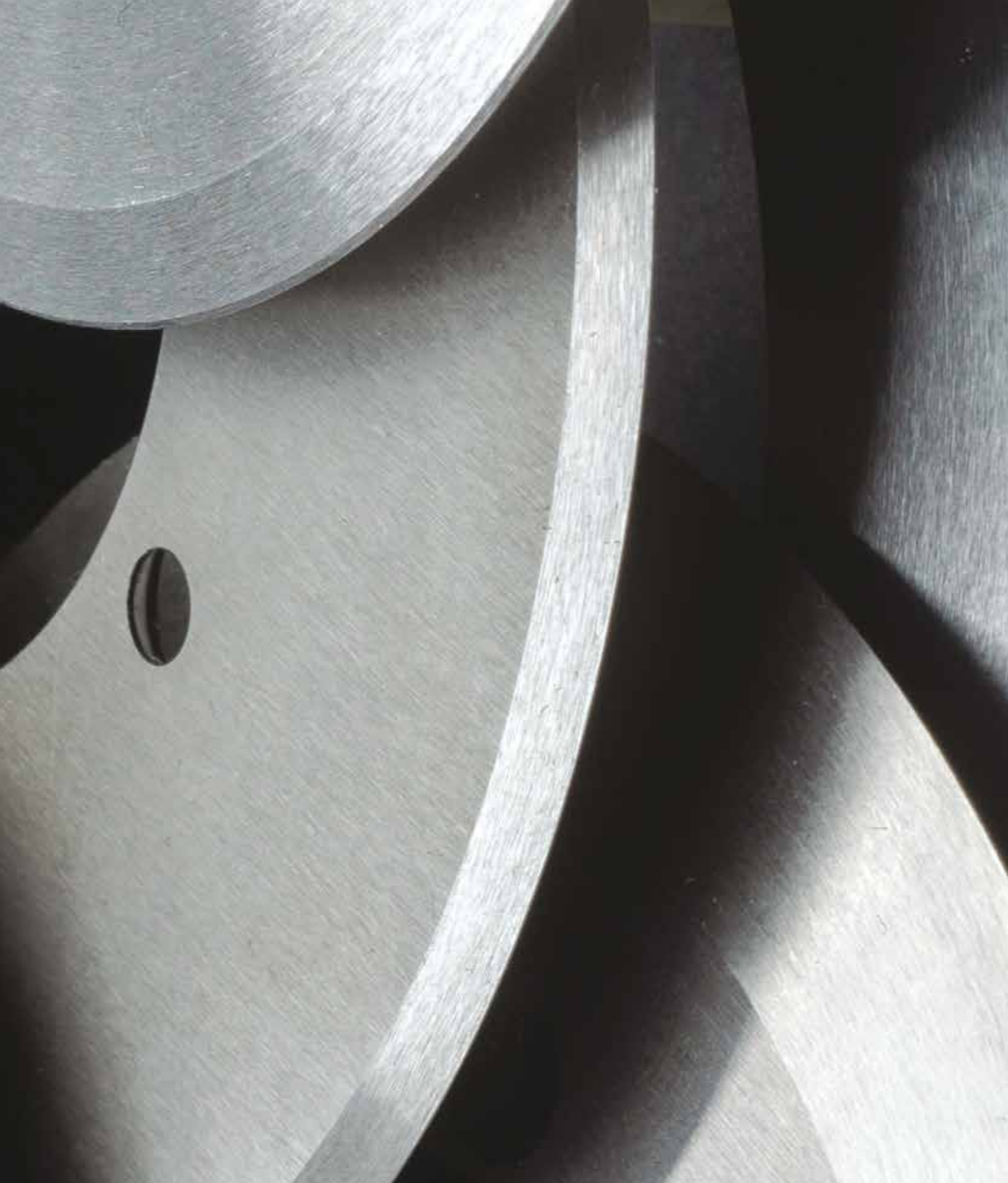




CUT THE RIGHT WAY, CHOOSE WELL





a società Delsar Lame s.r.l., nata oltre 30 anni fa, è un'azienda che si occupa di fornire prodotti e servizi nell'ambito del taglio industriale. L'esperienza di uno dei fondatori, Pietro Sarni, unita alla tecnologia e alla nuova organizzazione

nata dalla sua acquisizione da parte della società SACAU s.r.l., leader nel settore della carta stampata, ne hanno fatto una delle aziende più importanti nel settore del taglio. La DELSAR fondandosi su solide conoscenze ed esperienze produce una vasta gamma di prodotti che vanno dalle lame e contro lama circolari per sistema di taglio a forbice fino alle lame trasversali lisce o dentate.

Delsar fornisce inoltre il servizio di pneumatica con portacoltelli e portagodroni pneumatici nonché con prodotti dedicati atti a trovare la soluzione di taglio specifica per l'esigenza del cliente. Imballaggio flessibile, tissue, nonwovens, produzione e trasformazione della carta in genere sono i principali settori di presenza di Delsar Lame s.r.l. che continua a cercare nuovi mercati e nuove soluzioni anche grazie ad un sistema produttivo completamente interno che le consente, laddove necessario, di essere in grado di consegnare in tempi molto rapidi.

Il processo lavorativo parte dall'ufficio tecnico, passando dal reparto produttivo dotato di macchine a controllo che consentono alti parametri di precisione ed un'ottima finitura dei taglienti, fino ad arrivare al controllo di qualità interno che esegue tutte le verifiche necessarie alla dichiarazione di conformità del prodotto DELSAR.

Oggi l'azienda è amministrata dai fratelli Simone che insieme alla SACAU s.r.l. hanno creato un gruppo che vanta oltre 20 dipendenti e 40 macchine utensili a controllo numerico. L'unione dell'esperienza di queste due aziende ha dato la possibilità ad entrambe di sviluppare nuovi prodotti e progetti tra i quali un sistema di taglio automatico tra i più tecnologicamente avanzati sul mercato.

L'obiettivo oggi è quello di crescere sul mercato italiano, avvalendosi anche di distributori esterni adeguatamente formati, e organizzare una rete commerciale estera di livello che possa portare i prodotti di entrambe le aziende ovunque nel mondo.

Chi sceglie DELSAR LAME s.r.l. e SACAU s.r.l. non sceglie un fornitore ma un partner che segue passo passo il cliente in ogni sua esigenza o problema di taglio. Il personale, adeguatamente formato è in grado infatti, per ogni competenza, di dare risposte precise e puntuali al fine di rendere un servizio che faccia sentire il cliente sicuro di avere scelto il partner giusto.

**Affidabilità, competenza, qualità del prodotto e prezzi competitivi
sono i principi fondanti di DELSAR LAME s.r.l.**

Ernesto Simone
Amm. delegato Delsar Lame s.r.l.



INDICE

LAME INDUSTRIALI	6
COLTELLI CIRCOLARI	7
Coltelli circolari conici	8
Coltelli circolari piani	10
COLTELLI CIRCOLARI TAGLIO A PRESSIONE	12
Coltelli circolari taglio a pressione liscio	13
Coltelli circolari taglio a pressione dentato	14
COLTELLI CIRCOLARI TAGLIO A PRESSIONE DENTATI A ONDA	15
COLTELLI CIRCOLARI TAGLIA TUBI	16
Coltello taglia tubi liscio	17
Coltello taglia tubi dentato	17
ANELLI DI TAGLIO	18
CONTROCOLTELLI	19
CONTROCOLTELLI CON RIPORTO IN METALLO DURO	23
CONTROCOLTELLI A "T"	24
CONTROCOLTELLI MULTIPLI	25
BUSSOLE DI CONTRASTO	28
ALBERI DI CONTRASTO	31
LAME LINEARI	33
Lame e controlame lineari	34
Lame spaccarotoli / tagliacarte	35
Lame taglierine	36
Lame lineari con riporto in metallo duro o HSS	37
Altri esempi di lame lineari	38
Lame lineari dentate	39

INDICE

PORTACOLTELLI MECCANICI	40
PORTACOLTELLI PNEUMATICI	43
PORTACOLTELLI TAGLIO A FORBICE	46
Portacoltello pneumatico "NA05" cod. 116PCPPTINA05B	47
Portacoltello pneumatico "PS48" cod. 11800PS048052	49
Portacoltello pneumatico "PS55" cod. 11800PS055059	51
Portacoltello pneumatico "PS75" cod. 11800PS075000	53
PORTACOLTELLI TAGLIO A PRESSIONE	55
Portacoltello "NA02" cod. 116PCPPTINA02	56
Portacoltello "NA02_PR_TP_CD" cod. 116PCPPTINA02CD	58
Portacoltello pneumatico "CTP_05" cod. 116PCPPTI1000	61
Portacoltello pneumatico "CTP_05" cod. 116PCPPTI1270	63
Portacoltello pneumatico "CTP_15_12" cod. 116PCPPTI1215	65
Portacoltello pneumatico "CTP_15-20-00" cod. 116PCPPTI1521	67
GODRONI E PORTAGODRONI	70
ROTELLE GODRONI	71
Rotelle godroni Ø100	73
Rotelle godroni Ø110	74
Rotelle godroni doppia traccia Ø110	75
Rotelle godroni Ø150	76
Rotelle godroni elicoidali	77
PORTAGODRONI	78
Portagodrone "NA01" per goffratura carta igienica cod. 116PCPPTINA01	80
Portagodrone "NAQ_130C_00" cod. 116PCPPNAQ130	82
Portagodrone "NA01 45 OR DC" per goffratura carta igienica cod. 116PCPPTINAML46	84
Portagodrone "NA01_CR_60" cod. 116PCPPTINA0160	86
SISTEMI DI TAGLIO CIMOSA	88
Unità di taglio cimosa "CIM_135_000" cod. 300TASF130130	89
Unità di taglio cimosa "CIM_0130_000" cod. 300TASF180250	92

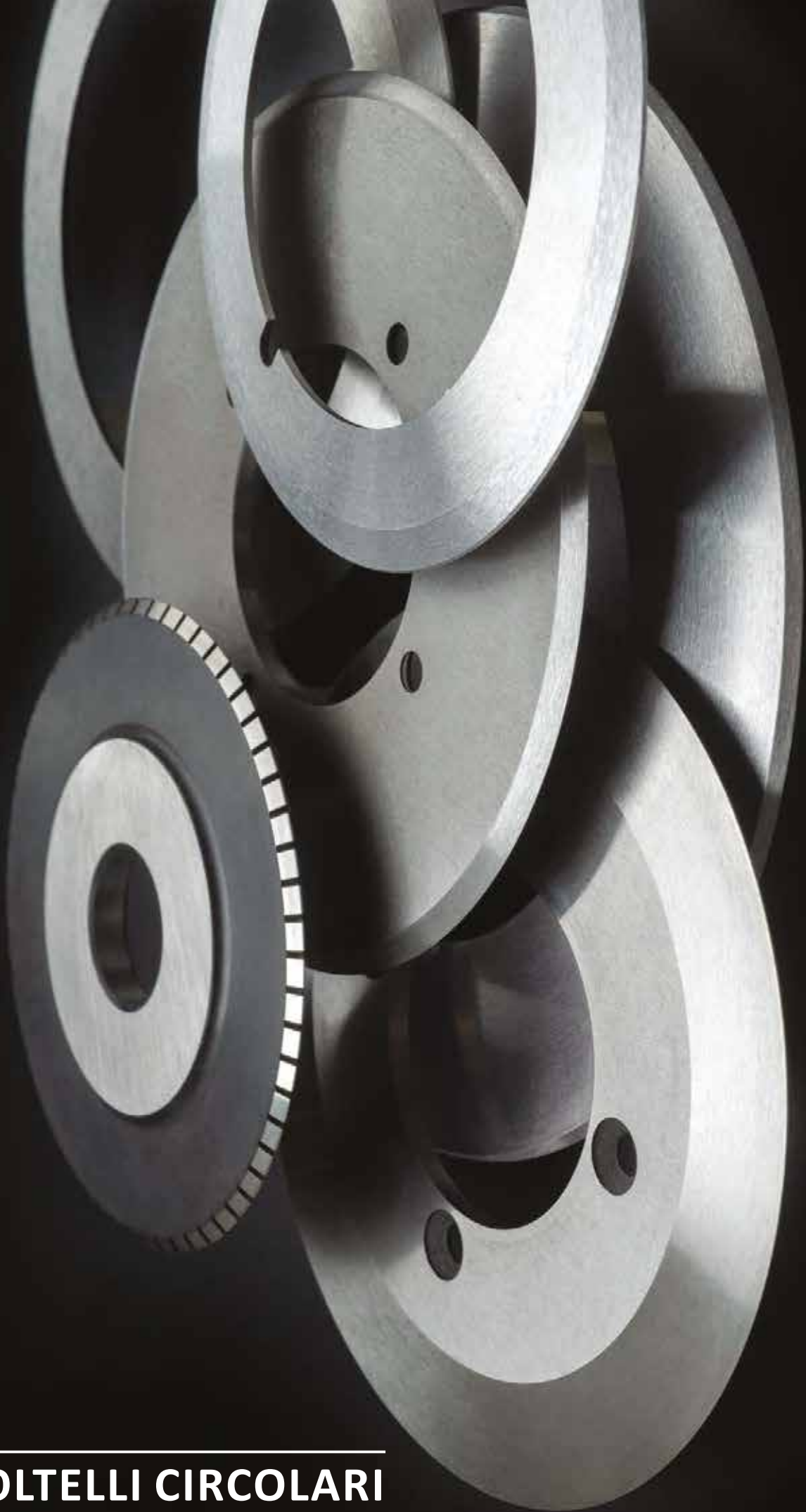
LAME INDUSTRIALI

Delsar Lame s.r.l., ha un vasto magazzino di coltelli e controcoltelli circolari, lame trasversali in acciaio e metallo duro, lisce o dentate. Realizziamo bussole ed alberi di contrasto o portacoltelli.

Produce anche lame speciali su campione o disegno del cliente. Nel caso del campione, a ricezione ordine, viene realizzato e sottoposto al cliente per approvazione, il disegno costruttivo. Questo servizio fa parte del pacchetto cui si accede scegliendo il partner DELSAR LAME.

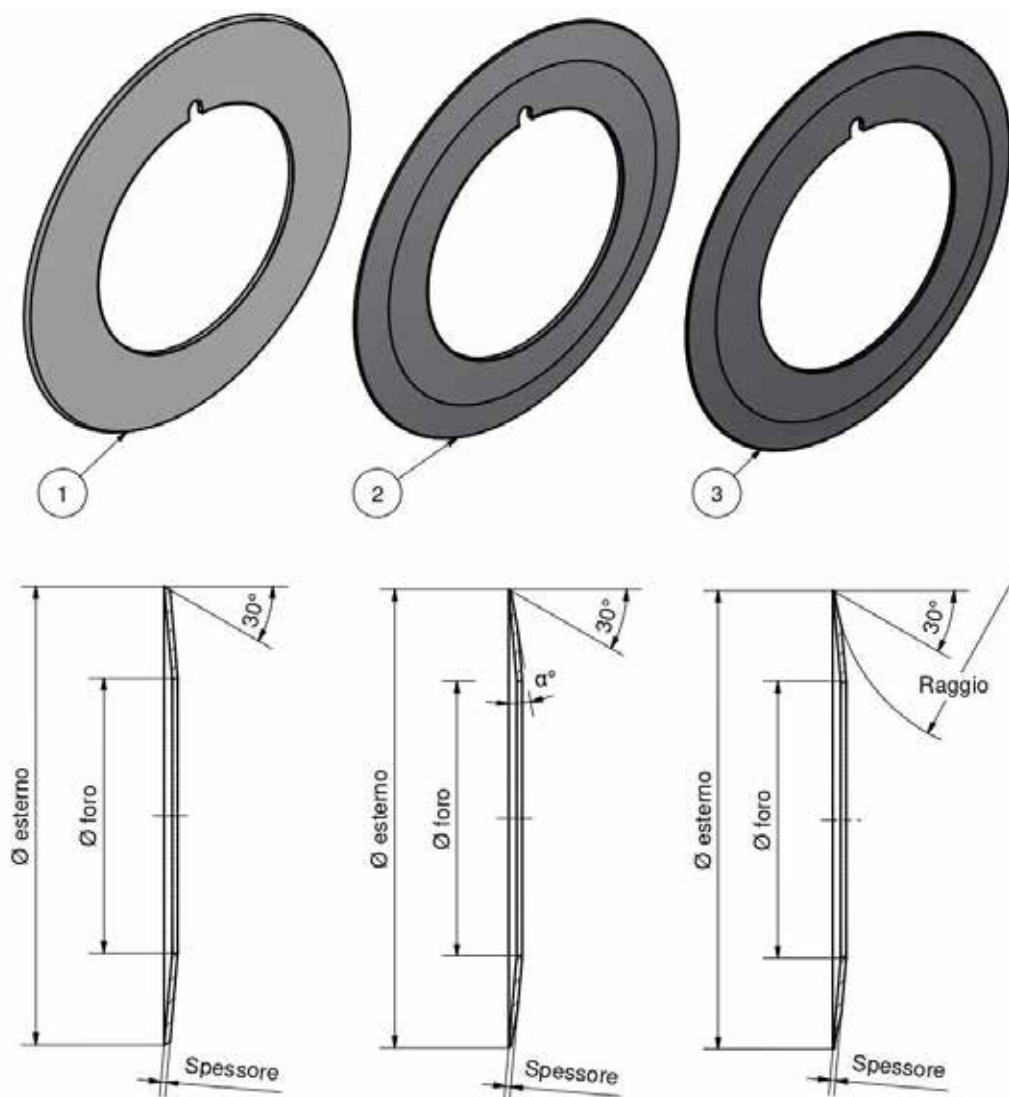
In questa sezione troverete gli utensili di taglio e tutte le misure standard fornibili. Qualora non trovaste l'utensile con le vostre misure, sfruttando i layout tecnici di ogni specifico prodotto, avrete la possibilità di indicare sul disegno le misure di cui necessitate e inviarle al nostro ufficio commerciale che insieme all'ufficio tecnico individuerà la soluzione giusta per voi e invierà l'offerta richiesta.





COLTELLI CIRCOLARI

COLTELLI CIRCOLARI CONICI



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI COLTELLI CIRCOLARI CONICI (cod.101)

1. Singolo bisello
2. Doppio bisello
3. Doppio bisello concavo

MATERIALE:

F = W 1.2067-W 1.2842

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

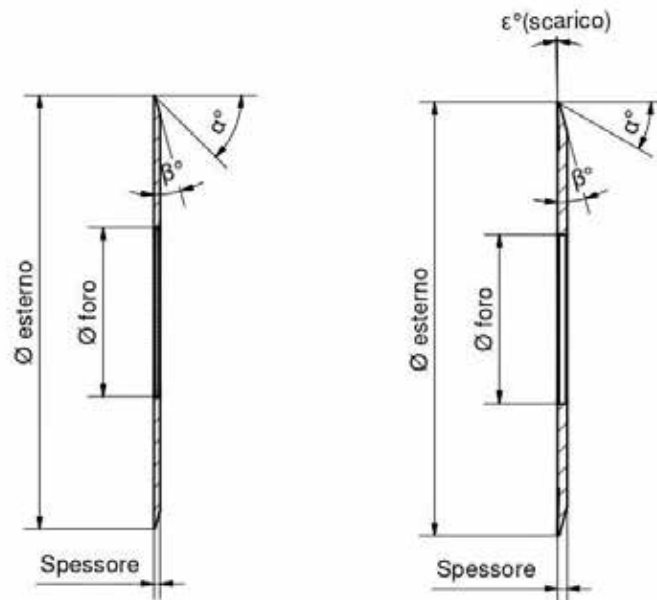
H = HSS (W1.3343)

COLTELLI CIRCOLARI CONICI

Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	MATERIALE	SINGOLO BISELLO	DOPPIO BISELLO	CONCAVO
62	40	1,2	F/K	x	x	x
65	40	1,2	F	x	x	x
65	45	1,2	F	x	x	x
72	50	1,2	F/K	x	x	x
75	45	1,2	F	x	x	
75	50	1,2	F	x	x	
90	50	1,2	F	x	x	
90	60	1,2	F/K	x	x	x
100	60	1,2	K	x	x	x
100	70	0,8	K		x	x
100	70	1,2	F/K	x	x	x
105	60	1,2	F/K	x	x	
105	65	1,2	F/K	x	x	x
105	70	1,2	F/K	x	x	x
105	75	1,2	F/K	x	x	x
108	65	1,2	F/K	x	x	x
108	75	1,2	F/K	x	x	x
110	65	1,2	F	x	x	
110	75	1,2	F		x	
130	80	1,5	F/K	x	x	x
130	80	2	F/K	x	x	
130	100	1,5	F/K	x	x	x
140	70	2,5	F		x	
140	70	3	K		x	
150	70	2,5	F		x	
150	80	2,2	F/K		x	
150	80	2,5	F		x	
150	120	2	K		x	
160	120	1,5	K		x	
160	120	2,3	F/K		x	
170	120	2	F	x	x	x
180	70	2,5	F		x	
180	70	4	F		x	
180	80	4	F		x	
180	120	2	F/K		x	
200	70	4	F		x	
200	80	4	F/K		x	
**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta

COLTELLI CIRCOLARI PIANI



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI COLTELLI CIRCOLARI PIANI (cod.103)

1. Singolo bisello
2. Doppio bisello
3. Doppio bisello con scarico

MATERIALE:

F = W 1.2067-W 1.2842

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

H = HSS (W1.3343)

I = INOX (W1.4028/AISI420B-W1.4034/AISI420C)

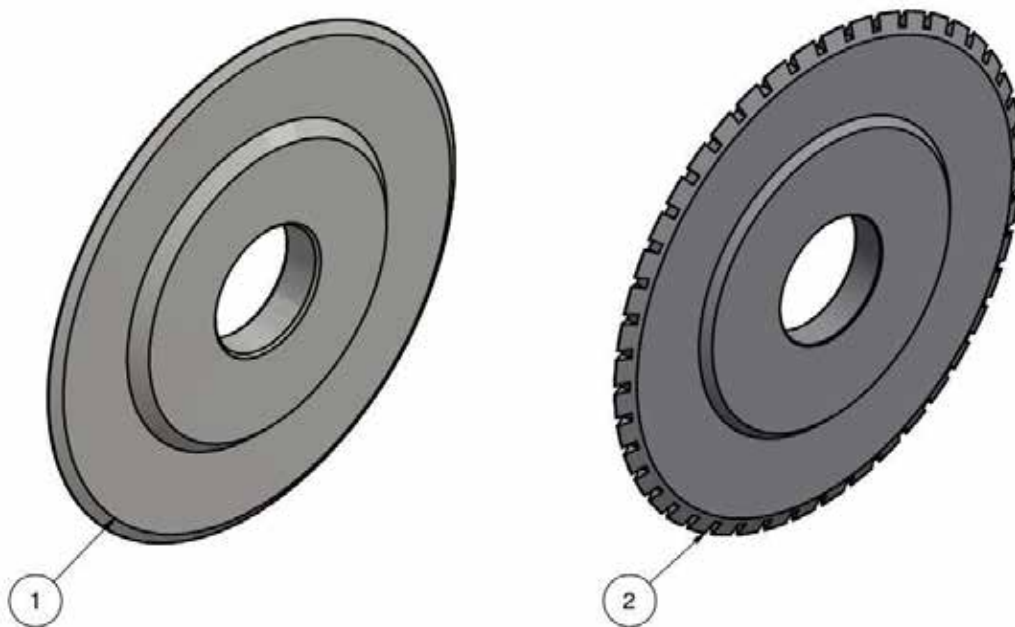
ASP = ASP2023 (W1.3395)

COLTELLI CIRCOLARI PIANI

Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	MATERIALE	SINGOLO BISELLO	DOPPIO BISELLO	D/BIS. CON SCARICO
90	60	1,2	F/K		x	x
105	60	1,2	F/K		x	
116	70	14	K	speciale	speciale	speciale
130	70	1,8	F/K		x	
130	70	2	F/K		x	
130	80	2,5	F			x
150	70	1,8	F		x	
150	70	2,5	F/K		x	
150	80	2,5	F			x
150	80	3	F/K			x
170	70	5	F			x
180	70	2,5	F/K		x	
180	70	3	ASP			x
180	70	4	F			x
180	70	5	F/K			x
200	65	2	F	x		
200	70	5	K			x
200	80	2,5	K		x	
200	80	4	ASP/K			x
200	80	5	K			x
200	90	3	K			x
200	90	5	K			x
**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

COLTELLI CIRCOLARI TAGLIO A PRESSIONE

**LEGENDA:****TIPOLOGIA DI COLTELLI CIRCOLARI TAGLIO A PRESSIONE (cod.104-107)**

1. Coltello taglio a pressione liscio (cod.104)
2. Coltello taglio a pressione dentato (cod.107)

MATERIALE:

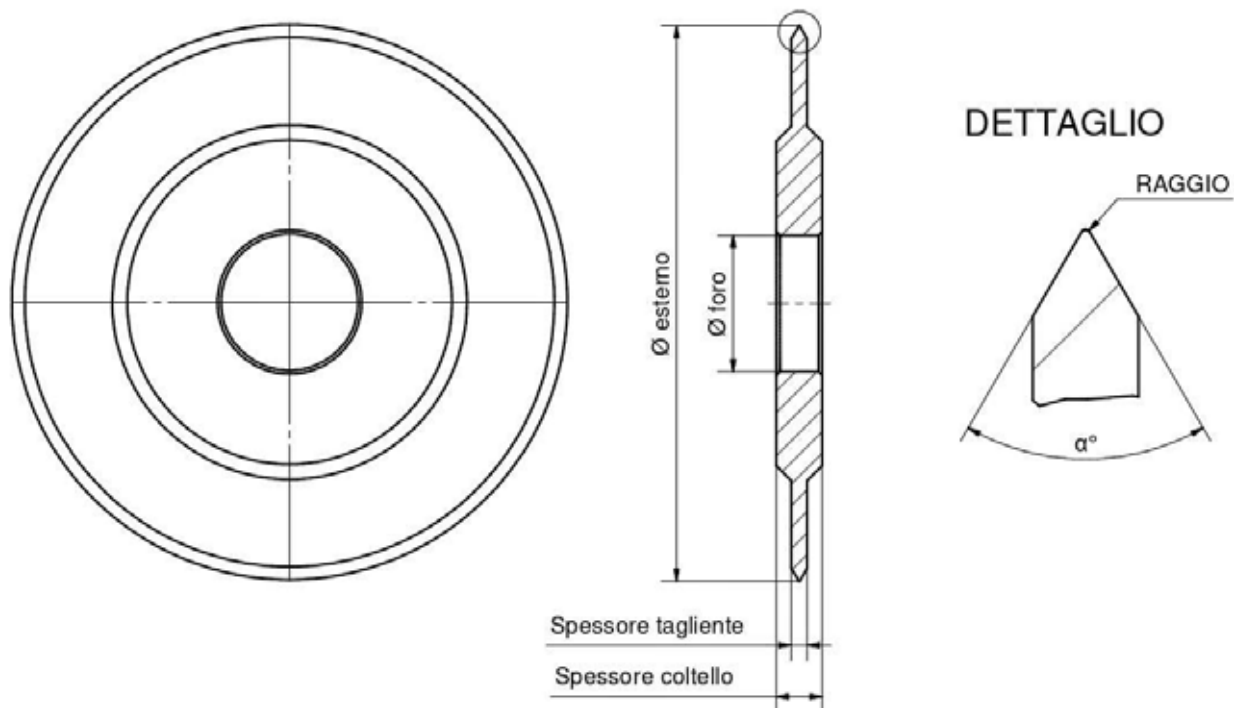
F = W 1.2067-W 1.2842

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

CR = flash di Cromo (per industria alimentare)

