

PROJECT FOCUS **COMPONENTS FOR DEVICE**



**AND OTHER PART
OF A BIG FAMILY**

**Progettazione e costruzione
stampi ad iniezione plastica
Stampaggio ad iniezione plastica
ed assemblaggio**

Profilo aziendale

E.P.S. opera nel settore delle lavorazioni delle materie plastiche ed è specializzata nella progettazione e realizzazione di **stampi**, nello **stampaggio ad iniezione** e nell'**assemblaggio** di articoli tecnici.

I trenta anni di esperienza e l'innovazione si fondono in ogni nuovo progetto grazie al know-how del team tecnico, alla puntuale progettazione proposta al cliente e anche all'impiego della **stampa 3D** per la prototipazione di nuovi prodotti.

La capacità produttiva di EPS si esprime in 5 stabilimenti, siti uno accanto all'altro, dove operano 3 divisioni all'insegna del servizio e della qualità del **made in Italy**.



Il reparto stampi è specializzato nella:

- progettazione interna di stampi in acciaio, stesura workflow, co-industrializzazione
- realizzazione di stampi ad iniezione anche in bimateria sia a rotazione sia a lama mobile (2K)
- costruzione di stampi fino a 10 ton

Nel reparto stampaggio sono operative:

- 28 **presse ad iniezione da 35 a 1300 ton**, possibile la bi-iniezione (2k)

L'offerta al cliente di un servizio che parte dallo stampo e arriva allo stampaggio, si completa con l'assemblaggio di componenti plastici prodotti con parti complesse o elettriche.

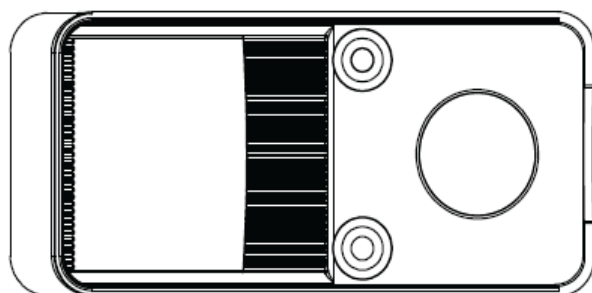
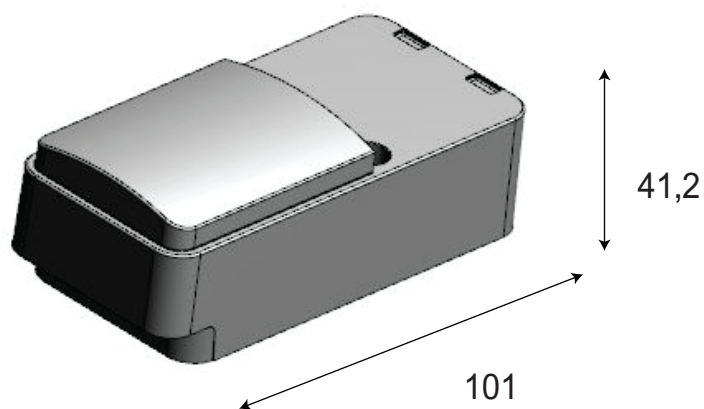


Ogni assieme è realizzato all'insegna della massima ottimizzazione di tempi e risorse e dell'automazione delle attività di assemblaggio, talvolta prevista anche già a bordo pressa.

EPS realizza internamente anche la **saldatura ad ultrasuoni** e i **test di collaudo**, siano essi di tenuta o funzionali. Nel reparto assemblaggio viene attentamente eseguita ogni tipo di lavorazione tecnica e sono presenti specifiche aree **Food Contact**, **secondo i processi per i materiali plastici destinati al contatto con gli alimenti**.

