

Sommario

- 3 Chi siamo
- 9 La Progettazione Acustica
- 11 Realizzazioni

Chi siamo





Lvb Italia

Dal 2015 componiamo le nostre opere dando vita a prodotti innovativi interamente Made in Italy.

LvB Italia si occupa di eliminare il problema del riverbero, per garantire un'esperienza di comfort ambientale totale.
Bonifichiamo gli ambienti in modo che il suono risulti pulito, chiaro e piacevole, e che non disturbi le attività delle persone.

Mediante i nostri prodotti diamo vita a progetti di phono design originali, innovativi e altamente personalizzati che risolvono il problema del riverbero e allo stesso tempo contribuiscono a migliorare il benessere delle persone.

L'azienda in numeri

2015

+200

+690

18

5

+160

ANNO DI FONDAZIONE	CLIENTI SERVITI	PROGETTI REALIZZATI	PRODOTTI FONOASSORBENTI	LINEE DI PRODOTTO	RIVESTIMENTI
--------------------	-----------------	---------------------	-------------------------	-------------------	--------------

La nostra avventura nel mondo del comfort acustico inizia nel 2013, quando diventiamo importatori di un importante produttore di pannelli fonoassorbenti. Nel 2015, forti di questa esperienza, decidiamo di comporre le nostre opere dando vita a prodotti innovativi che risolvano il problema del riverbero e allo stesso tempo contribuiscano a migliorare il benessere delle persone.

Oggi Lvbitalia è attiva ed opera in 7 paesi nel mondo e offre delle soluzioni professionali e innovative per la gestione del riverbero in tutti i contesti commerciali: uffici, ristoranti, locali pubblici, scuole, teatri, biblioteche

Ogni anno il supporto tecnico Lvbitalia supporta i propri clienti realizzando più di 690 progetti acustici personalizzati che integrano spiegazione tecnica e disposizione negli spazi in un unico documento dal design elegante

Lvbitalia dispone di una gamma completa di prodotti fonoassorbenti per soddisfare a 360° ogni aspetto attinente alla gestione del riverbero

I prodotti sono ripartiti in maniera chiara in 5 linee per guidare la scelta verso la soluzione più adeguata alle proprie esigenze

Una selezione di oltre 160 rivestimenti con texture e caratteristiche differenti per adattarsi a qualunque contesto.





Manifesto

Produttori di pannelli fonoassorbenti, compositori di comfort ambientale.

Accordiamo ogni luogo alle esigenze delle persone, affinché vivano immerse in una sinfonia protettiva.

Esploriamo nuove tecnologie da integrare nelle nostre soluzioni acustiche per aumentare la qualità di vita delle persone in uno spazio.



DNA

Siamo differenti: scegliamo di non utilizzare la tecnica di produzione dei pannelli fonoassorbenti tramite termoformatura.

In questo modo possiamo dare vita a progetti di phono design originali, innovativi e altamente personalizzati.

I nostri pannelli fonoassorbenti, oltre a essere personalizzabili nelle forme e nelle dimensioni, possono essere anche forniti di optional sensazionali: casse acustiche, luci e stampe.



Quality and Certifications

I livelli acustici e di reazione al fuoco dei materiali impiegati così come di ogni prodotto finito sono testati e certificati presso laboratori accreditati.

L'alta qualità unita alle performance eccellenti delle nostre creazioni si concretizzano in una garanzia di 5 anni.

