



# Sommario

3	Chi siamo
9	La Progettazione Acustica
11	Realizzazioni

# Chi siamo

---







# Lvb Italia

Dal 2015 componiamo le nostre opere dando vita a prodotti innovativi interamente Made in Italy.

LvB Italia si occupa di eliminare il problema del riverbero, per garantire un'esperienza di comfort ambientale totale. Bonifichiamo gli ambienti in modo che il suono risulti pulito, chiaro e piacevole, e che non disturbi le attività delle persone.

Mediante i nostri prodotti diamo vita a progetti di phono design originali, innovativi e altamente personalizzati che risolvono il problema del riverbero e allo stesso tempo contribuiscono a migliorare il benessere delle persone.

# L'azienda in numeri

2015

+200

+690

18

5

+160

## ANNO DI FONDAZIONE

La nostra avventura nel mondo del comfort acustico inizia nel 2013, quando diventiamo importatori di un importante produttore di pannelli fonoassorbenti. Nel 2015, forti di questa esperienza, decidiamo di comporre le nostre opere dando vita a prodotti innovativi che risolvano il problema del riverbero e allo stesso tempo contribuiscano a migliorare il benessere delle persone.

## CLIENTI SERVITI

Oggi LvbItalia è attiva ed opera in 7 paesi nel mondo e offre delle soluzioni professionali e innovative per la gestione del riverbero in tutti i contesti commerciali: uffici, ristoranti, locali pubblici, scuole, teatri, biblioteche

## PROGETTI REALIZZATI

Ogni anno il supporto tecnico LvbItalia supporta i propri clienti realizzando più di 690 progetti acustici personalizzati che integrano spiegazione tecnica e disposizione negli spazi in un unico documento dal design elegante

## PRODOTTI FONOASSORBENTI

LvbItalia dispone di una gamma completa di prodotti fonoassorbenti per soddisfare a 360° ogni aspetto attinente alla gestione del riverbero

## LINEE DI PRODOTTO

I prodotti sono ripartiti in maniera chiara in 5 linee per guidare la scelta verso la soluzione più adeguata alle proprie esigenze

## RIVESTIMENTI

Una selezione di oltre 160 rivestimenti con texture e caratteristiche differenti per adattarsi a qualunque contesto.







# Manifesto

Produttori di pannelli fonoassorbenti, compositori di comfort ambientale.

Accordiamo ogni luogo alle esigenze delle persone, affinché vivano immerse in una sinfonia protettiva.

Esploriamo nuove tecnologie da integrare nelle nostre soluzioni acustiche per aumentare la qualità di vita delle persone in uno spazio.





# DNA

Siamo differenti: scegliamo di non utilizzare la tecnica di produzione dei pannelli fonoassorbenti tramite termoformatura.

In questo modo possiamo dare vita a progetti di phono design originali, innovativi e altamente personalizzati.

I nostri pannelli fonoassorbenti, oltre a essere personalizzabili nelle forme e nelle dimensioni, possono essere anche forniti di optional sensazionali: casse acustiche, luci e stampe.



# Quality and Certifications

I livelli acustici e di reazione al fuoco dei materiali impiegati così come di ogni prodotto finito sono testati e certificati presso laboratori accreditati.

L'alta qualità unita alle performance eccellenti delle nostre creazioni si concretizzano in una garanzia di 5 anni.