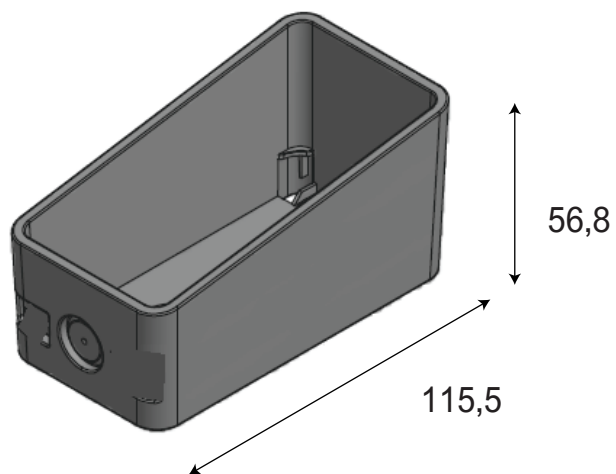
EPS è capace di estrema flessibilità e di operare secondo le specificità dei settori forniti in tutto il mondo.

SCOCHE & COPERCHI



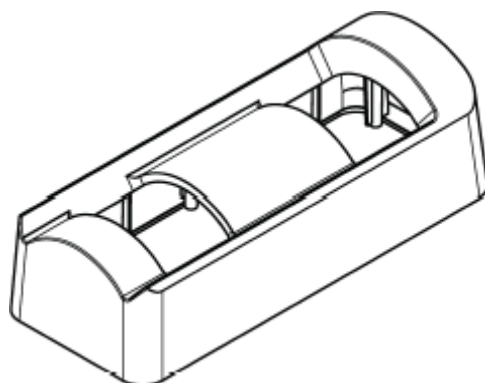
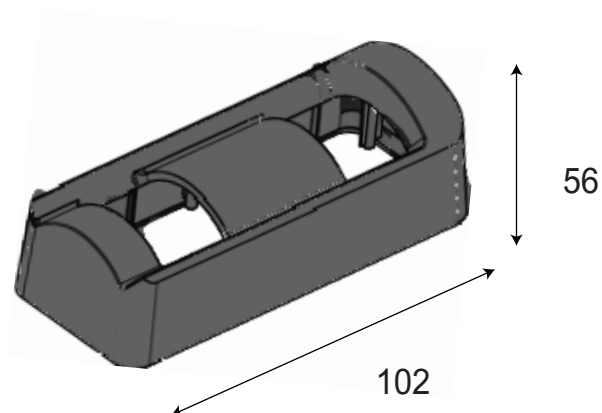
SCOCCA
Materiale: PC

