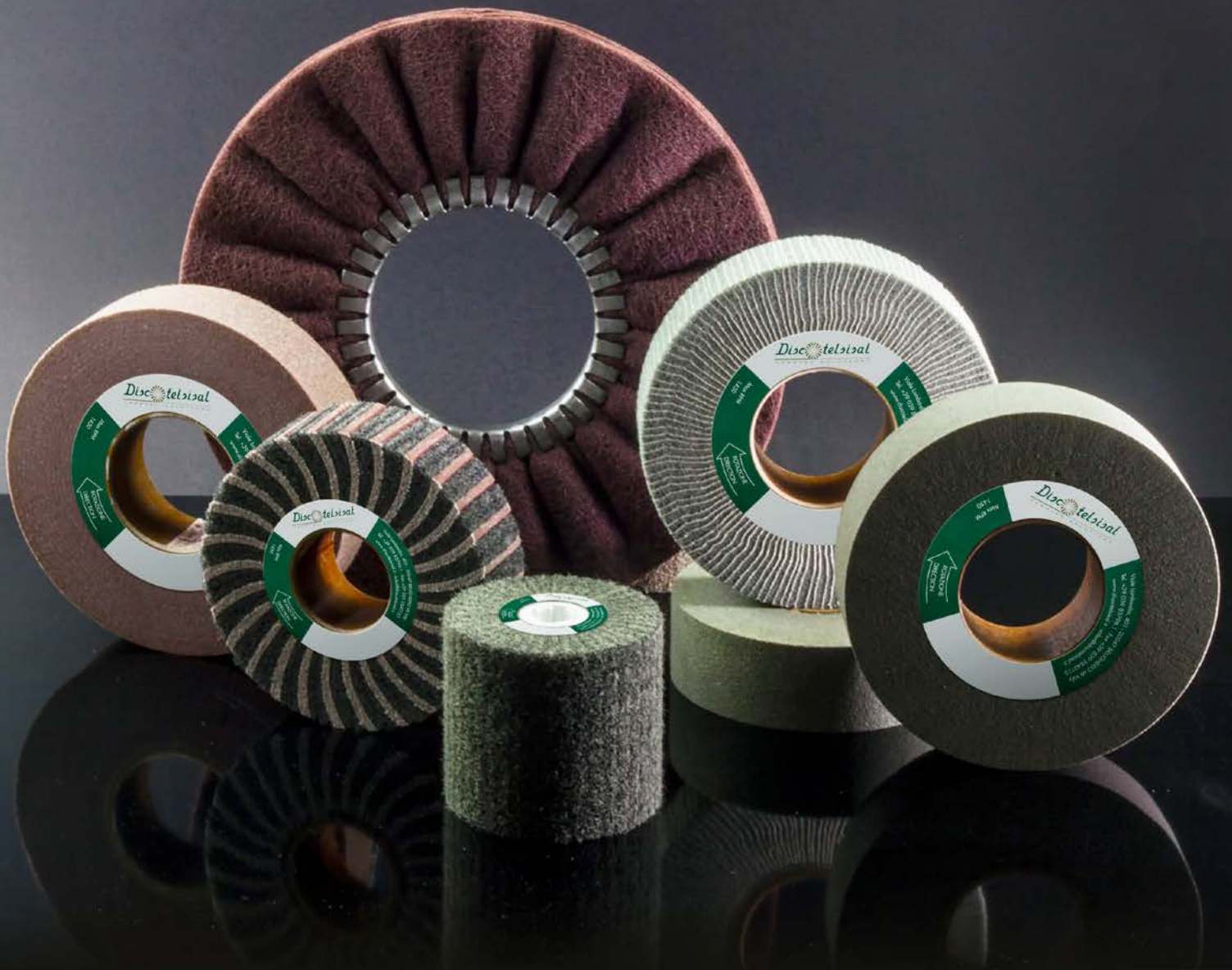


Discotel sisal

S A N D I N G S O L U T I O N S



ABRASIVI PER LEGNO, VERNICE, METALLO, CERAMICA
ABRASIVES FOR WOOD, PAINT, METAL, CERAMIC

www.discotel.it

INDICE

INDEX

AZIENDA THE COMPANY	4
TNT NWF	6
FLAP FLAP WHEELS	8
RUOTE MISTE COMBI WHEELS	16
MINI FLAP MINI FLAP WHEELS	21
FLAP CON GAMBO FLAP WHEELS ON SHAFT	25
RUOTE AVVOLTE CONVOLUTE WHEELS	26
DISCHI E LASTRE UNITIZED UNITIZED DISCS AND SLABS	30
MOLE POLIURETANICHE POLYURETHANE WHEELS	34
RUOTE VENTILATE E DISCHI ONDULATI VENTILATED WHEELS AND WAVED DISCS	37
DISCHI DISCS	40
TAMPONI PADS	44
ROTOLI JUMBO ROLLS	47
NASTRI BELTS	50
RUOTE DI CONTATTO CONTACT WHEELS	54
SPAZZOLE BRUSHES	57
DISCHI PER LUCIDATURA POLISHING BUFFS	62
PASTE PER LUCIDATURA POLISHING COMPOUNDS	67
ACCESSORI ACCESSORIES	68
SETTORE CERAMICA CERAMIC SECTOR	70
SETTORE ORAFO JEWELRY SECTOR	71
SETTORE PCB PCB SECTOR	72

AZIENDA

DISCOTELSISAL è un'azienda leader nella produzione di abrasivi e ruote per levigare fabbricate con abrasivi sintetici e naturali. Nel 1957 le prime ruote per levigare sono nate dall'esperienza del sig. Salvatore Cassarà. Fin dalle origini DISCOTELSISAL ha puntato sulla ricerca tecnologica e sulla specializzazione dei prodotti come fattori strategici di sviluppo: non a caso molte delle nostre innovazioni sono divenute un punto di riferimento nel mondo degli abrasivi e della levigatura. La solidità nella costruzione, la facilità d'impiego e l'adattabilità alle varie lavorazioni, contrassegnano le nostre ruote per levigare come le più innovative presenti sul mercato. DISCOTELSISAL offre una gamma completa di soluzioni di levigatura studiate per risolvere le particolari necessità di ogni cliente. L'azienda complessivamente copre 5.000 m² e conta su oltre 30 addetti ed una capillare rete di vendita su scala mondiale. DISCOTELSISAL grazie all'affermata presenza sul mercato da oltre 60 anni è diventata un punto di riferimento per gli operatori dei settori della lavorazione del legno, vernici, metalli, ceramiche, PCB. QUALITÀ, SEMPLICITÀ, RISPOSTA AL MERCATO sono state e saranno in futuro le linee guida della DISCOTELSISAL.

THE COMPANY

DISCOTELSISAL is a leading company in the production of abrasives and sanding wheels manufactured with synthetic and natural abrasives. In 1957 the first sanding wheels were produced from the experience of Mr. Salvatore Cassarà. Since its origins DISCOTELSISAL has focused on technological research and product specialization as strategic development factors: it is no coincidence that many of our innovations have become a reference point in the world of abrasives and sanding. The solid construction, the ease of use and the adaptability to the various processes, make our sanding wheels as the most innovative on the market. DISCOTELSISAL offers a complete range of sanding solutions designed to solve the specific needs of each customer. The company covers a total of 50,000 sq. ft. and has over 30 employees and a widespread worldwide sales network. DISCOTELSISAL, thanks to its successful presence on the market for over 60 years, has become a point of reference for operators in the sectors of woodworking, paints, metals, ceramics and PCBs. QUALITY, SIMPLICITY, RESPONSE TO THE MARKET have been and will be in the future the guidelines of DISCOTELSISAL.

4





CARATTERISTICHE TNT ABRASIVO

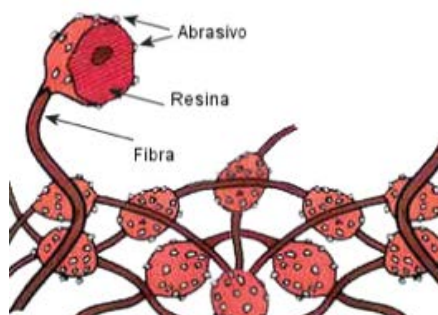
Il TNT abrasivo consiste in un supporto in fibre di nylon "tessuto non tessuto" spruzzato o impregnato uniformemente di granuli abrasivi all'ossido di alluminio o al carburo di silicio, attraverso l'azione legante di resine sintetiche.

I componenti del TNT abrasivo sono stati studiati per ottenere una gamma di prodotti per risolvere i problemi di trattamento delle diverse superfici.

Con il TNT abrasivo abbiamo un costante

potere di taglio, una lunga durata, possibilità di automazione e risparmio di tempo.

Grazie alla sua struttura tridimensionale, il TNT abrasivo è usato per microsbavature, levigatura, finitura di profili in legno, satinatura di acciaio o metallo (alluminio, ottone, ecc.), pulitura del rame e dei circuiti stampati, levigatura di pannelli in legno ed MDF, lavorazioni su marmo e pietre dure, ceramica, pellame, ecc.



6

CHARACTERISTICS ABRASIVE NWF

The abrasive NWF consists of a "non-woven fabric" support in nylon sprayed or uniformly bonded with abrasive granules of aluminium oxide or silicon carbide, through the binding action of synthetic resins.

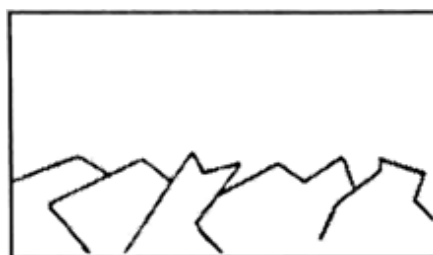
The components of the abrasive NWF have been studied to obtain a range of products to solve the problems of the different surface treatments.

With the abrasive NWF we have a constant

cutting power, a long life, possibility of automation and time saving.

