

COMPANY
PROFILE



L'AZIENDA

Roplast S.r.l. nasce alla fine degli anni settanta come un progetto innovativo d'impresa dedicato alla produzione di serbatoi in materiale plastico; si rivolge a clienti specializzati nella realizzazione di contenitori per lo stoccaggio e il trasporto di liquidi pericolosi e corrosivi. La costante attenzione nella ricerca e sviluppo unita al servizio di assistenza pre e post vendita al Cliente, hanno reso l'azienda un sinonimo di competenza, affidabilità e qualità dei prodotti con elevato livello tecnologico. Roplast è presente con la propria rete di vendita in tutta Italia e nei principali paesi Europei e oggi comprende:

- **Divisione Serbatoi** per stoccaggio di liquidi corrosivi e pericolosi (con capacità fino a 200.000 litri).
- **Divisione Ecologia** dedicata ai contenitori per la raccolta dei rifiuti (campane e cassonetti).
- **Divisione Edilizia** specializzata in bagni portatili idraulici e chimici, barriere stradali e accessori per il cantiere.
- **Divisione Prodotti Industriali** in cui è partner di rinomate aziende del settore arredamento e aree verdi per le quali si esegue lo stampaggio conto terzi.
- **Divisione Igiene** specializzata nella progettazione e produzione di presidi sanitari.

THE COMPANY

Established in late 1970's, Roplast S.r.l. represents an innovative company focused on the production of plastic products for a wide range of applications. The Company is characterized by high specialization for the production of containers for storage and transport of dangerous and corrosive liquids. The constant attention in research and development combined with the customer service before and after sales, made Roplast a synonym of competence, reliability and quality of products with high technological level. Roplast is present with its own sales network throughout Italy and in the main European countries and today includes:

- **Tank Division** for the storage of corrosive and dangerous liquids (with a capacity of up to 200.000 liters).
- **Ecology Division** dedicated to containers and igloo containers for waste collection.
- **Construction Division** specialized in portable hydraulic and chemical toilets, road barriers and accessories for the construction site.
- **Industry Division** where Roplast is a partner of furniture and green areas renowned companies for which Roplast performs third-parties moulding.
- **Hygiene Division** specialized in the design and production of sanitary devices.



LA PRODUZIONE

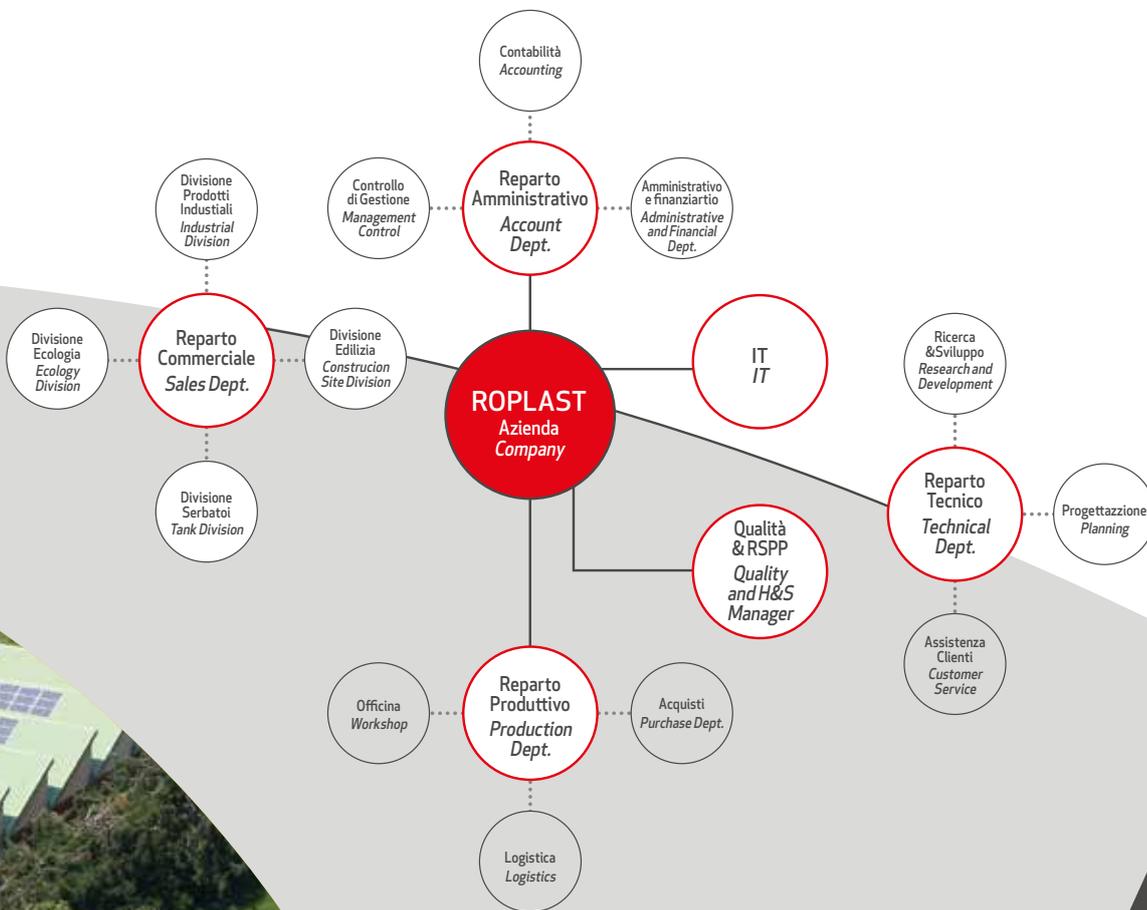
Roplast è dotata di:

- **Cinque impianti** di stampaggio rotazionale di cui quattro a carosello ed uno basculante capaci di produrre articoli con volume da 1 litro a 30.000 litri, lunghezza di oltre 5 metri e larghezza fino a 2,7 metri;
- **Robot di taglio e finitura** con programmi specifici dedicati ai singoli manufatti;
- **Laboratorio prove** su materie prime e verifica dei manufatti stampati;
- **Attrezzatura per controllo qualità** sui prodotti finiti, test a norma UNI, verifica spessori;
- **Progettazione CAD** tridimensionale dei manufatti e degli stampi relativi.

THE PRODUCTION

Roplast is equipped with:

- **Five rotational moulding systems**, four of which with 3 arm carousel machine and a "rock and roll" rotational moulding machine with oscillating oven that can produce articles with a volume from 1 litre to 30,000 litres, with a length of over 5 meters and a width of up to 2.7 meters,
- **Cutting and finishing robots** with specific programs dedicated to individual products;
- **Test laboratory** on raw materials and verification of printed products;
- **Quality control on finished products**, UNI standard tests, thickness check;
- **Threedimensional CAD design** of the products and relative moulds.



Roplast Srl nasce a Solza (BG) in uno stabilimento di 1.800 mq e si specializza nella produzione di serbatoi in Polietilene di medie dimensioni, dotandosi di una macchina per stampaggio rotazionale rock and roll con forno oscillante e di una macchina carosello a 3 bracci portastampi.

Roplast was founded in Solza (BG), in a 1.800 square meters factory and its specialization was in the production of medium-sized polyethylene tanks with a "rock and roll" rotational moulding machine with oscillating oven and a 3-arm carousel machine.



Trasferimento della sede a Bottanuco (BG) in uno stabilimento moderno e funzionale, dove si sviluppa la struttura commerciale per seguire direttamente la clientela.

Transfer of the headquarters to Bottanuco (BG) in a modern and functional plant where the commercial structure developed to follow the customers directly.



1979



1987

Si arricchisce la gamma con serbatoi fino a 10.000 litri.

The product range increased with tanks up to 10.000 litres.



1994



2000

Roplast esce dal gruppo Plastotecnica, rinnova il parco macchine e si trasferisce in uno stabilimento di oltre 2.800 mq di proprietà.

Roplast left the Plastotecnica group, renewed its fleet of vehicles and moved to a factory of over 2.800 square meters.



In un momento di forte espansione Roplast sottoscrive un contratto di affitto di ramo d'azienda della società Sinterplast srl, specializzata nel comparto Ecologia e Cantieristica con un serie di prodotti che comprendono contenitori per la raccolta di rifiuti, bagni mobili e divisori stradali.

At a time of grand expansion, Roplast signed a contract for the rental of Sinterplast business unit, specialized in the Ecology and building sector, with a series of products included containers for waste collection, portable toilets and road barriers.

Rilancio della Roplast con un cambiamento radicale dei vertici aziendali e riorganizzazione completa di risorse e mezzi, oltre ad una importante campagna di revisione dell'immagine aziendale con la realizzazione di nuovi strumenti e la partecipazione alle più importanti fiere di settore.

Roplast relaunch with a radical change of the top management and complete reorganization of resources and means as well as an important campaign to revise the corporate image with the creation of new tools and participation in the most influential trade fairs.



2013



2015

Un incendio costringe l'Azienda all'interruzione prolungata dell'attività e alla conseguente compressione dei risultati di fatturato.

A fire forced the Company to prolonged interruption of activity and the consequent compression of the turnover results.