SCOCHE & COPERCHI



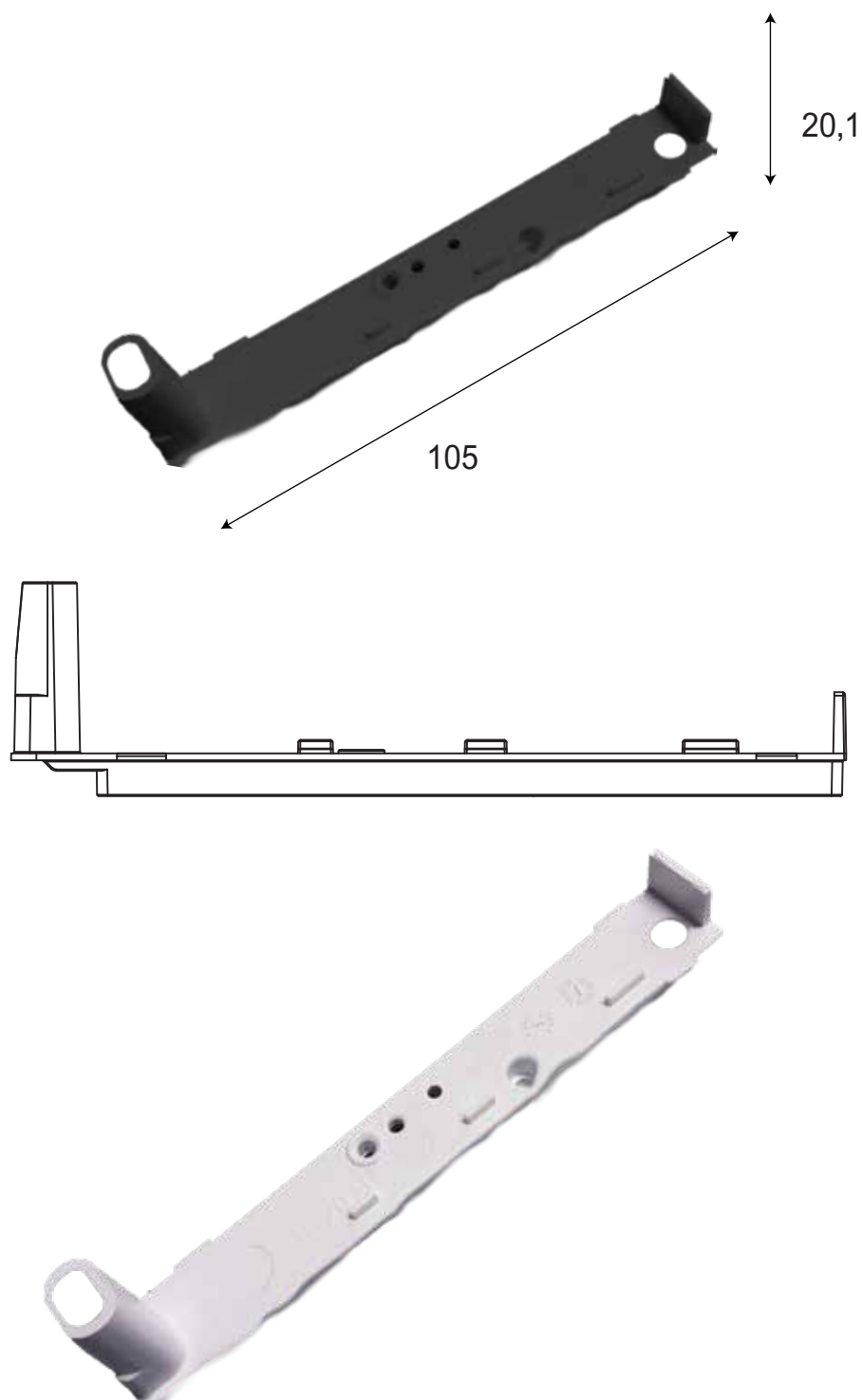
SCocca
Materiale: ABS ANTIUV

SCOCHE & COPERCHI



COPERCHIO
Finitura: Serigrafia
Materiale: ABS

SCOCHE & COPERCHI

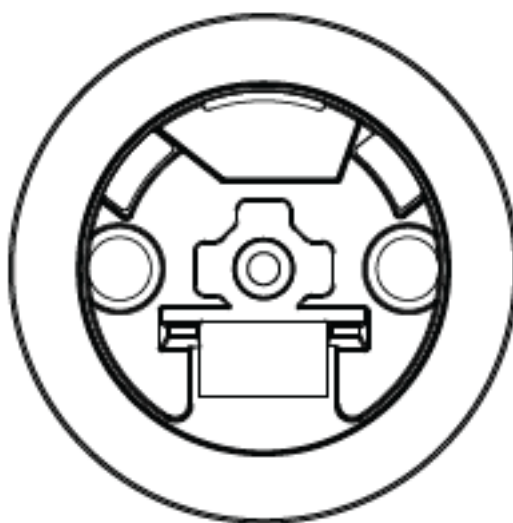


COPERCHIO INTERNO
Materiale: ABS

SCOCHE & COPERCHI



Ø 54

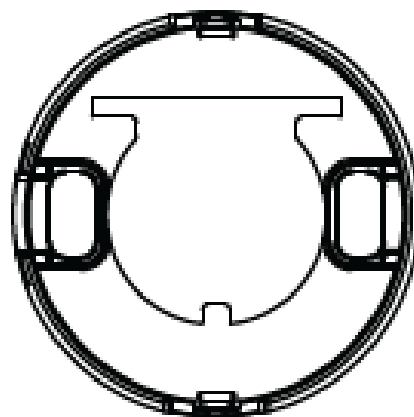


COVER
Materiale: ABS

