento separato per generatore o altro equipaggiamento, con porta lucchettabile (a richiesta).
- Griglie di aerazione in tutte le porte per permettere la ventilazione dei compartimenti.
- Certificato CSC (RINA) per il trasporto marittimo valido per 3/5 anni.
- Verniciatura RAL 9010 o simile.
- Possibilità di personalizzare la stazione containerizzata con I loghi azienda su entrambi i lati della struttura.
- Luce al neon a 36 W, ATEX, nella sezione del distributore.
- Bottone di emergenza ATEX nella sezione del distributore.
- Interruttore illuminazione ATEX nella sezione del distributore.
- Centralina di monitoraggio dell'intercapedine (in caso di serbatoio a doppia parete).
- Quadro elettrico nella sezione del generatore



Avio Tank

In questa sezione una vasta gamma di prodotti per il rifornimento Avio.



Sistema di equipotenzialità



Indicatore di livello elettronico



Filtro coalescente-separatore



Avvolgitubo con guida

Descrizione

Sistemi di stoccaggio e di rifornimento Avio, realizzati per garantire al massimo le condizioni di sicurezza e per preservare la qualità del prodotto erogato, sviluppati anche su specifiche complesse e altamente tecnologiche richieste del cliente. Conforme alle direttive IATA - JIG 4 (Procedure di controllo della qualità del carburante avio e standard operativi per i piccoli aeroporti).

Possiamo progettare e realizzare sistemi di rifornimento Avio per ogni tipo di carburante come ad esempio JET A1, JET B, AVGAS, JP-8, etc. e per ogni settore di interesse, come i piccoli campi volo, l'agricoltura (operazioni di irrorazione aerea), le strutture sportive, gli ospedali, gli eli e avio-soccorso, il trasporto medicinali, le costruzioni, la prevenzione incendi, la ricerca e salvataggio, il turismo, l'addestramento al volo e il comparto militare e delle forze dell'ordine.

I sistemi sono concepiti e sviluppati utilizzando i più performanti e qualitativi componenti disponibili sul mercato e in conformità alle linee guida tecniche rilasciate dalla IATA (Associazione internazionale per il trasporto aereo) che riguardano le procedure e i sistemi di controllo della qualità del carburante, nonché delle specifiche relative alle procedure operative per i piccoli aeroporti

Caratteristiche principali

- Al fine di preservare l'integrità del carburante avio, nessuna tubazione è realizzata in lega di rame, cadmio, acciaio zincato o materiale plastico.
- I serbatoi, sia quelli da interrare che quelli destinati ad installazioni fuori-terra sono del tipo a doppia parete o comunque dotati di idoneo bacino di contenimento e possono essere realizzati in acciaio inossidabile oppure in acciaio al carbonio con uno speciale trattamento delle superfici interne a base di specifiche resine epossidiche, di colore chiaro e provviste di certificato di compatibilità con carburante per aviazione.
- I serbatoi sono inoltre accuratamente progettati e realizzati per impedire l'ingresso di acqua e sostanze contaminanti al loro interno; in ogni caso i serbatoi vengono dotati di un pozzetto di aggrottamento posto nella parte più bassa del serbatoio con lo scopo di raccogliere e facilmente eliminare l'eventuale acqua ed i sedimenti presenti nel serbatoio stesso.
- I serbatoi vengono dotati di una valvola di sfiato a due effetti (pressione/depressione) nel caso di stoccaggio di Avgas oppure di un dispositivo standard (sfiato aperto) nel caso dei carburanti JET, entrambi provvisti di rete rompifiamma e di protezione contro l'ingresso di corpi esterni e contaminanti.
- Ingresso ed uscita dei serbatoi vengono accuratamente dimensionati, segregati e chiaramente identificati.
- Viene installato un passo d'uomo destinato alle operazioni di manutenzione, pulizia, di verifica ed eventualmente evacuazione di vapori.
- Un eventuale boccaporto aggiuntivo ha poi lo scopo di consentire il prelievo di campioni per le operazioni di controllo di qualità.
- L'aspirazione del prodotto viene effettuata per mezzo di un braccio flottante (in genere per serbatoi con capacità superiore ai 20.000 L) realizzato in alluminio o in acciaio inossidabile al fine di prelevare il carburante dagli strati più alti che sono quelli meno soggetti alla contaminazione da eventuale acqua presente e da inquinanti solidi.
- Tutti i serbatoi sono dotati di apposito sistema di limitazione del carico e di prevenzione del traboccamento.
- Tutti i componenti e le attrezzature sono collegate a terra in modo da assicurare alle masse elettriche lo stesso potenziale elettrico evitando la presenza di pericolose tensioni.
- Viene installato un naspo avvolgitore a molla provvisto di cavo metallico zincato, guide di scorrimento, ferma - corsa e pinza di terra; tale sistema serve per collegare il sistema di rifornimento al velivolo prima di iniziare le operazioni in modo da garantire l'equipotenzialità dei due sistemi.
- Il quadro elettrico viene realizzato in esecuzione antideflagrante e dotato di tutte le sicurezze necessarie.
- Tutte le parti ed i componenti bagnati dal carburante devono essere realizzati in alluminio, in acciaio inox o comunque in materiale compatibile con il carburante avio.
- Per misurare il livello nei serbatoi viene installata un'asta metrica calibrata e certificata ATEX, realizzata in alluminio antiscintilla.
- A monte della pompa si installa un filtro di protezione in modo da intercettare eventuali impurità che potrebbero danneggiare la pompa di erogazione.
- Le pompe utilizzate per la distribuzione sono di tipo volumetrico e possono avere portate fino ai 1.000 L/min.
- I sistemi sono provvisti di contaltri realizzati e dimensionati secondo l'utilizzo richiesto.
- Le tubazioni flessibili di erogazione sono del tipo specifico per carburante avio e sono opportunamente marchiate in conformità alle norme API 1529 ed EN 1361.
- Le pistole di rifornimento possono essere del tipo "sopra-ala" oppure del tipo "sotto-ala" per il rifornimento a pressione per portate elevate; sono tutte dotate dei necessari accessori e componenti come i dispositivi di sgancio rapido, valvole di sovrappressione, cavetto di terra con pinza e tappo di protezione antipolvere.
- I sistemi sono poi tutti dotati di sistema di filtraggio che solitamente viene realizzato con un filtro di tipo monitor (assorbimento di acqua e filtraggio di contaminanti solidi) realizzato in conformità ai più recenti requisiti forniti dalla normativa API / IP.

Su richiesta:

- Sistemi completamente containerizzati sia di stoccaggio che di erogazione.
- Filtri del tipo coalescenti-separatori in conformità alla direttiva API-1581.
- Sistema di azionamento di tipo "dead-man" completo di manopola di attivazione; tale sistema viene utilizzato per bloccare velocemente le operazioni di rifornimento in caso di incidente.
- Decantatore in acciaio inox.
- Pompa manuale per il prelievo di campioni o per il drenaggio di acqua ed impurità.
- Dispositivi elettronici di messa a terra per prevenire la formazione e l'accumulo di elettricità statica. L'elettronica misura i parametri elettrici presentati dal loop di collegamento verificando eventuali interruzioni dovute ad ossidazioni o rotture; nel caso in cui il collegamento di terra dovesse essere interrotto per qualsiasi ragione, il sistema provvede a togliere tensione all'intero impianto.
- Fornitura di estintori e sistemi antincendio.
- Sistema "visual check" per effettuare test visivi sul carburante al fine di individuare la eventuale presenza di acqua. Tale sistema può essere fornito completo del dispositivo di prelievo campioni e test a siringa "Shell water detector".
- Possiamo fornire una ampia gamma di raccordi ed attacchi a seconda delle necessità ed esigenze progettuali.
- Sistemi elettronici di controllo e gestione dei livelli nei serbatoi.
- Misuratori digitali di conducibilità del carburante.
- Attacchi speciali per presa campioni sulle tubazioni e sui serbatoi.
- Kit per il rilevamento di funghi, batteri ed alghe nel carburante.
- Contenitori in acciaio inox provvisti di cavo di terra per le operazioni di manutenzione.
- Contenitori per il prelievo di campioni di carburante ed il loro stoccaggio.
- Tavole di conversione ed ampia gamma di termometri ed idrometri per il rilievo dei parametri del carburante.
- Kit per l'individuazione di contaminanti solidi nel carburante.

CON

Serbatoi
da interro

03

Serbatoi da interro

Serbatoi da interro



Serbatoi da interro

Serbatoi da interro realizzati in lamiera di acciaio, adibiti al contenimento di prodotti petroliferi, liquidi di processo e riserve idriche antincendio



Descrizione

Serbatoi cilindrici ad asse orizzontale, a singola o doppia parete per il deposito nel sottosuolo di liquidi infiammabili e fluidi in genere. Costruiti con lamiere in acciaio al carbonio tipo S 235 JR UNI EN 10025, materiale di prima scelta, forniti di fondi bombati ed orlati, costituiti da uno o più scomparti, saldati esternamente ed internamente a tenuta, progettati e costruiti nel rispetto delle normative vigenti ed in particolare in conformità alla norma europea UNI EN 12285-1.

Serbatoi mono-parete: costituiscono un serbatoio impermeabile e corrispondono al contenitore interno dei serbatoi a doppia parete.

Serbatoi doppia-parete: per i serbatoi a doppia parete, una seconda parete è saldata intorno al serbatoio interno, formando un serbatoio auto-impermeabile. Sono inoltre muniti di due manicotti per il sistema di controllo e monitoraggio dell'intercapedine al fine di controllarne permanentemente l'integrità. Tutti i serbatoi sono sottoposti a prova di tenuta; questi test a pressione si eseguono anche sulla camera interstiziale.

Caratteristiche principali

CAMPI DI UTILIZZO:

- Stazioni di servizio.
- Impianti di carburante ad uso privato.
- Stoccaggio di combustibili per riscaldamento.
- Alimentazione di generatori di corrente.
- Riserve idriche per impianti anti-incendio.
- Impianti di irrigazione.
- Recupero e raccolta acque meteoriche.
- Stoccaggio acqua potabile.
- Stoccaggio di liquidi in genere.
- Stoccaggio di carburanti per aviazione e carburanti marini.
- Stoccaggio prodotti chimici e liquidi inquinanti in genere.
- Raccolta e stoccaggio di oli ed oli esausti.

RIVESTIMENTI ESTERNI:

Ogni serbatoio è provvisto di un rivestimento esterno con funzione di protezione catodica. Il rivestimento esterno di ogni serbatoio viene sottoposto ad un test di alto voltaggio per provarne l'integrità.

- Epossicatrame: trattamento esterno bicomponente a base di resine epossidiche e catrame naturale.
- Vetroresina: trattamento esterno di protezione mediante rivestimento in resine poliestere rinforzate con fibra di vetro (GRP).

RIVESTIMENTI INTERNI:

- Trattamento interno per acqua non potabile: trattamento interno anticorrosione con vernice epossidica bicomponente.
- Trattamento interno per acqua potabile: realizzato con vernice protettiva a base di resine epossidiche senza solventi; tale prodotto viene fornito completo di certificato che ne attesta l'idoneità al contatto diretto con sostanze alimentari ed in particolare con acqua potabile.
- Trattamento interno per carburanti avio: resina epossifenolica idonea al contatto con carburanti per aviazione. Questo rivestimento conferisce inoltre una ottima resistenza meccanica ed una eccezionale continuità dielettrica.

Accessori

- Passi d'uomo di varie dimensioni ed attacchi a seconda dell'utilizzo.
- Golfari di sollevamento.
- Attacco di messa a terra.
- Manicotti per collegamento sistema di monitoraggio intercapedine.
- Indicatori di livello sia di tipo meccanico che elettronico.
- Sistemi di monitoraggio in continuo dell'integrità dello spazio interstiziale.
- Possibilità di fornitura di invasature, prolunghe, pozzetti e chiusini sia per aree pedonali che per aree carrabili.
- Eventuali centine di rinforzo o sistemi di fissaggio a terra.
- Ampia gamma di sistemi di erogazione carburante.

04

Sistemi di erogazione

04

Sistemi di erogazione

Armadio di erogazione

ES-Pump

FIMAC

FIMAC Stradale / MID

ECO

CVTV

Cube 50 - 70

Cube 70 MC

Diesel Kit

Petrol Kit

DK 200

Emil Filter



Armadio di erogazione

Armadietto metallico munito di chiusura a chiave



A/50



A/70



A/90



A/BATT

Descrizione

- Armadietto metallico verniciato a polveri e munito di chiusura a chiave.
- Quadro elettrico contenuto in apposita cassetta con grado di protezione IP 55 completo di interruttore, pulsante di emergenza e gestione del "blocco pompa al minimo livello".
- Elettropompa autoadescante a palette, portata 50-70-90 L/min, by-pass e filtro di linea incorporati, motore elettrico da 230 V monofase o 400 V trifase c.a. (disponibile anche nella versione con pompa manuale oppure con pompa a batteria).
- Contaltri ad uso non commerciale con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo (esonerato da verifica metrica in base alla Circ. Min. nr. 67 del 25.7.96).
- 4 m di tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione.



ES-Pump

Distributori per uso privato omologati per rifornimento gasolio sia per serbatoi interrati che per serbatoi fuori terra.

GLM - M



GLM - C



Descrizione

Emiliana Serbatoi ha creato un'esclusiva gamma di distributori per gasolio. L'attenta analisi delle esigenze della clientela e la voglia costante di rimanere sempre leader sul mercato dei sistemi di erogazione, ha spinto Emiliana Serbatoi a progettare e realizzare una propria e personale linea di distributori per gasolio denominata ES PUMP. La linea ES PUMP è stata studiata e progettata per impianti ad uso non- commerciale e per essere utilizzata sia con serbatoi interrati che fuori terra. I distributori ES PUMP consentono un veloce, sicuro ed affidabile rifornimento degli automezzi, offrendo varie soluzioni per il controllo e la registrazione delle quantità erogate. Fanno parte di questa linea sia distributori con testata meccanica che elettronica. Tutti i modelli sono dotati di filtro con doppia funzione ovvero quella di separare ed eliminare le impurità che quella di assorbire l'acqua presente nel carburante, garantendo così una buona qualità del prodotto e preservando i motori da possibili danni.

Caratteristiche principali

Struttura autoportante in lamiera stampata con trattamento anticorrosione e finitura mediante verniciatura a polveri (pretrattamento di lavaggio, verniciatura elettrostatica a polvere poliestere termoindurente con passaggio finale in forno). Lo chassis, con un nuovo ed esclusivo design, robusto ed estremamente funzionale, permette una facile manutenzione dei componenti e consente una agevole e rapida installazione.

- Pompa volumetrica autoadescante a palette, portata 70 o 90 L/min (provvista di bypass e filtro a rete in aspirazione).
- Motore ad induzione con protezione termica.
- Contaltri ad uso non commerciale.
- Filtro separatore d'acqua.
- Fungo di emergenza per blocco motore.
- Pistola automatica con raccordo girevole e 4 m di tubo flessibile per carburante.
- Pistola ad arresto automatico e portapistola ricavato nella struttura.
- Chiusura di sicurezza a chiave.
- Dimensioni: 540x360x1000h mm.

Allestimenti

GLM-M

Distributore per carburante Diesel a testata meccanica e contaltri ad uso non-commerciale.

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI:

- Motore pompa a corrente alternata disponibile sia in realizzazione monofase (230 V) che trifase (400 V) - 50 Hz.
- Portate disponibili: 70 L/min (GLM-70-M) o 90 L/min (GLM-100-M).
- Contaltri meccanico ad uso non commerciale a quattro cifre con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo a sette cifre. Precisione +/- 1%, ripetibilità 0.2%.
- Filtro a cartuccia separatore d'acqua.
- Dispositivo di spegnimento per raggiungimento del minimo livello.

GLM-C

Distributore a testata elettronica con pannello elettronico multiutente MC. Distributore di gasolio ad uso privato, dotato di centralina elettronica (MC) a doppio display e progettato per eseguire erogazioni veloci e precise. Grazie al sistema gestionale il distributore è utilizzabile solo da personale abilitato (max 80 utenti dotati di codice - password oppure chiave magnetica) ed ha inoltre una memoria locale in grado di memorizzare le ultime 250 erogazioni eseguite, permettendo il controllo e l'averifica dei volumi erogati. Grazie ad un software dedicato è possibile inoltre eseguire calcoli statistici e produrre report di stampa sia globali che suddivisi per utente.

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI:

- Motore pompa a corrente alternata, monofase (230 V - 50 Hz).
- Portate disponibili: 70 L/min (GLM-70-C) o 90 L/min (GLM-100-C).
- Contaltri elettronico pulser, mod. K600 ad ingranaggi ovali ad alta precisione.
- Centralina elettronica con tastiera e display per inserimento codici utente.
- Possibilità di gestire fino ad un massimo di 80 utenti e registrare localmente 250 operazioni.
- Possibilità di inserire il codice automezzo ed il chilometraggio.
- Filtro a cartuccia per assorbimento acqua.
- Dispositivo di spegnimento per raggiungimento del minimo livello.
- Sportellino retrattile di protezione.

Accessori

- Supporto/rialzo per installazione a terra, H= 537 mm, cod. GLMYPEDISTALL.
- Cornice metallica per fissaggio su basamento in cemento, cod. GLMYMURATURA.
- (Solo GLM-M) Contaltri di tipo PULSER che consiste in un emettitore d'impulsi necessario per il collegamento a sistemi gestionali di controllo e monitoraggio dei rifornimenti.
- (Solo GLM-C) Chiave elettronica per riconoscimento utente (set di n. 10 chiavi), cod. CHIAVEUTENTEGIALLA.
- (Solo GLM-C) Kit completo di software gestionale per PC (CD autoistallante), n. 1 chiave manager, n. 10 chiavi utente e n. 1 lettore chiavi completo di adattatore. Cod. GLMKITCHIAVIGIALLE.
- (Solo GLM-C) Kit di collegamento al PC via cavo, completo di n. 1 Convertitore USB (mod. PW14) + software CD. Cod CONVUSBPW114CD.