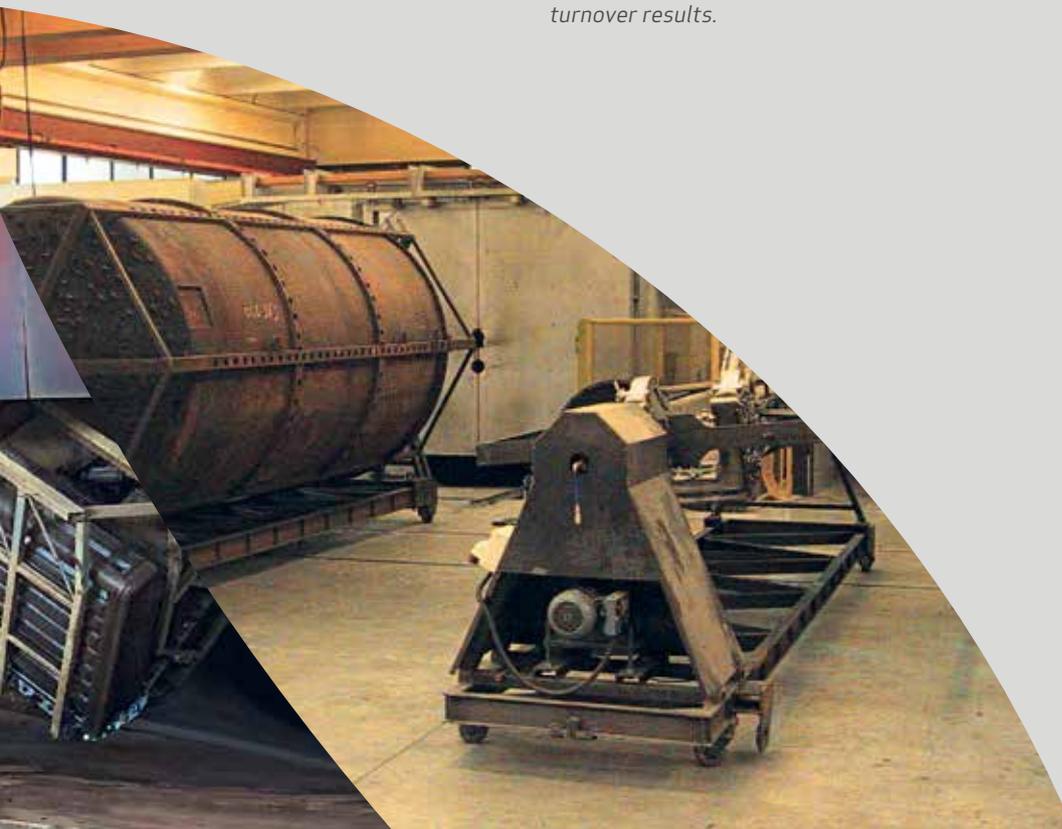
2016



2018

L'azienda punta ed essere protagonista nel mercato di riferimento grazie a risorse giovani e dinamiche supportate da un gruppo di colleghi di solida esperienza.

The company aims to be a leader in the reference market thanks to young and dynamic resources supported by a group of colleagues with vast experience.



LO STAMPAGGIO

Roplast è un'azienda specializzata nella realizzazione di prodotti in Polietilene di grandi dimensioni, tra i quali contenitori per stoccaggio di prodotti chimici, contenitori in polietilene destinati alla raccolta differenziata e RSU (campane e cassonetti con volumetria da 1.300 a 5.000 litri), bagni mobili, barche etc.



Divisioni Serbatoi
stoccaggio di liquidi

Tank Division
liquid storage



Divisioni Ecologia
contenitori raccolta rifiuti

Ecology Division
waste containers



Divisioni Edilizia
bagni portatili e cantieristica

Construction Division
portable toilets and
construction equipment



Divisioni Prodotti Industriali
stampaggio conto terzi

Industry Division
customized rotomoulded
products

MOULDING TECHNOLOGY

Roplast is a company specialized in the production of large size dimensions polyethylene products, including containers for chemical products storage, polyethylene containers for separate waste collection and RSU (igloo containers and bins with volume from 1.300 up to 5.000 litres), portable toilets, boats etc.

La caratteristica principale dei manufatti di Roplast è la tecnologia con cui vengono prodotti: lo stampaggio rotazionale. Si tratta di una tecnologia "pulita", perché non ricorre all'uso di solventi chimici o altri agenti inquinanti, ed efficace, perché permette di realizzare prodotti di grandi dimensioni in un unico pezzo, senza giunzioni né saldature.

Tutte le fasi del ciclo produttivo, dalla progettazione alla realizzazione degli stampi e prototipi fino alla produzione in serie, sono garantite dal controllo qualità secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015.