Hand made

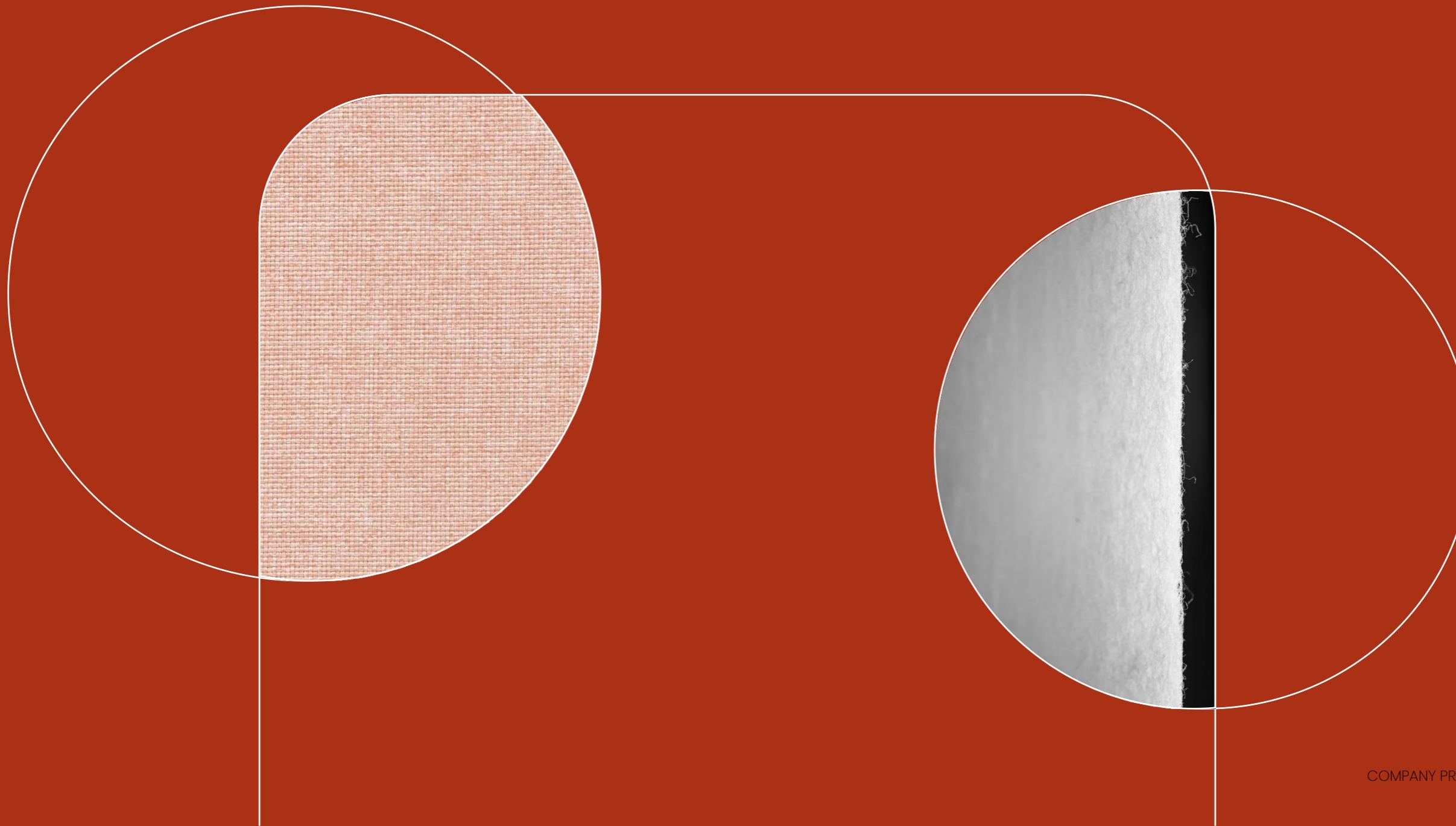
Le collezioni Lvitalia sono interamente progettate e prodotte in Italia.

Ci prendiamo cura di tutto il processo produttivo per garantire una qualità al 100% certificata

Sustainability

La ricerca di materiali eco compatibili in linea con la nostra idea green ci ha fatto preferire cartelle colori con materiali riciclati e riciclabili, con sigillo OEKO-TEX

I pannelli sono realizzati in fibra di poliestere con percentuali di materiale riciclato dal 63% al 90% a seconda del prodotto, in linea con requisiti REACH, LEED e CAM.



La progettazione acustica



La progettazione acustica personalizzata

L'obiettivo della progettazione acustica è quello di organizzare un ambiente in modo che al suo interno il suono risulti pulito, chiaro e piacevole, e che soprattutto non disturbi le attività delle persone. Tale processo è il risultato di calcoli complessi.

Partendo da un insieme di dati riferiti al contesto e all'utilizzo, e mediante un software tecnico sviluppato dagli ingegneri dell'Università di Padova, riusciamo ad individuare la soluzione migliore per gestire il problema del riverbero in qualsiasi tipo di ambiente.