Codice prodotto

GRP	X	X
Modello	Capacità	Modello distributore
GRP = Sistema di erogazione	100 = 90 lpm 70 = 70 lpm	C = C M = M

Non tutte le combinazioni sono disponibili



FIMAC

Distributore per gasolio, serie industriale, mod. Fimac, omologato per carburanti classe C.



Descrizione

Distributore per gasolio, serie industriale, per uso non commerciale, omologato per carburanti classe C.

Caratteristiche principali

- Chassis completamente realizzato in acciaio inox.
- Pompa volumetrica a palette, portata 80 L/min, alimentazione 400 V (opzionale 230 V) - 50 Hz, provvista di filtro a cestello, valvola di bypass incorporata, valvola di non-ritorno e degasatore.
- Misuratore a quattro pistoni, precisione +/- 0.2%.
- Volume ciclico 0,5 litri/giro.
- Display LCD retroilluminato.
- Motore in esecuzione EEXD - certificato ATEX secondo la direttiva europea 94/9/CE.
- Testata elettronica (tarabile) volumetrica (solo visualizzazione volume in litri) con totalizzatore ed emettitore di impulsi (Eltomatic) per eventuale collegamento a sistema gestionale.
- Pistola automatica ZVA con 5 mt. tubo flessibile.
- Certificazione metrica.

Accessori

- Cornice metallica per fissaggio al basamento in calcestruzzo. COD. FIMACYMURATURA.



FIMAC Stradale / MID

Distributore di carburante Fimac tipo Stradale, benzina/gasolio oppure gasolio/gasolio, serie industriale, per uso commerciale e omologato per carburanti classi C.

NEW



Descrizione

Distributore di carburante FIMAC tipo STRADALE, benzina/gasolio oppure gasolio/gasolio, serie industriale, per uso commerciale e omologato per carburanti classi C.

Caratteristiche principali

- Due pompe a palette FIMAC, con degasatore incorporato (solo nel caso della benzina), con portata nominale da 40 a 130 l/min omologata Atex.
- Due motori elettrici in esecuzione Eexd, potenza 1,0 HP 380 V Atex.
- Due misuratori volumetrici FIMAC tipo LUX60 ATEX a quattro pistoni, corpo in ghisa, regolazione su ciascuno dei quattro pistoni, precisione di misura +/- 0,2%, altissima ripetibilità.
- Erogatori omologati dal Tuv Nord.
- Il gruppo idraulico FIMAC (pompa e misuratore) è approvato a livello metrico e ATEX con certificato CEE; le testate sono tutte di tipo approvato a livello metrico.
- Doppia testata Tw 1 contometrica elettronica e display LCD monofronte "litri".
- Due pulsanti automatici Atex.
- Tubo flessibile di erogazione da 18/30 lunghezza 5 metri.
- Tubo flessibile di erogazione da 18/30 coassiale lunghezza 5 metri.
- Pistola di erogazione ZVA 4.2 per gasolio.
- Pistola di erogazione ZVA 4.2 per benzina.
- Pompa con recupero vapori omologata Atex (solo nella versione benzina).
- Porta pistola e porta beccuccio in alluminio.
- Carrozzeria con telaio in acciaio inox.

Accessori

- Cornice metallica per fissaggio al basamento in calcestruzzo. COD. FIMACYMURATURA.



ECO

Distributori per uso non commerciale omologati per rifornimento gasolio sia per serbatoi interrati che per serbatoi fuori terra.



Descrizione

Distributori per uso non commerciale, omologati per il rifornimento di gasolio sia per serbatoi interrati che per serbatoi fuori terra.

- Struttura e pannelli in acciaio verniciato.
- Pompa volumetrica autoadescante a palette, portata 50 - 70 L/min, provvista di filtro a rete, valvola di bypass incorporata.
- Alimentazione 400 V (opzionale 230 V) - 50 Hz.
- Misuratore a quattro pistoni, precisione + /- 0.2%.
- Volume ciclico 0,5 litri/giro.
- Testata elettronica volumetrica (visualizzazione volume in litri) con totalizzatore ed emettitore di impulsi (Eltomatic) per eventuale collegamento a sistemi gestionali.
- Testata elettronica con display LCD retroilluminato, o con testata meccanica.
- Pistola ZVA ad arresto automatico.
- 5 m di tubo flessibile antistatico.
- Certificazione CE e approvazione per carburanti classe C.

Accessori

- Cornice metallica per fissaggio al basamento in calcestruzzo, cod. FIMACYMURATURA.



CVTV

Sistema integrato di controllo e rifornimento gasolio per uso privato.



Descrizione

Distributore per gasolio integrato, omologato dal Ministero dell' Interno (approvazione per carburanti di tipo "C" n. DCPST/A7/10000/AT/09189) ed abbinato al sistema gestionale EMILTOUCH®. Si tratta di un sistema completo ed economico per la gestione delle flotte di veicoli aziendali. E' una soluzione sicura ed affidabile che consente il controllo del rifornimento di carburante in automatico, 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Il sistema integrato CVTV è in grado di coniugare tutte le caratteristiche e le funzioni di un sistema gestionale con l'alta affidabilità e qualità del distributore di carburante mod. ECO.

Caratteristiche principali

VANO DISTRIBUTORE:

- Struttura e pannelli in acciaio verniciato.
- Pompa volumetrica a palette, portata 80 L/min, alimentazione 400 V (opzionale 230 V) - 50 Hz, provvista di filtro a cestello, valvola di bypass incorporata, valvola di non-ritorno e degasatore.
- Misuratore a quattro pistoni, precisione +/- 0.2%.
- Volume ciclico 0,5 litri/giro.
- Display LCD retroilluminato.
- Motore in esecuzione EEXD - certificato ATEX secondo la direttiva europea 94/9/CE.
- Testata elettronica (tarabile) volumetrica (solo visualizzazione volume in litri) con totalizzatore ed emettitore di impulsi (Eltomatic) per eventuale collegamento a sistemi gestionali.
- Pistola automatica ZVA con 5 m di tubo flessibile.

SISTEMA GESTIONALE:

- Alimentazione sistema gestionale posto nel vano superiore: 230 V - 50 Hz.
- Riconoscimento automatico ed attivazione all'erogazione solo a personale munito di apposito
- TAG pre-programmato.
- Gestione dell'impianto in modo autonomo senza necessità del presidio di personale dedicato e senza vincoli di tempo.
- Registrazione di tutte le operazioni con relativi dettagli.
- Effettuazione delle statistiche e calcolo delle medie dei consumi.
- Monitoraggio e gestione delle giacenze nei serbatoi.
- Possibilità di attivare blocchi personalizzati per ogni singolo TAG basati sul numero massimo di rifornimenti, quantità prelevabile, orario di prelievo consentito, impostazione password personale ed altri svariati parametri.
- Possibilità di attivare la richiesta di duplice controllo con richiesta sia del riconoscimento dell'automezzo che dell'autista, attivabile sia con TAG che con Codice/Password.
- Scarico dati ed aggiornamento configurazione del sistema mediante TAG, LAN, oppure GPRS - SMS.

Per maggiori informazioni su questo argomento visita la sezione dedicata al sistema gestionale Emiltouch

Accessori

- Cornice metallica per fissaggio al basamento in calcestruzzo, cod. FIMACYMURATURA



Cube 50 - 70

Distributori per carburante Diesel



Descrizione

I distributori CUBE sono stati sviluppati per rispondere alla richiesta di un distributore ad uso privato di gasolio di dimensioni compatte e facile utilizzo. CUBE consente un veloce e sicuro rifornimento degli automezzi ed offre varie opzioni per la misurazione e la registrazione delle quantità erogate. I modelli CUBE sono equipaggiati con contaltri a indicazione meccanica dalla provata robustezza, affidabilità e semplicità di utilizzo. Di facile e versatile applicazione, CUBE ha la possibilità di essere utilizzato con un attacco rapido da 2" autoportante, consentendone così l'installazione anche su fusti.

Caratteristiche principali

- Struttura autoportante in lamiera stampata con trattamento anticorrosione e verniciatura di finitura a polveri.
- Pompa autoadescente a palette, provvista di by-pass, installata su supporti antivibranti.
- Tenuta di tipo meccanico.
- Motore autoventilato chiuso (IP 55), provvisto di protezione termica nei modelli monofase.
- Filtro in aspirazione a protezione della pompa.
- Contaltri volumetrico a disco oscillante con indicazione meccanica.
- Pistola automatica completa di tubazione flessibile e raccordo girevole.
- Porta-pistola ricavato nella struttura e provvisto di leva di marcia/arresto pompa.

PRESTAZIONI

- Portate fino a 56 L/min (versione Cube 50) e 70 L/min (versione Cube 70).
- Motore AC, 230 V - 50 Hz.
- Velocità di rotazione: 2800 rpm.
- Potenza: 360 W (Cube 50) and 550 W (Cube 70).
- Rumorosità minore di 70 dB.
- Precisione del contaltri: $\pm 1\%$.

Accessori

- Piedistallo metallico per fissaggio a terra. Cod. CUBE70YPIED.

Codice prodotto

GRP	X
Modello GRP = Sistema di erogazione	Modello distributore C50 = Cubo 50 C70 = Cubo 70

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Cube 70 MC

Distributori per carburante Diesel con sistema gestionale incorporato



Descrizione

I distributori CUBE sono stati sviluppati per rispondere alle esigenze della distribuzione privata di carburante DIESEL (gasolio). Il sistema MC consiste in un pannello multi-utente, software dedicato ed accessori per il collegamento a PC. Dotato di contaltri ad ingranaggi ovali e di centralina elettronica MC per la gestione multiutente ed erogazioni in preselezione.

Caratteristiche principali

Il sistema MC a bordo permette:

- Accensione della pompa.
- Riconoscimento degli utenti abilitati.
- Preselezione della quantità da erogare.
- Gestione di un contaltri pulser.
- Gestione di un interruttore di livello esterno per lo spegnimento della pompa in caso di minimo livello.
- Gestione di un microinterruttore collegato al supporto pistola.
- Connessione diretta a PC.

Collegamento di una stampante esterna.

- Caratteristiche tecniche specifiche e prestazioni:
- Pannello di controllo con doppio display.
- Tastiera.
- Lettore Chiavi.
- Corrente MAX 6,5 A sia a 12V. / 24V. / 220V.
- Capacità di gestire fino a 120 utenti con codice o chiave.
- Possibilità di calcolare il consumo per periodo di ogni chiave.
- Memorizzazione di 255 erogazioni.
- Possibilità di inserire il codice automezzo e il chilometraggio.
- Gestione della data e ora delle erogazioni.
- Pistola automatica ad alta portata.
- Tubo di erogazione da 1" lunghezza 4mt.
- Contaltri k600 pulser

Accessori

- Chiave elettronica per riconoscimento utente (set di n. 10 chiavi), cod. CHIAVEUTENTEGIALLA.
- Kit completo di software gestionale per PC (CD autoinstallante), n. 1 chiave manager, n. 10 chiavi utente e n. 1 lettore chiavi completo di adattatore. Cod. GLMYKITCHIAVIGIALLE.
- Kit di collegamento al PC via cavo, completo di n. 1 Convertitore USB (mod. PW14) + software CD. Cod. CONVUSBPW14CD.
- Piedistallo metallico per fissaggio a terra. Cod. CUBE70YPIED.

Codice prodotto

GRP	X
Modello GRP = Sistema di erogazione	Modello distributore 7MC = 7MC

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Diesel Kit

Gruppo portatile per travaso Gasolio.



Descrizione

Gruppo portatile per travaso gasolio, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V o 24 V a corrente continua. Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di gasolio in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un' alimentazione elettrica a batteria. Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine da cantiere e movimento terra, la nautica, il settore agricolo ed il giardinaggio.

Caratteristiche principali

- Alimentazione: 12 e 24 Vdc.
- Assorbimenti: 22 Amp. (12 Vdc) - 11 Amp. (24 Vdc).
- Portata: 40 l/min.
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza
- Ciclo di lavoro: 30 min.
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C.

Allestimenti

- Pompa volumetrica a palette, autoadescante con corpo in ghisa.
- Motore a spazzole con statore a magneti permanenti.
- Morsettiera per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi.
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria.
- Tubo in gomma per carburanti, lunghezza 3 metri, diametro 3/4".
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione.
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri.
- Pistola manuale in alluminio.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX



Contaltri digitale per diesel M24

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm.
Portata 50 lt/min

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
DIESELKIT	600	420	230



Petrol Kit

Gruppo portatile per travaso Benzine.



Descrizione

Gruppo portatile per travaso benzine, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V a corrente continua certificata ATEX.

Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di benzine in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un'alimentazione elettrica a batteria. Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine operatrici, la nautica, il settore agricolo ed il giardinaggio.

Caratteristiche principali

- Alimentazione: 12 V dc.
- Assorbimenti: 22 Amp a 12 V dc.
- Portata: 40 L/min.
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza.
- Ciclo di lavoro: 30 min.
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C.

Allestimenti

- Pompa volumetrica a palette certificata ATEX, autoadescante con corpo in ghisa.
- Motore a spazzole con statore a magneti permanenti.
- Morsettiera per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi.
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria.
- Tubo in gomma per benzine, lunghezza 3 metri, diametro 3/4".
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione.
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri.
- Pistola manuale in alluminio.

Optional

- Contaltri
- Filtro

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
PETROLKIT	600	420	230



DK 200

Gruppo portatile per travaso gasolio ad alte prestazioni



Handy Kit (optional)



Handy Kit (optional)



Contalitri (optional)



Pistola di erogazione ad alta portata (optional)

Descrizione

Gruppo erogatore portatile ad alta portata. DK 200 eroga gasolio fino a 200 L/min e ne controlla il flusso con precisione (+/- 1%) grazie al contalitri ad ingranaggi ovali (a richiesta).

Il peso limitato e la possibilità di installare le ruote, lo rendono maneggevole ed adatto per eseguire rifornimenti in cantiere su mezzi con serbatoi capienti. Dotato di robusto telaio in acciaio.

Caratteristiche principali

- Portata fino a 200 l/min.
- Ingresso / uscita 1 1/2" BSP.
- Funzionamento in corrente continua , 230V - 50 Hz.
- Interruttore On/Off.
- Cavo di alimentazione, lunghezza 6m.
- Livello di rumorosità inferiore a 75 dB

Accessori

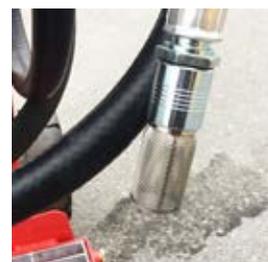
- Handy Kit: kit composto da ruote e maniglione
- Contaltri: mod. K700, del tipo ad ingranaggi ovali, portata 20 +220 l/min, precisione +/- 1%.
- Tubo di erogazione: tubo flessibile da 1" 1/2, lunghezza 10 mt completo di raccordo tipo camlock.
- Pistola di erogazione ad alta portata: 280 l/min munita di raccordo girevole.



Emil Filter

Unità mobile per la depurazione del gasolio e la pulizia dei serbatoi

NEW



Descrizione

L'unità mobile Emil-Filter consente di depurare/filtrare il gasolio e separare l'eventuale acqua, una duplice funzione che viene assolta attraverso due sistemi di filtraggio (uno in ingresso ed uno in uscita dalla pompa) applicati ad un carrello mobile, completo di tubazioni di aspirazione ed erogazione equipaggiato da una pistola automatica. Emil-Filter, dotato di due gomme antiforature, ha un telaio in tubolare rosso completo di staffe per poter avvolgere le tubazioni con facilità e al quale si collegano il bacino, l'elettropompa, le tubazioni e i filtri. Disponibile anche in versione benzina.

Caratteristiche principali

- Bacino anti sversamento applicato alla base dell'unità, completo di grigliato zincato per la raccolta di eventuali perdite di gasolio e manicotto di scarico.
- Elettropompa a palette autoadescante con portata 100 lt/min., alimentata a 220volt o 380volt. (si possono applicare altre tipologie di pompe, con diversi tipi di voltaggi e portata, anche per collegamenti a batteria 12/24 volt). L'elettropompa è in grado di aspirare il prodotto con una prevalenza massima di 4 metri, e con unadepressione fino a 1,5 Bar.
- 4 metri di tubazione da 1" in ingresso idonea per l'aspirazione del prodotto, completa di filtro a rete.
- 4 metri di tubazione da 1" in uscita idonea per l'erogazione del prodotto, completa di pistola automatica.
- Primo filtro con capacità filtrante 25 micron per l'impurità e assorbimento acqua, pressione massima di esercizio 100 PSI, portata massima 200 lt/min.
- Secondo filtro con capacità filtrante 25 micron per l'impurità e separazione acqua, pressione massima di esercizio 150 PSI, portata massima 100 lt/min., chiusura a baionetta e bulloni, indicatore di pressione per cambio cartuccia, valvola di sfiato manuale, valvola di scarico acqua manuale.

Accessori

Su richiesta è possibile anche applicare, abbinato alle filtrazioni standard dell'unità mobile, un condizionatore battericida modello PureFuel che inibisce il formarsi delle colonie di alghe e dei batteri presenti negli idrocarburi e garantisce un minimo di 28 giorni senza ricrescita. Questo sistema di filtraggio aggiuntivo permette a tutti gli altri filtri di non bloccarsi prematuramente ed evita la corrosione della cisterna e dei vari componenti.