COLTELLI CIRCOLARI TAGLIO A PRESSIONE

COLTELLO TAGLIO A PRESSIONE LISCIO

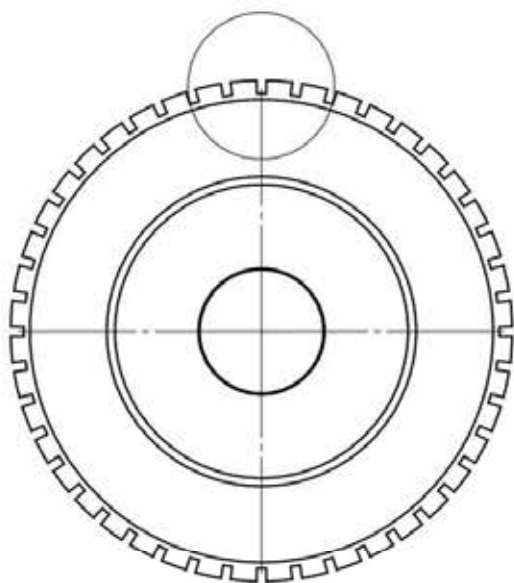


Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE COLTELLO (mm)	SPESSORE TAGL. (mm)	MAT.	ANGOLO (α°)			
					30°	45°	60°	***
50	19	5,2	2/2,2	F/K			x	
50	19	6,2	2/2,2	F/K			x	
50	19	6,35	2/2,2	F/K			x	
77	19	5,2	2/2,2	F/K/CR	x	x	x	
77	19	6,2	2/2,2	F/K/CR	x	x	x	
77	19	6,35	2/2,2	F/K/CR	x	x	x	
80	24	15	3/2,2	F/K		x	x	
100	24	15	3	F/K	x	x	x	15°
100	35	27	5	F/K		x	x	
**	**	**	**	**	**	**	**	**

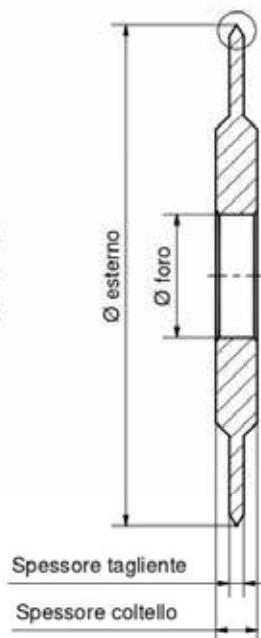
**a richiesta, esecuzione a disegno

COLTELLI CIRCOLARI TAGLIO A PRESSIONE

COLTELLO TAGLIO A PRESSIONE DENTATO



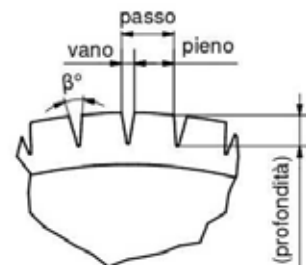
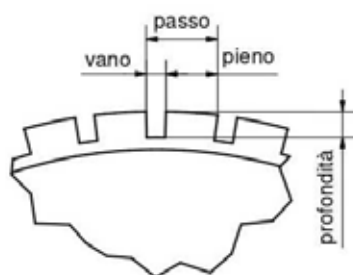
DETTAGLIO
DENTATURA DRITTA



DETTAGLIO



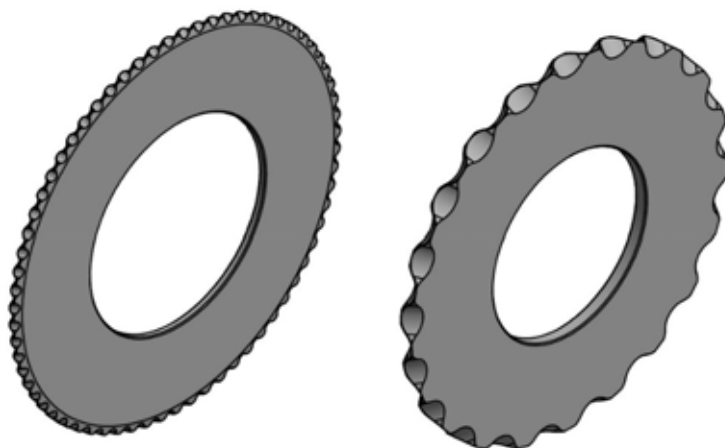
DETTAGLIO
DENTATURA A "V"



Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE COLTELLO (mm)	SPESSORE TAGL. (mm)	MAT.	ANGOLO (α°)				DENTATURA PASSO (VANO + PIENO + β°+PROF.)
					30°	45°	60°	***	
50	19	5,2	2/2,2	F/K			X		**
50	19	6,2	2/2,2	F/K			X		**
50	19	6,35	2/2,2	F/K			X		**
77	19	5,2	2/2,2	F/K/CR	X	X	X		**
77	19	6,2	2/2,2	F/K/CR	X	X	X		**
77	19	6,35	2/2,2	F/K/CR	X	X	X		**
**	**	**	**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

COLTELLI CIRCOLARI TAGLIO A PRESSIONE DENTATI A ONDA



LEGENDA:

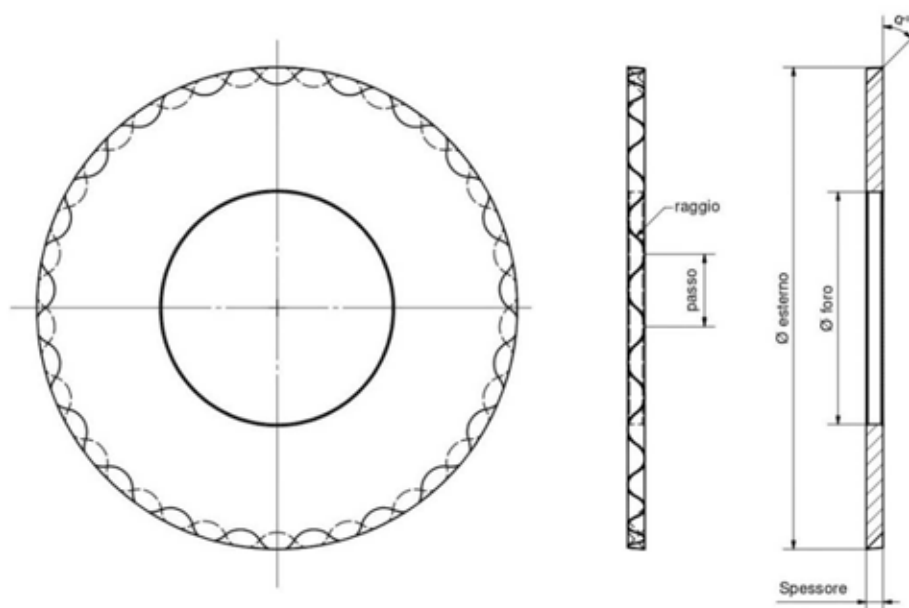
TIPOLOGIA DI COLTELLI CIRCOLARI PIANI DENTATI A ONDA (cod.107)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

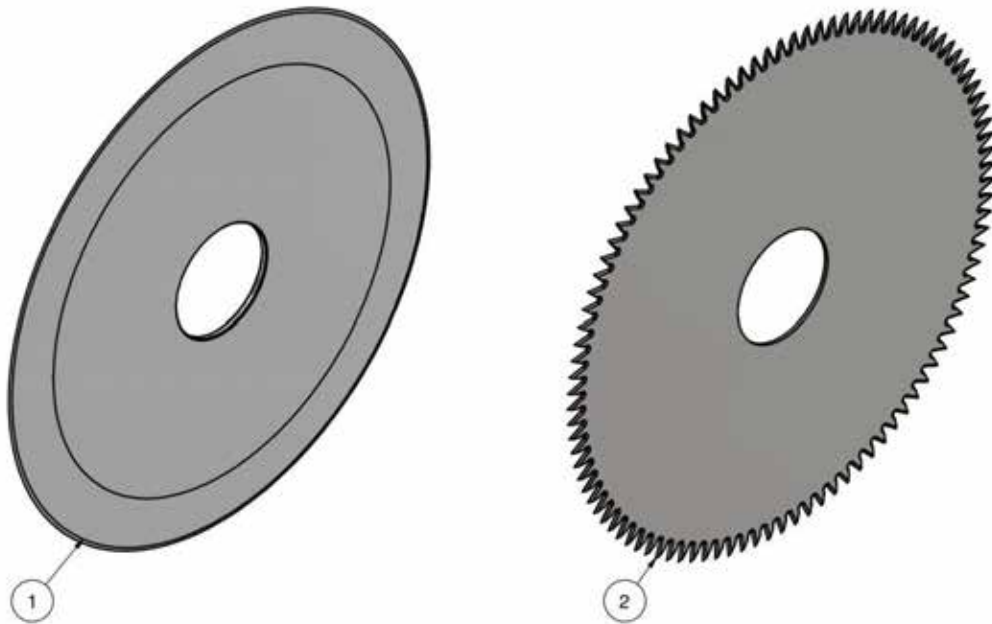
H = HSS (W1.3343)



Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE COLTELLO (+SP. PISTA DI TAGLIO) (mm)	PASSO	MATERIALE	α°
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

COLTELLI CIRCOLARI TAGLIA TUBI

**LEGENDA:****TIPOLOGIA DI COLTELLI CIRCOLARI TAGLIA TUBI (cod.105)**

1. Coltello taglia tubi liscio
2. Coltello taglia tubi dentato

MATERIALE:

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

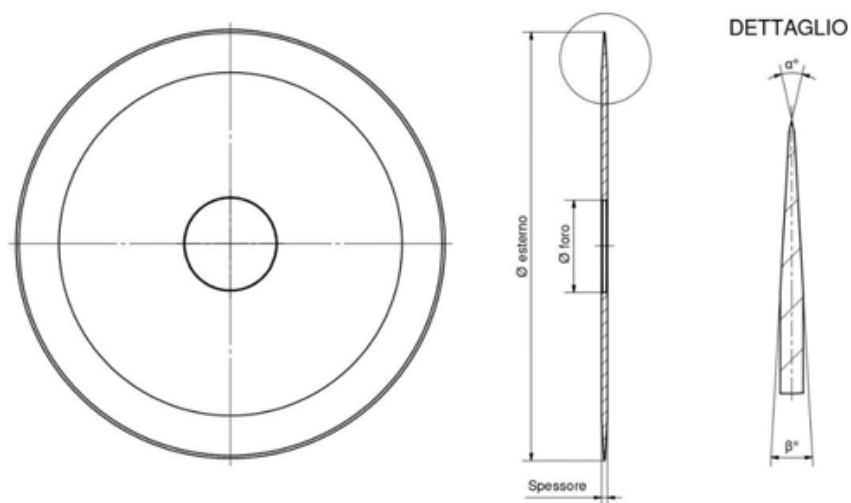
H = HSS (W1.3343)

TIN = HSS con rivestimento al TIN (Nitrato di Titanio)

WN = HSS con rivestimento al TIALN (Nitrato di Titanio e Alluminio)

COLTELLI CIRCOLARI TAGLIA TUBI

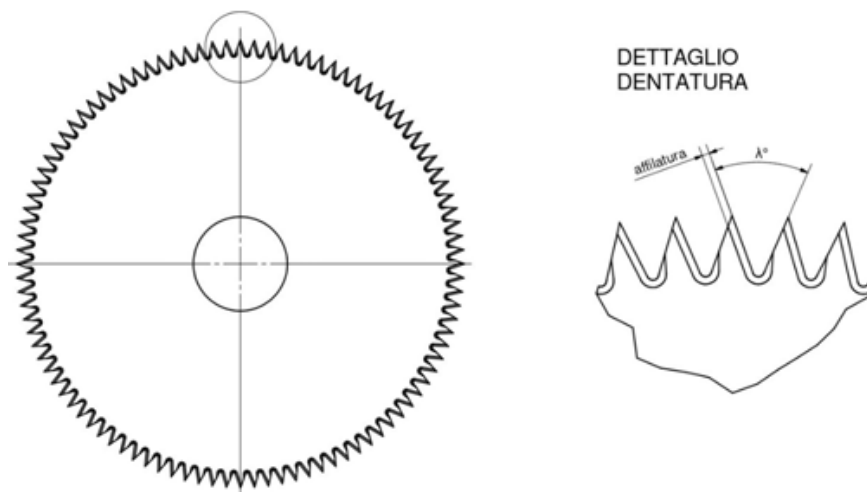
COLTELLO TAGLIA TUBI LISCIO



$\varnothing$ ESTERNO (mm)	$\varnothing$ FORO (mm)	SPESSORE COLTELLO (mm)	MAT.	α° (generalmente 25°/30°)	β°
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

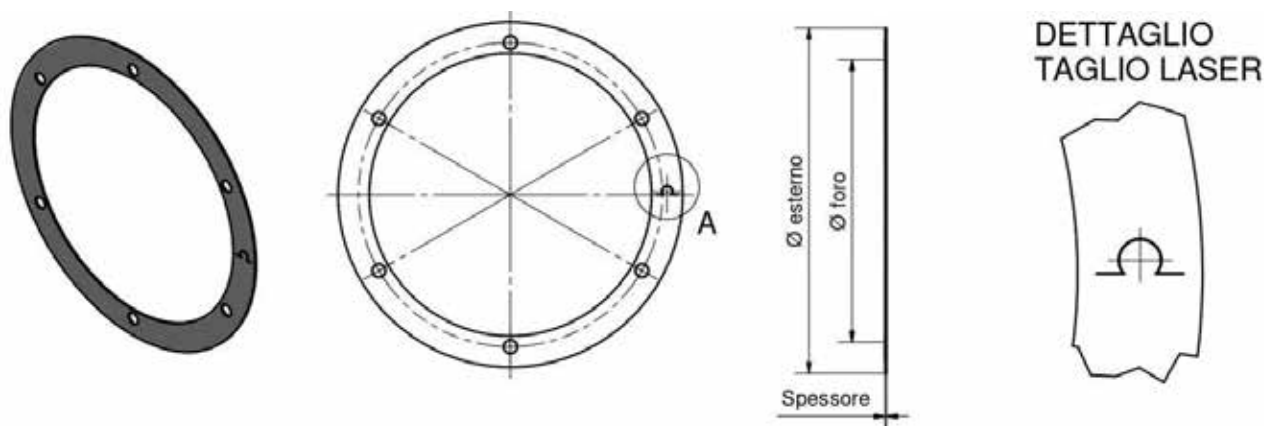
COLTELLO TAGLIA TUBI DENTATO



$\varnothing$ ESTERNO (mm)	$\varnothing$ FORO (mm)	SPESSORE COLTELLO (mm)	MAT.	α°	β°	λ°	AFFILATURA (mm)
**	**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

ANELLI DI TAGLIO



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI ANELLI DI TAGLIO (cod.11202)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

H = HSS (W1.3343)

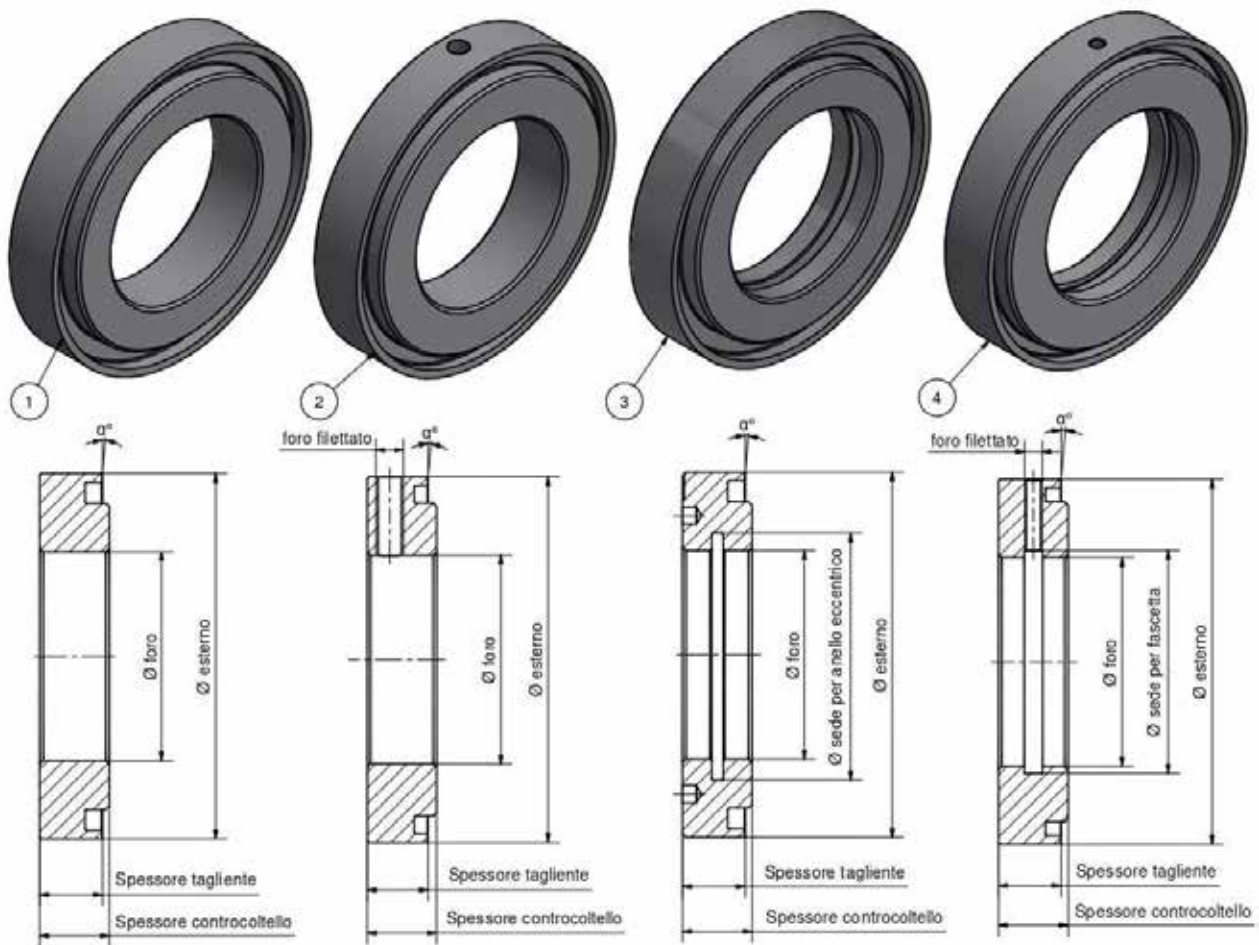
Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	MATERIALE
**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

CONTROCOLTELLI



CONTROCOLTELLI



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI CONTROCOLTELLI (cod.120-121)

1. Bloccaggio a pacco (cod.121)
2. Bloccaggio a grano (cod.121)
3. Bloccaggio a sfera (cod.120)
4. Bloccaggio a grano e fascetta (cod.121)

MATERIALE:

F = W 1.2067-W 1.2842

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

CONTROCOLTELLI

Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE C/COLT. (mm)	SPESSORE TAGL. (mm)	MAT.	α°	BLOCCAGGIO			
						PACCO	GRANO	SFERA	FASC.
46	25	10	8	F	5°			x	
46	25	11	10	F	5°		x		
46	25	15	13	F	5°		x	x	
50	30	10	9	F	5°		x		
50	30	12	11	F	5°		x		
52	25	10	8	F	5°		x	x	
58	35	10	8	F	5°		x		
60	30	10	8	F	5°			x	
60	30	12	10	F	5°		x	x	
60	40	10	8	F	5°	x			
60	40	12	10	F	5°	x			
77	45	10	8	F	5°	x		x	
77	45	15	13	F	5°	x	x	x	
77	45	20	18	F	5°		x	x	
77	55	10	8	F	5°	x		x	
77	55	15	13	F	5°		x		
77	60	10	8	F	5°	x		x	
77	60	15	13	F	5°	x			
80	60	10	8	F	5°	x			
80	60	15	13	F	5°	x	x	x	
90	60	15	13	F	5°			x	
90	60	20	18	F	5°		x	x	x
105	60	10	8	F	5°	x			
105	60	15	13	F	5°		x	x	
105	60	20	18	F	5°	x	x	x	x
105	60	25	23	F	5°		x	x	
105	80	10	8	F	5°	x			
105	80	15	13	F	5°	x	x	x	
105	80	20	18	F	5°	x	x	x	x
105	80	25	23	F	5°			x	
105	80	30	28	F	5°		x		
105	90	10	8	F	5°	x			
105	90	20	18	F	5°		x		
120	80	15	13	F	5°			x	
120	80	20	18	F	5°			x	x
130	80	10	8	F	5°			x	
130	80	12	10	F	5°			x	
130	80	14	11,5	F	5°			x	
130	80	15	12,5	F	5°			x	
130	100	10	8	F	5°			x	
130	100	12	10	F	5°	x			

CONTROCOLTELLI

Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE C/COLT. (mm)	SPESSORE TAGL. (mm)	MAT.	α°	BLOCCAGGIO			
						PACCO	GRANO	SFERA	FASC.
130	100	20	18	F	5°	x	x	x	
130	100	25	23	F	5°		x	x	x
130	100	30	28	F	5°			x	
150	90	22	20	F	5°			x	
150	90	30	28	F	5°			x	
150	120	10	8	F	5°	x			
150	120	20	18	F	5°	x	x		
150	120	25	23	F	5°		x		
160	100	10	7,5	F	5°	x			
160	100	14,7	12	F	5°	x			
160	100	15	12	F	5°			x	
160	100	16	13	F	5°			x	
160	100	17,5	11,5	F	5°	x			
160	100	18	15	F	5°			x	
160	100	25	23	F	5°				x
160	120	40	36	F	5°	x			
200	120	30	25	F	5°				x
200	140	16	7,5	F	5°	x			
200	140	17,5	11,5	F	5°	x			
250	149	17,5	11,5	F	5°	x			
**	**	**	**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

CONTROCOLTELLI CON RIPORTO IN METALLO DURO



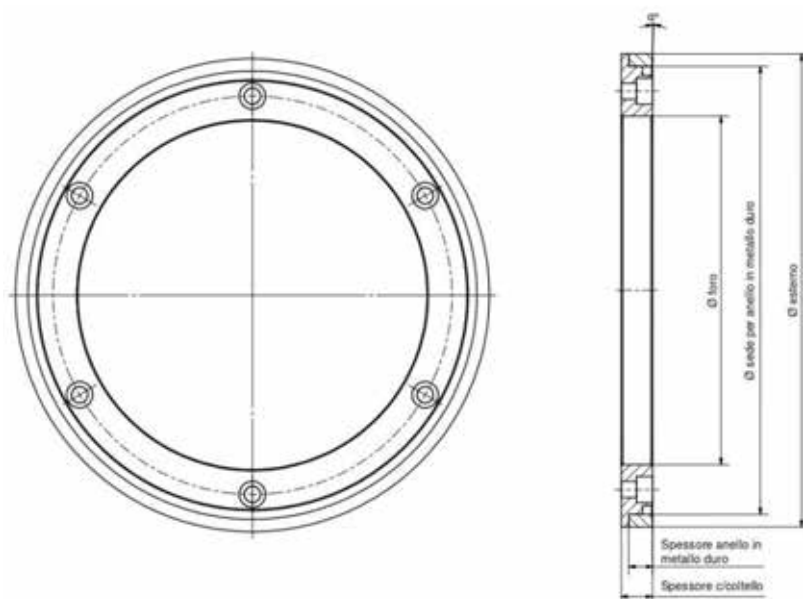
LEGENDA:

CONTROCOLTELLI CON RIPORTO IN METALLO DURO (cod.121)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

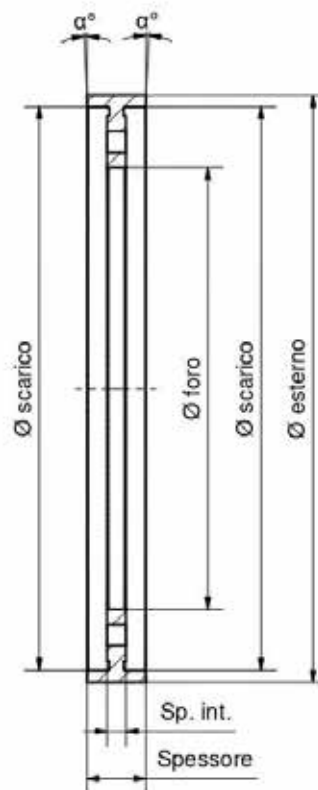
Anello in sinterizzato di Tungsteno (T.C.SOLID) saldobrasato su base in C20



Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	Ø SEDE PER ANELLO IN M.D. (mm)	SPESSORE ANELLO IN M.D. (mm)	SPESSORE CONTROCOLTELLO (mm)	α°
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

CONTROCOLTELLI A "T"



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI CONTROCOLTELLI A "T" (cod.123)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

F = W 1.2067-W 1.2842

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

W = con anello in TC, base C20

Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	SPESSORE INTERNO (mm)	α°	MATERIALE
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno



**CONTROCOLTELLI
MULTIPLI**

CONTROCOLTELLI MULTIPLI



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI CONTROCOLTELLI MULTIPLI (cod.125-126)

1. Multipli con passo 10/15/20 (cod.125)
2. Multipli con passo 5 (cod.126)

** a richiesta, secondo le esigenze si possono eseguire con:

- doppio tagliente
- singolo tagliente
- bloccaggio a pacco
- bloccaggio a grano

MATERIALE:

F = W 1.2067-W 1.2842

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

CONTROCOLTELLI MULTIPLI

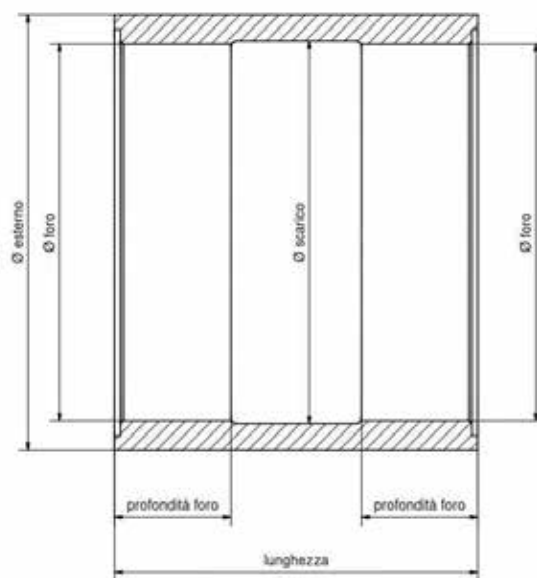
Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	LUNGHEZZA (mm)	MATERIALE	PASSO (VANO+PIENO) mm	α°
105	60	25	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	60	30	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	60	50	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	60	100	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	80	15	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	80	25	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	80	30	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	80	40	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	80	50	F	5 (2,5+2,5)	3°
105	80	100	F	5 (2,5+2,5)	3°
120	80	40	F	5 (2,5+2,5)	3°
120	80	50	F	5 (2,5+2,5)	3°
130	80	50	F	5 (2,5+2,5)	3°
130	100	40	F	5 (2,5+2,5)	3°
130	100	50	F	5 (2,5+2,5)	3°
130	100	80	F	5 (2,5+2,5)	3°
130	100	100	F	5 (2,5+2,5)	3°
150	100	220	F	10 (5+5)	5°
150	130	200	F	10 (5+5)	5°
160	90	50	F	5 (2,5+2,5)	3°
160	120	50	F	5 (2,5+2,5)	3°
160	120	100	F	10 (4+6)	5°
160	130	50	F	10 (3+7)	5°
210	180	100	F	10 (5+5)	5°
290	260	100	F	10 (5+5)	5°
350	310	150	F	10 (5+5)	5°
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

