

BB

PESATRICE - INSACCATRICE PER BIG BAGS

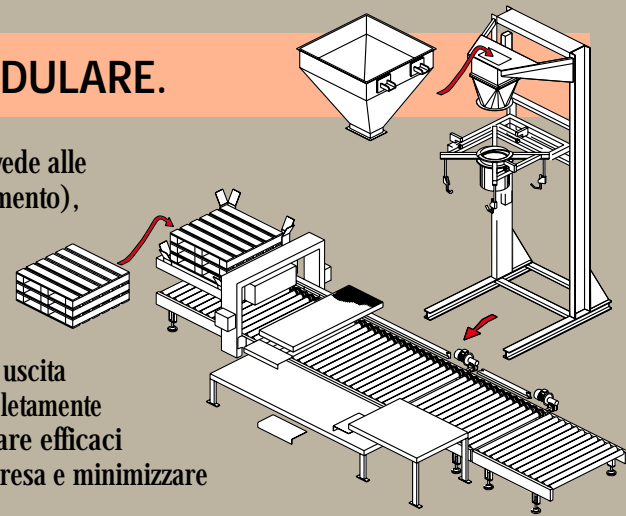


PAGLIERANI

BB pesatrice-insaccatrice per big bag: pesa e riempie sacchi di grandi dimensioni in modo più semplice ed efficace.

COSTRUZIONE MODULARE.

Dal sistema semplice (che provvede alle operazioni di pesatura e riempimento), fino a quello completo (che include il dispensatore di pallets in legno e il dispositivo per l'accumulo dei big bags pieni, in uscita alla linea). La costruzione è completamente modulare e consente di effettuare efficaci combinazioni per ottimizzare la resa e minimizzare i costi di investimento.



UTILIZZO PIÙ AGEVOLE, RISULTATO PIÙ SICURO.

PESATURA E RIEMPIMENTO IN SOSPENSIONE.

- Questo procedimento garantisce un completo e rapido riempimento del big bag.
- Elimina i rischi connessi alla procedura di pesatura a terra, evitando urti e possibili danneggiamenti agli elementi di pesatura durante le fasi di carico e scarico dei big bags.
- Assicura all'operatore un assetto lavorativo più comodo ed efficiente.
- Rende più rapide e agevoli le operazioni di manutenzione, offrendo un facile accesso a tutti i dispositivi.

SALITA E DISCESA IDRAULICA.

- Questo dispositivo consente la regolazione automatica delle posizioni e l'utilizzo di big bags aventi diverse dimensioni in altezza. La sola operazione necessaria (per il cambio formato) è l'impostazione del peso finale desiderato.
- Agevola la manovra di aggancio del sacco vuoto, permettendo di abbassare il dispositivo di supporto-sacco fino alla portata dell'operatore.
- Rende possibile effettuare un ciclo intermedio di salita e discesa (scuotimento del sacco) che assicura l'assestamento del prodotto.

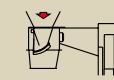
STRUTTURA MONOLITICA AUTOPORTANTE.

- Non necessita di appoggi e rende semplice la mobilità (qualora sia necessaria).

DIVERSI TIPI DI ALIMENTAZIONE.

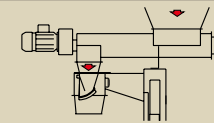
BB-A

a gravità
per prodotti
granulari scorrevoli.



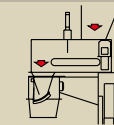
BB-C

a coclea
per polveri.



BB-N

a nastro per
prodotti grossolani
ed in scaglie.



BB-VS

a valvola stellare
per particolari
applicazioni.



Per motivi di immagine non sono rappresentate le carterature.

DISPOSITIVO IDRAULICO PER LA SALITA E DISCESA DELL'ELEMENTO PESATORE.

Ha il compito di mantenere sospeso il big bag, attraverso le sue bretelle, durante la fase di pesatura e riempimento.



Presentazione sacco. *



Fase di riempimento. *



Fase di deposito del big bag per il suo trasferimento. *

DISPOSITIVO DI PESATURA A 3 CELLE DI CARICO.