05

Sistemi di controllo

05

Sistemi di controllo

Emilprobe®

Emiltouch®

ES Level

OCIO

MC Box

Centralina WOLFTANK D9

Centralina Eurovac NV

Centralina LAG 14 ER



Emilprobe®

Sistema di allarme che esegue il monitoraggio costante, in forma testuale e grafica, del liquido presente nel serbatoio certificato per l'industria 4.0



Descrizione

Emilprobe® è una sonda che esegue il monitoraggio in tempo reale del liquido presente nella cisterna, nel serbatoio da deposito o nel sistema di stoccaggio a uso privato e aziendale e che può essere controllata attraverso uno schermo touchscreen come pure a distanza, dallo smartphone. Emilprobe è certificato per l'industria 4.0 (clicca qui per approfondimenti).

Il prodotto è dotato di un innovativo sistema di allarme che quando rileva anomalie nei valori del carburante invia sms ed e-mail a 5 utenze telefoniche e 5 di posta elettronica, in maniera da poter essere aggiornati seduta stante se c'è stata una variazione non attesa che può per esempio essere collegata a un furto. E quando avviene la variazione dei liquidi il sistema di erogazione del serbatoio viene bloccato.

Il sistema Emilprobe® può gestire fino a 120 utenze.

Il software del sistema Emilprobe® esegue il monitoraggio costante, in forma testuale e grafica, del volume reale e del livello in millimetri del liquido presente nel serbatoio. Inoltre il sistema Emilprobe può essere collegato a sonde esistenti quali ES-LEVEL, ES-LEVEL DIGIMAG e OCIO, nella sua versione base.

Esiste anche una versione Emilprobe con sonda di livello pneumatico interno, Level Inspector. Emilprobe controlla:

- Livello del liquido presente nel serbatoio

- Livello di acqua in millimetri presente nel serbatoio (funzione disponibile solo se presente sonda mod. ES-Level o Digimag)
- Temperatura in gradi del liquido presente nel serbatoio (funzione disponibile solo se presente sonda mod. ES-Level o Digimag)

Emilprobe® è dotato di un modulo Gps che, attraverso il collegamento online, consente di tracciare la posizione fisica del serbatoio a cui è collegato. La geolocalizzazione si può verificare sul sito internet gratuito emilprobe.com. Inoltre il sistema presenta l'ingresso per il collegamento per un contatore a impulsi grazie a cui si registrano i litri erogati dal serbatoio. Sempre attraverso il sito web è possibile monitorare in tempo reale i livelli delle giacenze, permettendo a Emilprobe® di diventare un sistema gestionale con cui mantenere il profilo dei consumi e sovrintendere ai consumi e ai carichi dei vari serbatoi connessi al profilo del gestore. Un'opzione gratuita, questa, pensata in primo luogo per chi distribuisce carburante e accessibile alle utenze abilitate che devono effettuare il login sul pannello per poter effettuare il rifornimento. I dati possono essere poi esportati in fogli di calcolo

Caratteristiche principali

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni scatola IP55 19 x 13,5 x 8 cm (L x H x P)
- Terminale grafico a colori da 4,3" con risoluzione WQVGA (480x272) touchscreen
- Interfaccia RS485 optoisolata per il collegamento con la sonda ESLEVEL/OCIO
- GSM/GPRS/GPS Simcom 908/928
- 2 relè contatto in scambio pulito
- Alimentazione 230V/50Hz
- 100 LOG ultime operazioni/modifiche eseguite al software
- 4 Batterie AA tampone ricaricabili
- Ingresso USB Mass Storage per caricamento della Tabella Centimetrica Serbatoio / salvataggio log operazioni /Inserimento del logo personalizzato

Solo per la Versione con Level Inspector:

- Sistema di controllo livello fluido risoluzione 1 cm
- Riscaldatore terminale

Funzionalità:

- Codice Master per programmazione funzionalità Emilprobe ed impostazioni
- Controllo accessi per massimo 50 codici utente
- Possibilità di controllo di 2 livelli di riserva
- Possibilità di riconoscimento automatico del riempimento del serbatoio
- Verifica continua del livello e segnalazioni di cali anomali (furti o perdite)
- Verifica della presenza acqua (funzione disponibile solo se presente sonda mod. ES-Level o Digimag)
- Verifica della temperatura del liquido presente nel serbatoio (funzione disponibile solo se presente sonda mod. ES-Level o Digimag)
- Verifica della presenza di alimentazione elettrica
- Verifica del corretto funzionamento e collegamento della sonda di livello
- Controllo del livello mediante chiamata telefonica alla SIM inserita nell'Emilprobe e ricezione di SMS contenente i dati attuali ed in tempo reale del livello del serbatoio
- Inserimento di tabelle di ragguglio del serbatoio personalizzate
- Inserimento del logo aziendale per propria personalizzazione
- Possibilità di comandare mediante relè 2 utenze elettriche (Contatto Pistola, Illuminazione, ecc..)
- Riscaldatore anti-umidità nella versione con Level Inspector
- Possibilità di controllare qualsiasi tipo di liquido
- Si specifica che il prodotto non è ATEX e quindi può essere installato soltanto al di fuori delle zone ATEX

Allarmi:

Possibilità di inviare gli allarmi elencati precedentemente in merito ai valori pre-impostati a:

- 5 utenze cellulari SIM programmabili
- 5 Indirizzi e-mail programmabili (tramite APN e SMTP del gestore telefonico utilizzato).

Caratteristiche versione online

- Accesso al sistema tramite credenziali private su sito internet gratuito
- Rifornimento abilitato per le utenze dopo il login sul pannello del sistema
- Geolocalizzazione dei serbatoi connessi al profilo del gestore
- Registro in tempo reale dei consumi e la situazione delle giacenze all'interno dei serbatoi registrati
- Mappatura manuale sul web dei serbatoi da raggiungere
- Mappatura automatica sul web dello scarico progressivo del carburante tra i serbatoi registrati al profilo del gestore
- Mappatura sul web del serbatoio più vicino per lo scarico del carburante
- Esportazione in fogli di calcolo dei dati sui rifornimenti e sulle giacenze



Emiltouch®

Sistema gestionale di controllo e monitoraggio delle erogazioni di rifornimento dotato di sistema gestionale Server/Client, certificato per l'industria 4.0



Descrizione

Emiltouch® è un innovativo sistema gestionale di controllo e monitoraggio delle erogazioni di carburante interamente progettato e sviluppato da Emiliana Serbatoli. Omologato dal ministero dell'Interno. Omologazione nr. DCPST/A7/11140/AT/09189 del 30/07/2010 e successivi rinnovi ed estensioni. Basato su sistema Microsoft SQL, esso è essenzialmente costituito da un modulo integrato di tipo touch-screen con display da 8", un lettore di prossimità dei TAG, un modulo di trasmissione GPRS, una scheda I/O ed un modulo di alimentazione. Il sistema è già predisposto per collegamenti via LAN Ethernet 10/100 mbit, per l'alloggiamento di una scheda SIM per la comunicazione GPRS, oltre a consentire lo scarico manuale dei dati via tessera elettronica. Il sistema Emiltouch® può essere installato sia in versione SERVER che in versione CLIENT per permettere il controllo a distanza di più impianti e depositi. Il software di gestione è compatibile sia con i sistemi operativi Microsoft® a 32 bit che quelli a 64 bit.

GESTIONE ALLARMI

Il sistema Emiltouch®, tramite l'ausilio della connessione GPRS attuabile grazie alla SIM Card da installare nel modem integrato nel sistema, può inviare ALLARMI di livello sia via SMS che via email ai numeri ed agli indirizzi di posta elettronica prestabiliti dal gestore dell'impianto. Il sistema di avvisi via SMS e email può essere attivato in corrispondenza dei seguenti parametri:

- CARICO RILEVATO: riempimento del serbatoio - il valore comunicato sarà il quantitativo immesso nel serbatoio.
- RISERVA DEL SERBATOIO: raggiungimento del valore pre-impostato di riserva.
- ALLARME ACQUA IN AUMENTO: nei sistemi provvisti di sonda di livello ES-Level con sensore rilevamento acqua, al raggiungimento del valore limite pre-impostato viene inviato il messaggio con il valore/livello espresso in mm.
- CALO ANOMALO NON AUTORIZZATO: nei sistemi provvisti di sonda di livello ES-Level, alla diminuzione del livello di prodotto oltre una soglia prestabilita senza che sia stata autorizzata alcuna operazione di prelievo, il sistema invierà un SMS e/o una email di avvertimento

Caratteristiche principali

- Riconoscimento automatico ed attivazione dell'erogazione solo a personale munito di apposito TAG pre-programmato.
- Gestione dell'impianto in modo autonomo senza necessità del presidio di personale dedicato e senza vincoli di tempo.
- Registrazione di tutte le operazioni su database Microsoft® SQL.
- Possibilità di integrazione con sistemi gestionali aziendali compatibili con Microsoft® SQL.
- Generazione di statistiche e calcolo medie dei consumi per veicolo in base ai Km oppure Ore di funzionamento digitate.
- Filtro delle operazioni disponibile per data, autista, automezzo, deposito, erogatore, fra 2 date, per mese ed altri parametri;
- Selezione e stampa delle operazioni filtrate per data, autista, automezzo, deposito, erogatore, periodo tra 2 date, per mese ed altri svariati parametri.
- Monitoraggio e gestione delle giacenze delle cisterne.
- Possibilità di attivare blocchi personalizzati per ogni singolo TAG basati sul numero massimo di rifornimenti, quantità prelevabile, orario di prelievo consentito, impostazione di codici o password personali ed altri parametri.
- Possibilità di attivare la richiesta di duplice controllo, ovvero di richiesta di riconoscimento sia del veicolo che dell'autista, sia tramite TAG che mediante codice.
- Aggiornamento della configurazione del sistema mediante TAG, LAN, dispositivo USB oppure SMS.
- Il sistema è sprovvisto di qualsiasi lettore TAG con fessure ad inserimento, per evitare che polvere e non corretto utilizzo delle tessere possano danneggiare l'apparecchiatura di riconoscimento.
- Riconoscimento del TAG per prossimità, senza contatto, posizionando il TAG stesso ad una distanza di circa 3 cm dal pannello.

Il sistema EMILTOUCH comprende:

- Nr. 1 CD-Rom per installazione Software versione SERVER e CLIENT.
- Nr. 1 Lettore / Programmatore di TAG HID Omniky.
- Nr. 2 Tessere di scarico dati manuale.
- Nr. 2 Tessere di SETUP.
- Nr. 30 Tag per Veicoli / Autisti.

Accessori

- Lettore / programmatore di TAG aggiuntivo.
- TAG aggiuntivo per Veicoli / Autisti.
- Contaltri K600/3 pulser per gasolio con attacchi flangiati da 1". Cod. CTLK600PULSER
- Contaltri digitale PULSER mod. M24, per gasolio. Cod. CTLK24PULSER

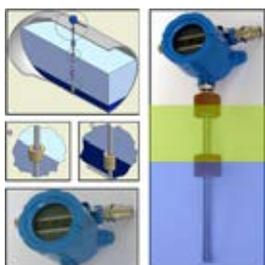
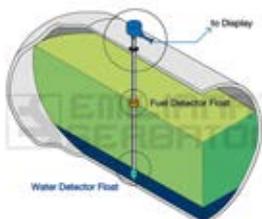
Codice prodotto

EMILTOUCH	X
Modello EMILTOUCH = Emiltouch	Versione K600PTF = alloggiamento ribassato per montaggio su serbatoio con contaltri pulser PIED = alloggiamento a colonna, in acciaio (non comprende K600 pulser) PTF = alloggiamento ribassato per montaggio su serbatoio (non comprende K600 pulser) PTFT = alloggiamento ridotto in ABS per montaggio su TRASPO (non comprende K600 pulser)
Non tutte le combinazioni sono disponibili	



ES Level

Sistema elettronico di monitoraggio dei livelli. Indicatore di livello magnetostrittivo.



Descrizione

ES-LEVEL è un innovativo indicatore di livello multifunzionale ad alta precisione che consente di monitorare e controllare il livello di liquido nei serbatoi.

Le sonde di livello ES LEVEL si basano sulla tecnologia di misurazione di tipo magnetostrittivo; questa tecnica combina effetti magnetici (trasmissione senza contatto) con processi ad ultrasuoni.

La misurazione viene effettuata da un sensore, chiuso all'interno dell'asta della sonda, che rileva la durata dell'impulso di torsione generato dai due campi magnetici indotti dai magneti posti all'interno dei galleggianti. Grazie a questa tecnica di misurazione dell'impulso è possibile determinare i valori di livello con un alto grado di precisione e di affidabilità.

Le sonde magnetostrittive consentono di rilevare il livello di uno o due prodotti con peso specifico diverso e la loro temperatura tramite uno o più sensori distribuiti sulla lunghezza della sonda; pertanto è possibile aggiungere, oltre al galleggiante per la misurazione del livello del carburante, un secondo galleggiante opzionale per la misurazione dell'eventuale livello di acqua presente nel serbatoio.

La principale caratteristica di ES-LEVEL è quella di essere dotata di una struttura a moduli, che ne consente quindi la personalizzazione in base alle specifiche esigenze del cliente. La sonda di livello ES LEVEL ha poi la possibilità di essere collegata ai sistemi gestionali come EMILTOUCH® permettendo così una implementazione delle funzioni di questi sistemi gestionali ed in particolare di consentire la visualizzazione dei livelli dei serbatoi anche via LAN o mediante collegamento internet.

Caratteristiche principali

- Elettronica a microprocessore 16 bit, tecnologia flash 16 MHz.
- Display alfanumerico LCD retro-illuminato.
- Attacco al serbatoio: filettato in ottone nichelato 3/4" G-M regolabile.
- Asta in acciaio inossidabile AISI 304.
- Cavo di alimentazione, 5 m.
- Galleggiante in PVC espanso a cella chiusa Ø 50 mm.
- Galleggiante zavorrato rilevamento e misurazione dell'eventuale presenza di acqua (opzionale).
- Porta seriale per configurazione parametri e inserimento delle tabelle di ragguglio.
- Sensore di temperatura (opzionale).
- Precisione: $\pm 0,5$ mm.
- Ripetibilità: $\pm 0,1$ mm.
- Doppia alimentazione: corrente alternata a 230 V oppure a a batteria 9 ÷ 30 Vcc, con lettura locale e a richiesta mediante magnete esterno.
- N. 4 relays di allarme.
- Marcatura CE.

È possibile misurare e visualizzare:

- Livello del prodotto in mm.
- Volume del prodotto in litri.
- Percentuale di riempimento: 0-100%.
- Misura presenza acqua in mm.
- Temperatura media del prodotto in °C.
- Volume compensato a 15°C (L).
- Peso del prodotto in Kg.

Accessori

- Possibilità di avere galleggianti realizzati in acciaio inox per olio vegetale o prodotti chimicamente aggressivi
- MAGLINK Consoles per la gestione delle stazioni di servizio e di depositi carburante
- Sonda in esecuzione antideflagrante CESI 06 ATEX 020 II 1/2 GD EEx d IIC T6 IP66 T°85.
- Monitor touch-screen (per la versione ATEX) disponibile in due versioni, una con la possibilità di collegamento a 1 sonda e l'altra per il collegamento fino a 16 sonde



OCIO

Sistema di gestione continuo del livello nel serbatoio.



OCIO



OCIO installato su Tank Fuel



OCIO DESK



OCIO GSM

Descrizione

OCIO è un sistema per la gestione del livello di liquido nei serbatoi atmosferici. Il sistema rileva la pressione statica generata dall'altezza del liquido per mezzo di un tubo introdotto all'interno del serbatoio stesso e rileva il livello del liquido o il volume.

Il sistema è costituito da:

- Un tubo per il rilevamento della pressione statica. Il tubo con il terminale viene inserito dalla parte superiore del serbatoio ed immerso nel liquido fino a toccare il fondo del serbatoio stesso.
- Un'unità di controllo per la visualizzazione del livello e la gestione del sistema. L'unità è dotata di un software intuitivo e completo che consente anche il collegamento di due dispositivi di allarme o di blocco.

Tramite il software è possibile:

- Stabilire il tipo e le dimensioni del serbatoio.
- Definire gli allarmi di livello.
- Definire l'indicazione del livello.

- Definire l'unità di misura.
- Tarare lo strumento.

In base ai livelli di allarme impostati, l'unità di controllo attiva o disattiva il contatto agendo da interruttore remoto per l'azionamento dei dispositivi d'allarme o attivando il blocco dell'alimentazione delle apparecchiature collegate.

Caratteristiche principali

DATI TECNICI:

- Tensione di alimentazione: 230 V - 50 Hz (110 V/60 Hz).
- Grado di Protezione: IP 55.
- Fondo scala 4 m.
- Precisione +/- 2% fondo scala.
- Contatto per livello minimo e massimo.
- Tensione max: 250 Vac a 5 Amp (o 30 Vdc a 5 Amp).
- Lunghezza tubo sonda: 10 m (allungabile fino a 50 m).

INDICAZIONE DI LIVELLO:

- Altezza del liquido (mm, pollici).
- Volume del liquido (litri, galloni).
- Percentuale di riempimento (%).

VANTAGGI PRINCIPALI:

- Misurazione continua.
- Indicazione per altezza, volume e percentuale di rabbocco.
- Allarmi di livello minimo e massimo.
- Elevata precisione.
- Procedura d'installazione e di utilizzo del software intuitiva.
- Semplice installazione.

Accessori

OCIODESK

OCIO è disponibile con il kit di collegamento diretto a PC. La gestione remota del livello nei serbatoi è una crescente richiesta a cui Emiliana Serbatoi ha saputo dare una risposta. È ora possibile, per mezzo di un'interfaccia, collegare fino a 12 indicatori di livello OCIO e trasmettere i dati via cavo al PC fino a 1.000 m di distanza consentendo quindi di visualizzare sullo schermo del computer i dati relativi a livello, volume, % del volume contenuto.

