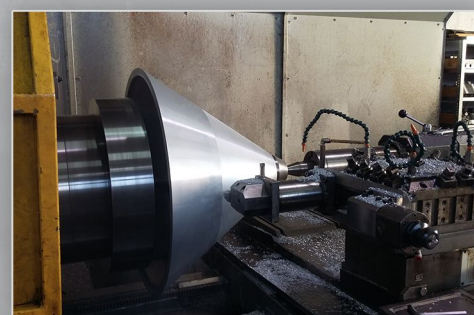
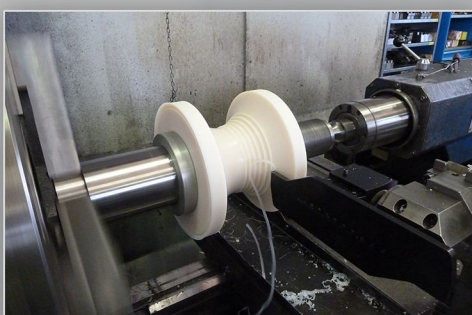
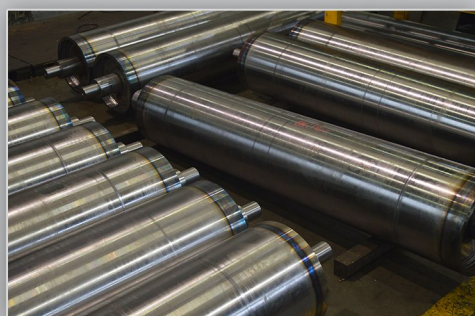




OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE





Soluzioni  
Meccaniche

**AZIENDA**

## C4 Soluzioni Meccaniche di Carretta Placido e C. S.a.s.

La ditta C4 Soluzioni Meccaniche nasce nel 2003 dalla volontà della famiglia Carretta di proseguire l'attività di officina meccanica precedentemente svolta con altri soci dal 1973.

Pertanto, pur essendo una realtà relativamente giovane, ha una radice profonda data dalle conoscenze e dalle strutture produttive del Sig. Carretta Placido.

L'attività ora è coordinata dai due figli, Franco e Carlo, che hanno dato nuovo impulso alla ditta introducendo in questi pochi anni nuove unità produttive, facendo crescere l'azienda sia come numero di dipendenti sia come fatturato, investendo in infrastrutture, macchinari e personale.

L'officina meccanica dispone di diverse macchine utensili, sia a controllo numerico sia manuali, per operazioni di lavorazione generale in tornitura e fresatura, utilizzate interamente da personale qualificato.

Il parco macchine è completato da altri macchinari di uso generale per attrezzatura e di micrometri con campo 1000 e calibri fino a 2000mm di lunghezza.

Disponiamo inoltre di uno strumento di taratura per micrometri e alesametri sino a 1300mm con precisione di  $\pm 0.003$  mm.

La ditta dispone di due unità produttive limitrofe per un totale di circa 1000 m<sup>2</sup>q, con annessa palazzina servizi di ulteriori 150 m<sup>2</sup>q complessivi e un'area esterna, al momento non utilizzata, disponibile come magazzino per altri 600 m<sup>2</sup>q.

Entrambi gli stabilimenti sono dotati inoltre di carroponte da 5 Ton e 6.3 Ton di portata che coprono le due zone di produzione, mentre gli accessi per il carico e scarico delle materie prime o dei prodotti sono possibili anche con autoarticolati.

La nostra officina di lavorazioni meccaniche è dotata di moderne attrezzature con le quali eseguiamo non solo lavorazioni di tornitura e fresatura ma siamo in grado di approntare anche attrezzature speciali per poter eseguire lavorazioni fuori standard.

