



MBS TS

MONOBLOCK BRIDGE SAW
fresa a ponte monoblocco

Achilli
EVOLUTION IN STONE TECHNOLOGY



- STEEL FRAME SANDBLASTED AND CERAMIC COATED (HOT-DIP GALVANIZED UPON REQUEST).
- HEAD MOTION ON STEEL GUIDES WITH ANGLED RACK AND PINION.
- HEAD RISE AND LOWER ON CHROMED STEEL COLUMNS AND A THREADED ROD.
- MOTORIZED HEAD TRAVEL WITH VARIABLE SPEED ON 3 AXIS (X-Y-Z).
- CNC AXIS CONTROL UNIT WITH TOUCH-SCREEN COLOUR DISPLAY FOR CUTS PROGRAMMING.
- MANUAL HEAD ROTATION WITH DESMODROMIC OR HYDRAULIC LOCK BY PUSH BUTTONS.

- AUTOMATIC HEAD ROTATION 0°-340° (OPTIONAL).
- ELECTRONIC ADJUSTMENT OF MAIN MOTOR SPEED (OPTIONAL).
- LASER ALIGNMENT DEVICE.
- MOTORIZED HYDRAULIC POP-UP ROLLERS FOR EASY SLAB LOADING AND POSITIONING (OPTIONAL).
- WATER TRAY WITH BUILT-IN RECYCLING PUMP (OPTIONAL).
- MOTORIZED SLAB LOADER WITH HYDRAULIC TILT (OPTIONAL).
- CORDED OR WIRELESS PENDANT CONTROL .

- AVAILABLE WITH TILTING AND/OR ROTATING TABLE (WORKTABLE DIMENSIONS 3000-3500X1900MM)

- Telaio in acciaio, sabbiato e ceramicato (zincatura a caldo su richiesta).
- Scorrimento testa su guide d'acciaio con pignone e cremagliera elicoidale.
- Salita e discesa testa su colonne d'acciaio cromato e barra filettata.
- Spostamento motorizzato della testa con velocità regolabile su assi X-Y-Z.
- Programmazione a mezzo controllo assi CNC, con display Touch-screen a colori.
- Rotazione manuale della testa con bloccaggio desmodromico o oleodinamico tramite pulsanti.
- Rotazione automatica della testa 0°- 340° (opzionale).
- Regolazione elettronica della velocità del motore principale (opzionale).
- Laser segna-taglio.
- Rulliera oleodinamica motorizzata per facilitare il carico e il posizionamento delle lastre (opzionale).
- Vasca di raccolta dell'acqua con pompa di ricircolo incorporata (opzionale).
- Dispositivo carica lastre con inclinazione oleodinamica motorizzata (opzionale).
- Pulsantiera di comando con cavo o radiocomandata.
- Disponibile con banco inclinabile e/o girevole (piano di lavoro 3000/3500x1900mm).

TECHNICAL DATA / Dati Tecnici

X AXIS TRAVEL / Corsa asse X	3000 / 3500 mm
Y AXIS TRAVEL / Corsa asse Y	1930 mm
Z AXIS TRAVEL / Corsa asse Z	380 mm
FIXED WORKTABLE DIMENSIONS / Dimensioni del piano di lavoro fisso	4600x2200 mm
DIAMOND BLADE DIAMETER / Diametro disco diamantato	350-500 mm
BLADE BORE SIZE / Foro disco diamantato	50 mm
MANUAL HEAD TILT / Inclinazione manuale della testa	90° - 45° (lungo asse X - along X axis)
HEAD ROTATION / Rotazione testa	0°- 90°- 180°- 270° / 0°- 340°
MAIN MOTOR POWER / Potenza motore principale	7.5kW = 10HP / 11kW = 15HP
MAIN MOTOR ROTATION SPEED / Velocità rotazione motore principale	1400 rpm 50Hz - 1700 rpm 60Hz
MAIN MOTOR VARIABLE SPEED (SPECIAL ORDER) Velocità variabile motore principale (optional)	800 - 2500 rpm
STANDARD VOLTAGE-FREQUENCY / Tensione-frequenza standard	3 ph. 400V-50/60Hz 230V-60Hz

CONTROLS

THE MACHINE UTILIZES A TOUCH-SCREEN COLOUR DISPLAY.