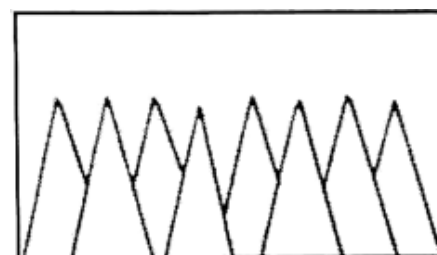
Thanks to its three-dimensional structure, the abrasive NWF is used for micro-deburring, sanding, finishing of wooden profiles, satin-finish of steel or metal (aluminium, brass, etc.), cleaning of copper and printed circuits, sanding of wooden panels and MDF, marble processing and hard stones, ceramics, leather, etc.

L'**ossido di alluminio** è costituito da cristalli tenaci, resistenti all'usura, con frattura concoide granulare a spigoli vivi. Rispetto al carburo di silicio ha una minor taglienza, ma è più resistente e duraturo. Viene utilizzato quando si richiedono elevate velocità di lavorazione e si aumenta la sua efficienza lavorativa usando per questo minerale delle cospersioni aperte. Viste le sue caratteristiche trova maggiore impiego nella levigatura del legno grezzo e nella satinatura di metalli teneri.



Aluminium oxide consists of tenacious, wear-resistant crystals with granular conchoidal fracture with sharp edges. Compared to silicon carbide, it has less cutting power but is more durable and long lasting. It is used when high processing speeds are required, and its working efficiency is increased by using open fibre structure. Given its characteristics, it is more suitable for sanding raw wood and for satin-finish soft metals.

Il **carburo di silicio** è formato da cristalli con natura vitrea molto irregolare, a spigoli affilatissimi. È durissimo e fragile, si sfalda durante il lavoro presentando sempre nuovi spigoli taglienti e consente una forte asportazione di materiale con scarsi problemi di intasamento. Data la particolare forma del granulo abrasivo, i minerali al carburo di silicio vengono impiegati quando le sollecitazioni unitarie non sono molto elevate e principalmente nella levigatura delle vernici, nella satinatura di metalli duri e nelle lavorazioni su ceramica.



Silicon carbide consists of crystals with very irregular vitreous nature with very sharp edges. It is very hard and fragile; it breaks during work, always presenting new cutting edges and allows a strong removal of material avoiding clogging problems. Given the specific shape of the abrasive grain, silicon carbide minerals are used when the unitary stresses are not very high and mainly in the buffing of paints, in the satin-finish of hard metals and in ceramic processing.

7

CARATTERISTICHE TNT | NWF CHARACTERISTICS

TIPO A TYPE A	OSSIDO DI ALLUMINIO CORINDONE ALUMINIUM OXIDE CORUNDUM	COLORE: MARRONE BORDEAUX COLOUR: BROWN BORDEAUX
TIPO S TYPE S	CARBURO DI SILICIO SILICONE CARBIDE	COLORE: NERO GRIGIO COLOUR: BLACK GREY
TIPO TYPE	GRANA TNT NWF GRAIN	GRANA MINERALE GRAIN MINERAL
AC	A COARSE	60/80
AM	A MEDIUM	120/180
AF	A FINE	220/240
AVF1	A VERY FINE STRONG	280/320
AVF2	A VERY FINE SOFT	320
AVF3	A VERY FINE SPECIAL	400
SC	S COARSE	60/80
SM	S MEDIUM	120/180
SF	S FINE	220/240
SVF	S VERY FINE	280/320
SSF	S SUPER FINE	400
SUF	S ULTRA FINE 600	600
SUF1	S ULTRA FINE 1000	1000
SUF2	S ULTRA FINE 1200	1200

FLAP TNT

Sono composte da lamelle di fibra di nylon "tessuto non tessuto" abrasivo incollate radialmente intorno ad un nucleo. Vengono realizzate in varie grane e durezza, utilizzando sia "tessuto non tessuto" all'ossido di alluminio che al carburo di silicio. Sono disponibili in diversi formati e possono essere usate manualmente su macchine portatili o su macchine automatiche o robot antropomorfi. Le flap TNT sono costruite in rulli e successivamente tagliate negli spessori richiesti.

Possono essere utilizzate sia su superfici piane che sagomate adattandosi perfettamente alla forma del profilo. Le macchine che montano queste ruote possono avere velocità e senso di rotazione variabili. I rulli di grandi dimensioni vengono usati su impianti per la lavorazione di coils o lastre in metallo oppure nella lavorazione di pannelli in legno massiccio, truciolati o in MDF.

NWF FLAP WHEELS

They are composed of strips of abrasive "non-woven fabric" glued radially around a core. They are manufactured in various grains and hardnesses, using either "non-woven fabric" with aluminium oxide or silicon carbide. They are available in different formats and can be used manually on portable machines or on automatic machines or robots. NWF flap wheels are built in long rolls and then cut to the required thicknesses.

They can be used both on flat and shaped surfaces, adapting perfectly to the shape of the profile. The sanding units that mount these wheels are usually equipped with variable speed and selectable direction of rotation. The long rolls are used on machinery for the processing of coils or metal plates or in the processing of solid wood, chipboard or MDF panels.



VANTAGGI

- Possono lavorare in entrambi i sensi di rotazione
- Possono essere sagomate per adattarsi perfettamente alla forma del prodotto da lavorare
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere usate in sequenza con combinazioni diverse di grane
- Possono essere prodotte con varie durezza in base alla superficie da lavorare

APPLICAZIONI

- Levigatura del legno
- Levigatura MDF
- Levigatura vernice
- Satinatura metalli
- Pulitura saldature
- Rimozione ossido superficiale PCB
- Lappatura piastrelle in ceramica
- Rimozione smalto su bordo piastrella

ADVANTAGES

- They can work in both directions of rotation
- They can be shaped to perfectly fit the shape of the product to be processed
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- They can be used in sequence with different combinations of grains
- They can be manufactured with different hardnesses according to the surface to be treated

APPLICATIONS

- Wood sanding
- MDF sanding
- Paint buffing
- Metal satin-finishing
- Welding cleaning
- PCB surface oxidation removal
- Ceramic tiles lapping
- Removal of glaze on tile edges

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

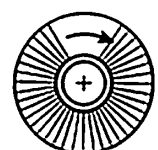
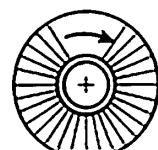
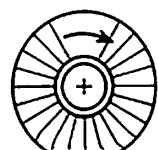
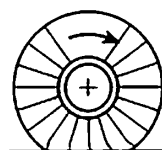
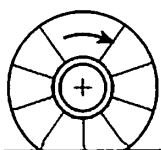
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	VELOCITÀ DI UTILIZZO SPEED OF USE	
		RPM CONSIGLIATI RECOMMENDED RPM	MT/S CONSIGLIATI RECOMMENDED M/S
150	50	2500	20
160	50	2400	20
160	55	2400	20
200	76	1900	20
200	80	1900	20
250	115	1500	20
250	127	1500	20
300	127	1300	20
300	150	1300	20
350	200	1100	20
400	250	950	20
450	250	850	20
500	350	750	20

9

DUREZZE DISPONIBILI | AVAILABLE HARDNESSES

La durezza delle ruote varia a seconda del numero delle lamelle in esse contenute.
A parità di durezza, il numero delle lamelle può variare a seconda del tipo di materiale e grana utilizzati.

The hardness of the wheels varies depending on the number of flaps they contain.
At the same hardness, the number of flaps may vary depending on the type of material and grain used



H2 / XSD	H5 / SD	H8 / MD	H10 / HD	H12 / XD
Durezza Hardness	Durezza Hardness	Durezza Hardness	Durezza Hardness	Durezza Hardness



FLAP TNT

Flap a lamelle in TNT disponibili in carburo di silicio e ossido di alluminio. Ideali per lavorazioni di satinatura su vari metalli, levigatura di vernice e rimozione sbavatura smalto su ceramiche. Disponibili in tutte le grane e durezza e in vari formati.

NWF FLAP WHEELS

NWF flap wheels available in silicon carbide and aluminium oxide. Ideal for satin-finishing on various metals, buffing of paint and smudge removal of the glaze on ceramics. Available in all grains and hardnesses and in various formats.

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS	
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
150	50
160	55
200	76
200	80
250	115
250	127
300	127
300	150
350	200
400	250
450	250
500	350

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

10



FLAP TNT RACS E DF

Flap a lamelle in TNT ideali per la levigatura delle vernici di fondo su profili in legno. Disponibili in vari formati, grane e durezza.

RACS & DF FLAP WHEELS

NWF flap wheels ideal for sanding the base coatings on wooden profiles. Available in various sizes, grains and hardnesses.

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS	
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

FLAP TMI

Flap a lamelle in TNT ideali per la levigatura delle vernici di fondo su profili in legno. Disponibili in vari formati e durezza.

TMI FLAP WHEELS

NWF flap wheels ideal for sanding the base coatings on wooden profiles. Available in various sizes, grains and hardnesses.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

AF62

SVF89

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO | OUTSIDE Ø
MM

200

Ø FORO | HOLE Ø
MM

76

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.





FLAP 3M™ CS e HIPRO

Flap a lamelle in TNT 3M™ Scotch-Brite™ Clean & Strip e HIPRO ideali per la pulitura della saldatura, della ruggine e della calamina su metalli. Nel legno possono essere usate per lavorazioni di rusticatura o graffiatura della foglia oro. Disponibili in vari formati.

3M™ CS e HIPRO FLAP WHEELS

3M™ Scotch-Brite™ Clean & Strip and HIPRO flap wheels ideal for cleaning welding, rust and calamine on metals. They can be used also for wood destructuring or scratching of gold leaf. Available in various formats.

DIMENSIONI STANDARD FLAP HIPRO STANDARD DIMENSIONS HIPRO FLAP WHEELS	
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76
250	115
300	127
300	150

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

DIMENSIONI STANDARD FLAP CS STANDARD DIMENSIONS CS FLAP WHEELS	
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76
200	80
220	76
220	80

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

12



FLAP 3M™ SB

Flap a lamelle in TNT 3M™ Scotch-Brite™ Clean and Finishing ideali per la satinatura di metalli preziosi. Disponibili in vari formati e durezza.