LA TECNOLOGIA dello stampaggio rotazionale consente la trasformazione del polietilene (o di altre resine termoplastiche) sfruttando la sola azione del calore, senza ricorrere all'utilizzo della pressione (a differenza di quanto avviene invece in molti altri processi produttivi quali ad esempio lo stampaggio ad iniezione, l'estrusione o il processo di termoformatura).

The main feature of Roplast's products is the technology with which they are produced: rotational moulding. It is a "clean" technology, because it does not require the use of chemical solvents or other polluting agents, and it is efficient, because it allows you to make large-sized products in one piece, without joints or welds.

All production stages are guaranteed by quality control according to ISO 9001:2015, from design to manufacturing of moulds and prototypes up to production procedures.

THE TECHNOLOGY of rotational moulding allows the transformation of polyethylene (or other thermoplastic resins) using only the action of heat, without applying pressure (as it happens in many production processes, such as, moulding injection, extrusion or the thermoforming process).

SERBATOI DI STOCCAGGIO
IN ROTOSTAMPAGGIO
ROTO MOULDED TANKS



SERBATOI DI STOCCAGGIO
IN ROTOESTRUSIONE
ROTO EXTRUSION TANKS



SILETTI & CISTENETTE
TANKS



VASCHE DI SICUREZZA
RETENTION PALLETS



PEDANE IN POLIESTERE
PLASTIC GRATINGS



BAGNI PORTATILI
PORTABLE TOILETS



ATTREZZATURA DA CANTIERE
CONSTRUCTION EQUIPMENT



CAMPANE
IGLOO CONTAINERS



CASSONETTI
WASTE CONTAINERS



DISPENSER GEL DISINFETTANTE
GEL SANITIZING DISPENSER



Lo stampaggio rotazionale utilizza stampi cavi composti dalla sola parte esterna della figura (matrice) e privi della parte interna (punzone).

LO STAMPO, caricato di polimero in polvere, viene inserito in un forno nel quale si scalda ruotando su due assi tra loro ortogonali (per questo si chiama stampaggio "rotazionale"). Mentre lo stampo ruota, il polimero tocca continuamente le pareti interne dello stesso, si scalda fino a fondere e aderisce allo stampo. Ne deriva uno spessore pressoché uniforme, quando tutta la polvere di polimero ha aderito alle pareti dello stampo (cioè a fine 'cottura'), questo viene estratto dal forno e introdotto in una camera di raffreddamento. Mediante aria (soffiata da ventilatori) e spruzzi d'acqua nebulizzata, lo stampo viene raffreddato ed il polimero si solidifica nella posizione in cui si trovava a fine cottura. Alla fine del raffreddamento, aperto lo stampo, ne viene estratto un manufatto che riproduce la forma interna dello stampo, con la sola variazione della riduzione dimensionale dovuta al ritiro (di solidificazione e di raffreddamento).

LA COLORAZIONE ed additivazione del polietilene è una delle fasi cruciali della preparazione dei materiali perciò Roplast si è attrezzata, tramite idonei sub-fornitori, con tutti gli impianti necessari alla colorazione "in massa" e mettendo in atto un processo in grado di ottenere una distribuzione omogenea dei pigmenti all'interno della massa del polimero. Roplast si avvale di fornitori specializzati nella produzione di PE già additivato anti-UV in modo da proteggere completamente il prodotto e prevenire l'invecchiamento precoce, che porterebbe a decadimento della resistenza meccanica, fragilità, variazione del colore, etc.

Una delle caratteristiche peculiari di molti prodotti Roplast è quella di essere composti da una struttura mista: la parte portante è costituita da una struttura in acciaio, mentre il corpo (cioè la scocca) è realizzato in polietilene lineare totalmente riciclabile.

The rotational moulding uses hollow moulds made of the exterior part of the shape (matrix) only, without the internal part (punch).

***THE MOULD** filled with polymer powder gets placed in an oven in which it gets heated while rotating on two orthogonal axes (this is called "rotational" moulding). While the mould rotates, the polymer continually touches its inside walls, it heats up to melt and adheres to the mould. The result is almost uniform thickness, when all the polymer powder has adhered to the walls of the mould (i.e. at the end of 'cooking'), then it is extracted from the oven and introduced into a cooling chamber. By air (blown by fans) and sprayed water, the mould gets cooled, the polymer solidifies in position in which it was at the end of the cooking. At the end of cooling, when the mould is opened, a manufactured article is extracted reproduces the internal shape of the mould, with the only variation of the dimensional reduction due to shrinkage (during solidification and cooling stages).*

***PIGMENTATION** of polyethylene is one of the crucial phases of the preparation of materials, therefore; Roplast is equipped, through suitable sub-suppliers, with all the systems necessary for the "mass" colouring by implementing a process capable of obtaining a homogeneous distribution of the pigments within the polymer mass. Roplast relies on suppliers specialized in the production of UV stabilized PE to protect all the points of the product and to prevent premature ageing which would lead to the decline of mechanical resistance, to the embrittlement, to the change of colour etc.*