# Hand made

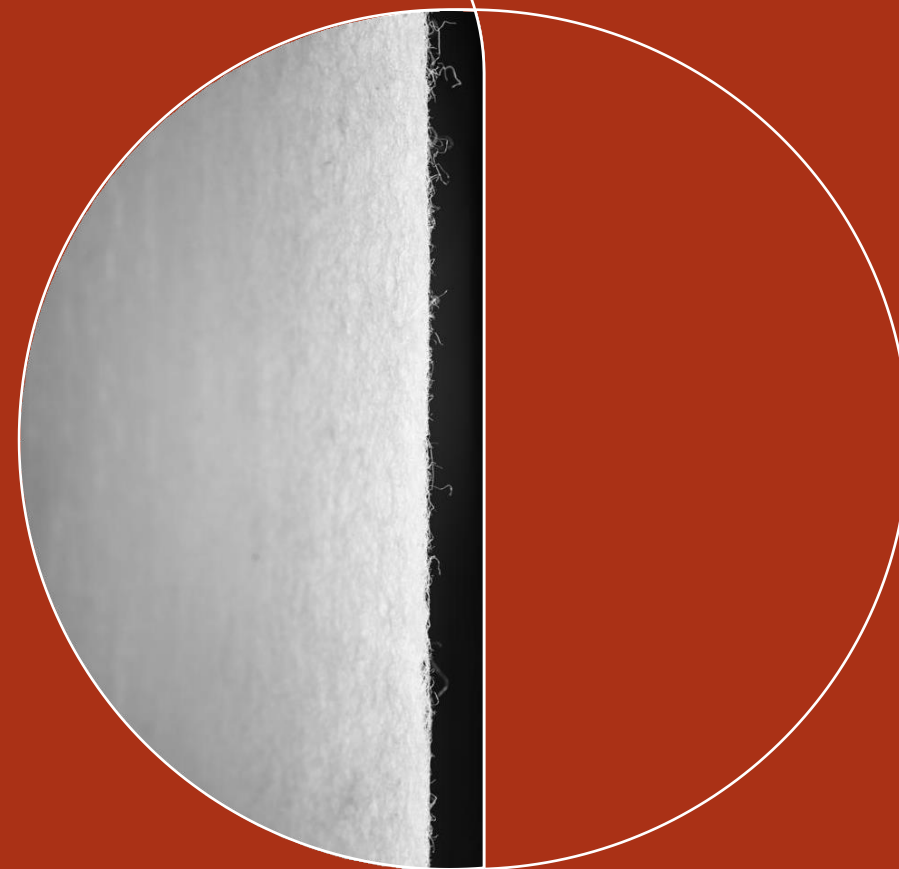
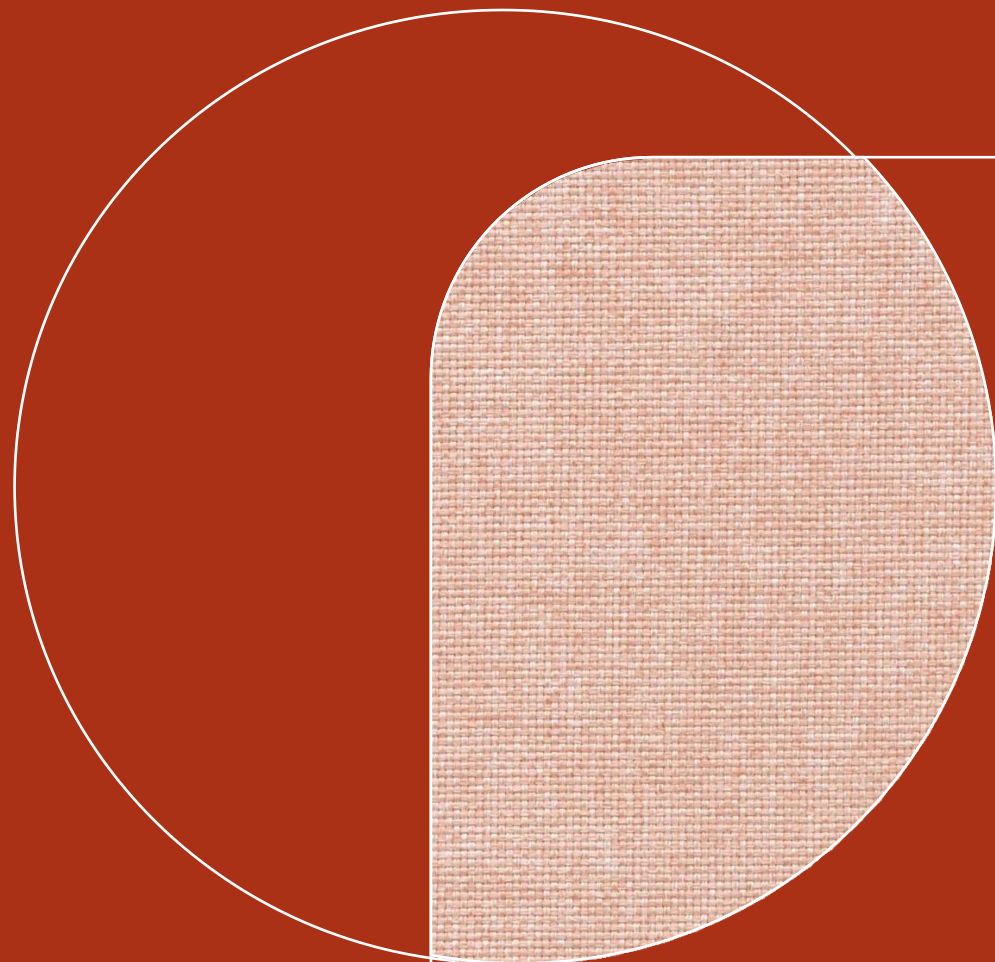
Le collezioni Lvbitalia sono interamente progettate e prodotte in Italia.