A PORTABLE PENDANT CONTROL UNIT, CABLED OR WIRELESSLY CONNECTED TO THE MAIN ELECTRICAL PANEL, PERMITS TO TRANSFER THE AXES MOVEMENT CONTROLS NEAR THE WORKPIECE, WHICH IS SOMETIMES A MUCH MORE COMFORTABLE POSITION FOR THE OPERATOR.

THE MACHINE ALLOWS OPERATION IN 4 DIFFERENT PROGRAM SECTIONS:

THE "MANUAL" SECTION;

THE "AUTOMATIC" SECTION WHICH PERMITS TO:

- PROGRAM MULTIPLE CUTS IN VARIOUS SIZES AND DIFFERENT LENGTHS.
- PROGRAM THE STEP CUTTING ON EACH SIZE, ALSO WITH HEAD TILTED.
- PROGRAM LEVELING OF SLABS WITH UNEVEN THICKNESS.

THE "SURFACE PROFILING" (OPTIONAL) SECTION WHICH PERMITS TO:

- CREATE AND STORE PROFILE SHAPES. AN EASY USER INTERFACE PERMITS TO ENTER ALL PARAMETERS AND SHOW THE PROFILE PREVIEW.

THE "MACRO" (OPTIONAL) SECTION WHICH PERMITS TO:

- CREATE GEOMETRIC SHAPES SUCH AS: SQUARE, RECTANGLE, HEXAGON, OCTAGON, TRAPEZIUM, "L" SHAPE KITCHEN TOP AND INCLINED SURFACES.
- CREATE DRAWINGS WITH "POIN TO POINT" CONSECUTIVE CUTS.

ALSO AVAILABLE IS THE LICENSE OF SPECIAL SOFTWARE TO CONVERT DRAWING FILES, PREVIOUSLY SAVED IN "DXF" (AUTOCAD 2000) FORMAT, IN ORDER TO BE IMPORTED AND PROCESSED BY THE CNC CONTROL UNIT OF THE MACHINE.

COMANDI

La macchina utilizza un display "touch screen" a colori.

Una pulsantiera portatile collegata al quadro elettrico principale via cavo o wireless, permette di trasferire i comandi di spostamento degli assi vicino al pezzo da lavorare, in una posizione a volte molto più comoda per l'operatore.

La macchina permette l'utilizzo delle funzioni in 4 ambienti di lavoro:

L'ambiente "MANUALE";

L'ambiente "AUTOMATICO" del controllo assi che permette di:

- Programmare tagli multipli in misure diverse e differenti lunghezze.
- Programmare tagli a passate per ogni misura anche con testa inclinata.
- Programmare la spianatura di lastre con spessore irregolare.

L'ambiente "PROFILATURA SUPERFICIALE" (opzionale) del controllo assi che permette di:

- Creare e memorizzare profili definiti tramite una semplice interfaccia utente per l'inserimento dei parametri e la visualizzazione dell'anteprima.

L'ambiente "MACRO" (opzionale) del controllo assi che permette di:

- Creare forme geometriche quali: quadrato, rettangolo, esagono, ottagono, trapezio, top cucina a "L" e piani inclinati.
- Creare disegni con tagli consecutivi "punto punto".

È possibile acquistare la licenza di un apposito software per la conversione di file salvati in formato "dxf" (versione Autocad 2000), affinché possano essere importati e gestiti dal controllo assi della macchina.

CUSTOMIZED MODEL SAMPLES Esempi di personalizzazioni



ABOVE TECHNICAL DETAILS ARE INDICATIVE. ACHILLI RESERVES THE RIGHT TO CARRY OUT MODIFICATIONS WITHOUT NOTICE.
Tutti i dati tecnici sopra riportati sono da considerarsi indicativi. Achilli Srl si riserva la facoltà di modificarli opportunamente senza preavviso.



LASER ALIGNMENT DEVICE
▶ Dispositivo laser segna taglio



MANUAL HEAD TILT FROM 90 TO 45 DEGREES
▶ Inclinazione manuale della testa da 90° a 45° gradi



HYDRAULIC MOTORIZED POP-UP ROLLERS
▶ Rulliera oleodinamica motorizzata



WATER TRAY WITH BUILT-IN RECYCLING PUMP
▶ Vasca di raccolta con pompa di ricircolo incorporata

