

FS 368 COMBI

INSACCATRICE MONOBLOCCO PER SACCHI A BOCCA APERTA



 **PAGLIERANI**

L'insaccatrice monoblocco FS368 CO MBI è la soluzione ideale al problema dell'insacco completamente automatico per sacchi a bocca aperta.

COMPATTA: in soli 3,2 mt. di lunghezza e 2,3 di larghezza (*) vengono completate, automaticamente, tutte le operazioni di presentazione del sacco vuoto, riempimento e chiusura (con cucitura, saldatura o entrambe). * *Versione con solo cucitrice o solo saldatrice*

AFFIDABILE: l'intero processo di riempimento, (formazione della bocca e successiva chiusura) viene eseguito con l'ausilio di una pinza che guida il bordo superiore del sacco attraverso ogni operazione, senza abbandonarlo mai dal momento del prelievo.

VERSATILE: l'insaccatrice si presta a gestire, al massimo rendimento, sacchi dei più svariati materiali: carta, propilene tessuto o laminato, polietilene.

SEMPLICE: una progettazione rigorosa, concepita secondo criteri di alta resa tecnologica, assicura facilità nell'uso e nella manutenzione.

SICURA: la presenza di protezioni intrinseche ed estrinseche garantisce il massimo della sicurezza senza pregiudicare un rapido accesso ai vari organi per una semplice manutenzione (porte scorrevoli).

ALTE PRESTAZIONI: grazie ai controlli elettronici impiegati, l'insaccatrice è in grado di raggiungere alte cadenze ed eccellenti performances.

COMPATTEZZA

AFFIDABILITÀ

VERSATILITÀ

SEMPLICITÀ

SICUREZZA

ALTE PRESTAZIONI





BOCCA DI INSACCO E CONFORMATORE (ALLINEASACCO) PER SACCHI PIATTI

La bocca di insacco è facilmente regolabile per ricevere sacchi di diversa larghezza. Particolari "sensori presenza sacco" garantiscono il riempimento solo nel caso di un corretto posizionamento. Il conformatore (allineasacco) è assemblato a bordo boccasacco ed assicura un ottimale allineamento per la successiva chiusura. Non necessita di regolazioni in caso di variazioni di dimensioni del sacco. Tamponi parapolvere e prese di depolverizzazione garantiscono l'assenza di polveri durante le operazioni di riempimento. Il sacco pieno viene depositato sul nastro trasportatore, per la sua evacuazione, con un movimento di salita e discesa (a comando pneumatico). In via opzionale le parti a contatto con il prodotto possono essere realizzate in acciaio inox.



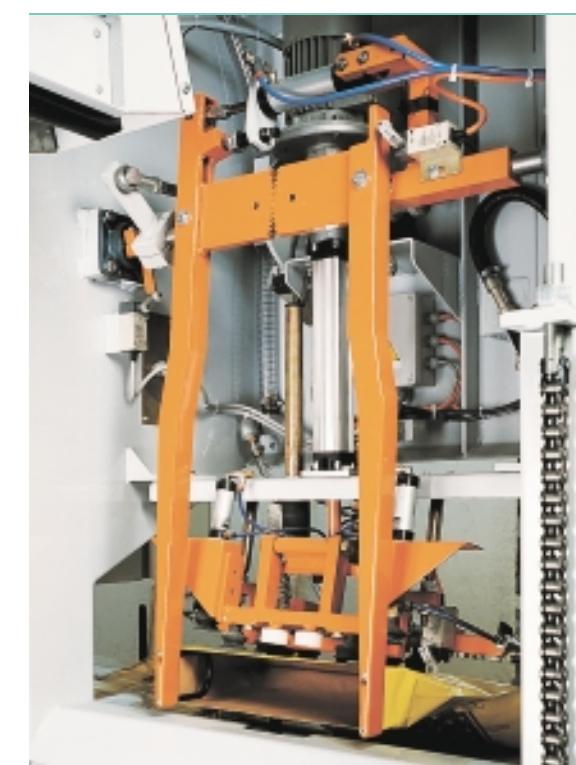
VERSIONE PER SACCHI SOFFIETTATI

Per i sacchi soffiati il sistema di presentazione ed il boccasacco vengono associati a pinze pneumatiche che mantengono chiuso il soffiato, senza scomporlo.

La bocca del sacco viene aperta ed il soffiato viene mantenuto chiuso con pinze laterali (A). Il sacco, presentato sul boccasacco, viene mantenuto con i soffiati chiusi e formati (B).

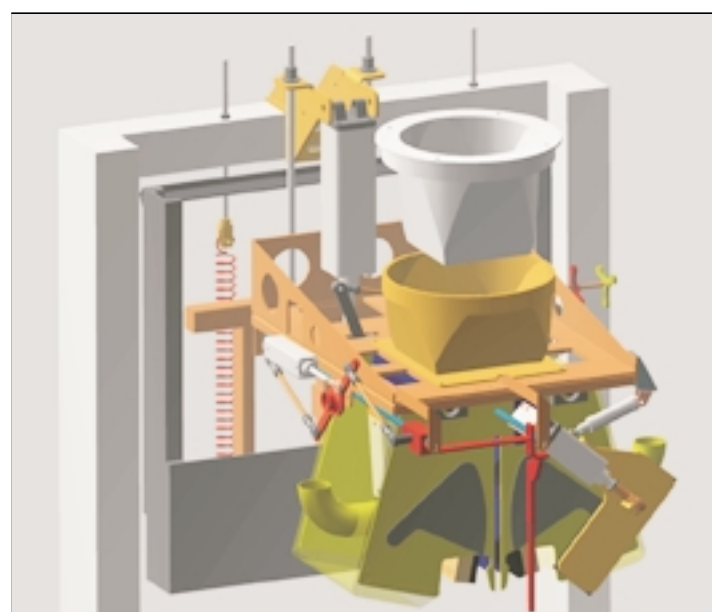
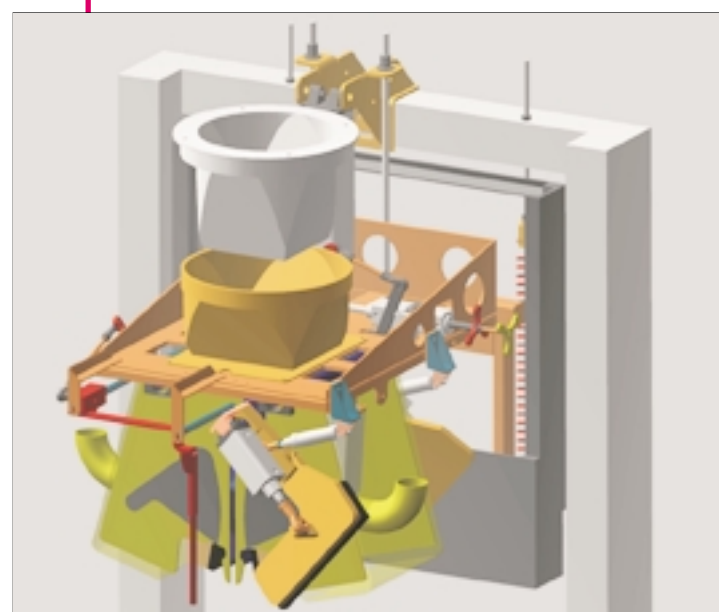
BRACCIA PRESENTASACCO

