

Linea**Industria**

INDICE

Azienda	p. 04
Linea industria	p. 05
Lavorazioni	p. 06
Prodotti finiti	p. 08
Tele e reti metalliche per industria	p. 19
Finiture	p. 23
Norme di riferimento	p. 24
Guida alla misurazione	p. 25
Tabelle comparative e dati tecnici	p. 26

AZIENDA

Una lunga tradizione fondata sull'ingegno e la tenacia: la storia di Tessitura Tele Metalliche Rossi srl inizia nel 1959 a Villa Guardia (CO) grazie all'esperienza del fondatore Oliviero Rossi. Da allora sono trascorsi molti anni, percorsi dall'azienda con la grande passione di chi ama il proprio mestiere e conosce perfettamente i propri prodotti.

Da sempre coerente nel proporre tele metalliche di alta qualità, innovative nelle caratteristiche tecniche ed estetiche, l'azienda ha saputo percorrere nuove strade, introducendo importanti innovazioni tecniche e di design.

Tessitura Tele Metalliche Rossi produce, commercia ed esporta reti, tele metalliche e reti elettro-saldate con fili o funi metalliche di acciaio inox, leghe speciali, rame, bronzo, ottone, alluminio, ferro, titanio e filo sintetico, ponendo sempre al primo posto la ricerca tecnologica e la sperimentazione di nuove soluzioni.

Nell'ultimo decennio, ha consolidato la propria posizione competitiva sui mercati internazionali, con una presenza in oltre 20 Paesi fornendo le proprie tele in rotoli, nastri a misura, dischi, sagome a disegno, pannelli...



Sede principale

LINEA INDUSTRIA



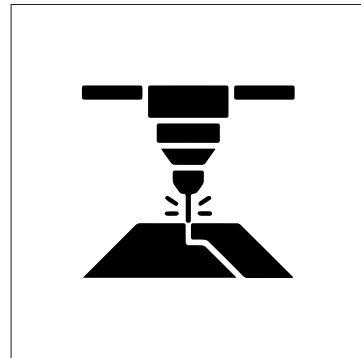
TTM Rossi, con le sue reti metalliche, punta a mantenere alta la qualità del servizio e ad affiancare i propri clienti in tutte le attività, avendo sempre l'obiettivo di tutelare l'ambiente e lo sviluppo sostenibile con l'utilizzo di materie prime che, senza perdere le loro proprietà fisiche e meccaniche, mantengono le caratteristiche di eco compatibilità e riciclabilità all'infinito.

Le tele metalliche trovano molteplici applicazioni, minerario, chimico/farmaceutico, oil&gas, filtri industriali, automotive, protezioni DPI, casalinghi/alimentari.

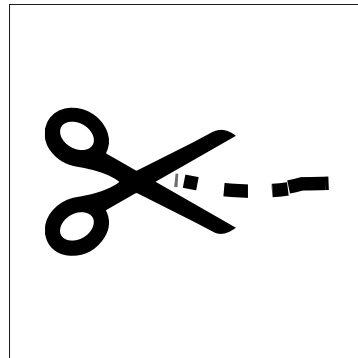
Con una produzione 100% made in Italy, ed una certificazione Qualità ISO 9001/2015, TTM Rossi riesce a seguire tutti i processi produttivi interni, dalla produzione del tessuto metallico, alla trasformazione in pannelli, sagome o dischi.

LAVORAZIONI

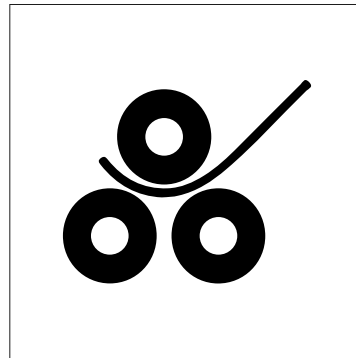
I tessuti metallici possono subire differenti lavorazioni a seconda del prodotto finito da ottenere:



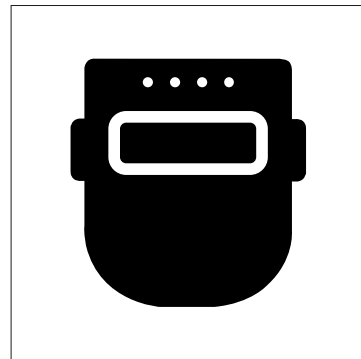
Taglio laser



Taglio dritto filo o disegno



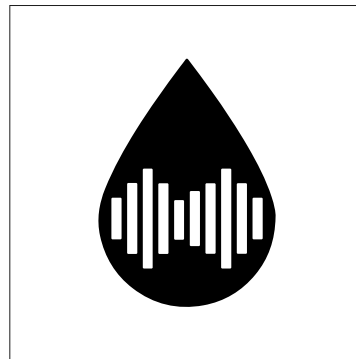
Calandratura



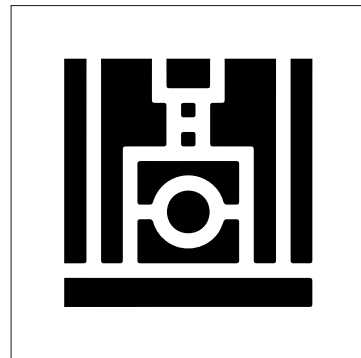
Saldatura



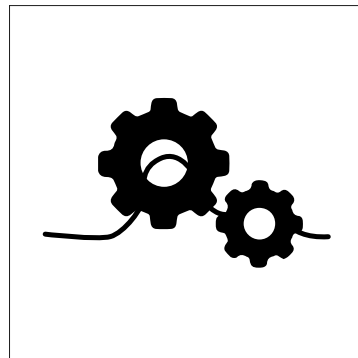
Lavaggio



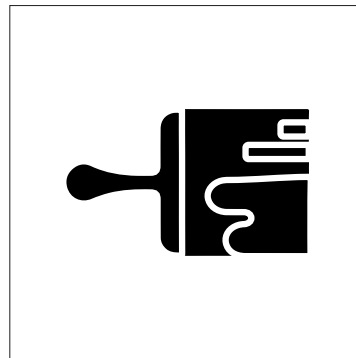
Lavaggio ad ultrasuoni



Stampaggio



Plissettatura



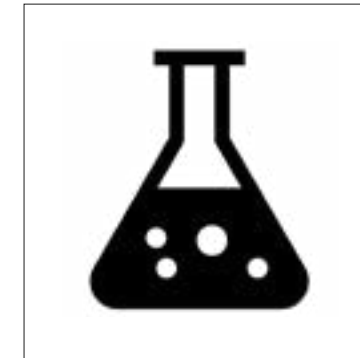
Verniciatura

SETTORI DI APPLICAZIONE

I tessuti metallici possono essere utilizzati in differenti settori industriali, alcuni elencati di seguito:



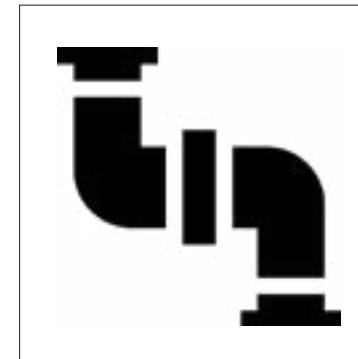
Minerario



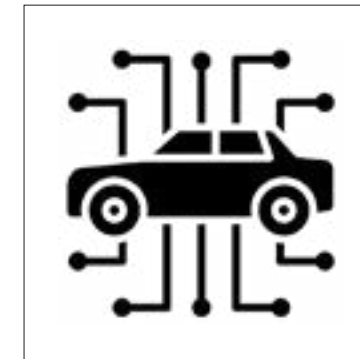
Chimico / Farmaceutico



Oil e Gas



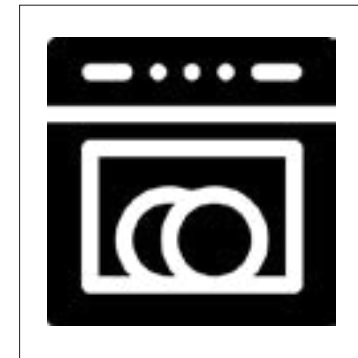
Filtri industriali



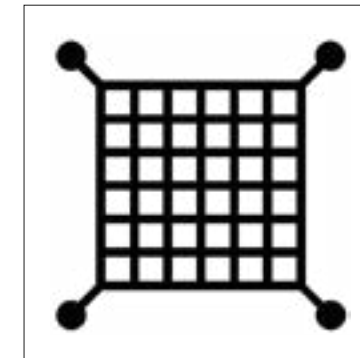
Automotive



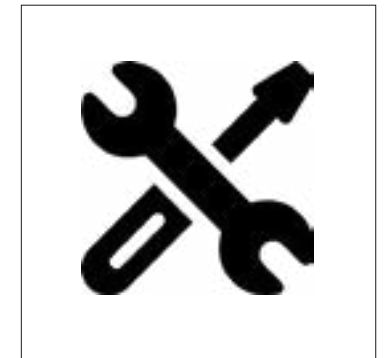
Protezione dpi



Casalinghi / Alimentari



Reti per tetti ventilati



Ferramenta

PRODOTTI FINITI

CARTUCCIA FILTRANTE PER IMPIANTI OLEODINAMICI E INDUSTRIALI



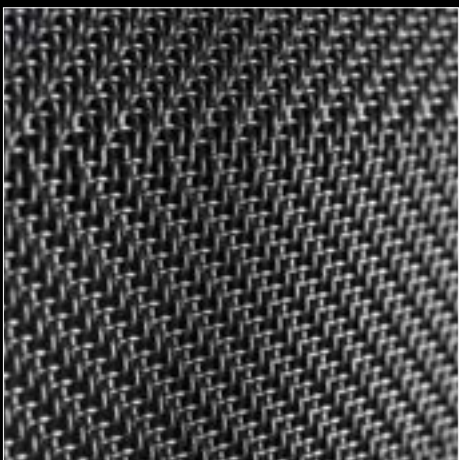
Mesh da 750 micron in Aisi 304
 Cartuccia filtrante, composta da strati di tessuto metallico plissettato, combinata con setto in microfibra per assicurare un eccellente supporto e spaziatura delle pieghe.

Questi elementi filtranti sono progettati per prolungare la durata dei componenti e ridurre la necessità di manutenzione, offrono un'elevata capacità di filtrazione, una lunga durata e una resistenza a temperature e pressioni elevate.
 Progettazione e composizione della cartuccia, secondo specifiche richieste

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 565 / 3310/1

Caratteristiche	Materiali standard	Materiali fuori standard
Ignifugo	Acciaio al carbonio	Cromax
Elevata efficienza di filtrazione	Ferro Zincato	Incoloy
Bassa perdita di pressione	Aisi 304	Leghr Ni-Cr
Elevata superficie aperta	Aisi 304L	Inconel
Antitaglio	Aisi 316	Nichel
	Aisi 316L	Monel
	Leghe Alluminio	Duplex
	Ottone	Titanio
		Aisi 310
		Aisi 314
		Aisi 410
		Aisi 430

