



PRODUC CATALOG

JECT OGUE

MIOS
PRODUCT
CATALOGUE
ENG/DEU/NLD
Ed. 01/2020

ABOUT US

Über uns / Over Ons

/ ENG C-FRAME
ECCENTRIC PRESSES
SINCE 1960

/ DEU C-GESTELL
EXZENTERPRESSEN
SEIT 1960

/ NLD C-FRAME-
EXCENTERPERSEN
SINDS 1960

ABOUT US

Über uns / Over Ons

/ ENG MIOS was born 60 years ago from the passion of brothers Franco and Giuseppe Sturaro. Over the years the company has been specializing in series production line of small tonnage C-Frame mechanical eccentric presses, from 10 to 130 tons. Thanks to the high quality of its presses, MIOS became a well-known brand in Europe, historically characterized by its series production.
60 years after its birth and the disappearance of one of the founding partners the company was taken over by the group headed by President Enrico Preziosi in order to relaunch the business.
The company's renewal required the introduction of new figures experienced in business management in order to oversee the transition to a new production model and to get the necessary skills for the development of new products and services.

/ DEU MIOS entstand vor 60 Jahren aus der Leidenschaft der Brüder Franco und Giuseppe Sturaro. Im Laufe der Jahre hat sich das Unternehmen auf die Reihenfertigung von C-Gestell mechanischen Exzenterpressen mit kleiner Tonnage, von 10 bis 130 Tonnen, spezialisiert. Dank der Qualität seiner Pressen wurde MIOS zu einer bekannten Marke in Europa, die sich historisch durch ihre Serienfertigung auszeichnet.
60 Jahre nach seiner Gründung und nach dem Ableben eines seiner Gründungspartner wurde das Unternehmen von der Gruppe unter der Leitung von Präsident Enrico Preziosi übernommen, um es zu modernisieren.
Die Umstrukturierung des Unternehmens erforderte die Einführung von neuen Fachleuten mit Erfahrung im Business-Management, um den Übergang zu einem neuen Produktionsmodell zu überwachen und die notwendigen Fähigkeiten für die Schaffung neuer Produkte und Dienstleistungen zu erlangen.

/ NLD MIOS ontstond 60 jaar geleden uit de passie van de broers Franco en Giuseppe Sturaro. In de loop der jaren heeft het bedrijf zich gespecialiseerd in serieproductielijnen van mechanische C-frame-excenterpersen met kleine tonnages, van 10 tot 130 ton. Dankzij de hoge kwaliteit van de persen werd Mios een bekend merk in Europa, historisch gekenmerkt door de serieproductie.
60 Jaar na de oprichting en het overlijden van een van de oprichtende partners werd het bedrijf overgenomen door de groep onder leiding van president Enrico Preziosi om het bedrijf nieuw leven in te blazen.
De vernieuwing van het bedrijf vereiste de introductie van nieuwe professionals met ervaring in bedrijfsbeheer om de overgang naar een nieuw productiemodel te overzien en om de nodige vaardigheden te verwerven voor de ontwikkeling van nieuwe producten en diensten.

COMPANY

Unternehmen / Bedrijf

/ ENG MIOS has a long tradition in the production of C-Frame mechanical eccentric presses. The company's activity has always been focused on the niche of small tonnage presses, which, by now, is manned by a limited number of producers.

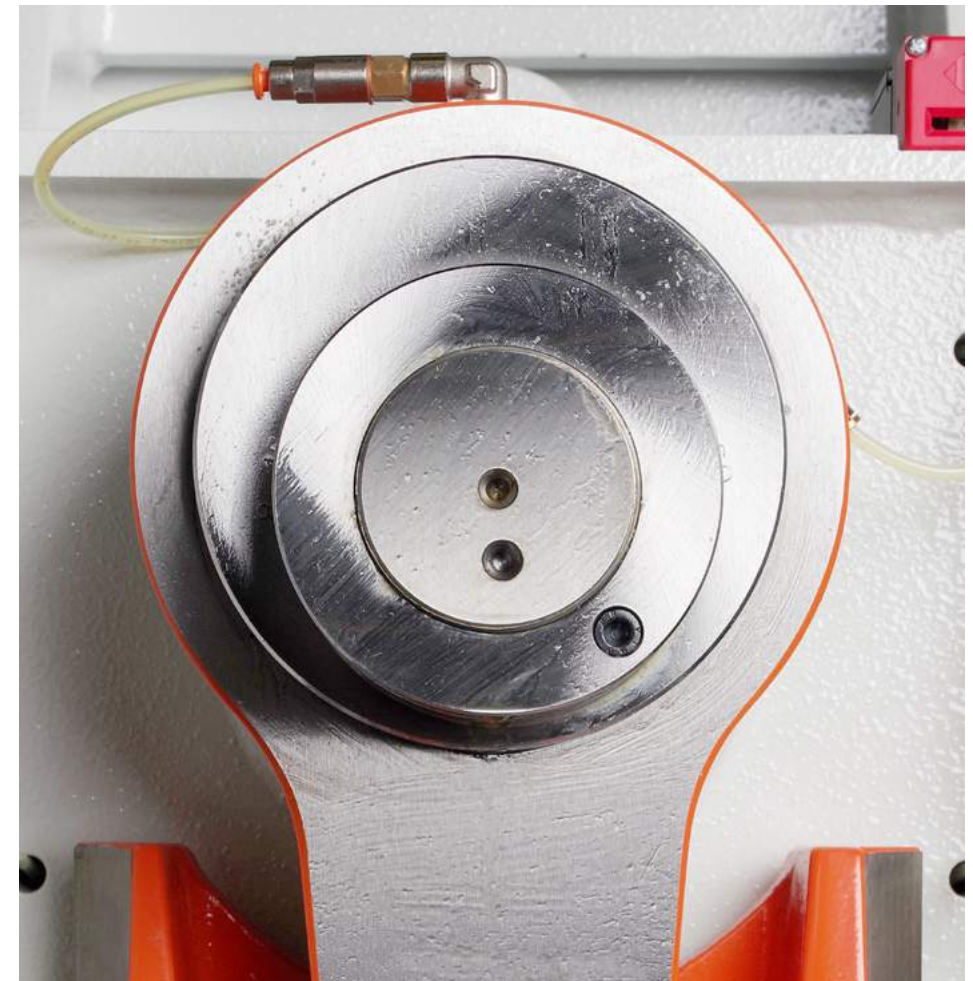
MIOS always focused on the quality of its products through the use of certified raw materials and through the choice of high level commercial components.

The new management has a twofold purpose: to continue the company's production tradition and to introduce customization services, not previously offered.

/ DEU MIOS hat eine lange Tradition in der Herstellung von mechanischen C-Gestell-Exzenterpressen. Die Tätigkeit des Unternehmens konzentrierte sich immer auf die Nische der Pressen mit kleiner Tonnage, die heute von einer begrenzten Anzahl von Herstellern besetzt ist.

MIOS hat immer die Qualität seiner Produkte durch die Verwendung zertifizierter Rohstoffe und kommerzieller Komponenten auf hohem Niveau verfolgt.

Das neue Management hat ein doppeltes Ziel, nämlich die Fortsetzung der Produktionstradition des Unternehmens und die Einführung von kundenspezifischen Dienstleistungen, die bisher nicht angeboten wurden.



/ NLD MIOS heeft een lange traditie in de productie van mechanische C-frame-excenterpersen. De activiteit van het bedrijf is altijd gericht geweest op de niche van persen met kleine tonnages, die tegenwoordig door een beperkt aantal fabrikanten wordt bezet.

MIOS heeft zich altijd gericht op de kwaliteit van haar producten door het gebruik van gecertificeerde grondstoffen en door de keuze van hoogwaardige commerciële componenten.

Het nieuwe management heeft een tweeledig doel: voortzetten van de productietraditie van het bedrijf en introduceren van maatwerkdiensten, die voorheen niet werden aangeboden.

MISSION

Mission / Missie

/ ENG The aim of MIOS' policy is to maintain the quality standard of its products. This allowed MIOS to establish itself achieving a good reputation, to upgrade the products according to the latest regulations and technology and to continuously improve the quality of the service offered to its customers both in terms of design and realization of customized solutions and technical support.

/ DEU Das Ziel und die Firmenpolitik von MIOS ist es, den Qualitätsstandard seiner Produkte beizubehalten. Das hat es MIOS ermöglicht, sich zu etablieren, einen guten Ruf zu erlangen und die Produkte entsprechend den neuesten Normen und den technologischen Veränderungen anzupassen. Des Weiteren aber auch, um die Servicequalität für seine Kunden kontinuierlich zu verbessern, sowohl in Bezug auf die Planung und Realisierung kundenspezifischer Lösungen als auch auf den technischen Support.