Ci prendiamo cura di tutto il processo produttivo per garantire una qualità al 100% certificata

# Sustainability

La ricerca di materiali eco compatibili in linea con la nostra idea green ci ha fatto preferire cartelle colori con materiali riciclati e riciclabili, con sigillo OEKO-TEX

I pannelli sono realizzati in fibra di poliestere con percentuali di materiale riciclato dal 63% al 90% a seconda del prodotto, in linea con requisiti REACH, LEED e CAM.



# La progettazione acustica

---

# La progettazione acustica personalizzata

L'obiettivo della progettazione acustica è quello di organizzare un ambiente in modo che al suo interno il suono risulti pulito, chiaro e piacevole, e che soprattutto non disturbi le attività delle persone. Tale processo è il risultato di calcoli complessi.

Partendo da un insieme di dati riferiti al contesto e all'utilizzo, e mediante un software tecnico sviluppato dagli ingegneri dell'Università di Padova, riusciamo ad individuare la soluzione migliore per gestire il problema del riverbero in qualsiasi tipo di ambiente.

- Progetto Personalizzato
- Individuazione dei livelli di riverbero stimati pre e post intervento
- Identificazione della soluzione tecnica specifica in rapporto al contesto
- Layout spaziale per ottimizzare l'impatto della soluzione acustica proposta