CARTUCCIA FILTRANTE PER LAVASTOVIGLIE



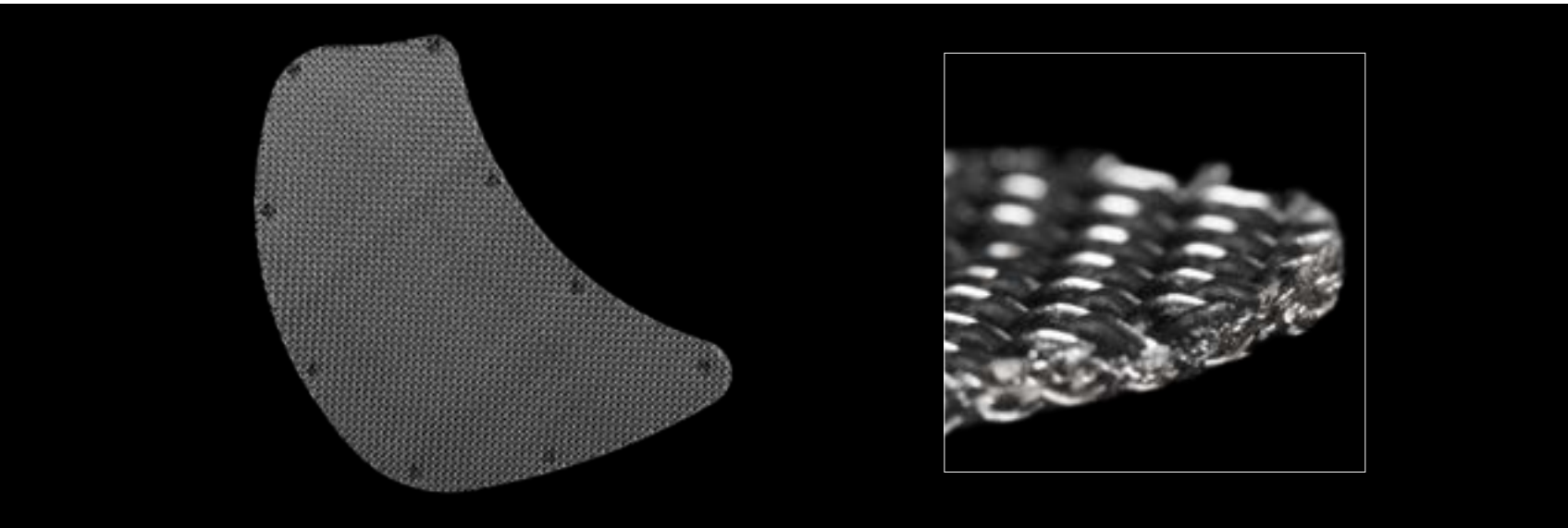
Mesh 300 micron in Aisi 304
 L'elemento filtrante di queste cartucce è costituito da un tessuto metallico di acciaio inox che consente una filtrazione adeguata per l'asportazione dei solidi accumulati con maggiore resistenza a lavaggi più frequenti.

La tela metallica, viene chiusa a cilindro con saldatura e successivamente co-stampato, per ottenere il filtro finito.
 Progettazione e composizione della cartuccia, secondo specifiche richieste.

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 565 / 3310/1

Caratteristiche	Materiali standard	Materiali fuori standard
Ignifugo	Acciaio al carbonio	Cromax
Elevata efficienza di filtrazione	Ferro Zincato	Incoloy
Bassa perdita di pressione	Aisi 304	Leghr Ni-Cr
Elevata superficie aperta	Aisi 304L	Inconel
Antitaglio	Aisi 316	Nichel
	Aisi 316L	Monel
	Leghe Alluminio	Duplex
	Ottone	Titanio
		Aisi 310
		Aisi 314
		Aisi 410
		Aisi 430

“PETALO” FILTRANTE PER CAMBIA FILTRI AUTOMATICI



Mesh 400 micron calandrata con supporto
Questo filtro viene composto sovrapponendo più strati di tessuti metallici con filtrazioni differenti, sagomati a stampo. Tutti gli strati vengono poi saldati perimetralmente con punti di saldatura secondo richieste specifiche.

Questa lavorazione consente al filtro, il miglioramento di tenuta alla pressione di esercizio dell’impianto.
Vengono impiegati principalmente del settore della rigenerazione delle materie plastiche.

Progettazione da disegno

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 2194 / 4783

Caratteristiche	Materiali standard	Materiali fuori standard
Ignifugo	Acciaio al carbonio	Cromax
Elevata efficienza di filtrazione	Ferro Zincato	Incoloy
Bassa perdita di pressione	Aisi 304	Leghr Ni-Cr
Elevata superficie aperta	Aisi 304L	Inconel
Antitaglio	Aisi 316	Nichel
	Aisi 316L	Monel
	Leghe Alluminio	Duplex
	Ottone	Titanio
		Aisi 310
		Aisi 314
		Aisi 410
		Aisi 430

FILTRO ANTI-SHOCK



Mesh 300 micron
Questa tipologia di filtro, viene realizzato sovrapponendo 4 strati stampati di tessuti metallici con differenti filtrazioni, che successivamente subiscono una saldatura per pressione.

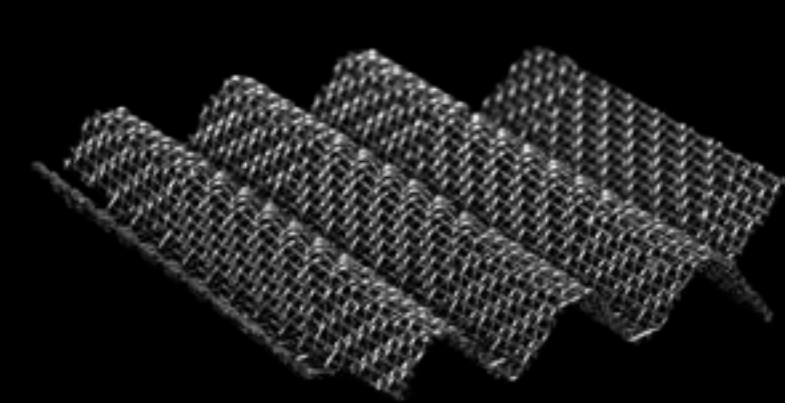
I vari livelli, sottoposti a riscaldamento, si avvicinano e si saldano, originando un pezzo di materiale compatto, questa lavorazione si effettua al fine di ottenere prodotti compatti, di forma e dimensioni determinate e con caratteristiche fisiche e meccaniche prestabilite.

Progettazione e composizione del filtro, secondo specifiche richieste. .

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 565 / 3310/1

Caratteristiche	Materiali standard	Materiali fuori standard
Ignifugo	Acciaio al carbonio	Cromax
Elevata efficienza di filtrazione	Ferro Zincato	Incoloy
Bassa perdita di pressione	Aisi 304	Leghr Ni-Cr
Elevata superficie aperta	Aisi 304L	Inconel
Antitaglio	Aisi 316	Nichel
	Aisi 316L	Monel
	Leghe Alluminio	Duplex
	Ottone	Titanio
		Aisi 310
		Aisi 314
		Aisi 410
		Aisi 430

FILTRO DEPURAZIONE ARIA USO DOMESTICO



Mesh 500 micron in Aisi 304

Filtri metallici piani e/o ondulati per la filtrazione di aria realizzato su misura senza telaio, con elevata superficie filtrante.

Il tessuto metallico viene plissettato meccanicamente e successivamente sagomato al laser.
Il filtro ottenuto viene utilizzato principalmente per depuratori aria, uso domestico o civile

Progettazione da disegno (testa/coda uguali)

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 565 / 3310/1

Caratteristiche

Ignifugo
Elevata efficienza di filtrazione
Bassa perdita di pressione
Elevata superficie aperta
Antitaglio

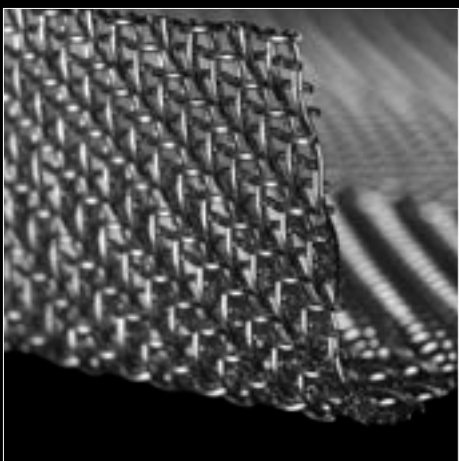
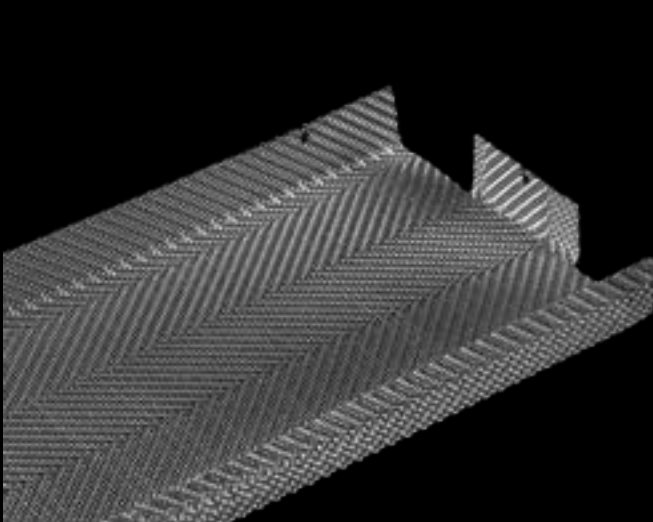
Materiali standard

Acciaio al carbonio
Ferro Zincato
Aisi 304
Aisi 304L
Aisi 316
Aisi 316L
Leghe Alluminio
Ottone

Materiali fuori standard

Cromax
Incoloy
Leghr Ni-Cr
Inconel
Nichel
Monel
Duplex
Titanio
Aisi 310
Aisi 314
Aisi 410
Aisi 430

FILTRO DEPURAZIONE ARIA AUTOMOTIVE



Mesh 500 micron in Aisi 304

Filtro per depuratore aria, blocca tutte le impurità microscopiche dell'aria aspirata dal motore.

Realizzato con tessuto metallico, sagomato e forato al laser secondo richiesta del cliente.

Progettazione a disegno (piegatura)

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 565 / 3310/1

Caratteristiche

Ignifugo
Elevata efficienza di filtrazione
Bassa perdita di pressione
Elevata superficie aperta
Antitaglio

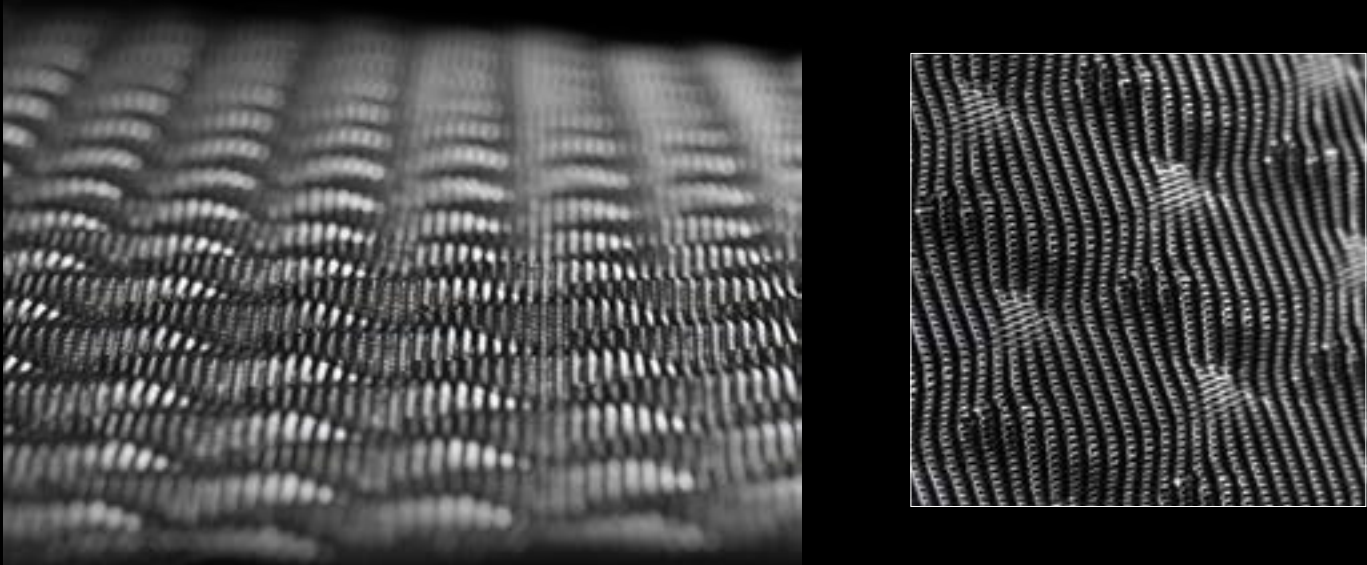
Materiali standard

Acciaio al carbonio
Ferro Zincato
Aisi 304
Aisi 304L
Aisi 316
Aisi 316L
Leghe Alluminio
Ottone

Materiali fuori standard

Cromax
Incoloy
Leghr Ni-Cr
Inconel
Nichel
Monel
Duplex
Titanio
Aisi 310
Aisi 314
Aisi 410
Aisi 430

VAGLIO PER RIGENERAZIONE



Mesh 100 micron in Aisi 304 alta resistenza
 Si realizzano vagli in tessuto metallico, sagomato a disegno, per impianti di separazione materiali prima della rigenerazione.