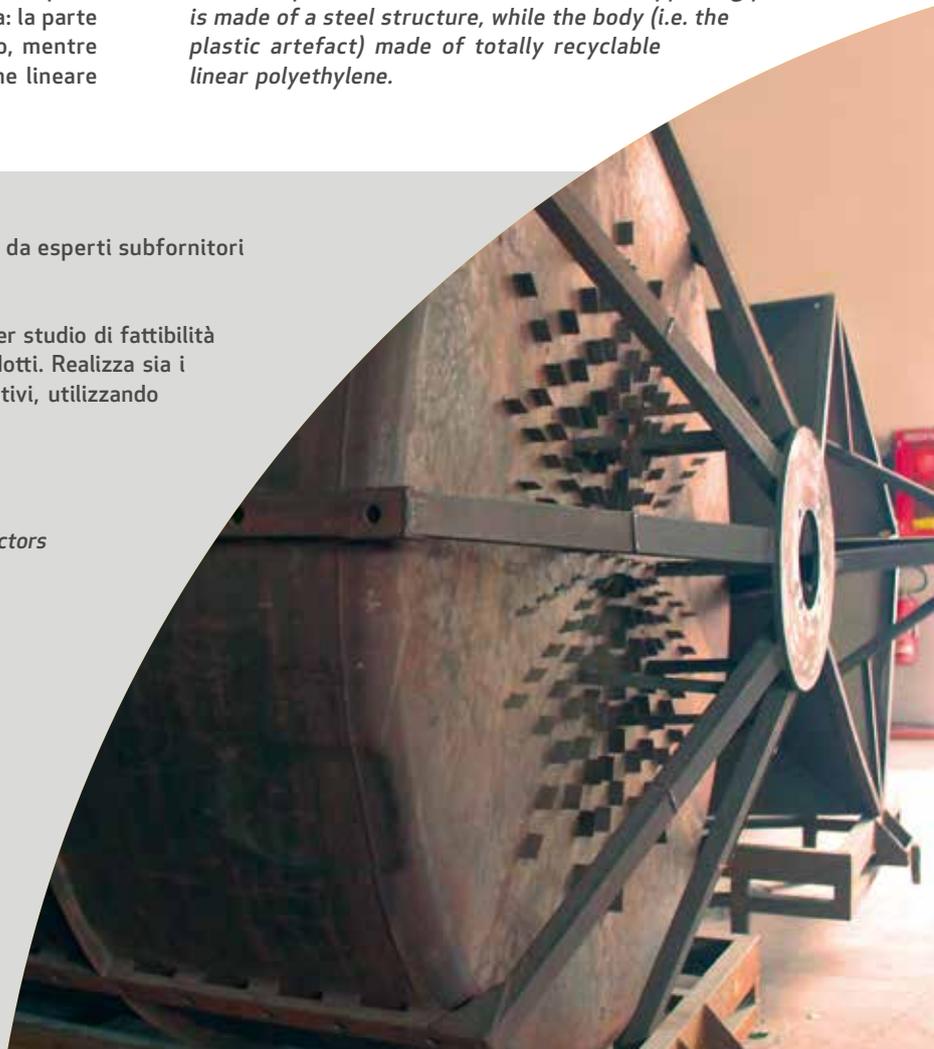
One of the main features of many Roplast's products is to be composed of a mixed structure: the supporting part is made of a steel structure, while the body (i.e. the plastic artefact) made of totally recyclable linear polyethylene.

I telai Roplast sono realizzati in acciaio (prodotti da esperti subfornitori da noi formati e controllati) e zincati.

Roplast è dotata di un adeguato Ufficio Tecnico per studio di fattibilità e per la progettazione di dettaglio dei propri prodotti. Realizza sia i progetti dei manufatti sia quelli degli stampi relativi, utilizzando sistemi software AUTODESK® INVENTOR.

Roplast's steel frame (produced by expert subcontractors trained and controlled by us) are all galvanized.

Roplast has an adequate Technical Office for feasibility study and the detailed design of its products. It realizes both manufactured articles and relative moulds projects, using AUTODESK® INVENTOR software systems.



PLASTICA SECONDA VITA



I prodotti Roplast realizzati con polimeri di riciclo dalla raccolta differenziata e/o da scarto industriali (dal 30% al 100%) sono marchiati PSV MixEco da IPPR.

Roplast products are made with recycled polymers from separate waste collection and/or industrial waste (from 30% up to 100%) and are PSV MixEco from IPPR marked.