PRESTAZIONE DEL SOFTWARE:

OCIODESK è un software dedicato che permette di salvare i dati storici del livello nel serbatoio secondo diversi criteri:

- ad ogni intervallo di tempo prestabilito.
- ad ogni variazione di livello.
- ad ogni variazione di volume.

Con i dati memorizzati è quindi possibile costruire e visualizzare il diagramma dei dati storici di livello.

CONFIGURAZIONE DEL SERBATOIO:

OCIODESK permette la configurazione di ogni tipo di serbatoio. Oltre ai serbatoi di forma standard, cilindrico o cubico, è possibile impostare qualsiasi forma geometrica. Con la scelta "Customer Tank" è possibile compilare la tabella di ragguglio del serbatoio immettendo i parametri fino a 1.000 punti.

CONFIGURAZIONE DEGLI ALLARMI:

Mediante il software è anche possibile configurare due distinti livelli di allarme.

OCIO GSM

OCIO GSM risponde alla necessità di monitorare a distanza il livello dei serbatoi visualizzando sul display di un telefono o presso un indirizzo di posta elettronica la situazione aggiornata. Il trasmettitore con modem GSM, viene collegato all'indicatore di livello OCIO e tramite una o più espansioni può gestire fino a 8 serbatoi. Ogni serbatoio è provvisto di un indicatore di livello che tramite cavo viene collegato all'unità OCIO GSM oppure alla singola espansione. La configurazione del sistema viene effettuata tramite un telefono mediante l'invio di messaggi codificati.

Con il sistema OCIO GSM è possibile:

- Richiedere in qualsiasi momento il livello nel serbatoio.
- Configurare due allarmi ed inviare il messaggio d'allarme ad uno o più numeri di telefono abilitati o ad un indirizzo di posta elettronica.
- Inviare ad intervalli di tempo selezionati un messaggio con il livello del serbatoio a numeri di telefono predefiniti oppure ad un indirizzo di posta elettronica.

VANTAGGI:

OCIO GSM è utile in tutti i casi in cui è richiesto il monitoraggio del livello senza la necessità di recarsi sul posto. Questo permette un risparmio di tempo e garantisce l'esecuzione della lettura in qualsiasi situazione. Inviare messaggi d'allarme consente inoltre di avvisare il fornitore o il manutentore dell'impianto, il quale può provvedere al riempimento del serbatoio o al suo svuotamento, come avviene nel caso dello smaltimento di fluidi usati. Mediante l'invio di messaggi ad intervalli di tempo regolari è possibile eseguire un monitoraggio delle installazioni e garantire la continuità del servizio da parte dei gestori e dei fornitori. Si può così ottimizzare la gestione di un impianto grazie alla più efficiente organizzazione logistica dei rifornimenti o dell'eventuale smaltimento.



MC Box

Pannello multi-utente per monitorare il consumo carburante.



Descrizione

Con questo dispositivo elettronico è possibile controllare e monitorare il consumo di carburante ad uso privato. Il sistema MC consiste in un pannello elettronico multi-utente, in un software dedicato ed accessori vari per il collegamento al computer.

Operatività

- Accensione della pompa.
- Riconoscimento degli utenti abilitati mediante codice o chiave i-button.
- Preselezione della quantità da erogare.
- Gestione di un contaltri pulser.
- Gestione di un interruttore di livello esterno per lo spegnimento della pompa in caso di minimo livello.
- Gestione di un microinterruttore collegato al supporto pistola.
- Connessione diretta a PC.
- Collegamento di una stampante esterna.
- Il pannello è semplice da installare e adeguatamente protetto.
- Il pannello MC-BOX può essere aggiunto ad installazioni esistenti con contaltri Pulser.

Caratteristiche principali

- Custodia robusta e di facile accessibilità.
- Pannello di controllo con doppio display.
- Tastiera.
- Lettore Chiavi magnetiche.
- Corrente max 6,5 Amp a 230 V.
- Contaltri pulser, mod. K600/3.
- Capacità di gestire fino a 120 utenti con codice o chiave magnetica.
- Possibilità di calcolare il consumo per periodo di ogni chiave magnetica.
- Memorizzazione di 250 erogazioni.
- Possibilità di inserire il codice dell'automezzo ed il chilometraggio.
- Gestione di data e ora delle erogazioni.
- Interfaccia con PC per l'esportazione e l'organizzazione dei dati.

Accessori

- Software dedicato con possibilità di stampe dettagliate delle erogazioni.
- Chiavi magnetiche di tipo i-button (n. 1 chiave rossa - Gestore + n. 10 chiavi gialle - Utente).
- Possibilità di gestire fino a 16 pannelli mediante software.
- Lettore chiavi magnetiche con presa USB per l'importazione dei dati nel PC e loro visualizzazione mediante software dedicato.
- RS converter con presa USB per il collegamento diretto al PC.



Centralina WOLFTANK D9

Centralina di rilevamento perdite per serbatoi doppia parete.



Descrizione

La centralina Wolf tank D9 è un dispositivo a pressione per il monitoraggio in continuo delle intercapedini di cisterne doppia parete contenenti sia liquidi inquinanti non infiammabili che liquidi infiammabili o esplosivi di classe A I, A II, A III e B (rif. VbF. regolamento per liquidi infiammabili) per rilevare le eventuali perdite sia della parete interna del serbatoio che di quella esterna.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il sistema controlla e mantiene una determinata pressione nello spazio interstiziale della cisterna. Una valvola di sicurezza integrata interviene nel caso in cui la pressione dovesse superare i 450 mbar. Se la pressione scende al di sotto della soglia preimpostata di 325 mbar, l'apparecchiatura oltre a commutare un contatto, attiva un allarme sia ottico che acustico. La centralina è progettata per operare in un ambiente asciutto e non soggetto a gelo, è completa di filtro per l'assorbimento dell'umidità in eccesso. Il rilevatore deve essere assemblato solo al di fuori di zone Ex.



Centralina Eurovac NV

Rilevatore di perdite per serbatoi a doppia parete.



Descrizione

La centralina Eurovac è un dispositivo di classe I (EN 13160-1:2003) per il monitoraggio dell'ermeticità delle cisterne. Si basa sul principio del vuoto spinto. Può essere implementato su cisterne interrate e non, a doppia parete o a parete singola con membrana di rivestimento contenenti liquidi infiammabili con classe di pericolosità A III o anche di liquidi inquinanti non infiammabili.

Eurovac si basa sul principio della variazione di pressione all'interno dell'intercapedine. Eurovac mantiene in depressione l'intercapedine per mezzo di una efficiente pompa a membrana comandata da un circuito temporizzatore programmato per gestire in modo intelligente l'intervento dei contatti a pressione quando sollecitati dalla variazione di volume.

Modelli disponibili:

Eurovac LAZ 04-1 con taratura a -325 mbar

Eurovac LAZ 04-3 con taratura a -34 mbar



Centralina LAG 14 ER

Rilevatore di perdite per serbatoi a doppia parete.



Descrizione

La Centralina LAG 14 ER è un dispositivo di classe II (EN 13160- 1:2003) con sonda a sicurezza intrinseca per il monitoraggio delle perdite di cisterne doppia parete mediante fluido conduttivo rivelatore all'intero dell'intercapedine. Il sistema è composto da una centralina di controllo, da un serbatoio contenitore per il fluido rivelatore ed una sonda. LAG-14 ER è implementabile in cisterne contenenti liquidi inquinanti non infiammabili, liquidi infiammabili o esplosivi di classe A I, A II, A III e B (rif. VbF. regolamento per liquidi infiammabili).

La centralina è collegata mediante tubazione alla sonda che sarà inserita nell'intercapedine del serbatoio per controllare in modo continuo sia la tenuta della parete esterna che quella della parete interna del serbatoio stesso. Il liquido di controllo da inserire nell'intercapedine e nella vaschetta della centralina è glicole propilenico, in miscela acquosa, nella misura del 30% del volume da riempire.

Principio di funzionamento:

Il sistema sfrutta la proprietà conduttiva del fluido rivelatore in cui sono immersi due elettrodi per l'eventuale attivazione del circuito di allarme senza nessun movimento meccanico. La centralina controlla costantemente il potenziale tra i due elettrodi immersi nel liquido contenuto nel serbatoio. Al verificarsi di una perdita nell'intercapedine della cisterna il livello del liquido nel serbatoio si abbassa modificando il potenziale agli elettrodi innescando quindi gli allarmi ottico e acustico integrati nella centralina ed un eventuale remoto, se implementato, tramite un relè.

Il serbatoio contenitore LAG, realizzato in materiale plastico antistatico permanente, può essere installato in zona esplosiva. La centralina elettronica non può essere installata in zone classificate EX.

E' Possibile il monitoraggio di più cisterne con una sola centralina.

OS

Urea

AdBlue®

06

ADBLUE® UREA

Bluetank

Bluebox

Bluebox - ST

Emilcaddy® 55 e 110 per AdBlue®

Emilcaddy® Car-Service

Carrytank® per AdBlue®

Hippotank® per AdBlue®

Sidepump ADB

IBC per AdBlue®

Emiltrolley®

Emiltrolley® Car-Service

Emiltrolley® MID

GPM per ADBLUE®

EmilBlue Station

Self service MC70 per ADBLUE®

ADBTHREE25

ADBBOX

Serbatoi in polietilene per AdBlue®

KIT per ADBLUE®

GIANTank per AdBlue®



Bluetank

Serbatoi - distributori BLUETANK per AdBlue



Descrizione

Serbatoi in polietilene lineare ad alta densità, monolitici, di elevata resistenza meccanica, chimica ed ai raggi UV; disponibili nella versione azzurra (linea base) ed in quella bianca (versione a maggior resistenza chimica).

- Capacità disponibili: 2.000 L, 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.
- Passo d'uomo con tappo di chiusura avvitabile, diametro 42 cm per serbatoi da 2.000 L, 3.000 L e 5.000 L e diametro 55 per serbatoi da 7.500 l e 10.000 L.
- Valvola di sfiato da 1".
- Attacco di carico da 2".
- Tubo di aspirazione da 1".

Allestimenti

- Armadio metallico completo di serratura.
- Pompa elettrica a membrana, autoadescente, 230 V - 50 Hz, portata 30 L/min.
- Contaltri digitale a turbina.
- Tubo di erogazione in EPDM, sezione da 3/4", lunghezza 6 m.
- Pistola automatica di erogazione

Accessori



Bacino di contenimento per Bluetank

Bacino di contenimento capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Diametro (mm)	Ø Chiusino (mm)	Sfiato	Bacino 100%		
							Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
BLUETANK2000	2.000	1.380	1.700	1.300	400	Si	2.350	1.500	600
BLUETANK3000	3.000	1.530	2.000	1.450	400	SI	2.400	1.800	700
BLUETANK5000	5.000	1.780	2.470	1.700	400	Si	3.200	1.900	890
BLUETANK7500	7.150	2.010	3.180	1.890	550	SI	3.850	2.100	950
BLUETANK10000	10.400	2.370	3.100	2.250	550	SI	4.200	2.400	1.000

Codice prodotto

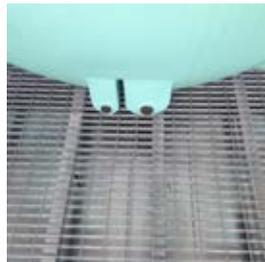
PLTORZ	X	X	X
Modello PLTORZ = Bluetank	Capacità 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l 5000 = 5000 l 6000 = 6000 l 10000 = 10000 l	Versione AdBlue = Alta resistenza chimica L = Base	Tipologia /BOX = Box

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Bluebox

Box coibentato per stoccaggio e distribuzione di AdBlue.



Descrizione

Box coibentato per stoccaggio e distribuzione di AdBlue®.

BOX:

- Struttura di sostegno realizzata in acciaio al carbonio zincato, sollevabile dal basso mediante carrello elevatore.
- I profili del tetto sono sagomati in modo tale da fungere da gronda per la raccolta e lo scarico delle acque meteoriche.
- Pareti e soffitto realizzati mediante pannelli isolanti tipo "sandwich" dello spessore di 30 mm, riempiti con resine poliuretatiche autoestinguenti.
- Il basamento, ricoperto da grigliato elettrosaldato e zincato, è realizzato in modo da fungere da bacino di raccolta per eventuali sversamenti.
- Porta frontale di apertura, a doppia anta; ogni anta è provvista di una griglia di aerazione.

IMPIANTO ELETTRICO:

- Punto luce con interruttore sul vano serbatoio.
- Quadro elettrico generale con custodia in PVC autoestinguente, completo di interruttore generale magnetotermico differenziale.
- Attacco per il collegamento alla rete di terra.
- Termoconvettore termostato, potenza 1.500 W.

SERBATOIO:

- Serbatoio in polietilene lineare ad alta densità, monolitico, di elevata resistenza meccanica, chimica ed ai raggi UV; disponibile nella versione azzurra (linea

base, solo 5.000 e 7.500 L.) ed in quella bianca (versione a maggior resistenza chimica).

- Capacità disponibili: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.
- Accessori serbatoio: passo d'uomo con tappo di chiusura avvitabile, diametro 42 cm per serbatoi da 3.000 L e 5.000 L e diametro 55 per serbatoi da 7.500 L e 10.000 L, valvola di sfiato da 1", attacco di carico da 2" e tubo di aspirazione da 1".

EROGATORE:

- Armadio metallico con serratura fissato sul serbatoio.
- Pompa elettrica a membrana, autoadescante, 230 V - 50 Hz, portata 30 L/min.
- Contaltri digitale a turbina.
- Tubo di erogazione in EPDM, sezione 3/4", lunghezza 4 m.
- Pistola automatica di erogazione.

Accessori

- Indicatore di livello pneumatico. Cod. INDLIVELLOPNEUADBLUE.
- Attacco rapido TODO da 2" inox. / 2" Stainless drybreak connection TODO Cod. ATTRAP200TODO
- Carico frontale con tubazione inox da 2", attacco rapido TODO da 2" e valvola limitatrice di carico da 2" in acciaio INOX. Cod. CARICOFRONT2INXTIDIPLTCNT

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
BLUEBOX3	2.900	2.300	2.200
BLUEBOX5	3.800	2.400	2.200
BLUEBOX7	4.100	2.400	2.350
BLUEBOX10	4.100	2.460	2.850



Bluebox - ST

Box coibentato per stoccaggio e distribuzione di AdBlue con vano di erogazione isolato



Descrizione

Box coibentato per stoccaggio e distribuzione di AdBlue® con vano di erogazione isolato

BOX:

- Struttura di sostegno realizzata in acciaio al carbonio zincato, sollevabile dal basso mediante carrello levatore.
- I profili del tetto sono sagomati in modo tale da fungere da gronda per la raccolta e lo scarico delle acque meteoriche.
- Pareti e soffitto realizzati mediante pannelli isolanti tipo "sandwich" dello spessore di 30 mm, riempiti con resine poliuretatiche autoestinguenti.
- Il basamento, ricoperto da grigliato elettrosaldato e zincato, è realizzato in modo da fungere da bacino di raccolta per eventuali sversamenti.
- Porta frontale di apertura, a doppia anta; ogni anta è provvista di una griglia di aerazione.
- Vano pompa-distributore ricavato all'interno del box, provvisto di porta esterna di accesso e pavimento in alluminio mandorlato.

IMPIANTO ELETTRICO:

- Punto luce con interruttore sia sul vano serbatoio che sul vano pompa.
- Quadro elettrico generale con custodia in PVC autoestingente, completo di interruttore generale magnetotermico differenziale.
- Attacco per il collegamento alla rete di terra.
- Termoconvettore termostato, potenza 1.500 W.

SERBATOIO:

- Serbatoio in polietilene lineare ad alta densità, monolitico, di elevata resistenza meccanica, chimica ed ai raggi UV; disponibile nella versione azzurra (linea base, solo 5.000 e 7.500 L.) ed in quella bianca (versione a maggior resistenza chimica). Capacità disponibili: 3.000 L, 5.000 L, 7.500 L, 10.000 L.
- Accessori serbatoio: passo d'uomo con tappo di chiusura avvitabile, diametro 42 cm per serbatoi da 3.000 L e 5.000 L e diametro 55 per serbatoi da 7.500 L e 10.000 L, valvola di sfogo da 1", attacco di carico da 2" e tubo di aspirazione da 1".

EROGATORE:

- Struttura metallica fissata nella parete del vano pompa.
- Pompa elettrica a membrana, autoadescente, 230 V - 50 Hz, portata 30 L/min.
- Contaltri digitale a turbina.
- Tubo di erogazione in EPDM, sezione 3/4", lunghezza 4 m.
- Pistola automatica di erogazione.

Accessori

- Indicatore di livello pneumatico. Cod. INDLIVELLOPNEUADBLUE.
- Valvola limitatrice di carico da 2" in acciaio INOX. Cod. VTPINOX.
- Tubo di carico con attacco frontale e indicatore di livello pneumatico

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
BLUEBOXST3	2.900	2.300	2.200
BLUEBOXST5	3.800	2.400	2.200
BLUEBOXST7	4.100	2.400	2.350
BLUEBOXST10	4.100	2.460	2.850

Codice prodotto

CNTADB	X	X	X	X
Modello CNTADB = Bluebox - ST	Capacità 3000 = 3000 l 5000 = 5000 l 6000 = 6000 l 10000 = 10000 l	Versione A = Azzurro T = Bianco	Versione box ST = Box con comparto pompa	Tipologia /BOX = Box

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Emilcaddy® 55 e 110 per AdBlue®

Contenitori mobili in polietilene per trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea.



Descrizione

Serbatoio trasportabile, in polietilene per il trasporto e l'erogazione di soluzioni acquose di Urea.

Caratteristiche principali

- Maniglia superiore per facile presa e sollevamento.
- Predisposizione per fissaggio con fasce.
- Valvola a sfera di sicurezza.
- Tappo di carico con sfiato antisversamento.
- Alloggiamento inferiore per presa di sollevamento.
- Ruote antiforatura e piedini d'appoggio.
- Supporto porta pistola frontale.