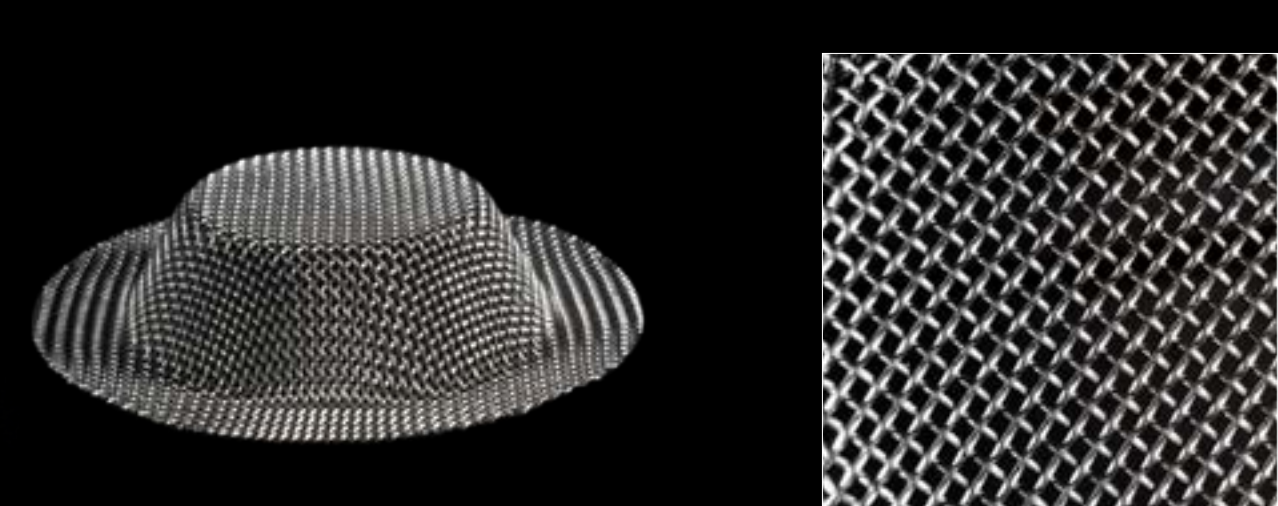
Il tessuto metallico può essere sagomato a disegno, per poter adempiere a questo impiego.

Progettazione a disegno

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 2194 / 4783

Caratteristiche	Materiali standard	Materiali fuori standard
Ignifugo	Acciaio al carbonio	Cromax
Elevata efficienza di filtrazione	Ferro Zincato	Incoloy
Bassa perdita di pressione	Aisi 304	Leghr Ni-Cr
Elevata superficie aperta	Aisi 304L	Inconel
Antitaglio	Aisi 316	Nichel
	Aisi 316L	Monel
	Leghe Alluminio	Duplex
	Ottone	Titanio
		Aisi 310
		Aisi 314
		Aisi 410
		Aisi 430

FILTRO PER FLUIDI



Mesh 600 micron in Aisi 304
 I filtri per fluidi sono maggiormente impiegati nell’ industria delle vernici, industria dei combustibili, industria degli olii minerali, industria farmaceutica, industria dei polimeri, industria galvanica, industria oleodinamica.

Il tessuto metallico viene sagomato a stampo con imbutitura, coniatura e tranciatura creando filtri per liquidi.

Progettazione a disegno.

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 565 / 3310/1

Caratteristiche	Materiali standard	Materiali fuori standard
Ignifugo	Acciaio al carbonio	Cromax
Elevata efficienza di filtrazione	Ferro Zincato	Incoloy
Bassa perdita di pressione	Aisi 304	Leghr Ni-Cr
Elevata superficie aperta	Aisi 304L	Inconel
Antitaglio	Aisi 316	Nichel
	Aisi 316L	Monel
	Leghe Alluminio	Duplex
	Ottone	Titanio
		Aisi 310
		Aisi 314
		Aisi 410
		Aisi 430

FILTRO SINTERIZZATO PER ALTA CONTAMINAZIONE



Mesh 500 micron in Aisi 304

Il filtro proposto viene realizzato unendo più strati di tessuto metallico attraverso il processo di sinterizzazione.

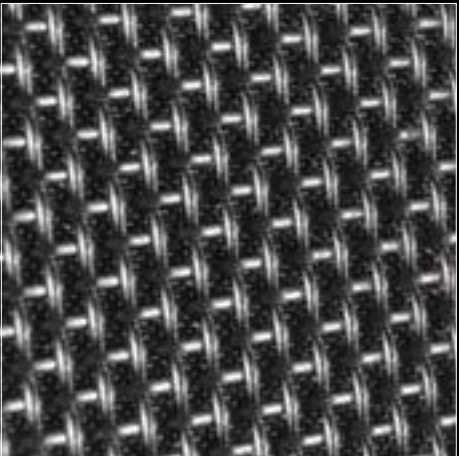
Questo processo unisce i multi-strati utilizzando pressione e calore, fondendo insieme tutti gli strati delle maglie. È un filtro ideale per la purificazione e filtrazione di alta contaminazione. Può essere prodotto da 5, 6 o 7 strati di rete metallica, ma la parte filtrante rimane il tessuto centrale.

Progettazione e composizione del filtro, secondo specifiche richieste.

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 565 / 3310/1

Caratteristiche	Materiali standard	Materiali fuori standard
Ignifugo	Acciaio al carbonio	Cromax
Elevata efficienza di filtrazione	Ferro Zincato	Incoloy
Bassa perdita di pressione	Aisi 304	Leghr Ni-Cr
Elevata superficie aperta	Aisi 304L	Inconel
Antitaglio	Aisi 316	Nichel
	Aisi 316L	Monel
	Leghe Alluminio	Duplex
	Ottone	Titanio
		Aisi 310
		Aisi 314
		Aisi 410
		Aisi 430

FILTRO A DISEGNO PER MACCHINARI



Mesh 25 micron in Aisi 316

Disco filtrante rotondo in rete metallica circolare in acciaio inox con bordatura in alluminio per garantire maggior resistenza alle pressioni di esercizio dell'impianto.

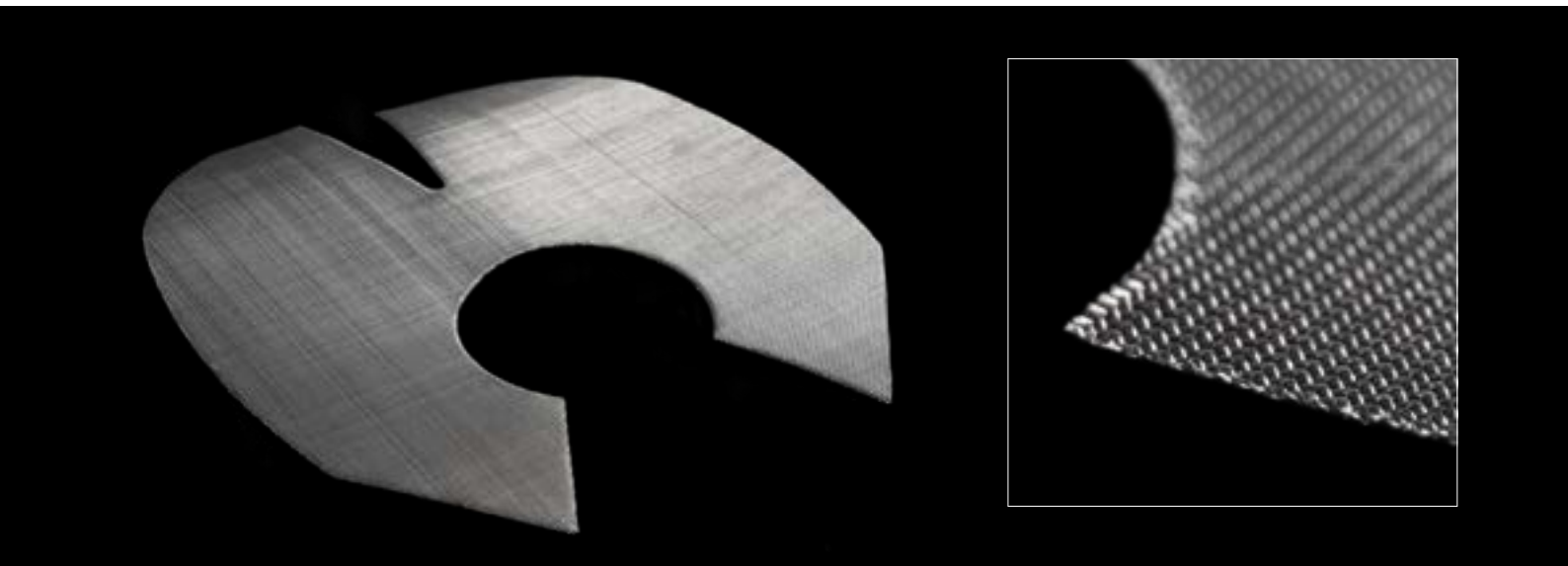
Il filtro a disco, a seconda della materia prima con cui vengono prodotti, hanno resistenza eccellente contro acido, calore e corrosione.

Progettazione e composizione del filtro, secondo specifiche richieste.

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782 / 565 / 3310/1

Caratteristiche	Materiali standard	Materiali fuori standard
Ignifugo	Acciaio al carbonio	Cromax
Elevata efficienza di filtrazione	Ferro Zincato	Incoloy
Bassa perdita di pressione	Aisi 304	Leghr Ni-Cr
Elevata superficie aperta	Aisi 304L	Inconel
Antitaglio	Aisi 316	Nichel
	Aisi 316L	Monel
	Leghe Alluminio	Duplex
	Ottone	Titanio
		Aisi 310
		Aisi 314
		Aisi 410
		Aisi 430

SAGOMA PROTEZIONE – DPI



Mesh 300 micron in Aisi 304

Il tessuto metallico è un’ottima protezione antitaglio e difesa, utilizzata all’interno dei dispositivi di sicurezza (DPI), garantendo maggiore resistenza agli urti.

Sagomati secondo esigenze e disegni specifici del cliente.

Norme di riferimento: ISO 9044 / 4782

Caratteristiche

Ignifugo
Elevata efficienza di filtrazione
Bassa perdita di pressione
Elevata superficie aperta
Antitaglio

Materiali standard

Acciaio al carbonio
Ferro Zincato
Aisi 304
Aisi 304L
Aisi 316
Aisi 316L
Leghe Alluminio
Ottone

Materiali fuori standard

Cromax
Incoloy
Leghr Ni-Cr
Inconel
Nichel
Monel
Duplex
Titanio
Aisi 310
Aisi 314
Aisi 410
Aisi 430



TELE E RETE METALLICHE PER INDUSTRIA

Norme di riferimento: ISO 4782 / 4783-2 / 9044

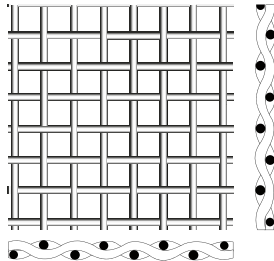
TESSUTO UNITO

Le tele a Tessuto Unito possono avere il foro quadrato o rettangolare.