Il prelievo del sacco dalla pila viene effettuato dalle braccia presentsacco che, con un movimento rotatorio, (accoppiamento biella-manovella) lo posizionano sulla bocca di insacco. Il motore di comando è controllato da inverter elettronico e le posizioni da encoder.



PRELEVAMENTO SACCHI

Il dispositivo per il prelievo del sacco dalla pila, e per l'apertura della bocca, agisce attraverso ventose collegate a pompe per il vuoto, di tipo pneumatico (Venturi) od elettrico (in caso di sacchi in plastica o polipropilene).





MAGAZZINO SACCHI

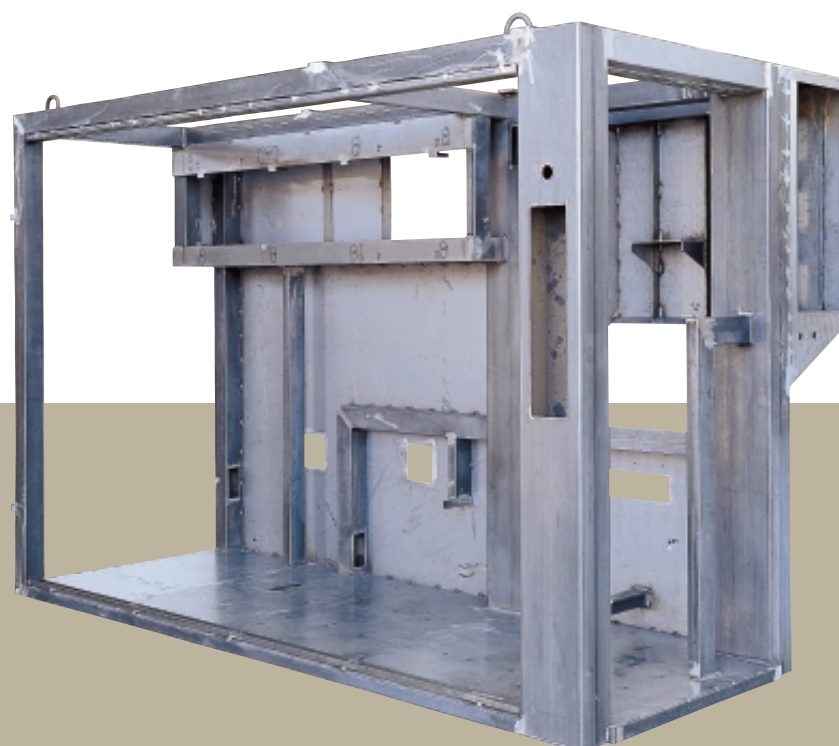
La versione standard prevede un magazzino sacchi che può contenere tre pile da 200 mm di altezza ciascuna. Il rifornimento dei sacchi vuoti può essere eseguito in qualsiasi momento senza comportare l'arresto del ciclo operativo. La variazione della lunghezza del sacco non implica alcuna regolazione, mentre la variazione in larghezza comporta un minimo e rapido aggiustamento. In caso di mancanza di sacchi la macchina si arresta e avverte l'operatore con un segnale acustico e luminoso.

STRUTTURA

Interamente costruita in acciaio al carbonio*, con profili tubolari, l'insaccatrice monoblocco FS368 COMBI è dotata di una struttura robusta e resistente che, grazie alla concezione progettuale:

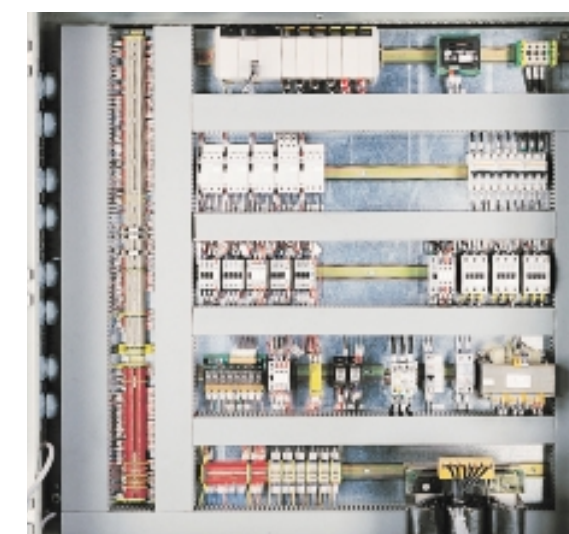
- minimizza i punti di deposito polvere, in rispetto alle normative igieniche
- ospita all'interno della struttura tutti i cavi elettrici e pneumatici.

* Esecuzione speciale in INOX AISI 304.



PULSANTIERA DI COMANDO

L'intera conduzione è semplificata e agevolata dalla presenza, in zona operativa, di una pulsantiera di comando che comprende tutti i selettori ed i pulsanti necessari all'operatore.