/ NLD Het doel van het MIOS-beleid is het handhaven van de kwaliteitsstandaard van haar producten. Hierdoor heeft MIOS een goede reputatie kunnen opbouwen en kan het de producten upgraden volgens de laatste regelgeving en technologie; verder kan MIOS de kwaliteit van de dienstverlening aan haar klanten voortdurend verbeteren, zowel qua ontwerp als realisatie van maatwerkoplossingen en technische ondersteuning.



VISION

Vision / Visie

/ ENG The Vision of MIOS is to combine the technical tradition with the new requirements in relation to the service offered to the Customer. In order to focus on Quality of products and service at the centre of its work, MIOS has renewed part of its workforce with a view to pursue continuous improvement.

Moreover, MIOS believes that the current market requires to be ready for the customisation of solutions as well as for the construction of complete turn-key plants. For this reason MIOS intends to propose itself to its customers as the reference company for consulting and customisation in the range of small tonnage mechanical eccentric presses.

/ DEU Die Vision von MIOS ist es, die technische Tradition mit den neuesten Anforderungen des angebotenen Kundendienstes zu verbinden. Um die Qualität von Produkten und Service in den Mittelpunkt seiner Arbeit zu stellen, hat MIOS einen Teil seiner Arbeitskräfte ersetzt, was zu kontinuierlichen Verbesserungen führt.

Darüber hinaus ist MIOS der Ansicht, dass der derzeitige Markt die Bereitschaft zur Anpassung von Lösungen sowie zum Bau kompletter schlüsselfertiger Anlagen erfordert. Aus diesem Grund beabsichtigt MIOS, sich seinen Kunden als Referenzunternehmen für Beratungs- und Anpassungsbedarf im Bereich der mechanischen Exzenterpressen mit kleiner Tonnage anzubieten.

/ NLD De visie van MIOS is om de technische traditie te combineren met de nieuwe eisen met betrekking tot de dienstverlening aan de klant. Om zich te concentreren op de kwaliteit van producten en service als middelpunt van haar werk, heeft MIOS een deel van haar personeel vervangen met het oog op continue verbetering.

Bovendien meent MIOS dat de huidige markt het vereist om klaar te zijn voor zowel maatwerkoplossingen als voor de bouw van complete turn-key-installaties. Om deze reden heeft MIOS de intentie om zichzelf aan haar klanten voor te stellen als de referentie-onderneming voor advies en maatwerk in het bereik van mechanische exzenterpersen met kleine tonnages.

VALUES

Die Werte / Waarden

/ ENG

MIOS PRESSE is a company that, over the years, has been constantly committed to improving its production, obtaining the recognition, from customers, of the quality of its products. Particular attention continues to be paid to the safety, reliability and manufacturing quality of the presses. An important aspect in the MIOS philosophy is the relationship with the customer.

The new team believes that the continuous improvement of the after-sales service and the technological development of the product are the key values that have allowed the company to succeed and remain the cornerstones of future development.

/ DEU

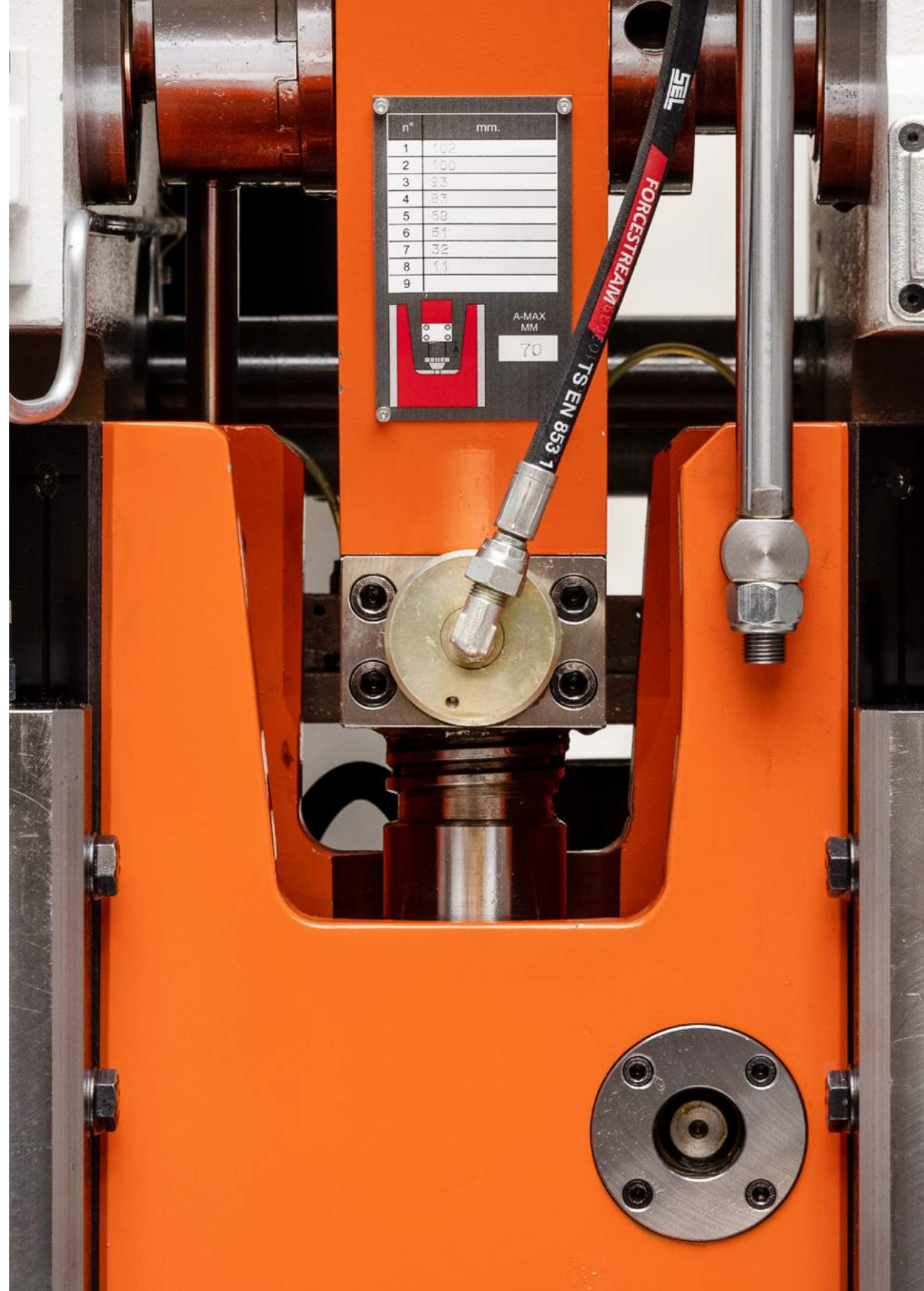
MIOS PRESSE ist ein Unternehmen, das sich im Laufe der Jahre ständig bemüht hat, seine Produktion zu verbessern. Die Anerkennung der Qualität seiner Produkte wird uns ständig von unserer Kundschaft bestätigt. Besonderes Augenmerk von MIOS ist stets auf die Sicherheit, Zuverlässigkeit und Bauqualität der Pressen gerichtet. Ein wichtiger Aspekt in der MIOS-Philosophie ist die Beziehung zum Kunden.

Das neue Team ist davon überzeugt, dass die kontinuierliche Verbesserung des Kundendienstes und die technologische Entwicklung des Produkts die wichtigsten Punkte sind, die dem Unternehmen den Erfolg ermöglicht haben und somit die Eckpfeiler der zukünftigen Entwicklung bleiben.

/ NLD

MIOS PRESSE is een bedrijf dat zich in de loop der jaren voortdurend heeft toegelegd op het verbeteren van haar productie en daarmee de erkenning van klanten te krijgen voor de kwaliteit van haar producten. Er wordt speciale aandacht besteed aan de veiligheid, betrouwbaarheid en productiekwaliteit van de persen. Een belangrijk aspect binnen de MIOS-filosofie is de relatie met de klant.

Het nieuwe team is van mening dat de voortdurende verbetering van de service en de technologische ontwikkelingen van het product de belangrijkste waarden zijn die het bedrijf in staat hebben gesteld om te succesvol te zijn. Dit blijven dan ook de hoekstenen van de toekomstige ontwikkeling.