3M™ SB FLAP WHEELS

3M™ Scotch-Brite™ Clean and Finishing flaps wheels ideal for satin-finishing of precious metals. Available in various formats and hardnesses.

GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRAINS
AF - AVF
SVF

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS	
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76
250	115
250	127

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



FLAP 3M™ CP

Flap a lamelle in TNT 3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing ideali per la satinatura dell'acciaio inox. Disponibili in vari formati e durezza.

3M™ CP FLAP WHEELS

3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing flaps wheels ideal for satin-finishing stainless steel. Available in various formats and hardness.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

AM

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
150	50
150	55
200	76
250	115
250	127
300	127
300	150
350	200
400	250

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

FLAP TNT IMPREGNATE

Flap a lamelle in TNT sulle quali viene effettuata una lavorazione di impregnazione con una miscela di resine che unisce le singole lamelle tra di loro. L'impregnazione non cambia le caratteristiche principali delle flap TNT e lascia inalterate le proprietà di elasticità che le caratterizzano.

VANTAGGI

- Possono lavorare in entrambi i sensi di rotazione
- Mantengono maggiormente la sagoma rispetto alle normali flap TNT anche su particolari complessi
- Hanno una maggiore durata
- Hanno un maggior potere di taglio

APPLICAZIONI

- Levigatura del legno
- Levigatura MDF
- Levigatura vernice UV e Primer all'acqua e gesso
- Satinatura metalli duri
- Rimozione ossido superficiale PCB

RESINATED NWF FLAP WHEELS

NWF flaps wheel on which a resinated process is carried out with a mixture of resins that adhere the individual strips together. The process does not change the main characteristics of NWF flap wheels and leaves the flexible properties that characterize them.

ADVANTAGES

- They can work in both directions of rotation
- They maintain the shape more than normal NWF flaps wheel even on complex parts
- They have a longer life
- They have greater cutting power

APPLICATIONS

- Wood sanding
- MDF sanding
- Buffing UV paint and water base primer and gesso/plaster/chalk
- Satin-finish of hard metals
- PCB surface oxidation removal

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76
250	115
250	127
300	127
300	150
350	200
400	250

DUREZZE DISPONIBILI | AVAILABLE HARDNESSES

TNT NWF	IMPREGNATE RESINATED
H5	H5I
H8	H8I
H10	H10I
SD	SDI
MD	MDI
HD	HDI

14

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



FLAP TMI IMPREGNATE E RACS VERDE IMPREGNATO

TMI & RACS GREEN RESINATED FLAP WHEELS

GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRAINS

AF62

SVF89

VERDE / GREEN

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO
OUTSIDE Ø
MM

200

Ø FORO
HOLE Ø
MM

76

APPLICAZIONI

- Levigatura profili rivestiti con impiallacciatura
- Levigatura vernice UV, Gesso e Primer all'acqua

- Sanding veneered profiles
- Buffing UV paint and water base primer and gesso/plaster/chalk

DUREZZE DISPONIBILI | AVAILABLE HARDNESSES

TNT NWF	IMPREGNATE RESINATED
H5	H5I
H8	H8I
H10	H10I
SD	SDI
MD	MDI
HD	HDI

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



15

RUOTE COMPRESSE

COMPRESSED WHEELS



Le ruote compresse sono composte da dischi di nylon "tessuto non tessuto" abrasivo compressi e incollati intorno ad un nucleo sulle quali viene effettuata una lavorazione di impregnazione con una miscela di resine che unisce i singoli dischi tra di loro. Vengono realizzate in varie grane e durezza.

Compressed wheels are composed of discs of abrasive "non-woven fabric" compressed and glued around a core on which a resinated process is carried out with a mixture of resins that adhere the individual discs together. They can be manufactured in different grains and densities.

VANTAGGI

- Possono lavorare in entrambi i sensi di rotazione
- Mantengono maggiormente la sagoma rispetto alle normali flap TNT anche su particolari complessi
- Hanno una maggiore durata
- Hanno un maggior potere di taglio

ADVANTAGES

- They can work in both directions of rotation
- They maintain the shape more than normal NWF flaps wheel even on complex parts
- They have a longer life
- They have greater cutting power

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO
OUTSIDE Ø
MM

200

Ø FORO
HOLE Ø
MM

76

APPLICAZIONI

- Levigatura del legno
- Levigatura delle vernici
- Satinatura metalli

APPLICATIONS

- Wood sanding
- Paint sanding
- Satin-finish of metals

RUOTE MISTO TELA EMERY CLOTH INTERLEAF FLAP WHEELS

Sono ruote composte da lamelle di fibra di nylon "tessuto non tessuto" abrasivo alternate a lamelle di tela abrasiva incollate radialmente intorno ad un nucleo.

Vengono realizzate in varie grane, utilizzando sia "tessuto non tessuto" abrasivo all'ossido di alluminio che al carburo di silicio.

Sono disponibili in diversi formati e possono essere usate manualmente su macchine portatili o su macchine automatiche o robot antropomorfi.

Le ruote misto tela sono costruite in rulli e successivamente tagliate negli spessori richiesti. Possono essere utilizzate sia su superfici piane che sagomate adattandosi perfettamente alla forma del profilo.

Le ruote misto tela lavorano in un solo senso di rotazione.

They are composed of strips of abrasive "non-woven fabric" alternated with abrasive cloth strips glued radially around a core.

They are manufactured in various grains, using either "non-woven fabric" with aluminium oxide or silicon carbide.

They are available in different formats and can be used manually on portable machines or on automatic machines or robots. Emery cloth interleaf flap wheels are built in long rolls and then cut to the required thicknesses.

They can be used both on flat and shaped surfaces, adapting perfectly to the shape of the profile.

Emery cloth interleaf flap wheels work in one direction of rotation only.



VANTAGGI

- Possono essere sagomate per adattarsi perfettamente alla forma del prodotto da lavorare
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere usate in sequenza con combinazioni diverse di grane
- Permettono un'asportazione più dolce grazie alla costruzione combinata con il TNT
- Permettono una lavorazione più silenziosa rispetto alle ruote lamellari in sola tela
- Permettono di ottenere un prodotto semi finito rispetto alle ruote lamellari in sola tela

ADVANTAGES

- They can be shaped to perfectly fit the shape of the product to be processed
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- They can be used in sequence with different combinations of grains
- They allow a softer removal thanks to the construction combined with the NWF
- They allow a quieter working compared to standard emery wheels
- They allow to obtain a semi-finished product compared to standard emery wheels

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS			
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	VELOCITÀ DI UTILIZZO SPEED OF USE	
		RPM CONSIGLIATI RECOMMENDED RPM	MT/S CONSIGLIATI RECOMMENDED M/S
160	50	2500	20
165	55	2400	20
200	76	1900	20
250	115	1500	20
290	150	1300	20
340	200	1100	20
390	250	950	20

RUOTE MISTO TELA



Sono ruote particolarmente adatte per lavori di asportazione o di preparazione per la finitura o satinatura su ogni tipo di metallo.

Sono ruote essenzialmente usate per la levigatura del legno grezzo o delle impiallaccature dove c'è necessità di rasare il pelo.

Vista la particolare durezza della tela, il tempo della sagomatura è più lungo rispetto alle normali flap, quindi è consigliato il loro utilizzo su parti piane o comunque leggermente sagomate.

APPLICAZIONI

- Leggera asportazione su tutti i tipi di metalli
- Preparazione per le successive lavorazioni di finitura su metalli
- Rimozione saldature su metalli
- Levigatura del legno grezzo
- Levigatura MDF
- Levigatura Primer all'acqua
- Rimozione ossido superficiale PCB

EMERY CLOTH INTERLEAF FLAP WHEELS

They are particularly suitable for removal or preparation work for finishing or satin-finishing on any type of metal.

These wheels are essentially used for sanding raw wood or veneers where the fibers needs to be trimmed.

Given the specific hardness of the cloth, the shaping time is longer than normal flap wheels, therefore it is recommended to use them on flat or slightly shaped parts.

ADVANTAGES

- Light removal on all types of metals
- Preparation for subsequent finishing operations on metals
- Removal of welds on metals
- Raw wood sanding
- MDF sanding
- Buffing of water base primers
- PCB surface oxidation removal

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

40 - 60 - 80 - 120 - 150 - 180 - 220 - 240 - 320 - 400 - 500

DIMENSIONI E COMBINAZIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS AND COMBINATIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	PETALI TELA CLOTH PAGES	PETALI TNT NWF PAGES
160	50	2	1
165	55	2	1
165	55	5	2
200	76	2	1
200	76	5	2/3
250	115	4/5	2/3
290	150	4/5	2/3
340	200	4/5	2/3
390	250	4/5	2/3

Altri formati e combinazioni disponibili su richiesta.

Other formats and combinations available upon request.

RUOTE MISTO CARTA

Sono ruote composte da lamelle di fibra di nylon "tessuto non tessuto" abrasivo alternate a lamelle di carta abrasiva incollate radialmente intorno ad un nucleo.

Vengono realizzate in varie grane, utilizzando "tessuto non tessuto" al carburo di silicio.

Sono disponibili in diversi formati e possono essere usate su macchine automatiche o semi automatiche.

Le ruote misto carta sono costruite in rulli e successivamente tagliate negli spessori richiesti.

Possono essere utilizzate sia su superfici piane che sagomate adattandosi perfettamente alla forma del profilo.

Le ruote misto carta lavorano in un solo senso di rotazione.

VANTAGGI

- Possono essere sagomate per adattarsi perfettamente alla forma del prodotto da lavorare
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere usate in sequenza con combinazioni diverse di grane
- Permettono una maggiore asportazione rispetto alle flap TNT

ABRASIVE PAPER INTERLEAF FLAP WHEELS

They are composed of strips of abrasive "non-woven fabric" alternated with abrasive paper strips glued radially around a core.

