

TFM

SAW WITH FIXED BRIDGE segatrice a ponte fisso



BRIDGE TILT AT 45 DEGREES
► Inclinazione ponte a 45°



HYDRAULIC POP-UP ROLLERS
► Rulliera oleodinamica



DEVICE FOR PARALLEL CUTS
► Dispositivo per tagli paralleli

- STEEL FRAME, SANDBLASTED AND TREATED WITH CERAMIC (HOT-DIP GALVANIZED UPON REQUEST).
- MOTORIZED MAIN MOTOR FEED WITH VARIABLE SPEED.
- MOTORIZED CUTTING DEPTH ADJUSTMENT ALONG Z AXIS BY GEARED MOTOR.
- WORKTABLE MADE OF STEEL RAILS.
- MANUAL HEAD TILT FROM 90 TO 45 DEGREES FOR INCLINED CUTS.
- EQUIPPED WITH NO. 6 WORKTABLE EXTENSIONS.
- WATER TRAY WITH BUILT-IN RECYCLING PUMP (OPTIONAL).
- HYDRAULIC POP-UP ROLLERS FOR EASY SLAB POSITIONING (OPTIONAL).
- LASER ALIGNMENT DEVICE (OPTIONAL).
- SIDE EXTENSION TABLE WITH OR WITHOUT ROLLERS (OPTIONAL).

- Telaio in acciaio, sabbiato e ceramicato (zincatura a caldo su richiesta).
- Avanzamento motore principale motorizzato con velocità regolabile.
- Regolazione motorizzata profondità di taglio su asse "Z" a mezzo motoriduttore.
- Piano di lavoro composto da liste di acciaio.
- Inclinazione manuale della testa da 90° a 45° per eseguire tagli inclinati.
- Dotata di n° 6 supporti laterali del banco e battuta laterale.
- Vasca di raccolta dell'acqua con pompa di ricircolo incorporata (opzionale).
- Rulliera oleodinamica per facilitare il posizionamento della lastra (opzionale).
- Laser segna taglio (opzionale).
- Banco di appoggio laterale con o senza rulli (opzionale).

TECHNICAL DATA / Dati Tecnici

TFM

USEFUL CUT / Taglio utile	3100 mm
DIAMOND BLADE DIAMETER / Diametro disco diamantato	from 400 to 625 mm
BLADE BORE SIZE / Foro disco diamantato	50 mm
MOTOR POWER / Potenza motore	7.5 kW = 10HP 3-phase / trifase
MOTOR ROTATION SPEED / Velocità rotazione motore	1400 rpm 50Hz - 1700 rpm 60Hz
STANDARD VOLTAGE-FREQUENCY / Tensione-frequenza	400V-50Hz / 230V-60Hz

ABOVE TECHNICAL DETAILS ARE INDICATIVE. ACHILLI SRL RESERVES THE RIGHT TO CARRY OUT MODIFICATIONS WITHOUT NOTICE.

Tutti i dati tecnici sopra riportati sono da considerarsi indicativi. Achilli Srl si riserva la facoltà di modificarli opportunamente senza preavviso.

DEVICE FOR PARALLEL CUTS:

MACHINE CAN BE EQUIPPED WITH A SPECIAL DEVICE THAT, CONTROLLING THE MOVEMENT OF THE SIDE STOP, FACILITATES THE EXECUTION OF PARALLEL CUTS. THE SIDE STOP RUNS PARALLEL TO THE CUTTING LINE BY MEANS OF A SPECIAL HAND WHEEL, SO AS TO AVOID REPEATED "TRIAL AND ERROR" MANUAL MEASUREMENTS. ADJUSTMENT IS DISPLAYED BY A DIGIT POSITION INDICATOR.

Dispositivo per tagli paralleli:

La macchina può essere equipaggiata con un dispositivo porta battuta laterale dotato di un meccanismo che permette di facilitare l'esecuzione di tagli paralleli. Tramite un volantino, la battuta laterale viene fatta scorrere parallelamente alla linea di taglio così da evitare ripetuti tentativi di misurazione manuale. Lo spostamento viene visualizzato tramite un indicatore di posizione decimale.

