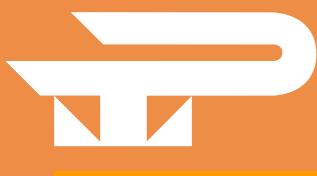


TP 35 - FLU 83

PESATRICI - INSACCATORI PER SACCHI A VALVOLA



 PAGLIERANI

Pesatrici insaccatrici Serie TP 35 e FLU 83 per sacchi a valvola preformati, applicabili per polveri fini e onchè misti polveri-granuli.

TP 35

POLVERI DI MINERALI SECCHI E FINEMENTE MACINATI
(CEMENTO, SCAGLIOLA, GESSO, CALCE IDRATA,
COLLANTI PER PIASTRELLE).

FLU 83

POLVERI FINI E GROSSOLANE PER PRODOTTI
ALIMENTARI, PRODOTTI CHIMICI E MINERALI
(AMIDI, POLVERI O RESINE DI MATERIALI PLASTICI,
MISCELE DI REFRAKTARI, INTONACI CEMENTIZI).

DIMENSIONI VALVOLA

STANDARD

La Serie TP 35 e Serie FLU 83 possono essere corredate di ugelli di insacco adatti per valvole delle seguenti dimensioni standard: 90 mm · 110 mm · 130 mm · 150 mm

SPECIALE

Sono inoltre disponibili, su richiesta, ugelli per valvole di dimensioni speciali (diverse da quelle sopra elencate).

CAMBIO FORMATO

La stessa insaccatrice può essere equipaggiata per riempire sacchi di diverse dimensioni. L'equipaggiamento della macchina comporta, in questo caso, un "tempo di cambio formato" stimabile in 30 minuti circa.

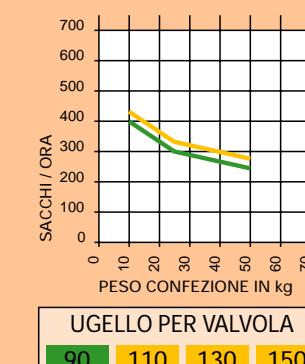
IMPIANTISTICA

In linea con la filosofia PAGLIERANI, orientata alla realizzazione di sistemi integrati per il raggiungimento di una maggiore resa produttiva ed automazione, le pesatrici insaccatrici TP 35 e FLU 83 possono essere configurate singolarmente o più in linea (vedi Fig. A + B). L'automazione si ottiene tramite l'accoppiamento con il presentatore automatico di sacchi vuoti mod. FB (vedi Fig. C).

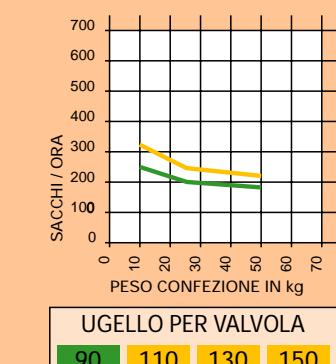
CADENZE ORARIE

La dimensione della valvola, il tipo di prodotto ed il peso della confezione, sono le variabili che concorrono a determinare la cadenza. I grafici illustrano la loro interazione.

TP 35 PESO SPECIFICO
1,2 kg / litro



FLU 83 PESO SPECIFICO
0,6 kg / litro



FLU 83 PESO SPECIFICO
1,0 kg / litro

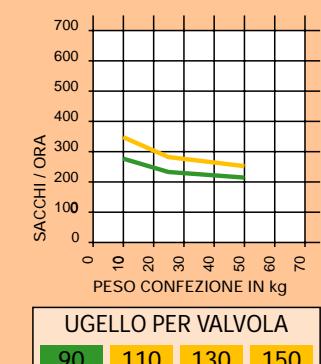


Fig. A - Configurazione di tre insaccatrici in linea.



Fig. B - Configurazione di quattro insaccatrici in linea.



Fig. C - Accoppiamento insaccatrice con presentatore sacchi vuoti.



TP 35

PESATRICE - INSACCATRICE
PER SACCHI A VALVOLA.