Allestimenti

Configurazione modello RG/RH:

- Pompa rotativa manuale
- Pistola manuale in materiale plastico o automatica
- 3 m di tubo in EPDM.

Configurazione modello SG/SH:

- Pompa a batteria 12 V o 24 V portata 30 L/min
- Cavo con connettori da batteria,
- Pistola manuale in materiale plastico o automatica
- 3 m di tubo in EPDM.

Accessori



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Contaltri digitale per AdBlue K24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)
EMA55	55	460	360	900	8
EMA110	110	460	440	1.100	12

Codice prodotto

EM	X	X	X	X
Modello EM = Emilcaddy	Carburante A = AdBlue	Capacità 55 = 55 l 110 = 110 l	Pompa R = Rotativa AdBlue S = Batteria 12/24v AdBlue	Pistola G = Manuale AdBlue H = Automatica AdBlue



Emilcaddy® Car-Service

Contenitori mobili in polietilene per trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea



EMILCADDY CAR-SERVICE



Pistola ZVA



Chiave regolazione portata



Batteria ricaricabile (optional)



Attacco rapido per IBC (optional)

Descrizione

Contenitore mobile in polietilene per trasporto ed erogazione di soluzioni a base di Urea idonei al rifornimento delle autovetture

Caratteristiche principali

- Maniglia superiore di presa e sollevamento.
- Predisposizione per fissaggio con fasce.
- Valvola a sfera di sicurezza.
- Tappo di carico con sfiato antisversamento.
- Maniglia inferiore per presa di sollevamento.
- Ruote antiforatura e piedini d'appoggio.
- Supporto porta pistola frontale.

Allestimenti

- Pompa a batteria 12 o 24 V, portata 30 L/min
- Pistola automatica ZVA idonea al rifornimento delle autovetture (con regolazione 5-10 L/min tramite chiavetta di regolazione in dotazione)
- 4 m di cavo con connettori da batteria
- 3 m di tubo in EPDM.

Accessori



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Contaltri digitale per AdBlue K24



Attacco rapido per IBC e fusti AdBlue®.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso a vuoto versione omologata benzina (kg)
EMACS55	55	460	360	900	8	9
EMACS110	110	460	440	1.100	12	13

Codice prodotto

EMACS	X	X	X
Modello EMACS = Emilcaddy AdBlue Carservice	Capacità 55 = 55 l 110 = 110 l	Pompa S = Batteria 12/24v AdBlue	Pistola Q = ZVA AdBlue

Non tutte le combinazioni sono disponibili



Carrytank® per AdBlue®

Serbatoi in polietilene per trasporto e stoccaggio di Urea dotati di gruppo di travaso.



Carrytank® 150 AdBlue®



Carrytank® 220 AdBlue®



Carrytank® 330 AdBlue®



Carrytank® 440 AdBlue®

Descrizione

Serbatoi trasportabili per AdBlue® in polietilene, ideali per il trasporto e l'erogazione di soluzioni acquose a base di Urea.

Trasportare AdBlue® non è mai stato così semplice: grazie alla nostra gamma di cisterne per il trasporto risolverai il problema della movimentazione di AdBlue®.

La gamma è composta dai seguenti serbatoi:

- Carrytank® 150
- Carrytank® 220
- Carrytank® 220 pick-up
- Carrytank® 330
- Carrytank® 330 pick-up
- Carrytank® 440
- Carrytank® 440 pick-up

Caratteristiche principali

- Tappo di carico da 2" con sfiato integrato.
- Imbocchi per il sollevamento a pieno carico con carrello elevatore.
- Impugnature per il sollevamento a vuoto.
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Coperchio lucchettabile (150, 330, 440)
- Inserti realizzati in materiali compatibili con AdBlue

Allestimenti

Configurazione modello SG/SH:

- Pompa a batteria 12 V o 24 V portata 30 L/min
- 2 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Pistola manuale o automatica
- 4 m di tubo in EPDM.

Configurazione modello SOMG/SOMH (solo per Carrytank 150):

- Pompa sommersa 12v
- Pistola manuale o automatica in materiale plastico
- 4 m di tubo in EPDM.

Accessori



Coperchio per Carrytank® 220

Coperchio in polietilene integrato nella struttura e realizzato con stampaggio rotazionale.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Contaltri digitale per AdBlue K24



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Larghezza base (mm)	Profondità (mm)	Profondità base (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTA150	150	985		585		465	5	23	35
CTA220	220	600		910		665	5	14	24
CTPA220	220	1.155	1.050	805	720	450	6,5	19	31
CTA330	330	1.200		800		650	6,5	32	44
CTPA330	330	1.200	1.010	800	770	700	6,5	32	44
CTA440	440	1.200		800		785	6,5	40	52
CTPA440	440	1.200	1.010	800	770	830	6,5	40	52

Carrytank® 220 - 330 - 440 AdBlue®

CT	X	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Pick up (vuoto) = No Pickup P = Pickup	Carburante A = AdBlue	Capacità 220 = 220 l 330 = 330 l 440 = 440 l	Pompa S = Batteria 12/24v AdBlue	Pistola G = Manuale AdBlue H = Automatica AdBlue

Carrytank® 150

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante A = AdBlue	Capacità 150 = 150 l	Pompa S = Batteria 12/24v AdBlue SOM = Pompa Sommersa 12V	Pistola G = Manuale AdBlue H = Automatica AdBlue



Hippotank® per AdBlue®

Contenitori mobili in polietilene per il trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea.



Descrizione

Contenitori mobili in polietilene per il trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea. Hippotank® è realizzato in polietilene lineare rotostampato, materiale che garantisce un'eccellente resistenza agli urti, agli sbalzi di temperatura, agli agenti chimici ed atmosferici.

Caratteristiche principali

- La relativa trasparenza permette di monitorare in continuo il livello del contenuto a vista.
- Tasche laterali per il sollevamento a mezzo di carrelli elevatori (a pieno carico), rinforzate con tubolari in acciaio al carbonio zincato.
- Boccaporto superiore di diametro 220 mm con coperchio a vite lucchettabile provvisto di guarnizione, valvola di sfiato e barra di sicurezza lucchettabile.
- Il gruppo di erogazione è formato da una elettropompa a batteria 12 V o 24 V con portata da 30 L/ min completo di cavo e pinze per il collegamento alla batteria; il gruppo è fissato in un apposito alloggiamento ricavato nel serbatoio e provvisto di portello di chiusura lucchettabile.
- Tubo di erogazione in EPDM, lunghezza 5 m, completo di pistola automatica.

Allestimenti

- Elettropompa a batteria 12 V o 24 V con portata da 30 L/ min
- Cavo e pinze per il collegamento alla batteria
- Tubo di erogazione in EPDM, lunghezza 5 m
- Pistola automatica.

Accessori



Contaltri digitale per AdBlue K24



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
HTKA980	960	995	1.830	1.000	95	105

Codice prodotto

HT	X	X	X	X
Modello HT = Hippotank	Carburante A = AdBlue	Capacità 980 = 980 l	Pompa S = Batteria 12/24v AdBlue	Pistola H = Automatica AdBlue



Sidepump ADB



Descrizione

Il nuovo sistema di travaso è stato concepito per essere facilmente rimovibile da un serbatoio IBC e spostabile su un altro ed utilizza la pompa a mano rotativa INOX, certificata per il travaso di AdBlue®. La robusta lamiera inox di supporto, con solida struttura di aggancio per i più diffusi serbatoi IBC, le tolleranze costruttive unitamente ai materiali antiusura sono garanzia di un perfetto funzionamento per moltissimi anni. La pompa, interamente sviluppata, prodotta e certificata in Italia, rappresenta il nuovo riferimento per:

- Capacità di aspirazione: autoadescante con erogazione semplice ed immediata.
- Prestazioni volumetriche: 38 litri per 100 rotazioni.
- Compatibilità chimica per AdBlue® del 100% dei materiali utilizzati (direttiva ISO 22241).
- Costruzione solida per Uso Professionale.



IBC per AdBlue®

Contenitori IBC in polietilene per il trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea.



Descrizione

Contenitori IBC in polietilene per il trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea. Contenitore bianco/traslucido realizzato in polietilene, materiale che garantisce un' eccellente resistenza agli agenti chimici ed atmosferici per il trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea

Caratteristiche principali

- La trasparenza permette di monitorare in continuo il livello del contenuto a vista.
- Facilmente lavabile con normali detersivi grazie alle superfici perfettamente levigate.
- Alloggiato all'interno di una gabbia di protezione realizzata in acciaio zincato elettrosaldato e posizionata sopra un pallet per favorirne la movimentazione.
- Boccaporto superiore di diametro 150 mm o 225 mm con coperchio a vite provvisto di guarnizione

Allestimenti

- Elettropompa a membrana 230 V - 50 Hz con portata da 30 L/min e completa di by-pass integrato.
- Tubo di erogazione in EPDM adatto per soluzioni a base di urea, lunghezza 6 m,
- Pistola automatica o manuale oppure automatica con contaltri integrato.
- Filtro per soluzione a base di urea.



Emiltrolley®

Carrello per trasporto ed erogazione di soluzioni a base di Urea.



Descrizione

Carrello per il rifornimento di AdBlue® a mezzi operativi e di cantiere, macchine agricole e autocarri in genere, dotato di pompa a 220 V con portata 30 L/min, 4 m di cavo, pistola automatica e 3 m di tubo in EPDM. Emiltrolley® può in alternativa essere equipaggiato di pistola manuale così come di pompa manuale.

Caratteristiche principali

- Maniglia superiore per la movimentazione.
- 4 ruote antiforatura di cui 2 fisse e 2 girevoli con freno.
- Attacco rapido per aspirazione da fusti.
- Supporto porta pistola frontale.
- Gancio regolabile per fissaggio fusto.

Accessori

- Contalibri digitale K24.
- Fusto provvisto di valvola di sfiato superiore.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto senza fusto (kg)
EMILTROLLEYCS	220	750	800	1.100	28



Emiltrolley® Car-Service

Carrello per il trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea specifico per il rifornimento delle autovetture



Descrizione

Carrello con pompa a 220 V, portata 30 L/min, 4 m di cavo, pistola automatica ZVA idonea al rifornimento delle autovetture (con regolazione 5-10 L/min tramite chiavetta di regolazione in dotazione) e 3 m di tubo in EPDM.

Caratteristiche principali

- Pistola automatica ZVA idonea al rifornimento delle autovetture (con regolazione 5-10 L/min tramite chiavetta di regolazione in dotazione)
- Maniglia superiore per la movimentazione.
- 4 ruote antiforatura di cui 2 fisse e 2 girevoli con freno.
- Attacco rapido per aspirazione da fusti.
- Supporto porta pistola frontale.
- Gancio regolabile per fissaggio fusto.

Accessori

- Contaltri digitale K24
- Fusto provvisto di valvola di sfiato superiore

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto senza fusto (kg)
EMILTROLLEYCS	220	750	800	1.100	28



Emiltrolley® MID

Carrello per il trasporto e l'erogazione di soluzioni a base di Urea certificato MID

NEW



Tastierino numerico



Selettore portata



Stampante ricevuta



Pulsante spurgo e connessione dati

Descrizione

Sistema di rifornimento elettrico carrellato per la distribuzione commerciale di AdBlue®, per fusti fino a 200 litri. Su richiesta di fattibilità è possibile installarlo su serbatoi di capacità maggiori. Emiltrolley® MID può essere connesso con i sistemi gestionali della stazione di servizio. L'allacciamento rientra nei requisiti dell'Industria 4.0.

Caratteristiche principali

- La testata contometrica elettronica di ultima generazione è certificata secondo RI OIML R117-1 (MID COMPLIANT). Ha gli indicatori con cifre di 25 mm di altezza, retroilluminati tramite Led, totalizzatori elettronici a 7 cifre del volume erogato e dell'importo. Dispone di uscita dati per connessione ad dispositivi remoti tramite linea seriale, WiFi o modem GPRS, gestione giacenze prodotti tramite sonda a misura continua o basso livello. È predisposta per la compensazione in temperatura prodotti (-10 +40) come da API-STM-IP tabella 53B.
- Pompa autoadescante compresa di pressostato con possibilità di variare la portata dell'erogazione del liquido (5 o 15 litri al minuto)
- Sensore di minimo livello non intrusivo
- Dispositivi elettronici di protezione e comando
- Alimentata a 230 volt monofase
- Maniglia superiore per la movimentazione
- Valvola di sfogo superiore
- Attacco rapido per aspirazione da fusti
- Supporto porta pistola laterale.

Accessori

- Stampante scontrino
- Kit di predeterminazione litri o importo da erogare
- Pistole di erogazione Elaflex Zva per AdBlue®
- Riscaldatore aggiuntivo per temperature inferiori a -10° C.
- Kit per il funzionamento a batteria.

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
EMILTROLLEYMID	1.002	653	1.163



GPM per ADBLUE®

Distributore ad uso industriale per AdBlue®



Descrizione

La colonnina GPM serie "IND-ADBLUE®" è un erogatore per Urea ad uso industriale, disponibili con testata meccanica o elettronica, normalmente creata in modalità mono-fronte, ovvero con display per la visualizzazione dei dati posizionato su un solo lato dell'erogatore. A richiesta può essere creata in modalità bi-fronte. La colonnina GPM "IND-ADBLUE®" ha la predisposizione per essere collegata a sistemi di gestione.

Caratteristiche principali

- Pompa centrifuga Lowara con valvola di non ritorno in aspirazione con portata di 40lt/min.
- Costruzione compatta in acciaio Inox 316.
- Misuratore volumetrico a disco nutante con precisione di misura + / - 0,5%.
- Tubo flessibile Elaflex di erogazione con diametro adattato alla portata di erogazione, con lunghezza di 4,5mt. con possibilità di variazione.
- Pistola di erogazione Elaflex adatta per sistemi di erogazione per AdBlue® (Urea).
- Testa elettronica collegata all'emettitore di impulsi come previsto.

Condizioni Ambientali di funzionamento:

- Temperatura Ambientale -25°C / +55°C
- Temperatura fluido -25°C / +25°C.
- Viscosità fluido <10-4 m2/s.
- Umidità relativa 5% - 95% in assenza di condensazione.
- Tipo di clima: Marino, Industriale, Tropicale o Polare
- Altitudine da livello del mare a 2000mt.

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
GPMADBLUE	400	320	1.050



EmilBlue Station

Stazione di servizio per AdBlue®/Urea certificata MID



Descrizione

EmilBlue Station è il nuovo distributore per AdBlue® dotato di testata elettronica metrica e con certificazione MID. Le capacità disponibili sono pari a 1.500, 2.000, 3.000, 4.500 e 6.000 litri.

Le dimensioni del distributore sono create per posa sulle piattaforme di rifornimento esistenti e la stazione EmilBlue Station risulta totalmente coibentata ed isolata termicamente. Opzionale la possibilità di riscaldare la stazione elettricamente, in caso di climi rigidi.

I modelli disponibili per ogni capacità sono 3: con la sola pistola dedicata ai camion (truck-service), alle auto (car-service) o con entrambe (alternativamente).

Il sistema è compatibile con i protocolli Eps, Petrotec, Hdx, Gilbarco, Ifsf, Dart, Er3, Dunclare, Fortec.

Caratteristiche principali

- Alimentazione elettrica: 230V.
- Portata di erogazione pompa: 40 lt./min
- Pistola di erogazione lato camion: Modello ZVA.
- Pistola di erogazione lato autovetture: Modello ZVA.
- Lunghezza del tubo di erogazione: 3,80 mt.
- Filtri in acciaio INOX.
- Telaio del distributore in acciaio zincato/INOX.
- Basamento in acciaio ad alta resistenza S355.
- Pannellatura in acciaio S235.
- Verniciatura a polvere.

Accessori

- Gruppo di riscaldamento per erogatore (anche versione Atex).
- Sistema di riscaldamento del vano del serbatoio di stoccaggio.
- Aereazione forzata del vano serbatoio.
- Condizionamento del vano serbatoio.
- Sistema per gestione livelli per AdBlue®.
- Sonda Magneto-strittiva su richiesta.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Lunghezza colonnina (mm)	Lunghezza totale (mm)
EMILBLUESTATION1500	1.500	1.150	2.430	1.380	1.050	2.430
EMILBLUESTATION2000	2.000	990	2.280	2.630	1.050	3.680
EMILBLUESTATION3000	3.000	990	2.280	2.980	1.050	4.030
EMILBLUESTATION4500	4.500	1.150	2.430	3.280	1.050	4.330
EMILBLUESTATION6000	6.000	1.150	2.430	4.250	1.050	5.300

Codice prodotto

EMILBLUESTATION	X	X
Modello EMILBLUESTATION = EmilBlue Station	Modello rifornimento CAR = Rifornimento autovetture DOUBLE = Rifornimento camion e autovetture TRUCK = Rifornimento camion	Capacità 1500 = 1500 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l 4500 = 4500 l 6000 = 6000 l



Self service MC70 per ADBLUE®

Erogatori - distributori per AdBlue®



Descrizione

Nuovo distributore per AdBlue® ad uso privato. Robusta struttura dotata di sportello anteriore per rendere facile la manutenzione. Pompa a membrana dotata di motore elettrico senza guarnizioni dinamiche. Questa soluzione consente di ottenere una pompa industriale affidabile con capacità autoadescanti. Pistola automatica SB325 con sistema Break-Away e spout in acciaio inox. FILTRO 3D per AdBlue®. Dotato di contaltri digitale a turbina e di centralina elettronica preselezione e gestione multiutente dei consumi. Memoria locale delle ultime 255 operazioni. Interfaccia con PC per l'esportazione e l'organizzazione dei dati. Possibilità di inserire il codice automezzo e il chilometraggio, data e ora dell'erogazione. Disponibili le chiavi magnetiche (Kit keys) per il riconoscimento degli utenti.