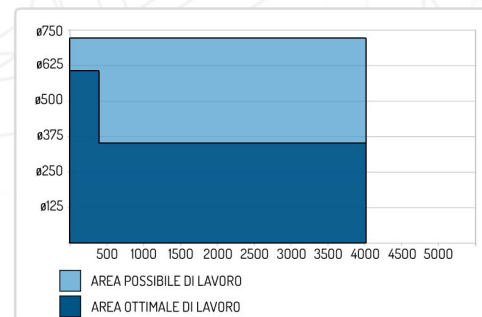
Abbiamo saputo instaurare negli anni rapporti di collaborazione con ditte aventi attività complementari alle nostre per il raggiungimento della fornitura richiesta, la gestione dei vari passaggi come acquisto del materiale, gestione dei terzisti (ad esempio trattamenti termici o lavorazioni particolari) non rappresentano quindi un problema.



## PARCO MACCHINE UTENSILI

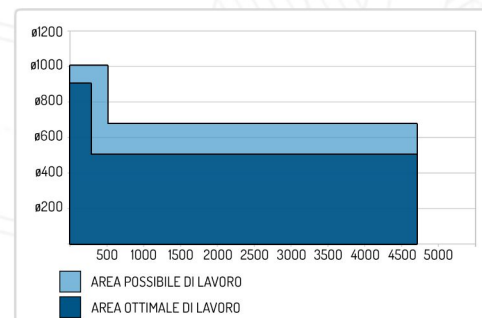
### TORNIO CNS - VIPER MODELLO VT40/A

Tornio a bancale inclinato provvisto di asse C, utensili motorizzati e di lunetta autocentrante idraulica.  
 Campo di lavoro: Ø695 x 4000mm lunghezza banco.



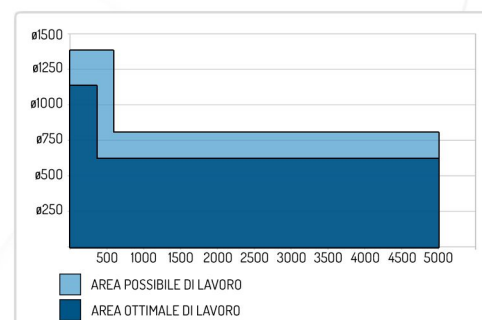
### TORNIO TACCHI MODELLO HD1000 CNC

Revisionato nel 2007, dispone di asse C per lavorazioni di fresatura, doppio mandrino idraulico e passaggio barra Ø230.  
 Campo di lavoro: Ø1000 su bancale, Ø650 su carro x 5000mm lunghezza banco. Interni fino a 2000mm.



### TORNIO GIANA MODELLO GFP12

Tornio manuale con altezza punte 650mm.  
 Campo di lavoro: Ø1300 su bancale, Ø850 su carro x 5000mm lunghezza banco.



## PARCO MACCHINE UTENSILI

### TORNIO DART MODELLO TC500

Tornio a controllo numerico 2 assi.

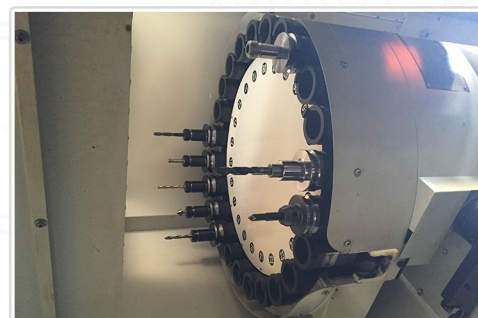
Campo di lavoro:  $\varnothing$ 430 sottotesta x 950mm lunghezza banco.



### CENTRO DI LAVORO FIRST MODELLO MCV 1500

Centro di lavoro verticale 3 assi con ISO 50.

Campo di lavoro: 1500 x 800 x 800mm. RPM 8000



### FRESATRICE LAGUN MODELLO FUTURE 1800

Fresatrice CNC a 3 assi con ISO 50.

Campo di lavoro: 1800 x 800 x 800mm.





**C4 Soluzioni Meccaniche di Carretta Placido e C. S.a.s.**

**Via Due Camini 25 36010 Zanè ( VI )**

**Telefono: 0445 315157 - Fax: 0445 315961**

**[www.c4soluzionimeccaniche.com](http://www.c4soluzionimeccaniche.com)**

**[info@c4soluzionimeccaniche.com](mailto:info@c4soluzionimeccaniche.com)**