I fili d’ordito sono paralleli alla lunghezza del tessuto mentre quelli di trama sono paralleli all’altezza o larghezza, e si incrociano alternandosi uno sopra ed uno sotto, formando tra loro angoli di 90°, garanzia di regolarità del tessuto.

Finiture:

Cimosse rientranti, Cimosse a navetta, Baffo dritto, Baffo piegato.



CROCIATO

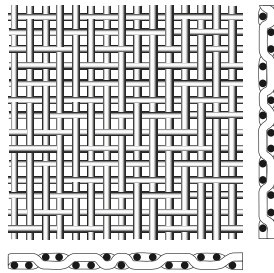
I fili d’ordito e trama si incrociano alternativamente due sopra e due sotto e tendono a formare angoli diversi da 90°, permettono di ridurre ulteriormente la luce maglia a parità di diametro di filo.

Questo tipo di tessitura comporta tensioni interne che in alcuni casi si possono eliminare, ottenendo così una variante del tessuto crociato, chiamato tessuto spigato.

Per questo motivo, la tessitura crociata viene eseguita solo per tessuti finissimi, oltre il n.fr 220, oppure quando occorre impiegare fili di Ø elevato rispetto alla luce maglia.

Finiture:

Baffo dritto, Baffo piegato.



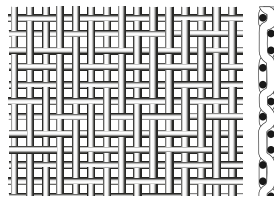
SPIGATO

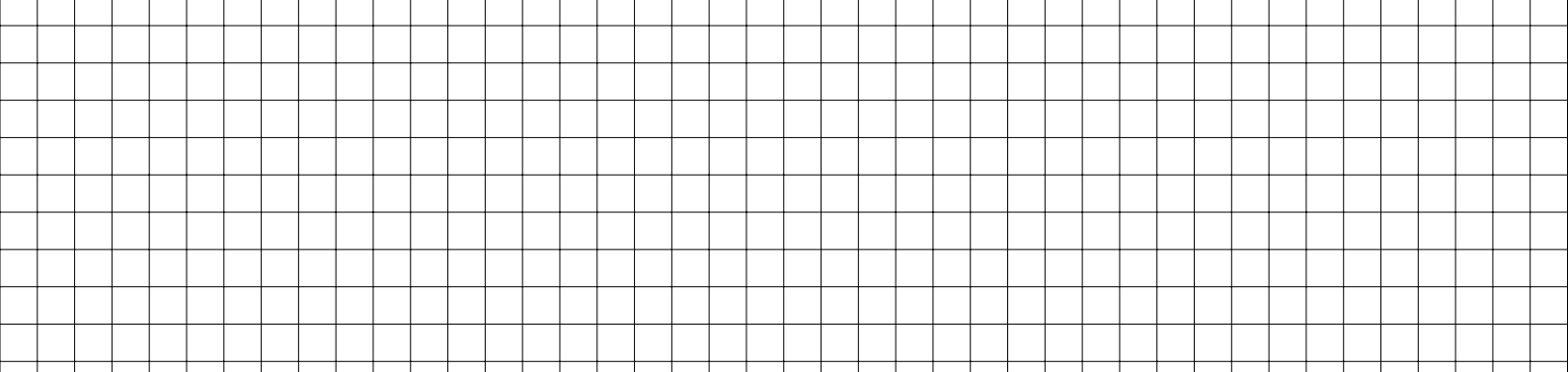
Il Tessuto Spigato si ottiene incrociando i fili di ordito due sopra e due sotto, invertendone poi gli incroci ad una distanza prestabilita, si ottiene così una compensazione delle tensioni e di evitando quindi deformazioni della tela.

Le tele spigate hanno caratteristiche di rigidità, stabilità e robustezza.

Finiture:

Baffo dritto, Baffo piegato.





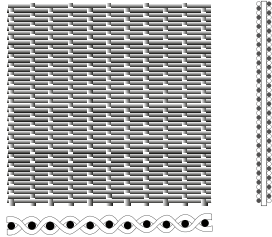
REPS

Il tessuto metallico Reps è caratterizzato da un ordito di fili spaziatati tra loro e con un diametro del filo ordito superiore a quello di trama. I fili di trama vengono tessuti fortemente uno contro l'altro determinando una robustezza ed un potere filtrante maggiore unitamente a un'alta resistenza al carico pressione.

Il tessuto Reps HF ha fili di trama più sottili e quindi presenti in maggior numero. Si ottiene così un incremento di interstizi dovuti agli incroci tra fili di trama e ordito, dunque un tessuto con maggiore superficie libera utile.

La filtrazione non è perpendicolare alla disposizione della tela ma avviene trasversalmente.

Finiture:
Baffo dritto, Baffo piegato.



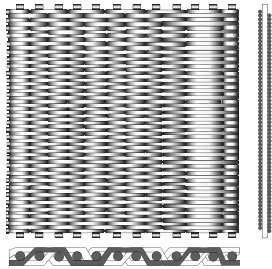
TOURAILLE

La tela Touraille è una rete particolarmente robusta in relazione alla sua finezza, che la rende ideale nelle filtrazioni pesanti. Si ottiene intrecciando i fili di ordito due sopra e due sotto, spaziatati tra loro, con un diametro del filo ordito superiore a quello di trama.

Permette una notevole differenza tra il diametro ed il numero di fili di trama rispetto all'ordito, riducendo la luce della maglia. Le tele Touraille sono componenti indispensabili nella filtrazione.

Touraille Inversa: si distingue per la disposizione dei fili di ordito più fini e disposti uno accanto all'altro, mentre i fili di trama hanno diametro maggiore e sono tessuti distanziati tra loro ottenendo così una resistenza meccanica più elevata.

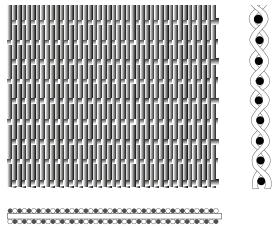
Finiture:
Baffo dritto, Baffo piegato.



TESSUTO TIPO PANZERTRESSE O REVERSE

Questa tela è esattamente il rovescio del tessuto tipo Reps, presenta una trama fili spaziatati tra loro e con un diametro del filo trama superiore a quello di ordito. Questa struttura consente quindi di ottenere una alta stabilità ed ottima resistenza ad alte pressioni.

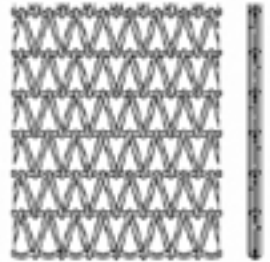
Finiture:
Baffo dritto, Baffo piegato



NASTRI METALLICI TRASPORTATORI

Nastri trasportatori a maglia sciolta e/o tessuto metallico, ideale per la movimentazione di prodotti per l'industria in generale, movimentazione scatole, prodotti sfusi, forni, essiccatoi, impianti di raffreddamento, di lavaggio...

Grazie alla molteplicità delle maglie realizzabili, combinando fili e piattine metalliche, garantiscono un performante passaggio d'aria. Garantiscono inoltre una resistenza ad alte temperature e all'attacco di sostanze aggressive.

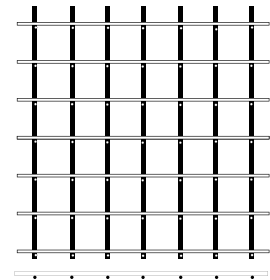


ELETTROSALDATE ZINCATE

Le reti elettrosaldate hanno fili di trama e ordito, sovrapposti uno sull'altro, bloccati e saldati ad ogni incrocio. Formando così una maglia a foro quadrato o rettangolare. Sono realizzate con **filo acciaio zincato prima della saldatura**.

Questo procedimento permette, rispetto alla tela tessuta:

- Una notevole differenza tra il diametro Filo e la Luce Maglia;
- Nessun spostamento del filo;
- Ininfluenti perdite di carico dei flussi.



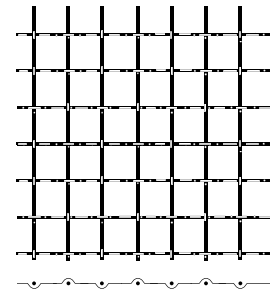
ELETTROSALDATE INOX

Le reti elettrosaldate hanno fili di trama e ordito, sovrapposti uno sull'altro, bloccati e saldati ad ogni incrocio. Formando così una maglia a foro quadrato o rettangolare.

Sono realizzate con filo acciaio inox e offrono:

- Inossidabilità
- Compatibilità al calcestruzzo
- Resistenza superiore

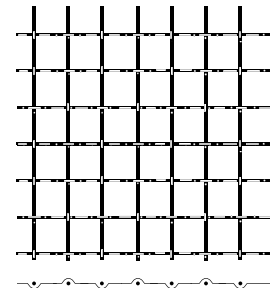
Sono utilizzate soprattutto in edilizia come protezione, sostegno, rivestimenti, ristrutturazioni, intonaci.

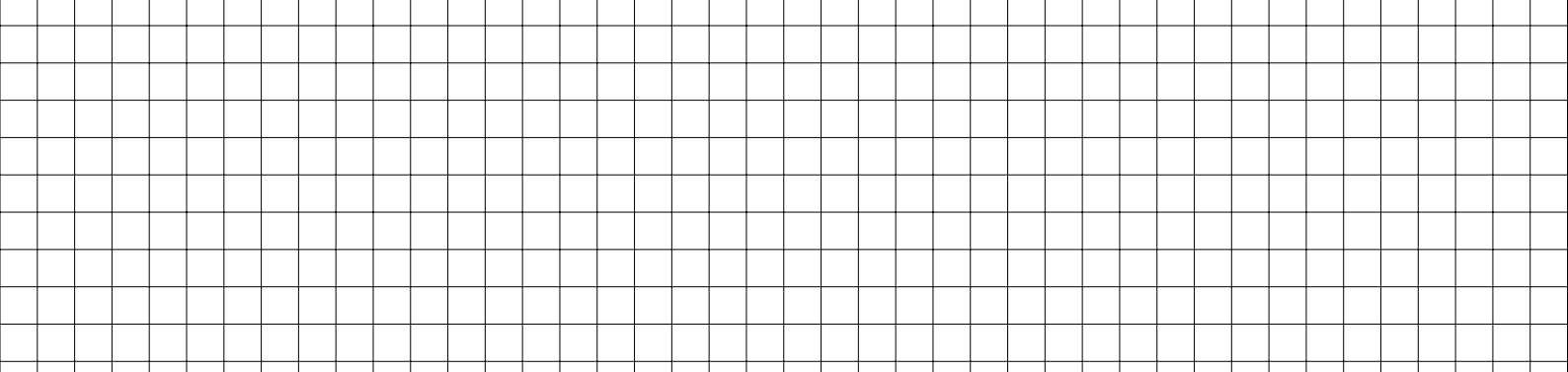


RETI PREONDULATE

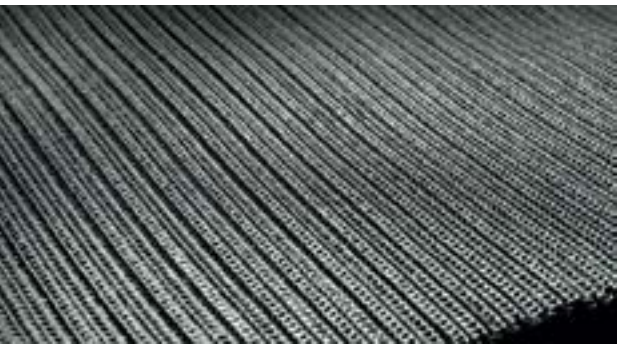
La stabilità di questo particolare tessuto è data dall'intreccio di fili pre-ondulati ad una o più ondulazioni. Fornita in rotoli o pannelli. Per questo il segmento di filo tra ogni punto d'incrocio, può presentare una o più ondulazioni.