They are manufactured in various grains, using "non-woven fabric" with silicon carbide.

They are available in different formats and can be used on automatic or semi-automatic machines. Abrasive paper interleaf flap wheels are built in long rolls and then cut to the required thicknesses.

They can be used both on flat and shaped surfaces, adapting perfectly to the shape of the profile.

Abrasive paper interleaf flap wheels work in one direction of rotation only.

ADVANTAGES

- They can be shaped to perfectly fit the shape of the product to be processed
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- They can be used in sequence with different combinations of grains
- They allow a softer removal thanks to the construction combined with the NWF

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	VELOCITÀ DI UTILIZZO SPEED OF USE	
		RPM CONSIGLIATI RECOMMENDED RPM	MT/S CONSIGLIATI RECOMMENDED M/S
200	76	1900	20
250	115	1500	20





RUOTE MISTO CARTA+TNT

Le ruote misto carta+tnt trovano largo impiego sia nella levigatura del legno grezzo, dove c'è necessità di tagliare il pelo, sia nella levigatura di stucchi all'acqua o a solvente, come nella carteggiatura delle vernici. La particolare flessibilità della carta permette a questo tipo di ruote di essere facilmente sagomate e di adattarsi a qualsiasi tipo di profilo, anche se molto complesso.

ABRASIVE PAPER INTERLEAF FLAP WHEELS+NWF

The abrasive paper+nwf interleaf flap wheels are widely used for sanding raw wood, where there is a need to trim the fibers, for buffing solvent and water base fillers, and for sanding any kind of paint. The flexibility of the paper allows these wheels to be easily shaped and to adapt to any type of profile, even if very complex.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 320

DIMENSIONI E COMBINAZIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS AND COMBINATIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	PETALI TELA PAPER PAGES	PETALI TNT NWF PAGES
200	76	1	1
200	76	2	1
250	115	1	1
250	115	2	1

Altri formati e combinazioni disponibili su richiesta.

Other formats and combinations available upon request.

20



RUOTE MISTO CARTA+SVF89

Le ruote misto carta+SVF89 trovano principalmente impiego nella levigatura dei profili in MDF verniciati con primer all'acqua o gesso. La particolare combinazione con il SVF89 rende la ruota molto compatta, facilmente sagomabile e adatta a lavorare anche su profili molto complessi.

ABRASIVE PAPER INTERLEAF FLAP WHEELS+SVF89

The abrasive paper+SVF89 interleaf flap wheels are widely used for sanding gesso/chalk /plaster and water base primer on MDF profiles. The specific combination with SVF89 non-woven fabric makes the wheels very compact, easy to be shaped and suitable for working on very complex profiles.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 320

DIMENSIONI E COMBINAZIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS AND COMBINATIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	PETALI TELA PAPER PAGES	PETALI TNT NWF PAGES
200	76	1	1
200	76	2	1

Altri formati e combinazioni disponibili su richiesta.

Other formats and combinations available upon request.

MINI FLAP (SATINEX)

Sono ruote realizzate in varie tipologie e combinazioni che vengono utilizzate su satinatrici manuali.

APPLICAZIONI

- Satinatura
- Lucidatura
- Levigatura
- Smerigliatura
- Pulitura saldature
- Spazzolatura
- Irruvidimento

MINI FLAP WHEELS (SATINEX)

These wheels are made in various types and combinations and used on manual satin-finish machines.

APPLICATIONS

- Satin finish
- Polishing
- Sanding
- Grinding
- Welding cleaning
- Brushing
- Roughening

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM	VELOCITÀ DI UTILIZZO SPEED OF USE	
			RPM CONSIGLIATI RECOMMENDED RPM	MT/S CONSIGLIATI RECOMMENDED M/S
100/110	50	25	3800	20
100/110	100	25	3800	20
100/110	50	19 CHIAVETTA	3800	20
100/110	100	19 CHIAVETTA	3800	20
100/110	50	M14/M16	3800	20
100/110	100	M14/M16	3800	20
105/115	50	25	3800	20
105/115	100	25	3800	20
105/115	50	19 CHIAVETTA	3800	20
105/115	100	19 CHIAVETTA	3800	20
105/115	50	M14/M16	3800	20
105/115	100	M14/M16	3800	20

21





MINI FLAP TNT

Flap a lamelle in TNT disponibili in carburo di silicio e ossido di alluminio. Ideali per lavorazioni manuali di smerigliatura, satinatura e pulitura su vari tipi di metalli. Disponibili in tutte le grane e durezza.

NWF MINI FLAP WHEELS

NWF mini flap wheels available in silicon carbide and aluminium oxide. Ideal for manual grinding, satin-finishing and cleaning of various types of metals. Available in all grains and hardnesses.

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS		
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM
100/110	50	25
100/110	100	25
100/110	50	19 CHIAVETTA
100/110	100	19 CHIAVETTA
100/110	50	M14/M16
100/110	100	M14/M16

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

22



MINI FLAP CLA

Flap a lamelle in TNT realizzate su tubo in plastica ed in un'unica durezza. Sono disponibili in carburo di silicio e ossido di alluminio. Ideali per lavorazioni manuali di smerigliatura, satinatura e pulitura su vari tipi di metalli.

CLA MINI FLAP WHEELS

NWF flap wheels manufactured on plastic insert and in a single hardness only. They are available in silicon carbide and aluminium oxide. Ideal for manual grinding, satin-finishing and cleaning of various types of metals.

GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRAINS			
AC - AM - AF - AVF1 SM - SF - SVF - SUF			
DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS			
Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM	ORDINE MINIMO MINIMUM ORDER
110	50	19 CHIAVETTA	50
110	100	19 CHIAVETTA	50
110	50	M14 / M16	50
110	100	M14 / M16	50

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



MINI FLAP 3M™ CP 3M™ CP MINI FLAP WHEELS

Flap a lamelle TNT 3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing ideali per la satinatura manuale dell'acciaio inox. Disponibili in varie durezza.

Flap wheels made with NWF 3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing NWB ideal for manual satin-finishing of stainless steel. Available in various hardnesses.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

AM

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM
100/110	50	25
100/110	100	25
100/110	50	19 CHIAVETTA
100/110	100	19 CHIAVETTA

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



MINI FLAP 3M™ CS 3M™ CS & HIPRO MINI FLAP WHEELS e HIPRO

Flap a lamelle TNT 3M™ Scotch-Brite™ Clean & Strip e HIPRO ideali per la pulitura manuale della saldatura, della calamina e della ruggine sui metalli.

Nel legno possono essere usati per lavorazioni manuali di rusticatura o graffiatura della foglia oro.

Flap wheels made with NWF 3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing NWB ideal for manual cleaning of welding, calamine and rust on metals.

They can be used for manual processing of wood destructuring or scratching of gold leaf.

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM
100/110	50	25
100/110	100	25
100/110	50	19 CHIAVETTA
100/110	100	19 CHIAVETTA

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



MINI RUOTE MISTO TELA

Ruote a lamelle miste in TNT e tela abrasiva ideali per lavorazioni manuali di smerigliatura, satinatura e pulitura su vari tipi di metalli.

MINI EMERY CLOTH COMBI WHEELS

Mini emery cloth interleaf flap wheels ideal for manual grinding, satin-finishing and cleaning of various types of metals.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

40 - 60 - 80 - 120 - 150 - 180 - 240 - 320 - 400 - 500 - 600

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM
105/115	50	25
105/115	100	25
105/115	50	19 CHIAVETTA
105/115	100	19 CHIAVETTA
105/115	50	M14/M16
105/115	100	M14/M16

COMBINAZIONI STANDARD | STANDARD COMBINATIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	PETALI TELA CLOTH PAGES	PETALI TNT NWF PAGES
105/115	1	1
105/115	2	1

24



MINI RUOTA AVVOLTA FAB

Le ruote avvolte FAB sono delle mole a struttura chiusa.

Grazie alla loro caratteristiche di compattezza ed omogeneità, riescono ad essere facilmente sagomate ed a lavorare perfettamente nelle situazioni più difficili e sulle sagome più complicate.

Sono prodotte utilizzando sia "tessuto non tessuto" abrasivo all'ossido di alluminio che al carburo di silicio.

Disponibili in tutte le grane.

MINI CONVOLUTE FAB WHEEL

The mini convolute FAB wheels are closed structure wheels.

Thanks to their characteristics of compactness and flexibility, they can be easily shaped, work perfectly in the most difficult situations and on the most complicated shapes.

They are produced using both abrasive non-woven aluminium oxide and silicon carbide. Available in all grains.

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM
100/110	50	25
100/110	100	25
100/110	50	19 CHIAVETTA
100/110	100	19 CHIAVETTA



FLAP TNT E RUOTE MISTE CON GAMBO

Le flap TNT e ruote miste tela con gambo sono utilizzate su macchine utensili portatili elettriche, pneumatiche e ad albero flessibile per lavorazioni su piccole superfici.

APPLICAZIONI

- Satinatura
- Lucidatura
- Levigatura
- Smerigliatura
- Pulitura saldature
- Spazzolatura
- Irruvidimento



NWF FLAP WHEELS AND EMERY CLOTH INTERLEAF FLAP WHEEL MOUNTED ON SHAFT

The NWF flap wheel and emery cloth interleaf flap wheels mounted on shaft are used on portable electric, pneumatic and flexible shaft machine tools for processing on small surfaces.

APPLICATIONS

- Satin finish
- Polishing
- Sanding
- Grinding
- Welding cleaning
- Brushing
- Roughening

GRANE DISPONIBILI FLAP TNT | AVAILABLE GRAINS NWF FLAP WHEELS

AC - AM - AF - AVF - SM - SF - SVF - SUF
3M™ SB AF - 3M™ SB AVF - 3M™ CP AM - AVF - 3M™ HI-PRO

GRANE DISPONIBILI RUOTE MISTO TELA | AVAILABLE GRAINS EMERY CLOTH INTERLEAF FLAP WHEELS

40 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 240 - 320 - 400

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø GAMBO SHAFT Ø MM	ORDINE MINIMO MINIMUM ORDER
30	10-20-30	2,35 / 3 / 6	100
40	20-30	6	100
50	20-30-40-50	6	100
60	30-40-50	6	100
80	30-40-50	6	50
100	30-50	6	50

Altri formati e combinazioni disponibili su richiesta. Other formats available upon request.