# Realizzazioni

---



## *Progettazione Acustica di Uffici Aziendali* *Save The Children*

Roma, 2021

**Cliente:** Save The Children

**Progettazione e Realizzazione:** Workitect Srl

**Prodotti Utilizzati:** Quartetto, Quartetto Print, Preludio, Ouverture

















*Progettazione Acustica di Uffici Aziendali*  
*Harpaceas Spa*

Milano, 2022

**Cliente:** Harpaceas Spa

**Progettazione e Realizzazione:** Workitect Srl

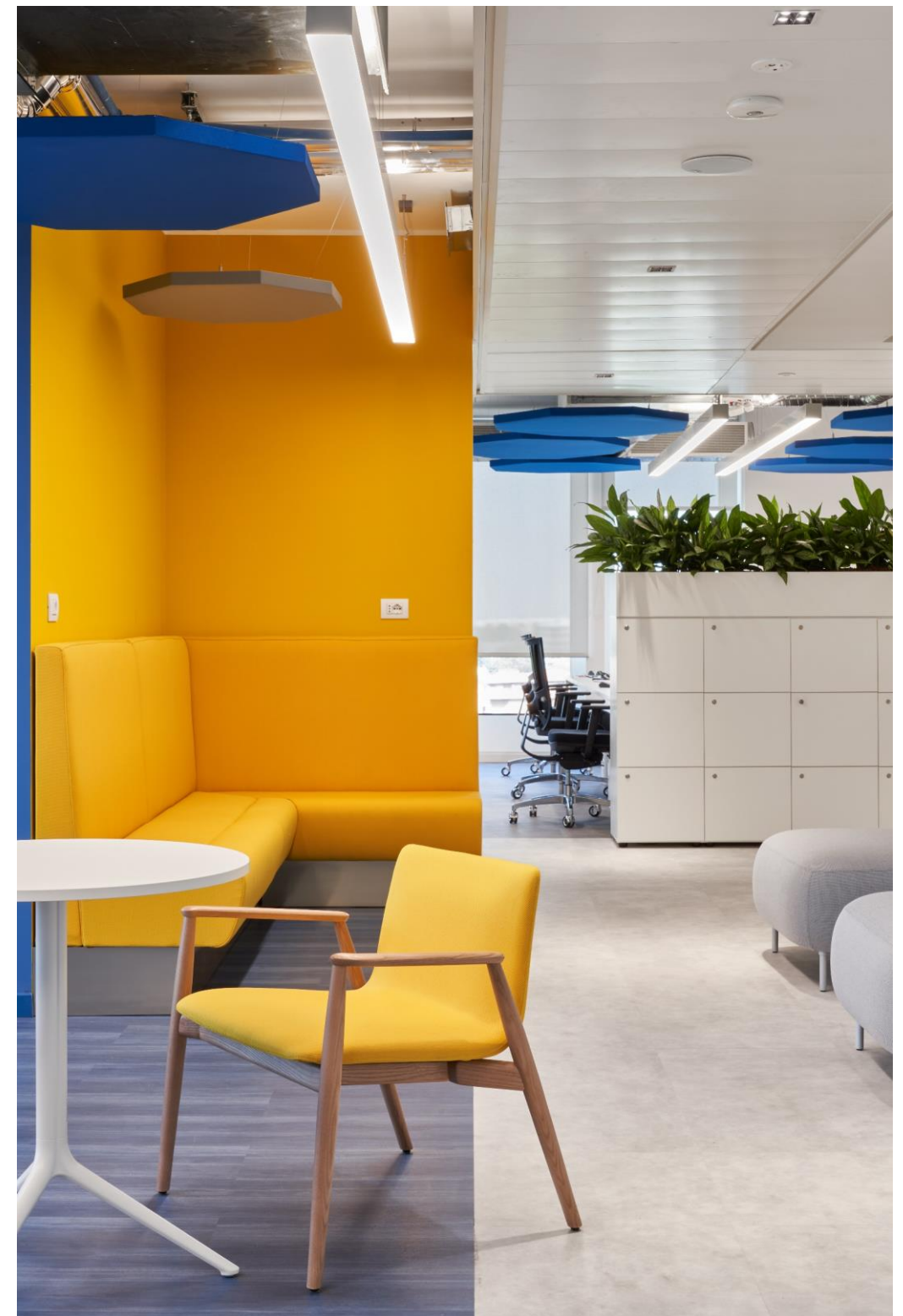
**Prodotti Utilizzati:** Ottava, Quartetto



