Queste reti hanno la caratteristica di avere una grande luce maglia rispetto al proporzionalmente piccolo diametro del filo. La stabilità di questo particolare tessuto è data dall'intreccio di fili pre-ondulati. Sono prodotte con maglie quadre o rettangolari.

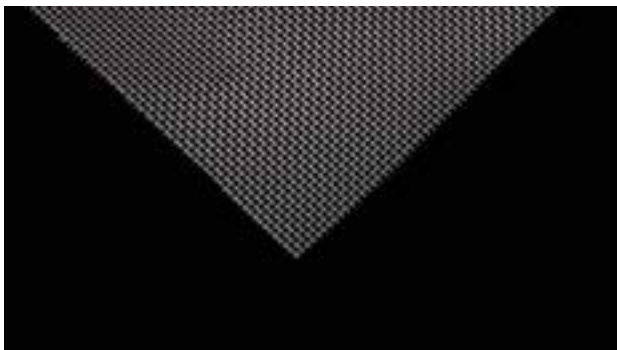
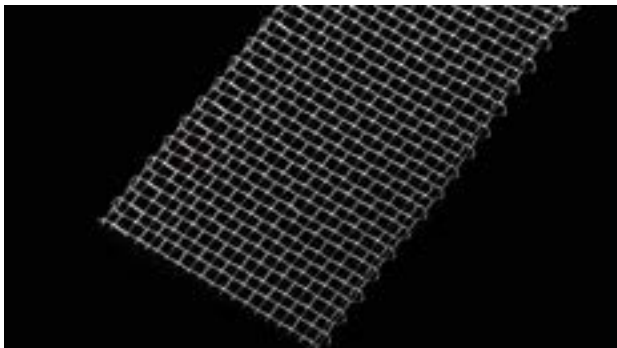


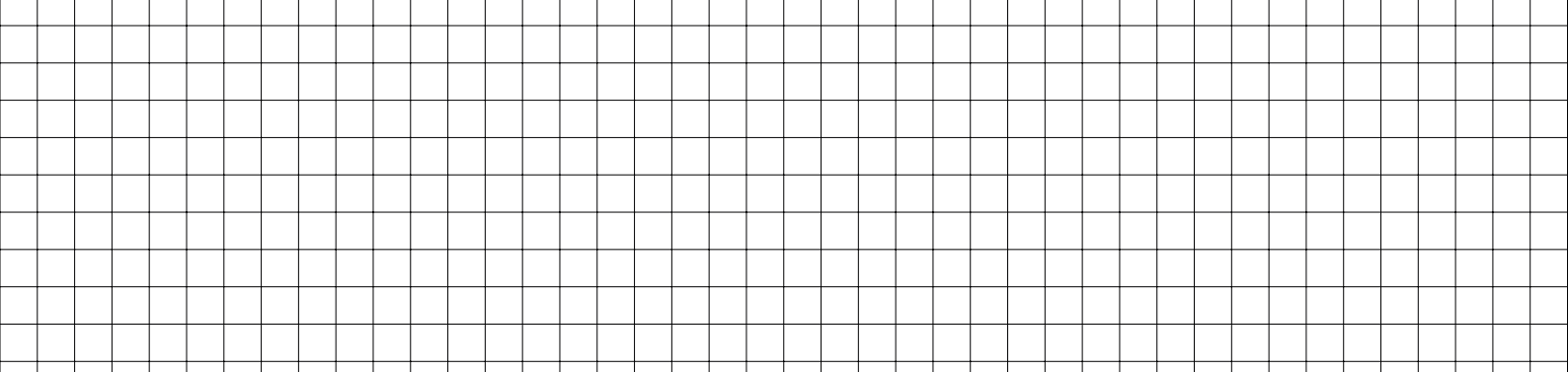


PERSONALIZZAZIONI

	100% FUNI	Su richiesta, TTM Rossi può produrre tessuti con funi in trama e ordito, ottenendo così un tessuto flessibile ed indemagliabile.
	CON TASCA	È possibile creare delle "tasche" direttamente durante la tessitura a telaio, per permettere l'inserimento, laddove richiesto, di barre o altri prodotti necessari alla realizzazione finale del filtro.
	3D	Il tessuto a maglia 3D, è particolarmente indicato quando si deve realizzare una calza filtrante di grandi dimensioni. La produzione è rettilinea e successivamente è possibile creare il filtro finito su richiesta.
	GIUNZIONE	Per la creazione di nastri trasportatori, possiamo fornire le reti metalliche, con giunzione metallica tra le estremità, per consentire la creazione di un nastro continuo.

FINITURE

	BAFFO DRITTO	Su entrambe i lati della lunghezza del tessuto metallico, i fili di trama vengono tagliati di netto e lasciati sporgere di 1 mm.
	BAFFO PIEGATO	Su entrambe i lati della lunghezza del tessuto metallico, i fili di trama vengono tagliati di netto e ripiegati su se stessi in modo da impedire all'ultimo filo di ordito di sfilarsi.
	CIMOSSE A NAVETTA	Il filo di trama è unico e crea una continuità su entrambe i lati della lunghezza del tessuto, creando una chiusura dei bordi impedendo così agli ultimi fili di ordito di sfilarsi.
	CIMOSSE RIENTRANTI	Su entrambe i lati della lunghezza del tessuto metallico, i fili di trama rientrano all'interno del tessuto creando un'asola di 3 mm ca, creando una chiusura dei bordi impedendo così agli ultimi fili di ordito di sfilarsi.



NORME DI RIFERIMENTO

Tutti i prodotti realizzati da TTM Rossi sono realizzati in accordo alla normativa **UNI EN ISO 9001:2015**

Vi sono a completamento di tale normativa, altre certificazioni specifiche di prodotto che riportiamo di seguito.

ISO 565 - Setacci, tessuti in filo metallico e lamiere forata
Dimensioni nominali delle luci.

ISO 2194 - Vagli metallici per usi industriali
Dimensioni nominali delle aperture.

ISO 3310/1- Setacci di controllo per laboratori
Requisiti tecnici e prove.

ISO 4782 - Filo metallico per vagli industriali e tessuti metallici
Diametri, tolleranze e requisiti per fili metallici a sezione circolare, destinati alla produzione di reti e tele metalliche per uso industriale.

ISO 4783 - Vagli industriali e tessuti metallici
Guida alla scelta delle combinazioni tra dimensioni di luce e diametro filo.

ISO 9044 - Tessuto metallico industriale
Requisiti tecnici e prove.



GUIDA ALLA MISURAZIONE

RIFERIMENTI	DEFINIZIONE
Numero francese (NFR)	Numero di maglie contate in 27.78 mm (pollice francese)
Mesh	Numero di maglie contate in 25.40 mm (pollice inglese)
Numero italiano (NIT)	Numero di fili contati in 50 mm

TTM Rossi predilige il conteggio del nr dei fili con la modalità NIT per poi convertirlo in NFR per descrivere il prodotto in schede tecniche, offerte/ordini, commesse di produzione.

Un esempio di identificazione di un NFR 6 e le sue conversioni:

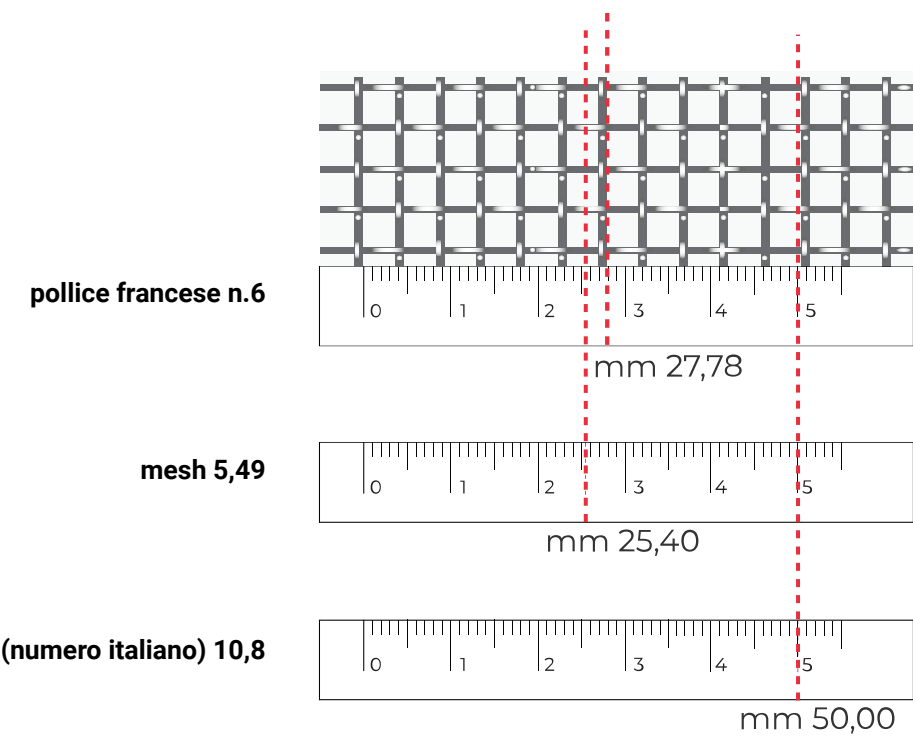


TABELLE COMPARATIVE E DATI TECNICI

Elenco delle tabelle comparativi e dei dati tecnici delle tele metalliche tessuto unito in ferro e acciaio.

NFR 2 MESH 1,83 NIT 3,6

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
1,30	12,6	82,2	1,53
1,40	12,5	80,9	1,78
1,50	12,39	79,6	2,03
1,60	12,3	78,3	2,32
1,80	12,1	75,8	2,94
2,00	11,9	73,3	3,62
2,20	11,7	70,9	4,38
2,40	11,5	68,4	5,20
2,70	11,2	64,9	6,56
3,00	10,9	61,5	8,10
3,40	10,5	57,1	10,40
3,90	10	51,8	13,70

NFR 2,5 MESH 2,29 NIT 4,5

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
1,10	10,01	81,2	1,37
1,20	9,91	79,6	1,64
1,30	9,81	78,0	1,92
1,40	9,71	76,4	2,22
1,50	9,61	74,8	2,55
1,60	9,51	73,3	2,90
1,80	9,31	70,2	3,68
2,00	9,11	67,2	4,52
2,20	8,91	64,3	5,48
2,40	8,71	61,5	6,50
2,70	8,41	57,3	8,30
3,00	8,11	53,3	10,12
3,40	7,71	48,2	13,1

NFR 3 MESH 2,74 NIT 4,5

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,90	8,36	81,5	1,10
1,00	8,26	79,6	1,36
1,10	8,16	77,7	1,64
1,20	8,06	75,8	1,96
1,30	7,95	73,9	2,29
1,40	7,86	72,0	2,67
1,50	7,76	70,2	3,06
1,60	7,66	68,4	3,48
1,80	7,46	64,9	4,40
2,00	7,26	61,5	5,40
2,20	7,06	58,1	6,60
2,40	6,86	54,9	7,79
2,70	6,56	50,2	9,9

NFR 1 MESH 0,91 NIT 1,8

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
1,50	26,3	89,5	0,89
1,80	25,98	87,6	0,87
2,00	25,78	86,3	0,86
2,20	25,58	84,9	0,85
2,40	25,38	83,6	0,83
2,70	25,08	81,6	0,82
3,00	24,78	79,7	0,80
3,40	24,38	77,2	0,77
3,90	23,88	74	0,74
4,40	23,38	71	0,71
4,90	22,88	68	0,68
5,40	22,38	65	0,65

NFR 1,5 MESH 1,37 NIT 2,7

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
1,40	17,1	85,4	1,34
1,50	17,02	84,5	1,52
1,60	16,92	83,5	1,73
1,80	16,72	81,5	2,19
2,00	16,52	79,6	2,70
2,20	16,32	77,7	3,27
2,40	16,12	75,8	3,89
2,70	15,82	73,0	4,92
3,00	15,52	70,2	6,07
3,40	15,12	66,7	7,80
3,90	14,62	62,3	10,27
4,40	14,12	58,1	13,07