SCOCHE & COPERCHI



Ø 37,2

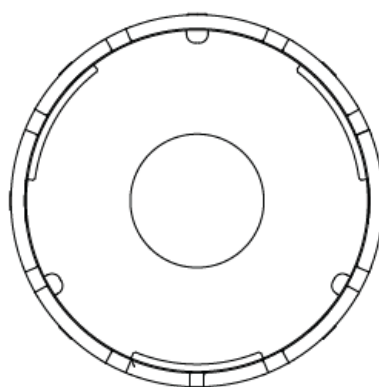


PROTEZIONE
Materiale: NYLON 6

SCOCHE & COPERCHI

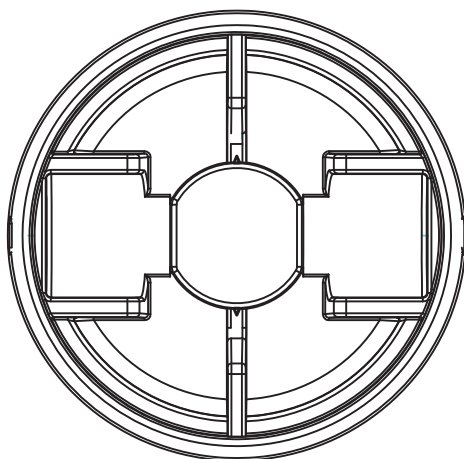
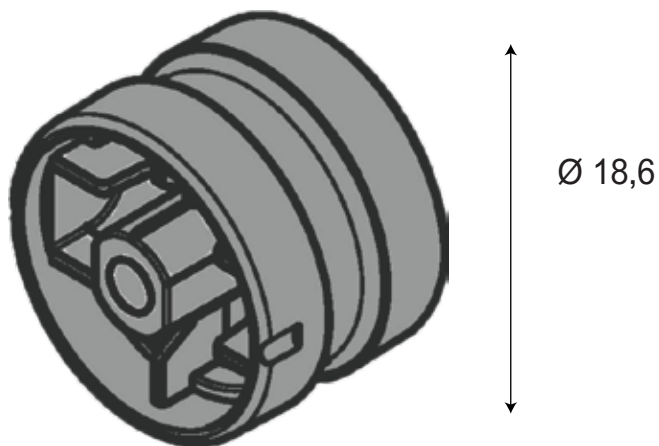


Ø 41,9



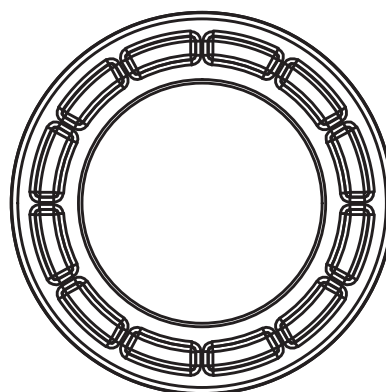
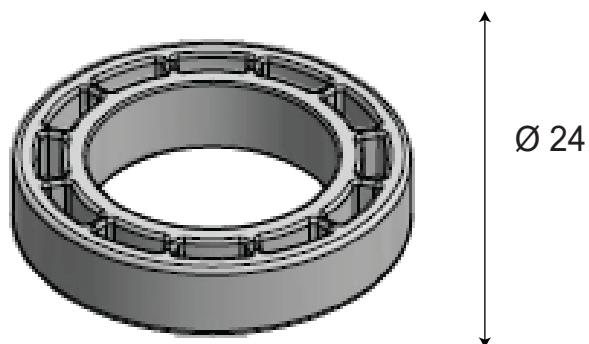
PROTEZIONE CON INSERTO
Materiale: PBT FV30