Caratteristiche principali

- Portata fino a 34 l/min
- Precisione del conteggio: +/- 1 %
- Ciclo di lavoro 20 min
- Protezione IP55.

- Software dedicato con la possibilità di eseguire stampe dettagliate delle erogazioni e sommarizzate per utente.



ADBTHREE25

Gruppo di distribuzione AdBlue per Serbatoi di tipo IBC



Descrizione

Innovativo gruppo di distribuzione per ADBLUE® progettato per l'accoppiamento con i serbatoi tipo IBC.

Caratteristiche principali

- Robusta struttura in acciaio inox completa di roll-bar di protezione.
- Elettropompa a membrana 230 V - 50 Hz con portata da 30 L/min e completa di by-pass integrato.
- Tubo di aspirazione in EPDM, sezione 3/4" lunghezza 1,5 m.
- Connettore SEC per attacchi in plastica o in alternativa il connettore PDC per tipiche connessioni in acciaio inox ai serbatoi IBC.
- Blocco di sicurezza per le staffe di supporto.
- Portatubo capiente e robusto; portapistola ergonomico e di facile accessibilità.
- Tubo di mandata in EPDM, sezione 3/4", lunghezza 6 m.
- Filtro per soluzioni di urea, ottimale per mantenere integro il prodotto.
- Ergonomica pistola automatica di erogazione con contaltri digitale incorporato, bocchello in acciaio inox e sistema antistrappo.



ADBBOX

Armadio - Distributore per AdBlue



Descrizione

Da un'analisi attenta dei problemi legati al travaso di soluzioni di urea, Emiliana Serbatoli ha sviluppato un gruppo erogatore affidabile, con materiali adatti a questo utilizzo. Il gruppo erogatore è stato concepito per essere facilmente rimovibile da un serbatoio per essere eventualmente spostato su un altro contenitore, in accordo alle modalità di distribuzione del prodotto.

- Armadio metallico completo di serratura.
- Pompa elettrica a membrana, autoadescante, 230 V - 50 Hz, portata 30 L/min.
- Interruttore ON / OFF.
- Contaltri digitale a turbina. Precisione +/- 1%.
- Tubo di erogazione in EPDM, sezione 3/4", lunghezza 4 m.
- Pistola automatica di erogazione.
- Pressione massima di erogazione 5 bar.
- Capacità autoadescante fino a 2 metri.



Serbatoi in polietilene per AdBlue®



Serbatoi verticali



Serbatoi orizzontali



Serbatoi orizzontali panettone

Descrizione

I serbatoi della linea INDUSTRIA sono realizzati con polimeri in colore neutro additivati per resistere ai raggi U.V. La loro particolare colorazione ed il loro spessore li rende idonei al contenimento di prodotti chimici diversi dall'acqua. Sono riciclabili al 100%, garantiti per l'assenza di cadmio e contro la formazione di alghe e destinati all'installazione fuori terra.



Serbatoi verticali

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Ø Chiusino (mm)	Sfiato
PLTVTR2000ADBLUE	2.000	1.820	1.270	420	Valvola Labirinto 1"
PLTVTR3000ADBLUE	3.000	2.020	1.470	420	Valvola Labirinto 1"
PLTVTR4000ADBLUE	4.000	2.060	1.690	420	Valvola Labirinto 1"
PLTVTR5000ADBLUE	5.000	1.890	2.030	420	Valvola Labirinto 1"
PLTVTR10000ADBLUE	10.000	2.600	2.380	550	Valvola Labirinto 1"
PLTVTR16000ADBLUE	15.400	3.770	2.380	550	Valvola Labirinto 1"



Serbatoi orizzontali

Modello	Capacità nominale (lt)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Ø Chiusino (mm)	Sfiato
PLTORZ2000ADBLUE	1.950	1.550	1.440	1.360	320	Valvola Labirinto 1"
PLTORZ3000ADBLUE	2.970	1.850	1.660	1.600	420	Valvola Labirinto 1"
PLTORZ10000ADBLUE	10.400	3.100	2.550	2.250	550	Raccordi per sfiato 2" (maschio)



Serbatoi orizzontali panettone

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Ø Chiusino (mm)	Sfiato
PLTPAN2000ADBLUE	2.050	1.390	1.570	420	Valvola Labirinto 1"
PLTPAN3000ADBLUE	3.050	1.280	1.940	420	Valvola Labirinto 1"
PLTPAN5000ADBLUE	4.950	1.420	2.380	420	Valvola Labirinto 1"
PLTPAN7500ADBLUE	7.550	1.980	2.380	420	Valvola Labirinto 1"



KIT per ADBLUE®

Gruppo portatile per travaso Adblue®



Descrizione

Gruppo portatile per travaso AdBlue®, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V o 24 V a corrente continua.

Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di urea in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un' alimentazione elettrica a batteria. Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine agricole e da autotrasporto.

Caratteristiche principali

- Alimentazione: 12 V o 24 V dc.
- Assorbimenti: 22 Amp a 12 V dc - 11 Amp a 24V dc.
- Portata: 40 L/min.
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza.
- Ciclo di lavoro: 30 min.
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C.

Allestimenti

- Pompa a membrana, autoadescante con bypass integrato.
- Morsettiera per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi.
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria.
- Tubo in gomma in EPDM, lunghezza 3 metri, diametro 3/4".
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione.
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri.
- Pistola manuale in plastica.

Accessori



Contaltri digitale per AdBlue K24

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
ADBLUEKIT	600	420	230



GIANTank per AdBlue®

Serbatoio in polietilene per lo stoccaggio e l'erogazione di AdBlue®



Descrizione

GIANTank® è l'innovativa soluzione di Emiliana Serbatoi per lo stoccaggio e l'erogazione di AdBlue® progettata e realizzata per rispettare le più stringenti direttive sia tecniche sia soprattutto ambientali.

GIANTank® abbina infatti la robustezza della costruzione con la tutela ambientale data dalla presenza di un contenitore secondario di sicurezza pari al 110% del volume del serbatoio che è di ben 3300 litri.

Il serbatoio è realizzato in polietilene lineare mediante un processo di rostampaggio che contribuisce a conferisce al prodotto robustezza e stabilità in aggiunta al design particolarmente innovativo, compatto ed ergonomico.

GIANTank® è provvisto di un coperchio rinforzato munito di molle a gas per facilitare le operazioni di chiusura e apertura nonché di un sistema di chiusura robusto e lucchettabile; il coperchio è posizionato per proteggere il vano di rifornimento dove sono installati il gruppo travaso con quadro elettrico, il contalitri, il tappo di carico, il tubo di rifornimento e la pistola di erogazione.

GIANTank® è progettato per essere sollevato a vuoto grazie alla presenza di appositi alloggiamenti per il posizionamento delle forche dei carrelli elevatore posizionati nella parte inferiore del serbatoio.

Tutti gli inserti di GIANTank® sono realizzati in acciaio inox o materiale compatibile con AdBlue®. Il serbatoio è corredato di certificato di idoneità del materiale.

Caratteristiche principali

- Bacino di contenimento con capacità pari al 110% del volume del serbatoio.
- Quadro elettrico per comando pompa.
- Blocco pompa di minimo livello.
- Rivelatore di perdite.
- Carico da 2" in acciaio inox.
- Tubo di equilibrio da 1" 1/2.
- Coperchio rinforzato munito di molle a gas per facilitare le operazioni di chiusura e apertura
- Sistema di chiusura robusto e lucchettabile

Allestimenti

- Pompa 230 V - 50 Hz, portata 30-35 lit/min.
- 6 metri di tubo.
- Pistola automatica per AdBlue®.

Accessori



Contaltri digitale per AdBlue K24



Sonda di livello DIGIMAG



Avvolgitubo

Attrezzature speciali sistemi erogazione.



OCIO

Sistema di gestione continuo del livello nel serbatoio.



Emilprobe®

Sistema di allarme che esegue il monitoraggio costante, in forma testuale e grafica, del liquido presente nel serbatoio certificato per l'industria 4.0

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso con gruppo pompa (kg)
GTA33	3.300	1.125	2.350	1.800	320

Codice prodotto

GT	X	X	X	X
Modello GT = Giantank	Carburante A = AdBlue	Capacità 3300 = 3300 l	Pompa S = Batteria 12/24v AdBlue	Pistola C = Automatica 60 l/min

07

Linea
ecologica

07

Linea ecologica

Isole ecologiche

Container coibentato per fitosanitari

Securfito

Oil fuel container

SE Eco-Tank

SE HD-Tank

Serbatoi Flessibili

Quioil

Carrybox

Cargo pallet battery

Vasche di contenimento in acciaio

Vasche di contenimento in polietilene

Armadi di contenimento in polietilene

Contenitori in polietilene per sabbia, sale e materiali assorbenti

Folding Tray

Oil Kit

Eko Kit

Serbatoi in polietilene doppia camera per prodotti chimici

Serbatoi per Biodiesel



Isole ecologiche

Stoccaggio / deposito di oli lubrificanti e oli usati.



Descrizione

Contenitori metallici, per uso esterno, ideati per lo stoccaggio/ deposito di oli lubrificanti, oli usati, solventi e sostanze inquinanti ed infiammabili in genere. Dimensioni personalizzate disponibili su richiesta.

Caratteristiche principali

- Costruite in lamiera zincata.
- Porta incernierata a due ante.
- Porte dotate di serratura a chiave.
- Griglia di aerazione su parete container.
- Bacino di contenimento con piano di appoggio in grigliato elettrosaldato, bordato e zincato.
- Tappo di scarico per manutenzione e pulizia.

Accessori

- Rampa di accesso realizzata in alluminio mandorlato.1500x1250 mm
- Doppia porta aggiuntiva
- Griglie di aerazione aggiuntiva Dim. 860 x 450 (h) mm

Dati tecnici

Modello	Profondità esterna (mm)	Larghezza esterna (mm)	Altezza esterna (mm)	Profondità interna (mm)	Larghezza interna (mm)	Altezza interna (mm)	Altezza porta (mm)	Larghezza porta (mm)	Apertura totale (mm)	Bacino di contenimento			
										Capacità (lt)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
ISOECO260	2.100	2.650	2.320	2.000	2.600	1.900	1.900	1.940	2.450	702	2.000	2.600	135
ISOECO350	2.100	3.550	2.320	2.000	3.500	1.900	1.900	1.940	3.350	945	2.000	3.500	135
ISOECO430	2.100	4.350	2.320	2.000	4.300	1.900	1.900	1.940	4.150	1.161	2.000	4.300	135

Dimensioni personalizzate disponibili su richiesta



Container coibentato per fitosanitari

Contenitore a norma di Legge per lo stoccaggio di fitofarmaci e pesticidi per uso esterno



Descrizione

Container monoblocco per uso esterno, realizzato a norma di Legge per lo stoccaggio di fitofarmaci e pesticidi. La coibentazione del container è ottenuta mediante pannelli tipo sandwich con spessore di 30mm.

Dimensioni personalizzate disponibili su richiesta.

Caratteristiche principali

- Tetto piano coibentato con pannelli tipo "sandwich" dello spessore di 30+30 mm.
- Porta a 2 ante, completa di chiusura lucchettabile, posizionata sul lato lungo (2,40 m).
- Basamento realizzato in tubolare perimetrale di acciaio, spessore 15/10 mm.
- Vasca interna di contenimento in lamiera zincata, spessore 30/10 mm, altezza 18 cm.
- Pavimento grigliato con maglia 7x252x20/10 mm, avente portata di 500 Kg/mq.
- Tappo di scarico per eventuali operazioni di pulizia e manutenzione.
- N. 2 griglie di areazione, dim. 15x25 cm, posizionate sulla porta e sulla parete di fondo.
- Adesivi di segnalazione posti sulla porta, indicanti la presenza di sostanze tossico-nocive.

Accessori

- IMPIANTO ELETTRICO, completo di:

- Tutti i materiali sono marchiati IMQ.
- Alimentazione quadro: 230 V - 50 Hz.
- Punto luce con plafoniera da 60 W.
- N. 1 presa di corrente 10 A + T.
- Quadro elettrico montato su scatola in PVC e completo di interruttore magneto-termico a 2-poli a norme CEE.
- N. 1 scatola esterna per collegamento alla presa di forza.

-TERMOCONVETTORE da 1.500 W, cod. CNTCOIYCONVETTORE.

Dati tecnici

Modello	Profondità esterna (mm)	Larghezza esterna (mm)	Altezza esterna (mm)	Profondità interna (mm)	Larghezza interna (mm)	Altezza interna (mm)	Capacità vasca (lt)	Portata (kg/mq)	Impianto elettrico
CNTCOI24X15	1.500	2.400	2.400	1.380	2.280	2.000	645	500	Non incluso
CNTCOI24X15EL	1.500	2.400	2.400	1.380	2.280	2.000	645	500	INCLUSO
CNTCOI40X24	2.400	4.100	2.400	2.250	3.960	2.000	1.725	500	Non Incluso
CNTCOI40X24EL	2.400	4.100	2.400	2.250	3.960	2.000	1.725	500	INCLUSO

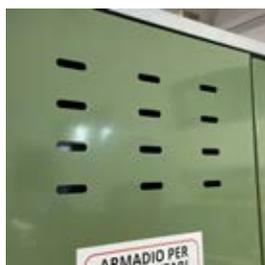
Dimensioni personalizzate disponibili su richiesta



Securfito

Armadio di sicurezza a norma di legge per stoccaggio prodotti fitofarmaci e pesticidi per uso interno

NEW



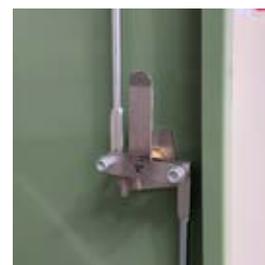
Gelose di areazione



Ripiani interni riposizionabili in acciaio zincato



Ampia vaschetta di raccolta



Robusta serratura in tre punti

Descrizione

Armadi di sicurezza per uso interno, realizzati a norma di legge per lo stoccaggio di prodotti fitosanitari. Disponibili in due versioni: SECURFITO (quattro ripiani interni) e MINISECURFITO (due ripiani interni).

Caratteristiche principali

- Armadi progettati e realizzati con una struttura autoportante e resistente in acciaio zincato, spessore 12/10 mm con ripiani a spessore aumentato.
- Quattro ripiani interni (modello Securfito) o due ripiani interni (modello Minisecurfito), in lamiera zincata forata, facilmente riposizionabili senza l'ausilio di attrezzi per modificare a piacimento la configurazione interna
- Distanza tra i ripiani più ampia del 15 % per avere più spazio di stoccaggio con le stesse misure esterne
- Porta frontale doppia incernierata.
- Migliorata aerazione tramite gelosie sulle porte frontali
- Robusta serratura ad asta verticale in tre punti come richiesto dalla Normativa
- Fondo piatto per migliorare la stabilità
- Ampia vaschetta collocata sul fondo della struttura per agevolare l'estrazione e la pulizia in caso di sversamenti
- Trattamento anticorrosione delle porte e finitura con vernici a polvere, di elevata resistenza al lavaggio ed alla disinfezione; finitura colore verde.
- Cartello di segnalazione per prodotti tossico-nocivo e corrosivi, conforme alla norma ISO 3864.
- L'armadio fitosanitario di Emiliana Serbatoi verrà sempre corredato di pallet in legno per semplificare la movimentazione e migliorare la pulizia

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Numero ripiani	Numero ante	Peso a vuoto (kg)
ERLG7	1.000	480	2.005	4	2	77
ERLG8	1.000	480	1.065	2	2	41

L'altezza è comprensiva del bancale



Oil fuel container

Contentori distributori rimovibili in container destinati a liquidi infiammabili.



Dispositivo di sfiato



Griglia di ventilazione



Sistema di chiusura ad aste lucchettabili



Impianto elettrico

Descrizione

Serbatoi distributori fissati all'interno di container ISO 10", 15" e 20", disponibili nella versione monocomparto ovvero per solo stoccaggio di carburante Diesel oppure a doppio comparto, uno per carburante e l'altro, munito di bacino di contenimento, per stoccaggio di lubrificanti.

Caratteristiche principali

- Struttura in laminati di acciaio profilati a freddo.
- Pareti e copertura in lamiera di acciaio grecata autoportante.
- Tetto a totale chiusura ermetica.
- Pavimentazione in lamiera mandorlata completamente elettrosaldata a tenuta, spessore 3 mm.
- Porte di accesso in lamiera di acciaio dotate di griglie antipioggia per la ventilazione interna, incernierate e dotate di aste di chiusura lucchettabili.
- Verniciatura a due mani di vernice a base epossidica.
- Impianto elettrico normalmente realizzato a 230 V monofase, conforme alle norme CENELEC HD 384.1 composto da:
 - Quadro elettrico, protezione IP55, con interruttore generale e presa di corrente.
 - Punto luce per ogni comparto.
 - Impianto di messa a terra.

VERSIONE A DUE COMPARTI:

- Parete divisoria metallica a totale tenuta.
- Doppia porta aggiuntiva con griglie d'aerazione.
- Comparto lubrificanti con bacino di contenimento in lamiera d'acciaio e pavimento in grigliato zincato pedonabile.
- N° 2 ripiani posizionati sulla parete divisoria.
- Comparto lubrificanti: impianto elettrico composto da quadro elettrico con interruttore generale e presa, punto luce ed interruttore.

Accessori

- Boccaporto sul tetto in corrispondenza del passo d'uomo del serbatoio (dimensioni 800x800 mm), incernierato e realizzato a tenuta, apertura mediante pistoni a gas e possibilità di chiusura mediante lucchetto.
- Ampia gamma di accessori ed attrezzature per carburanti e lubrificanti



SE Eco-Tank

Serbatoi ecologici per lo stoccaggio di oli esausti.