BUSSOLE DI CONTRASTO



BUSSOLE DI CONTRASTO



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI BUSSOLE DI CONTRASTO (cod.200)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

F = W 1.2067

BUSSOLE DI CONTRASTO

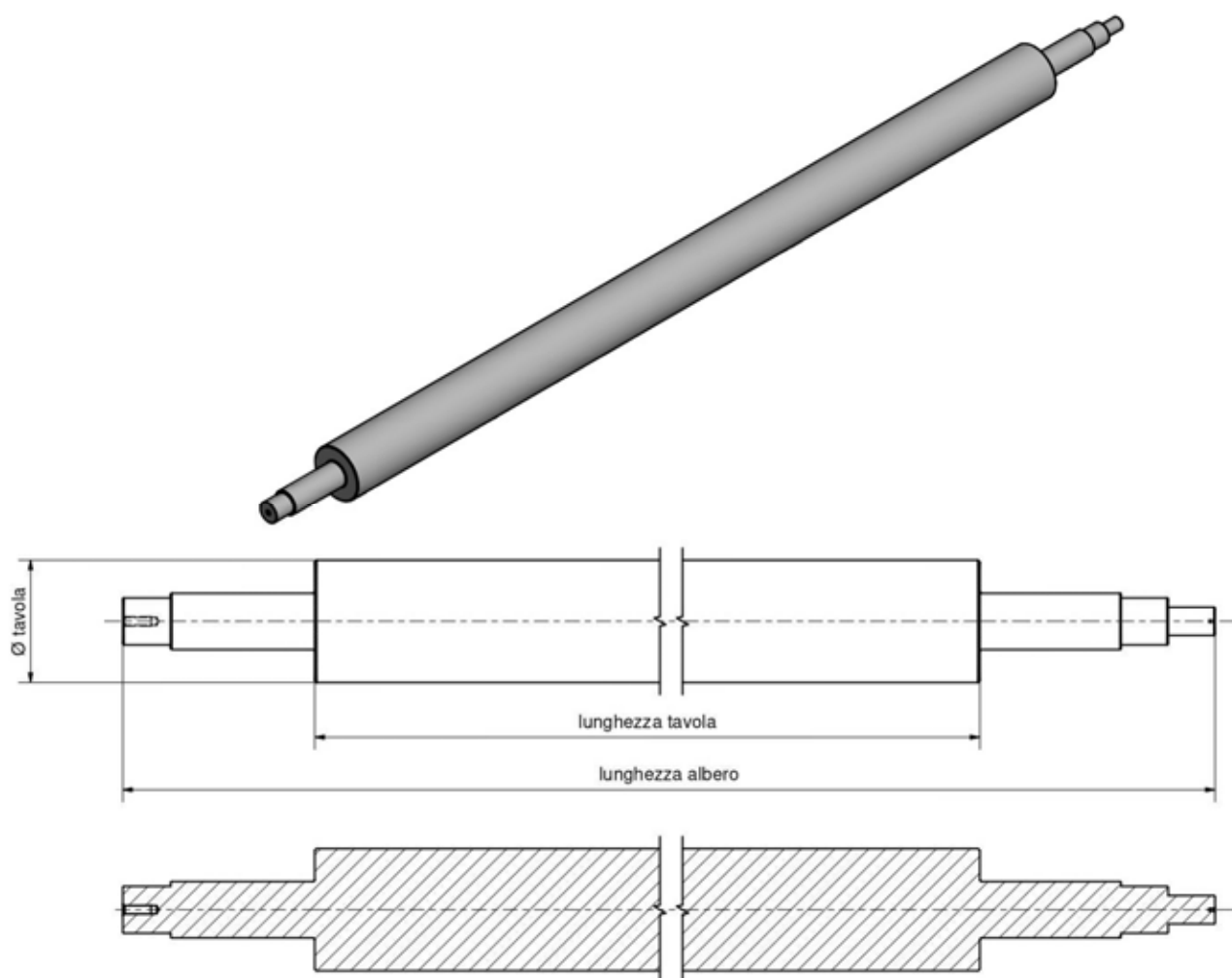
Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	LUNGHEZZA (mm)	MATERIALE
130	100	200	F
130	110	100	F
130	110	200	F
150	130	30	F
150	130	50	F
150	130	100	F
150	130	130	F
150	130	140	F
150	130	150	F
150	130	160	F
150	130	200	F
150	130	242	F
160	120	50	F
160	130	100	F
160	130	150	F
160	130	200	F
200	170	100	F
200	170	120	F
200	170	125	F
200	170	140	F
200	170	150	F
200	170	200	F
240	210	100	F
240	210	120	F
240	210	150	F
250	210	100	F
250	210	150	F
250	220	50	F
250	220	100	F
250	220	150	F
**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno



ALBERI DI CONTRASTO

ALBERI DI CONTRASTO



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI ALBERI DI CONTRASTO (cod.201)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

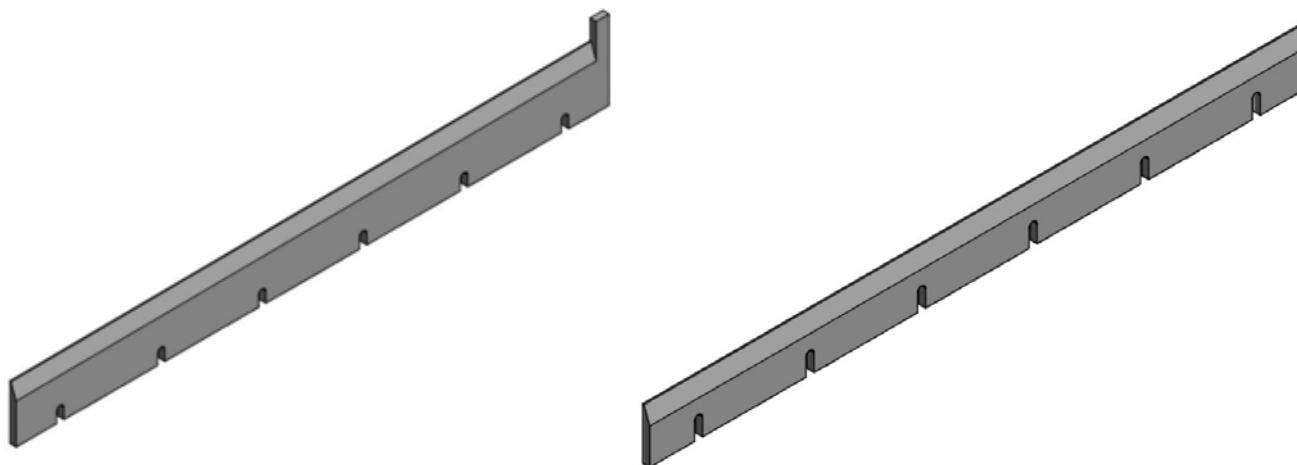
F = W 1.2067

LAME LINEARI



LAME LINEARI

LAME E CONTROLAME LINEARI



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI LAME E CONTROLAME (cod.800)

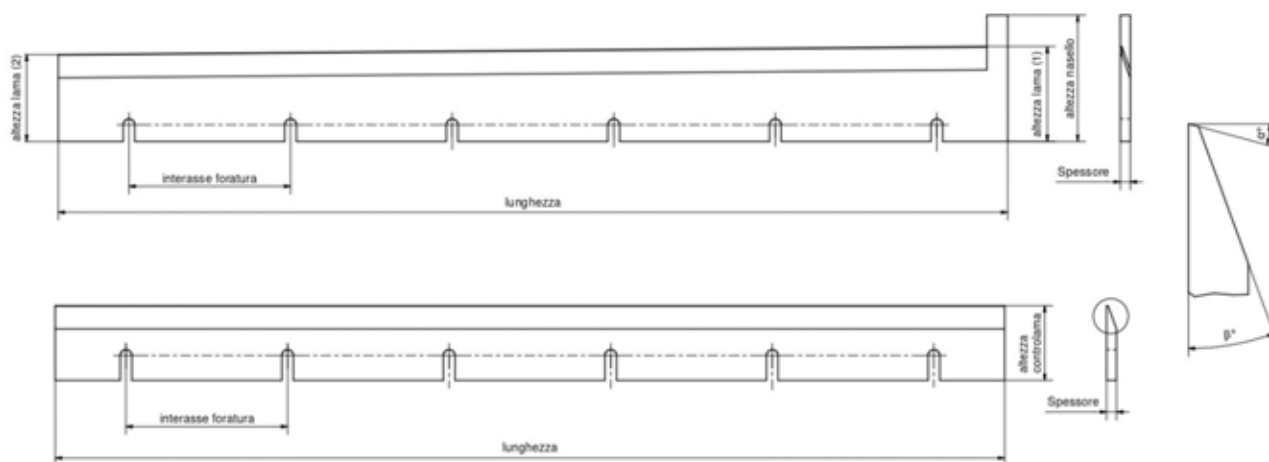
** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

H = HSS (W1.3343)

I = INOX (W1.4028/AISI420B-W1.4034/AISI420C)



LUNGHEZZA (mm)	ALTEZZA LAMA (1)(2) (mm)	SPESSORE (mm)	ALTEZZA NASELLO (mm)	MATERIALE	α°	β°
**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

LAME LINEARI

LAME SPACCAROTOLI / TAGLIACARTE



LEGENDA:

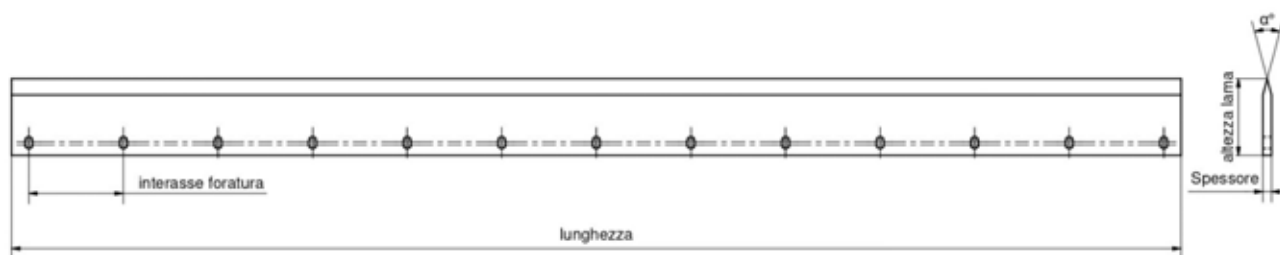
TIPOLOGIA DI LAME SPACCAROTOLI (cod.800)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

H = HSS (W1.3343)

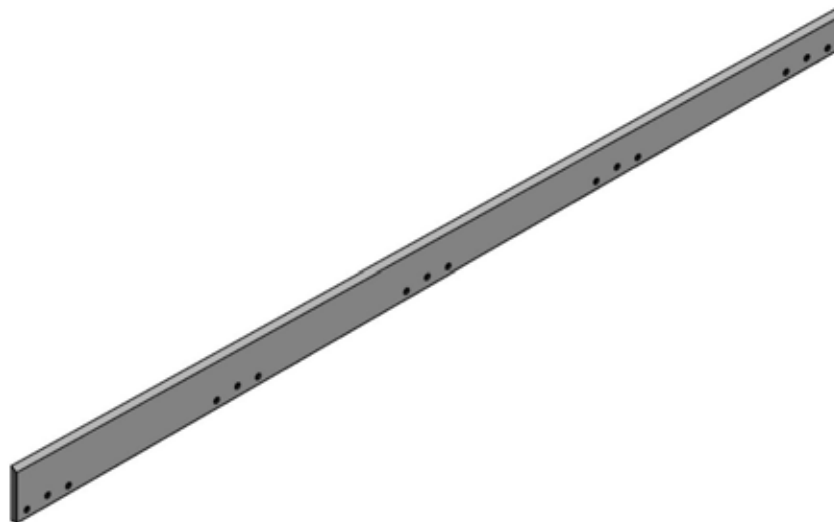


LUNGHEZZA (mm)	ALTEZZA LAMA (mm)	SPESSORE (mm)	MATERIALE	α°
**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

LAME LINEARI

LAME TAGLIERINE



LEGENDA:

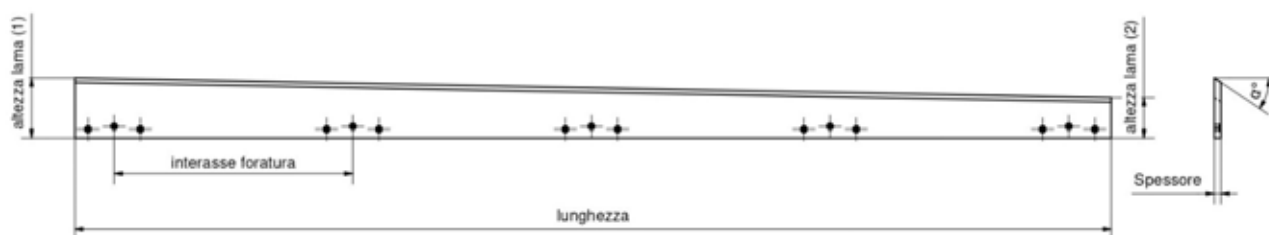
TIPOLOGIA DI LAME TAGLIERINE (cod.800)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

H = HSS (W1.3343)

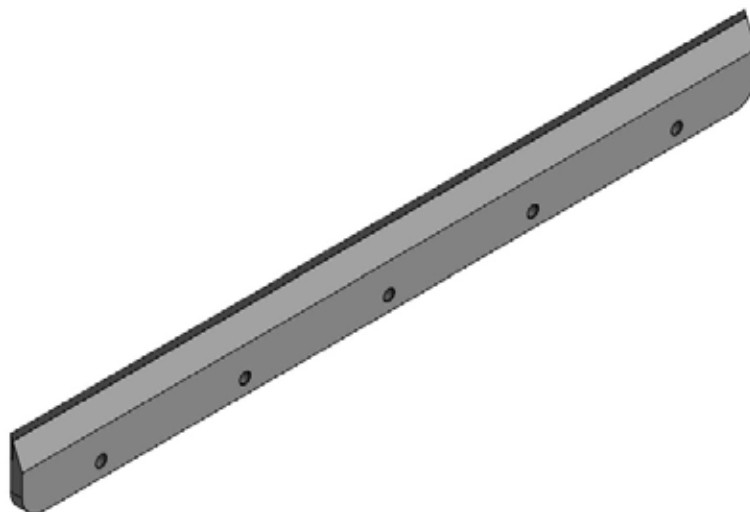


LUNGHEZZA (mm)	ALTEZZA LAMA (1)(2) (mm)	SPESSORE (mm)	MATERIALE	α°
**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

LAME LINEARI

LAME LINEARI CON RIPORTO IN METALLO DURO O HSS



LEGENDA:

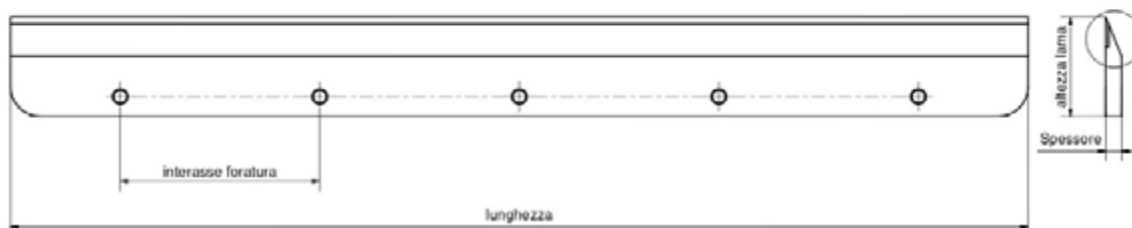
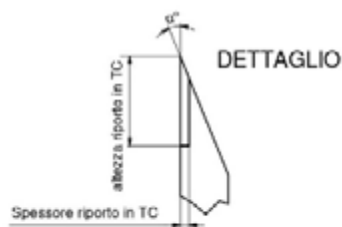
TIPOLOGIA DI LAME LINEARI CON RIPORTO IN TC O HSS (cod.800)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

Riporto in sinterizzato di Tungsteno (T.C.SOLID) saldobrasato su base lama in C20

Riporto in HSS (W1.3343) saldobrasato su base lama in C20

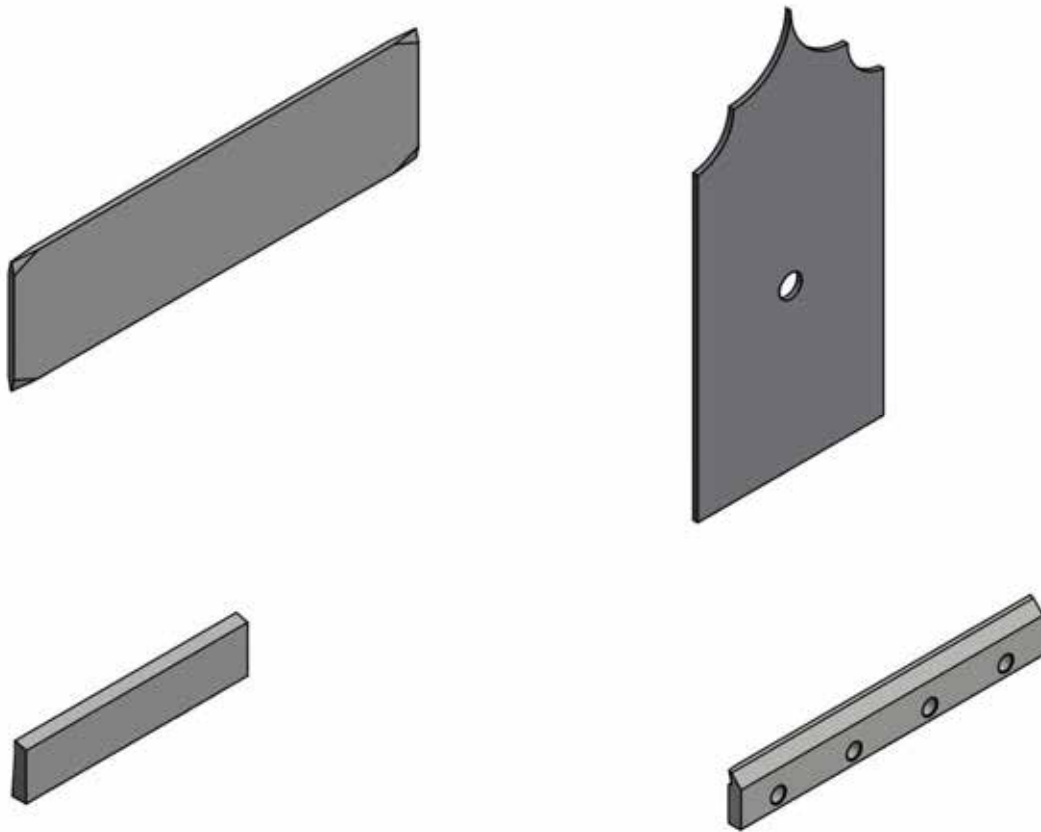


LUNGHEZZA (mm)	ALTEZZA LAMA (mm)	SPESSORE (mm)	ALTEZZA RIP. IN TC o HSS(mm)	SPESSORE RIP. IN TC o HSS(mm)	MATERIALE	α°
**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

LAME LINEARI

ALTRI ESEMPI DI LAME LINEARI



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI LAME E CONTROLAME (cod.800)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

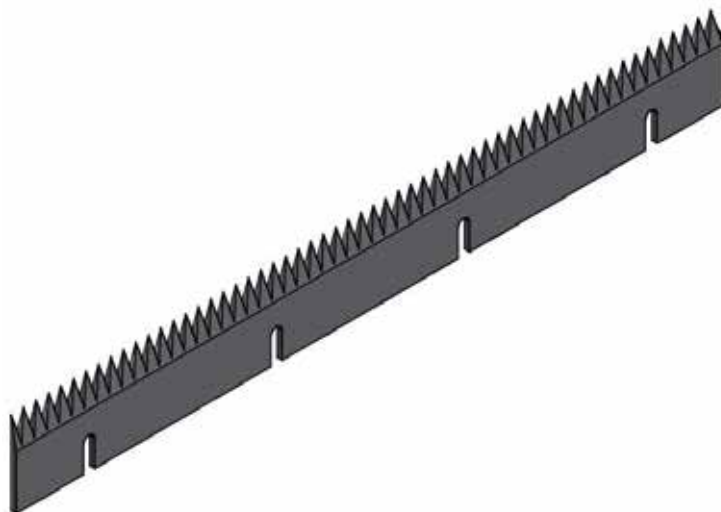
H = HSS (W1.3343)

I = INOX (W1.4028/AISI420B-W1.4034/AISI420C)

ASP = ASP2023 (W1.3395)

LAME LINEARI

LAME LINEARI DENTATE



LEGENDA:

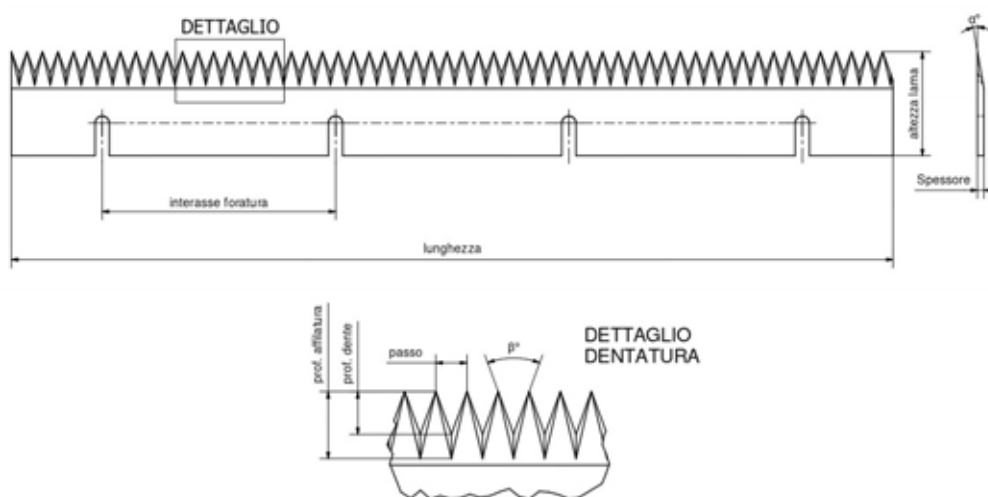
TIPOLOGIA DI LAME LINEARI DENTATE (cod.790)

** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

K = K100-K110 (W1.2080-W1.2379)

I = INOX (W1.4028/AISI420B-W1.4034/AISI420C)



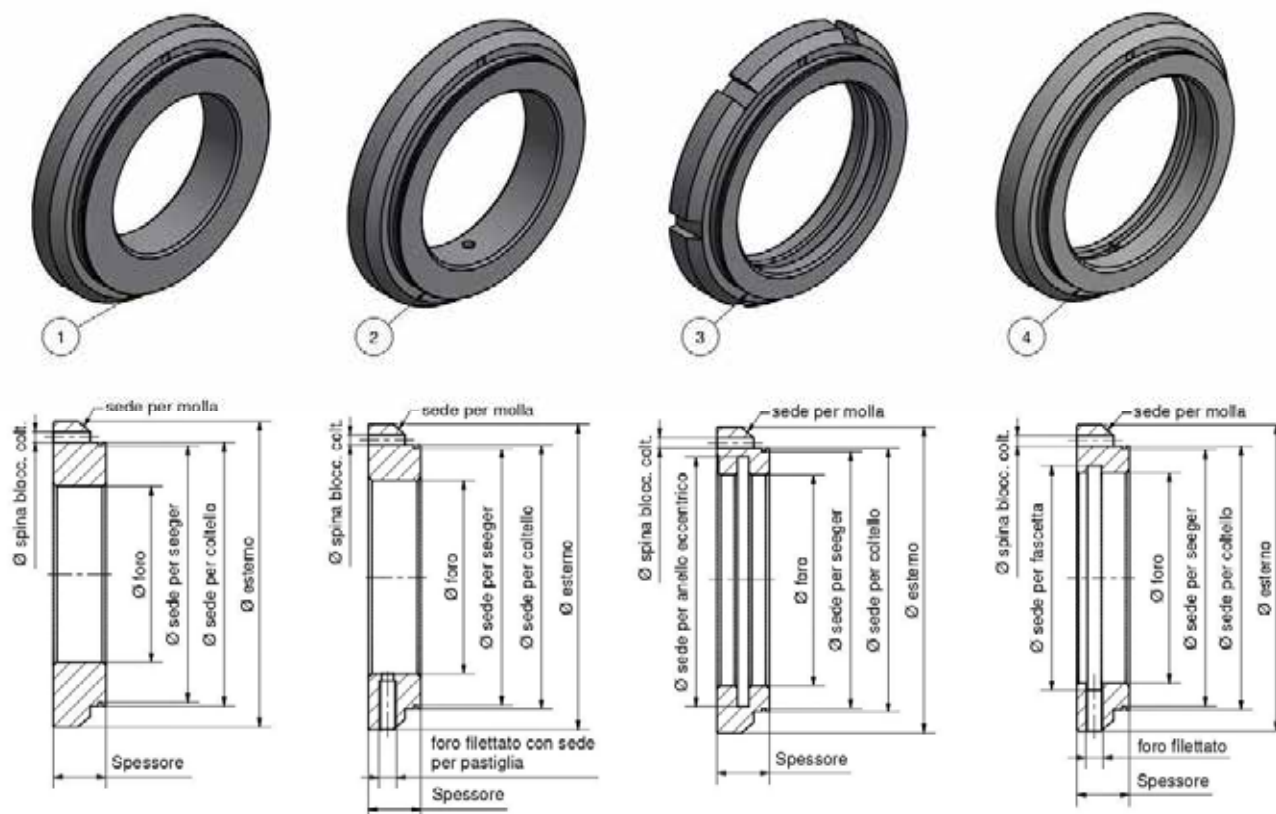
LUNGHEZZA (mm)	ALTEZZA LAMA (mm)	SPESSORE (mm)	MATERIALE	PASSO	α°	β°	PROF. DENTE	PROF. AFFIL.
**	**	**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

PORTACOLTELLI MECCANICI



PORTACOLTELLI MECCANICI



LEGENDA:

TIPOLOGIA DI PORTACOLTELLI MECCANICI (cod.110-111)

1. Bloccaggio a pacco (cod.111)
2. Bloccaggio a grano/grano e pastiglia (cod.111)
3. Bloccaggio a sfera (cod.110)
4. Bloccaggio a grano e fascetta (cod.111)

MATERIALE:

280T = 19MnV6 (W 1.5217)

PORTACOLTELLI MECCANICI

Ø ESTERNO (mm)	Ø SEDE COLTELLO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	MAT.	BLOCCAGGIO			
					PACCO	GRANO	SFERA	FASC.
50	40	25	10	280T		x	x	
50	40	25	15	280T		x	x	
50	40	30	10	280T		x		
55	45	30	10	280T			x	
55	45	30	15	280T		x		
55	45	30	20	280T		x		
58	50	35	10	280T		x	x	
58	50	35	15	280T		x		
58	50	35	20	280T		x		
58	50	40	10	280T			x	
70	60	35	10	280T		x	x	
75	65	45	10	280T	x	x	x	
75	65	45	15	280T		x	x	
75	65	45	20	280T		x	x	
87	75	55	10	280T	x		x	
87	75	55	15	280T	x	x	x	
87	75	55	20	280T			x	
87	75	60	10	280T	x		x	
87	75	60	15	280T		x	x	x
87	75	60	20	280T		x	x	
87	75	60	25	280T		x		
112	100	80	10	280T		x	x	
112	100	80	15	280T	x	x	x	
112	100	80	20	280T	x	x	x	
134	120	100	10	280T	x			
134	120	100	15	280T	x			
140	120	100	15	280T			x	
140	120	100	25	280T				x
**	**	**	**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno



**PORTACOLTELLI
PNEUMATICI**

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

Delsar lame s.r.l., è conosciuta nel settore di taglio anche per la validità dei suoi portacoltelli pneumatici la cui estetica è stata anche recentemente rivisitata per migliorarne il design. In materia di portacoltelli pneumatici Delsar lame s.r.l. ha sempre pensato alla funzionalità ed alla meccanicità del prodotto che serve per tagliare. Per tale motivo i portacoltelli sono strutturalmente molto robusti e solidi atti a soddisfare ogni tipo di taglio. Semplici ma funzionali. Delsar lame ha una linea standard di portacoltelli pneumatici per il taglio a forbice o a pressione ma realizza anche prodotti dedicati all'esigenza del cliente. Si fornisce anche il servizio di retrofit di macchine vecchie con la sostituzione di tutto il gruppo di taglio mediante lo studio, il progetto e l'installazione da parte di Delsar lame.