- Progetto Personalizzato
- Individuazione dei livelli di riverbero stimati pre e post intervento
- Identificazione della soluzione tecnica specifica in rapporto al contesto
- Layout spaziale per ottimizzare l'impatto della soluzione acustica proposta



Realizzazioni



Progettazione Acustica di Uffici Aziendali

Save The Children

Roma, 2021

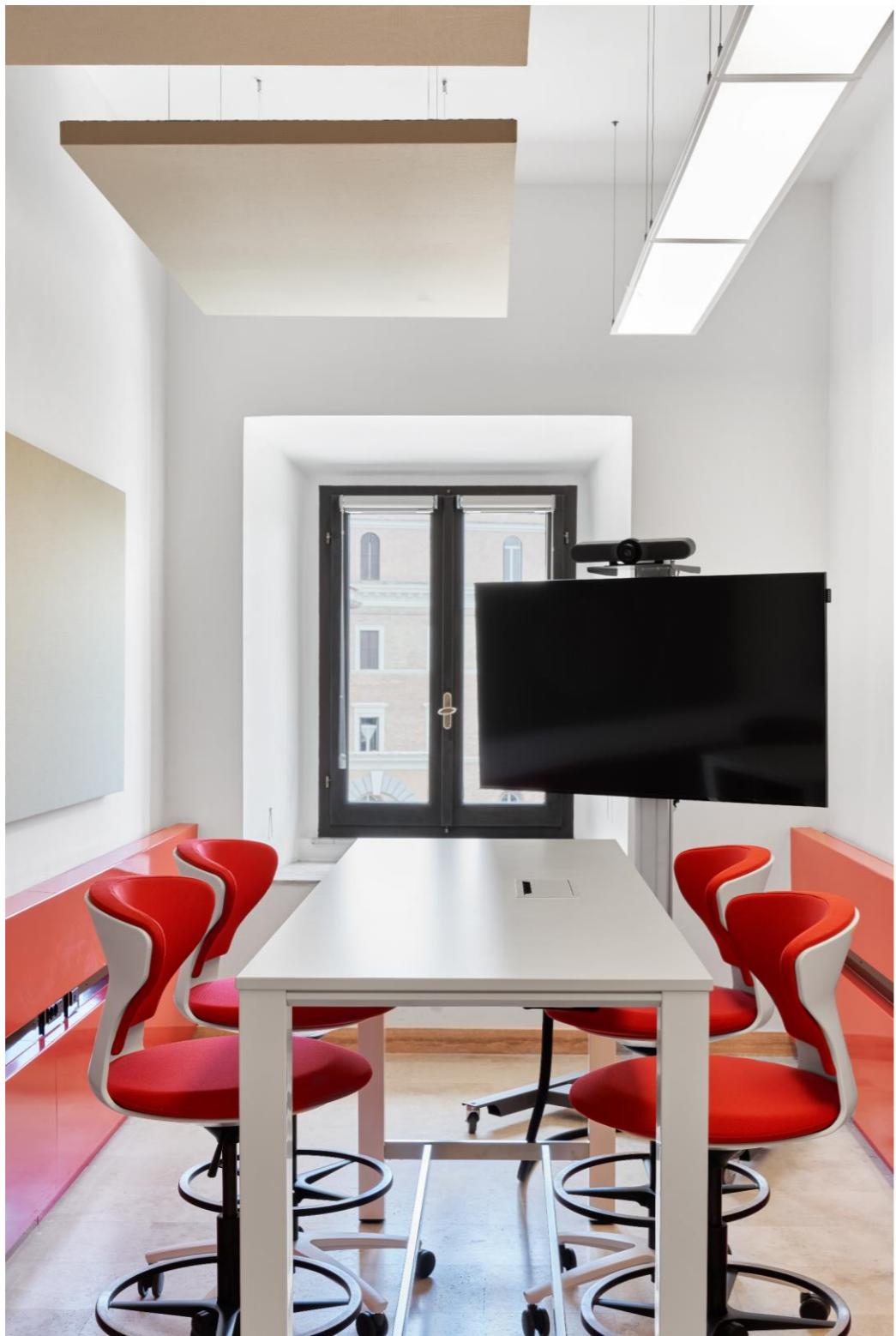
Cliente: Save The Children

Progettazione e Realizzazione: Workitect Srl

Prodotti Utilizzati: Quartetto, Quartetto Print, Preludio, Ouverture