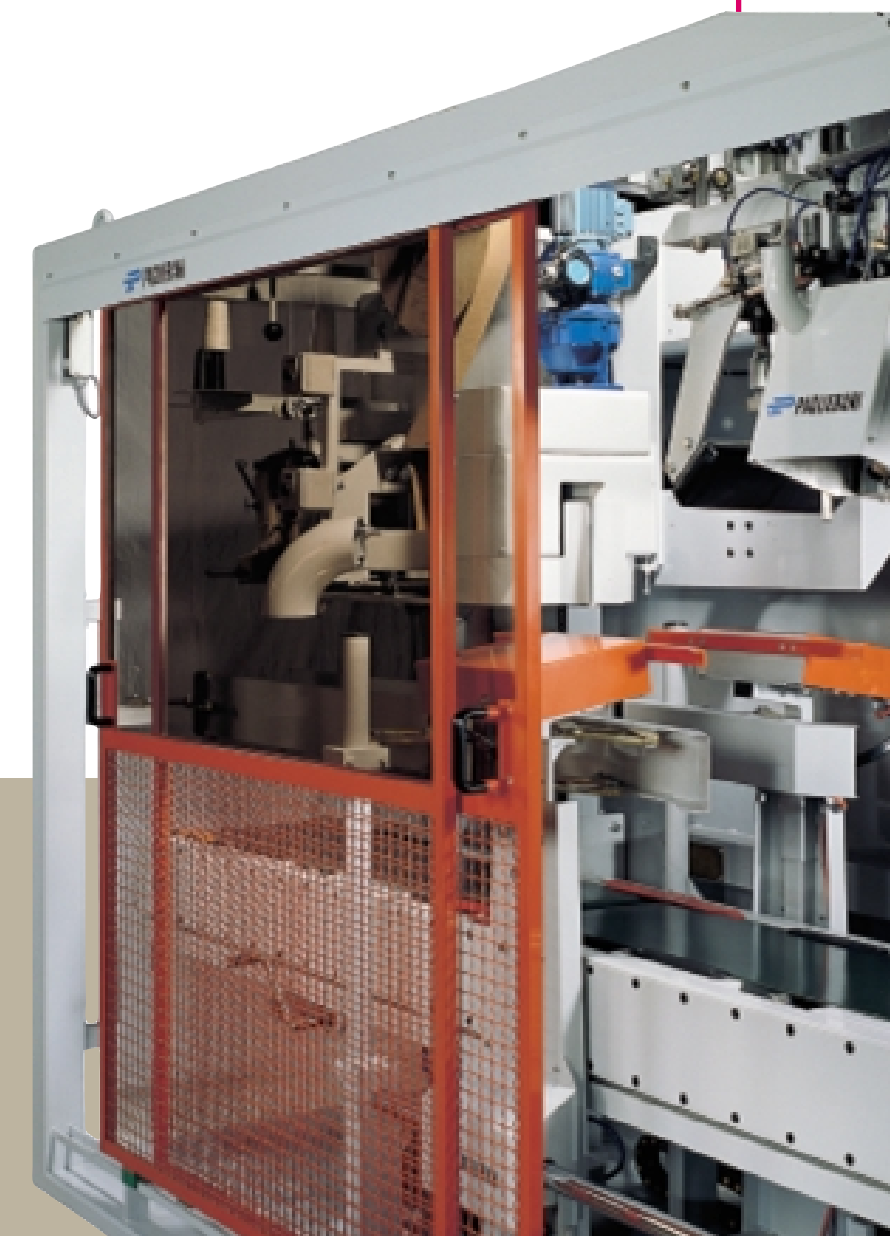


QUADRO ELETTRICO

La comoda collocazione a bordo macchina rende facile l'accesso al quadro di comando e riduce gli ingombri. Il controllo si realizza con logica a PLC.

CARTERATURE DI SICUREZZA

In accordo alle normative antiinfortunistiche la macchina include nella sua struttura carterature di protezione scorrevoli la cui apertura determina l'emergenza e quindi l'arresto immediato.





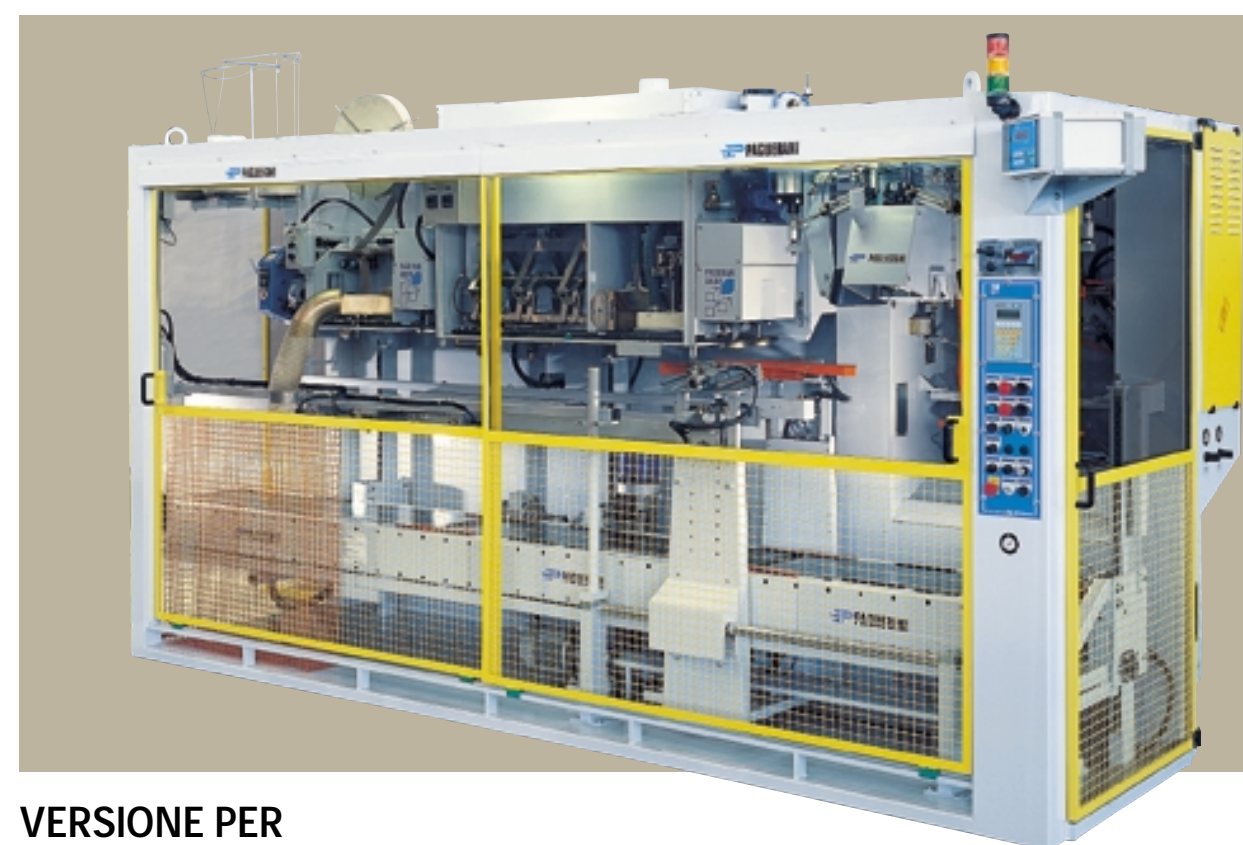
PINZA DI PRESA E CARRELLO DI TRASFERIMENTO