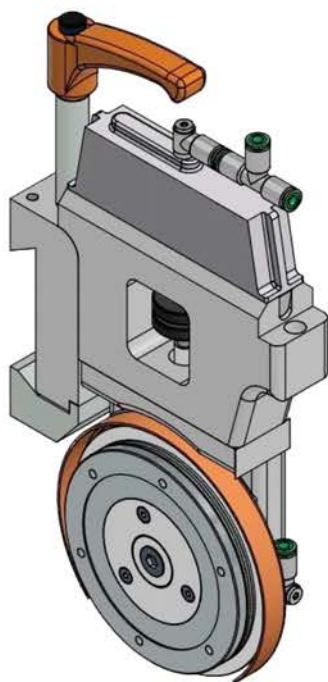
In questa sezione troverete tutti i portacoltelli pneumatici standard DELSAR lame.



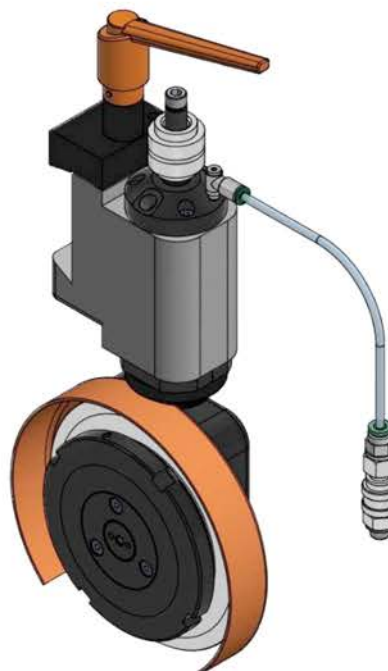


PORTACOLTELLI PNEUMATICI

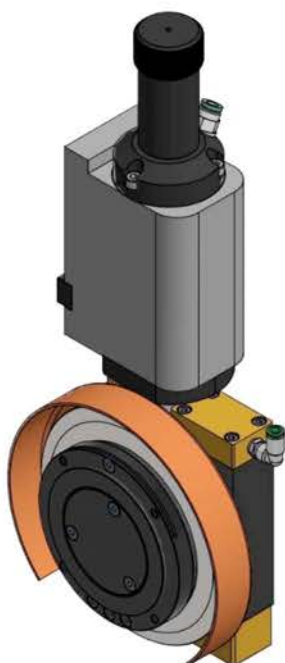
PORTACOLTELLI TAGLIO A FORBICE



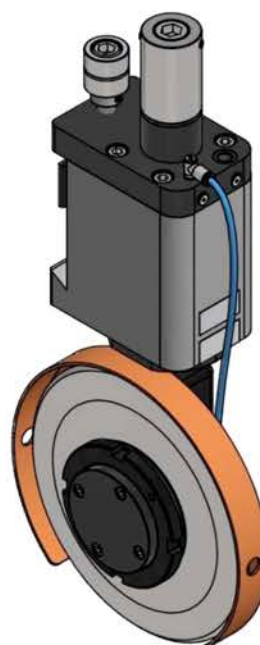
COD. 116PCPPTINA05B



COD. 11800PS048052



COD.11800PS055059



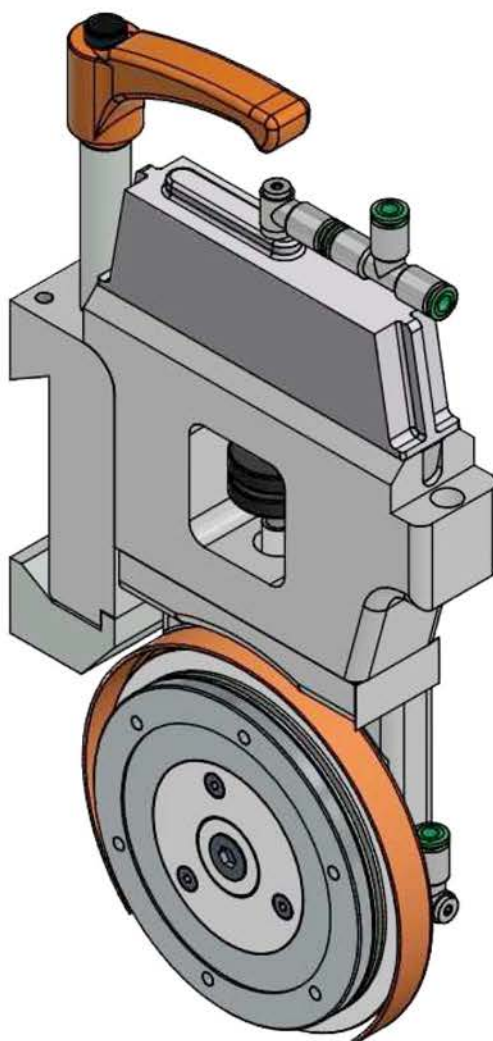
COD.11800PS075000

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

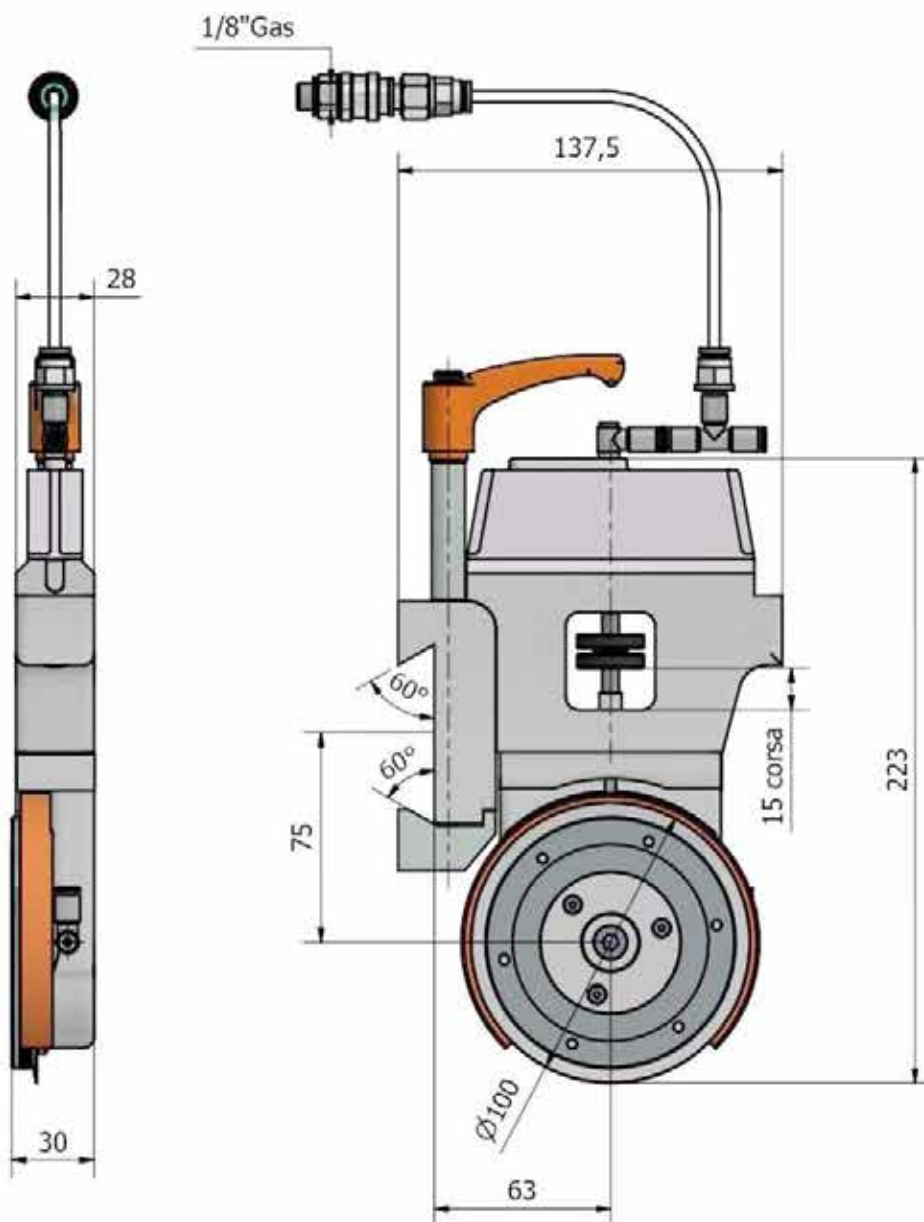
SCHEMA TECNICA

PORTACOLTELLO PNEUMATICO “NA05” PER TAGLIO A FORBICE

COD. 116PCPPTINA05B



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Capacità di taglio carta: 500 g/m²

Capacità di taglio film plastici: 0,5 mm

Velocità di taglio max: 600 m/min

Taglio minimo: 30mm

Pressione minima consigliata di esercizio: 4 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 6 bar

Pressione max: 12 bar

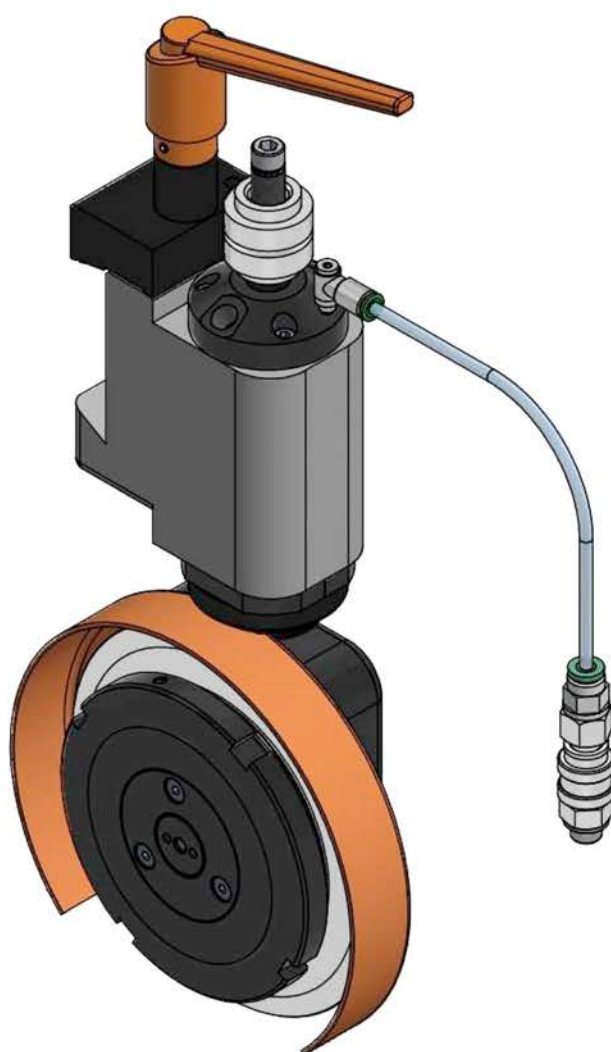
Portata aria: N/lmin 0,10±0,56

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

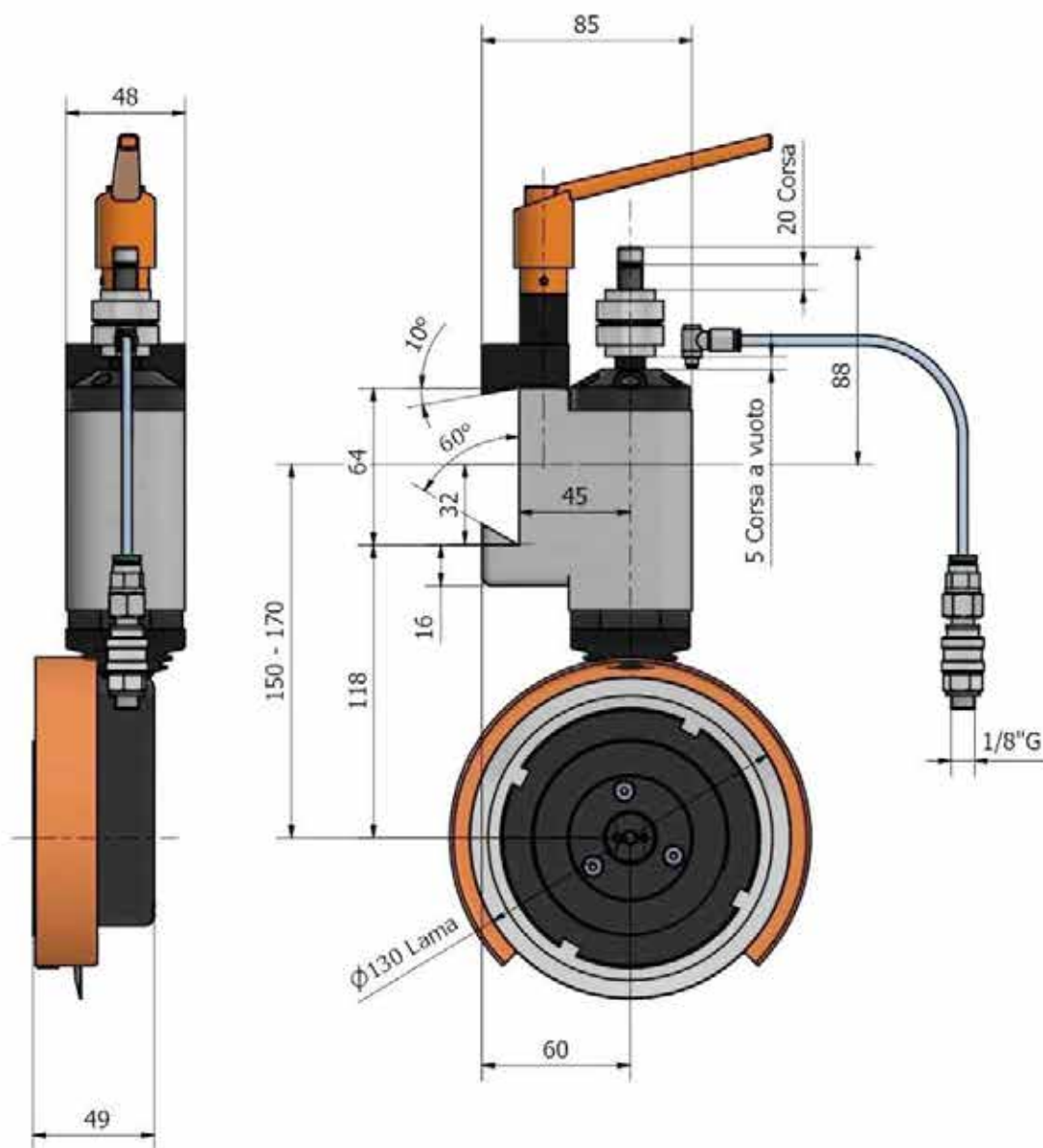
SCHEDA TECNICA

PORTACOLTELLO PNEUMATICO “PS48” PER TAGLIO A FORBICE

COD. 11800PS048052



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Velocità di taglio max: 800 m/min

Pressione minima consigliata di esercizio: 4 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 8 bar

Pressione max: 12 bar

Capacità di taglio carta: 800 g/m²

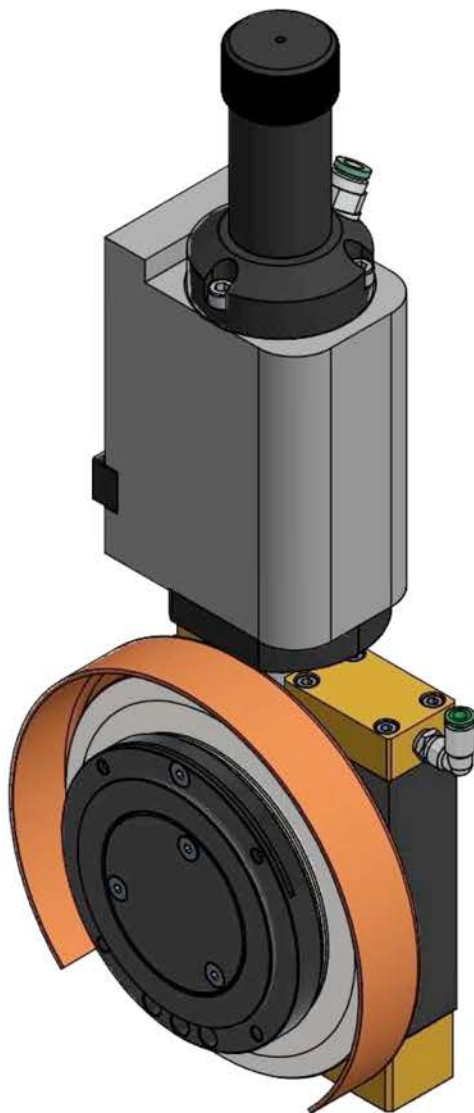
Capacità di taglio film plastici: 1.00 mm

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

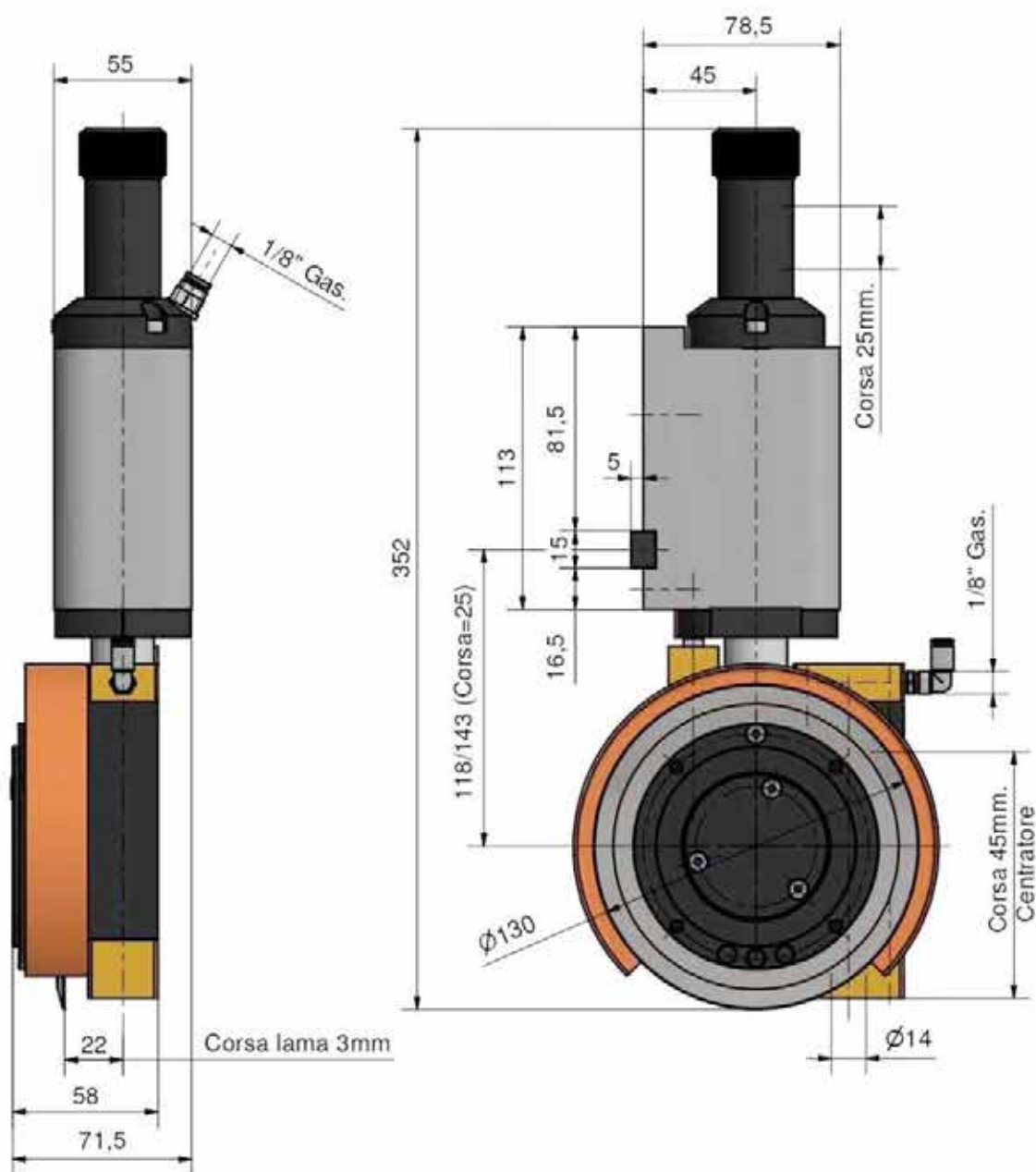
SCHEMA TECNICA

PORTACOLTELLO PNEUMATICO “PS55” PER TAGLIO A FORBICE

COD. 11800PS055059



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Velocità di taglio max: 1400 m/min

Pressione minima consigliata di esercizio: 4 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 8 bar

Pressione max: 12 bar

Capacità di taglio carta: 1600 g/m²

Capacità di taglio film plastici: 1,50 mm

Taglio minimo: 60mm

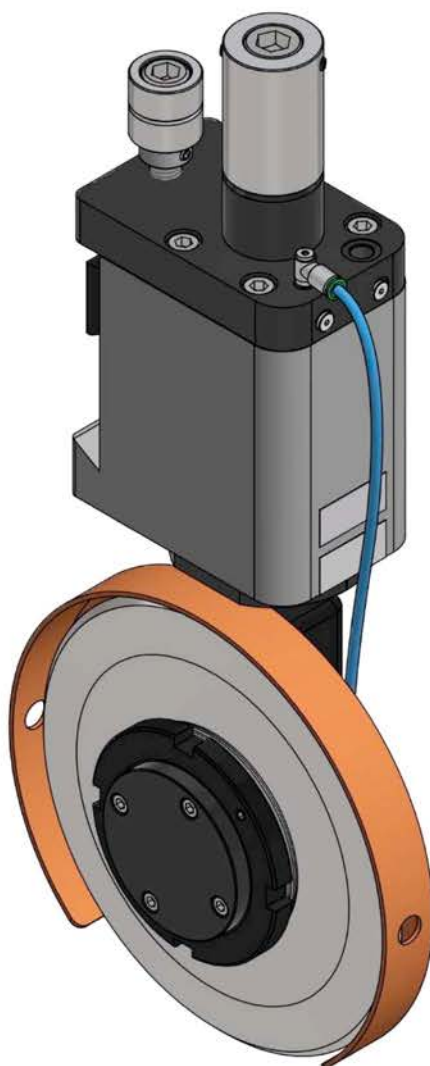
Portata aria: 0,25±0,15 N/lmin

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

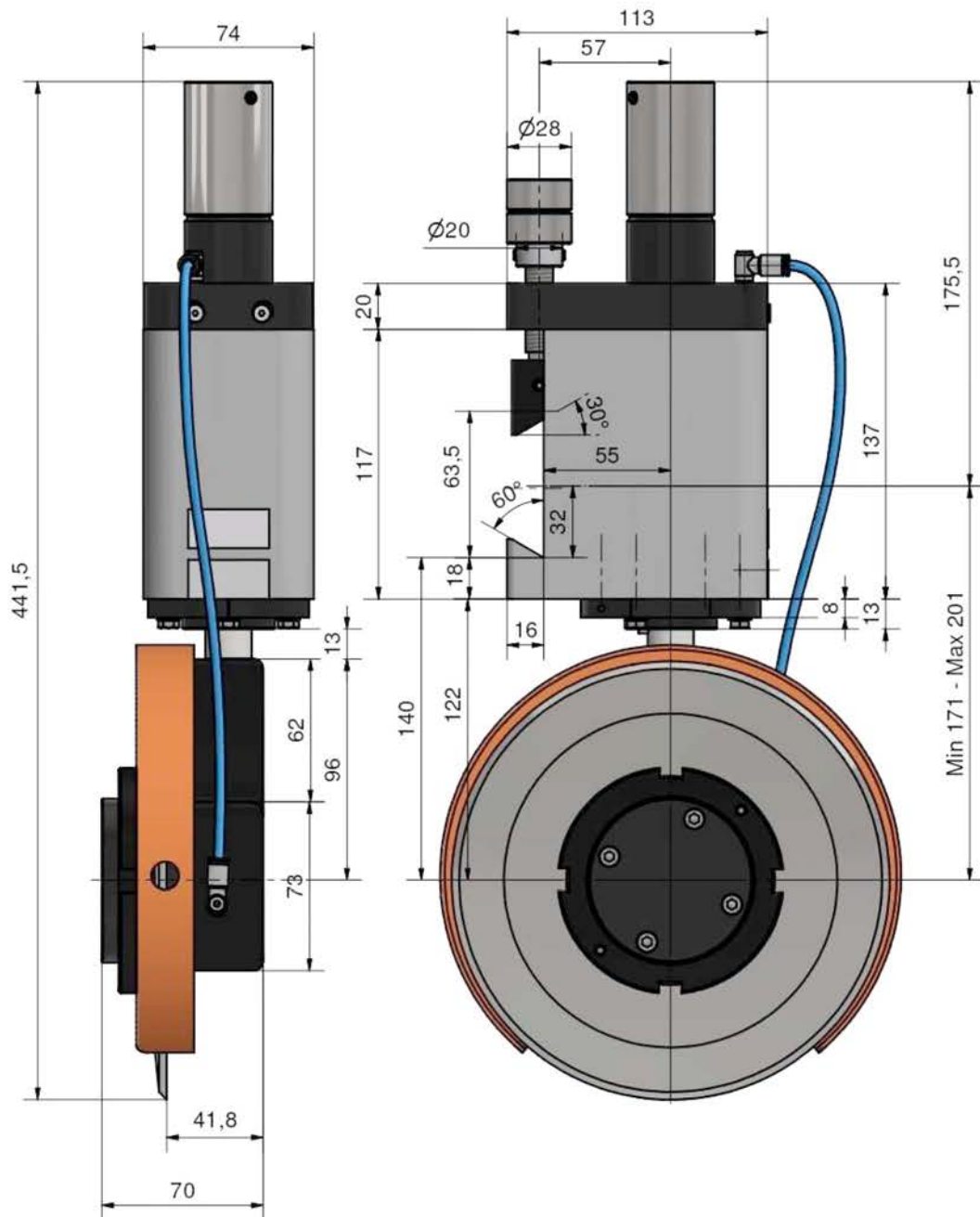
SCHEMA TECNICA

PORTACOLTELLO PNEUMATICO “PS75” PER TAGLIO A FORBICE

COD. 11800PS075000



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Velocità di taglio max: 1400 m/min