*Progettazione Acustica della Biblioteca di  
Comune di Castelmaggiore*

Castelmaggiore, 2022

**Cliente:** Comune di Castelmaggiore

**Progettazione:** Studio Bargone Architetti Associati

**Prodotti Utilizzati:** Quartetto, Melodia, Pausa

















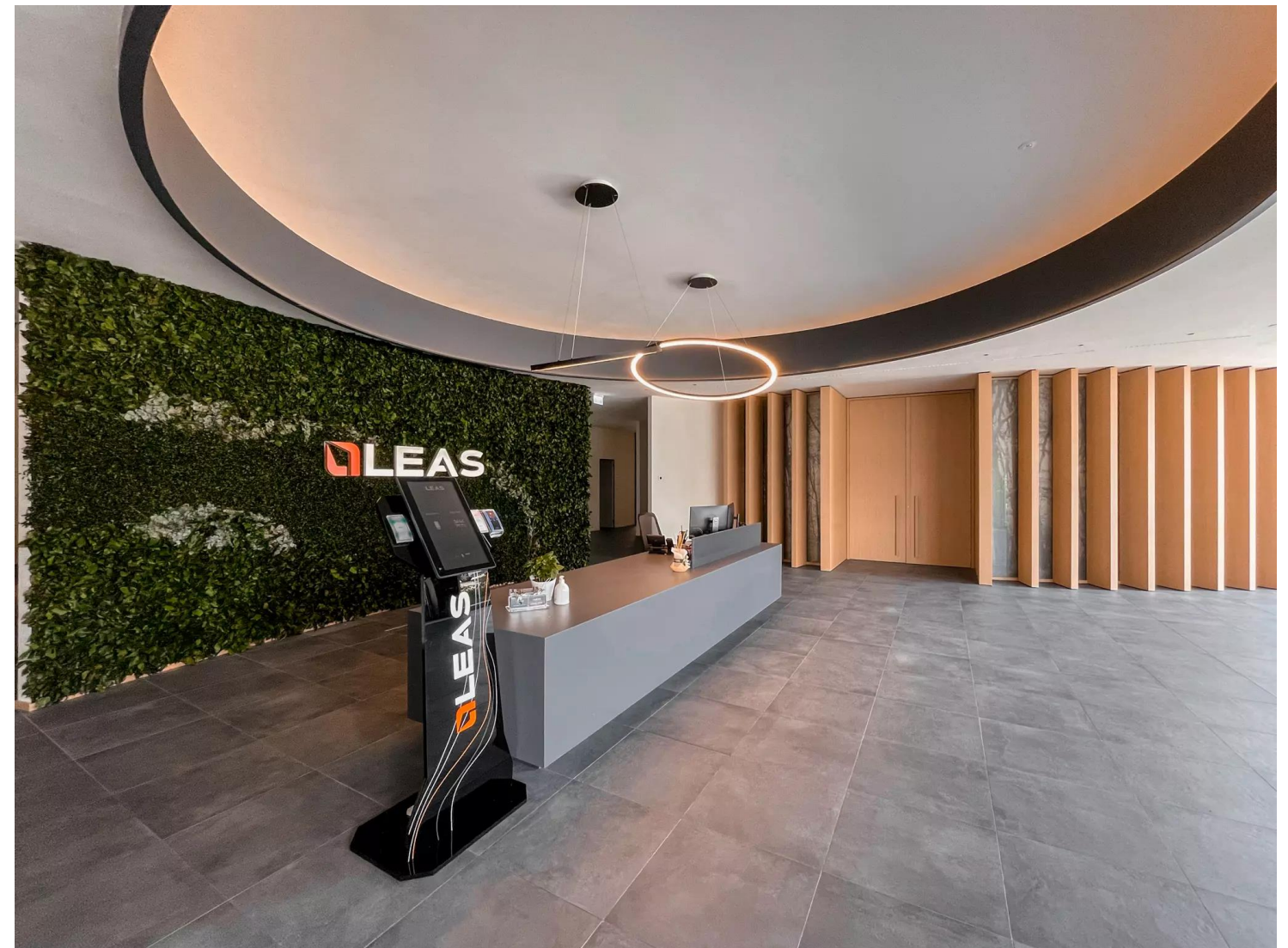
## *Progettazione Acustica di Spazi Ibridi*