RUOTE AVVOLTE

Le ruote avvolte sono ottenute con l'avvolgimento "a spirale" e la contemporanea compressione, resinatura ed incollaggio del materiale attorno al nucleo centrale in fibra in modo da rendere la ruota molto compatta. Sono prodotte utilizzando sia "tessuto non tessuto" abrasivo all'ossido di alluminio che al carburo di silicio.

CONVOLUTE WHEELS

The convolute wheels are obtained with the "spiral" winding and the simultaneous compression, chemical bonding and gluing of the material around the central fiber core in order to make the wheel very compact. They are produced using either "non-woven fabric" with aluminium oxide or silicon carbide.



VANTAGGI

- Hanno una maggiore durata
- Hanno un maggior potere di taglio
- Mantengono maggiormente la sagoma rispetto alle normali flap TNT anche su particolari complessi
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere usate in sequenza con combinazioni diverse di grane
- Possono essere prodotte con varie densità in base alla superficie da lavorare

APPLICAZIONI

- Levigatura del legno
- Levigatura MDF
- Levigatura della vernice
- Operazioni di microsavatura
- Pulitura saldature
- Rimozione ossido superficiale PCB
- Rimozione smalto su piastrella

ADVANTAGES

- They have a longer life
- They have greater cutting power
- They maintain the shape better than the normal NWF flaps even on complex parts
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting power and finishing capacity
- They can be used in sequence with different combinations of grains
- They can be produced with different densities according to the surface to be worked

APPLICATIONS

- Raw wood sanding
- MDF sanding
- Paint buffing
- Micro-deburring operations
- Welding cleaning
- PCB surface oxidation removal
- Removal of glaze on tile edges

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	VELOCITÀ DI UTILIZZO SPEED OF USE	
		RPM CONSIGLIATI RECOMMENDED RPM	MT/S CONSIGLIATI RECOMMENDED M/S
150	25 - 25,4	2500	20
150	50 - 50,8	2500	20
160	50 - 55	2400	20
200	76	1900	20
250	115	1500	20
250	127	1500	20
300	127	1300	20
350	200	1100	20
400	250	950	20



**GRANE DISPONIBILI
AVAILABLE GRITS**

AC - AM - AF - AVF1
SC - SM - SF - SVF - SSF - SUF - SUF1 - SUF2

**DUREZZE DISPONIBILI
AVAILABLE HARDNESSES**

4 - 5 - 6 - 7

RUOTA AVVOLTA FAB

Queste ruote sono utilizzate per sbavature medio-piccole, arrotondamento di bordi senza modificarne la forma e per la finitura di tutti i metalli nelle lavorazioni più aggressive.

APPLICAZIONI

- Operazioni di micro-sbavatura
- Pulitura saldature
- Rimozione ossido superficiale PCB
- Rimozione smalto su piastrella

CONVOLUTE WHEEL FAB

These wheels are used for small to medium deburring, rounding of edges without changing the shape and finishing of all metals in the most aggressive processes.

APPLICATIONS

- Micro-deburring operations
- Welding cleaning
- PCB surface oxidation removal
- Removal of glaze on tile edges

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
150	25 - 25,4
150	50 - 50,8
160	50 - 55
200	76
250	115
250	127
300	127
350	200
400	250

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

28



**GRANE DISPONIBILI
AVAILABLE GRITS**

AC - AM - AF - AVF1
SM - SF - SVF - SSF - SUF - SUF2

**DUREZZE DISPONIBILI
AVAILABLE HARDNESSES**

4 - 5 - 6 - 7

RUOTA AVVOLTA FDF

Queste ruote sono utilizzate esclusivamente su lavorazioni di profili in legno o MDF.

APPLICAZIONI

- Levigatura del legno grezzo
- Levigatura delle impiallaccature di legno
- Levigatura MDF grezzo
- Levigatura vernice

CONVOLUTE WHEEL FDF

These wheels are used exclusively for sanding operations on wood or MDF profiles.

APPLICATIONS

- Raw wood sanding
- Wood veneers sanding
- Raw MDF sanding
- Paint buffing

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
150	25 - 25,4
150	50 - 50,8
160	50 - 55
200	76
250	115
250	127
300	127
350	200
400	250

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



RUOTA AVVOLTA FLD

Queste ruote sono utilizzate per sbavature leggere su particolari metallici di piccole dimensioni.

APPLICAZIONI

- Operazioni di micro-sbavatura su metalli duri
- Pulitura saldature
- Lucidatura stampi, strumenti chirurgici e palette delle turbine

CONVOLUTE WHEEL FLD

These wheels are used for light deburring on small metal parts.

APPLICATIONS

- Micro-deburring operations on hard metals
- Welding cleaning
- Polishing of molds, surgical instruments and turbine blades

GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRITS

AC - AM - AF
SM - SF - SVF - SSF

DUREZZE DISPONIBILI AVAILABLE HARDNESSES

5 - 6 - 7 - 9

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
150	25 - 25,4
150	50 - 50,8
200	76
250	127
300	127
350	200
400	250

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



RUOTA AVVOLTA FXL

Queste ruote sono utilizzate per sbavature e lucidature medie e gravose.

APPLICAZIONI

- Operazioni di microsbavatura medie e pesanti
- Pulitura e rimozione saldature
- Lucidatura stampi, strumenti chirurgici e palette delle turbine

CONVOLUTE WHEEL FXL

These wheels are used for medium and heavy deburring and polishing operations.

APPLICATIONS

- Medium and heavy micro-deburring operations
- Welding cleaning and removal
- Polishing of molds, surgical instruments and turbine blades

GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRITS

AC - AM - AF - AVF1
SC - SM - SF - SVF - SSF - SUF

DUREZZE DISPONIBILI AVAILABLE HARDNESSES

7

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
150	25 - 25,4
150	50 - 50,8
200	76
250	127
300	127

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

DISCHI E LASTRE UNITIZED

I dischi e le lastre unitized sono ottenuti con la sovrapposizione di vari strati di TNT abrasivo e la contemporanea compressione e resinatura del materiale. Sono prodotti utilizzando sia "tessuto non tessuto" abrasivo all'ossido di alluminio che al carburo di silicio.

UNITIZED DISCS AND SLABS

The unitized discs and slabs are obtained with the overlapping of various layers of abrasive non-woven web and the simultaneous compression and chemical bonding of the material. They are produced using both abrasive non-woven aluminum oxide and silicon carbide.



VANTAGGI

- Possono essere prodotti in spessori molto piccoli senza rischio di rottura
- Possono lavorare su particolari sagomati molto piccoli
- Hanno una maggiore durata
- Hanno un maggior potere di taglio
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere prodotti con varie densità in base alla superficie da lavorare

APPLICAZIONI

- Operazioni di microsbaratura
- Pulitura saldature
- Lucidatura stampi, strumenti chirurgici e palette turbine
- Lucidatura di particolari per settore automotive

ADVANTAGES

- They can be produced in very small thicknesses without risk of breakage
- They can work on very small shaped parts
- Have a longer life
- They have greater cutting power
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- They can be produced with various densities based on the surface to be worked

APPLICATIONS

- Micro-deburring operations
- Welding cleaning
- Polishing of molds, surgical instruments and turbine blades
- Polishing of parts for the automotive sector

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM	VELOCITÀ DI UTILIZZO SPEED OF USE	
			RPM CONSIGLIATI RECOMMENDED RPM	MT/S CONSIGLIATI RECOMMENDED M/S
55	3-6-13-15-25	6-12	7000	20
76	3-6-13-15-25	6-12	5000	20
80	3-6-13-15-25	6-12	4700	20
100	3-6-13-15-25	6-12	3800	20
115	3-6-13-15-25	6-12	3300	20
150	3-6-13-15-25	6-12-25	2500	20
200	3-6-13-15-25	12-25	1900	20
250	3-6-13-15-25	12-25	1500	20
300	3-6-13-15-25	12-25	1300	20

DIMENSIONI STANDARD LASTRE | STANDARD DIMENSIONS SHEETS

DIMENSIONI DIMENSIONS MM	SPESSORE THICKNESS MM
650 x 320	3 - 6 - 13 - 15 - 25

DENSITÀ DISPONIBILI | AVAILABLE DENSITIES

SD - MD - HD

DISCHI E LASTRE UN-GP

DISCS AND SLABS UN-GP

Questi dischi sono utilizzati per sbavature medio-piccole, arrotondamento di bordi senza modificarne la forma e per la finitura di tutti i metalli nelle lavorazioni più aggressive.

These discs are used for small to medium deburring, rounding of edges without changing the shape and finishing of all metals in the most aggressive processes.

APPLICAZIONI

- Operazioni di microsbavatura
- Pulitura saldature
- Lucidatura di particolari per settore automotive

APPLICATIONS

- Micro-deburring operations
- Welding cleaning
- Polishing of parts for the automotive sector

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

AC - AM - AF - AVF1
SC - SM - SF - SVF - SSF - SUF

DENSITÀ DISPONIBILI AVAILABLE DENSITIES

SD - MD - HD

DIMENSIONI STANDARD LASTRE STANDARD DIMENSIONS SHEETS

DIMENSIONI
DIMENSIONS
MM

SPESSORE
THICKNESS
MM

650 x 320

3-6-13-15-25

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM
55	3-6-13-15-25	6-12
76	3-6-13-15-25	6-12
115	3-6-13-15-25	6-12
150	3-6-13-15-25	6-12-25
200	3-6-13-15-25	12-25
250	3-6-13-15-25	12-25
300	3-6-13-15-25	12-25

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.