Descrizione

Serbatoi ecologici per raccolta olio esausto, In conformità all'allegato C del D.M. 16 maggio 1996 n. 392.

Il loro utilizzo è ideale in campi di applicazione come le officine meccaniche, le industrie, le compagnie di trasporti e tutte quelle aziende che hanno necessità di raccogliere gli oli esausti prima del loro conferimento ai raccoglitori autorizzati.

I serbatoi ecologici per la raccolta e lo stoccaggio di olio esausto sono forniti con bacino di contenimento di capacità pari al volume nominale del serbatoio, così come prescritto dalla normativa vigente.

Caratteristiche principali

- Realizzati in acciaio al carbonio con materiale di prima scelta, tipo S235JR - EN 10025.
- Verniciati esternamente con uno strato di anti-ruggine ed uno strato di smalto a finire.
- Realizzati con fondi bombati ed orlati.
- Completi di boccaporto Ø 400 mm con coperchio incernierato e lucchettabile.
- Attacco di messa a terra.
- Filtro ai carboni attivi per neutralizzare gli eventuali odori prodotti.
- Rete scolafiltri interna al passo d'uomo realizzata per evitare l'ingresso di corpi estranei e per facilitare lo svuotamento/sgocciolamento dei filtri.
- Indicatore di livello visivo.
- Bacino di contenimento 100%

Accessori

- Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici, realizzata con robusto telaio in acciaio al carbonio zincato e copertura in lamiera grecata zincata autoportante. Le tettoie sono realizzate per essere montate e fissate mediante bulloni agli alloggiamenti ricavati nei bacini di contenimento.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Fasciame (mm)	Diametro (mm)	Bacino 100%		
						Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
SE7	700	1.150	1.220	1.000	950	1.500	1.200	400
SE11	1.000	1.150	1.720	1.500	950	2.000	1.200	500
SE15	1.500	1.300	1.750	1.500	1.100	2.000	1.400	550
SE22	2.000	1.300	2.500	2.250	1.100	2.700	1.400	600



SE HD-Tank

Serbatoi ecologici per lo stoccaggio di oli esausti.



Descrizione

Serbatoi ecologici per raccolta olio esausto, In conformità all'allegato C del D.M. 16 maggio 1996 n. 392.

I serbatoi SE HD-TANK sono del tipo ad asse orizzontale, cilindrici, costruiti con fondi bombati e lamiera calandrata in acciaio al carbonio S 235 JR UNI - EN 10025, saldati mediante processo di saldatura ad arco sotto protezione di gas e successivamente trattati con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire di colore verde. Sono collaudati a tenuta mediante prova pneumatica.

Caratteristiche principali

- Boccaporto Ø 400 mm con coperchio imbullonato.
- Bocchello di carico / svuotamento da 8", completo di tappo a vite in alluminio.
- Tubo di sfiato a norma, del tipo a carboni attivi.
- Indicatore di livello meccanico.
- Manicotto da 1" 1/2.
- Bacino di contenimento con capacità pari al 100%, del volume del serbatoio.
- Per agevolare l'accesso al passo d'uomo:
 - per le versioni TF5, TF6 e TF7 sono previsti gradini e piano di appoggio antiscivolo.
 - per le versioni TF5D e TF9 è prevista la scaletta.

Accessori

- Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici, realizzata con robusto telaio in acciaio al carbonio zincato e copertura in lamiera grecata zincata autoportante. Le tettoie sono realizzate per essere montate e fissate mediante bulloni agli alloggiamenti ricavati nei bacini di contenimento.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Fasciame (mm)	Diametro (mm)	Bacino 100%		
						Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
SEHDTANK1L	975	1.200	1.500	1.250	950	1.900	1.050	550
SEHDTANK1	1.270	1.360	1.500	1.250	1.100	2.250	1.400	480
SEHDTANK2	2.482	1.520	2.060	1.800	1.270	2.400	1.750	650
SEHDTANK3	3.172	1.670	2.080	1.800	1.430	2.450	1.900	750
SEHDTANK5	5.320	1.850	2.800	2.500	1.600	3.200	1.850	1.000
SEHDTANK6	5.946	1.850	3.050	2.750	1.600	3.500	1.900	1.000
SEHDTANK7	7.185	1.950	3.350	3.000	1.700	3.850	2.100	1.000
SEHDTANK9	8.995	2.130	3.400	3.000	1.900	4.000	2.250	1.100



Serbatoi Flessibili

Serbatoi Flessibili



Descrizione

Una soluzione ottimale sia per progetti temporanei che per installazioni a lungo termine di vari prodotti liquidi; tra i loro utilizzi possiamo citare lo stoccaggio di acqua potabile che per fini irrigui, l'immagazzinamento di fertilizzanti, prodotti chimici, acque di risulta da trattamenti industriali e liquami zootecnici. Grazie alla loro resistenza sia chimica che meccanica sono perfettamente adattabili a molte applicazioni ed ad una grande vastità di liquidi diversi. Non necessitano di particolari accorgimenti per l'installazione; devono semplicemente essere posati su un'area livellata e priva di corpi accuminati. Per fluidi particolarmente aggressivi o potenzialmente pericolosi per l'ambiente e la sicurezza delle persone è possibile realizzare un bacino di contenimento mediante l'utilizzo di un telo in PVC e la realizzazione di un semplice argine in terra o altro materiale (ad esempio sacchi di sabbia, struttura metallica o in cemento). Le capacità di questi serbatoi variano da poche centinaia di litri fino a 500 m3 di volume.

Per modelli, capacità e dimensioni contattare l'ufficio commerciale.

Caratteristiche principali

- Realizzati in tessuto poliestere di alta tenacità con rivestimento plastomerico su entrambi i lati.
- Entrambi i lati sono rivestiti di polivinilcloruro con protezione anti-UV inserita direttamente nella massa polimerica.
- Possibilità di stoccare liquidi con PH da 4 a 9.
- Tutte le giunture sono realizzate mediante saldatura ad alta frequenza.
- Gli angoli sono rinforzati mediante inserti in polipropilene opportunamente imbullonati.
- Apertura centrale con tappo svitabile da 150 mm di diametro.
- Tutte le aperture sono realizzate con doppio rinforzo, sia interno che esterno; le aperture sono realizzate mediante flange ricavate da blocchi di polipropilenerinforzato con fibra di vetro.
- Ampia gamma di accessori ed attacchi.

Applicazioni

- Industria chimica.
- Settore agricolo - fertilizzanti e liquami zootecnici.
- Bioenergia - prodotto digestato.
- Raccolta rifiuti - percolati.
- Impianti trattamento acqua - stoccaggio.
- Riserve idriche antincendio.
- Stoccaggio di acqua potabile.
- Riserve idriche per irrigazione.
- Impianti di potabilizzazione.

I principali vantaggi:

- Installazione facile e veloce.
- Elevata compattezza, il che significa costi di trasporto e stoccaggio contenuti.
- Elevata resistenza meccanica e chimica.
- Costo altamente competitivo rispetto ad altre soluzioni di stoccaggio.

Accessori

Ogni serbatoio è provvisto di quattro rinforzi d'angolo realizzati in polipropilene ed una apertura centrale con tappo svitabile da 150 mm di diametro. Tutti gli altri accessori vengono scelti ed installati in base alle esigenze del cliente o del progetto. Di seguito riportiamo un elenco di accessori che possono essere richiesti per soddisfare gli specifici bisogni della fornitura:

- Aperture di ingresso ed uscita: da DN50 a DN100.
- Valvole a sfera o a saracinesca.
- Ampia gamma di raccordi di ingresso ed uscita, come Guillemmin, Camlock, attacchi rapidi, raccordi a botte, etc.
- Passo d'uomo flessibile, diametro 400 mm, imbullonato sul serbatoio.
- Dispositivo di sfiato; possibilità di dotazione di sfiato a carboni attivi.
- Telo in PVC di protezione o contenimento da porre sotto il serbatoio.



Quioil

Serbatoi ecologici per lo stoccaggio di oli esausti minerali e vegetali.



Spia di monitoraggio



Bocca di estrazione olio



Descrizione

Contenitore per la raccolta e lo stoccaggio degli oli esausti realizzato in conformità al DL 27 gennaio 1992, n. 95, ed al DM n. 392 del 16 maggio 1996. Rispetta inoltre l'attuazione delle direttive 75/439/ CEE e 87/10/CEE, relative allo smaltimento degli oli esausti.

Realizzato in Polietilene ad alta densità, rotostampato, per garantirne così un'elevata tenuta meccanica e termica, un'alta resistenza fotometrica ai raggi U.V. ed agli agenti atmosferici.

Il serbatoio ecologico QUIOIL è disponibile in due modelli, QUIOIL 300 (capacità 300 L) e QUIOIL 500 (capacità 500 L) ed in due versioni:

- Stoccaggio Oli vegetali.
- Stoccaggio Oli minerali.

Caratteristiche principali

- Idoneo ad essere installato anche all'esterno ed è posizionabile su qualsiasi terreno e superficie piana.
- Composto da 2 vasche: una interna per contenere il prodotto, una esterna con la funzione di vasca di sicurezza e di contenimento delle eventuali perdite del serbatoio interno.
- Nella parte superiore vi è un ampio boccaporto con coperchio ribaltabile al cui interno troviamo incorporato il piano scolafiltri
- Pratico indicatore di livello visibile esternamente.
- Spia di monitoraggio e verifica dell'eventuale presenza di liquido nell'intercapedine.
- Una bocca per l'estrazione dell'olio con coperchio filettato, Ø mm 125.
- Ampio boccaporto con coperchio ribaltabile al cui interno troviamo incorporato il piano scolafiltri

Accessori



Carrello per Quoil

Carrello per la movimentazione, anche a pieno carico, dotato di 4 ruote girevoli, di cui 2 con freno, predisposto anche per inforcabilità con carrelli elevatori.



Chiusura lucchettabile Quoil

Chiusura lucchettabile sul tappo di aspirazione.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Serbatoio
			Diametro (mm)
QOIL3	300	1.080	820
QOIL5	500	1.240	960



Carrybox

Contenitore in polietilene per la sicurezza e lo stoccaggio di rifiuti solidi.



Descrizione

Il contenitore Carrybox rappresenta una soluzione ottimale sia come contenimento a totale tenuta ermetica sia come contenitore di sicurezza provvisto di chiusura lucchettabile, per lo stoccaggio di rifiuti solidi.

- Imbocchi per il sollevamento a pieno con carrello elevatore.
- Impugnature per il sollevamento manuale a vuoto.
- Coperchio di chiusura lucchettabile

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)
CARRYBOX	1.200	800	785	6,5	20



Cargo pallet battery

Contenitore per stoccaggio rifiuti solidi



Descrizione

CARGOPALLET è un contenitore di tipo industriale realizzato per risolvere in modo efficace i problemi dello stoccaggio e della movimentazione di varie tipologie di merci e prodotti. Stampato ad iniezione in resine poliolefiniche è proposto in una versione idonea al contenimento di prodotti alimentari ed in una versione adatta all'utilizzo industriale. Intaccabile da acidi, alcali e solventi in genere. Ottima rigidità e resistenza alle deformazioni dovute alla spinta idrostatica sulle pareti e sul fondo. Adatto anche allo stoccaggio all'aperto. Ha pareti interne perfettamente lisce con angoli arrotondati che facilitano le operazioni di pulizia. Per lo svuotamento dei liquidi sono previste due bocche laterali di scarico, apribili all'occorrenza, nelle quali possono essere montati tappi a vite o valvole a sfera in resina. E' proposto nella versione con piedini di appoggio, facilmente movimentabile con transpallet o carrello elevatore.

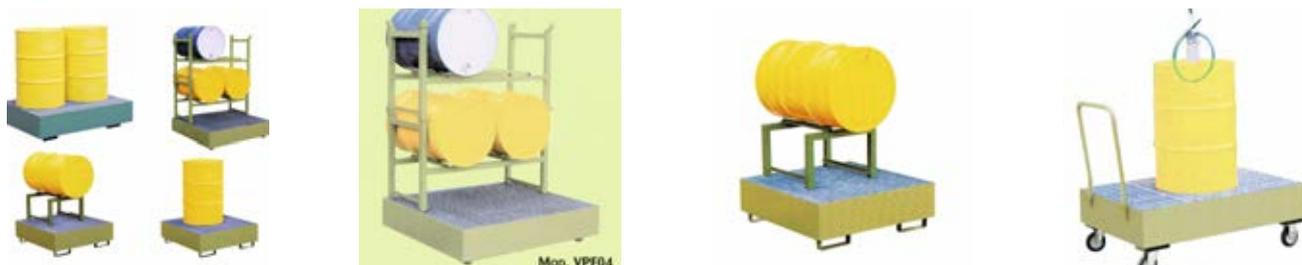
Dati tecnici

Modello	Profondità esterna (mm)	Larghezza esterna (mm)	Altezza esterna (mm)	Profondità interna (mm)	Larghezza interna (mm)	Altezza interna (mm)
CARGOPALLET300	700	1.000	650	640	940	500
CARGOPALLET600	800	1.200	700	725	1.130	690



Vasche di contenimento in acciaio

Vasche di raccolta e contenimento per fusti ed IBC; dotate di piano in grigliato removibile.



Descrizione

Vasche porta-fusti in lamiera di acciaio al carbonio adatte al posizionamento su qualsiasi terreno e studiate in rapporto alla capienza dei fusti da stoccare, costruite con un telaio metallico trattato con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire.

Caratteristiche principali

- Piano di appoggio in grigliato elettrosaldato asportabile.
- Tappo di scarico e di pulizia.
- Alloggiamenti per il sollevamento mediante forche del carrello elevatore.
- Inoltre offrono la possibilità di aggiungere scaffalature o supporti portafusto.
- Disponibile anche la versione mobile, dotata di maniglione di spinta, due ruote fisse e due pivotanti con freno. Cod. VPM01

Accessori

- Telaio Portafusto singolo (cod. PORTAFUSTOSINGOLOVERN).
- Telaio Portafusto sovrapponibile (cod. PORTAFUSTODOPPIOSOVVERN)

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Portata fusti
VPF01	206	900	900	255	1
VPF02	298	1.300	900	255	n. 2 fusti
VPF04	464	1.400	1.300	255	4
VPF08	928	2.800	1.300	255	n. 8 fusti
VPM01	206	1.350	900	255	1



Vasche di contenimento in polietilene

Vasche di raccolta e contenimento per fusti ed IBC dotate di piano di appoggio in grigliato removibile in polietilene



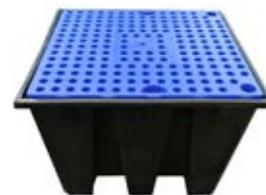
VPF01PEPG



VPF02PEPG



VPF04PEPG



VPF1IBCPEPG

Descrizione

Vasche di contenimento in polietilene atossico stabilizzato per resistere ai raggi UV, rotostampate e dotate di struttura autoportante, rinforzate per resistere agli urti ed agli agenti chimici; sono inoltre provviste di piano di appoggio in grigliato in polietilene asportabile per favorire una facile pulizia interna.

Le vasche sono sovrapponibili a vuoto e movimentabili con carrello elevatore e transpallet grazie agli appositi alloggiamenti per le forche ricavati dalla sagomatura. Le vasche porta fusti in polietilene sono la soluzione più economica per rispettare l'ambiente e rispondere alle norme ambientali più severe

Allestimenti

Modelli disponibili:

VPF1IBCPEPG (foto 01):
Griglia in polietilene

VPF04PEPG (foto 02):
Griglia in polietilene

VPF02PEPG (foto 03):
Griglia in polietilene

VPF01PEPG (foto 04):
Griglia in polietilene

Accessori



Supporto per fusto orizzontale



Imbuto - scolafiltri con coperchio, Ø 650 mm

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Portata fusti	Carico massimo (kg)
VPF01PEPG	120	1.240	840	230	n. 1 fusto	300
VPF02PEPG	220	1.265	700	495	n. 2 fusti	500
VPF04PEPG	450	1.280	1.280	485	n. 4 fusti	1.300
VPF1IBCPEPG	1.100	1.380	1.280	1.000	n. 1 IBC	1.500



Armadi di contenimento in polietilene

Armadi di raccolta e contenimento per fusti ed IBC, realizzati in polietilene e dotate di piano di appoggio in grigliato removibile e porte lucchettabili.



Descrizione

Armadi di raccolta e contenimento per fusti ed IBC, realizzati in polietilene e dotate di piano di appoggio in grigliato removibile e porte lucchettabili.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Profondità esterna (mm)	Larghezza esterna (mm)	Altezza esterna (mm)	Profondità interna (mm)	Larghezza interna (mm)	Altezza interna (mm)
VPFPEYSECURBOX2FUSTI	280	1.040	1.500	1.900	910	1.300	1.400
VPFPEYSECURBOXIBC	1.100	1.500	1.500	2.250	1.400	1.400	1.360



Contenitori in polietilene per sabbia, sale e materiali assorbenti

Contenitori in polietilene per sabbia, sale e materiali assorbenti.



Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
VPS180L	180	1.030	630	690
VPS300L	300	1.255	750	850



Folding Tray

Vasca di contenimento pieghevole e portatile



Descrizione

Folding Tray di Emiliana Serbatoi è una soluzione pratica e pronta all'uso per il contenimento di piccole perdite o sversamenti di liquidi da taniche, lattine, secchi e altri contenitori, ed è indicato anche per l'utilizzo con i nostri serbatoi di trasporto EMILCADDY® e CARRYTANK®. La vasca, facilmente ripiegabile e riponibile in una pratica sacca con manico, è realizzata in PVC e grazie alle sue dimensioni ridotte e piatte, alla flessibilità e la configurazione multi-funzione, è estremamente utile come vasca di emergenza o come contenitore da trasporto per proteggere i veicoli e l'ambiente dai liquidi inquinanti o da oggetti sporchi o bagnati.