Il marchio "Plastica Seconda Vita" è un sistema di certificazione ambientale di prodotti derivati dal trattamento dei rifiuti plastici recuperati dalla raccolta differenziata e da scarti industriali inserito nel Decreto sui Criteri Ambientali Minimi rilasciato dal I.P.P.R., l'Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo. Per i materiali e i prodotti derivati da miscele di materiali derivanti da raccolta differenziata e/o da scarto industriale che rispettino un contenuto di materie plastiche da riciclo nella misura minima del 30%, il marchio è il PSV MixEco.

La parte contenitiva, ossia il corpo e il fondo delle campane, le vasche e i coperchi dei cassonetti, possono essere stampati in polietilene lineare, con la tecnica dello stampaggio rotazionale, in un solo pezzo per garantire nel tempo le massime caratteristiche di resistenza, robustezza e solidità, con una percentuale di materiale plastico derivato da post consumo non inferiore al 50%: e la gamma di prodotti "Plastica seconda vita" della Divisione Ecologia di Roplast.

The "Plastica Seconda Vita" brand is a system of environmental certification of products derived from the treatment of plastic waste recovered from separate waste collection and industrial waste included in the Minimum Environmental

Criteria Decree issued by IPPR, the Institute for the Promotion of Recycling Plastics.

For materials and products derived from mixtures of materials deriving from the separate collection and/or industrial waste that comply with a recycled plastic content of at least 30%, the brand is PSV MixEco.



The containment part - that is, the body and the bottom of the igloo containers, the tanks and the lids of the containers can be moulded in linear polyethylene, with the rotational moulding technique, in one piece to guarantee maximum resistance, strength and solidity over time with a percentage of plastic material derived from post-consumption not less than 50%: it is the "Plastica Seconda Vita" product range of the Roplast Ecology Division.



AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001:2015

Roplast soddisfa i requisiti di Certificazione ISO 9001:2015 per i Sistemi di Gestione della Qualità. Il continuo monitoraggio delle attività garantisce elevati standard nella gestione dei servizi forniti e ne migliora la qualità dei processi, ottenendo ed incrementando la soddisfazione dei nostri clienti.

ISO 9001:2015 CERTIFIED COMPANY

Roplast meets the ISO 9001:2015 certification requirements for quality management systems. Continuous control activities guarantee high standards of management of provided services and improve the quality of processes by obtaining and increasing our customers' satisfaction.



DIVISIONE PRODOTTI INDUSTRIALI

Grazie all'esperienza maturata in 40 anni di attività, Roplast è in grado di assistere il cliente dalla progettazione allo sviluppo del manufatto, sia per la definizione delle specifiche del prodotto finito, sia per la realizzazione dell'attrezzatura e la successiva messa a punto del prodotto finale. Roplast realizza parti di macchine industriali, carenature di macchine lava pavimenti, vasi, complementi per l'arredo, serbatoi per uso agricolo, oggetti in doppia parete, barche, bancali ed in generale articoli di grandi dimensioni e di forma complessa.

INDUSTRY DIVISION

Thanks to more than 40 years of business experience Roplast can assist the customer from the design to the development of the product's creation for the definition of specifications of the finished product, the realization of the equipment and the development of the final product. Roplast produces parts of industrial machines, hulls for floor washer, vases, furnishing accessories, tanks for agricultural use, double-walled objects, boats, pallets and, in general, articles of large dimensions and complex shapes.



SERBATOI DI STOCCAGGIO

SERBATOI IN ROTOSTAMPAGGIO E ROTOESTRUSIONE

Nell'ambito dei processi industriali è previsto l'utilizzo e il conseguente immagazzinamento o stoccaggio di prodotti chimici: l'utilizzo di tali prodotti è in alcuni casi fondamentale per la riuscita ottimale di questi processi. Si rende necessario perciò una adeguato supporto che permetta la conservazione ottimale del prodotto chimico, senza che pervengano dei fattori che possono deteriorarne la qualità e l'integrità. È altresì importante, data la natura potenzialmente pericolosa del prodotto chimico, che i dispositivi di immagazzinamento e/o stoccaggio rispecchino i parametri di sicurezza ottimali stabiliti dalle regolamentazioni vigenti. Premesso ciò, l'utilizzo del materiale plastico per la costruzione di questi contenitori, è la soluzione ottimale sia in termini di risparmio che di versatilità quando si manifestino esigenze di stoccaggi

anche in grandi quantitativi dei prodotti derivati dalla chimica di base. Il Polietilene o il Polipropilene, utilizzati per la costruzione, hanno la caratteristica di avere la piena compatibilità al contatto con questi prodotti anche ad alte temperature (fino a 90°), non presentano fenomeni di invecchiamento atmosferico e non temono urti accidentali che ne pregiudichino la resistenza meccanica. Roplast ha sviluppato grazie alla esperienza pluridecennale, una linea di serbatoi di stoccaggio costruiti con il procedimento dello stampaggio rotazionale che vanno da 100 fino a 25.000 litri di capacità. Viene corredata la gamma anche con tutti i dispositivi di sicurezza atti a prevenire eventuali fughe di prodotto, e una vasta dotazione di accessori che permettono la piena operatività del serbatoio (Tronchetti flangiati e filettati, indicatori di livello ecc.).