DISCHI E LASTRE UN-LD

Questi dischi sono utilizzati per sbavature leggere su particolari metallici con sagome di piccole dimensioni.

APPLICAZIONI

- Operazioni di microsbavatura su metalli duri
- Pulitura saldature
- Lucidatura stampi, strumenti chirurgici e palette turbine
- Lucidatura di particolari per settore automotive

DISCS AND SLABS UN-LD

These discs are used for light deburring on metal parts with small shapes.

APPLICATIONS

- Micro-deburring operations on hard metals
- Welding cleaning
- Polishing of molds, surgical instruments and turbine blades
- Polishing of parts for the automotive sector

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

AC - AM - AF
SM - SF - SVF - SSF

DENSITÀ DISPONIBILI AVAILABLE DENSITIES

SD - MD - HD

DIMENSIONI STANDARD LASTRE STANDARD DIMENSIONS SHEETS

DIMENSIONI
DIMENSIONS
MM

650 x 320

SPESSORE
THICKNESS
MM

3-6-13-15-25

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM
55	3-6-13-15-25	6-12
76	3-6-13-15-25	6-12
115	3-6-13-15-25	6-12
150	3-6-13-15-25	6-12-25
200	3-6-13-15-25	12-25
250	3-6-13-15-25	12-25
300	3-6-13-15-25	12-25

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



DISCHI E LASTRE UN-XL

Questi dischi sono utilizzati per sbavature e lucidature medie e gravose.

APPLICAZIONI

- Operazioni di microsbavatura medie e pesanti
- Pulitura e rimozione saldature
- Lucidatura stampi, strumenti chirurgici e palette turbine
- Lucidatura di particolari per settore automotive

DISCS AND SLABS UN-XL

These discs are used for medium and heavy deburring and polishing.

APPLICATIONS

- Medium and heavy micro-deburring operations
- Welding cleaning and removal
- Polishing of molds, surgical instruments and turbine blades
- Polishing of parts for the automotive sector

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

AC - AM - AF - AVF1
SC - SM - SF - SVF - SSF - SUF

DENSITÀ DISPONIBILI AVAILABLE DENSITIES

SD - MD - HD

DIMENSIONI STANDARD LASTRE STANDARD DIMENSIONS SHEETS

DIMENSIONI
DIMENSIONS
MM

650 x 320

SPESSORE
THICKNESS
MM

3-6-13-15-25

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	SPESSORE THICKNESS MM	Ø FORO HOLE Ø MM
55	3-6-13-15	6-12
76	3-6-13-15	6-12
115	3-6-13-15	6-12
150	3-6-13-15	6-12-25
200	3-6-13-15	12-25
250	3-6-13-15	12-25

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

MOLE POLIURETANICHE

Le mole in resina poliuretaniche sono prodotte con granuli di abrasivo all'ossido di alluminio o carburo di silicio legati insieme da una miscela poliuretaniche.

VANTAGGI

- Mantengono maggiormente la sagoma anche su particolari complessi
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere usate in sequenza con combinazioni diverse di grane

APPLICAZIONI

- Levigatura legno massiccio
- Levigatura impiallacciate
- Levigatura MDF
- Levigatura vernici UV e Poliestere

POLYURETHANE WHEELS

The polyurethane wheels are produced with aluminum oxide or silicon carbide abrasive grains bonded together by a polyurethane foam.

ADVANTAGES

- They maintain the shape even on complex parts
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- They can be used in sequence with different combinations of grains

APPLICATIONS

- Solid raw wood sanding
- Wood veneer sanding
- MDF sanding
- Buffing of UV and Polyester paints

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	VELOCITÀ DI UTILIZZO SPEED OF USE	
		RPM CONSIGLIATI RECOMMENDED RPM	MT/S CONSIGLIATI RECOMMENDED M/S
200	76	1900	20





MOLA RUBINO

Mola poliuretanică all'ossido di alluminio usata per levigare qualsiasi tipo di profilo di legno massiccio o impiallacciato (abeto, ayous, betulla, ciliegio, ramino, faggio, frassino, mogano, noce, pino, rovere, samba, douglas).

POLYURETHANE WHEEL RUBINO

Polyurethane wheel with aluminum oxide grains used to sand any type of solid wood or veneered profile (fir, ayous, birch, cherry, ramin, beech, ash, mahogany, walnut, pine, oak, samba, douglas).

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

40 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220

TIPOLOGIE DISPONIBILI | AVAILABLE TYPOLOGIES

RUBG	Mola alta durezza High density wheel	Levigatura legni teneri Sanding of soft woods
RUBM	Mola media durezza Medium density wheel	Levigatura legni duri Sanding of hardwoods
RUBZ	Mola bassa durezza Low density wheel	Levigatura impiallacciate Sanding of wood veneer



MOLA ROS

Mola poliuretanică all'ossido di alluminio di alta durezza usata per la levigatura di legni teneri senza venatura.

POLYURETHANE WHEEL ROS

High density aluminum oxide polyurethane wheel used for sanding of soft woods without veining.

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

40 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220



MOLA SCH

Mola poliuretana al carburo di silicio per levigare tutti i tipi di MDF.

POLYURETHANE WHEEL SCH

Polyurethane wheel with silicon carbide grains for sanding all types of MDF.

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

40 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 280 - 320

TIPOLOGIE DISPONIBILI | AVAILABLE TYPOLOGIES

SCH	Mola alta durezza High density wheel
SCHG	Mola media durezza Medium density wheel



MOLA SCV E MOLA SCL

Mola poliuretana al carburo di silicio per la levigatura di vernici in genere.

POLYURETHANE WHEELS SCV AND SCL

Polyurethane wheel with silicon carbide grains for buffing paints in general.

APPLICAZIONI

- Vernici poliuretatiche
- Vernici poliesteri
- Vernici acriliche UV e non
- Ogni genere di primer
- Ogni genere di turapori
- Gesso con colla animale
- Gesso con colla sintetica
- Fondi per laccati colorati

APPLICATIONS

- Polyurethane paints
- Polyester paints
- UV and non-UV acrylic paints
- All kinds of primers
- All kinds of fillers
- Plaster with animal glue
- Plaster with synthetic glue
- Basecoats for colored lacquers

Possono essere usate singolarmente oppure abbinate fra di loro o con le flap in TNT.

L'utilizzo di queste mole è consigliato solamente quando deve essere asportata una grande quantità di vernice.

They can be used individually or combined with each other or with NWF flaps.

The use of these wheels is recommended only when a large quantity of paint must be removed.

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
200	76

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 280 - 320

TIPOLOGIE DISPONIBILI | AVAILABLE TYPOLOGIES

SCV	Mola media durezza Medium density wheel
SCL	Mola bassa durezza Low density wheel

RUOTE VENTILATE TNT E DISCHI ONDULATI

Questi prodotti vengono realizzati utilizzando una bandella di TNT abrasivo avvolta e fissata su un anello metallico ottenendo una forma ventilata o ondulata. Sono disponibili sia in abrasivo all'ossido di alluminio che al carburo di silicio in varie grane e formati.

VANTAGGI

- Si possono usare sia su macchine manuali che automatiche
- Si possono usare singolarmente
- Si possono usare per formare rulli da montare su macchine a bancale
- Permettono una finitura più omogenea
- Adatti per lavorazioni su profili sagomati o maniglie
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura

APPLICAZIONI

- Satinatura di metalli in genere
- Mascheratura di metalli in genere

NWF VENTILATED WHEELS AND NW WAVED DISCS

These products are made using an abrasive non-woven strip wrapped and fixed on a metal ring to obtain a ventilated or wavy shape. They are available in both aluminum oxide and silicon carbide abrasives in various grits and sizes.

ADVANTAGES

- They can be used on both manual and automatic machines
- They can be used individually
- They can be used to form rollers
- They allow a more uniform finish
- They are suitable for working on shaped profiles or handles
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity

APPLICATIONS

- Satin finish of metals in general
- Masking of metals in general





RUOTA VENTILATA TNT

Ruote ventilate in TNT disponibili in ossido di alluminio e carburo di silicio.

APPLICAZIONI

- Satinatura di metalli in genere
- Mascheratura di metalli in genere

NWF VENTILATED WHEEL

NWF ventilated wheels are available in aluminum oxide and silicon carbide.

APPLICATIONS

- Satin finish of metals in general
- Masking of metals in general

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
160	55
200	55
250	76
250	80
300	55
300	80
300	127
300	130
350	80
350	130
350	180
400	130
400	180
450	180
450	230
500	180
500	230
550	180
600	180
600	230

38

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

AC - AM - AF - AVF1 - AVF2
SC - SM - SF - SVF - SSF - SUF - SUF1 - SUF2

Disponibili a 2/4/6 falde a seconda della dimensione della ruota.
È possibile applicare una riduzione in cartone per adattarla all'albero della macchina.

Available at 2/4/6 ply depending on the size of the wheel.
It is possible to apply a cardboard reduction to adapt it to the machine shaft.



DISCO ONDULATO TNT

Disco ondulato in TNT disponibile in ossido di alluminio e carburo di silicio.

APPLICAZIONI

- Satinatura di metalli in genere
- Mascheratura di metalli in genere

NWF WAVED DISC

NWF waved disc are available in aluminum oxide and silicon carbide.

APPLICATIONS

- Satin finish of metals in general
- Masking of metals in general

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

AF - SF

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
350	130
400	180

Disponibili a 3 o 4 giri.
È possibile applicare una riduzione in cartone per adattarla all'albero della macchina.

Available in 3 or 4 turns.
It is possible to apply a cardboard reduction to adapt it to the machine shaft.



DISCO VENTILATO TNT Ø 960

Disco ventilato in TNT Ø 960 utilizzato su robot antropomorfi, disponibile in ossido di alluminio e carburo di silicio.

APPLICAZIONI

- Satinatura di metalli in genere
- Mascheratura di metalli in genere

NWF VENTILATED DISC Ø 960

NWF ventilated disc TNT Ø 960 used on robots, available in available in aluminum oxide and silicon carbide.