Particolare attacco.



Centralina.

PRESA DI DEPolverizzazione.

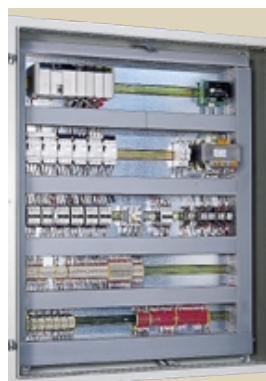
Per il collegamento con l'impianto di aspirazione delle polveri.

CARTERATURE PERIMETRALI.

Per garantire la sicurezza dell'operatore, in accordo alle normative internazionali sono previste delle carterature perimetrali con porta di accesso.

APPARECCHIATURA ELETTRICA.

Con controllo a logica programmabile (PLC), assemblata a bordo macchina.



MACCHINA BASE.

La foto rappresenta la macchina base, nella versione semplice (senza rulliere).

Compatta e completa di quanto necessario per ottenere, con efficacia ed efficienza, il risultato.



STRUTTURA MONOLITICA.

Autoportante, robusta, appoggiata a terra, proporzionata alle dimensioni massime del big bag da riempire.



BOCCASACCO.

Per serrare e trattenere il collare di ingresso del big bag. Di forma ovale, per facilitare la presentazione, e a chiusura ermetica, per eliminare fuoriuscite di polvere durante la fase di riempimento.



SOFFIETTO DI COLLEGAMENTO.

La parte fissa (alimentazione prodotto) e la parte mobile (boccasacco) sono collegate con un soffietto telescopico che assicura una chiusura ermetica ed igienica, evitando dispersioni di polveri in ambiente.



FUNZIONAMENTI PREVISTI.

FUNZIONAMENTO MANUALE (STANDARD).

Il big bag viene fatto salire e scendere manualmente; anche il riempimento (con il solo getto fine) avviene solo se il pulsante di insacco manuale è tenuto premuto.

FUNZIONAMENTO AUTOMATICO (STANDARD).

Il big bag, una volta serrato dal boccasacco, sale in automatico; qui comincia la fase di insacco (con due flussi di pesatura, quello veloce e quello lento).

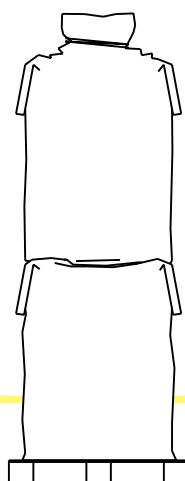
Raggiunto il peso finale, il sacco scende automaticamente e viene depositato a terra.

FUNZIONAMENTO AUTOMATICO CON SBATTIMENTO (OPZIONALE).

Il ciclo precedentemente descritto, viene completato con la fase di sbattimento. Il big bag viene depositato per ottenere il massimo grado di riempimento.

FUNZIONAMENTO DI SOVRAPPOSIZIONE (OPZIONALE).

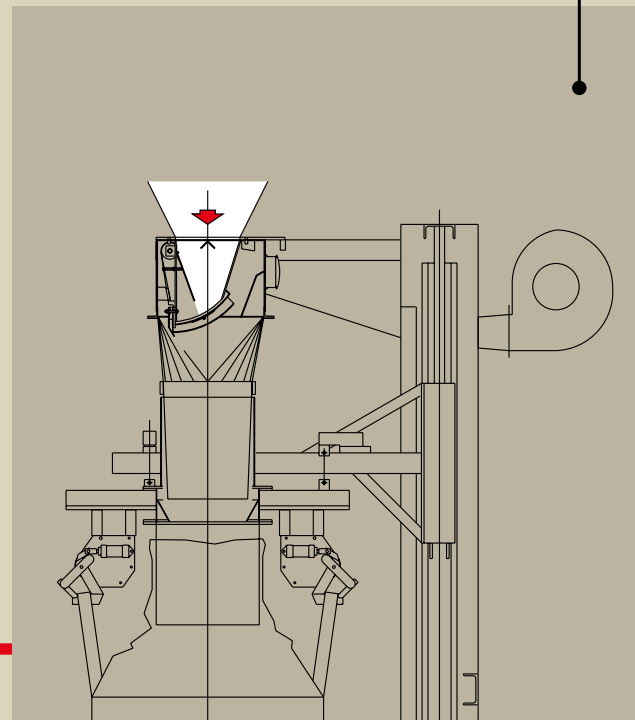
Grazie al dispositivo idraulico di sollevamento è possibile eseguire la sovrapposizione di due o più big bags.