Inoltre, per capacità superiori, viene commercializzata una gamma di serbatoi costruiti in estrusione rotazionale che arrivano fino a capacità di 200.000 litri, corredata anche questi di tutti gli accessori necessari per il corretto funzionamento.

La nostra offerta pertanto si rivolge a tutti i settori che spaziano dall'industria alimentare fino a quella metallurgica, dalle municipalizzate per il trattamento delle acque, alle società che si occupano dello studio e della costruzione di impianti industriali ecc.

TANKS

ROTOMOULDED AND ROTOEXTRUSION TANKS

Industrial processes usually contemplate the usage and storage of chemical products. The adoption of these products is sometimes necessary for the optimal outcome of the process. Hence, it turns out adequate support to allow the optimal conservation of chemical products by preventing factors that could deteriorate their quality and integrity.

It is also substantial, by considering the potentially dangerous nature of chemical products, those storage devices could reflect the safety parameters established by the regulations in force.

In consideration of what illustrated above, usage of plastic material to produce these containers represents the optimal solution in terms of both saving and versatility for storage of even large quantities of products derived from the base chemistry.

Polyethylene or Polypropylene used for the production of these containers are fully compatible with the contact with these products even at high temperatures (up to 90°), they neither show atmospheric ageing nor fear accidental bumps, that could affect mechanical resistance.

Thanks to its longlasting experience (more than 40 years), Roplast has developed a line of storage tanks built with rotational moulding process, from 100 to 25.000 litres of capacity, equipped with all safety devices to prevent leaks, and a wide range of accessories for full operating conditions (such as flanged and threaded stub pipes, mechanical level indicator, etc.).

SERBATOI DI STOCCAGGIO TANKS



Furthermore, for higher capacities, we provide a range of rotational extrusion tanks up to 200.000 liters, also equipped with all accessories necessary for correct operation.

Our offer is therefore targeted to all sectors ranging from food to metallurgical industry, to municipal water treatment, to companies involved in industrial plants design and construction, etc.



CAMPANE & CASSONETTI

CONTENITORI PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA FINO A 4.000 LITRI
&CONTENITORI STAZIONARI PER RIFIUTI FINO A 5.000 LITRI

Roplast realizza le Campane e Cassonetti per la raccolta differenziata di vetro, plastica, lattine e metallo in polietilene lineare con la tecnica dello stampaggio rotazionale, resistente a urti, atti vandalici e agenti atmosferici. Non richiedono manutenzione e dopo l'uso possono essere trasformati e riutilizzati.

I contenitori stazionari per rifiuti con capacità fino a 5.000 litri, sollevati dall'alto e svuotati dal basso, comunemente chiamati Campane seguono la norma UNI EN 13071 del 2008 (e successive modifiche) in cui sono specificate le caratteristiche generali di tali contenitori e dei relativi accessori, i metodi di prova ed i requisiti di sicurezza.

La normativa di riferimento per i Contenitori stazionari per rifiuti, comunemente chiamati Cassonetti, è la UNI EN 12574 del 2017, dedicata ai contenitori fino ai 10.000 litri, con coperchio/i patto/i o basculante, per dispositivi di sollevamento a perno, a doppio perno o a tasca.



La normativa di riferimento attualmente non è cogente, tuttavia Roplast ha scelto volontariamente di adeguarsi alla UNI EN 13071 e alla UNI EN 12574.





IGLOO CONTAINERS & WASTE CONTAINERS

STATIONARY WASTE CONTAINERS UP TO 4.000 LITERS & STATIONARY WASTE CONTAINERS UP TO 5.000 LITERS

Roplast produces igloo containers and waste containers for glass, plastic, cans and metal separate collection, in linear polyethylene with rotational moulding technique, resistant to shock, vandalism and atmospheric agents. No maintenance is required, and such products can be transformed and reused.

Stationary waste containers with a capacity of up to 5,000 litres, lifted from above and emptied from below, commonly called igloo containers, follow UNI EN 13071:2008 standards (and subsequent amendments) concerning general characteristics of these containers and related accessories, test methods and safety requirements.

The reference standard for Stationary Waste Containers UNI EN 12574 (2017 release), concerns containers up to 10.000 litres, with flat or dome lid(s), for trunnion, double trunnion or pocket lifting device.