Pressione minima consigliata di esercizio: 4 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 8 bar

Pressione max: 12 bar

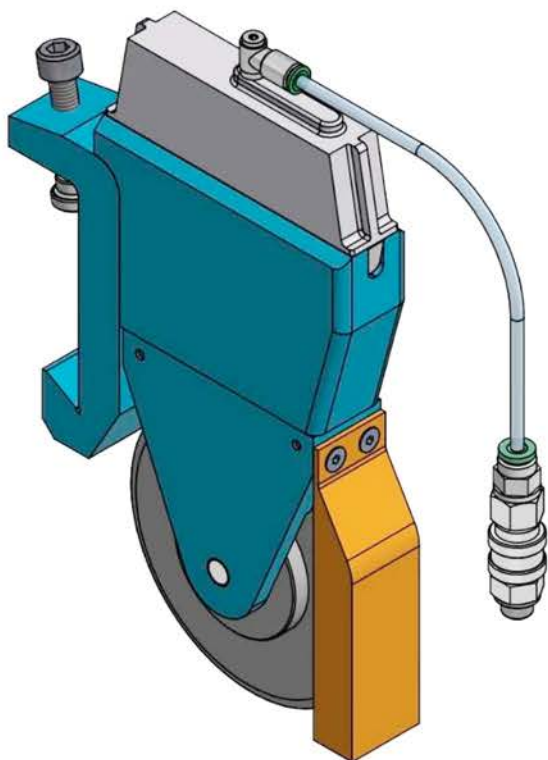
Capacità di taglio carta: 1600 g/m²

Capacità di taglio film plastici: 1.50 mm

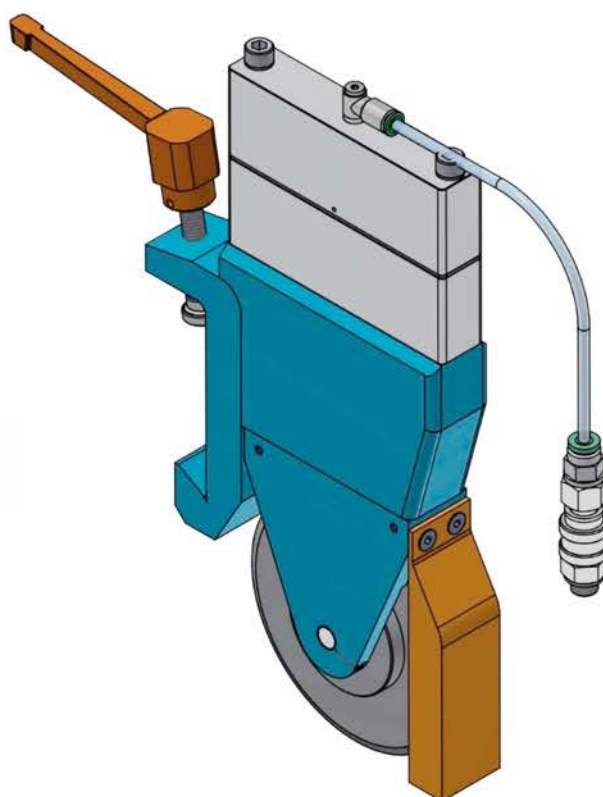
Portata aria: 0,25±0,15 N/lmin

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

PORTACOLTELLI TAGLIO A PRESSIONE



COD.116PCPPTINA02



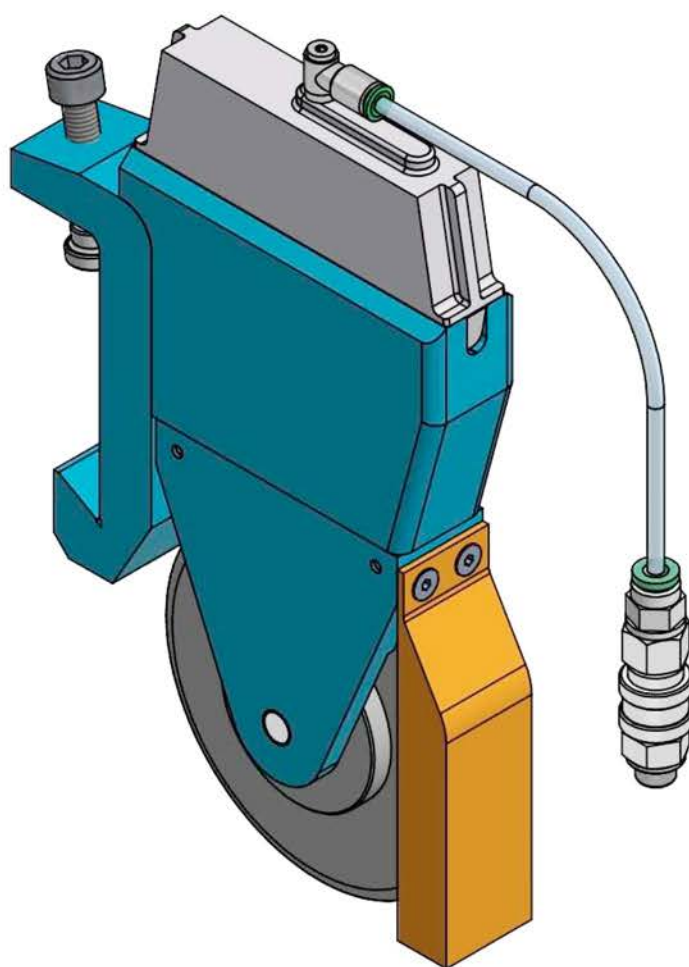
COD.116PCPPTINA02CD

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

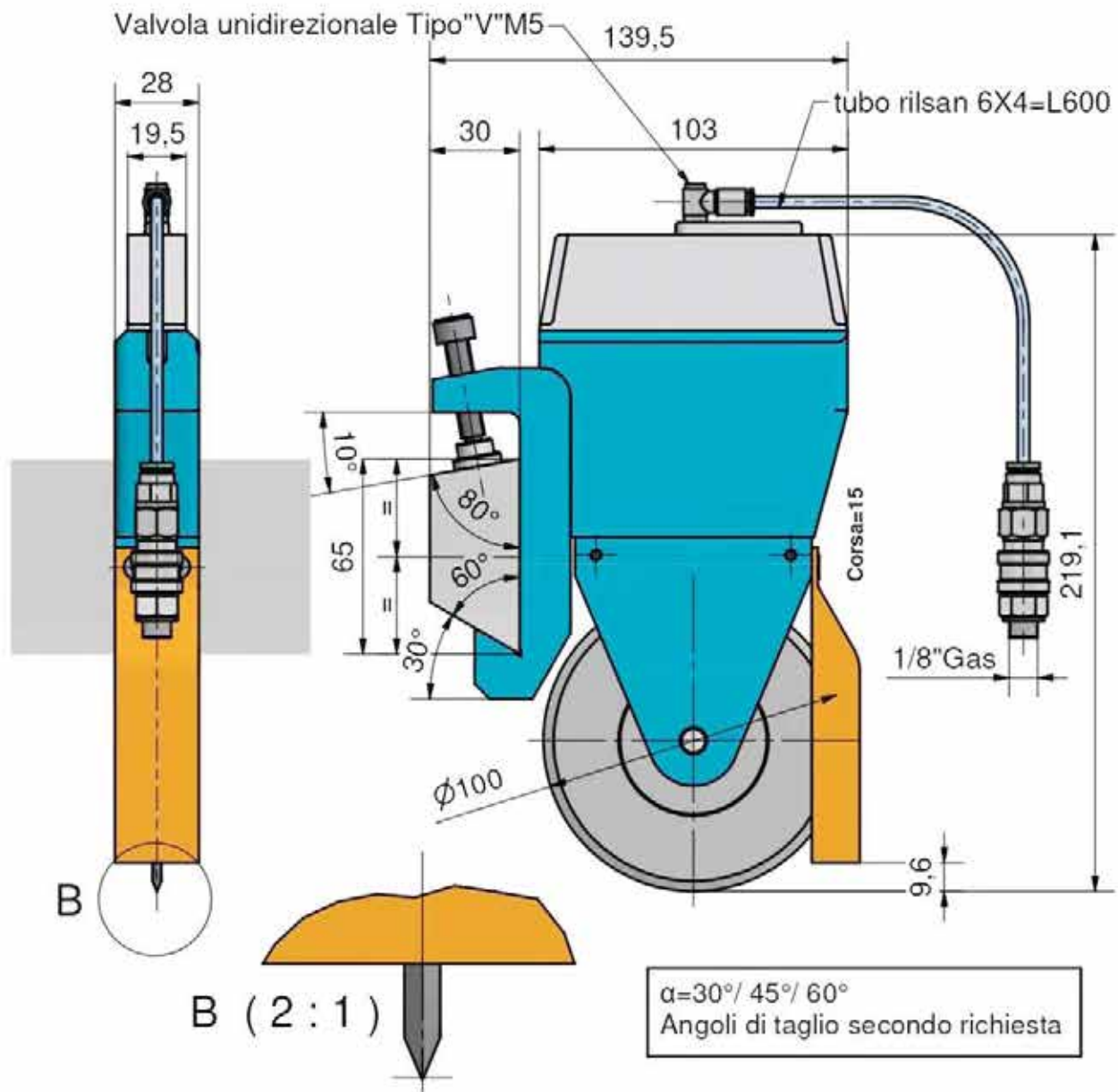
SCHEDA TECNICA

PORTACOLTELLO "NA02" TAGLIO A PRESSIONE

COD. 116PCPPTINA02



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Capacità di taglio: 600g/m²

Taglio minimo: 30mm

Velocità massima: 300 m/min

Ingombro minimo: 28 mm

Pressione minima di esercizio: 2.5 bar

Pressione massima di esercizio: 10 bar

Pressione massima consigliata: 6 bar

Portata min. aria consigliata: 0.56 NI/min

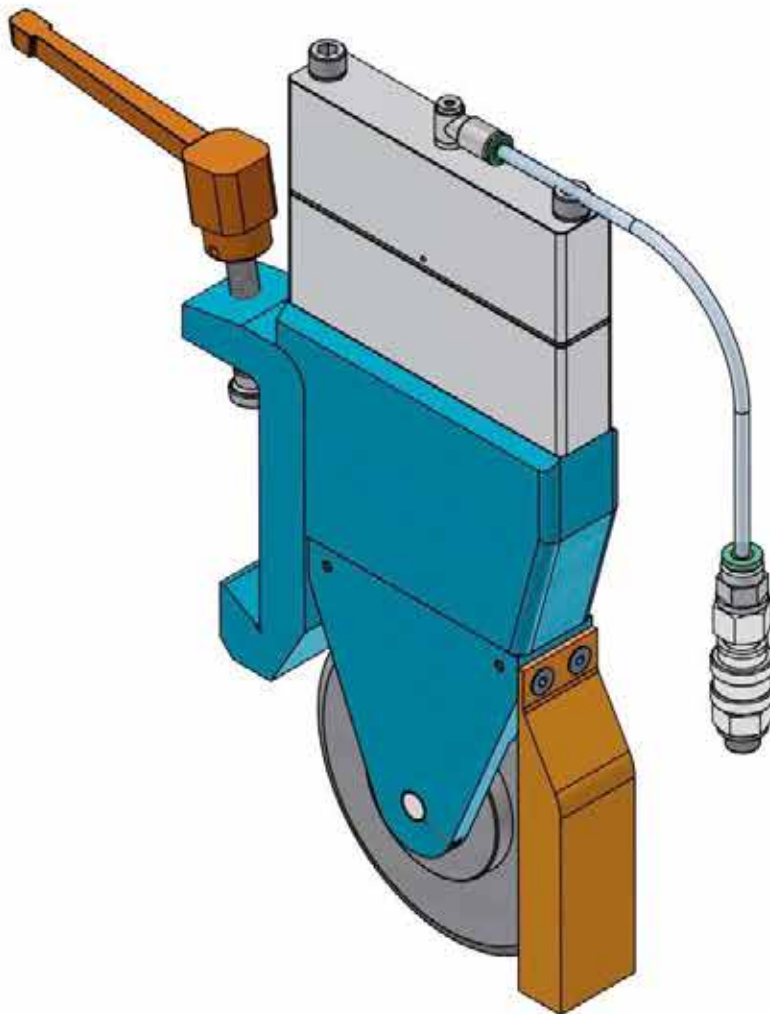
Spinta a 6 Bar: circa 65 kg

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

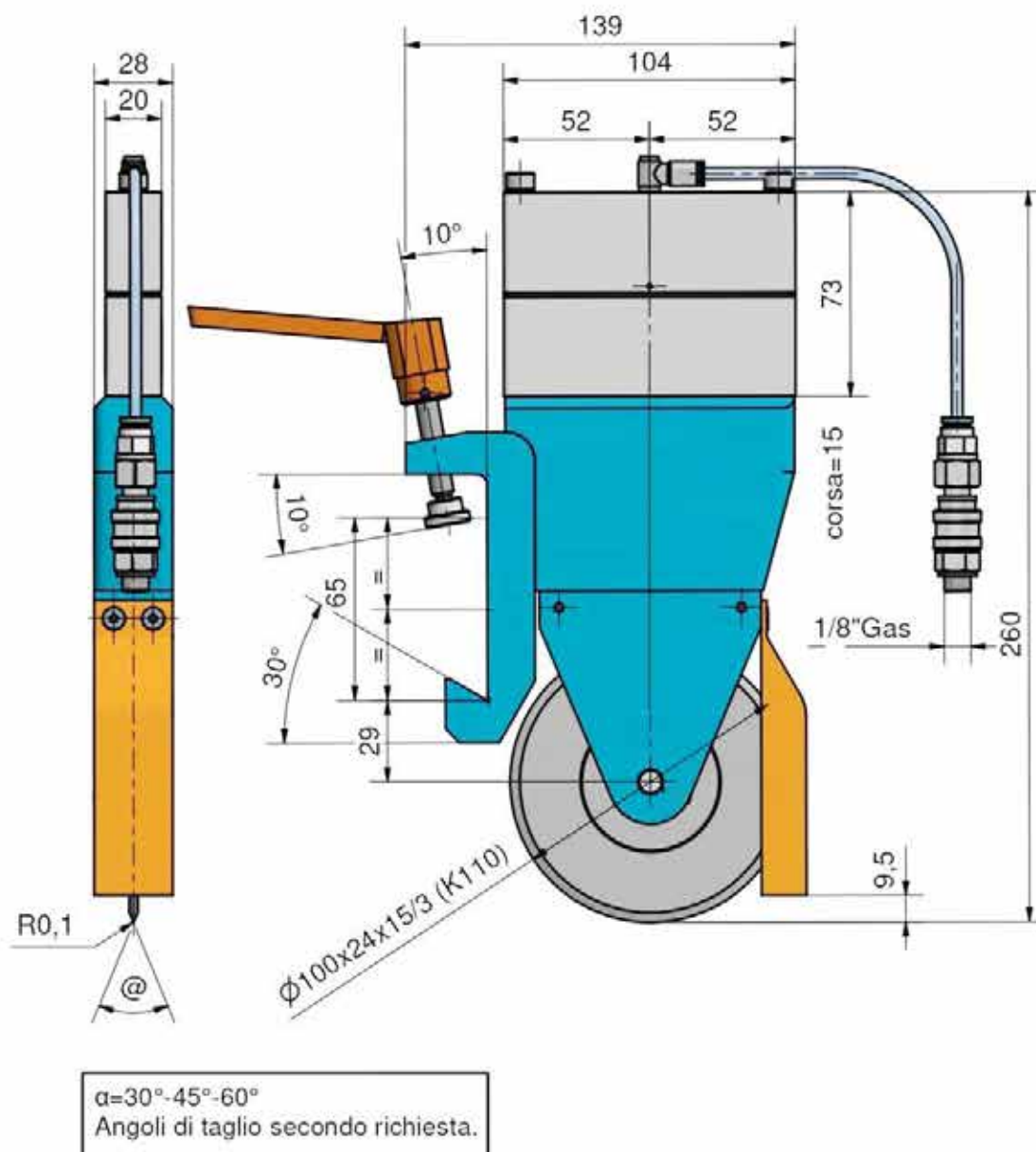
SCHEDA TECNICA

PORTACOLTELLO "NA02_PR_TP_CD" TAGLIO A PRESSIONE

COD. 116PCPPTINA02CD



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Capacità di taglio: 600g/m²

Taglio minimo: 30mm

Velocità massima: 390 m/min

Ingombro minimo: 28 mm

Pressione minima di esercizio consigliata: 2,5 bar

Pressione massima di esercizio consigliata: 6 bar

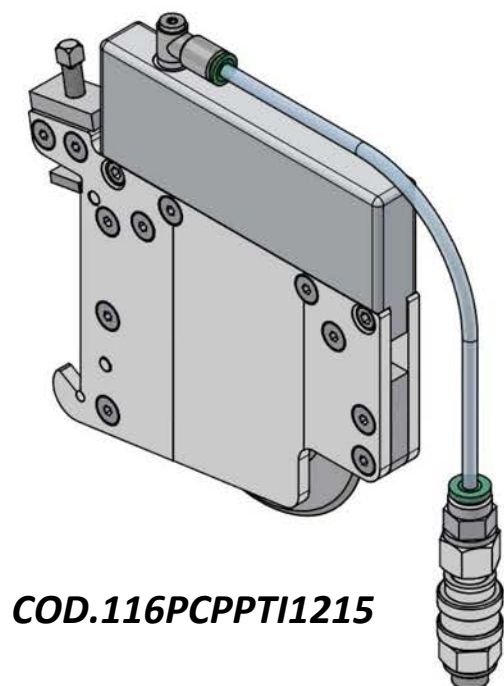
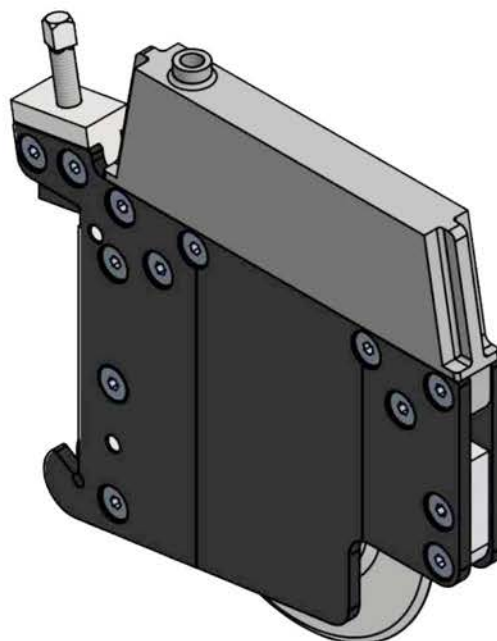
Pressione massima: 10 bar

Portata min.aria consigliata: 1,12 NI/min

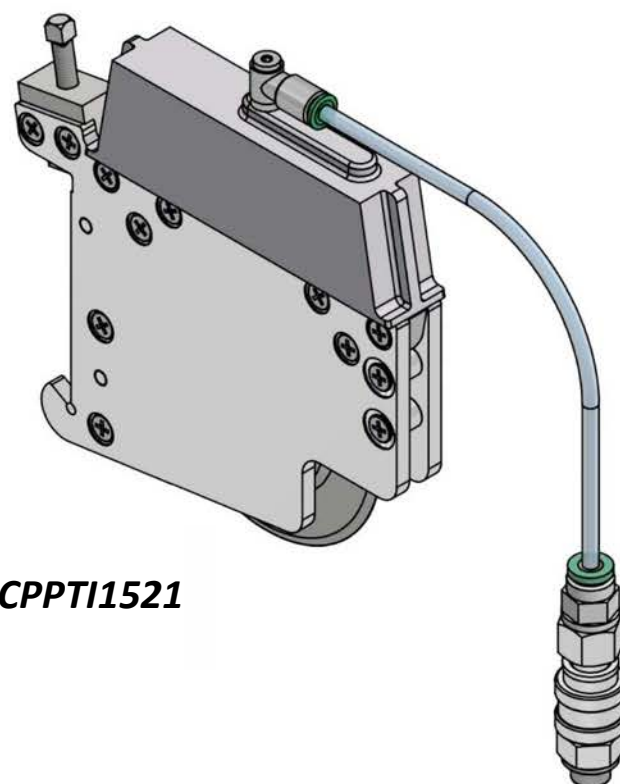
Spinta a 6 Bar: circa 105 kg

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

COD.116PCPPTI1000
COD.116PCPPTI1270



COD.116PCPPTI1215



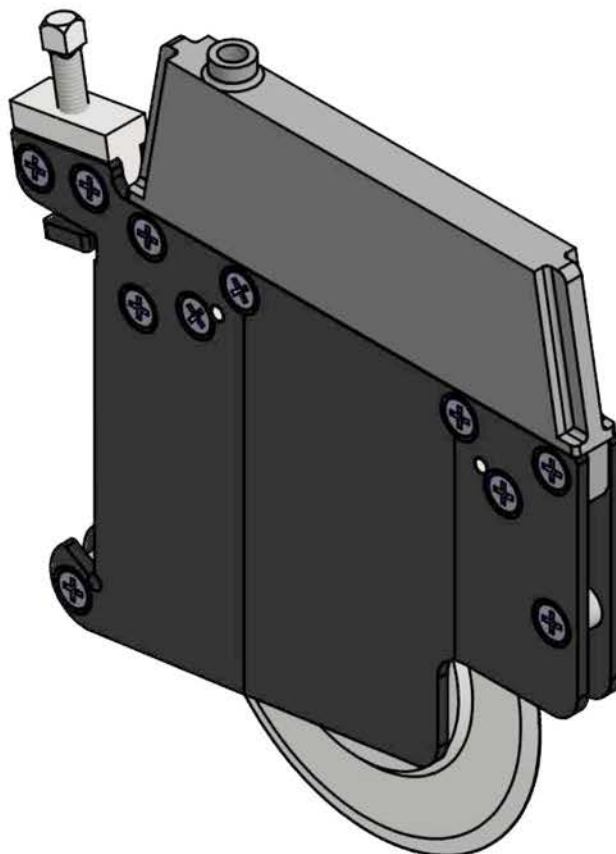
COD.116PCPPTI1521

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

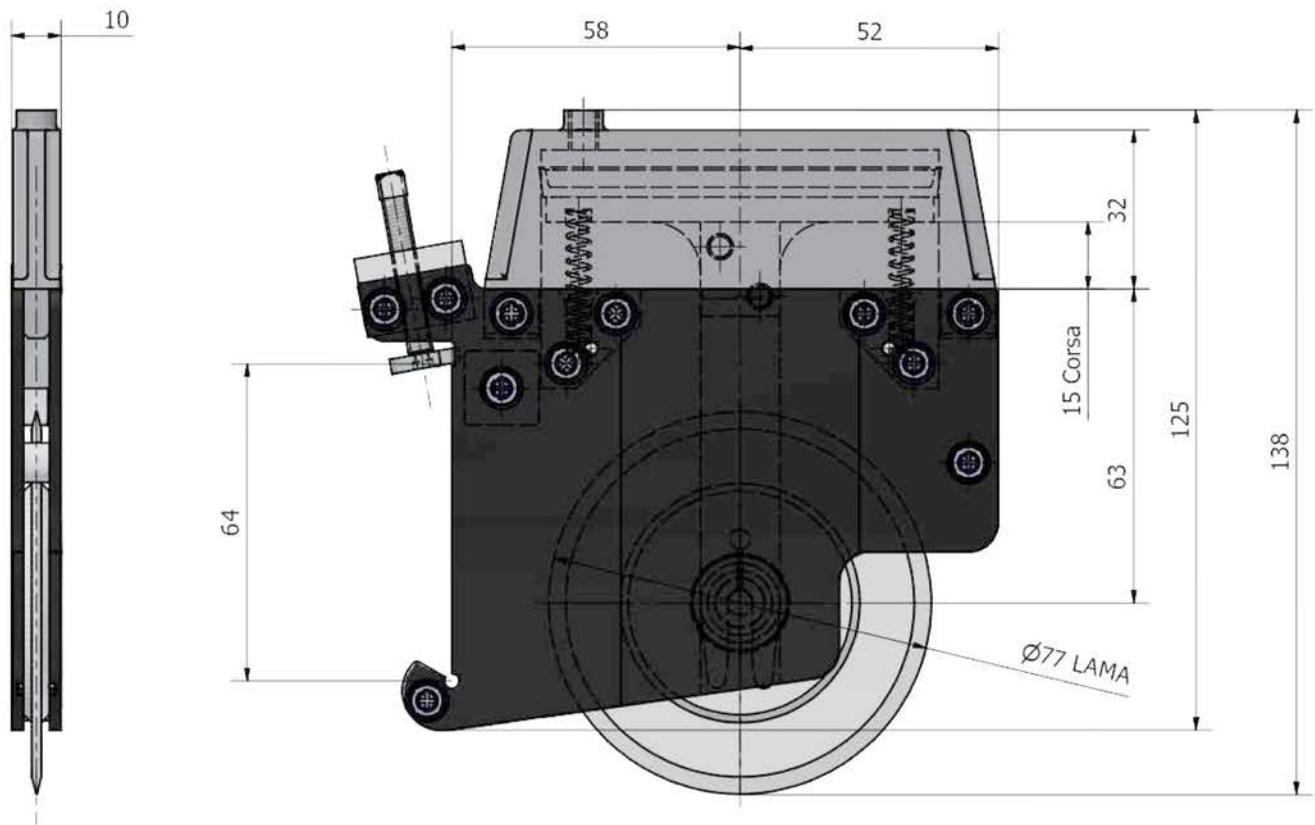
SCHEMA TECNICA

PORTACOLTELLO PNEUMATICO “CTP_05” PER TAGLIO A PRESSIONE

COD. 116PCPPTI1000



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Capacità di taglio carta: 150 g/m²

Capacità di taglio film plastici: 0,2 mm

Velocità di taglio max: 300 m/min

Taglio minimo: 10mm

Pressione minima consigliata di esercizio: 4 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 6 bar