T10 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

FRONTWELLE AM SCHWUNGRAD / DIRECTE Vliegwielaandrijving



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Pneumatic system composed of: tank, safety valve, filter, dual solenoid valve with dynamic control, pressure switch
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Control board complete with programmable stroke counter
- Mechanical cam device with crank angle display
- Aluminium safety guards on three sides that can be opened completely and electrically controlled
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

Accessories on-demand

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Ram extractor
- Pneumatic die cushion blank holder
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams (OMRON)
- Oil recovery plate under the ram
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungs-kombination
- Pneumatiksystem bestehend aus: Druckspeicher, Pressen-Sicherheitsventil (PSV), Filter, Doppelkörper-Magnetventil mit dynamischer Steuerung, Druckschalter
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Steuerung komplett mit programmierbarem Hubzähler
- Mechanisches Nockenschaltwerk mit Kurbelwinkelanzeige
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- Erste Hilfe "Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch"
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- Auswerfer im Stößel
- pneumatisches Ziehkissen
- schwingungsdämpfende Nivelelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk (OMRON)
- Ölrückgewinnungsplatte unter dem Stößel
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung

/NLD

De standaard pers is uitgerust met

- Gestandaardiseerd stalen frame
- As van legeringsstaal
- Pneumatische rem-koppelings-combinatie
- Pneumatisch systeem bestaande uit: druktank, persveiligheidsventiel, filter, dubbel-magneetventiel met dynamische besturing, drukschakelaar
- Automatische centrale oliesmering met instelbare oliedosering
- Besturing compleet met programmeerbare slagenteller
- Mechanisch nokkenschaakelwerk met remhoekaanduiding
- Aluminium veiligheidsafscherming aan 3 zijden, volledig te openen en elektrisch bewaakt
- Tweehandbediening en voetpedaal
- Set handgereedschap
- Kleurstelling: Persframe en elektrisch paneel RAL 7035 - Stoter: RAL 2004.

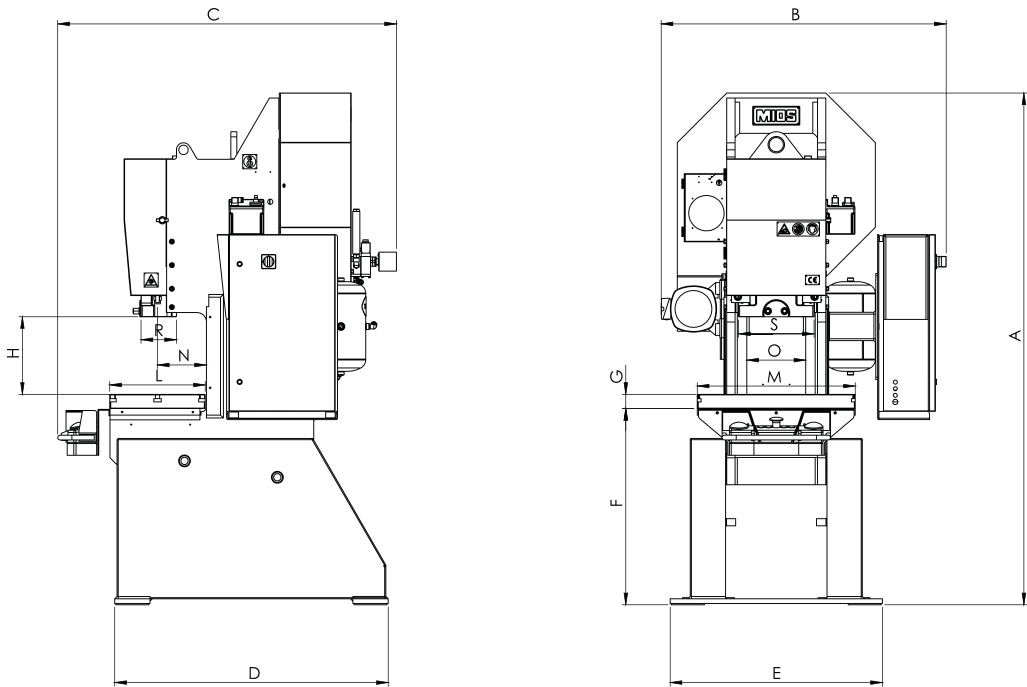
Toebehoren op aanvraag

- Frequentie-omvormer voor toerentalregeling
- Elektronische veiligheidslichtschermen
- Extra tafelpaat (bovenplaat)
- Uitwerper in de stoter
- Pneumatisch trekkussen
- Trillingdempers (set van 4 stuks)
- Elektronisch nokkenschaakelwerk (OMRON)
- Olieterugwinningsplaat onder de stoter
- Enkelslagmodus met enkele/dubbele onderbreking van lichtschermen
- Vast scherm met automatisch openen/sluiten
- Klantspecifieke kleurstelling

T10 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

FRONTWELLE AM SCHWUNGRAD / DIRECTE VLIEGWIELAANDRIJVING



Overall dimensions in mm
Gesamtabmessungen / Uitwendige afmetingen

A: 1660	C: 1085	E: 600
B: 925	D: 840	F: 807

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

		T10 FV
Maximum pressure / maximale Presskraft / Max. druk	kN	100
Stroke per minute / feste Hubzahl / Slagen per minuut	n.	190
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Variabele slagen per minuut*	n.	90-250
Motor power / Motorleistung / Motorvermogen	kW	0.75
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Slagverstelling	mm	8-52
Ram adjustment / Stöbelverstellbereich / Stoterverstelling	mm	30
Distance table-ram / Tisch-Stössel Abstand / Afstand tafel tot stoter	mm (H)	210
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / C-frame uitlading	mm (N)	149
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Breedte tussen zijwanden	mm (O)	136
Table dimensions / Tischgröße / Tafelafmetingen	mm (LxM)	280x420
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Dikte additionele tafel	mm (G)	45
Table hole dia / Durchfallloch / Diameter tafeldoorlaat	Ø mm	80
Ram dimension / Stöbelabmessungen / Stoterafmeting	mm (RxS)	100x125
Ram hole dia / Stöbelbohrung / Diameter stoteropname	Ø mm	25
Net weight / netto Gewicht / Netto gewicht	kg	720
Inclination angle / Neigungswinkel / Hellingshoek	°	18

T20/T40 FV

FRONT SHAFT FLYWHEEL

FRONTWELLE AM SCHWUNGRAD / DIRECTE Vliegwielaandrijving



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Pneumatic system composed of: tank, safety valve, filter, dual solenoid valve with dynamic control, pressure switch
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Control board complete with PLC and PILZ module for safety control and programmable stroke counter
- Mechanical cam device with crank angle display
- Aluminium safety guards on three sides that can be opened completely and electrically controlled
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL2004

Accessories on-demand

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Ram extractor
- Pneumatic die cushion blank holder
- Ram mechanical release
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams (OMRON)
- Oil recovery plate under the ram
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Pneumatiksystem bestehend aus: Druckspeicher, Pressen-Sicherheitsventil (PSV), Filter, Doppelkörper-Magnetventil mit dynamischer Steuerung, Druckschalter
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Steuerung mit SPS und PILZ Modul für die Sicherheitskontrolle und programmierbarem Hubzähler
- Mechanisches Nockenschaltwerk mit Kurbelwinkelanzeige
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- Erste Hilfe "Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- Auswerfer im Stößel
- pneumatisches Ziehkissen
- mechanische Stößelentriegelung
- schwingungsdämpfende Nivelelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk (OMRON)
- Ölrückgewinnungsplatte unter dem Stößel
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung

/NLD

De standaard pers is uitgerust met

- Gestandaardiseerd stalen frame
- As van legeringsstaal
- Pneumatische rem-koppeling-combinatie
- Pneumatisch systeem bestaande uit: druktank, persveiligheidsventiel, filter, dubbel-magneetventiel met dynamische besturing, drukschakelaar
- Automatische centrale oliesmering met instelbare oliedosering
- Besturing compleet met PLC en PILZ module voor veiligheidscontrolle en programmeerbare slagenteller
- Mechanisch nokkenschaakelwerk met remhoek-aanduiding
- Aluminium veiligheidsafscherming aan 3 zijden, volledig te openen en elektrisch bewaakt
- Tweehandbediening en voetpedaal
- Set handgereedschap
- Kleurstelling: Persframe en elektrisch paneel RAL 7035 - Stoter: RAL 2004