Costruita da oltre 60 anni, la pesatrice insaccatrice mod. TP 35 è la macchina idonea per la pesatura e l'insacco di polveri secche finemente macinate. Alte prestazioni e minima manutenzione sono le caratteristiche vincenti di questa macchina che, grazie alla sua compattezza, è di facile ubicazione. La sua modularità permette l'accoppiamento in configurazione di 2, 3 oppure 4 insaccatrici in linea. Viene costruita nella versione a pesatura meccanica oppure nella versione a pesatura elettronica (con celle di carico). La manipolazione del prodotto avviene con una turbina ad asse orizzontale, che garantisce la spinta del prodotto all'interno del sacco. Il dispositivo comprende una robustissima cassa esterna, in ghisa speciale, mentre il rotore interno (turbina) supporta le palette in acciaio, facilmente sostituibili. Viene comandata da motore elettrico, con trasmissione a cinghie e pulegge. Una speciale protezione garantisce l'assenza di contatto della polvere con i cuscinetti. Una pinza pneumatica assicura l'arresto istantaneo della fuoriuscita del prodotto, a peso raggiunto.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI.

MINIMO INGOMBRO.

PRESA PER LA DEPOLVERIZZAZIONE.

SELLETTA APPOGGIASACCO REGOLABILE IN ALTEZZA,
PREDISPOSTA PER IL RIEMPIMENTO
DI SACCHI DI DIMENSIONE VARIABILE.

PROTEZIONE DEI CUSCINETTI CON DISPOSITIVO
DI TENUTA POLVERI MEDIANTE CIRCUITO
DI PRESSURIZZAZIONE AD ARIA COMPRESSA.

FLU 83

PESATRICE - INSACCATRICE
ELETTRICO PNEUMATICA.

La pesatrice-insaccatrice mod. FLU 83 è la macchina avente la peculiarità di poter manipolare prodotti finemente macinati (polveri) nonché prodotti con alte percentuali di granuli. Grazie alla flessibilità ed universalità l'applicazione si estende dal settore alimentare al chimico ed al minerario. La modularità permette l'accoppiamento in configurazione di 2, 3 oppure 4 insaccatrici in linea. Viene costruita nella versione a pesatura meccanica oppure nella versione a pesatura elettronica (con celle di carico). La manipolazione del prodotto avviene per bassa pressione, immessa nella camera di pressurizzazione, che garantisce la spinta del prodotto all'interno del sacco. Il sistema di insacco comprende:

- Una valvola a farfalla, applicata all'ingresso, per controllare l'alimentazione del prodotto.
- Una valvola di tenuta pressione (valvola conica).
- Una camera di pressione completa di piastre fluidificanti. Questa è a profilo "angolo inverso" per agevolare la discesa del prodotto. Gli angoli tutti arrotondati minimizzano le zone di accumulo del prodotto.
- Un agitatore (opzionale) per la manipolazione di prodotti di difficilissimo scorrimento.
- Una serie di valvole pneumatiche per il controllo delle fasi di pesatura (flusso grosso e flusso fine) ed arresto immediato della fuoriuscita del prodotto, a peso raggiunto.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI.

MASSIMA FLESSIBILITÀ.

MINIMA CONTAMINAZIONE TRA I PRODOTTI.

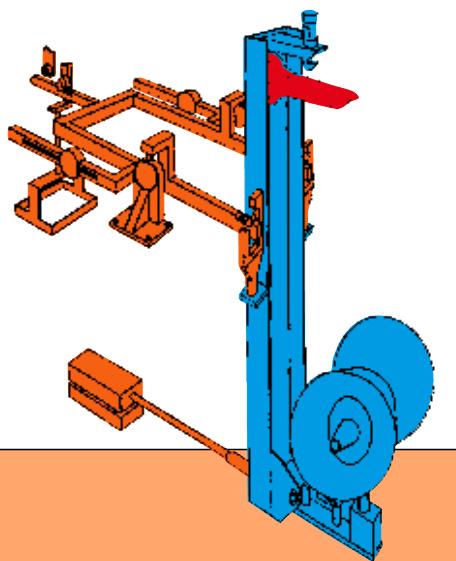
SENZA USURA PER LE PARTI DI INSACCO.