Una volta riempito ed allineato, il sacco viene pinzato, in zona bocca del sacco, ed accompagnato, grazie al carrello di trasferimento, all'ingresso del convogliatore dinamico (sistema di chiusura). Il comando della pinza è di tipo pneumatico, mentre il movimento di traslazione del carrello è meccanico (motore-riduttore-catena), a velocità controllata elettronicamente da inverter. Non servono regolazioni in caso di cambio del formato.



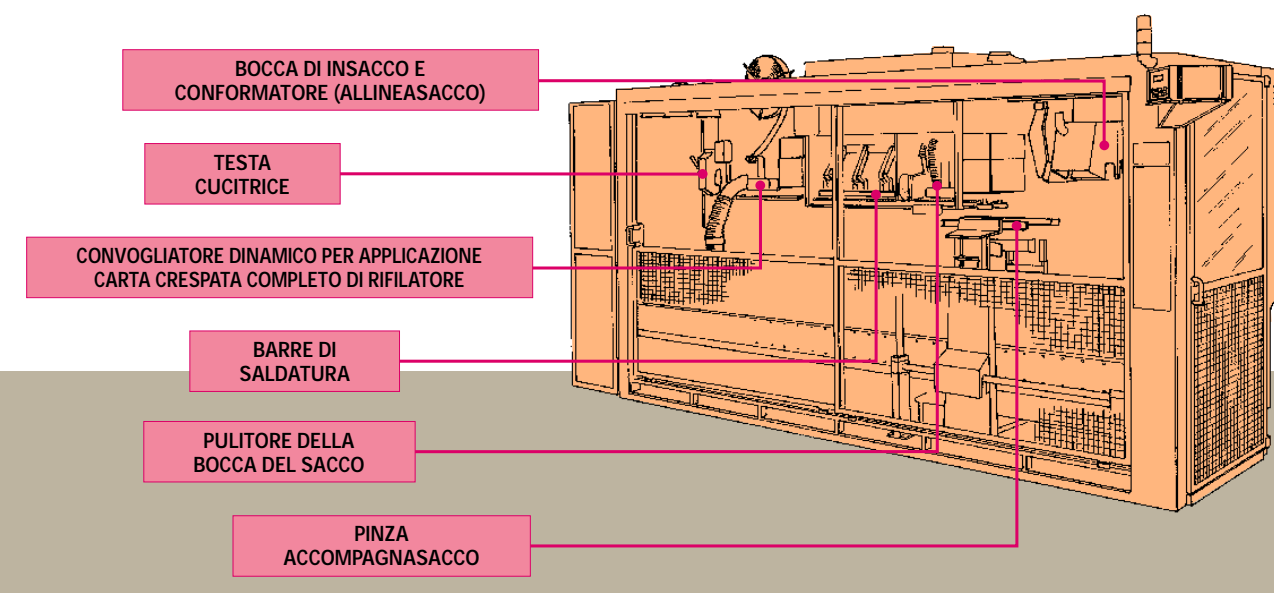
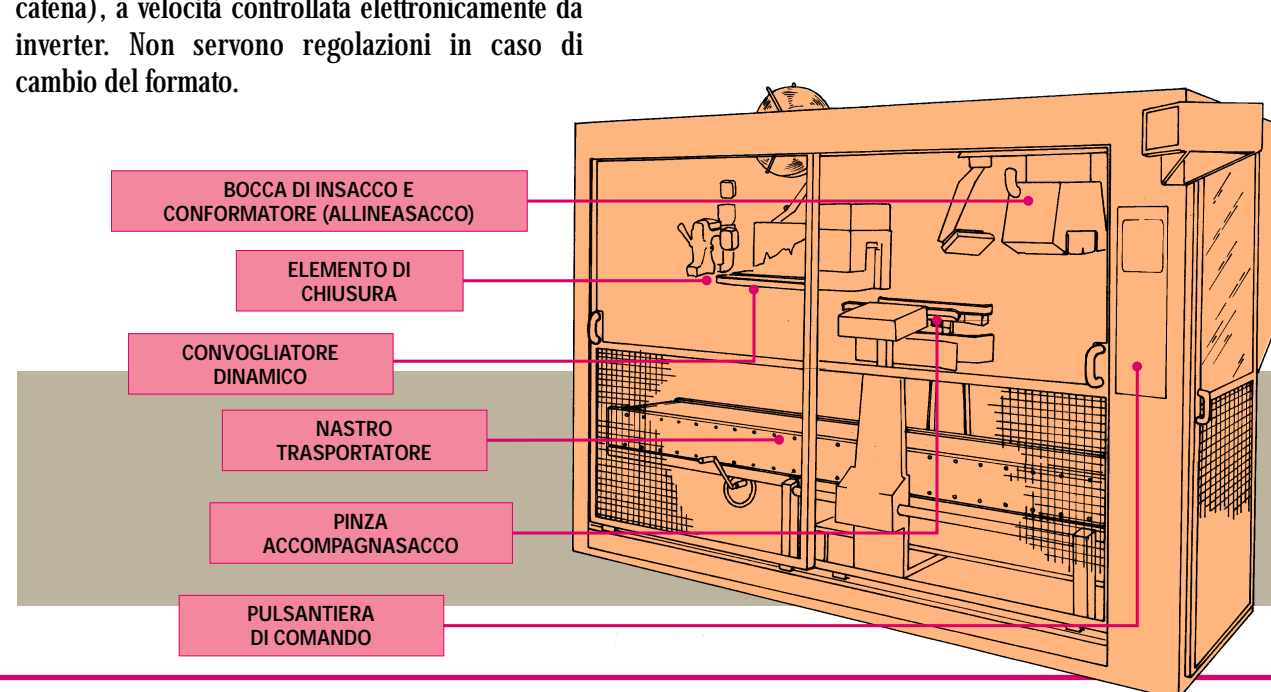
NASTRO TRASPORTATORE