Progettazione Acustica di Uffici Aziendali *Harpaceas Spa*

Milano, 2022

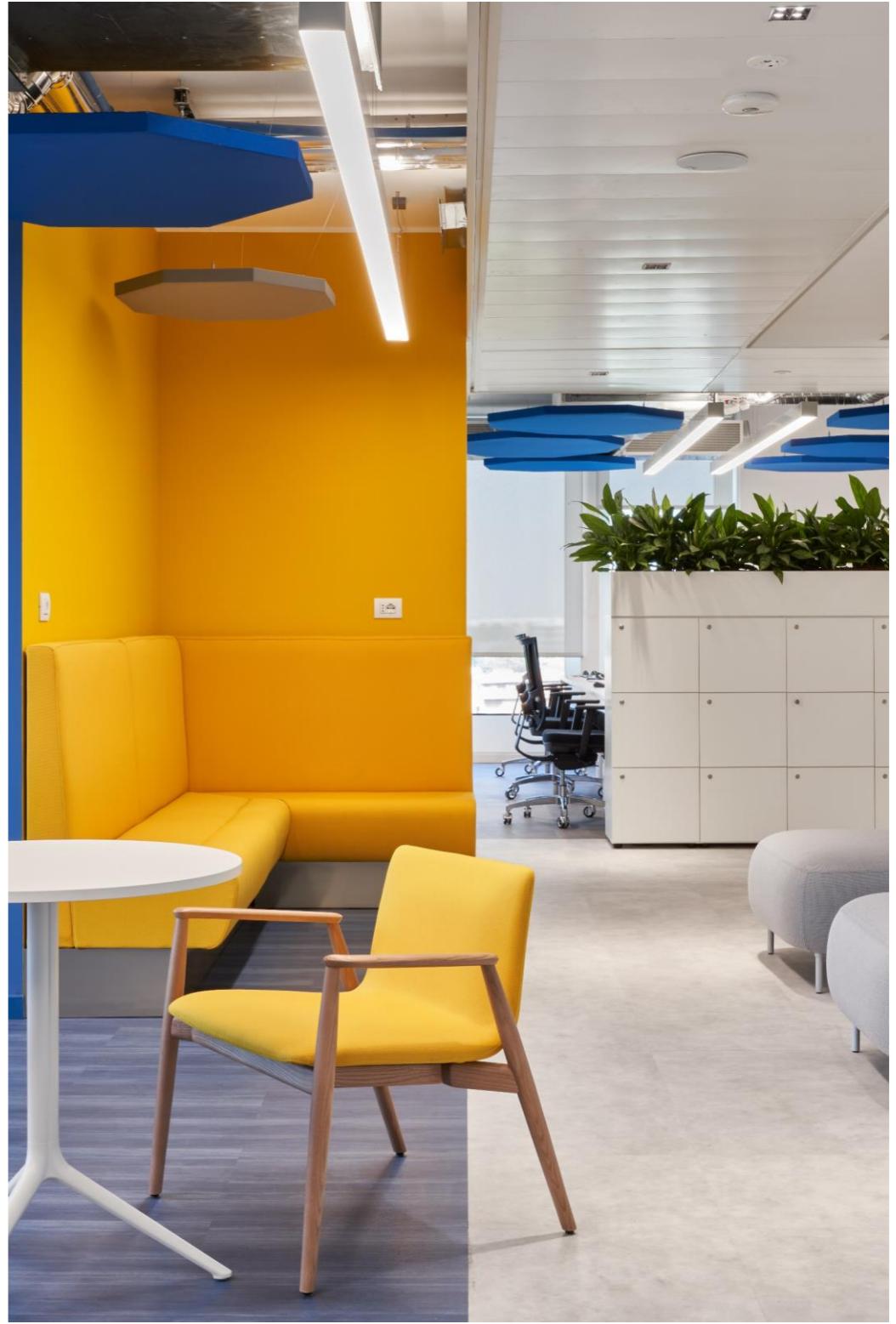
Cliente: Harpaceas Spa

Progettazione e Realizzazione: Workitect Srl

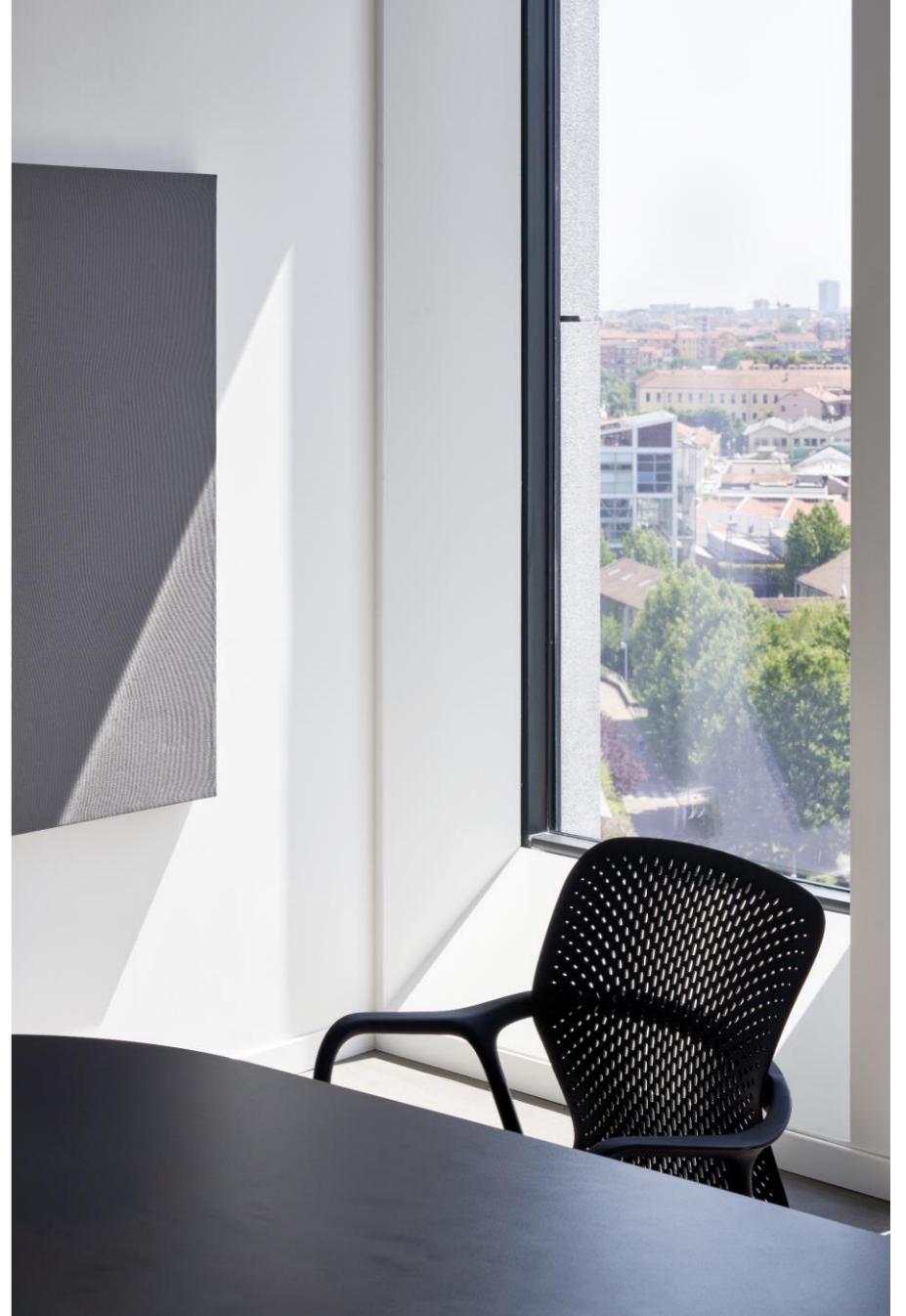
Prodotti Utilizzati: Ottava, Quartetto