PRESA PER LA DEPOLVERIZZAZIONE.

SELLETTA APPOGGIASACCO REGOLABILE IN ALTEZZA,
PREDISPOSTA PER IL RIEMPIMENTO
DI SACCHI DI DIMENSIONE VARIABILE.

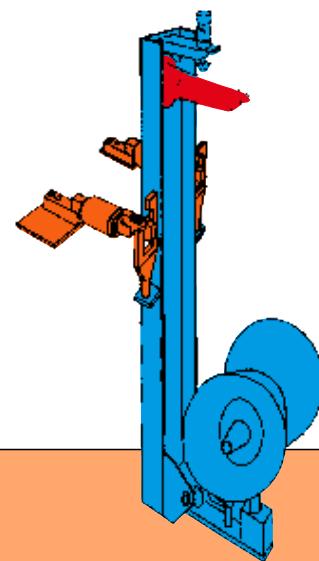


PESATURA MECCANICA



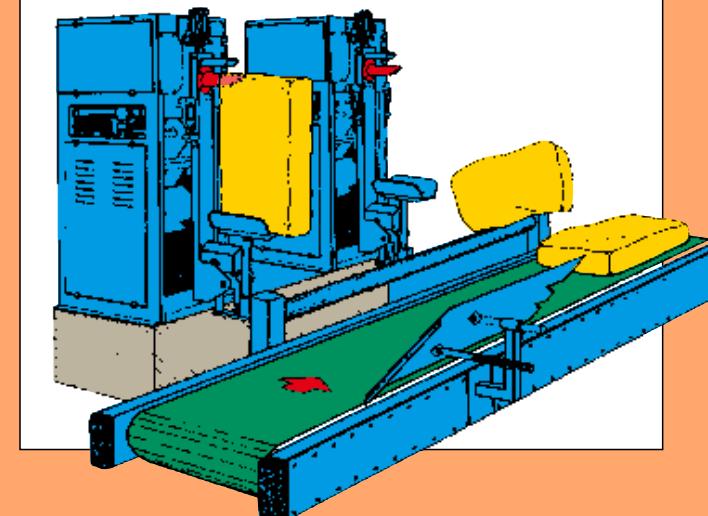
Il controllo del peso avviene con giogo rapporto 2:1, equipaggiato di coltelli e cuscinetti in acciaio speciale. Un cursore a romano permette una regolazione semplice ed accurata del valore di peso finale desiderato. L'arresto delle operazioni di pesatura-insacco è garantito da un sensore elettronico. Tutti gli elementi di insacco (ugello, selletta appoggiasacco) sono direttamente sospesi agli elementi di pesatura.

PESATURA ELETTRONICA



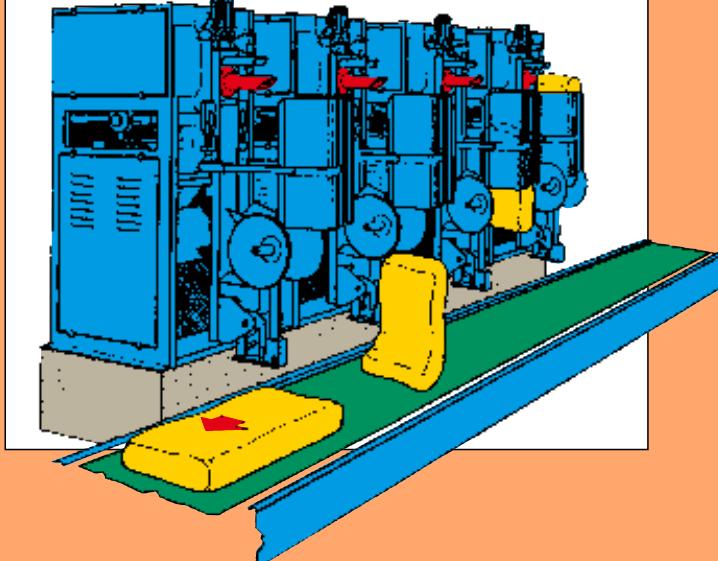
Tutte le parti in movimento della pesatrice (giogo, coltelli, etc.) sono eliminati e sostituiti da robuste celle di carico elettroniche, collegate con centraline elettroniche di pesatura mod. CS oppure SCS. Tutte le parti soggette ad usura vengono così eliminate. Il sistema fornisce la lettura istantanea del peso effettivo del sacco ed il controllo della tara.