APPLICATIONS

- Satin finish of metals in general
- Masking of metals in general

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

AF - SF

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	NUMERO FALDE NUMBER OF PLY
960	45	6
960	50	6

39



DISCO PLISSETTATO TNT Ø 960

Disco plissettato in TNT Ø 960 utilizzato su robot antropomorfi, disponibile in ossido di alluminio e carburo di silicio.

APPLICAZIONI

- Satinatura di metalli in genere
- Mascheratura di metalli in genere

NWF PLEATED DISC Ø 960

NWF pleated disc Ø 960 used on robots, available in available in aluminum oxide and silicon carbide.

APPLICATIONS

- Satin finish of metals in general
- Masking of metals in general

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

AF - SF

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM	NUMERO FALDE NUMBER OF PLY
960	45	4
960	50	4

DISCHI TNT

I dischi abrasivi in TNT sono disponibili all'ossido di alluminio ed al carburo di silicio, nelle differenti grane e misure. Sono normalmente usati assemblati in modo da formare una ruota e vengono solitamente montati su macchine fisse o su utensili portatili. Adatti per finiture di particolari in metallo dove ci sono problemi di ingombro e spazio. Possono essere usati a secco o con lubrificanti liquidi o solidi.

VANTAGGI

- Possono lavorare in entrambi i sensi di rotazione
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Permettono di lavorare anche su particolari molto stretti o irregolari

APPLICAZIONI

- Satinatura metalli
- Mascheratura metalli
- Pulitura saldature
- Fiorettatura su acciaio inox
- Levigatura delle vernici
- Pulitura pavimenti

NWF DISCS

The NWF abrasive discs are available with aluminum oxide and silicon carbide, in different grains and sizes. They are normally used assembled to form a wheel and are usually mounted on fixed machines or portable tools. Suitable for finishing metal parts with size and space problems. They can be used dry or with liquid or solid lubricants.

ADVANTAGES

- They can work in both directions of rotation
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- They allow to work even on very narrow or irregular parts

APPLICATIONS

- Metal finishing
- Metal masking
- Welding cleaning
- Flower embossing on stainless steel
- Paint buffing
- Floor cleaning



DISCHI TNT



I dischi abrasivi in TNT sono disponibili all'ossido di alluminio ed al carburo di silicio, nelle differenti grane e misure.

APPLICAZIONI

- Satinatura metalli
- Mascheratura metalli
- Levigatura delle vernici

NWF DISCS

The NWF abrasive discs are available with aluminum oxide and silicon carbide, in different grains and sizes.

APPLICAZIONI

- Metal satin finishing
- Metal masking
- Paint buffing

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRITS

AC - AM - AF - AVF1 - AVF2 - AVF3
SC - SM - SF - SVF - SSF - SUF - SUF1 - SUF2

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM	Ø FORO HOLE Ø MM
100	
120	
150	
180	
200	
220	
250	
300	
350	
400	
500	

A richiesta in base alla disponibilità
On request based on availability



DISCHI 3M™ CP E CS

Dischi abrasivi in TNT 3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing e Clean & Strip.

APPLICAZIONI CP

- Satinatura su acciaio inox
- Fiorettatura su acciaio inox

APPLICAZIONI CS

- Pulitura saldature
- Pulitura calamina
- Rimozione ruggine

3M™ CP AND CS DISCS

Abrasive discs in NWF 3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing and Clean & Strip.

CP APPLICATIONS

- Satin finish on stainless steel
- Flowering on stainless steel

CS APPLICATIONS

- Welding cleaning
- Calamine cleaning
- Rust removal

CP - GRANE DISPONIBILI CP - AVAILABLE GRAINS

AM

CS - GRANE DISPONIBILI CS - AVAILABLE GRAINS

SXC

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO | OUTSIDE Ø
MM

Ø FORO | HOLE Ø
MM

50

60

100

150

180

200

250

300

A richiesta in base alla disponibilità
On request based on availability

42



DISCHI 3M™ SCR

Dischi abrasivi in 3M™ Scotch-Brite™ Surface Conditioning Scrim Backed.

APPLICAZIONI

- Satinatura metalli
- Fiorettatura su acciaio inox

3M™ SCR DISCS

Abrasive discs in 3M™ Scotch-Brite™ Surface Conditioning Scrim Backed material.

APPLICATIONS

- Metal finishing
- Flowering on stainless steel

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

AC - AM - AVF - SSF

DISCHI TNT PER PULIZIA PAVIMENTI

I dischi abrasivi in TNT per la pulizia dei pavimenti sono disponibili in vari colori per una facile identificazione. Possono essere usati a umido o a secco con macchine convenzionali o ad alta velocità.

VANTAGGI

- Possono lavorare su entrambi i lati
- Possono lavorare a umido o a secco
- La costruzione a rete aperta permette una più facile cattura dello sporco e una più rapida pulizia del disco sotto l'acqua corrente

APPLICAZIONI

- Messa a nudo
- Protezione
- Manutenzione
- Ripristino

NWF DISCS FOR FLOOR TREATMENT

The NWF abrasive discs for floor treatment are available in various colors for easy identification. They can be used wet or dry with conventional or high-speed machines.

ADVANTAGES

- They can work on both sides
- They can work wet or dry
- The open mesh construction allows easier capture of dirt and faster cleaning of the disc under running water

APPLICATIONS

- Foundation
- Protection
- Maintenance
- Restoration

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO POLLICI OUTSIDE Ø INCH	Ø ESTERNO OUTSIDE Ø MM
6,5	165
8	203
9	228
10	254
11	280
12	305
13	330
14	355
15	380
16	406
17	432
18	458
19	482
20	508
21	533

DIMENSIONI STANDARD STANDARD DIMENSIONS

COLORI COLOURS	UTILIZZO USE	BASSA VELOCITÀ LOW SPEED	ALTA VELOCITÀ HIGH SPEED
NERO BLACK	Messa a nudo a umido Heavy-duty wet stripping	X	
MARRONE BROWN	Messa a nudo a secco Heavy-duty dry stripping	X	
VERDE GREEN	Sfregatura a umido Heavy-duty wet scrubbing	X	
ROSSO RED	Lucidatura a secco Dry Polishing	X	
TAN	Lucidatura Polishing	X	
BIANCO WHITE	Lucidatura non aggressiva Non-aggressive polishing	X	
CRINE	Brunitura aggressiva Aggressive burnishing		X
CRINE NATURAL	Finitura Finishing		X

TAMPONI TNT

I tamponi abrasivi in TNT sono disponibili all'ossido di alluminio ed al carburo di silicio, nelle differenti grane e misure.

Sono usati per lavorazioni manuali o con utensili elettrici.

Vengono usati su tutti i tipi di materiali, dal metallo al legno, dalla plastica alle vernici.

VANTAGGI

- Possono lavorare su entrambi i lati
- L'abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere usati sia a secco, con acqua, detersivi o con solventi

APPLICAZIONI

- Satinatura metalli
- Mascheratura metalli
- Finitura su metalli
- Levigatura vernici
- Pulitura pavimenti
- Levigatura sanitari in ceramica

NWF PADS

The NWF abrasive pads are available in aluminum oxide and silicon carbide, in different grains and sizes.

They are used for manual work or with electric tools.

They are used on all types of materials, from metal to wood, from plastic to paints.

ADVANTAGES

- They can work on both sides
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- Can be used both dry, with water, detergents or solvents

APPLICATIONS

- Metal finishing
- Metal masking
- Finishing on metals
- Paint buffing
- Floor cleaning
- Ceramic sanitary polishing

GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRAINS

AC - AM - AF - AVF1 - AVF2 - AVF3
SC - SM - SF - SVF - SSF - SUF - SUF1 - SUF2

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

115x280

115x290

120x280

150x210

150x230

155x240

200x100

230x280

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



TAMPONI TNT

I tamponi abrasivi in TNT sono disponibili all'ossido di alluminio ed al carburo di silicio, nelle differenti grane e misure.

APPLICAZIONI

- Satinatura metalli
- Mascheratura metalli
- Finitura su metalli
- Levigatura vernici

NWF PADS

The NWF abrasive pads are available with aluminum oxide and silicon carbide, in different grains and sizes.

APPLICATIONS

- Metal finishing
- Metal masking
- Finishing on metals
- Paint buffing



GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRAINS

AC - AM - AF - AVF1 - AVF2 - AVF3
SC - SM - SF - SVF - SSF - SUF - SUF1 - SUF2

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

115x280

115x290

120x280

150x210

150x230

155x240

200x100

230x280

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.

45

TAMPONI 3M™ CP

3M™ CP PADS

Tamponi abrasivi in TNT 3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing.

Abrasive pads in 3M™ Scotch-Brite™ Cutting & Polishing material.

APPLICAZIONE

- Satinatura su acciaio inox

APPLICATION

- Satin finish on stainless steel



GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRAINS

AM

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

115x280

115x290

120x280

150x210

150x230

155x240

200x100

230x280

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



TAMPONI PER PULIZIA PAVIMENTI

Tamponi abrasivi in TNT per la pulizia manuale dei pavimenti disponibili in vari colori per una facile identificazione. Possono essere usati a umido o a secco.

APPLICAZIONI

- Messa a nudo
- Protezione
- Manutenzione
- Ripristino
- Levigatura sanitari in ceramica

NWF PADS FOR FLOOR TREATMENT

NWF abrasive pads for manual cleaning of the floors available in various colors for easy identification. They can be used wet or dry.

APPLICATIONS

- Foundation
- Protection
- Maintenance
- Restoration
- Ceramic sanitary polishing

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

COLORI COLOURS	UTILIZZO USE
NERO BLACK	Messa a nudo a umido Wet stripping
MARRONE BROWN	Messa a nudo a secco Dry stripping
VERDE GREEN	Sfregatura a umido Wet scrubbing
ROSSO RED	Lucidatura a secco Dry polishing
TAN	Lucidatura Polishing
BIANCO WHITE	Lucidatura non aggressiva Non-aggressive polishing
CRINE	Brunitura aggressiva Aggressive burnishing
CRINE NATURAL	Finitura Finishing

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

158x95
250x110
250x118
250x120

Altri formati disponibili su richiesta.