Pressione max: 12 bar

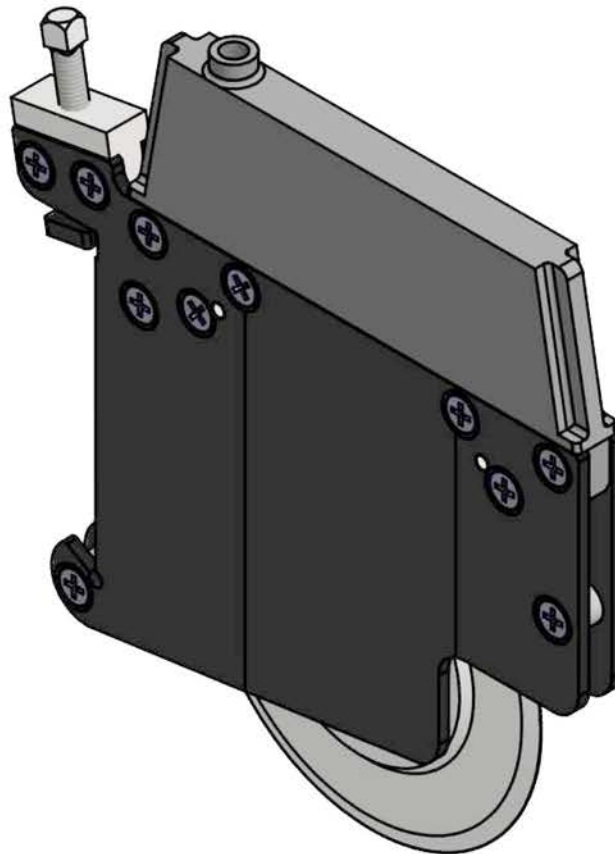
Portata aria: N/lmin 0,10±0,56

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

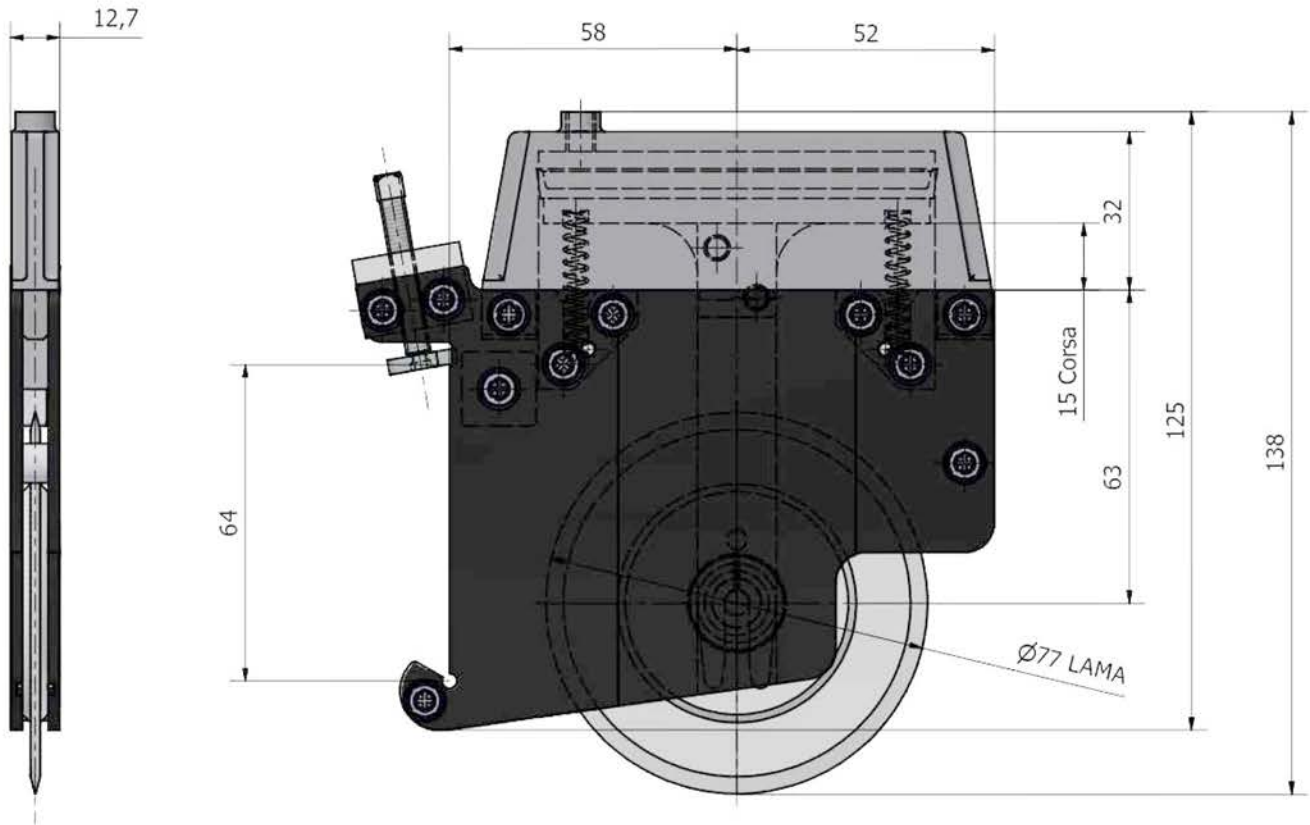
SCHEDA TECNICA

PORTACOLTELLO PNEUMATICO “CTP_05” PER TAGLIO A PRESSIONE

COD. 116PCPPTI1270



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Capacità di taglio carta: 150 g/m²

Capacità di taglio film plastici: 0,2 mm

Velocità di taglio max: 300 m/min

Taglio minimo: 10mm

Pressione minima consigliata di esercizio: 4 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 6 bar

Pressione max: 12 bar

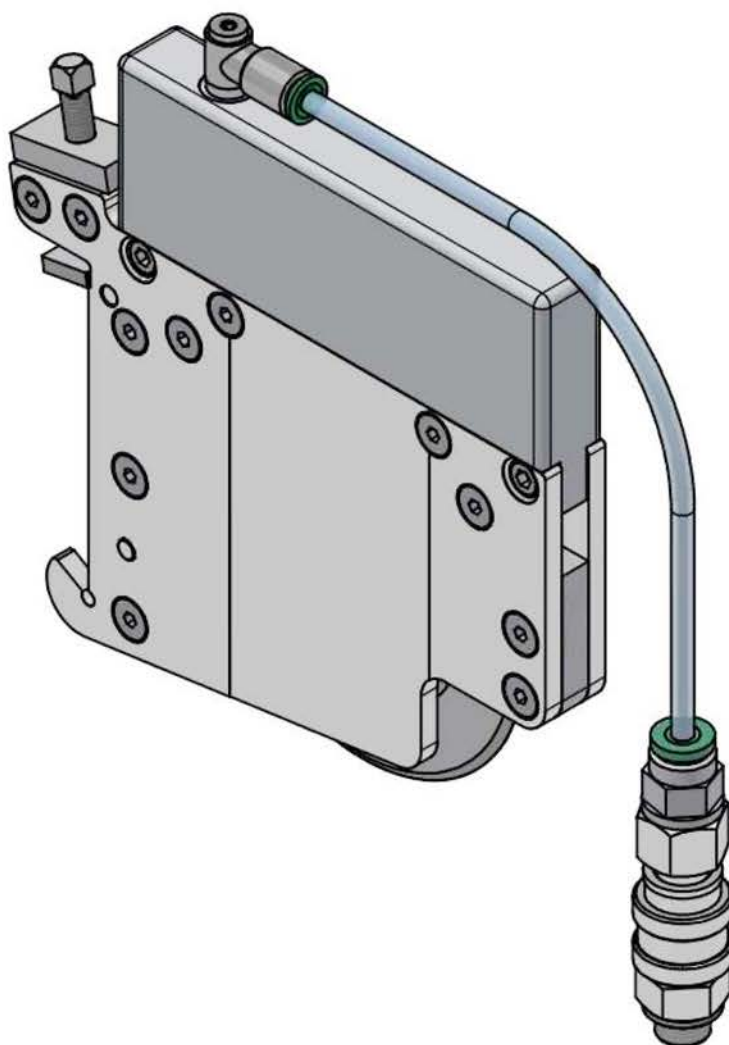
Portata aria: N/lmin 0,10±0,56

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

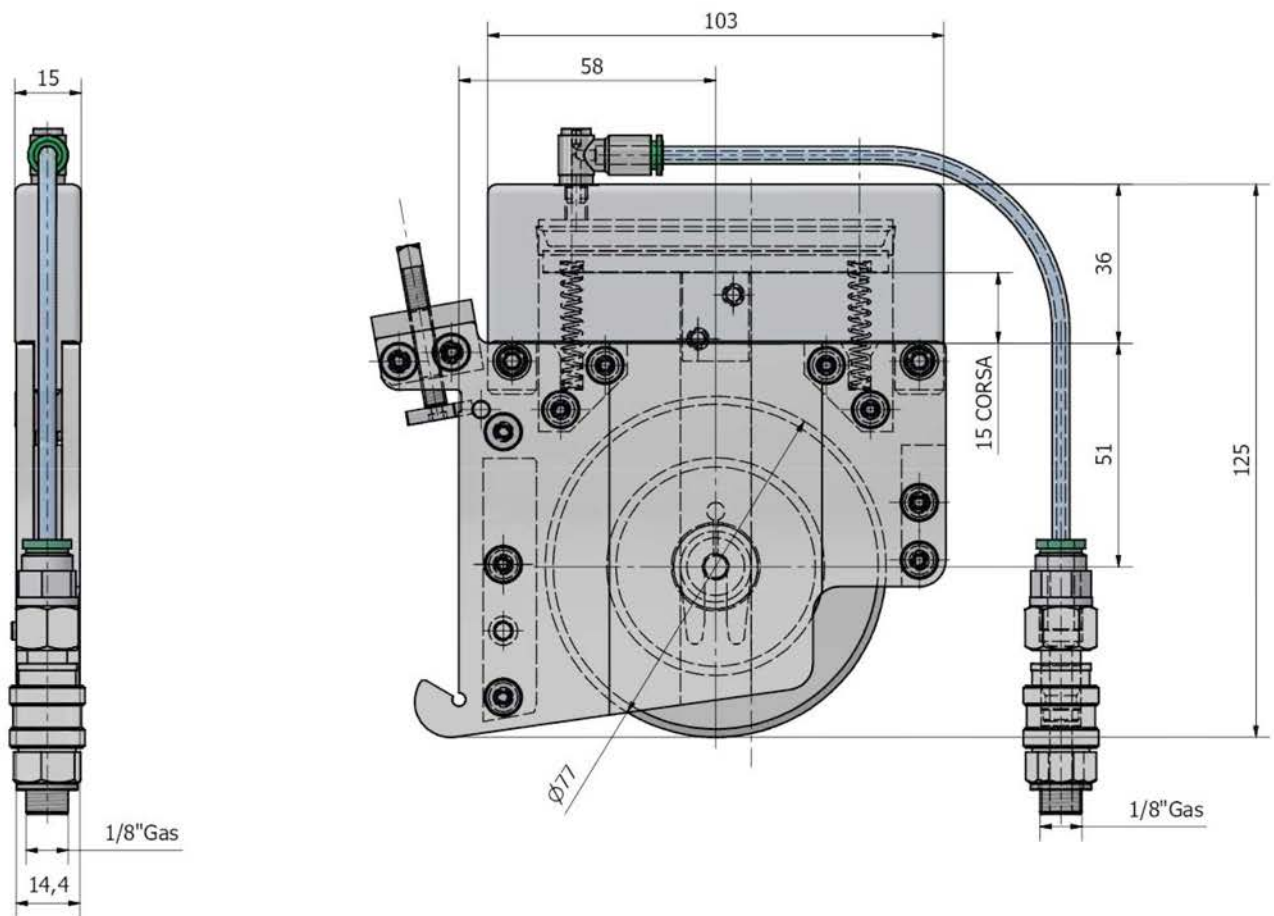
SCHEDA TECNICA

PORTACOLTELLO PNEUMATICO “CTP_15_12” PER TAGLIO A PRESSIONE

COD. 116PCPPTI1215



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Capacità di taglio carta: 150 g/m²

Capacità di taglio film plastici: 0,2 mm

Velocità di taglio max: 600 m/min

Taglio minimo: 15mm

Pressione minima consigliata di esercizio: 2,5 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 6 bar

Pressione max: 8 bar

Portata aria: 0,45 N/lmin

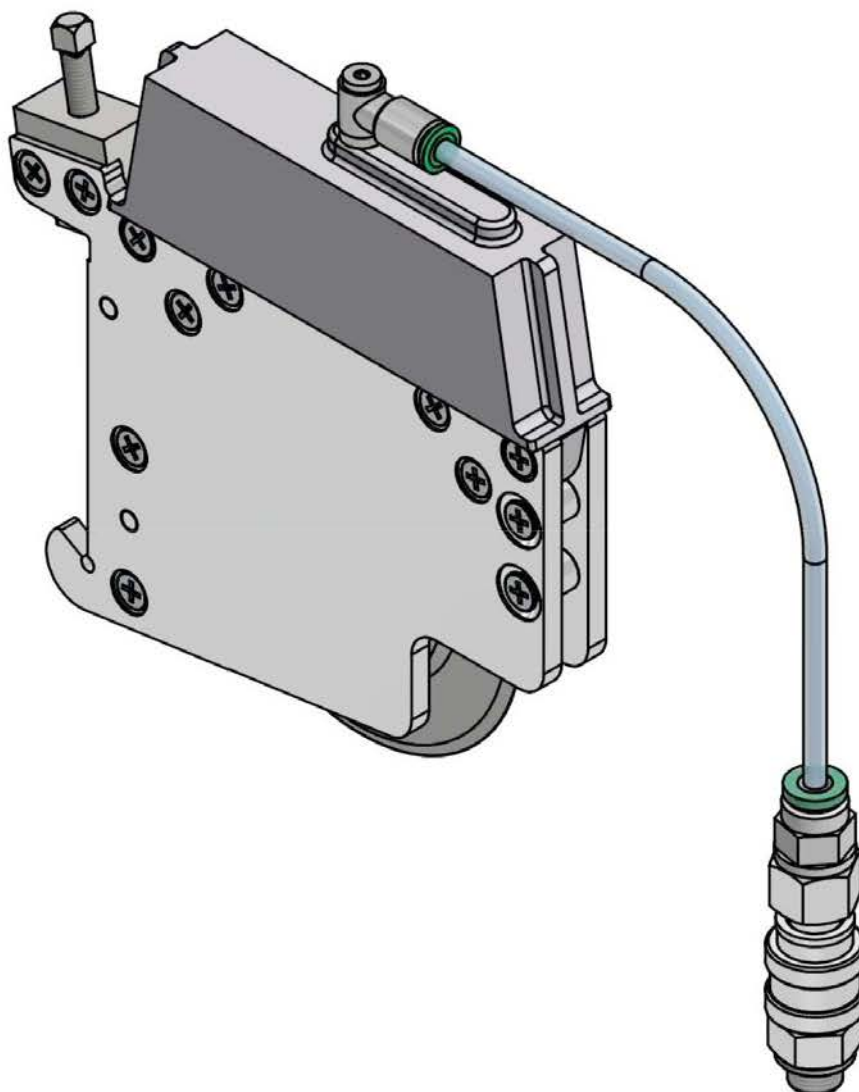
Spinta a 6 bar: circa 40kg

PORTACOLTELLI PNEUMATICI

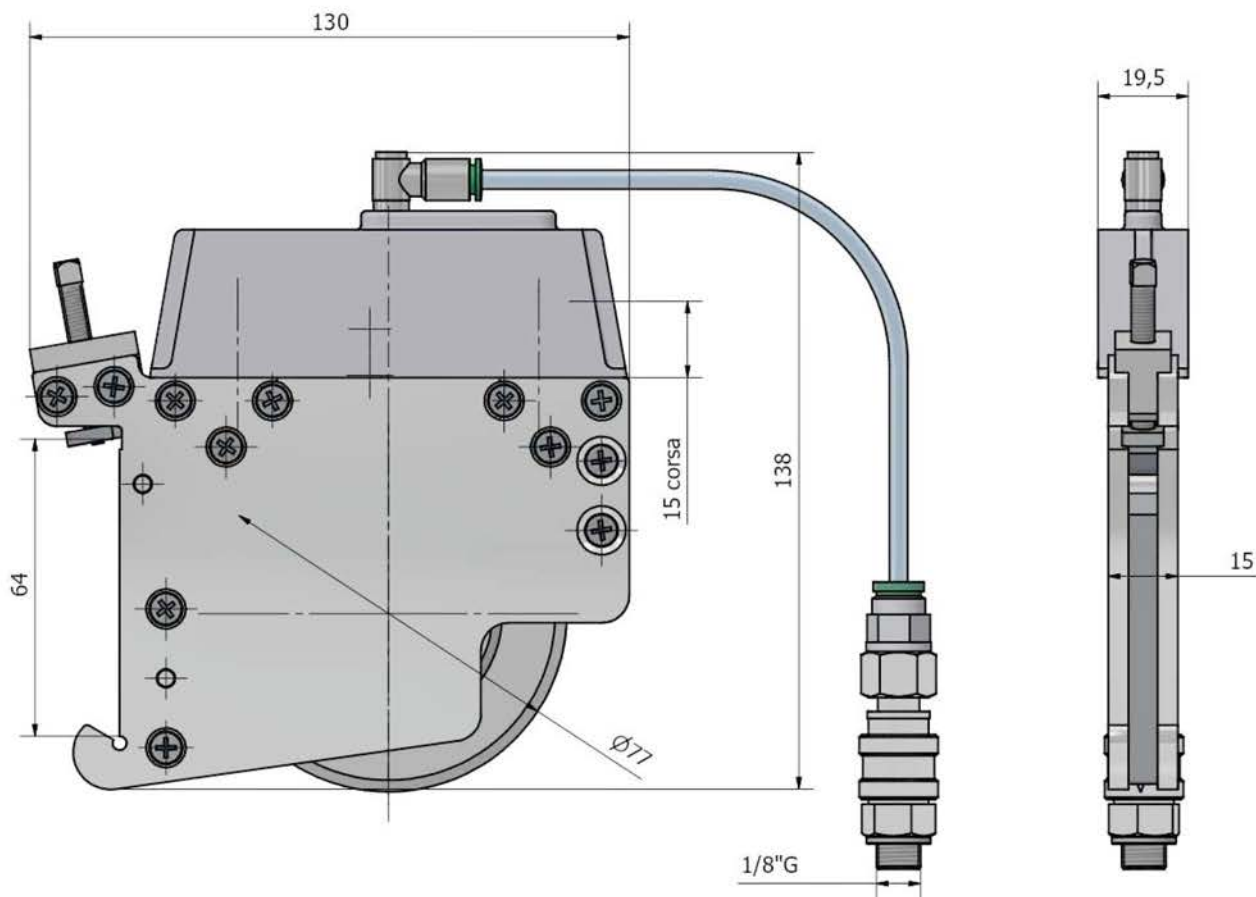
SCHEDA TECNICA

PORTACOLTELLO PNEUMATICO “CTP_15-20-00” PER TAGLIO A PRESSIONE

COD. 116PCPPTI1521



PORTACOLTELLI PNEUMATICI



DATI TECNICI

Capacità di taglio carta: 150 g/m²

Capacità di taglio film plastici: 0,2 mm

Velocità di taglio max: 600 m/min

Taglio minimo: 20mm

Pressione minima consigliata di esercizio: 2,5 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 6 bar

Pressione max: 8 bar

Portata aria: 0,45 N/lmin

Spinta a 6 bar: circa 65kg



GODRONI E PORTAGODRONI

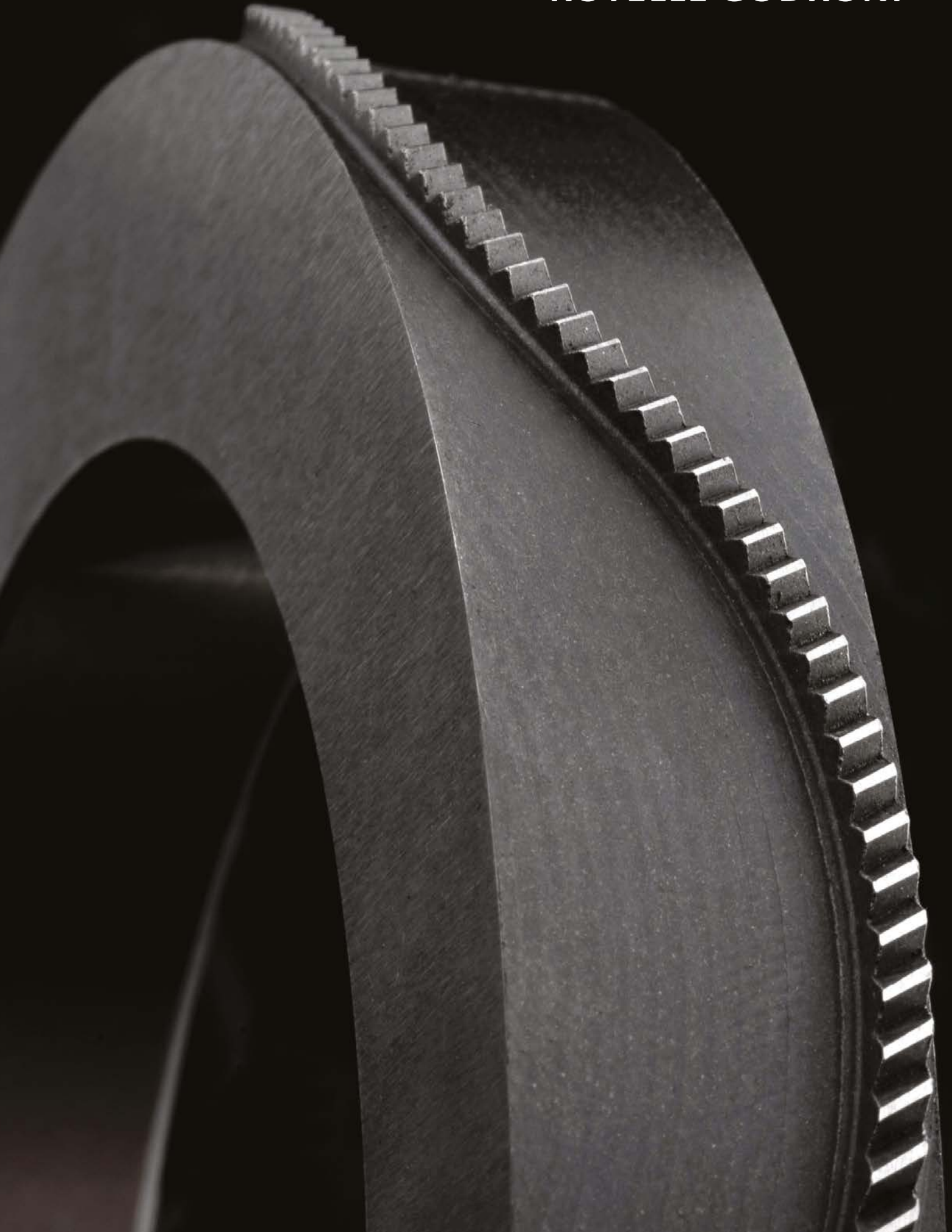
Uno dei settori di punta di Delsar Lame è quello del Tissue. In tale industria Delsar non fornisce solo strumenti di taglio ma anche, e soprattutto, strumenti necessari alla godronatura della carta.

L'azienda produce migliaia di rotelle godroni e centinaia di portagodroni pneumatici all'anno lavorando per i più grossi costruttori di macchine al mondo e con i più importanti distributori del settore.

In questa sezione troverete le schede tecniche delle rotelle godroni e dei portagodroni standard DELSAR LAME.



ROTELLE GODRONI



ROTELLE GODRONI

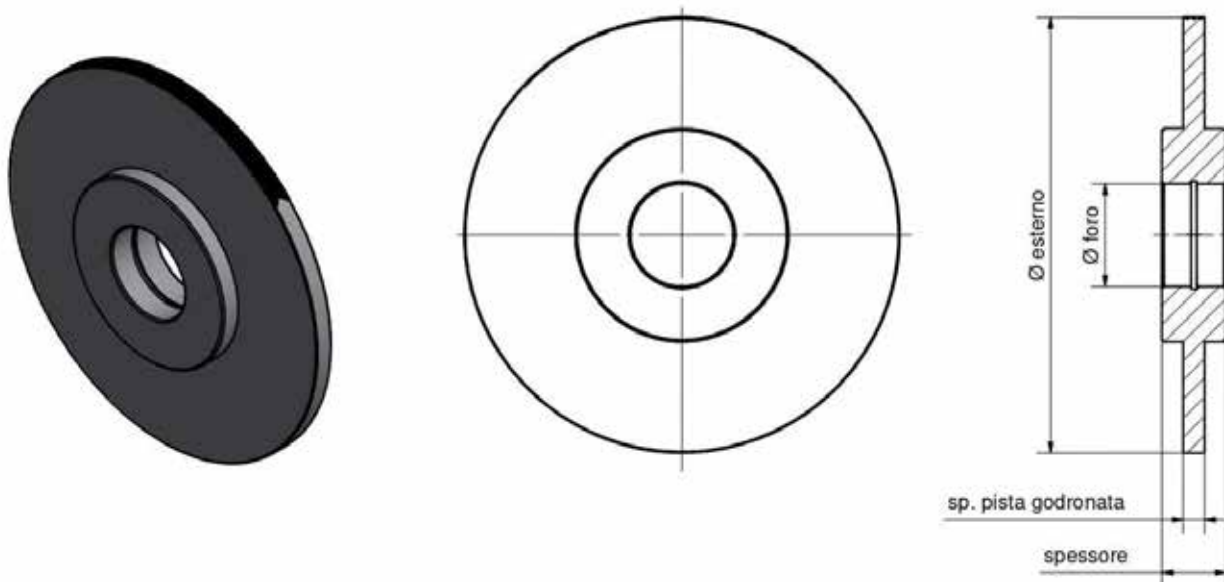
**LEGENDA:****TIPOLOGIA DI ROTELLE GODRONI (cod.115)**

1. Rotelle godroni Ø100
2. Rotelle godroni Ø110
3. Rotelle godroni doppia traccia Ø110
4. Rotelle godroni Ø150
5. Rotelle godroni elicoidale
6. ** a richiesta, si possono eseguire secondo le esigenze

MATERIALE:

F = W 1.2067

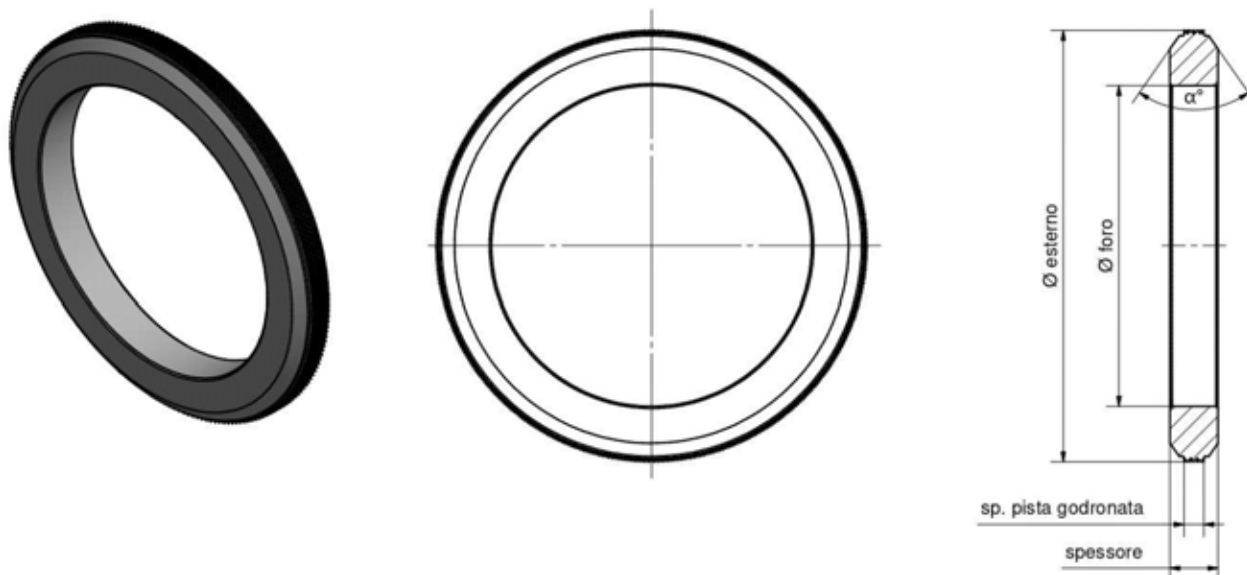
ROTELLE GODRONI Ø100



Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	SP.PISTA GODRONATA (mm)	PASSO GODRONATURA (mm)	MATERIALE
100	24	15	4	2x45°	F
100	24	15	5	1x45°	F
100	24	15	5	1,2x45°	F
100	24	15	5	1,5x45°	F
100	24	15	5	2x45°	F
100	24	15	6,3	1x45°	F
100	24	15	6,3	1,5x45°	F
100	24	15	7	**	F
100	24	15	10	**	F
**	**	**	**	**	F