NFR 3,5
MESH 3,20
NIT 6,3

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,80	7,13	80,8	1,02
0,90	7,03	78,6	1,28
1,00	6,93	76,4	1,59
1,10	6,83	74,2	1,92
1,20	6,73	72,0	2,29
1,30	6,63	69,9	2,68
1,40	6,53	67,8	3,10
1,50	6,43	65,7	3,56
1,60	6,33	63,7	4,05
1,80	6,13	59,8	5,15
2,00	5,93	55,9	6,30
2,20	5,73	52,2	7,70
2,40	5,53	48,6	9,15

NFR 4
MESH 3,66
NIT 7,2

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,80	6,14	78,3	1,16
0,90	6,04	75,7	1,47
1,00	5,94	73,3	1,81
1,10	5,84	70,8	2,19
1,20	5,74	68,4	2,60
1,30	5,64	66,0	3,05
1,40	5,54	63,7	3,55
1,50	5,54	61,9	4,07
1,60	5,34	59,2	4,63
1,80	5,14	54,9	5,85
2,00	4,94	50,7	7,20
2,20	4,74	46,6	8,76

NFR 4,5
MESH 4,11
NIT 8,1

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,80	5,37	75,7	1,30
0,90	5,27	73,0	1,64
1,00	5,17	70,2	2,03
1,10	5,07	67,5	2,45
1,20	4,97	64,9	2,92
1,30	4,87	62,3	3,42
1,40	4,77	59,8	3,97
1,50	4,67	57,3	4,56
1,60	4,57	54,9	5,18
1,80	4,37	50,2	6,56
2,00	4,17	45,7	8,10
2,20	3,97	41,4	9,80

NFR 5
MESH 4,57
NIT 9

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,70	4,86	76,4	1,10
0,80	7,76	82,2	1,44
0,90	4,66	70,2	1,82
1,00	4,56	67,3	2,25
1,10	4,46	64,3	2,72
1,20	4,36	61,5	3,24
1,30	4,26	58,7	3,80
1,40	4,16	56,0	4,41
1,50	4,06	53,3	5,06
1,60	3,96	50,7	5,76
1,80	3,76	45,7	7,29
2,00	3,55	40,9	9,00

NFR 6
MESH 5,49
NIT 10,8

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,60	4,03	75,8	0,98
0,70	3,93	72,0	1,33
0,80	3,83	68,4	1,74
0,90	3,73	64,9	2,20
1,00	3,63	61,5	2,72
1,10	3,53	58,1	3,29
1,20	3,43	54,9	3,92
1,30	3,33	51,7	4,60
1,40	3,23	48,7	5,30
1,50	3,13	45,7	6,15
1,60	3,03	42,8	6,95
1,80	2,83	37,4	8,80
2,00	2,63	32,3	10,95

NFR 7
MESH 3,20
NIT 6,3

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,55	3,42	74,2	0,95
0,60	3.337	100,0	1,13
0,70	3,27	67,8	1,54
0,80	3,17	63,8	2,02
0,90	3,07	59,8	2,55
1,00	2,97	56,0	3,15
1,10	2,87	52,3	3,81
1,20	2,77	48,7	4,54
1,30	2,67	45,2	5,32
1,40	2,57	41,9	6,17
1,50	2,47	38,7	7,09
1,60	2,37	35,6	8,03
1,80	2,17	29,9	10,21

NFR 8
MESH 7,31
NIT 14,4

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,50	2,97	73,3	0,90
0,55	2,92	70,8	1,09
0,60	2,87	68,4	1,30
0,70	2,77	63,7	1,76
0,80	2,67	59,2	2,30
0,90	2,57	54,9	2,92
1,00	2,47	50,7	3,60
1,10	2,37	46,6	4,36
1,20	2,27	42,8	5,18
1,30	2,17	39,1	6,08
1,40	2,07	35,6	7,06
1,50	1,97	32,2	8,10

NFR 9
MESH 8,23
NIT 16,2

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,45	2,64	73,0	0,82
0,50	2,59	70,3	1,01
0,55	2,54	67,6	1,22
0,60	2,49	64,9	1,46
0,70	2,39	59,8	1,98
0,80	2,29	54,9	2,59
0,90	2,19	50,2	3,28
1,00	2,09	45,7	4,05
1,10	1,99	41,5	4,90
1,20	1,89	37,4	5,83
1,30	1,79	33,6	6,84

NFR 10
MESH 9,14
NIT 18

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,40	2,38	73,3	0,72
0,45	2,33	70,2	0,91
0,50	2,28	67,3	1,13
0,55	2,23	64,3	1,36
0,60	2,18	61,5	1,62
0,70	2,08	56,0	2,20
0,80	1,98	50,7	2,88
0,90	1,88	45,7	3,65
1,00	1,78	41,0	4,50
1,10	1,68	36,5	5,45
1,20	1,58	32,3	6,48

NFR 11
MESH 10,06
NIT 19,8

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,36	2,17	73,6	0,64
0,40	2,12	70,8	0,79
0,45	2,08	67,6	1,00
0,50	2,03	64,4	1,21
0,55	1,97	61,1	1,50
0,60	1,92	58,0	1,78
0,70	1,82	52,2	2,42
0,80	1,72	46,6	3,17
0,90	1,62	41,3	4,00
1,00	1,52	36,4	4,95
1,10	1,42	31,8	5,99

NFR 12
MESH 10,97
NIT 21,6

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,32	1,99	74,2	0,56
0,36	1,95	71,3	0,71
0,40	1,91	68,4	0,87
0,45	1,86	64,8	1,12
0,50	1,81	61,4	1,36
0,55	1,76	58,0	1,64
0,60	1,71	54,8	1,96
0,70	1,61	48,6	2,66
0,80	1,51	42,7	3,48
0,90	1,41	37,3	4,40
1,00	1,31	32,2	5,45

NFR 13
MESH 11,89
NIT 23,4

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,32	1,82	72,3	0,60
0,36	1,78	69,2	0,76
0,40	1,74	66,1	0,94
0,45	1,69	62,4	1,19
0,50	1,64	58,7	1,46
0,55	1,59	55,2	1,77
0,60	1,54	51,8	2,11
0,70	1,44	45,3	2,87
0,80	1,34	39,2	3,74
0,90	1,24	33,6	4,74
1,00	1,14	28,4	5,85

NFR 14
MESH 12,8
NIT 25,2

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,28	1,7	73,7	0,49
0,32	1,66	70,3	0,65
0,36	1,62	66,9	0,82
0,40	1,58	63,7	1,00
0,45	1,53	59,7	1,28
0,50	1,48	55,9	1,57
0,55	1,43	52,2	1,91
0,60	1,38	48,6	2,27
0,70	1,28	41,8	3,09
0,80	1,18	35,5	4,03
0,90	1,08	29,8	5,10
1,00	0,98	24,5	6,30

NFR 18
MESH 16,46
NIT 32,4

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,22	1,32	73,5	0,392
0,24	1,3	71,3	0,467
0,28	1,26	66,9	0,635
0,32	1,22	62,8	0,829
0,36	1,18	58,7	1,05
0,40	1,14	54,8	1,3
0,45	1,09	50,1	1,64
0,50	1,04	50,1	2,03
0,55	0,99	41,3	2,45
0,60	0,94	37,3	2,92
0,70	0,84	29,8	3,97
0,80	0,74	23,1	5,18

NFR 15
MESH 13,71
NIT 27

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,28	1,57	72,0	0,53
0,32	1,53	68,4	0,70
0,36	1,49	64,9	0,88
0,40	1,45	61,4	1,09
0,45	1,4	57,3	1,37
0,50	1,35	53,3	1,71
0,55	1,3	49,4	2,06
0,60	1,3	45,7	2,45
0,70	1,15	38,6	3,33
0,80	1,05	32,2	4,35
0,90	0,95	26,4	5,50

NFR 20
MESH 18,29
NIT 36

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,20	1,19	73,3	0,37
0,22	1,17	70,9	0,439
0,24	1,15	68,4	0,52
0,28	1,11	63,8	0,709
0,32	1,07	59,3	0,93
0,36	1,03	54,9	1,17
0,40	0,99	50,7	1,45
0,45	0,94	45,7	1,83
0,50	0,89	41,0	2,25
0,55	0,84	36,5	2,74
0,60	0,79	32,3	3,25
0,70	0,69	24,6	4,44

NFR 16
MESH 14,63
NIT 88,8

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,24	1,5	74,3	0,42
0,28	1,46	70,4	0,57
0,32	1,42	66,6	0,74
0,36	1,38	62,9	940,00
0,40	1,34	59,3	1,16
0,45	1,29	55,0	1,46
0,50	1,24	50,8	1,81
0,55	1,19	46,8	2,18
0,60	1,14	42,9	2,61
0,70	1,04	35,7	3,55
0,80	0,94	29,2	4,64

NFR 22,5
MESH 20,57
NIT 40,5

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,20	1,03	70,1	0,405
0,22	1,01	67,4	0,409
0,24	0,99	64,8	0,583
0,28	0,95	59,7	0,794
0,32	0,91	54,7	1,04
0,36	0,87	50,0	1,131
0,40	0,83	45,5	1,62
0,45	0,78	40,2	2,05
0,50	0,73	35,2	2,53
0,55	0,68	30,6	3,06
0,60	0,63	26,2	3,66

NFR 25
MESH 22,86
NIT 45

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,20	1,03	70,1	0,405
0,22	1,01	67,4	0,409
0,24	0,99	64,8	0,583
0,28	0,95	59,7	0,794
0,32	0,91	54,7	1,04
0,36	0,87	50,0	1,131
0,40	0,83	45,5	1,62
0,45	0,78	40,2	2,05
0,50	0,73	35,2	2,53
0,55	0,68	30,6	3,06
0,60	0,63	26,2	3,66

NFR 27,5
MESH 25,14
NIT 49,5

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,18	0,83	67,5	0,40
0,20	0,81	64,3	0,50
0,22	0,79	61,2	0,60
0,24	0,77	58,1	0,60
0,28	0,73	52,2	0,97
0,32	0,69	46,7	1,27
0,36	0,65	41,4	1,60
0,40	0,61	36,5	1,98
0,45	0,56	30,7	2,51
0,50	0,51	25,5	3,09

NFR 30
MESH 27,43
NIT 54

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,16	0,766	68,4	0,346
0,18	0,746	64,9	0,437
0,18	0,726	61,5	0,54
0,22	0,706	58,1	0,663
0,24	0,686	54,9	0,778
0,28	0,646	48,7	1,06
0,32	0,606	42,8	1,38
0,36	0,566	37,4	1,75
0,40	0,526	32,3	2,16
0,45	0,476	26,4	2,74

NFR 35
MESH 32
NIT 63

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,16	0,634	63,8	0,403
0,18	0,614	59,8	0,51
0,20	0,594	56,0	0,63
0,22	0,574	52,3	0,762
0,24	0,554	48,7	0,907
0,28	0,514	41,9	1,23
0,32	0,474	35,6	1,61
0,36	0,434	29,9	2,04
0,40	0,394	24,6	2,52

NFR 40
MESH 36,57
NIT 72

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,14	0,554	63,7	0,353
0,16	0,534	59,2	0,461
0,18	0,514	54,9	0,583
0,20	0,494	50,7	0,72
0,22	0,474	46,6	0,871
0,24	0,454	42,8	1,04
0,28	0,414	35,6	1,41
0,32	0,374	29,0	1,84
0,36	0,334	23,2	2,33

NFR 45
MESH 41,14
NIT 81

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,12	0,497	64,9	0,292
0,14	0,477	59,8	0,397
0,16	0,457	54,9	0,518
0,18	0,437	50,2	0,656
0,20	0,417	45,7	0,81
0,22	0,397	41,4	0,98
0,24	0,377	37,3	1,17
0,28	0,337	29,8	1,59
0,32	0,297	23,2	2,07