ALIMENTAZIONE

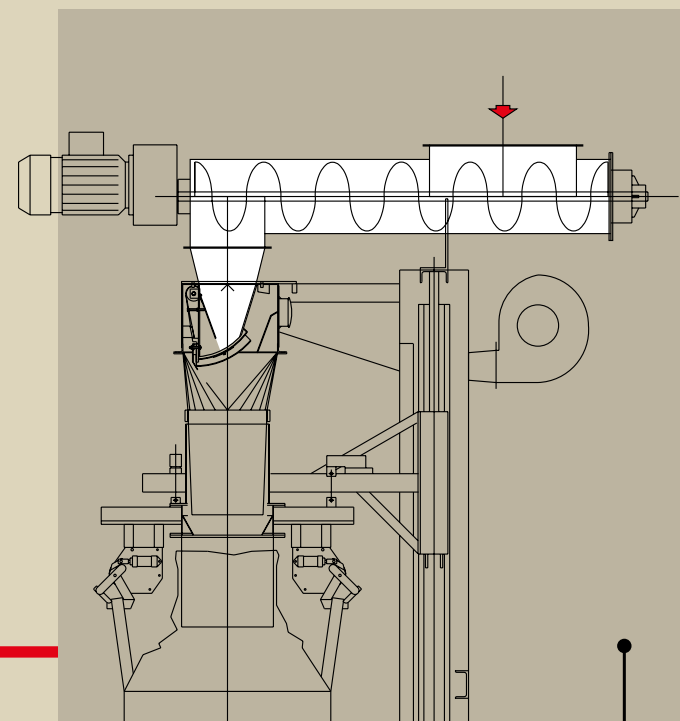
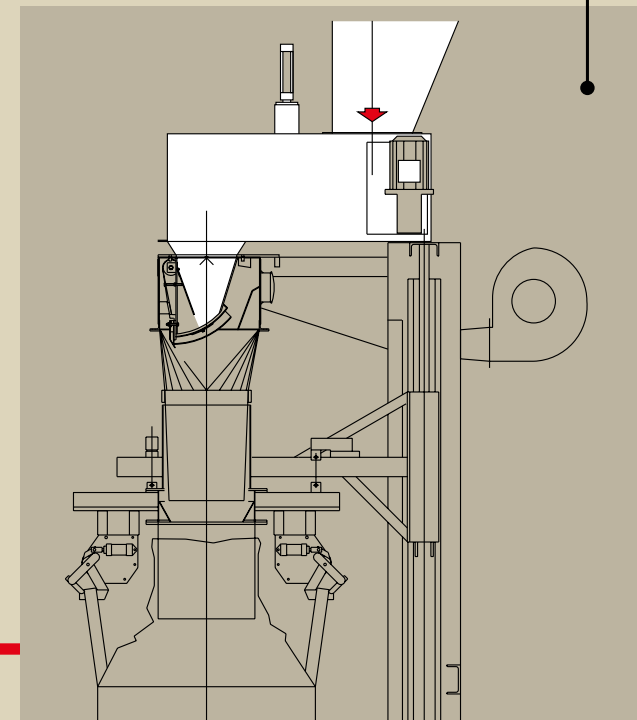
BB-A