**a richiesta, esecuzione a disegno

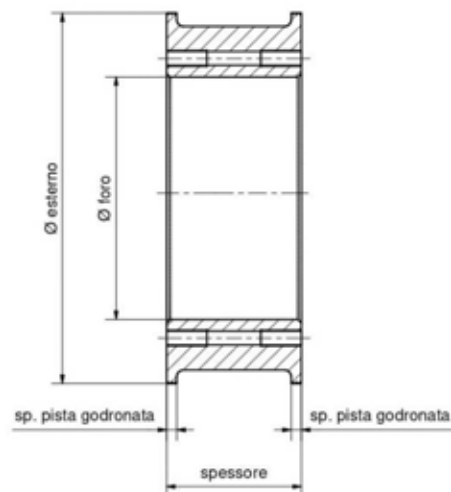
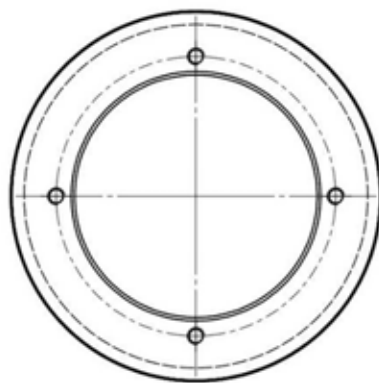
ROTELLE GODRONI Ø110



Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	SP.PISTA GODRONATA (mm)	PASSO GODRONATURA (mm)	MATERIALE
110	81,5	12,2	3	0,8x45°	F
110	81,5	12,2	3	1x45°	F
110	81,5	12,2	3	1,2x45°	F
110	81,5	12,2	4	1x45°	F
110	81,5	12,2	4	1,2x45°	F
110	81,5	12,2	5	0,8x45°	F
110	81,5	12,2	5	1x45°	F
110	81,5	12,2	5	1,2x45°	F
110	81,5	12,2	5	1,5x45°	F
110	81,5	12,2	5	1,8x45°	F
110	81,5	26	26	1,2x45°	F
110	81,5	26	26	1,5x45°	F
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

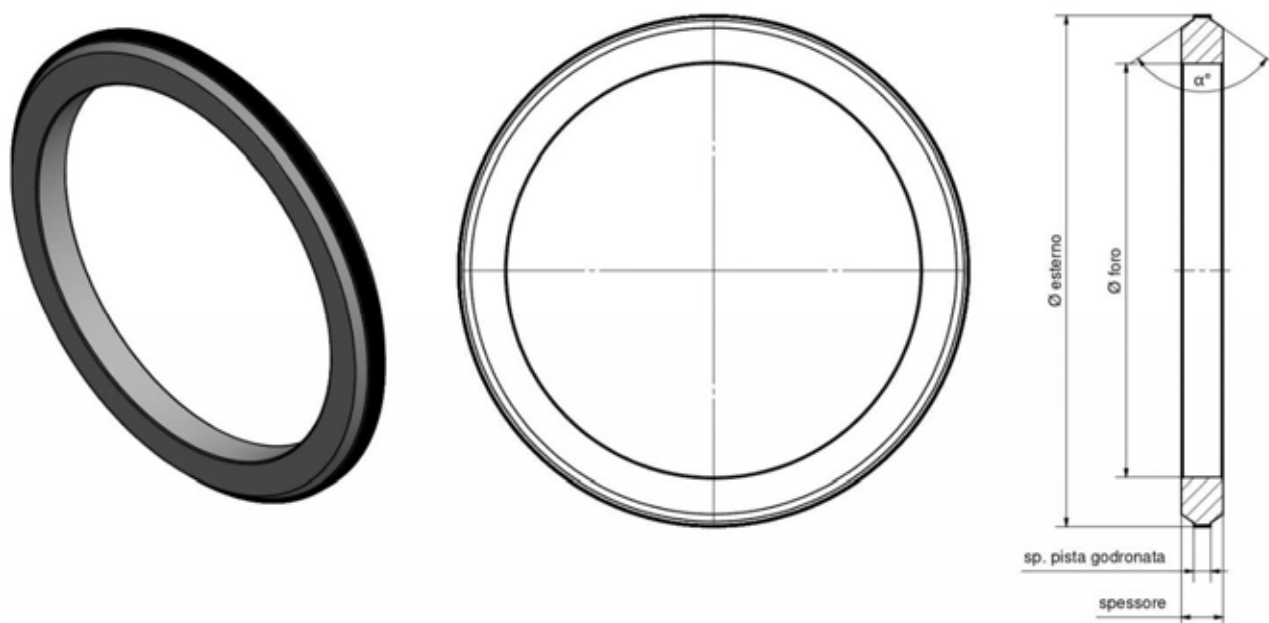
ROTELLE GODRONI DOPPIA TRACCIA Ø110



Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	SP.PISTA GODRONATA (mm)	PASSO GODRONATURA (mm)	MATERIALE
110	42	32	7	1,5x70°	F
110	72	40	3	0,8x45°	f
110	72	40	3,25	0,8x45°	F
110	72	40	3,25	1x45°	F
110	72	40	4	1x45°	F
110	72	40	5	1x45°	F
110	72	40	5	1,2x45°	F
110	72	40	5	1,5x45°	F
110	72	40	6	1,5x45°	F
110	72	40	6	2x45°	F
110	72	40	6,5	1,2x45°	F
110	72	40	9,5	1,5x45°	F
110	72	50	5	1,5x45°	F
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

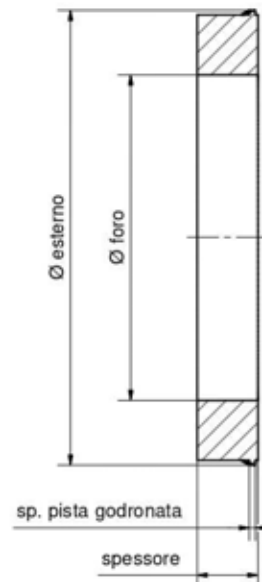
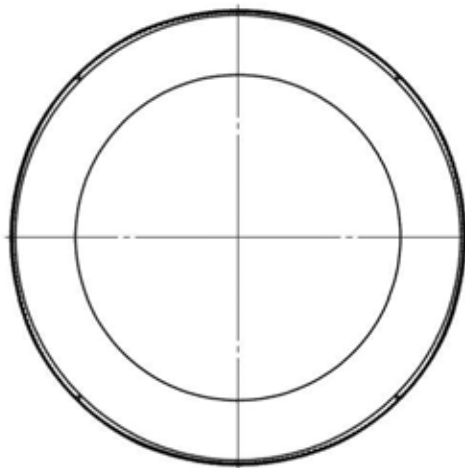
ROTELLE GODRONI Ø150



Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	SP.PISTA GODRONATA (mm)	PASSO GODRONATURA (mm)	MATERIALE
150	121,5	12,2	3	0,8x45°	F
150	121,5	12,2	3	1x45°	F
150	121,5	12,2	3	2x45°	F
150	121,5	12,2	3,5	0,8x45°	F
150	121,5	12,2	3,5	1x45°	F
150	121,5	12,2	3,5	1,5x45°	F
150	121,5	12,2	4	0,8x45°	F
150	121,5	12,2	4,5	1,5x45°	F
150	121,5	12,2	5	0,8x45°	F
150	121,5	12,2	5	1x45°	F
150	121,5	12,2	5	1,2x45°	F
150	121,5	26	26	1x45°	F
150	121,5	26	26	1,2x45°	F
150	121,5	26	26	1,5x45°	F
150	121,5	26	26	1,5x60°	F
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

ROTELLE GODRONI ELICOIDALI



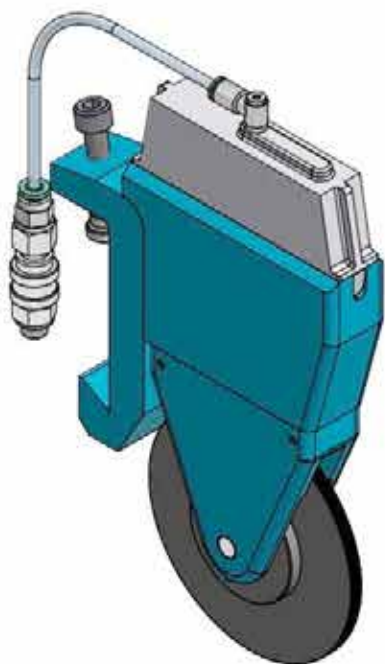
Ø ESTERNO (mm)	Ø FORO (mm)	SPESSORE (mm)	SP.PISTA GODRONATA (mm)	PASSO GODRONATURA (mm)	MATERIALE
114,65	81,5	15	1	1	F
114,65	81,5	15	1	1x45°	F
114,65	81,5	15	1	1x30°	F
114,65	81,5	15	1,5	1,5	F
114,65	81,5	15	1,5	1,5x45°	F
114,65	81,5	15	1,5	1,5x30°	F
**	**	**	**	**	**

**a richiesta, esecuzione a disegno

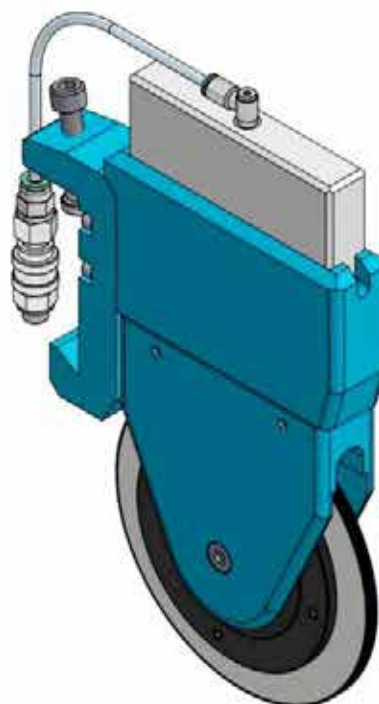


PORTAGODRONI

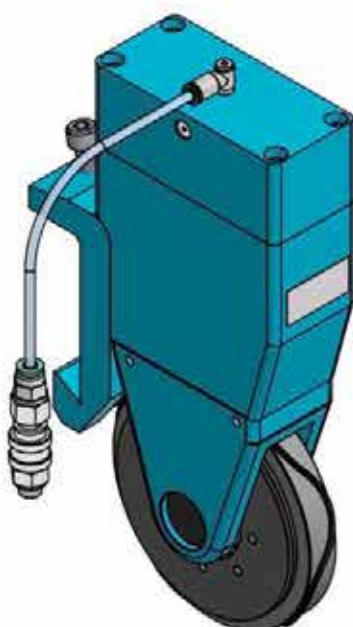
PORTAGODRONI



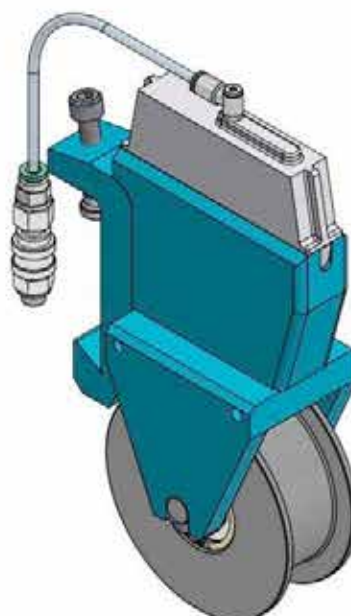
COD. 116PCPPTINA01



COD. 116PCPPNAQ130



COD.116PCPPTINAML46



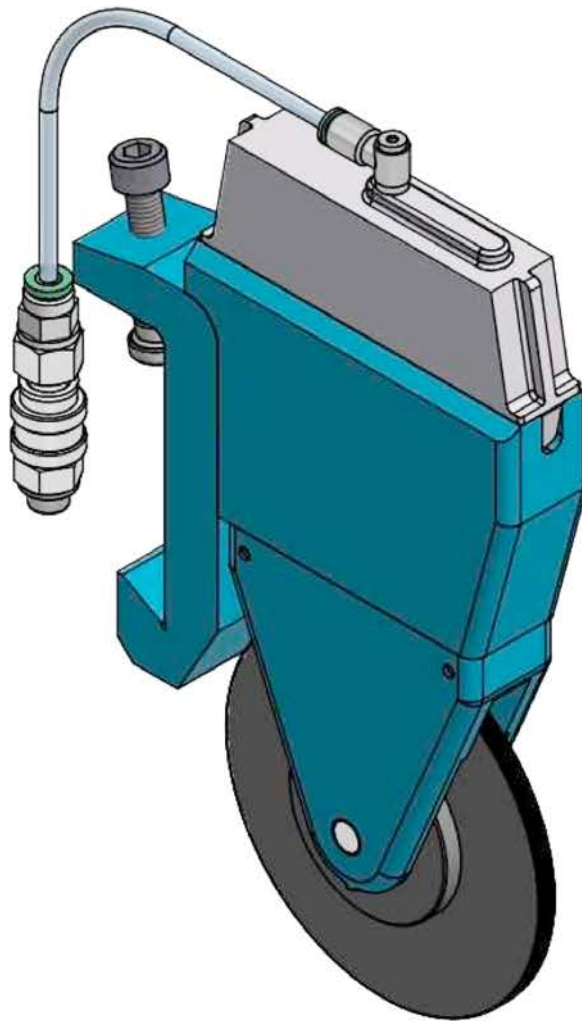
COD. 116PCPPTINA0160

PORTAGODRONI

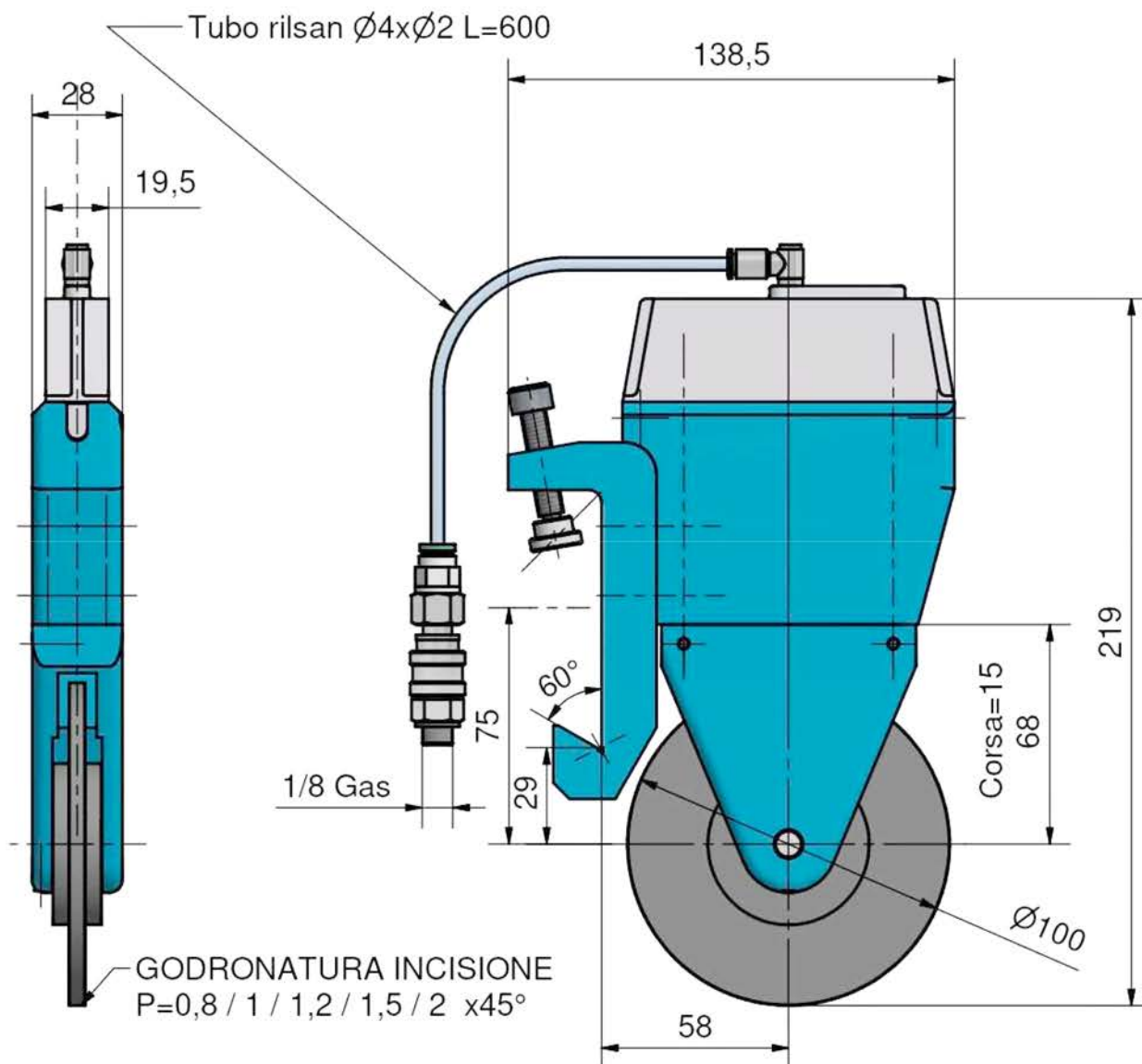
SCHEDA TECNICA

PORTAGODRONE "NA01" PER GOFFRATURA CARTA IGIENICA

COD. 116PCPPTINA01



PORTAGODRONI



DATI TECNICI

Velocità massima: 600 m/min

Ingombro minimo: 28 mm

Pressione minima di esercizio: 2.5 bar

Pressione massima di esercizio: 10 bar

Pressione massima consigliata: 6 bar

Portata min.aria consigliata: 0.56 NI/min

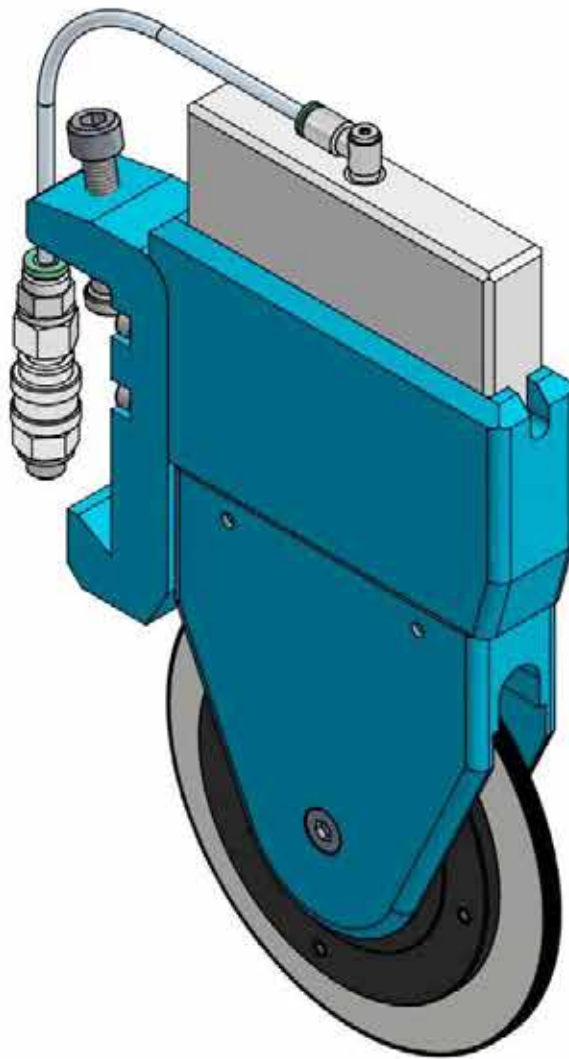
Spinta a 6 Bar: circa 65 kg

PORTAGODRONI

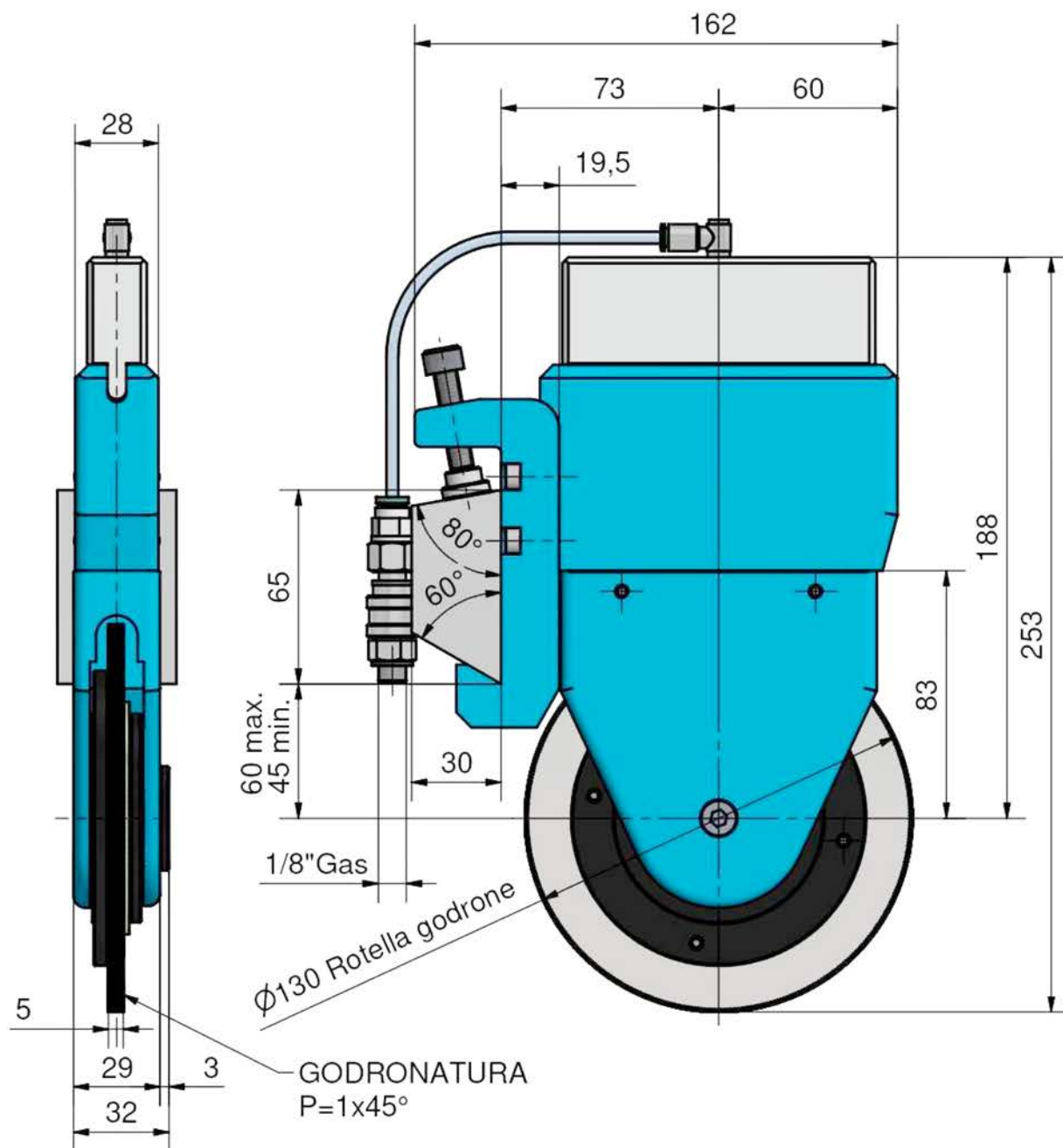
SCHEDA TECNICA

PORTAGODRONE "NAQ_130C_00"