NFR 50
MESH 45,7
NIT 90

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,11	0,446	63,7	0,27
0,12	0,436	59,2	0,32
0,14	0,416	54,9	0,44
0,16	0,396	50,7	0,58
0,18	0,376	46,6	0,73
0,20	0,356	42,8	0,90
0,22	0,336	36,5	1,09
0,24	0,316	32,3	1,30
0,28	0,276	24,6	1,76

NFR 55
MESH 50,29
NIT 99

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,10	0,405	64,3	0,25
0,11	0,395	61,2	0,30
0,12	0,385	58,1	0,36
0,14	0,365	52,2	0,49
0,16	0,345	46,7	0,63
0,20	0,325	41,4	0,80
0,22	0,305	36,5	0,99
0,24	0,285	31,8	1,20
0,28	0,265	27,5	1,43

NFR 60
MESH 54,86
NIT 108

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,09	0,373	64,9	0,219
0,10	0,363	61,5	0,27
0,11	0,353	58,1	0,387
0,12	0,343	54,9	0,389
0,14	0,323	48,7	0,529
0,16	0,303	42,8	0,691
0,18	0,283	37,4	0,875
0,20	0,263	32,3	1,08
0,22	0,243	27,5	1,31

NFR 65
MESH 54,86
NIT 108

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,09	0,337	62,3	0,237
0,10	0,327	58,6	0,292
0,11	0,317	55,1	0,354
0,12	0,307	51,7	0,421
0,14	0,287	45,2	0,573
0,16	0,267	39,1	0,749
0,18	0,247	33,5	0,948
0,20	0,227	28,3	1,17

NFR 70
MESH 64
NIT 126

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,09	0,307	59,8	0,255
0,10	0,297	56,0	0,315
0,11	0,287	52,3	0,381
0,12	0,277	48,7	0,454
0,14	0,257	41,9	617
0,16	0,237	35,6	0,806
0,18	0,217	29,9	1,02
0,20	0,197	24,6	1,26
0,22	0,77	60,5	1,59

NFR 75
MESH 68,57
NIT 135

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,08	0,29	61,4	0,216
0,09	0,28	57,3	0,273
0,10	0,27	53,3	0,338
0,12	0,6	49,4	0,408
0,16	0,25	45,7	0,486
0,14	0,23	38,6	0,662
0,16	0,21	32,2	0,864
0,18	0,19	26,4	1,09

NFR 90
MESH 82,29
NIT 162

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,08	0,229	54,9	0,259
0,09	0,219	50,2	0,328
0,10	0,209	45,7	0,405
0,11	0,199	41,5	0,49
0,12	0,189	37,4	0,583
0,14	0,169	29,9	0,794
0,16	0,149	23,3	1,04

NFR 100
MESH 91,43
NIT 180

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,07	0,208	56,0	0,221
0,08	0,198	50,7	0,288
0,09	0,188	45,7	0,365
0,10	0,178	41,0	0,45
0,11	0,168	36,5	0,545
0,12	0,158	32,3	0,648
0,14	0,138	24,6	0,882

NFR 110 MESH 100,58 NIT 162	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,07	0,183	52,3	0,243
	0,08	0,173	46,8	0,317
	0,09	0,163	41,5	0,401
	0,10	0,153	36,6	0,495
	0,11	0,143	31,9	0,599
	0,12	0,133	27,6	0,713

NFR 120 MESH 109,72 NIT 216	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,06	0,171	54,8	0,194
	0,07	0,161	48,6	0,265
	0,08	0,151	42,7	0,346
	0,09	0,141	37,3	0,437
	0,10	0,131	32,2	0,54
	0,11	0,121	27,4	0,653

NFR 130 MESH 118,86 NIT 234	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,06	0,154	51,8	0,211
	0,07	0,144	45,3	0,287
	0,08	0,134	39,2	0,374
	0,09	0,124	33,6	0,474
	0,10	0,114	28,4	0,585

NFR 140 MESH 128,01 NIT 252	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,05	0,148	55,9	0,158
	0,06	0,138	48,6	0,227
	0,07	0,128	41,8	0,309
	0,08	0,118	35,5	0,403
	0,09	0,108	29,8	0,51

NFR 150 MESH 137,15 NIT 270	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,05	0,135	53,3	0,169
	0,06	0,125	45,7	0,243
	0,07	0,115	38,6	0,331
	0,08	0,105	32,2	0,432
	0,09	0,095	26,4	0,547

NFR 160 MESH 146,29 NIT 288	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,05	0,124	50,8	0,18
	0,06	0,114	42,9	0,259
	0,07	0,104	35,7	0,353
	0,08	0,094	29,2	0,461

NFR 180 MESH 164,58 NIT 324	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,05	0,104	45,4	0,20
	0,06	0,094	37,1	0,29
	0,07	0,084	29,6	0,39

NFR 200 MESH 182,87 NIT 360	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,05	0,089	41,0	0,225
	0,06	0,079	32,3	0,324
	0,07	0,069	24,6	0,441

NFR 220 MESH 201,2 NIT 396	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,04	0,086	46,6	0,158
	0,05	0,076	36,4	0,247
	0,06	0,066	27,4	0,356

NFR 250 MESH 228,58 NIT 450	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,04	0,071	40,9	0,18
	0,045	0,066	35,4	0,228
	0,05	0,061	30,2	0,28
	0,06	0,051	21,1	0,405

NFR 280 MESH 256,01 NIT 504	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,04	0,059	35,5	0,202
	0,045	0,054	29,8	0,255

NFR 300 MESH 274,3 NIT 540	Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
	0,035	0,058	38,9	0,165
	0,04	0,053	32,5	0,216

NFR 350
MESH 320,01
NIT 630

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,03	0,0493	38,6	0,142
0,035	0,0443	31,2	0,193

NFR 400
MESH 365,73
NIT 720

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,03	0,0493	38,6	0,142
0,035	0,0443	31,2	0,193

NFR 450
MESH 411,45
NIT 810

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,03	0,317	26,4	0,182

NFR 500
MESH 457,16
NIT 900

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,028	0,0275	24,6	0,176

NFR 550
MESH 503
NIT 990

Ø filo (mm)	Luce (mm)	Apertura vuoto/pieno %	Peso (kg/mq)
0,025	0,025	25,0	0,154

TABELLE COMPARATIVE E DATI TECNICI

I dati presenti nella tabella sono ordinati secondo il mesh in ordito dal più grande al più piccolo.

Oltre al Numero francese e alle Mesh, un tessuto metallico viene scelto secondo il calcolo del grado di filtraggio assoluto nominale e il flusso stimato di aria o acqua a seconda dell'elemento da filtrare.

Un calcolo accurato della capacità del filtro è molto importante. Aiuta a garantire che il filtro funzioni al meglio. Quando la capacità è corretta, il filtro può gestire il carico di lavoro senza problemi.

Ciò impedisce sovraccarichi del sistema e aiuta a prolungare la durata del filtro, garantendo:

- Massima efficienza
- Diminuzione dei costi di manutenzione
- Durata maggiore del filtro
- Minore consumo energetico

TESSUTO REPS HF (Plain dutch weave)

NFR	Mesh N°	Fili Ø	Grado di filtraggio assoluto nominale		Peso kg/m ²	Flusso Stimato	
			um	um		acqua l/cm *h÷200mbar	aria Nm/h*20*cm ² /2mbar
196x1,527	180x1400	0,056x0,023	13-18	10	0,33	576	12
180x1,309	165x1200	0,060x0,025	23-28	20	0,34	588	16,1
169x1,909	155x1750	0,060x0,020	18-23	15	0,31	460	4
131x1,091	120x930	0,090x0,030	29-34	30	0,45	508	15
120x1,091	110x1000	0,080x0,028	30-35	30	0,37	780	9,8
87x764	80x700	0,100x0,035	35-44	35	0,41	510	14,7
76x676	70x620	0,150x0,045	45-48	45	0,71	660	14
65x545	60x500	0,165x0,050	48-54	50	0,72	504	18,8
55x502	50x460	0,200x0,060	60-65	60	0,91	665	22
49x436	45x400	0,240x0,065	65-70	65	1,07	660	16,9
44x371	40x340	0,250x0,080	78-84	75	1,17	672	23,7
33x305	30x280	0,280x0,095	100-110	100	1,22	618	22

TESSUTO REPS (Ø)

NFR	Mesh N°	Fili Ø	Grado di filtraggio assoluto nominale		Peso kg/m²	Flusso Stimato	
			um	um		acqua l/cm *h+200mbar	aria Nm/h*20*cm²/2mbar
202x851	185x780	0,056x0,036	23	20	0,51		
164x764	150x700	0,071x0,040	28	25	0,55		
129x807	118x740	0,063x0,036	32-28	23	0,38		
125x485	115x445	0,090x0,063	36	32	0,80		
109x1309	100x1200	0,063x0,023	23	23	0,27		
93x382	85x350	0,125x0,080	50	40	0,64		
87x764	80x700	0,125x0,040	40	40	0,72		
87x676	80x620	0,100x0,045	45-44	37	0,61		
88x437	80x400	0,125x0,071	40-45	40	0,82	570	12,8
88x328	80x300	0,125x0,090	45-50	45	0,92	670	13,9
84x611	77x560	0,140x0,050	47-42	38	0,88		
80x500	73x450	0,120x0,060	40-45	35	0,79		
76x1015	70x930	0,100x0,030	30	30	0,39		
76x425	70x390	0,112x0,071	50-44	37	0,83		
76x371	70x340	0,125x0,080	47-41	35	0,86		
71x840	65x770	0,100x0,036	36	36	0,43		
71x436	65x400	0,150x0,071	55-49	42	1,03		
65x338	60x310	0,160x0,090	70	63	1,20		
65x295	60x270	0,140x0,100	53-46	39	1,14		
55x306	50x280	0,140x0,100	50-55	50	0,95	585	16,1
55x275	50x250	0,140x0,112	52-57	55	1,03	600	17,0
45x338	45x310	0,140x0,090	55	50	0,99		
49x273	45x250	0,160x0,112	76-68	56	1,25		
45x250	40x230	0,160x0,120	70-75	65	1,00		
44x218	40x200	0,224x0,140	104	90	1,75		16,5
40x220	36x200	0,200x0,140	90	60	1,30		
39x190	36x174	0,250x0,160	116	100	1,98		
35x196	32x180	0,250x0,160	95-100	80	1,60		
33x165	30x150	0,220x0,175	90-105	90	1,51	570	19,2
29x135	27x124	0,315x0,224	152	140	2,62		
25x160	24x146	0,300x0,180	150-160	100	1,70		
25x118	24x110	0,320x0,240	110-125	105	2,20	555	18,0
25x118	24x110	0,360x0,250	115-128	110	2,50	500	18,0
25x120	23x110	0,360x0,250	125	110	2,85		
22x165	20x150	0,250x0,180	155-165	120	1,53	665	23,5
20x109	18x100	0,450x0,280	229	200	3,39		
20x104	18x95	0,400x0,300	210	180	3,34		
18x130	16x120	0,360x0,240	180-198	150	2,25	700	26,3
18x88	16x80	0,430x0,340	210-230	260	3,05	740	28,5
16x98	15x90	0,500x0,315	272	250	3,73		
15x120	14x110	0,380x0,250	220-238	200	2,22	670	24,0
15x96	14x88	0,500x0,320	255-275	250	3,13	680	24,9
15x96	14x88	0,500x0,350		200	3,40		
14x100	13x90	0,400x0,300	220-240	200	2,50		
14x88	13x80	0,500x0,350		220	3,30		
14x76	13x70	0,500x0,400	260	240	3,50		
13x104	12x95	0,500x0,300	220-240	220	4,60	740	24,5
13x87	12x80	0,560x0,355	330	315	4,06		
13x70	12x64	0,600x0,400	200-220	250	3,80		26,1
13x70	12x64	0,600x0,420	260-280	250	3,90	690	26,1
12x69	11x63	0,550x0,450	315	300	3,91		
12x64	11x59	0,600x0,400		260	3,10		
11x96	10x88	0,500x0,330	270-295	265	3,02	740	28,5
11x77	10x70	0,600x0,400	310-330	300	3,70	690	28,5
11x61	10x56	0,710x0,500	300-320	305	4,76	680	28,1
10x60	9x55	0,600x0,500	360	345	4,93		
9x93	8x85	0,360x0,330	300-320	310	5,57	750	29,0
8x60	7x55	0,800x0,500		300	5,33		
8x55	7x50	0,900x0,560	575	500	6,00		
7x50	6,5x46	1,00x0,600	490-540	400	5,60		