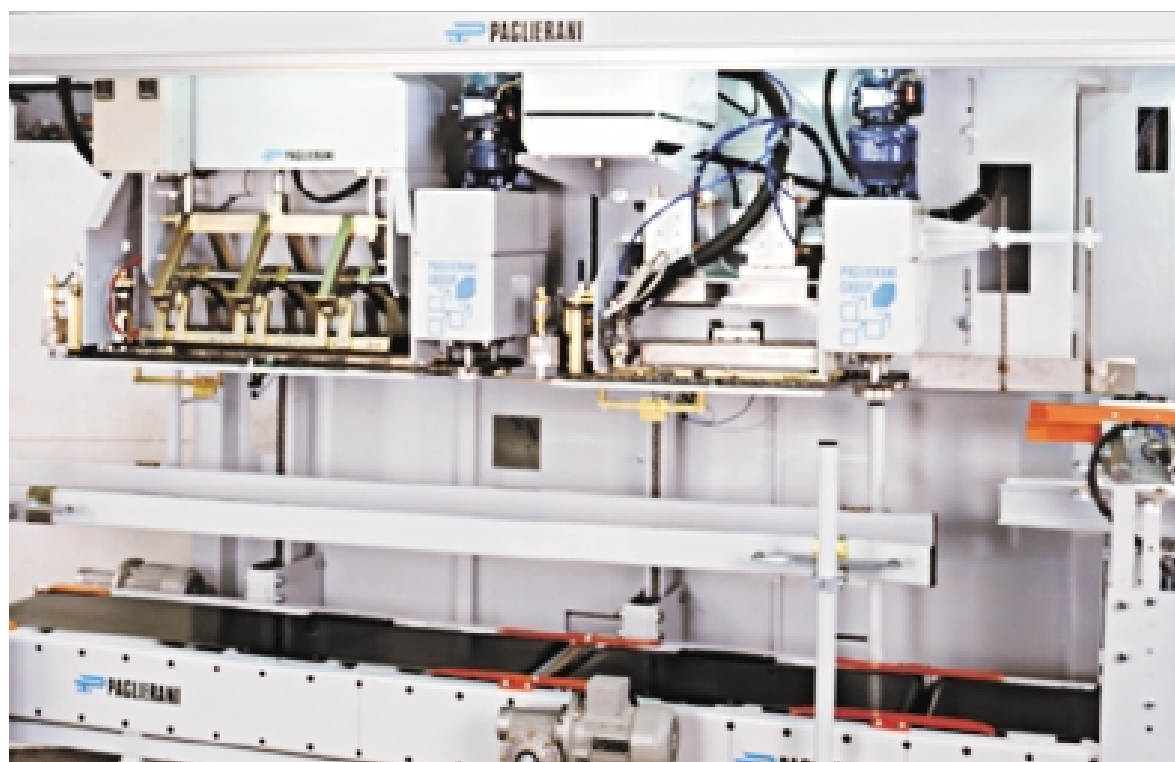
Quello che viene impiegato per il trasferimento del sacco pieno è un trasportatore a cinghia, comandato da un motoriduttore. La regolazione in altezza del trasportatore è elettrica ed automatica, nel caso del passaggio da un formato all'altro. La posizione è controllata da encoder.



VERSIONE PER SALDATURA + CUCITURA

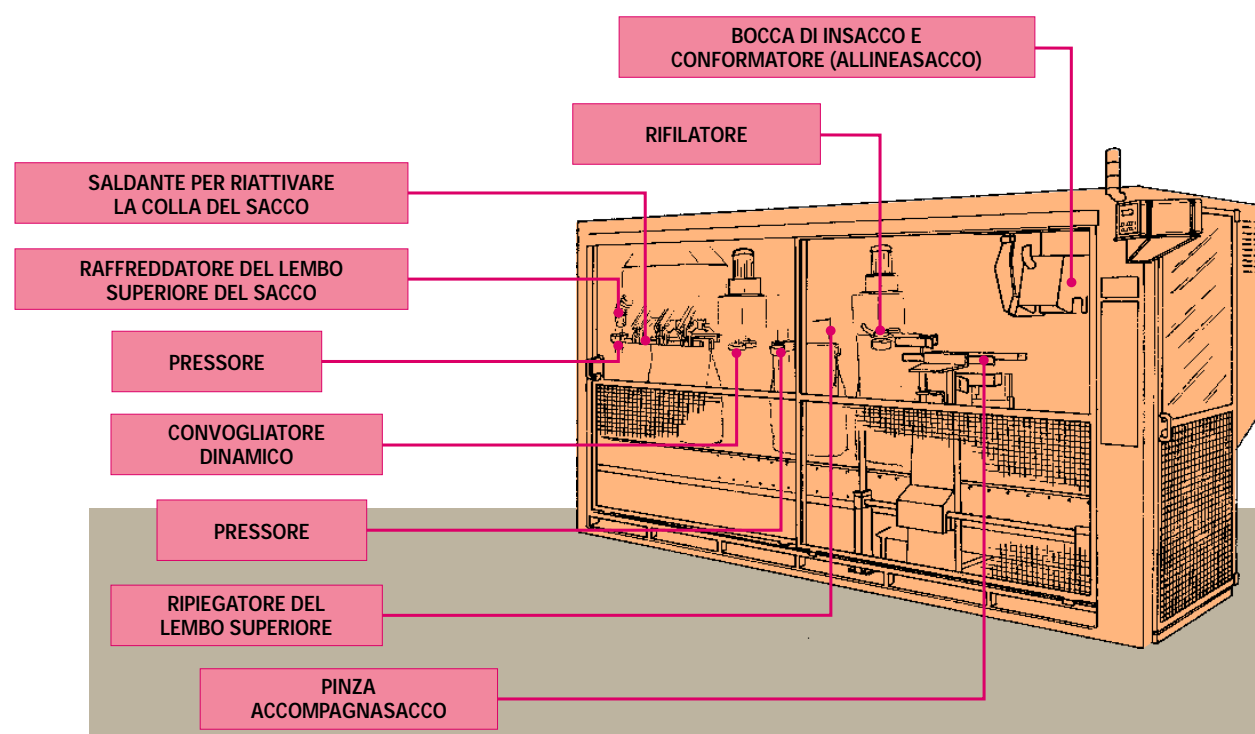
Chiusura tipo SOT: saldatura interna con applicazione di un cavaliere di carta crespata.