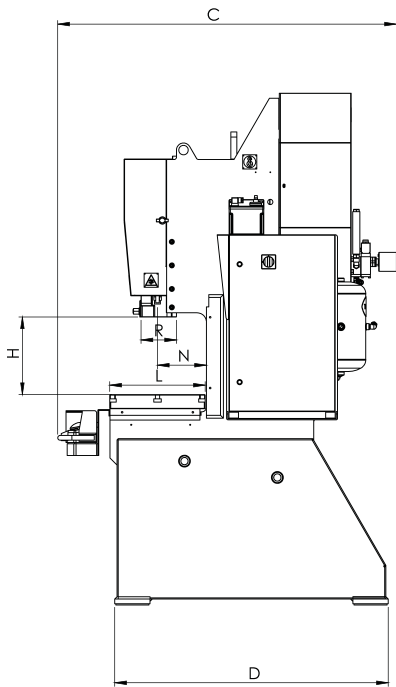
Toebehoren op aanvraag

- Frequentie-omvormer voor toerentalregeling
- Elektronische veiligheidslichtschermen
- Extra tafelplaat (bovenplaat)
- Uitwerper in de stoter
- Pneumatisch trekkussen
- Mechanische stoterontgrenzeling
- Trillingdempers (set van 4 stuks)
- Elektronisch nokkenschaakelwerk (OMRON)
- Olieterugwinningsplaat onder de stoter
- Enkelslagmodus met enkele/dubbele onderbreking van lichtschermen
- Vast scherm met automatisch openen/sluiten
- Klantspecifieke kleurstelling

T20/T40 FV

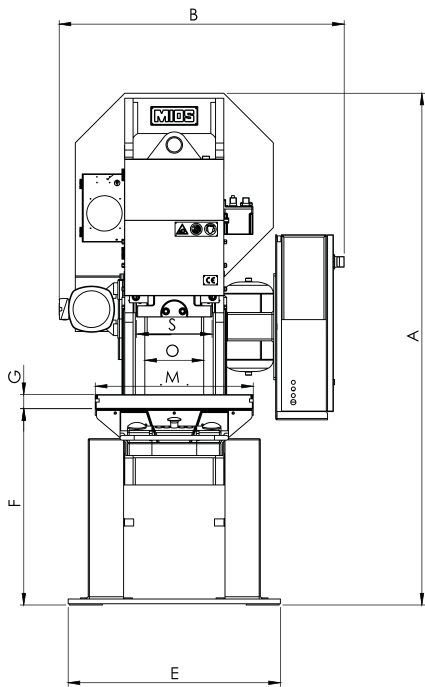
FRONT SHAFT FLYWHEEL

FRONTWELLE AM SCHWUNGRAD / DIRECTE VLIEGWIELAANDRIJVING



Overall dimensions in mm
Gesamtabmessungen / Uitwendige afmetingen

A: 1900	C: 1330	E: 730
B: 1035	D: 1020	F: 800



Overall dimensions in mm
Gesamtabmessungen / Uitwendige afmetingen

A: 2180	C: 1410	E: 900
B: 1200	D: 1160	F: 835

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

		T20 FV	T40 FV
Maximum pressure / maximale Presskraft / Max. druk	kN	200	400
Stroke per minute / feste Hubzahl / Slagen per minuut	n.	155	140
Variable strokes p.m. / variabel hubzahl p.m./ Variabele slagen per minuut*	n.	80-220	70-200
Motor power / Motorleistung / Motorvermogen	kW	1.5	4
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Slagverstelling	mm	8-60	5-76
Ram adjustment / Stöbelverstellbereich / Stoterverstelling	mm	40	50
Distance table-ram / Tisch-Stössel Abstand / Afstand tafel tot stoter	mm (H)	285	330
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / C-frame uitlading	mm (N)	190	205
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Breedte tussen zijwanden	mm (O)	260	250
Table dimensions / Tischgröße / Tafelafmetingen	mm (LxM)	360x550	405x670
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Dikte additionele tafel	mm (G)	50	60
Table hole dia / Durchfallloch / Diameter tafeldoorlaat	Ø mm	110	120
Ram dimension / Stöbelabmessungen / Stoterafmeting	mm (RxS)	130x250	150x315
Ram hole dia / Stöbelbohrung / Diameter stoteropname	Ø mm	30	38
Net weight / netto Gewicht / Netto gewicht	kg	1250	2100
Inclination angle / Neigungswinkel / Hellingshoek	°	18	18

T45 TV

CROSS SHAFT FLYWHEEL

QUERWELLE AM SCHWUNGRAD / DWARSLIGGENDE AS OP HET VLEGWIEL



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board complete with PLC and PILZ module for safety control and programmable stroke counter
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

Accessories on-demand

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Electronic cams (OMRON)
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Gewichtsausgleichszylinder des Stößels
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Steuerung mit SPS und PILZ Modul für die Sicherheitskontrolle und programmierbarem Hubzähler
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- Erste Hilfe“ Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- pneumatisches Ziehkissen
- hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- schwingungsdämpfende Nivellierelemente (4 Stk.)
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Elektronisches Nockenschaltwerk (OMRON)
- Kundenspezifische Lackierung

/NLD

De standaard pers is uitgerust met

- Gestandaardiseerd stalen frame
- As van legeringsstaal
- Pneumatische rem-koppelings-combinatie
- Dynamische besturing met dubbel-magneetventiel
- Automatische centrale oliesmering met instelbare oliedosering
- Hydraulische overbelastingsbeveiliging
- Mechanische uitwerper
- Stotergewichtcompensatie
- Aluminium veiligheidsafscherming aan 3 zijden, volledig te openen en elektrisch bewaakt
- Besturing compleet met PLC en PILZ module voor veiligheid-scontrole en programmeerbare slagenteller
- Tweehandbediening en voetpedaal
- Set handgereedschap
- Kleurstelling: Persframe en elektrisch paneel RAL 7035 - Stoter: RAL 2004.

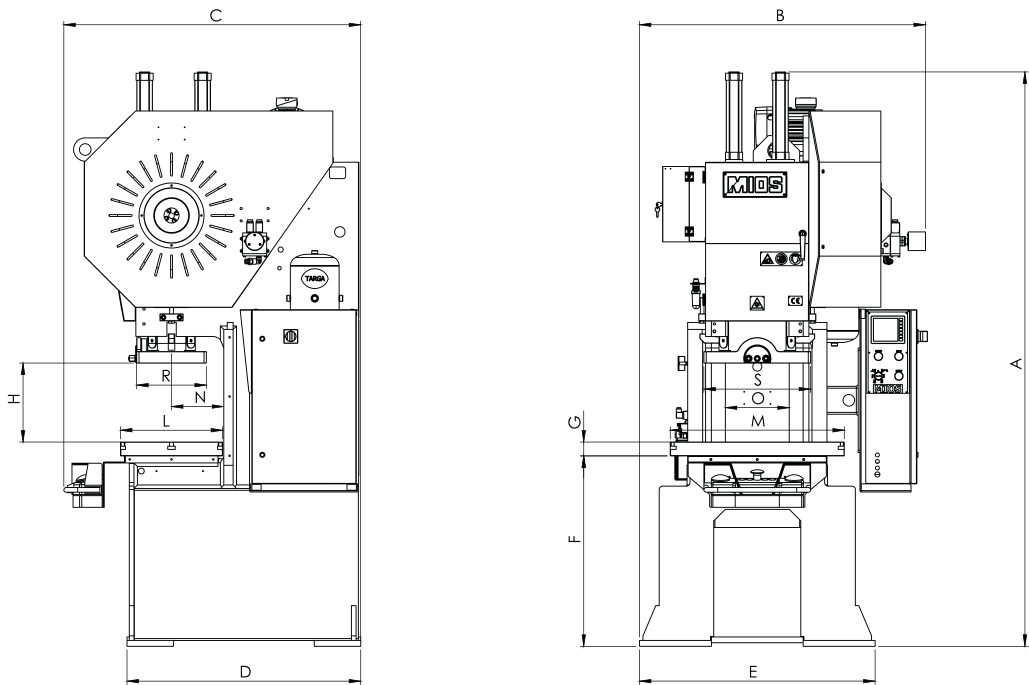
Toebehoren op aanvraag

- Frequentie-omvormer voor toerentalregeling
- Elektronische veiligheidslichtschermen
- Extra tafelplaat (bovenplaat)
- Pneumatisch trekkussen
- Hangend, draai-/zwenkbaar bedieningspaneel
- Trillingdempers (set van 4 stuks)
- Enkelslagmodus met enkele/dubbele onderbreking van lichtschermen
- Vast scherm met automatisch openen/sluiten
- Elektronisch nokkenschaakelwerk (OMRON)
- Klantspecifieke kleurstelling