TESSUTO TOURAILLE (Ø)

NFR	Mesh N°	Fili Ø	Grado di filtraggio assoluto nominale		Peso kg/m²	Flusso Stimato	
			um	um		acqua l/cm *h+200mbar	aria Nm/h*20*cm²/2mbar
560x3950	510x3600	0,025x0,015	5-6	< 1	0,28		
556x3927	510x3600	0,025x0,018	6	1	0,28		
555x3937	508x3600	0,025x0,017	2-3	1	0,34	35	0,5
492x3008	450x2750	0,025x0,020	6-7	< 1	0,36	45	0,6
438x3062	400x2800	0,029x0,023	4-5	2	0,45	120	0,8
410x2516	375x2300	0,032x0,025	6-7	3	0,46	107	0,8
382x3927	350x2600		10	5	0,39		
350x2530	325x2300	0,035x0,025	8-9	2	0,45		1,0
355x2516	325x2300	0,035x0,025	8-9	5	0,46	150	1,1
355x2080	325x1900	0,038x0,028	9-10	10	0,49	165	1,2
355x2080	325x1900	0,035x0,027	10-11	7	0,45	190	2,4
355x1745	325x1600	0,036x0,025	15-14	10	0,41		
349x2182	320x2000	0,040x0,028	13	10	0,60		
275x1500	250x1370	0,058x0,043	11-13	9	0,84	48	0,5
275x1364	250x1250	0,056x0,036	19-17	10	0,71		
220x2182	200x2000		18	15	0,50		
220x1530	200x1400	0,070x0,040	12-14	10	0,81	190	1,3
220x1309	200x1200	0,063x0,040	22-20	13	0,79		
220x982	200x900	0,058x0,040	22-25	20	0,53	600	8,5
220x660	200x600	0,058x0,046	28-32	30	0,49	570	11,2
220x589	200x540	0,063x0,050	31-27	20	0,63		
180x1530	165x1400	0,070x0,040	16-18	15	0,76	285	2,9
180x1205	165x1100	0,070x0,044	18-20	18	0,73	185	2,1
180x873	165x800	0,069x0,050	25-29	25	0,70	540	7,5
165x766	150x700	0,070x0,040	24-26	15	0,45		
131x660	120x600	0,100x0,058	26-32	32	0,80	525	7,8
131x660	120x600	0,100x0,045	39-43	35	0,60	530	10,8
131x436	120x400	0,100x0,065	45-52	45	0,72	750	20,6
125x971	115x890	0,090x0,063	36	32	1,30		
120x930	110x850	0,090x0,065	28-37	30	1,12	225	4,3
93x765	85x700	0,125x0,080	50	40	1,69		
88x765	80x700	0,100x0,076	35-38	35	1,21	370	5,0
88x742	80x680	0,120x0,08	42	40	1,60		
66x765	60x700	0,165x0,076	48-54	45	1,42	325	8,5
55x660	50x600	0,140x0,080	80-85	45	1,30		
55x275	50x250	0,250x0,200	55-60	50	3,28	145	3,9
45x600	40x550	0,180x0,100	75-83	65	1,70	320	8,0
45x275	40x250	0,250x0,220	80-85	75	3,65	220	6,7
35x436	32x400	0,250x0,140	118	112	2,86		
35x360	32x330	0,220x0,160	90-100	85	2,40		
33x395	30x360	0,250x0,150	95-105	90	2,49	330	9,0
35x398	32x365	0,240x0,140	90	85	2,61		
33x275	30x250	0,250x0,200	100-112	90	3,20		
27,5x349	25x320	0,220x0,016	95-90	80	2,71		
27,5x175	25x160	0,400x0,300	110-120	105	4,60	210	6,1
25x280	23x256	0,250x0,200	110-120	100	2,80		
22x285	20x260	0,450x0,220	110-120	108	4,16	235	6,5
22x275	20x250	0,250x0,200	100-118	100	2,81	310	9,3
20x360	18x330	0,500x0,180	100-110	100	3,80	260	7,4
20x230	18x210	0,457x0,254	180	230	5,04		
17,5x295	16x270	2x0,24x0,210	125	110-130	3,67		

TESSUTO TIPO PANZERTRESSE O REVERSE O REPS VERTICALE (Reverse dutch weave)

NFR	Mesh N°	Fili Ø	Grado di filtraggio assoluto nominale		Peso kg/m²	Flusso Stimato	
			um	um		acqua l/cm *h+200mbar	aria Nm/h*20*cm²/2mbar
1.096x218	1005x200	0,025x0,050	15-17	10	0,28	80	1,25
995x168	912x154	0,028x0,090	18-22	13	0,49	395	5
927x169	850x155	0,030x0,100	14-17	10	0,55		
785x164	720x150	0,035x0,112	16-20	15	0,65	447	6,65
785x164	720x150	0,035x0,100	20-24	14	0,60	440	6,5
720x142	660x130	0,040x0,125	20	12	0,91		
682x146	625x134	0,041x0,130	18-23	14	0,85	185	3,25
682x144	625x132	0,041x0,130	20-26	17	0,84	190	3,3
682x113	625x104	0,041x0,160	23-28	25	0,85	310	3,6
682x113	625x104	0,042x0,150	25-32	30	0,87	350	3,8
655x136	600x125	0,042x0,125	21	23	0,75		
655x109	600x100	0,040x0,014	35-38	25	0,80		
436x131	400x120	0,065x0,100	60-70	60	0,72		
355x43	325x39	0,150x0,300	45-75	55	2,71		
316x81	290x74	0,090x0,200	38-45	40	1,27	425	11,8
316x65	290x60	0,090x0,230	43-51	50	1,36	460	12,4
305x76	280x70	0,090x0,210	40	45	1,34		
284x44	260x40	0,150x0,220	80-95	125	2,25		
249x39	228x36	0,190x0,280	95-130	100	2,60		
191x55	175x50	0,150x0,300	62-68	60	2,14	490	13,8
191x49	175x45	0,150x0,320	90-102	100	2,16	520	14,1
191x39	175x40	0,150x0,350	100-112	108	2,24	540	14,9
175x27	160x25	0,315x0,400	90-125	145	3,08		
175x26	160x24	0,305x0,400	95-135	150	2,95		
175x18	160x16,5	0,305x0,355	110-150	125	4,30		
116x26	152x24	0,315x0,355	115-130	165	3,90		
153x44	140x40	0,190x0380	110-125	100	2,70		
147x38	135x35	0,200x0,400	105-95	80	3,31		
144x20	132x18	0,355x0,455	180-220	200	4,65		
144x17	132x16	0,352x0,457	210-260	250	4,90		
142x38	130x35	0,200x0,400	83-90	80	2,70	425	11,4
142x38	130x35	0,200x0,450	100-108	100	2,82	550	16,8
118x26	108x24		151	175	2,50		
92x27	84x25	0,320x0,400	150-180	150	3,09	720	19,9
79x16	72x15	0,500x0,500	450-500	525	6,35		
72x20	66x18	0,300x0,400	230	200	2,22	740	20,8

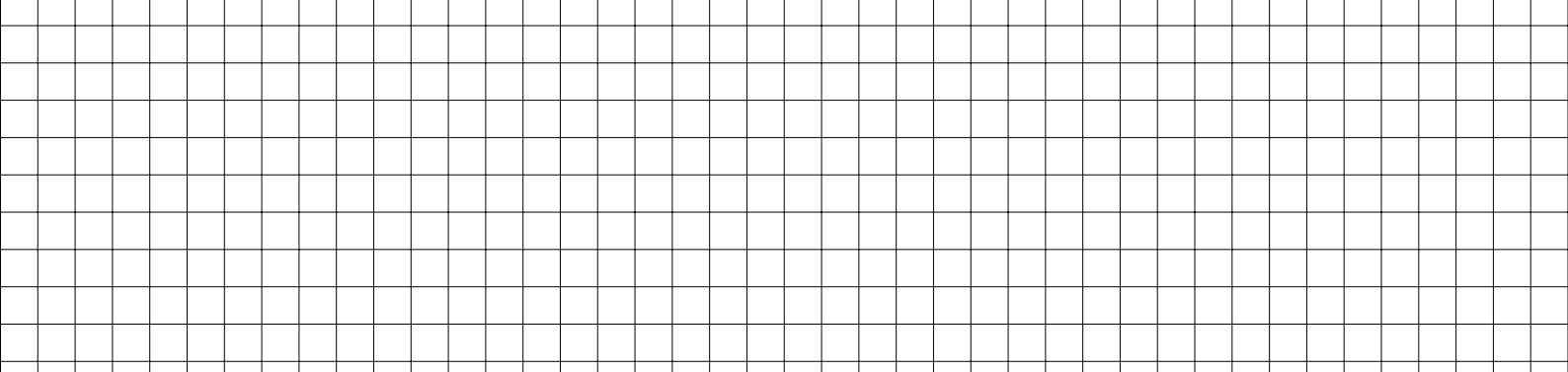


TABELLE ELETTROSALDATE ZINCATE E INOX

La rete elettrosaldata è una griglia costituita da fili longitudinali paralleli con spaziatura precisa, uniti a fili trasversali disposti secondo gli spazi richiesti, per mezzo di una saldatura.

La maglia di una rete elettrosaldata può essere di 3 tipologie:

- Maglia rettangolare
- Maglia quadra
- Maglia differenziata

Le caratteristiche principali delle reti elettrosaldate sono la resistenza alla piegatura e resistenza al taglio. La rete elettrosaldata trova impiego in molti settori: agricoltura, edilizia, industria, trasporti, miniere, giardinaggio, protezione dei macchinari, sicurezza stradale, decorazioni, fai da te, etc.

ELETTROSALDATE ZINCATE

Luce Nominale mm.	Diametro mm.	Altezza Rotolo mm.	Lunghezza Rotolo m.
12X12	0,65	600 - 1000	100
12X12	0,80	395 - 495 - 585 - 600 - 1000	50
12X12	1,00	600 - 800 - 1000 - 1200	35
12X24	0,65	285 - 395 - 495 - 585 - 1000 - 1200	100 - 50
12X24	0,80	285 - 395 - 495 - 585 - 600 - 1000	75 - 50
16X16	0,80	1000 - 1200	50
16X16	1,00	495 - 585 - 670 - 1000 - 1200	50 - 30
16X16	1,20	495 - 623 - 1000	30
24X24	0,80	285 - 395 - 495 - 585 - 1000 - 1200	80 - 50
24X24	1,40	585 - 600 - 1000 - 1200	25

- Forniamo su richiesta altezze da mm 80 a mm 1200
- Forniamo su richiesta pannelli tagliati su misura

ELETTROSALDATE INOX

Luce Nominale mm.	Diametro mm.	Materiale	Altezza Rotolo mm.	Lunghezza Rotolo m.
12x12	0,70	INOX 304	1000	50
12x12	0,80	INOX 304	1000	50
12x12	1,00	INOX 304	1000	25
12x24	0,80	INOX 304	1000	50
24x24	0,80	INOX 304	1000	50
24x24	1,00	INOX 304	1000	25



Tessitura Tele Metalliche Rossi srl 22079 Villa Guardia / CO Italy via dell'Artigianato 16
tel +39 031 480350 / info@ttmrossi.it www.ttmrossi.it