Padova, 2021

**Cliente:** Leas Spa

**Progettazione:** Arch. Cristiano Bonesso

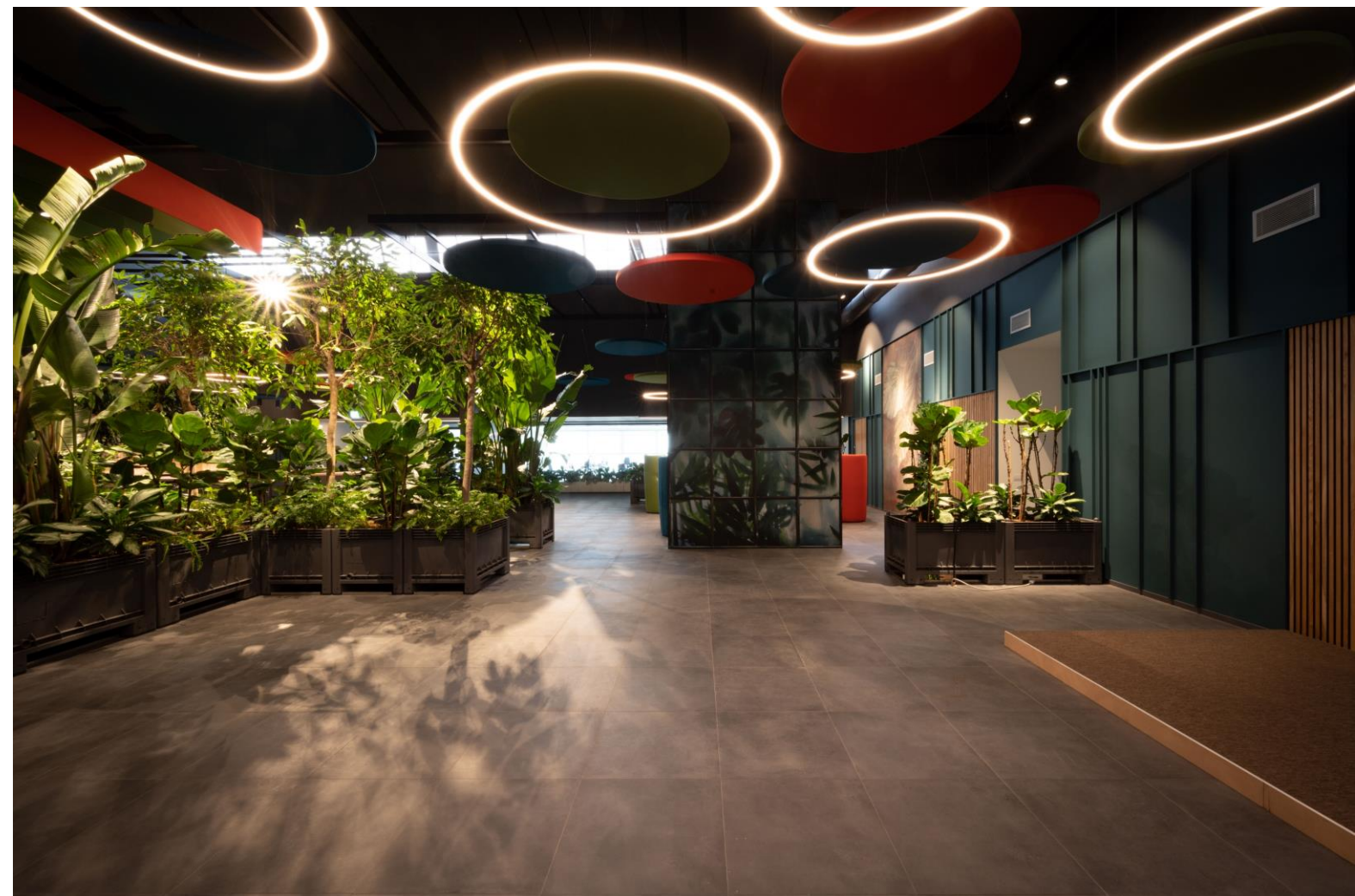
**Prodotti Utilizzati:** Melodia, Preludio