The reference standard is currently not binding, however Roplast has voluntarily chosen to comply with UNI EN 13071 and UNI EN 12574.

BAGNI PORTATILI

DIVISIONE EDILIZIA

Roplast è attualmente azienda di riferimento tra i produttori di cabine bagno con WC chimico o idraulico nelle due varianti con vaso all'inglese o turca. La gamma conta 4 modelli di bagno con vaso e 4 modelli con turca, nella versione chimica e idraulica. Il bagno Marlin è stato studiato per avere le migliori performance di usabilità e durata nel tempo, grazie alle caratteristiche costruttive legate alla tecnologia dello stampaggio rotazionale e alle competenze tecniche applicate ai telai e alle strutture metalliche. I bagni mobili Marlin hanno la cabina monolitica, ovvero prodotta in un pezzo unico in polietilene rotazionale, senza giunzioni né saldature.

Questo rende i nostri bagni estremamente resistenti agli urti, alle intemperie ed ai vandali. Il polietilene è stabilizzato U.V., perciò il colore rimane inalterato anche dopo anni di esposizione al sole. Riciclabile al 100%. Concepiti per fornire al cliente un servizio completo, professionale e veloce, i bagni mobili Marlin vengono consegnati già montati e pronti all'uso.

La normativa di riferimento attualmente non è cogente, tuttavia la Roplast ha scelto volontariamente di adeguarsi alla UNI EN 16194:2012.

PORTABLE TOILETS

CONSTRUCTION SITE DIVISION

Roplast is currently a reference company among the manufacturer of the chemical or hydraulic toilet in both squat and with English seat versions. The range has 4 toilet models with English seat and two squat toilets, both variants with chemical or hydraulic version.

Marlin portable toilet model has been designed to have the best usability and durability performance thanks to the constructional characteristics of rotational technology and the technical skills applied to frames and metal structures. Marlin portable toilets have a monolithic cabin, produced in a single piece rotationally moulded polyethylene, without joints or welds. This makes our toilet extremely resistant to shocks, to bad weather conditions and vandals.

Our polyethylene is U.V. stabilized thus colours remain unchanged, even after years of sun exposure. 100% recyclable.

Designed to provide our customers with a full, professional and fast service, Marlin portable toilets are delivered fully assembled and ready to use. The reference standard norm is currently not binding. However, Roplast has voluntarily chosen to comply with UNI EN 16194/12.



ATTREZZATURE DA CANTIERE

Completano la gamma della Divisione Edilizia, alcuni prodotti dedicati al cantiere di cui le imprese di costruzione spesso non possono fare a meno. I manufatti Roplast rispettano le normative di riferimento ove richiesto e mantengono i più alti standard costruttivi.

CONSTRUCTION SITE EQUIPMENT

Completing the Construction Site Division range with some essential products for building companies. Roplast products comply with the relevant standards where it is required to maintain the highest construction standards.

DISPENSER GEL DISINFETTANTE

DIVISIONE IGIENE

La nuova divisione Igiene si occupa della realizzazione di presidi sanitari per le collettività puntando sulle caratteristiche specifiche del polietilene:

- Antibatterico
- Ecologico (possibilità di realizzazione con plastica riciclata)
- Resistente all'aggressività chimica e atmosferica
- Riciclabile al 100%.



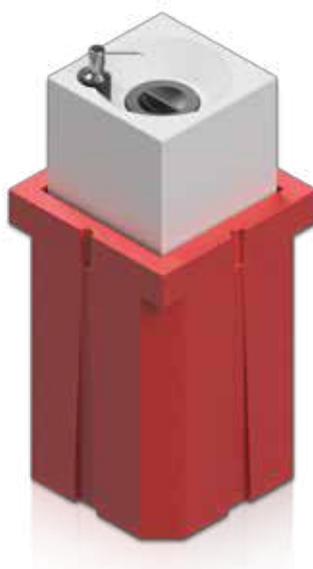
ISOLA LAVAMANI
HAND WASHING STATION

GEL SANITIZING DISPENSER

HYGIENE DIVISION

The new Hygiene division projects and creates healthcare facilities for the communities by focusing on the strengths of the polyethylene:

- Antibacterial
- Ecological (possibility of realization with recycled plastic)
- Resistant to chemical and atmospheric aggression
- 100% recyclable.



DISPENSER PER GEL DISINFETTANTE CTM 50
SANITIZING GEL DISPENSER CTM 50





ROPLAST S.R.L.
Via Castegnate, 86 - 24030 Terno d'Isola (BG)
Tel. +39 035 0514811 - Fax +39 035 4944040
info@roplast.it - www.roplast.it