VERSIONE PER CHIUSURA PT

Ripiegatura + incollatura (sacco pinch top in carta o alluminato).



TIPI DI CHIUSURA

IN ACCORDO AL TIPO DI ERMETICITÀ DESIDERATA SI POTRÀ SCEGLIERE TRA LE SEGUENTI OPZIONI:



Semplice cucitura (carta, politene, polipropilene, cotone, juta).



Cucitura con ripiegatura (carta, politene, polipropilene).



Cucitura con applicazione di un cavaliere di carta crespata (carta).



Semplice saldatura (politene).



Saldatura interna con applicazione di un cavaliere di carta crespata (carta + politene interno).



Cucitura con saldatura di un cavaliere di carta termosaldabile (carta, oppure carta + politene interno, oppure carta + polipropilene interno).

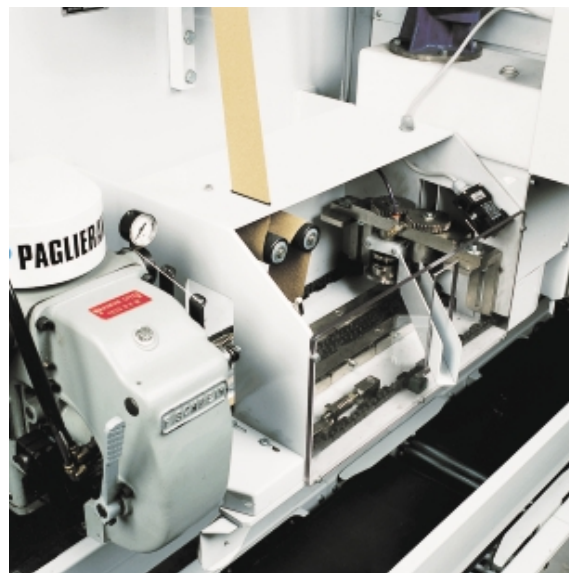


Ripiegatura + incollatura (sacco pinch top in carta o alluminato).



Doppia ripiegatura ed incollatura hot melt (carta o alluminato).

PARTICOLARI TECNICI



CONVOGLIATORE

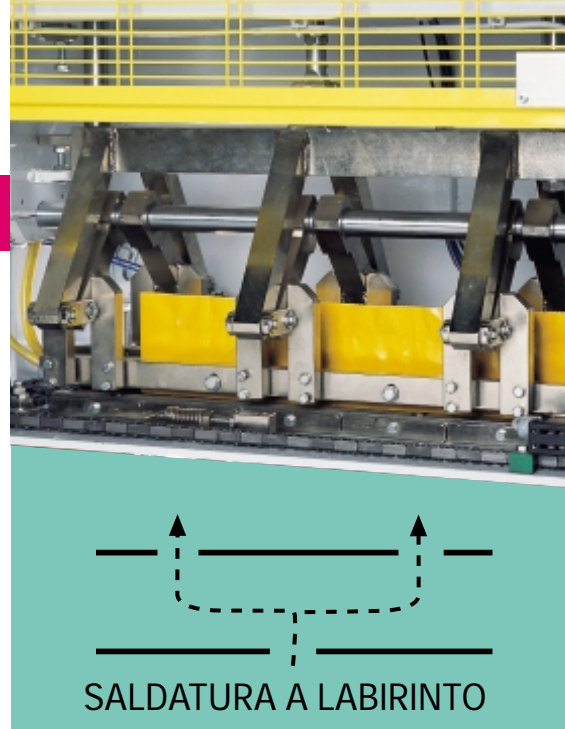
Una coppia di catene guidano il bordo superiore del sacco all'interno della cucitrice o della saldatrice. La motorizzazione avviene con motore variatore così da rendere semplice ed immediata la regolazione della velocità e assicurare una perfetta sincronizzazione con gli altri elementi (nastro ed elemento di chiusura). Il dispositivo, in accordo agli elementi opzionali applicati, è in grado di:

- rifilare il bordo superiore del sacco
- ripiegare il bordo
- applicare il cavaliere di carta crespata.



TAGLIAFILO A FORBICE

Il taglio della catenella, ad operazione di cucitura terminata, viene svolto da una forbice pneumatica, esterna alla testa di cucitura.



BARRE DI SALDATURA

La saldatura dei sacchi viene ottenuta grazie a due barre riscaldate. La chiusura è pneumatica. L'altezza ed il numero di righe di saldatura può essere facilmente modificato, rispetto allo standard (che prevede 2 righe, ciascuna di 7mm di altezza). Per l'evacuazione dell'aria all'interno del sacco viene proposta una saldatura con labirinto.



TAGLIAFILO A SOFFIO

In alternativa al "tagliafilo a forbice" è disponibile il "taglio a soffio" che provvede a inserire la catenella tra i coltelli di taglio grazie ad un soffio pneumatico.

TESTA CUCITRICE

In accordo al tipo di cucitura desiderato ed alla specifica applicazione vengono proposte le teste cucitrici più idonee, di fabbricazione Fischbein oppure Union Special.