Caratteristiche principali

- Conveniente, compatto e facilmente ripiegabile.
- Completamente ignifugo e impermeabile ai liquidi.
- Ampia flessibilità di impiego.
- Poco ingombrante e facile da riporre nella sua pratica sacca per il trasporto.
- Resistente a combustibili, oli, prodotti chimici e fluidi corrosivi in genere.
- Adattabile ad ogni tipo di veicolo.

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
FOLDINGTRAY	980	860	150



Oil Kit

Gruppo portatile per travaso Olio.



Descrizione

Gruppo portatile per travaso olio, corredato di elettropompa a batteria con motore a 12 V o 24 V a corrente continua.

Grazie alla sua compattezza, affidabilità e facilità di utilizzo, trova impiego in tutti quei casi in cui è richiesta l'erogazione o il travaso di olio in condizioni di sicurezza e quando è disponibile solamente un' alimentazione elettrica a batteria. Tipici campi di utilizzo di questo kit di travaso sono il rifornimento delle macchine da cantiere e officine meccaniche.

Caratteristiche principali

- Alimentazione: 12 V o 24 V dc.
- Assorbimenti: 22 Amp a 12 V dc - 11 Amp a 24V dc.
- Portata: 4 L/min.
- Capacità d'aspirazione fino a 1,5 metri di altezza.
- Ciclo di lavoro: 30 min.
- Temperatura di lavoro: -20° C / +60° C.
- Dimensioni: 600x420x230h mm

Allestimenti

- Pompa rotativa a palette, autoadescante con corpo in ghisa.
- Motore a spazzole con statore a magneti permanenti.
- Morsettiera per alloggiamento interruttore e fusibile per protezione da sovraccarichi.
- Cavi di lunghezza 4 metri con pinza per collegamento a batteria.
- Tubo in gomma per olio, lunghezza 3 metri, diametro 3/4".
- Filtro di fondo per tubo di aspirazione.
- Tubo di aspirazione lungo 3 metri.
- Pistola manuale.

Accessori



Contaltri digitale per olio



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm.
Portata 50 lt/min

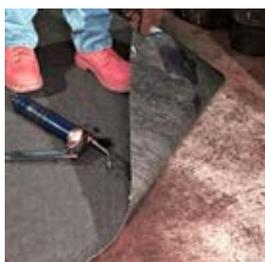
Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
OILKIT	600	420	230



Eko Kit

Kit di pronto intervento ambientale



Descrizione

Kit assorbente di pronto intervento ambientale, maneggevole, facilmente trasportabile ed economico, particolarmente indicato per l'assorbimento di idrocarburi e prodotti chimici in genere. Una volta effettuata la raccolta del prodotto sversato il materiale assorbente esausto può essere raccolto nelle apposite sacche di nylon presenti nella valigetta. Eko Kit risulta particolarmente indicato come dotazione di emergenza sugli automezzi, dove necessita un kit pratico, leggero e di ingombro ridotto ma allo stesso tempo professionale ed efficace.

Disponibile nella versione: EKO KIT 28, con capacità assorbente fino a 28 litri.

Caratteristiche principali

- n° 10 panni assorbenti universali, 50x40 cm, capacità assorbente 0,8 l./panno.
- n° 20 panni assorbenti universali, 50x40 cm, capacità assorbente 0,5 l./panno.
- n° 2 salsicciotti assorbenti universali, 8x120 cm, capacità assorbente 5 l. cad.
- n° 2 paia di guanti in nitrile.
- n° 1 paia di occhiali protettivi.
- n° 2 mascherine protettive tipo FFP3.
- n° 2 sacchi per smaltimento.

Dati tecnici

Modello	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
EKOKIT	600	420	230



Serbatoi in polietilene doppia camera per prodotti chimici

Serbatoi realizzati con polimeri idonei al contenimento di prodotti chimici



Versione OUTDOOR



Versione INDOOR



Kit indicatore di livello esterno (solo per versione OUTDOOR)

Descrizione

Serbatoi doppia camera outdoor

Serbatoi realizzati con polimeri in colore neutro, idonei al contenimento di prodotti chimici, caratterizzati da una camera di sicurezza, che garantisce il contenimento di eventuali sversamenti accidentali

Serbatoi doppia camera indoor

Serbatoi realizzati con polimeri in colore neutro, idonei al contenimento di prodotti chimici, caratterizzati da una camera di sicurezza, che garantisce il contenimento di eventuali sversamenti accidentali. Modello con camera esterna a cielo aperto e quindi da installare necessariamente all'interno.

Accessori

- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 63 su zona piana - CARTELLAFLG63PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 90 su zona piana - CARTELLAFLG90PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 110 su zona piana - CARTELLAFLG110PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 63 su zona non piana - CARTELLAFLGNP63PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 90 su zona non piana - CARTELLAFLGNP90PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 110 su zona non piana - CARTELLAFLGNP110PN16
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 63 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 90 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 110 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 125 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 160 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 200 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 63 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 90 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 110 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 125 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 160 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 200 su zona non piana
- Kit esterno livello serbatoio (disponibile solo per serbatoi doppia camera OUTDOOR)

Dati tecnici



Serbatoi doppia camera outdoor

Modello	Capacità nominale (lt)	Ø Chiusino (mm)	Ø Chiusino interno (in)	Serbatoio	
				Diametro (mm)	Altezza (mm)
PLTVDP100	100	320	320	600	850
PLTVDP200	200	320	320	700	1.250
PLTVDP1000	1.000	420	320	1.100	1.820
PLTVDP2000	2.000	420	420	1.470	2.020
PLTVDP3000	3.000	420	420	1.690	2.060
PLTVDP5000	5.000	550	420	2.380	2.330



Serbatoi doppia camera indoor

Modello	Capacità nominale (lt)	Ø Chiusino (mm)	Serbatoio	
			Diametro (mm)	Altezza (mm)
PLTVDPA100	100	320	600	720
PLTVDPA200	200	320	700	900
PLTVDPA1000	1.000	320	1.100	1.780
PLTVDPA2000	2.000	420	1.470	1.820
PLTVDPA3000	3.000	420	1.690	2.070
PLTVDPA5000	5.000	420	2.380	1.940



Serbatoi per Biodiesel

Serbatoi ecologici per lo stoccaggio ed il trasporto del Biodiesel



Allestimento standard Biodiesel



Allestimento standard Biodiesel



Armadietto standard Biodiesel



Filtro

Descrizione

Stoccare, trasportare ed erogare il Biodiesel in regime di efficienza e sicurezza: è possibile grazie a Emiliana Serbatoi, che ha lanciato nei mercati internazionali una gamma di serbatoi progettata per contenere l'innovativo carburante sostenibile, anche nella versione più aggressiva B100, che permette di abbattere le emissioni in atmosfera, confermando quindi l'attenzione verso la sostenibilità dei rifornimenti. Per i principali prodotti a catalogo è stata realizzata una versione Biodiesel: dalle linee di serbatoi trasportabili in acciaio e in polietilene Traspò®, Emilcaddy® e Carrytank®, con capacità da 55 a 1000 litri, alle soluzioni per lo stoccaggio della linea in acciaio Tank Fuel che possono contenere decine di migliaia di litri di carburante.

Anche i gruppi di erogazione a equipaggiamento dei serbatoi per Biodiesel sono ideati per il carburante "green": sistemi di pompaggio, pistole manuali e automatiche, dispositivi contaltri meccanici ed elettronici e unità di travaso portatili.

Caratteristiche principali

Più rispetto per l'ambiente

Emiliana Serbatoi lancia una gamma di serbatoi dedicata al Biodiesel, l'innovativo carburante sostenibile che permettere di abbattere le emissioni in atmosfera.

Efficienza e sicurezza

Le cisterne in acciaio e in polietilene per lo stoccaggio, il trasporto e l'erogazione di Biodiesel, anche nella versione B100, consentono di rifornire i mezzi operativi in regime di efficienza e sicurezza.

Tante soluzioni proposte

Capacità da 55 litri a decine di migliaia di litri e un'erogazione di carburante che può arrivare fino a 100 litri al minuto e contaltri dedicato.

Allestimenti

CARRYTANK®

Contentori in polietilene per il trasporto di carburante in esenzione ADR:

- Carrytank® 150
- Carrytank® 220
- Carrytank® 330
- Carrytank® 440
- Carrytank® 400+50
- Carrytank® 900+100

CARRYTANK PICKUP®

Contentori in polietilene per il trasporto di carburante in esenzione ADR

- Carrytank® Pick-up 220
- Carrytank® Pick-up 330
- Carrytank® Pick-up 440
- Carrytank® Pick-up 400+50

TRASPO®

Serbatoi metallici per trasporto carburante, omologati secondo la normativa ADR.

- Traspo® 250 L.
- Traspo® 380 L.
- Traspo® 450 L.
- Traspo® 620 L.
- Traspo® 910 L.

TANKUBE®

Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato secondo la normativa ADR, per il trasporto di carburante.

- Tankube® 440 L.
- Tankube® 960 L.

EMILCUBE®

Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato secondo la normativa ADR, per il trasporto di carburante.

- Emilcube® 950 L.

TANKFUEL®

Contentori-distributori metallici per gasolio ad asse verticale o orizzontale

- Capacità disponibili: da 490L fino a 9.000L

Accessori



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 150

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 150 lt/min



Contaltri digitale per diesel K24 in alluminio



Contaltri meccanico K33 per Biodiesel



Contaltri meccanico K150 per Biodiesel

00

Serbatoio
per acqua

08

Serbatoi per acqua

Serbatoi in polietilene per acqua



Serbatoi in polietilene per acqua

Serbatoio idoneo per lo stoccaggio di acqua potabile ad uso civile, riserva d'acqua ad uso industriale e per sistemi antincendio, raccolta acqua piovana e acqua reflue.



Descrizione

I nostri serbatoi realizzati in polietilene ad alta densità sono ideati allo stoccaggio di sostanze alimentari, acqua potabile ed alla raccolta di acqua piovana. Il polietilene lineare è un materiale atossico, leggero e particolarmente resistente alle sollecitazioni meccaniche e chimiche; tale materiale inoltre rende i serbatoi perfettamente idonei al contatto con acqua alimentare tanto da essere certificati per tale uso. Lo stampaggio rotazionale e l'utilizzo di particolari formulazioni di polietilene lineare ad alta densità attribuiscono ai nostri serbatoi un'eccezionale resistenza anche agli sbalzi di temperatura oltre che ai raggi UV. L'assoluta non trasparenza, essendo colorati in massa per estrusione, li rende inattaccabili dalle alghe mantenendoci l'integrità del prodotto contenuto.

Caratteristiche principali

- Leggeri e facili da movimentare.
- Grazie alla struttura monolitica con spessore uniforme sulle pareti, sono privi di punti critici, saldature e tensionamenti strutturali.
- Facilmente lavabili con normali detergenti grazie alle superfici interne perfettamente levigate.
- Elevatissima resistenza all'invecchiamento.
- Ampia gamma di raccordi disponibili.
- Tutti i serbatoi sono corredati di boccaporto superiore con coperchio a vite.
- E' inoltre disponibile un' ampia gamma di raccordi tipo cassone con terminale filettato o flangiato per le varie necessità di utilizzo

Accessori

- Prolunghe pozzetti (diametro 32 cm, altezza 40 cm) - PLTINTYP07D320
- Prolunghe pozzetti (diametro 42 cm, altezza 34 cm) - PLTINTYP07D420
- Prolunghe pozzetti (diametro 55 cm, altezza 42 cm) - PLTINTYP07D550
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 63 su zona piana - CARTELLAFLG63PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 90 su zona piana - CARTELLAFLG90PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 110 su zona piana - CARTELLAFLG110PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 63 su zona non piana - CARTELLAFLGNP63PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 90 su zona non piana - CARTELLAFLGNP90PN16
- Cartella in PE 100 PN 16 con flangia DN 110 su zona non piana - CARTELLAFLGNP110PN16
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 63 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 90 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 110 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 125 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 160 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 200 su zona piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 63 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 90 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 110 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 125 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 160 su zona non piana
- Tubo in PE 100 PN 16 DN 200 su zona non piana
- Raccordo cassone 2" in PE 100

Dati tecnici



Serbatoi verticali

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Ø Chiusino (mm)	Scarico (in)	Svuotamento (in)	Troppo pieno	Sfiato
PLTVRT100	100	670	480	320	1 ^{1/4} "	1"	1"	Valvola Labirinto 1"
PLTVRT200	200	850	600	320	1 ^{1/4} "	1"	1"	Valvola Labirinto 1"
PLTVRT300	300	970	700	320	1 ^{1/4} "	1"	1"	Valvola Labirinto 1"
PLTVRT1000	950	1.980	810	320	1 ^{1/4} "			Valvola Labirinto 1"
PLTVRT2000	2.000	1.820	1.270	420	1 ^{1/4} "	1"	1"	Valvola Labirinto 1"
PLTVRT3000	3.000	2.020	1.470	420				Valvola Labirinto 1"
PLTVRT4000	4.000	2.060	1.690	420				Valvola Labirinto 1"
PLTVRT5000	5.000	1.890	2.030	420				Valvola Labirinto 1"
PLTVRT10000	10.000	2.600	2.380	550				Valvola Labirinto 1"
PLTVRT16000	15.400	3.770	2.380	550				Valvola Labirinto 1"

* Valvola Labirinto 1"



Serbatoi orizzontali

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Ø Chiusino (mm)	Scarico (in)	Svuotamento (in)	Troppo pieno	Sfiato
PLTORZ300	290	730	820	820	320	1 1/4"	1 1/4"	1"	Valvola Labirinto 1"
PLTORZ7500	7.150	1.890	3.180	2.170	550				Raccordi per sfiato 2" (maschio)
PLTORZ10000	10.400	2.250	3.100	2.550	550				Raccordi per sfiato 2" (maschio)



Serbatoi orizzontali

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Ø Chiusino (mm)	Scarico (in)	Svuotamento (in)	Troppo pieno	Sfiato
PLTORZ2000L	2.000	1.300	1.700	1.380	400	1"	1"	1"	
PLTORZ3000L	3.000	1.450	2.000	1.530	400	1"	1"	1"	
PLTORZ5000L	5.000	1.700	2.470	1.780	400	1"	1"	1"	



Serbatoi orizzontali snake

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Profondità (mm)	Diametro (mm)	Ø Chiusino (mm)	Nr. piedini	Sfiato
PLTSSNAKE10000	10.000	2.550	2.750	2.380	550	4	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTSSNAKE15000	15.000	2.550	3.940	2.380	550	4	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTSSNAKE20000	20.000	2.550	5.100	2.380	550	4	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTSSNAKE25000	25.000	2.550	6.300	2.380	550	6	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTSSNAKE30000	30.000	2.550	7.460	2.380	550	6	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTSSNAKE40000	40.000	2.550	9.820	2.380	550	8	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTSSNAKE50000	50.000	2.550	12.180	2.380	550	10	Raccordo PE cassone 2" (maschio)



Serbatoi orizzontali panettone

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Ø Chiusino (mm)	Scarico (in)	Svuotamento (in)	Troppo pieno	Sfiato
PLTPAN300	310	700	900	220	1 1/4"	1"	1"	Valvola Labirinto 1"
PLTPAN2000	2.050	1.390	1.570	420	1 1/4"	1"	1"	Valvola Labirinto 1"
PLTPAN3000	3.050	1.280	1.940	420				Valvola Labirinto 1"
PLTPAN5000	4.950	1.420	2.380	420				Valvola Labirinto 1"
PLTPAN7500	7.550	1.980	2.380	420				Valvola Labirinto 1"



Serbatoi garden

Modello	Capacità nominale (lt)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Ø Chiusino (mm)	Carico (in)	Scarico (in)	Svuotamento (in)	Troppo pieno
PLTORCIO200	200	850	730	370	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO300	300	960	830	370	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO500	500	1110	980	450	3/4"	1 1/4"	1"	1"
PLTORCIO1000	960	1.400	1.160	450	3/4"	1 1/4"	1"	1"



Serbatoi orizzontali da interro piccole capacità

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Ø Chiusino (mm)	Sfiato
PLTINT2000DS	1.950	1.360	1.550	1.440	320	Raccordi per sfiato 2" (maschio)



Serbatoi orizzontali da interro medie capacità

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Ø Chiusino (mm)	Sfiato
PLTINT5000DS	4.800	1.750	2.350	2.200	550	Raccordi per sfiato 2" (maschio)
PLTINT10000DS	9.200	2.290	2.700	2.750	550	Raccordi per sfiato 2" (maschio)



Serbatoi orizzontali da interro grandi capacità

Modello	Capacità nominale (lt)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Sfiato
PLTLOMB10000DS	10.000	2.750	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB15000DS	15.000	3.900	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB20000DS	20.000	5.080	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB25000DS	25.000	6.270	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB30000DS	30.000	7.430	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB35000DS	35.000	8.620	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB40000DS	40.000	9.790	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB45000DS	45.000	10.980	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB50000DS	50.000	12.150	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB55000DS	55.000	13.340	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)
PLTLOMB60000DS	60.000	14.500	2.550	2.380	Raccordo PE cassone 2" (maschio)

EMILIANA SERBATOI S.R.L.

Largo Maestri del Lavoro, 40
41011 **Campogalliano** (Modena) Italy
Tel. **+39 059 521911**
Fax +39 059 521919
info@emilianaserbatoi.it
emilianaserbatoi.com



-  EmilianaSerbatoi
-  Emi_Serbatoi
-  emiliana_serbatoi
-  Emiliana Serbatoi s.r.l.
-  Emiliana Serbatoi

DISTRIBUTORE AUTORIZZATO | AUTHORISED DEALER