ROTELLE & CONTENITORI



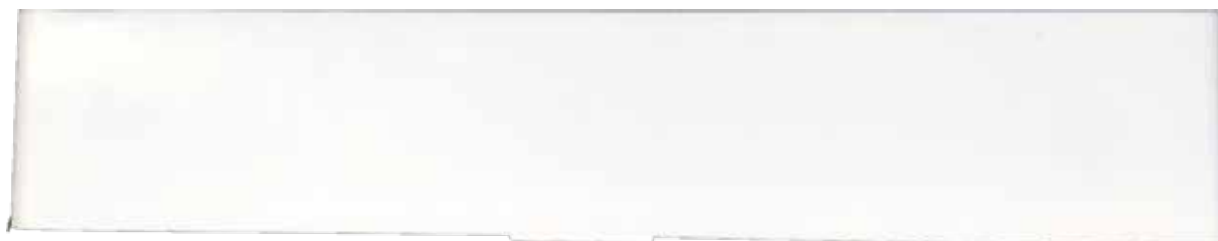
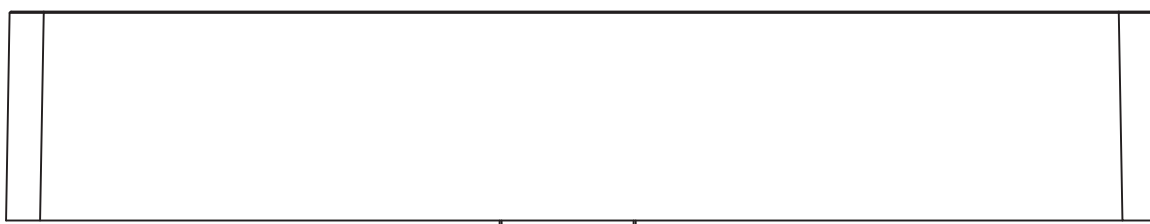
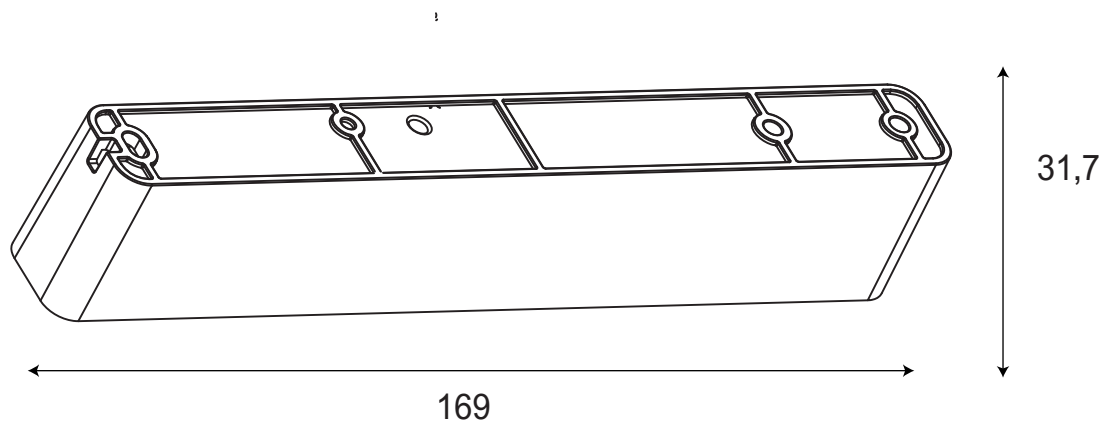
ROTELLA
Materiale: ABS

ROTELLE & CONTENITORI



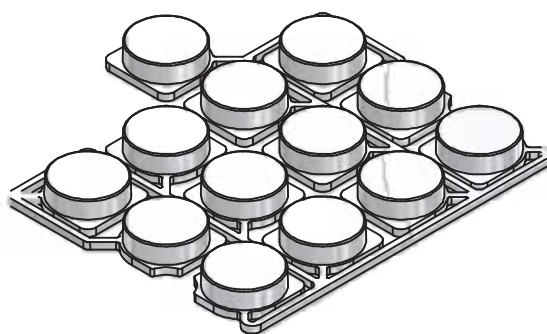
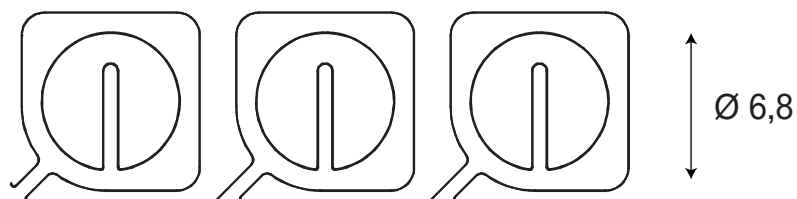
BOCCOLA
Materiale: POM