A GRAVITÀ
PER PRODOTTI GRANULARI
SCORREVOLI A GRAVITÀ



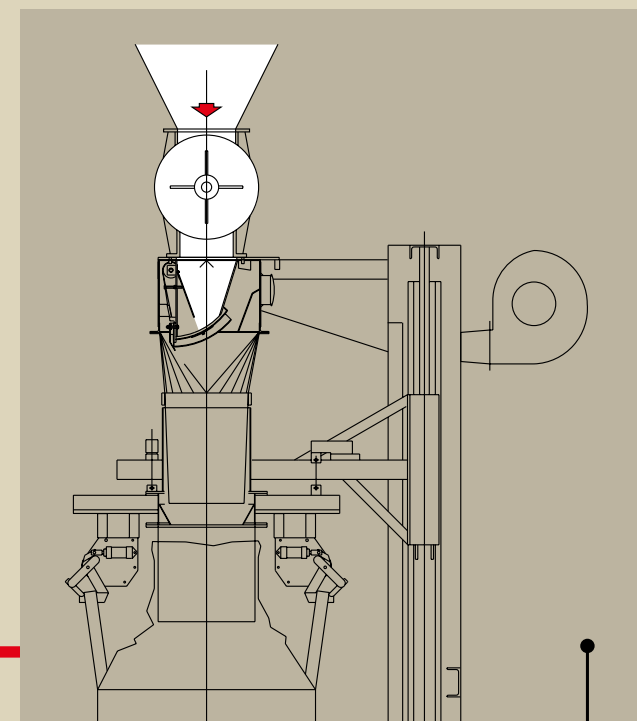
BB-N

A NASTRO
PER PRODOTTI GROSSOLANI
ED IN SCAGLIE



BB-C

A COCLEA SINGOLA
PER POLVERI



BB-VS

A VALVOLA STELLARE
PER PARTICOLARI
APPLICAZIONI

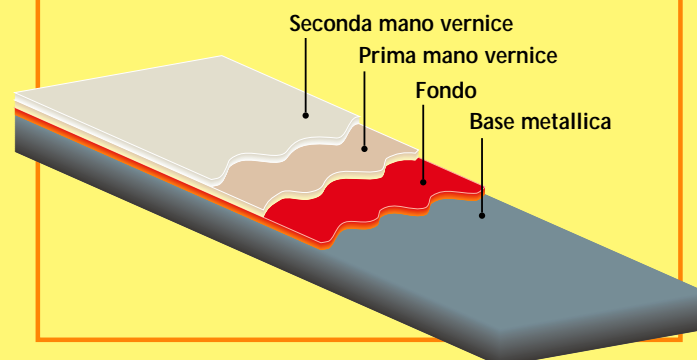
ACCIAIO INOX AISI 304.

Costruzione delle parti a contatto con il prodotto in acciaio INOX AISI 304:

- per evitare contaminazione del prodotto;
- per ambienti aggressivi.

AMBIENTI AGGRESSIVI.

Per le macchine sottoposte all'azione corrosiva di ambienti aggressivi è prevista una verniciatura speciale.



GONFIAGGIO.

Gonfiaggio del sacco interno in politene (se applicato):

- con soffiante elettrica - ventilatore (vedi foto);
- con insufflaggio di gas inerte.



TAVOLA VIBRANTE PER SCUOTERE IL SACCO ED ASSESTARE IL PRODOTTO AL SUO INTERNO.



◀ TAVOLA VIBRANTE CON SISTEMA PNEUMATICO DI SALITA E DISCESA.

In caso di presenza di rulliera per il trasporto del pallet, la piattaforma di vibrazione viene equipaggiata di:

- "pettine vibrante" intercalato con i rulli;
- sistema pneumatico di salita del pettine vibrante. Grazie a questa applicazione il pallet viene sollevato dal piano dei rulli e vibrato (senza influire, con la vibrazione, sui rulli). A ciclo di vibrazione terminato, il "pettine vibrante" scende, depositando la paletta nuovamente sulla rulliera.

La vibrazione viene ottenuta con vibratori elettromeccanici a masse variabili così da variare ampiezza e frequenza; il tempo di vibrazione è anch'esso regolabile. Una base antivibrante assicura l'eliminazione di trasmissione al suolo delle vibrazioni.

RULLIERA DI ACCUMULO BIG BAGS PIENI.