COD. 116PCPPNAQ130



PORTAGODRONI



DATI TECNICI

Velocità massima: 600 m/min

Pressione minima di lavoro consigliata: 2,5 bar

Pressione massima di lavoro consigliata: 6 bar

Pressione massima: 8 bar

Portata d'aria: 0.56 NI/min

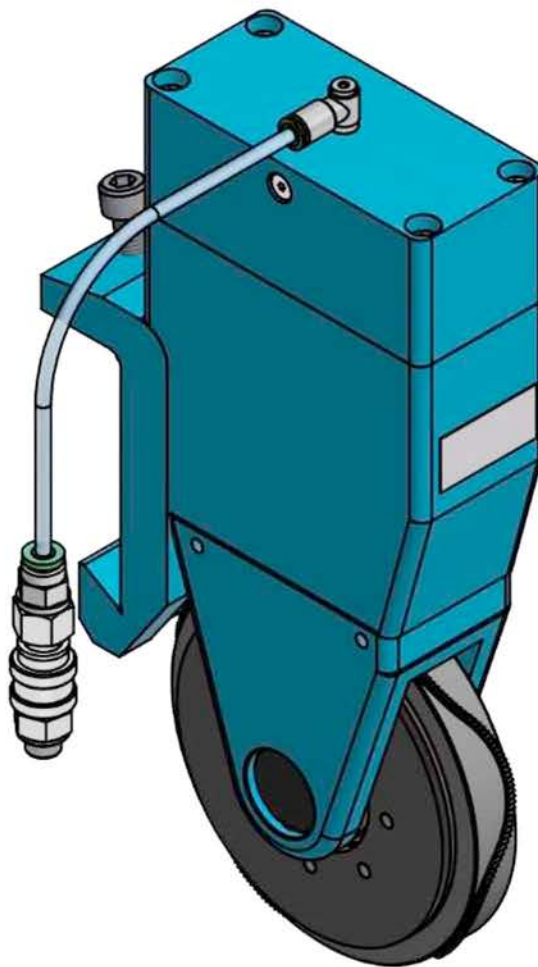
Spinta a 6 bar: circa 65 kg

PORTAGODRONI

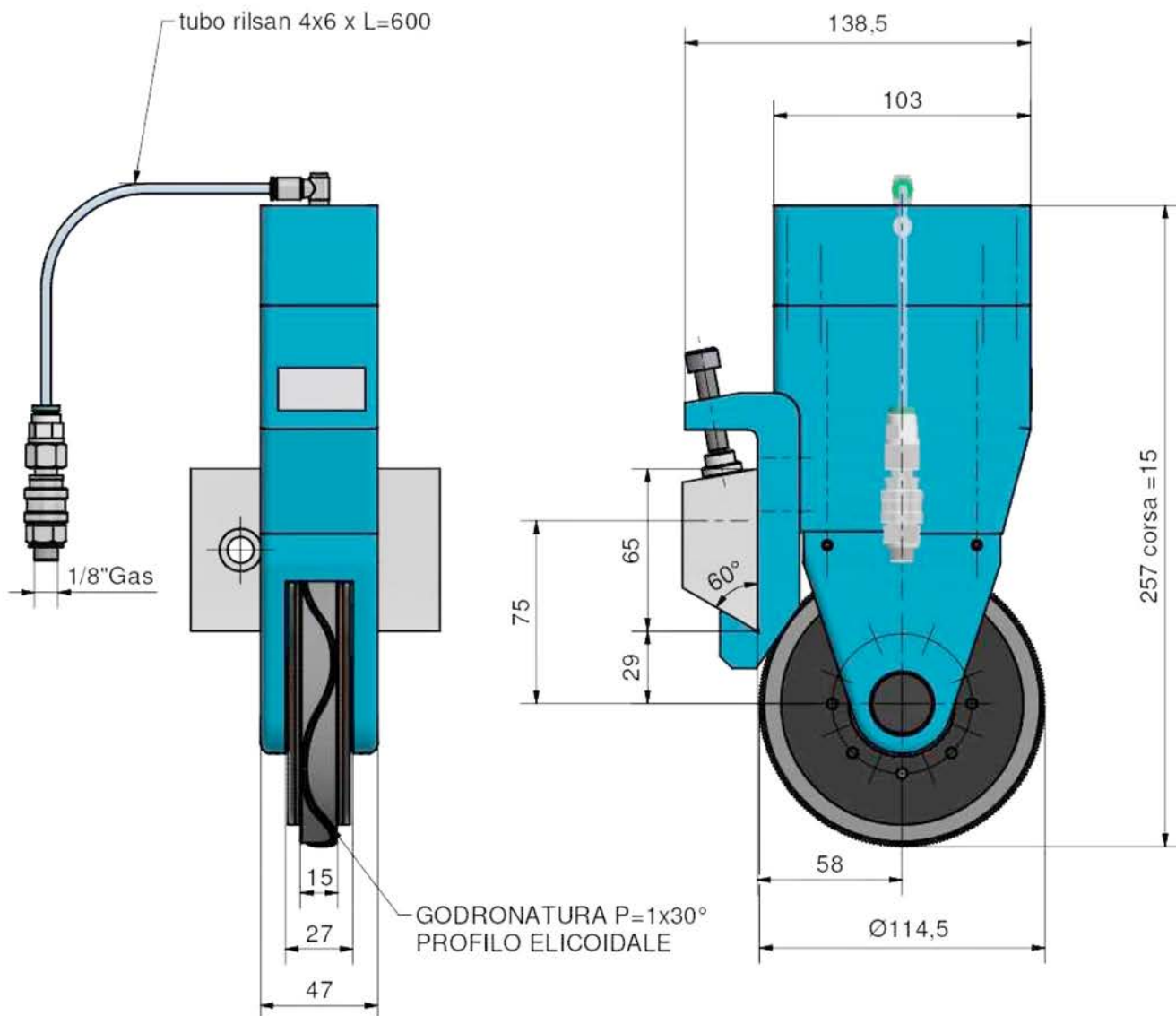
SCHEDA TECNICA

PORTAGODRONE “NA01 45 OR DC” PER GOFFRATURA CARTA IGIENICA

COD. 116PCPPTINAML46



PORTAGODRONI



DATI TECNICI

Velocità massima: 600 m/min

Ingombro minimo: 47 mm

Pressione minima di esercizio: 2.5 bar

Pressione massima di esercizio: 10 bar

Pressione massima consigliata: 6 bar

Portata min. aria consigliata: 0.56 NI/min

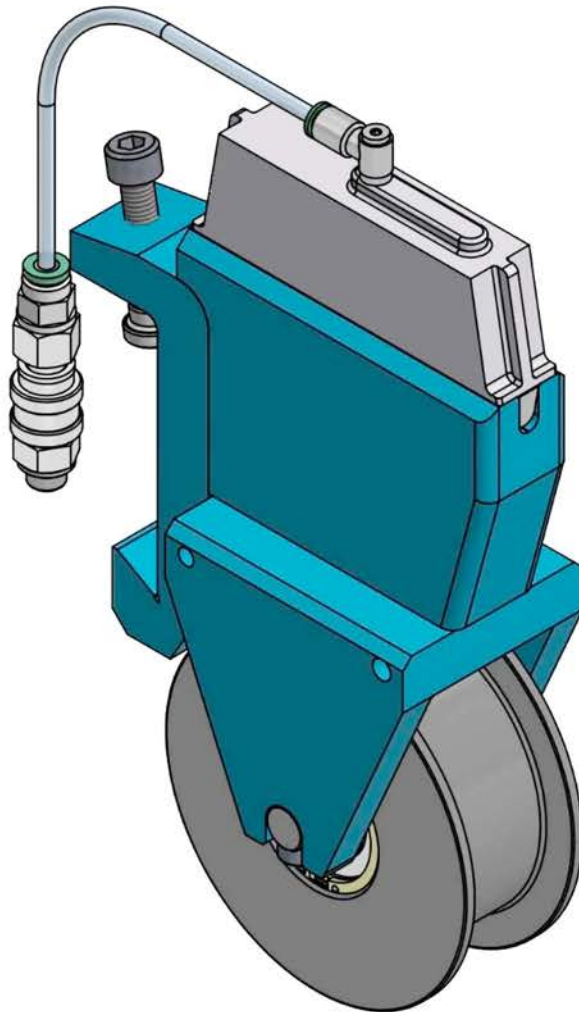
Spinta a 6 Bar: circa 130 kg

PORTAGODRONI

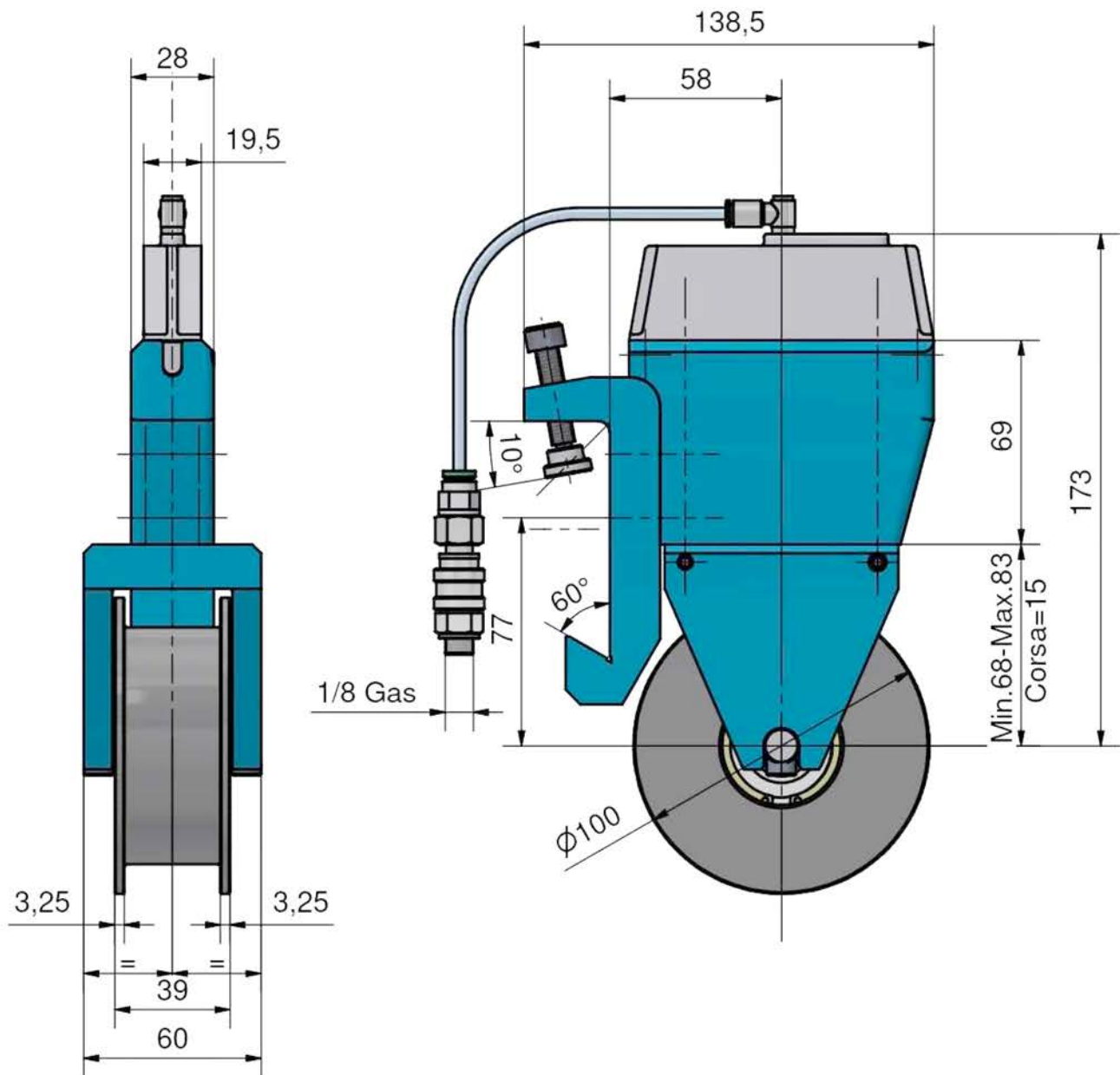
SCHEMA TECNICA

PORTAGODRONE "NA01_CR_60"

COD. 116PCPPTINA0160



PORTAGODRONI



DATI TECNICI

Velocità massima: 400 m/min

Ingombro minimo: 60mm

Pressione minima di lavoro consigliata: 2,5 bar

Pressione massima di lavoro consigliata: 6 bar

Pressione massima: 10 bar

Portata d'aria: 0.56 NI/min

Spinta a 6 bar: circa 65 kg

SISTEMI DI TAGLIO CIMOSA

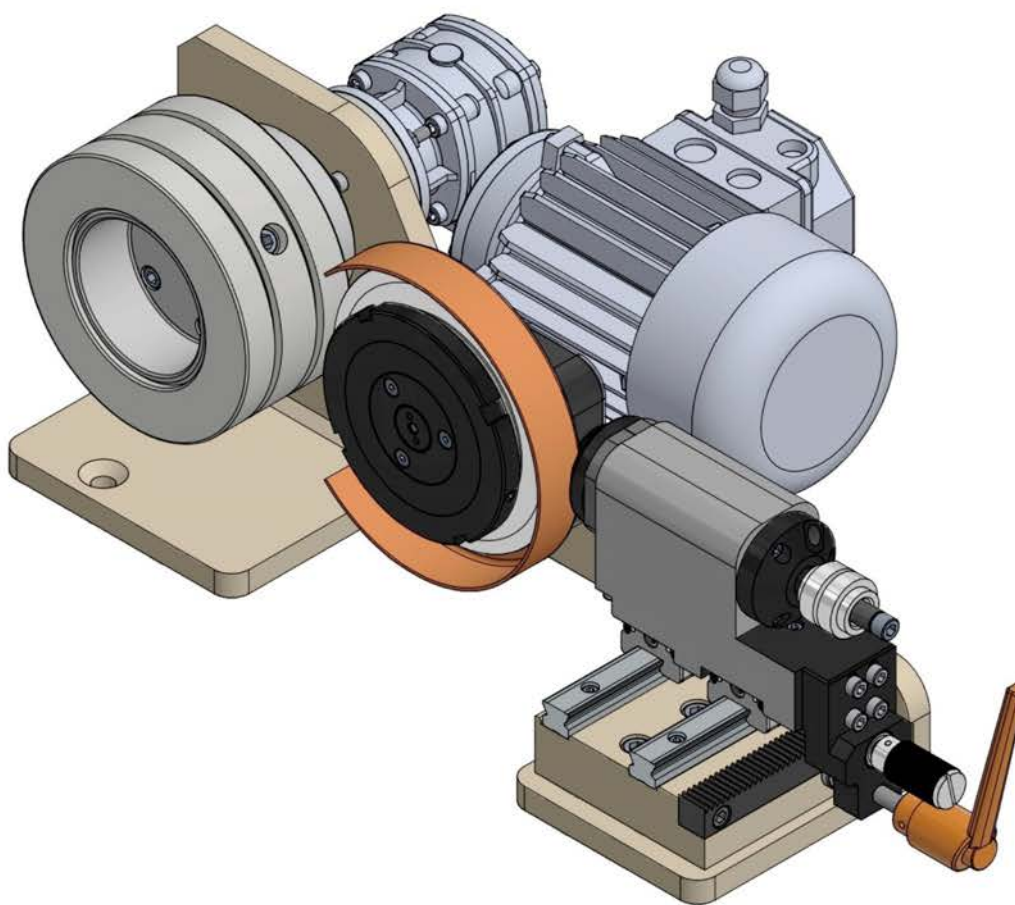


SISTEMI DI TAGLIO CIMOSA

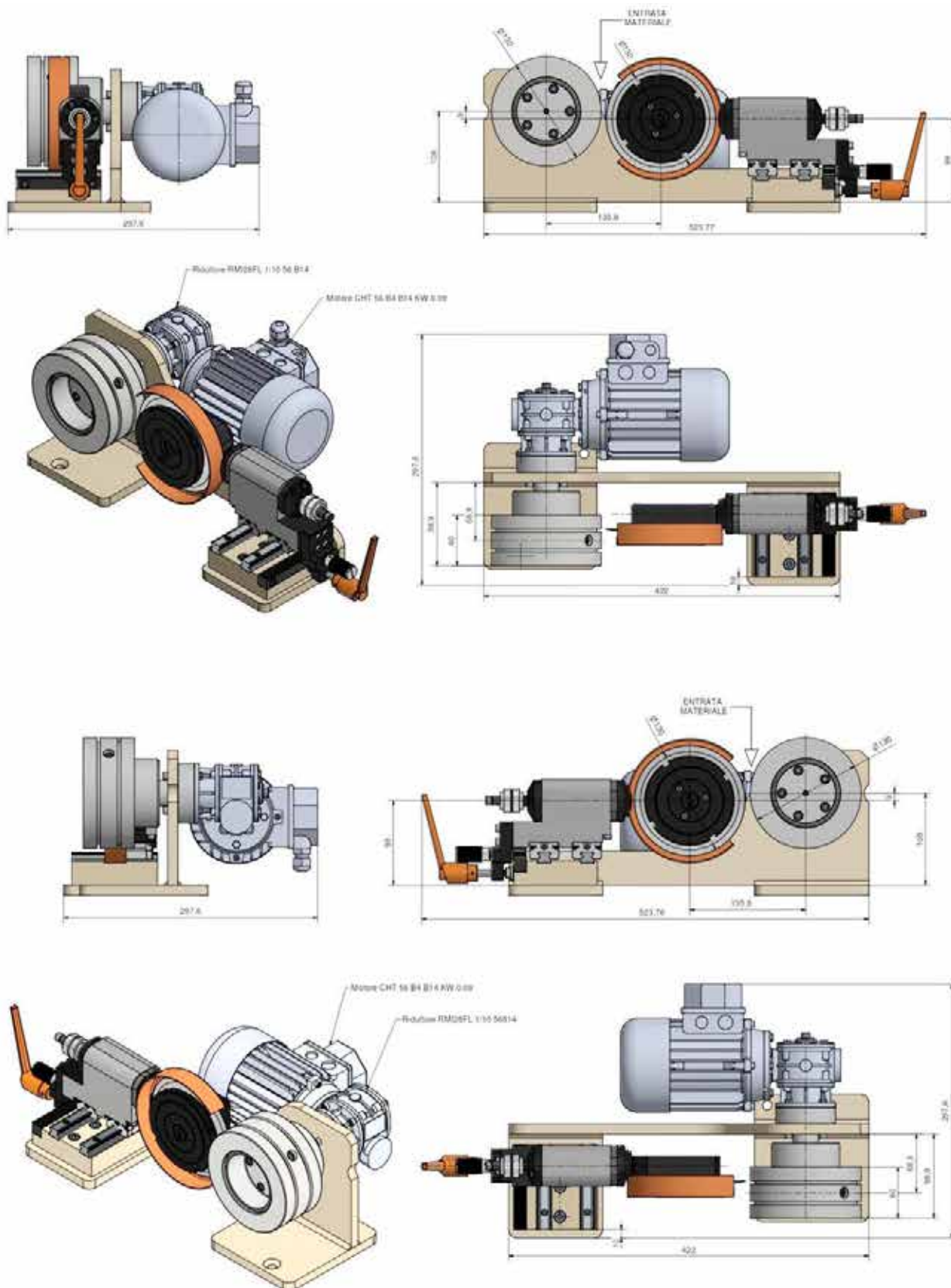
SCHEDA TECNICA

UNITÀ DI TAGLIO CIMOSA "CIM_135_000"

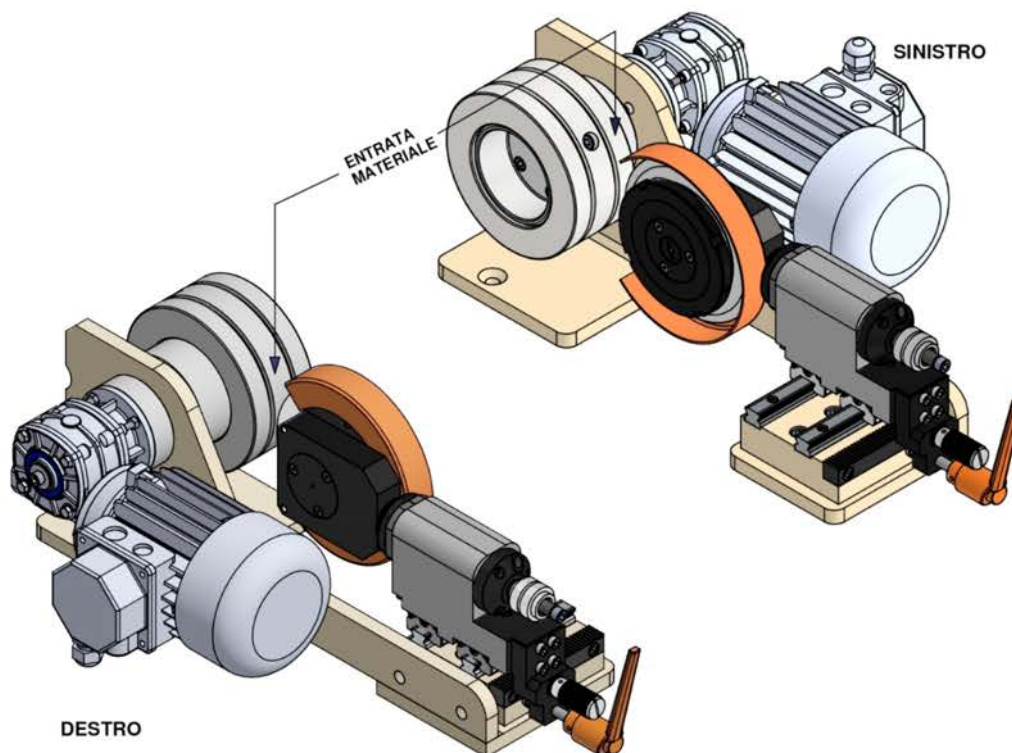
COD. 300TASF130130



SISTEMI DI TAGLIO CIMOSA



SISTEMI DI TAGLIO CIMOSA



DATI TECNICI MOTORE + RIDUTTORE

Motore CHT 56B4 B14

Tipologia: B14

Potenziale elettrico: 230/400 V

Frequenza: 50/60 Hz

Potenza: 0,09 kW

Riduttore RMI28FL 1/10 56 B14

Tipologia: FL (flangia laterale)

Rapporto di riduzione: 1/10

Attacco PAM motore: 56 B14 Hz

DATI TECNICI CONTROCOLTELLO

n°taglienti: 4

Øesterno: 130mm

Durezza: 61/63 HRC

Materiale: 100CrMo7

DATI TECNICI PORTACOLTELLO PS48

Velocità di taglio max: 800 m/min

Pressione minima consigliata di esercizio: 4 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 8 bar

Pressione max: 12 bar

Capacità di taglio carta: 800 g/m²

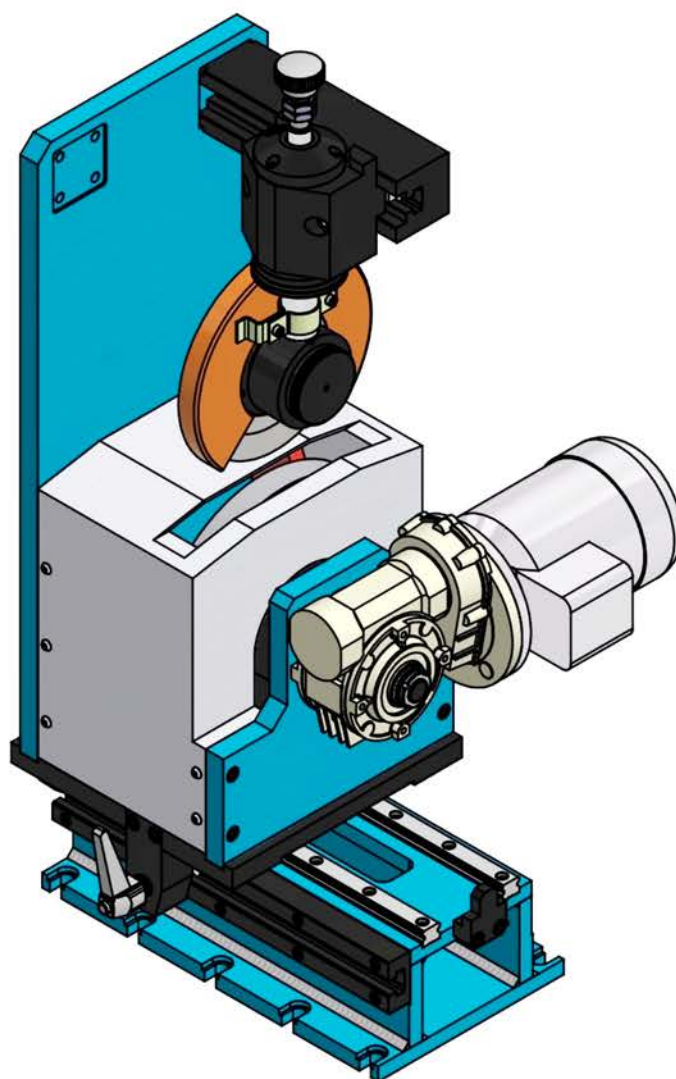
Capacità di taglio film plastici: 1.00 mm

SISTEMI DI TAGLIO CIMOSA

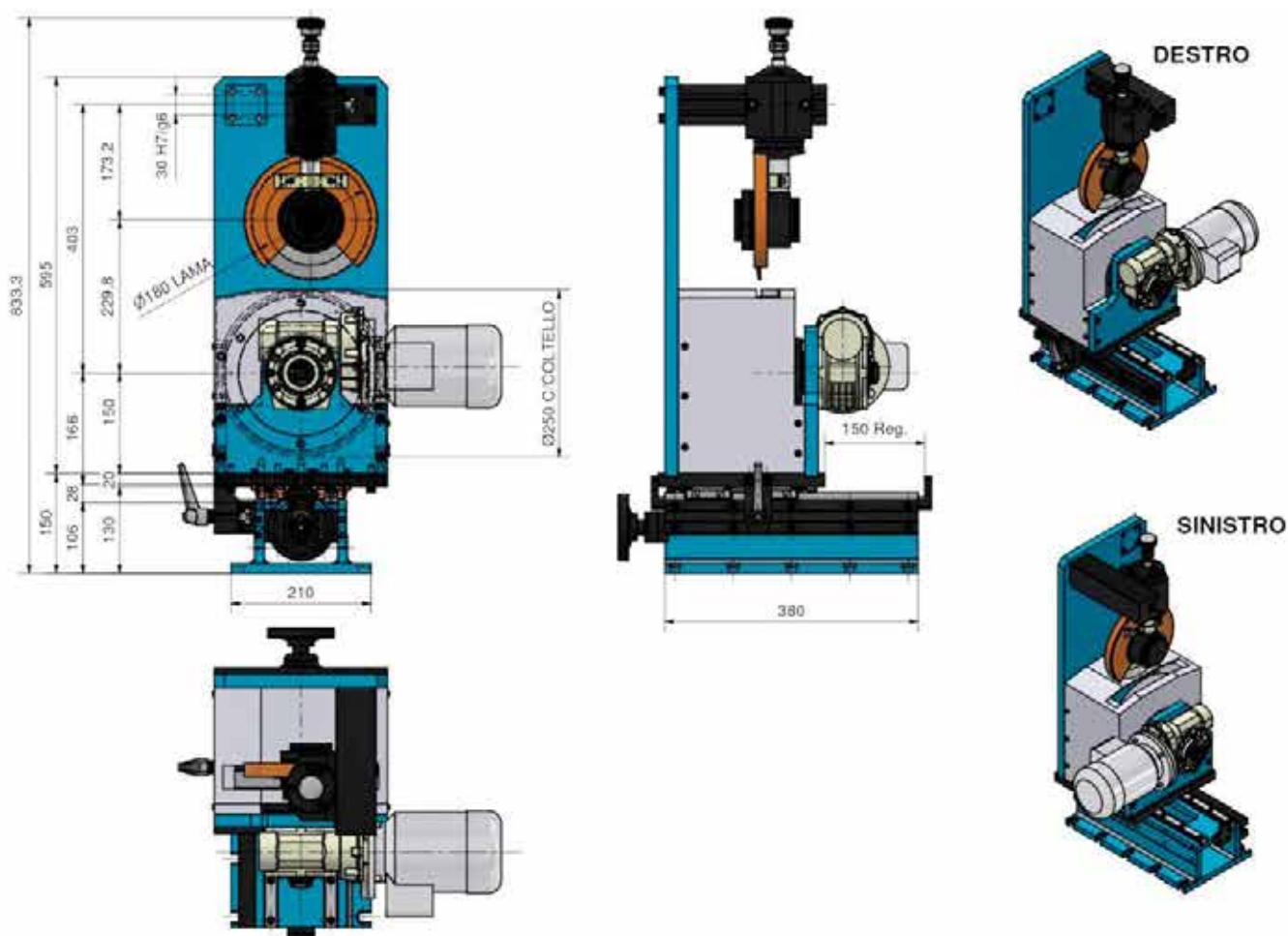
SCHEDA TECNICA

UNITÀ DI TAGLIO CIMOSA "CIM_0130_000"

COD. 300TASF180250



SISTEMI DI TAGLIO CIMOSA



DATI TECNICI

Capacità di taglio carta: 600 g/m²

Capacità di taglio film plastici: 1,5 mm

Velocità di taglio max: 600 m/min

Taglio minimo: 100mm

Pressione minima consigliata di esercizio: 6 bar

Pressione massima consigliata di esercizio: 8 bar

Pressione max: 10 bar

Portata aria: 0,56±0,60 N/lmin

Larghezza macchina: 380mm

Altezza macchina: 850mm

Lunghezza macchina: 430mm

Tensione alimentazione: 380V

Numero fasi: 3

Frequenza: 50Hz

Peso: 195kg



DELSAR LAME s.r.l.

Italy - Via Enrico Fermi, 42 - 20090 Trezzano S/N (MI)
+39 02 48464102 - info@delsarlame.com - P.IVA IT13196070158
www.delsarlame.com