T45 TV

CROSS SHAFT FLYWHEEL

QUERWELLE AM SCHWUNGRAD / DWARSLIGGENDE AS OP HET VLEGWIEL



Overall dimensions in mm
Gesamtabmessungen / Uitwendige afmetingen

A: 2480	C: 1300	E: 1020
B: 1235	D: 1010	F: 815

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

		T45 TV
Maximum pressure / maximale Presskraft / Max. druk	kN	450
Stroke per minute / feste Hubzahl / Slagen per minuut	n.	140
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Variabele slagen per minuut*	n.	70x190
Motor power / Motorleistung / Motorvermogen	kW	4
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Slagverstelling	mm	9-80
Ram adjustment / Stöbelverstellbereich / Stoterverstelling	mm	70
Distance table-ram / Tisch-Stössel Abstand / Afstand tafel tot stoter	mm (H)	380
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / C-frame uitlading	mm (N)	225
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Breedte tussen zijwanden	mm (O)	270
Table dimensions / Tischgröße / Tafelafmetingen	mm (LxM)	440x750
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Dikte additioenele tafel	mm (G)	60
Table hole dia / Durchfallloch / Diameter tafeldoorlaat	Ø mm	140
Ram dimension / Stöbelabmessungen / Stoterafmeting	mm (RxS)	300x460
Ram hole dia / Stöbelbohrung / Diameter stoteropname	Ø mm	45
Net weight / netto Gewicht / Netto gewicht	kg	3150

T55/T80/T105 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

QUERWELLE MIT RÄDERVORGELEGE / DWARSLIGGENDE AS MET VERTRAGING



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Steel gears in oil bath
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board complete with PLC and PILZ module for safety control and programmable stroke counter
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

Accessories on-demand

- Inverter for variable strokes
- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Motorised ram and display of height viewing.
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams (OMRON)
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Zahnräder aus Stahl im Ölbad
- Gewichtsausgleichszylinder des Stößels
- Schutzeinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Steuerung mit SPS und PILZ Modul für die Sicherheitskontrolle und programmierbarem Hubzähler
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- Erste Hilfe" Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- pneumatisches Ziehkissen
- hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult
- schwingungsdämpfende Nivelierelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk (OMRON)
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung

/NLD

De standaard pers is uitgerust met

- Gestandaardiseerd stalen frame
- As van legeringsstaal
- Pneumatische rem-koppelings-combinatie
- Dynamische besturing met dubbel-magneetventiel
- Automatische centrale oliesmering met instelbare oliedosering
- Hydraulische overbelastingsbeveiliging
- Mechanische uitwerper
- Stalen tandwielen in oliebad
- Stotergewichtcompensatie
- Aluminium veiligheidsafscherming aan 3 zijden, volledig te openen en elektrisch bewaakt
- Besturing compleet met PLC en PILZ module voor veiligheidscontrole en programmeerbare slagenteller
- Tweehandbediening en voetpedaal
- Set handgereedschap
- Kleurstelling: Persframe en elektrisch paneel RAL 7035 - Stoter: RAL 2004.

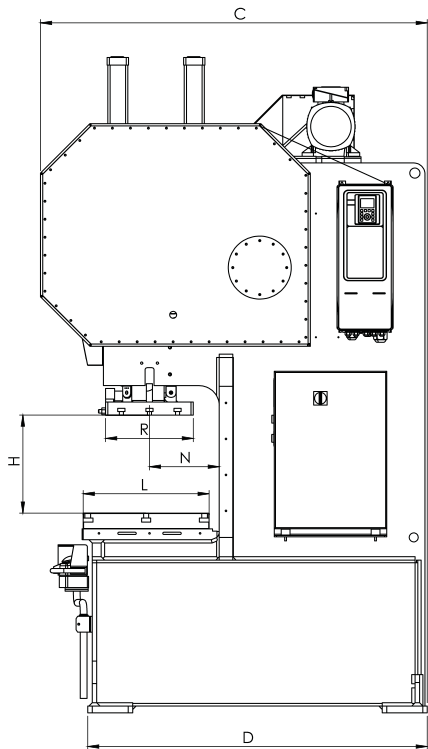
Toebehoren op aanvraag

- Frequentie-omvormer voor toerentalregeling
- Elektronische veiligheidslichtschermen
- Extra tafelplaat (bovenplaat)
- Pneumatisch trekkussen
- Hangend, draai-/zwenkbaar bedieningspaneel
- Motorische stoterverstelling en digitale weergave op het bedieningspaneel
- Trillingdempers (set van 4 stuks)
- Elektronisch nokkenschakelwerk (OMRON)
- Enkelslagmodus met enkele/dubbele onderbreking van lichtschermen
- Vast scherm met automatisch openen/sluiten
- Klantspecifieke kleurstelling

T55/T80/T105 TR

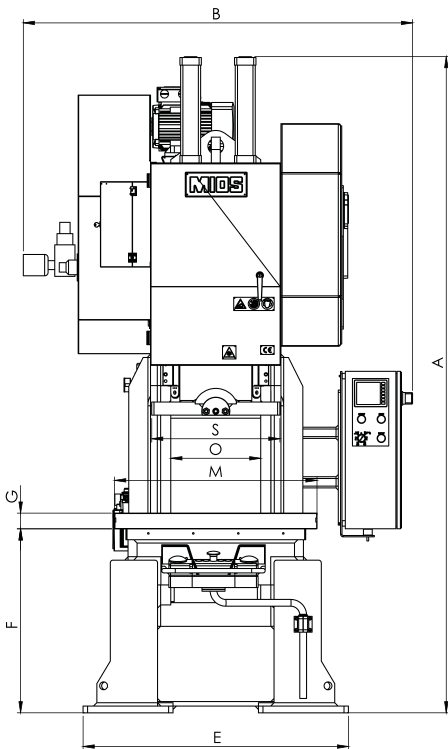
CROSS SHAFT WITH DELAY

QUERWELLE MIT RÄDERVORGELEGE / DWARSLIGGENDE AS MET VERTRAGING



Overall dimensions in mm
Gesamtabmessungen / Uitwendige afmetingen

A: 2600 C: 1510 E: 1060
B: 1420 D: 1245 F: 825



Overall dimensions in mm
Gesamtabmessungen / Uitwendige afmetingen

A: 2918 C: 1720 E: 1180
B: 1725 D: 1510 F: 820

Overall dimensions in mm
Gesamtabmessungen / Uitwendige afmetingen

A: 3120 C: 1745 E: 1310
B: 1763 D: 1465 F: 820

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

		T55 TR	T80 TR	T105 TR
Maximum pressure / maximale Presskraft / Max. druk	kN	550	800	1050
Stroke per minute / feste Hubzahl / Slagen per minuut	n.	80	65	60
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Variabele slagen per minuut*	n.	40-110	30-90	30-80
Motor power / Motorleistung / Motorvermogen	kW	4	5.5	7.5
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Slagverstelling	mm	11-102	6-125	14-140
Ram adjustment / Stößelverstellbereich / Stoterverstelling	mm	70	70	100
Distance table-ram / Tisch-Stößel Abstand / Afstand tafel tot stoter	mm (H)	380	470	470
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / C-frame uitlading	mm (N)	240	310	310
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Breedte tussen zijwanden	mm (O)	280	400	390
Table dimensions / Tischgröße / Tafelafmetingen	mm (LxM)	480x800	560x900	620x1000
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Dikte additionele tafel	mm (G)	60	70	75
Table hole dia / Durchfallloch / Diameter tafeldoorlaat	Ø mm	140	165	165
Ram dimension / Stößelabmessungen / Stoterafmeting	mm (RxS)	300x460	350x570	400x610
Ram hole dia / Stößelbohrung / Diameter stoteropname	Ø mm	45	50	50
Net weight / netto Gewicht / Netto gewicht	kg	4050	5350	7350

T130 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

QUERWELLE MIT RÄDERVORGELEGE / DWARSLIGGENDE AS MET VERTRAGING



General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

/ENG

The standard press is equipped with

- Standardized steel frame construction
- Alloy steel shaft
- Pneumatic clutch brake unit
- Dynamic control of dual solenoid valve
- Centralized automatic lubrication with adjustable flow
- Ram hydraulic release
- Mechanical extractor
- Motorised ram and display of height viewing
- Inverter for variable strokes
- Steel gears in oil bath
- Ram balancing cylinders
- Aluminium safety guards on three sides that can be completely opened and electrically controlled
- Control board complete with PLC and PILZ module for safety control and programmable stroke counter
- Two-hand control and foot pedal
- Keys kit of first use
- Colours: press body and electric cabinet RAL 7035 / Ram RAL 2004

Accessories on-demand

- Electronic safety light curtains
- Additional table (upper plate)
- Pneumatic die cushion blank holder
- Positionable hanging control panel
- Vibration dampers (4 pcs.)
- Electronic cams (OMRON)
- Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains
- Rigid barrier with automatic opening/closing
- Customized colour painting