*Progettazione Acustica della Biblioteca di
Comune di Castelmaggiore*

Castelmaggiore, 2022

Cliente: Comune di Castelmaggiore

Progettazione: Studio Bargone Architetti Associati

Prodotti Utilizzati: Quartetto, Melodia, Pausa









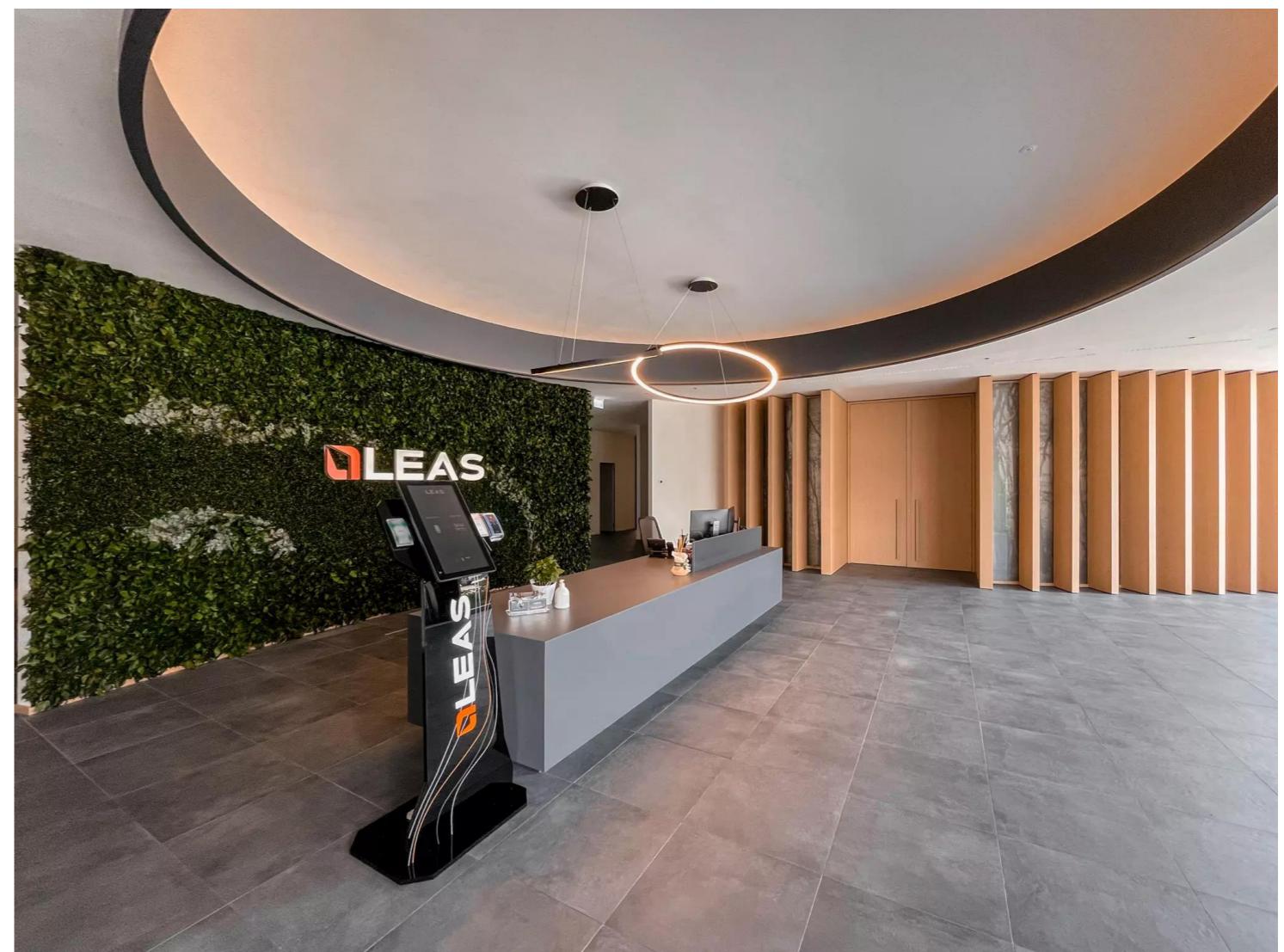