CHIUSURA PT

In presenza di sacchi pinch top l'insaccatrice Combi viene equipaggiata con un sistema per: **Il risvolto del bordo superiore (A)**. La bocca del sacco, guidata da un convogliatore dinamico a catene, viene risvoltata (con una guida comandata pneumaticamente).

Riattivare la colla (B). Grazie ad una saldante a barre riscaldate da resistenze elettriche (termostatate), a chiusura comandata pneumaticamente, la colla, presente sul bordo risvoltato, viene riattivata.

Pressare e raffreddare il bordo superiore (C). Il bordo, risvoltato, viene pressato e raffreddato.



PARTICOLARI TECNICI



CHIUSURA DPI

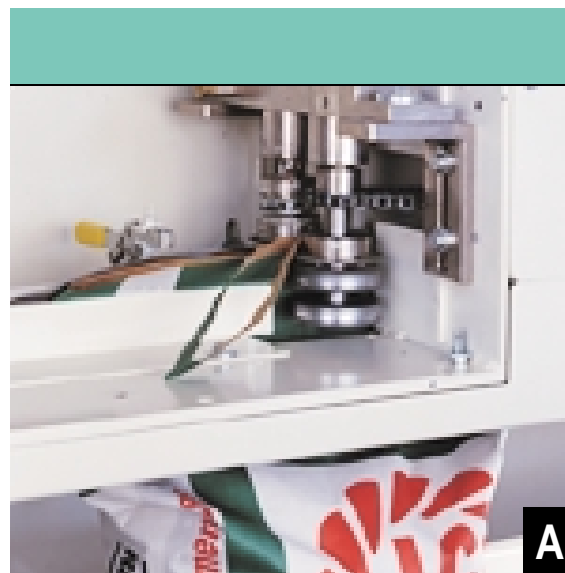
La chiusura dei sacchi in carta tradizionali può essere ottenuta con il sistema a doppia ripiegatura ed incollaggio. L'insaccatrice Combi viene equipaggiata con un sistema per:

Il rifilo del bordo superiore per pareggiare i lembi (A). La bocca del sacco, guidata da un convogliatore dinamico a catene, viene rifilata; lo sfrido viene scartato in un raccoglitore.

Il doppio risvolto del bordo superiore (B). La bocca del sacco, guidata da un convogliatore dinamico a catene, viene risvoltata due volte, attraversando due "eliche".

Applicare la colla a caldo (B). La colla a caldo viene applicata utilizzando uno spruzzatore di colla hot melt.

Pressare e raffreddare il bordo superiore (C). Il bordo, risvoltato, viene pressato e raffreddato, attraversando un convogliatore motorizzato a cinghio.



A

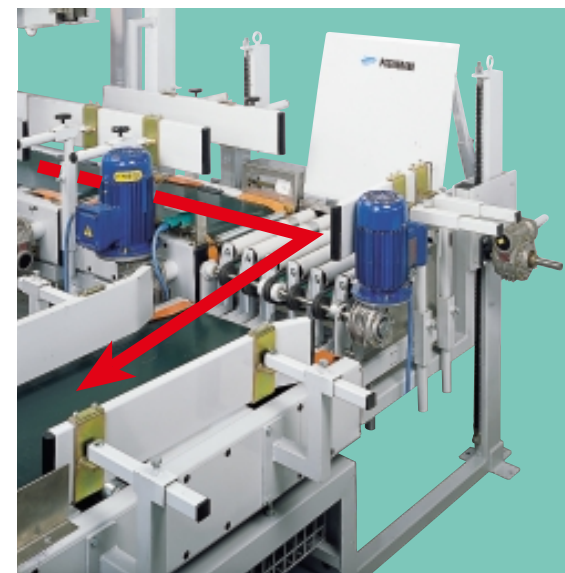


B



C

OPTIONALS



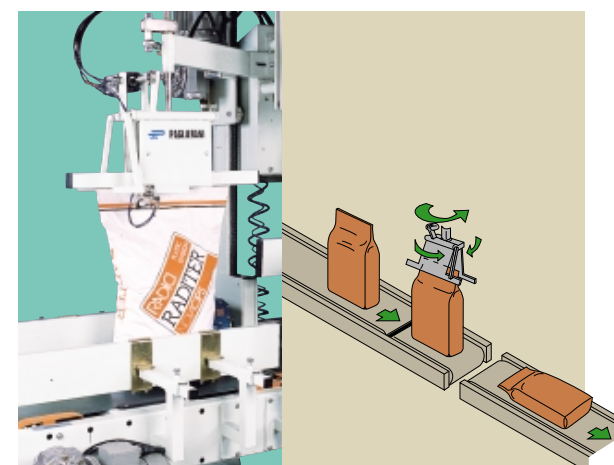
RIBALTATORE SACCO PIENO

Il sacco pieno in posizione verticale, viene evacuato longitudinalmente, a 90 gradi, grazie al ribaltatore, più in specifico: il sacco avanza (in piedi) sulla rulliera motorizzata; il sistema di deviazione, a cinghie motorizzate, si solleva (pneumaticamente) e devia il sacco a 90 gradi, ribaltandolo con il fondo avanti.



CONTROLLO FILO

Nelle linee a processo automatico può essere previsto un dispositivo di controllo rottura-filo (oppure fine-filo) così da arrestare la linea qualora la cucitura non avvenga. Un dispositivo simile viene adottato anche per il controllo della carta crespata (nel caso di chiusure del tipo CC - SOT - SOS).



GIRASACCO A PINZA

Per l'evacuazione dei sacchi pieni longitudinalmente all'asse del trasportatore e con fondo in avanti, viene adottata una pinza a comando pneumatico. Questa serra il sacco sulla sua parte superiore e lo ruota.



PULITORE SACCO PER SALDATRICE

In presenza di prodotti polverosi, al fine di pulire la parte interna del sacco e renderla saldabile, viene utilizzato il dispositivo di pulizia. La bocca del sacco viene aperta mentre un ugello soffiante penetra all'interno della bocca, pulendola. Il sistema a comando pneumatico comprende una presa di depolverizzazione così da captare le polveri create durante le operazioni.

OPTIONALS



CARTELLINATRICE

Adatta a manipolare cartellini prestampati e pretagliati, viene applicata al sistema per cucire un cartellino alla bocca del sacco.