/DEU

Die Standardpresse ist ausgestattet mit

- Struktur aus Stahl, standardisiert
- Welle aus Legierungsstahl
- Pneumatische Brems-Kupplungskombination
- Dynamische Steuerung des Doppelkörper-Magnetventils
- Automatische Zentralschmierung mit einstellbarer Öldosierung
- Hydraulische Entriegelung bei Überlast
- Mechanischer Auswerfer
- Frequenzumrichter für Drehzahlregelung
- motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult
- Zahnräder aus Stahl im Ölbad
- Gewichtsausgleichszylinder des Stößels
- Schutteinrichtung aus Aluprofil mit Plexiglasscheiben, vollständig geschlossen mit 2 Klapptüren und elektronischer Türsicherung
- Steuerung mit SPS und PILZ Modul für die Sicherheitskontrolle und programmierbarem Hubzähler
- Zweihandbedienung, Fußpedal nur bei geschlossenen Schutztüren
- Erste Hilfe" Schlüsselsatz für den ersten Gebrauch
- Lackierung: Pressenkörper: RAL7035 - Stößel: RAL2004

Zubehör auf Anfrage

- elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang
- zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)
- pneumatisches Ziehkissen
- hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult
- schwingungsdämpfende Nivellierelemente (4 Stk.)
- elektronisches Nockenschaltwerk (OMRON)
- Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge
- geschlossener Schutzrahmen fest montiert mit automatischer Hubtor-Öffnung
- Kundenspezifische Lackierung

/NLD

De standaard pers is uitgerust met

- Gestandaardiseerd stalen frame
- As van legeringsstaal
- Pneumatische rem-koppelings-combinatie
- Dynamische besturing met dubbel-magneetventiel
- Automatische centrale oliesmering met instelbare oliedosering
- Hydraulische overbelastingsbeveiliging
- Mechanische uitwerper
- Frequentie-omvormer voor toerentalregeling
- Motorische stoterstelling en digitale weergave op het bedieningspaneel
- Stalen tandwielen in oliebad
- Stotergewichtcompensatie
- Aluminium veiligheidsafscherming aan 3 zijden, volledig te openen en elektrisch bewaakt
- Besturing compleet met PLC en PILZ module voor veiligheidscontrole en programmeerbare slagenteller
- Tweehandbediening en voetpedaal
- Set handgereedschap
- Kleurstelling: Persframe en elektrisch paneel RAL 7035 - Stoter: RAL 2004.

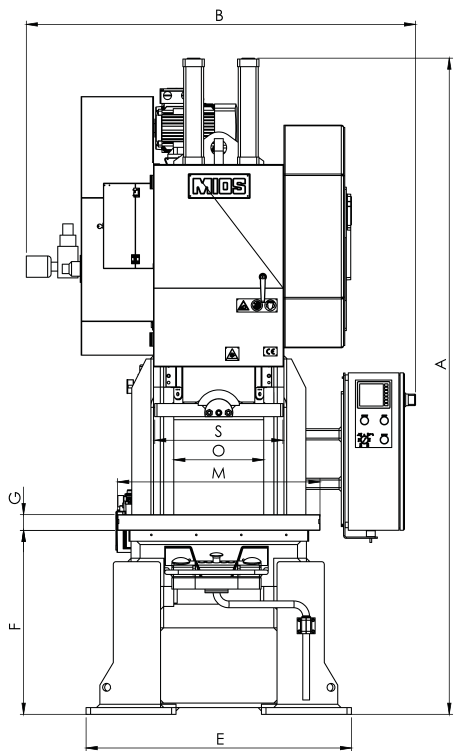
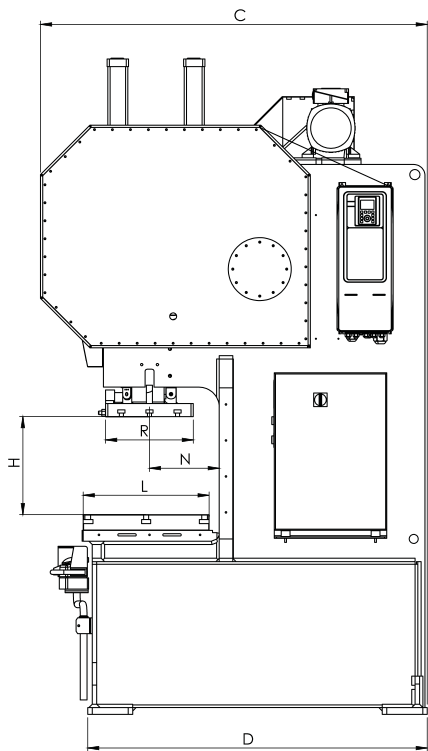
Toebehoren op aanvraag

- Elektronische veiligheidslichtschermen
- Extra tafelpaat (bovenplaat)
- Pneumatisch trekkussen
- Hangend, draai-/zwenkbaar bedieningspaneel
- Trillingdempers (set van 4 stuks)
- Elektronisch nokkenschaakelwerk (OMRON)
- Enkelslagmodus met enkele/dubbele onderbreking van lichtschermen
- Vast scherm met automatisch openen/sluiten
- Klantspecifieke kleurstelling

T130 TR

CROSS SHAFT WITH DELAY

QUERWELLE MIT RÄDERVORGELEGE / DWARSLIGGENDE AS MET VERTRAGING



Overall dimensions in mm
Gesamtabmessungen / Uitwendige afmetingen

A: 3700	C: 2100	E: 1500
B: 1900	D: 1840	F: 850

General characteristics

Allgemeine Charakteristiken / Technische Kenmerken

		T130 TR
Maximum pressure / maximale Presskraft / Max. druk	kN	1300
Stroke per minute / feste Hubzahl / Slagen per minuut	n.	60
Variable strokes p.m. / variabel Hubzahl p.m./ Variabele slagen per minuut*	n.	30-80
Motor power / Motorleistung / Motorvermogen	kW	15
Adjustable stroke / einstellbarer Hub / Slagverstelling	mm	20-160
Ram adjustment / Stöbelverstellbereich / Stoterverstelling	mm	110
Distance table-ram / Tisch-Stössel Abstand / Afstand tafel tot stoter	mm (H)	600
C-Frame depth / C-Gestell Tiefe / C-frame uitlading	mm (N)	380
Distance between shoulders / Gestelldurchlass / Breedte tussen zijwanden	mm (O)	565
Table dimensions / Tischgröße / Tafelafmetingen	mm (LxM)	700x1100
Additional plate thk / Dicke der zus.Tischplatte / Dikte additionele tafel	mm (G)	75
Table hole dia / Durchfallloch / Diameter tafeldoorlaat	Ø mm	185
Ram dimension / Stöbelabmessungen / Stoterafmeting	mm (RxS)	550x760
Ram hole dia / Stöbelbohrung / Diameter stoteropname	Ø mm	50
Net weight / netto Gewicht / Netto gewicht	kg	12500

ACCESSORIES

Zubehör / Toebehoren

/ ENG MIOS offers a series of accessories, meeting the most common needs in the usual blanking operations. The customer will be able to configure the press choosing among the possible alternatives according to his production needs.

MIOS manufactures additional accessories dedicated to particular modus operandi. Examples are the automatic ejector of the lower part of the die, and the automatic rigid barriers.

/ DEU MIOS bietet eine Reihe von Zubehör an, die die am häufigsten wiederkehrenden Bedürfnisse bei den üblichen Stanzoperationen erfüllen. Der Kunde konfiguriert die Exzenterpresse und wählt zwischen den möglichen Alternativen entsprechend seinen Produktionsanforderungen.

MIOS stellt weiteres Zubehör her, um bestimmte Vorgehensweisen zu erleichtern. Beispiele hierfür sind der automatische Auswerfer des unteren Teils des Werkzeugs und die Schutzrahmen mit automatischer Hubtor-Öffnung.

/ NLD MIOS biedt een serie accessoires die voldoen aan de meest voorkomende behoeften bij de gebruikelijke stanswerkzaamheden. De klant configureert de excenterpers en kiest tussen de mogelijke alternatieven op basis van zijn productiebehoeften.

MIOS produceert aanvullende accessoires om bepaalde handelwijzen te vergemakkelijken. Voorbeelden hiervan zijn de automatische uitwerper in het onderste deel van het gereedschap en de automatische vaste schermen.



/ENG

1. Inverter for stroke variation

The inverter is an electrical device that allows the press to work at different speeds. This device makes it possible to adjust the operating speed according to the production needs and the integration with automatic feeding systems.

/DEU

1. Frequenzumrichter für die Drehzahlregelung

Ein Frequenzumrichter ist ein elektrisches Bauteil, um die Geschwindigkeit der Presse zu variieren. Das Bauteil ermöglicht es, die Geschwindigkeit der Presse nach Bedarf den Produktionsabläufen und automatischen Zuführsystemen anzupassen.