Progettazione Acustica di Spazi Ibridi

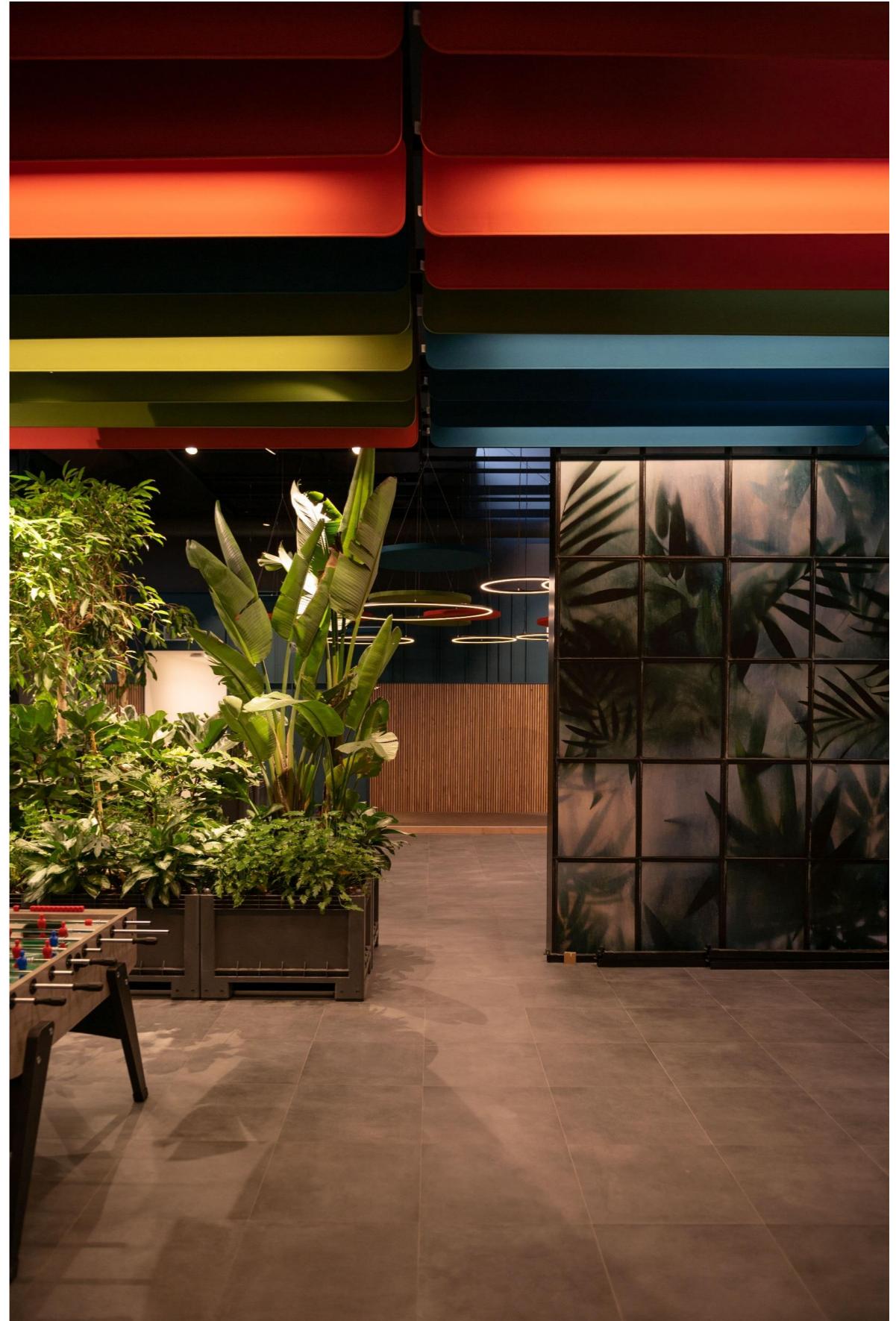
Padova, 2021

Cliente: Leas Spa

Progettazione: Arch. Cristiano Bonesso

Prodotti Utilizzati: Melodia, Preludio







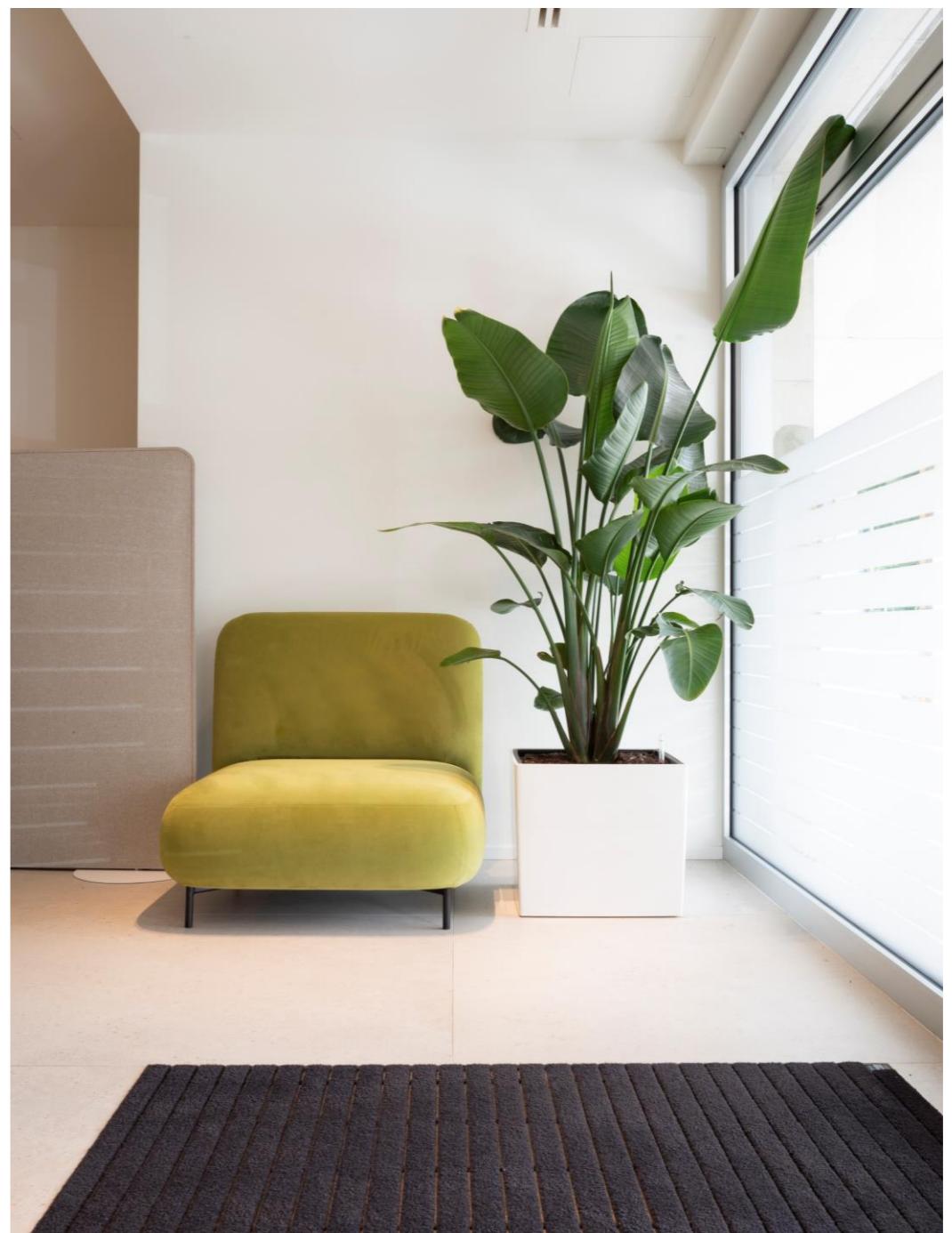
Progettazione Acustica di Spazi lavorativi

Padova, 2022

Cliente: Generali

Progettazione: Ambiente 1985

Prodotti Utilizzati: Opera









[WWW](#) | [INSTA](#) | [FB](#) | [LinkedIn](#) | [YouTube](#)

+39 049.8791870 | Via Irpinia, 56 | 35020 Saonara (PD) | ITALY
info@lvbitalia.com