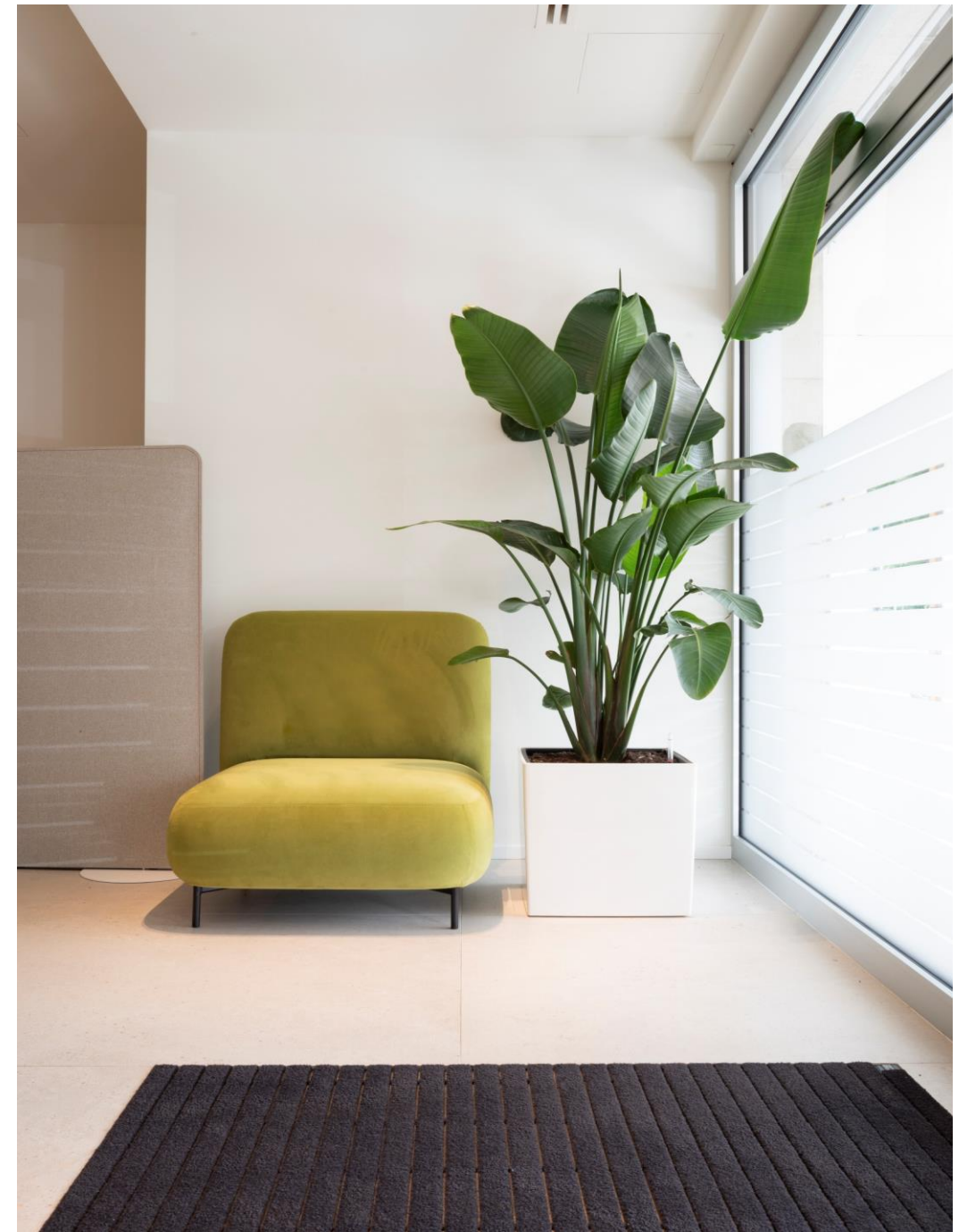
## *Progettazione Acustica di Spazi lavorativi*

Padova, 2022

**Cliente:** Generali

**Progettazione:** Ambiente 1985

**Prodotti Utilizzati:** Opera













[WWW](#) | [INSTA](#) | [FB](#) | [Linkedin](#) | [YouTube](#)

+39 049.8791870 | Via Irpinia, 56 | 35020 Saonara (PD) | ITALY  
[info@lvbitalia.com](mailto:info@lvbitalia.com)