ROTELLE & CONTENITORI



CONTENITORE
Finitura: laserazione
Materiale: ABS

TASTI



TASTI

Finitura: serigrafia, laserazione, verniciatura

Materiale: PC trasparente



PARCO PRESSE AD INIEZIONE

MARCA	TIPO PRESSA	FORZA DI CHIUSURA ton	PLAST. S gr/s	PASS. COLONNA mm
MIR	RMP 60	60	11,10	320
MIR	RMP 60	60	11,10	320
MIR	RMP 60	60	15,30	320
MIR	RMP 60	60	15,30	320
MIR	RMP 60	60	15,30	320
MIR	RMPECO 400	400	80,00	725
MIR	RMP 80	80	22,20	370
NEGRI BOSSI	N. BOSSI 110	110	28,00	400X450
MIR	RMPECO 400	400	80,00	725
MIR	RMP 100	100	19,40	400
HAITIAN	ZERES 190	190	50,00	570x520
MIR	RMP 280	280	80,00	625
NEGRI BOSSI	N. BOSSI 320	320	70,00	570X630
MIR	RMP 135	135	19,40	465
MIR	RMPECO 140	140	34,70	470
MIR	RMPECO 140	140	34,70	470
BATTENFELD	BATTENFELD 35	35	9,60	270
MIR	RMPECO 750	750	83,30	930
NEGRI BOSSI	N. BOSSI 110	110	28,00	400X450
ARBURG	ARBURG 150	150	34,70	465
ARBURG	ARBURG 500	500	59,70	920
ARBURG	ARBURG 250	250	80,00	630
NEGRI BOSSI	NEGRI BOSSI 160	160	40,00	450X510
NEGRI BOSSI	NEGRI BOSSI 70	70	10,00	315X360
NEGRI BOSSI	NEGRI BOSSI 130	130	28,00	410X460
HAITIAN	HAITIAN 90	90	12,00	370X430
HAITIAN	ZERES 190	190	50,00	570x520
NEGRI BOSSI				

EPS può stampare con la bi-iniezione ed è in grado di aggiungere inserti in fase di stampaggio.

PRINCIPALI MATERIALI STAMPATI

ABS NATURALE, COLORATO; RINFORZATO, IGNIFUGO
NR-NBR RUBBER
PARA
PC POLYCARBONATE
PETG
PMMA
POLIAMMIDE PA6, PA66, PA12; RINFORZATO, IGNIFUGO

POLIETILENE PE HDPE
POLIPROPILENE PP, OMOPOLIMERO,
COPOLIMERO, RANDOM
POLYSTYRENE PS
POM RESINA ACETALICA
PPO NORYL
PPS
TU-TPU POLIURETANO

EPS garantisce la massima personalizzazione in funzione delle richieste del cliente.



30 YEARS
1989 COMPETENCY
2019 FOR INNOVATION

COMPANY CARD

- 5 stabilimenti in Italia, 10.000 mq
- 3 divisioni: stampi, stampaggio e assemblaggio, componenti
- 30 anni di esperienza in:
 - progettazione e costruzione stampi
 - stampaggio materie plastiche ad iniezione ed assemblaggio
 - produzione di piedini livellatori e componenti per la ristorazione professionale

EPS srl

T. +39 0434630635

M. info@eps-srl.com

**Via Lino Zanussi 9
33083 Chions (PN) | Italy
P.I. IT01267360939**

DECADES OF EXPERIENCE
INNOVATIVE SOLUTION
MADE IN ITALY

INTERNATIONAL SERVICE