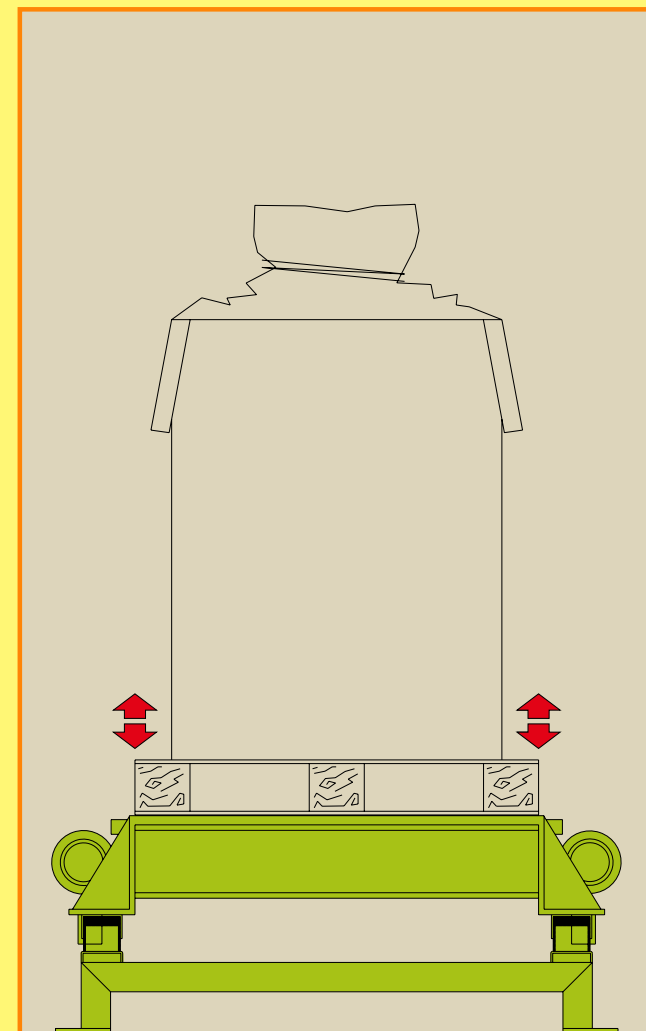
- a folle;
- motorizzata;
- combinata (motorizzata + folle).



◀ TAVOLA VIBRANTE SEMPLICE.

Qualora l'applicazione richieda la vibrazione del big bag per l'assestamento del prodotto al suo interno, è possibile inserire, nel sistema, una piattaforma vibrante; il big bag viene depositato sulla stessa e vibrato per il tempo necessario (la sua estensione è facilmente regolabile da quadro elettrico).

Due vibratori, a masse eccentriche, sono applicati al sistema: l'ampiezza e la frequenza di vibrazione sono regolabili grazie alla regolazione delle stesse. La trasmissione di vibrazione viene eliminata grazie all'applicazione della base antivibrante, di cui il dispositivo è dotato.





Magazzino a forche retrattili.



Magazzino, rulliera e pedana operatore.



Magazzino standard.



Rulliera (pedonabile).

MAGAZZINO DISPENSATORE DI PALLETS VUOTI COMPLETO DI RULLIERA PER IL TRASFERIMENTO IN ZONA DI RIEMPIIMENTO.

Questa applicazione presuppone una pedana per l'operatore, per compensare il livello della rulliera. Il magazzino dispensatore di palette vuote potrà essere del tipo "a caricatore" oppure "a forche retrattili". Il primo, semplice ed economico, è particolarmente adatto in condizioni di 1 solo formato di pallet e per una capacità di stoccaggio di 450 kg di pallets vuoti (oppure una altezza della pila di 1800 mm). Il secondo offre la flessibilità (cambio formato di pallet senza dover eseguire regolazioni) e maggior stoccaggio (fino ad 850 kg).

Entrambi sono forniti equipaggiati di una rulliera motorizzata che provvede a spostare il pallet vuoto dal magazzino alla zona di riempimento del big bag.

Un allarme è previsto in caso di magazzino vicino allo svuotamento, così da avvisare l'operatore per il rifornimento.

In caso di svuotamento completato viene arrestato tutto il ciclo, grazie all'interblocco sequenziale con le apparecchiature a valle.

