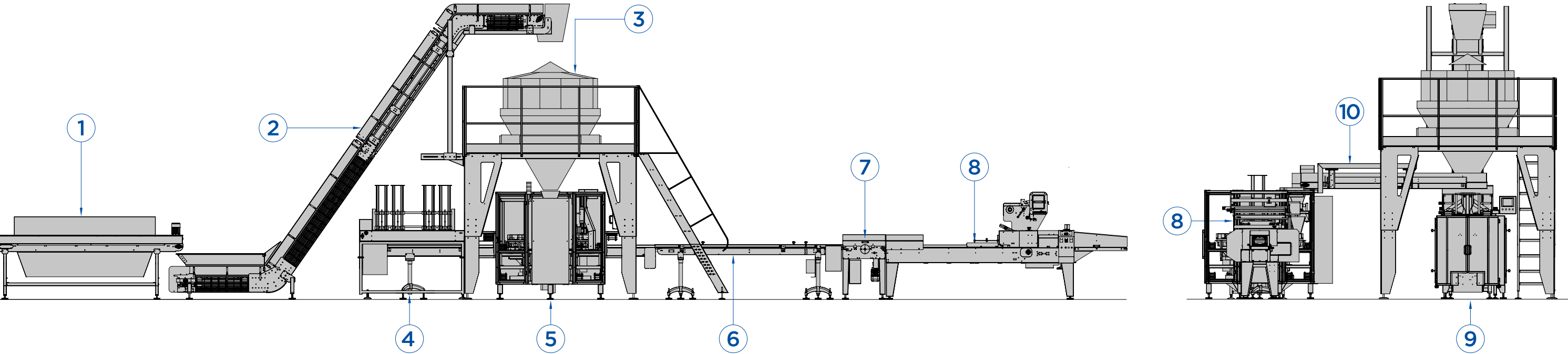


- 1) **Nastro di cernita, per la selezione e il controllo del prodotto**
Sorting belt, for selection and check of the product
Convoyeur de tri, pour la sélection et le contrôle des produits
Sortierband, zur Auswahl und Prüfung des Produkts
- 2) **Nastro elevatore, per il trasporto del prodotto alla pesatrice**
Elevator belt, for product transport to the weighing machine
Bande élévateur, pour l'alimentation du produit à la peseuse
Hebeband, zur Produktzufuhr zur Waage
- 3) **Pesatrice Multiteste 14 teste, garantisce massima precisione nella pesata**
14 channels Multihead Weigher, for high weighing accuracy
Peseuse associative à 14 têtes, garantit une précision de pesage maximale
14-Kanal-Mehrkopfwaage für hohe Wägegenauigkeit
- 4) **Disimpilatore, predispone le vaschette vuote per il riempimento**
Denester, prepares the empty trays to be filled
Désempileur, prépare les barquettes vides pour le remplissage
Schalenspender, bereitet die zu füllenden leeren Schalen vor
- 5) **Giostra riempitrice ottagonale V80S, garantisce accuratezza e pressatura dolce del prodotto**
Octagonal filling carousel V80S, grants precise and gentle filling
Carrousel de remplissage octogonal V80S, garantit la précision et le pressage doux du produit
Achteckige Füllkarussell V80S, ermöglicht eine präzise und behutsame Befüllung



- 6) **Nastro di polmonatura, controlla la movimentazione delle vaschette indirizzate alla confezionatrice**
Buffering belt, controls the transport of the punnets conveyed to the flow pack machine
Bande d'accumulation, contrôle le mouvement des barquettes envoyées à la machine d'emballage
Pufferband, steuert die Bewegung der zur Flow-Pack-Maschine beförderten Schalen



Complete Line

LINEA COMPLETA DI PESATURA, RIEMPIMENTO E CONFEZIONAMENTO COMPLETE WEIGHING, FILLING AND PACKAGING LINE

- 7) **Sincronizzatore automatico, cadenza l'ingresso delle vaschette sull'alimentazione della confezionatrice in maniera fluida ed efficace**
Automatic synchronization device, determines the correct entrance phase of the punnets into the machine infeed and grants a gentle and efficient flow
Synchroniseur automatique, cadence l'entrée des plateaux sur l'alimentation de la machine d'emballage de manière fluide et efficace
Automatisches Eintaktband, bestimmt die korrekte Eintrittsphase der Schalen in die Maschinenzufuhr und sorgt für einen sanften und effizienten Fluss
- 8) **Confezionatrice orizzontale Flow Pack Marlin:**
Horizontal Flow Pack packaging machine Marlin
Conditionneuse horizontale Flow Pack Marlin
Horizontale Flow Pack Verpackungsmaschine Marlin

SOLUZIONE ALTERNATIVA CON MACCHINA VERTICALE E NASTRO BYPASS ALTERNATIVE SOLUTION WITH VERTICAL MACHINE AND BYPASS BELT SOLUTION ALTERNATIVE AVEC MACHINE VERTICALE ET BANDE BYPASS ALTERNATIV-LÖSUNG MIT VERTIKALER MASCHINE UND BYPASS-BAND

- 9) **Confezionatrice verticale AV650**
Vertical Packaging Machine AV650
Machine d'emballage verticale AV650
Vertikale Verpackungsmaschine AV650
- 10) **Nastro convogliatore bypass**
Bypass conveyor belt
Convoyeur à bande Bypass
Bypass-Förderband

LINEA COMPLETA DI PESATURA, RIEMPIMENTO E CONFEZIONAMENTO COMPLETE WEIGHING, FILLING AND PACKAGING LINE



GNA srl si riserva il diritto di modificare i suoi prodotti ed i relativi dati tecnici senza obbligo di preavviso (nell'interesse dello sviluppo tecnico delle proprie macchine).
GNA srl reserves the right to modify its products and the technical characteristics without prior notice (in the pursuit of the technical development of its machines).