I cartellini sono immagazzinati in un contenitore (capienza di circa 600 cartellini), vengono prelevati uno alla volta (con ventose) e trasferiti alla testa cucitrice tramite un cinghiolo. Il sistema é semplice ed affidabile.

I cartellini utilizzabili dovranno rientrare nelle seguenti dimensioni:

- larghezza min. 150 mm - max 200 mm
- altezza min. 90 mm - max 150 mm
- grammatura min. 100 g/mq - max 120 g/mq



SFOGLIATORE PER SACCHI IN POLIPROPILENE, TESSUTO E SACCHI IN POLITENE A BASSO SPESSORE

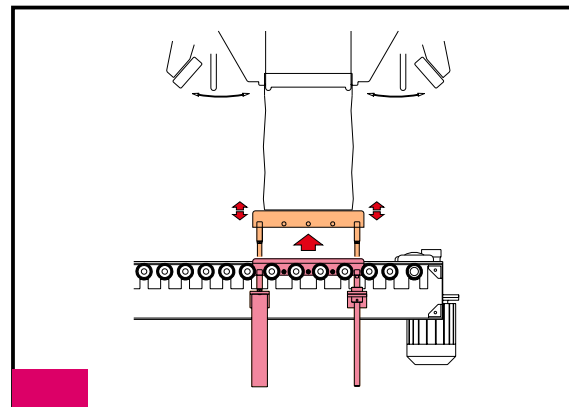
Per sacchi in polipropilene, tessuto e sacchi in politene a basso spessore, viene applicato il dispositivo G-368-18-00 che ha il compito di separare un sacco per volta e posizionarlo accuratamente in zona pinze di presa. Grazie a questa applicazione viene garantita la perfetta manipolazione, aumentando i rendimenti e l'affidabilità in presenza di sacchi floschi

e difficili da manipolare. Il sacco viene prelevato (1), separato (2), e posizonato sotto alle pinze di presa (3) (4).

DISPOSITIVO DI VIBRAZIONE

In presenza di prodotti che necessitano essere vibrati la macchina può essere equipaggiata:

- con una base vibrante (A); una griglia si solleva tra i rulli di trasporto e vibra il fondello del sacco per un tempo preselezionato. Il movimento di salita e discesa é pneumatico. Con questa applicazione la prima parte del nastro trasportatore é con rulli motorizzati;
- oppure con griglia laterale vibrante (B) che agisce sul fianco del sacco.



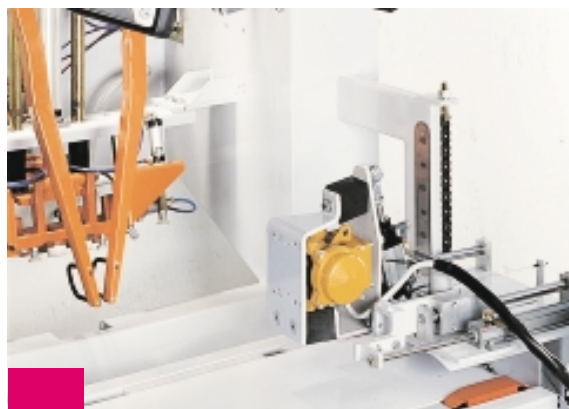
A



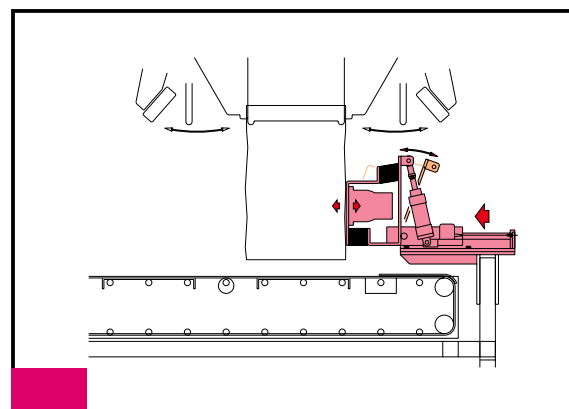
1



2



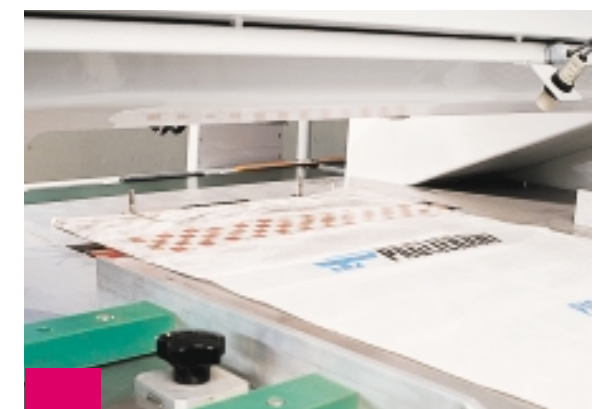
B



B



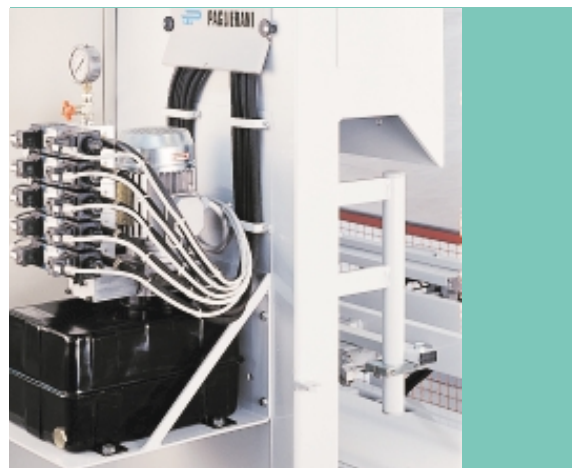
3



4

GUIDE REGOLABILI PER CAMBIO FORMATO

Per un rapido cambio formato la macchina é equipaggiata di sponde regolabili idraulicamente, a distanza, tramite una manopola Joy-Stick.
Un visualizzatore di quota é previsto per visualizzare l' esatta posizione.



Centralina idraulica.



Guide sacchi.



Pinza di presa sacchi.



Manopola Joy-Stick.