/NLD

1. Frequentie-omvormer voor toerentalregeling

De frequentie-omvormer is een elektrische component om de snelheid van de pers te variëren. Deze component maakt het mogelijk om de werksnelheid van de pers aan te passen aan de productiebehoeften en de integratie met automatische aanvoersystemen.

/ENG

2. Electronic safety light curtains

This system replaces the need to use tangible protections for the safety of the machine. It makes access to the ram table easier and avoids the need to act manually on the barriers for their opening and closing. Through specific programming they can be used for the cycle automatic start.

3. Single cycle activation mode with single/double interruption of light curtains

Through a dedicated programming, the signals coming from the photoelectric barriers are used for the automatic start of the machine cycle.

4. Additional table (upper plate)

If the distance between the table and the ram is too wide for the dies used, an additional upper plate can be added which reduces the installation height and serves as a support for the die.

5. Pneumatic die cushion blank holder

For deep-drawing works, the die cushion blank holder allows components to be developed avoiding undesired stretching and the development of superficial creasing phenomena.

/DEU

2. Elektronischer Sicherheits- Lichtvorhang

Dieses System ersetzt die Notwendigkeit, fest montierte Schutzvorrichtungen für die Sicherheit der Maschine zu verwenden. Es erleichtert den Zugang zum Stößeltisch und vermeidet die Notwendigkeit, jedes Mal manuell die Türen Öffnen und Schließen zu müssen. Durch spezifische Programmierung können sie für den automatischen Start des Zyklus verwendet werden.

3. Einzelzyklus-Aktivierungsmodus mit Einzel-/ Doppelunterbrechung der Lichtvorhänge

Durch eine spezielle Programmierung werden die von den Lichtvorhängen kommenden Signale für den automatischen Start des Maschinenzyklus verwendet.

4. Zusätzliche Tischplatte (Oberplatte)

Wenn der Abstand zwischen Tisch und Stößel für die verwendeten Werkzeuge zu groß ist, kann eine zusätzliche obere Platte aufgesetzt werden, welche die Einbauhöhe reduziert und als Auflage für das Werkzeug dient.

5. Pneumatisches Ziehkissen

Das pneumatische Ziehkissen wird bei Tiefzieharbeiten verwendet, um unerwünschte Deformationen des zu produzierenden Teiles zu vermeiden.

/NLD

2. Elektronisch veiligheidslichtscherm

Dit systeem vervangt de noodzaak om tastbare beschermingsvoorzieningen voor de veiligheid van de machine toe te passen. Het vergemakkelijkt de toegang tot het inlegbereik tussen stoter en tafel en voorkomt de noodzaak om handmatig de schermen te openen en sluiten. Door middel van specifieke programmering kunnen ze worden gebruikt voor de automatische start van de cyclus.

3. Activeringsmodus enkelslag met enkele/dubbele onderbreking van lichtschermen

Door middel van een speciale programmering worden de van de lichtschermen komende signalen gebruikt voor de automatische start van de machinecyclus.

4. Extra tafelplaat (bovenplaat)

Indien de afstand tussen tafel en stoter te groot is voor de toegepaste gereedschappen, kan een extra bovenplaat worden toegevoegd, die als onderlegplaat en als bevestigingsplaat voor het gereedschap dient.

5. Pneumatisch trekkussen

Het pneumatische trekkussen wordt toegepast bij dieptrekwerkzaamheden om ongewenste vervormingen van de te vervaardigen delen te voorkomen.



6. Positionable hanging control panel

This optional allows the press to be controlled without needing to access the electrical panel positioned on the side of the machine. It is particularly convenient in those situations where, due to a lack of space, the access to the main electrical panel is difficult or when the press is confined inside a safety cage.

6. Hängendes, dreh- und schwenkbares Bedienpult

Diese Option ermöglicht es, die Presse flexibel zu bedienen, ohne das Panel an dem seitlich fest montierten Schaltschrank der Presse zu benutzen. Das Panel ist besonders praktisch, wenn aus Platzgründen die Bedienung des Panels an dem fest montierten Schaltschrank schwierig bzw. nicht möglich ist oder wenn die Presse in einem umlaufenden Schutzzaun eingeschlossen ist.

6. Hangend/zwenkbaar bedieningspaneel

Deze optie maakt het mogelijk om de pers te bedienen zonder het aan de zijkant van de pers aangebrachte bedieningspaneel te gebruiken. Het paneel is bijzonder praktisch als door ruimtegebrek de bediening op het zijdelingse bedieningspaneel lastig of niet mogelijk is of als de pers is opgesloten in een veiligheidskooi.

/ENG

7. Motorised ram and display of height viewing

Available on all presses of the TR line, it allows the adjustment of the ram height through a motorized system. This prevents the need to manually adjust the mechanism, which is especially helpful in cases where the die needs to be frequently changed.

8. Vibration dampers

They are accessories to reduce the vibrations caused by the operation of the press. They are positioned at the points of contact between the base and the ground so as to soften vibration and noise, they also allow a slight adaptation on not very flat soils.

9. Electronic cams (OMRON)

This is an electronic device that instantly identifies the angular positioning of the eccentric shaft. It can be configured with 8 angular points in which a signal is generated, used to control interlocking or functions (for example feeders, scrape chopper, evacuation functions, blowing functions, lubrication functions, etc.).

10. Ram extractor

A mechanical device that guarantees the extraction of products avoiding them being caught in the upper part of the die.

/DEU

7. Motorische Stößelverstellung und Digitalanzeige im Bedienpult

Sie ist für alle Pressen der TR-Linie erhältlich und ermöglicht die Verstellung der Stößelhöhe durch ein motorisiertes System. Dadurch muss der Mechanismus nicht manuell eingestellt werden, was besonders hilfreich ist, wenn der Stößelabstand besonders häufig dem Werkzeug angepasst werden muss. (viele Werkzeugwechsel)

8. Schwingungsdämpfende Nivellierelemente

Dieses Zubehör reduziert die Vibrationen und Geräusche der Presse während des Stanzbetriebes. Durch die Höhenverstellbarkeit der Elemente kann die Presse an Unebenheiten am Aufstellungsort angepasst werden.

9. Elektronisches Nockenschaltwerk(OMRON)

Dies ist ein elektronisches Gerät, das den Winkel der Exzenterwelle aufnimmt. Es können #8 Schaltelemente konfiguriert werden, mit denen z.B. Vorschubgeräte, Ausblasdüsen, Späneförderer, Beölungssysteme, uvm. angesteuert werden können.

10. Auswerfer im Stößel

Diese mechanische Vorrichtung garantiert den Auswurf des Teiles aus dem Oberwerkzeug.

/NLD

7. Motorische stoterstelling en digitale weer-gave op het bedieningspaneel

Deze is voor alle persen van de TR-serie verkrijgbaar en maakt de verstelling van de stoterhoogte mogelijk door middel van een gemotoriseerd systeem. Hierdoor hoeft het mechanisme niet handmatig ingesteld te worden, wat bijzonder nuttig is als de stoterafstand vaak aan het gereedschap aangepast dient te worden.

8. Trillingdempers

Dit toebehoren reduceert de vibraties en het geluid van de pers tijdens het stansen. Door de hoogteverstellmogelijkheid van de dempers kan de pers aan oneffenheden van de opstelplek worden aangepast.

9. Elektronisch nokkenschakelwerk (OMRON)

Dit is een elektronisch apparaat dat de hoek van de excenteras opneemt. Er kunnen 8 schakelpunten worden geconfigureerd, waarmee bijv. aanvoerapparaten, uitwerpers, spanentransporteurs, bevettingssystemen etc. aangestuurd kunnen worden.

10. Uitwerper in de stoter

Deze mechanische voorziening garandeert het uitwerpen van delen uit het bovengereedschap.



11. Mechanical release of the ram

It is a safety system enables the release of the press when, due to an incorrect manoeuvre (e.g. incorrect die adjustment, or double piece under the die, etc.), the ram is blocked near the B.D.C. (bottom dead centre). It is available on demand for T20 and T40 presses of the FV (front flywheel) product line.

11. Mechanische Stößelentriegelung

Dieses Sicherheitssystem ermöglicht es, bei falscher Bedienung der Presse (z.B. Doppelteil im Werkzeug oder Festfahren der Presse im UT) den Stößel zu entlasten und wieder in den OT zu fahren. Sie ist auf Anfrage für T20- und T40-Pressen der FV-SERIE.