ESPULSIONE A "CAPRIOLA"



Evacuazione del sacco pieno con espulsione a "capriola". Per aumentare l'efficienza produttiva, il sacco, allorché riempito, può essere evacuato automaticamente con l'applicazione (opzionale) del dispositivo di basculamento pneumatico della selletta appoggiasacco. Il sacco viene espulso, sul nastro trasportatore di evacuazione coassialmente al nastro stesso. Questa applicazione è indicata nelle configurazioni: Singola, Doppia con operatore seduto centralmente e Tripla o Quadrupla in caso di accoppiamento con il presentatore automatico di sacchi vuoti.

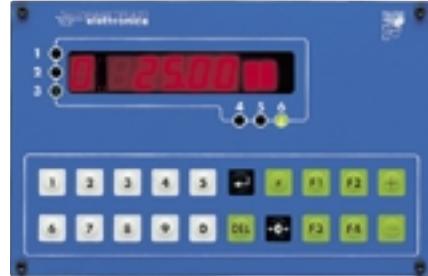
ESPULSIONE "VERTICALE"



Evacuazione del sacco pieno con espulsione "verticale". In questa variante l'insaccatrice viene equipaggiata di "schienali a conchiglia" per guidare il sacco durante l'espulsione. Il sacco viene evacuato con il suo fondello in avanti, coassialmente al trasportatore. Questa applicazione è indicata nelle configurazioni (sia singola che multipla) con presentazione manuale del sacco vuoto.

CENTRALINA CS

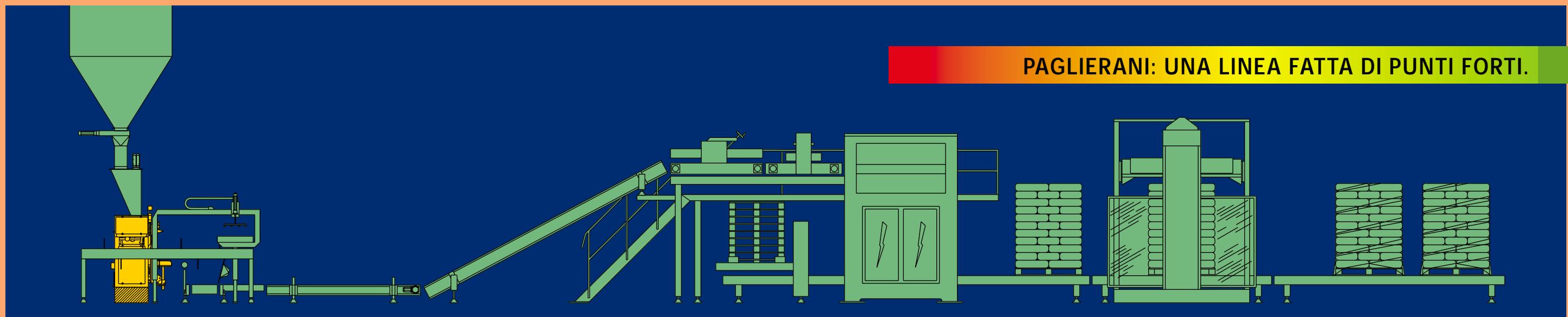
La centralina elettronica mod. CS (Control System), collegata alla pesatrice, permette di preimpostare le fasi di pesatura nonché il valore finale del peso desiderato. La visualizzazione del peso attuale è immediata.



CENTRALINA SCS

Con una estensione a microprocessore la centralina diviene in configurazione SCS (Self Control System). Il sistema offre:

- Autotara;
- Autocalibrazione del peso finale (correzione del peso finale);
- Ottimizzazione delle fasi di pesatura;
- Possibilità di collegamento a computer via seriale.



PAGLIERANI: UNA LINEA FATTA DI PUNTI FORTI.