GNA s.r.l. Via Progresso, 15 - z.i. Ponte Rizzoli - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO) • Tel. +39 051 799226 • Fax +39 051 796962
info@gnasrl.com • www.gnasrl.com • f t y in



Complete Line

Linea completa di pesatura, riempimento e confezionamento.

Questa linea si propone come soluzione completa per realizzare un prodotto perfettamente confezionato e preservato nelle sue qualità. La linea è adatta a diverse tipologie di prodotti, in particolare a insalate, baby leaf e IV gamma: con delicatezza e precisione processa anche i prodotti più sensibili. E' modulare e personalizzabile e può essere completata con accessori e macchine specifiche per il risultato desiderato.

Il prodotto che arriva dalla linea di lavorazione, viene controllato sul nastro di cernita (1) e trasportato tramite un nastro elevatore (2) alla pesatrice multiteste (3); allo stesso tempo il disimpilatore (4) preleva i cestini vuoti, li conduce al sistema di riempimento ottagonale (5). Una volta riempiti, i cestini vengono convogliati alla macchina confezionatrice flow pack (8) mediante un sistema di sincronizzazione automatica (7), adatto anche ai prodotti più delicati.

Complete weighing, filling and packaging line.

This line is a complete solution to create perfectly packed products, whose qualities are fully preserved. The line is suitable for several types of products, in particular for lettuce, baby leaf and fresh-cut: it can process even the most sensitive produce in a gentle way and accurately. The line is modular and customizable and can be completed with accessories and specific machines for the desired result.

The product coming from the processing line is checked on the sorting belt (1) and conveyed by means of an elevator belt (2) to the multihead weigher (3); according to the production flow, the denester (4) prepares the empty trays and transports them to the octagonal filling system (5). Once filled, the trays are conveyed to the flow pack packaging machine (8) through an automatic synchronization system (7), suitable even for the most delicate produce.

1) Nastro di cernita • **Sorting belt** • Convoyeur de tri • **Sortierband**

2) Nastro elevatore • **Elevator belt** • Bande élévateur • **Hebeband**

4) Disimpilatore di vaschette • **Tray Denester** • Désempileur des barquettes • **Schalenspender**

3) Pesatrice multiteste • **Multihead Weigher** • Peseuse associative • **Mehrkopfwaage**

8) Confezionatrice Flow Pack • **Flow Pack packaging machine** • Conditionneuse Flow Pack • **Flow Pack Verpackungsmaschine**

7) Sincronizzatore automatico
• **Automatic synchronization device**
• Synchroniseur automatique
• **Automatisches Eintaktband**

6) Nastro di polmonatura • **Buffering belt** • Bande d'accumulation • **Pufferband**

5) Sistema di riempimento ottagonale • **Octagonal filling carousel** • Carrousel de remplissage octogonal • **Achteckige Füllkarussell**

Ligne complète de pesage, remplissage et conditionnement

Cette ligne est une solution complète pour créer un produit parfaitement emballé et conservé dans ses qualités. La ligne convient à différents types de produits, en particulier pour les salades, baby leaf et quatrième gamme: de manière délicate et précise, elle traite même les produits les plus sensibles. Elle est modulaire et personnalisable et peut être complétée avec des accessoires et des machines spécifiques pour le résultat souhaité. Le produit arrivant de la ligne de traitement

est contrôlé sur le convoyeur de tri (1) et transporté par un bande élévateur (2) vers la peseuse associative (3); en fonction du flux de production, le désempileur (4) prépare les barquettes vides, les transporte vers le système de remplissage octogonal (5). Une fois remplis, les barquettes sont acheminées vers la machine d'emballage flow pack (8) au moyen d'un système de synchronisation automatique (7), adapté même pour les produits les plus délicats.

SETTORI DI APPLICAZIONE • AREAS OF APPLICATION



Komplette Wiegen-, Befüllungs- und Verpackungslinie

Diese Linie ist eine Komplettlösung für perfekt verpackte Produkte, deren Eigenschaften vollständig erhalten bleiben. Die Linie eignet sich für verschiedene Arten von Produkten, insbesondere für Baby Leaf und frisch-geschnittenen Salat: Dadurch können sogar die empfindlichsten Produkte behutsam und sorgfältig verarbeitet werden. Die Linie ist modular und anpassbar und kann mit Zubehör und bestimmten Maschinen ausgestattet werden. Das von der Verarbeitungslinie kommende Produkt wird

auf dem Sortierband (1) geprüft und mittels eines Hebebandes (2) zur Mehrkopfwaage (3) befördert; Entsprechend dem Produktionsfluss bereitet der Schalenspender (4) die leeren Schalen vor und transportiert sie zum achteckigen Füllsystem (5). Nach dem Befüllen werden die Schalen über ein automatisches Synchronisierungssystem (7) zur Flow-Pack-Verpackungsmaschine (8) befördert, das selbst für die empfindlichsten Produkte geeignet ist.