11. Mechanische stoterontgrendeling

Dit veiligheidssysteem maakt het mogelijk om, bij een verkeerde manoeuvre van de pers (bijv. een dubbel deel in het gereedschap of vastlopen van de pers in het ODP) de stoter vrij te zetten en weer in het BDP te zetten. Deze optie is op aanvraag verkrijgbaar voor de T20- en T40-persen van de FV-serie.

/ENG

12. Piezoelectric load cell

It is an electronic device with sensor installed on the connecting rod that allows to detect the real force made by the press to perform a particular working. It is useful in cases where it is necessary to precisely assess the stress in order to preserve the integrity of the die and the press.

13. Rigid barrier with automatic opening/closing

This solution makes it possible to automate the opening and closing of the safety mechanical barrier. It is particularly recommended for those who use the single cycle press. Besides avoiding the opening/closing manoeuvre, it guarantees the physical protection of the operator from the ejection risks.

14. Die extractor

The mechanism makes it possible to extract the lower part of the mould in order to facilitate the operator to load and unload avoiding to enter the danger zone of the press. The system not only allows you to operate comfortably and safely, but also avoids repeated movements with your back.

/DEU

12. Piezoelektrische Kraftmesszelle

Es handelt sich um ein elektronisches Gerät mit einem piezoelektrischen Sensor, der auf der Pleuelstange installiert ist und es ermöglicht, die tatsächliche Kraft zu erfassen, die die Presse ausübt, um eine bestimmte Bearbeitung durchzuführen. Es ist hilfreich in Fällen, in denen eine Bestimmung des Aufwands erforderlich ist, um das Werkzeug und die Presse vor Bruch zu schützen.

13. Geschlossener Schutzrahmen mit automatischer Hubtor-Öffnung

Diese Lösung ermöglicht es, das Öffnen und Schließen des fest montierten mechanischen Schutzrahmens zu automatisieren. Sie ist besonders für diejenigen geeignet, welche die Einzelhub-Funktion für Handeinlegearbeiten verwenden. Sie vermeidet nicht nur das Öffnungs-/Schließmanöver, sondern garantiert auch den physischen Schutz des Bedieners vor den Auswurfisiken.

14. Werkzeug-Auszieher

Der Mechanismus ermöglicht es, den unteren Teil des Werkzeugs herauszuziehen, um dem Bediener das Be- und Entladen zu erleichtern und den Eintritt in den Gefahrenbereich der Presse zu vermeiden. Das System ermöglicht nicht nur eine bequeme und sichere Bedienung, sondern vermeidet auch wiederholte Bewegungen mit dem Rücken.

/NLD

12. Piezoelektrische belastingsmeting

Het gaat hierbij om een elektronisch apparaat met een piezoelektrische sensor, die op de drijfstaag is geïnstalleerd en die het mogelijk maakt om de daadwerkelijke kracht vast te stellen die de pers uitoefent om een bepaalde bewerking uit te voeren. Het is nuttig in gevallen waarin het noodzakelijk is om de spanning nauwkeurig te bepalen om de integriteit van het gereedschap en de pers te behouden.

13. Vast scherm met automatisch openen/sluiten

Deze oplossing maakt het mogelijk om het openen en sluiten van de mechanische afscherming te automatiseren. Hij is in het bijzonder aan te bevelen voor degenen die gebruik maken van de enkelslagmodus. Hij voorkomt niet alleen de open/sluit-manoeuvre, maar garandeert ook de fysieke bescherming van de bediener tegen uitwerpselen.

14. Gereedschap extractor

Dit mechanisme maakt het mogelijk om het onderste deel van het gereedschap uit te trekken, om voor de bediener het laden en lossen te vergemakkelijken en te voorkomen dat in de gevarenszone van de pers gekomen dient te worden. Het systeem maakt niet alleen een comfortabele en veilige bediening mogelijk, maar voorkomt ook herhaalde bewegingen met de rug.



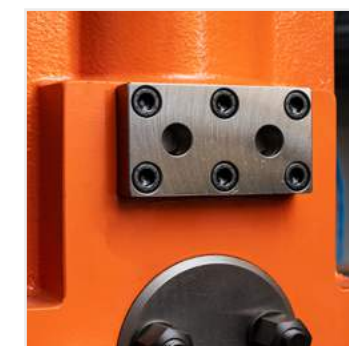
2. Electronic safety light curtains / Elektronischer Sicherheits-Lichtvorhang / Elektronisch veiligheidslichtscherm



9. Electronic cams (OMRON) / Elektronisches Nockenschaltwerk (OMRON) / Elektronisch nokkenschaakelwerk (OMRON)



11. Mechanical release of the ram / mechanische Stößelentriegelung / Mechanische stoterontgrendeling



WHY YOU SHOULD PREFER MIOS

Warum Mios die richtige Wahl ist / Waarom Mios de juiste keuze is

/ENG

1. Design and consulting

Our technical department provides technical advice in order to realize specific solutions.

2. Custom made presses

We design and manufacture presses and complete lines on request according to the needs and the specific function that the plant should perform.

3. Quality of working process

The welding process is certified according to EN ISO 15614-1 directive and the use of the best materials guarantees robustness. MIOS presses weigh about 20% more than the presses produced by our competitors, as results from a general comparison.

/DEU

1. Planung und Beratung

Unsere technische Abteilung bietet technische Beratung, um spezifische Lösungen zu realisieren.

2. Kundenspezifische Pressen

Wir planen und fertigen Pressen und komplette Linien auf Anfrage, je nach den Bedürfnissen und der spezifischen Aufgabe, welche die Anlage erfüllen soll.

3. Qualität der Bearbeitung

Der Schweißprozess ist nach der Richtlinie EN ISO 15614-1 zertifiziert und die Verwendung der besten Materialien garantiert Robustheit. Die MIOS-Pressen wiegen etwa 20% mehr als die Pressen unserer Konkurrenz, wie aus einem allgemeinen Vergleich hervorgeht.

/NLD

1. Ontwerp en Advies

Onze technische afdeling geeft technisch advies om specifieke oplossing en te realiseren.

2. Persen op Maat

We ontwerpen en vervaardigen persen en complete lijnen op aanvraag volgens de behoeften en de specifieke functie die de fabriek dient te vervullen.

3. Kwaliteit van het Werkproces

Het lasproces is gecertificeerd volgens de EN ISO 15614-1 richtlijn en het gebruik van de beste materialen garandeert robuustheid. MIOS persen wegen ongeveer 20% meer dan persen van onze concurrenten, zoals blijkt uit een algemene vergelijking.

4. Italian product

Choice of materials, top quality accessories and attention to detail distinguish our Italian Style production. All production processes, from the realization of the carpentry to the final assembly of MIOS presses, are fully made in Italy.

4. Italienisches Produkt

Die Auswahl der Materialien, erstklassiges Zubehör und die Liebe zum Detail zeichnen unsere Produktion im italienischen Stil aus. Alle Produktionsprozesse, von der Realisierung der Metallverarbeitung bis zur Endmontage der MIOS-Pressen werden vollständig in Italien hergestellt.

4. Italiaans Product

Materiaalkeuze, accessoires van topkwaliteit en aandacht voor detail onderscheiden onze productie in Italiaanse stijl. Alle productieprocessen, van de realisatie van het timmerwerk tot de eindmontage van MIOS persen, worden volledig in Italië gedaan.

5. Electrical system

MIOS presses are equipped with a PILZ module for safe management and a PLC for controlling the press function. For TV and TR series MIOS uses RFID security switches.

5. Elektrische Anlage

Die MIOS Pressen sind mit einem PILZ-Modul für das Sicherheitsmanagement und einer SPS für die Steuerung der Pressenfunktion ausgestattet. MIOS verwendet RFID-Sicherheitsschalter für die TV- und TR-Pressenserien

5. Elektrisch Systeem

MIOS persen zijn uitgerust met een PILZ-module voor veilig beheer en een PLC voor de besturing van de persfunctie. MIOS gebruikt voor de TV- en TR-serie RFID-veiligheidsschakelaars.

6. Reduced noise

The base of MIOS presses is filled with noise absorbing material in order to reduce the noise generated by the operation of the press.

6. Reduzierter Geräuschpegel

Der Unterbau der MIOS Pressen ist mit schalldämmendem Material gefüllt, um den durch den Betrieb der Presse entstehenden Lärm zu reduzieren.

6. Minder Geluid

De basis van MIOS persen is gevuld met geluidabsorberend materiaal om het geluid dat wordt gegenereerd door de werking van de pers te verminderen.





Mios PRESSE S.R.L.
35010 S. VITO DI VIGONZA (PD) ITALY
Via Capitello, 12

Tel: +39.049.893.22.55
Email: mios@miospresse.com

www.miospresse.com

P.IVA IT05155460289