Other formats available upon request.



ROTOI TNT

I rotoli abrasivi in TNT consistono in un supporto in fibre di nylon "tessute non tessute" spruzzate e/o impregnate uniformemente di granuli abrasivi all'ossido di alluminio o al carburo di silicio, attraverso l'azione legante di resine sintetiche.

NWF JUMBO ROLLS

The NWF abrasive jumbo rolls consist of a support in "non-woven" nylon fibers sprayed and / or uniformly bonded with abrasive granules with aluminum oxide or silicon carbide, through the binding action of synthetic resins.

ROTOI TNT STANDARD | NWF STANDARD JUMBO ROLLS

TIPO TYPE	GRANA TNT NWF GRAIN	GRANA MINERALE GRAIN OF MINERAL
AC	A COARSE	60/80
AM	A MEDIUM	120/180
AF	A FINE	220/240
AVF1	A VERY FINE STRONG	280/320
AVF2	A VERY FINE SOFT	320
AVF3	A VERY FINE SPECIAL	400
SC	S COARSE	60/80
SM	S MEDIUM	120/180
SF	S FINE	220/240
SVF	S VERY FINE	280/320
SSF	S SUPER FINE	400
SUF	S ULTRA FINE 600	600
SUF1	S ULTRA FINE 1000	1000
SUF2	S ULTRA FINE 1200	1200
VERDE GREEN	A VERY FINE	240/280
BIANCO WHITE	TALCO	-

ROTOI TNT 3M™ | NWF 3M™ JUMBO ROLLS

TIPO TYPE	GRANA TNT NWF GRAIN	GRANA MINERALE GRAIN OF MINERAL
TBM (5020)	AF	220/240
TBM (5030)	AVF1	280/320
TBM (5040)	AVF2	320
TBM (5120)	SF	220/240
TBM (5130)	SVF	280/320
SB (CLEAN&FINISHING)	AF	220/240
SB (CLEAN&FINISHING)	AVF	280/320
SB (CLEAN&FINISHING)	SVF	280/320
CP (CUTTING&POLISHING)	AM	120/180
CS (CLEAN&STRIP)	SXC	40/60
HIPRO (HI PRO)	AXC	40/60



ROTOLI TNT

Sono disponibili in varie altezze e lunghezze in base alle grane.

VANTAGGI

- Minore costo del prodotto finale
- Maggiore flessibilità per la trasformazione nel prodotto desiderato
- Riduzione degli scarti di lavorazione

NWF JUMBO ROLLS

They are available in various heights and lengths according to the grits.

ADVANTAGES

- Lower cost of the final product
- Greater flexibility for transformation into the desired product
- Reduction of processing waste

DIMENSIONI STANDARD ROTOLO TNT
STANDARD DIMENSIONS OF NWF JUMBO ROLLS

GRANA GRAIN	DIMENSIONI DIMENSIONS	GRANA GRAIN	DIMENSIONI DIMENSIONS
AC	2X40 MT.	AC-D/B	1,50x40 MT.
AM	2X40 MT.	AM-D/B	1,50x40 MT.
AF	2X80 MT.	AF-D/B	1,50x40 MT.
AVF1	2X80 MT.	AVF1-D/B	1,50x40 MT.
AVF2	2X80 MT.	AVF2	1,50x40 MT.
AVF3	2X80 MT.	-	-
SC	2X40 MT.	SC-B	1,50x40 MT.
SM	2X40 MT.	SM-D/B	1,50x40 MT.
SF	2X80 MT.	SF-D/B	1,50x40 MT.
SVF	2X80 MT.	SVF-D/B	1,50x40 MT.
SSF	2X80 MT.	SSF	1,50x40 MT.
SUF	2X80 MT.	SUF	1,50x40 MT.
SUF1	2X80 MT.	SUF1	1,50x40 MT.
SUF2	2X80 MT.	SUF2	1,50x40 MT.
-	-	VERDE GREEN	1,50x40 MT.
BIANCO WHITE	2X75 MT.	-	-

DIMENSIONI STANDARD ROTOLO TNT 3M™
STANDARD DIMENSIONS OF NWF 3M™ JUMBO ROLLS

GRANA GRAIN	DIMENSIONI DIMENSIONS
TBM (5020) AF	1,45x40 MT.
TBM (5030) AVF1	1,45x50 MT.
TBM (5040) AVF2	1,45x50 MT.
TBM (5120) SF	1,45x40 MT.
TBM (5130) SVF	1,45x50 MT.
SB (CLEAN&FINISHING) AF	0,965x100 MT. / 0,914x25 MT.
SB (CLEAN&FINISHING) AVF	0,965x100 MT. / 0,914x25 MT.
SB (CLEAN&FINISHING) SVF	0,965x100 MT.
CP (CUTTING&POLISHING) AM	1,27x137 MT. / 1,27x45 MT.
CS (CLEAN&STRIP) XSC	1,27x68 MT.
HIPRO (HI PRO) AXC	1,27x68 MT.

Su richiesta i rotoli con altezza 2 mt. possono essere forniti anche nei seguenti formati: n.2 rotoli altezza 1 mt. oppure n.1 rotolo altezza 1,45 mt. e n.1 rotolo altezza 0,55 mt.

On request the rolls with height 2 m. can also be supplied in the following formats: n.2 rolls height 1 mt. or 1 roll height 1.45 m. and n.1 roll height 0.55 m.

48

BANDELLE TNT

Sono disponibili in varie altezze e lunghezze su richiesta.

VANTAGGI

- Riduzione degli scarti di lavorazione

APPLICAZIONI

- Uso manuale su particolari in metallo
- Uso manuale su particolari in legno sia grezzo che verniciato
- Uso manuale su ceramiche e sanitari

NWF MINI ROLLS

They are available in various heights and lengths on request.

ADVANTAGES

- Reduction of processing waste.

APPLICATIONS

- Manual use on metal parts
- Manual use on both raw and painted wooden parts
- Manual use on ceramics and sanitary ware





ROTOI TNT PER PULIZIA PAVIMENTI

I rotoli abrasivi in TNT per la pulizia dei pavimenti sono disponibili in vari colori per una facile identificazione. Possono essere usati a umido o a secco con macchine convenzionali o ad alta velocità.

VANTAGGI

- Riduzione degli scarti di lavorazione.

APPLICAZIONI

- Uso manuale per pulizia pavimenti
- Uso manuale su ceramiche e sanitari

NWF JUMBO ROLLS FOR FLOOR TREATMENT

The NWF abrasive jumbo rolls for floor treatment are available in various colors for easy identification. They can be used wet or dry with conventional or high-speed machines.

ADVANTAGES

- Reduction of processing waste

APPLICATIONS

- Manual use for cleaning floors
- Manual use on ceramics and sanitary ware

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

COLORI COLOURS	DIMENSIONI DIMENSIONS	BASSA VELOCITÀ LOW SPEED	ALTA VELOCITÀ HIGH SPEED
NERO BLACK	1,42x22,86 MT.	X	
MARRONE BROWN	1,42x22,86 MT.	X	
VERDE GREEN	1,42x22,86 MT.	X	
ROSSO RED	1,42x22,86 MT.	X	
TAN	1,42x22,86 MT.	X	
BIANCO WHITE	1,42x22,86 MT.	X	
CRINE	1,42x22,86 MT.		X
CRINE NATURAL	1,42x22,86 MT.		X

49



BANDELLE TNT PER PULIZIA PAVIMENTI

Sono disponibili in varie altezze e lunghezze su richiesta.

VANTAGGI

- Riduzione degli scarti di lavorazione

APPLICAZIONI

- Uso manuale per pulizia pavimenti
- Uso manuale su ceramiche e sanitari

NWF MINI ROLLS FOR FLOOR TREATMENT

They are available in various heights and lengths on request.

ADVANTAGES

- Reduction of processing waste

APPLICATIONS

- Manual use for cleaning floors
- Manual use on ceramics and sanitary ware

NASTRI ABRASIVI

I nastri abrasivi sono disponibili nelle seguenti tipologie:

- TELA
- 3M™ TRIZACT™
- 3M™ SURFACE CONDITIONING
- TNT NALC

Disponibili in varie dimensioni in base alla tipologia della macchina utilizzata.

APPLICAZIONI

- Smerigliatura
- Spuntigliatura
- Satinatura
- Calibratura
- Levigatura
- Finitura

ABRASIVE BELTS

Abrasive belts are available in the following types:

- EMERY CLOTH
- 3M™ TRIZACT™
- 3M™ SURFACE CONDITIONING
- NWF NALC

Available in various sizes based on the type of machine used.

APPLICATIONS

- Grinding
- Smoothing
- Satin finish
- Calibration
- Sanding
- Finishing



NASTRI TELA ABRASIVA

I nastri in tela abrasiva sono disponibili con supporto in cotone o polycotton e nelle seguenti tipologie:

- Abrasivo all'ossido di alluminio
- Abrasivo al carburo di silicio
- Abrasivo allo zirconio
- Abrasivo ceramico

APPLICAZIONI

- Smerigliatura
- Spuntigliatura
- Satinatura
- Calibratura
- Levigatura
- Finitura

Giunzioni disponibili:
pellicola, sovrapposta e molata

EMERY CLOTH BELTS

The emery cloth belts are available with support in cotton or polycotton in the following types:

- Aluminum oxide abrasive
- Silicon carbide abrasive
- Zirconium abrasive
- Ceramic abrasive

APPLICATIONS

- Grinding
- Smoothing
- Satin finish
- Calibration
- Sanding
- Finishing

Available joints:
Film, overlapped and ground

GIUNZIONI DISPONIBILI | AVAILABLE JOINTS

PELLICOLA FILM	SOVRAPPOSTA OVERLAPPED	MOLATA GROUND
------------------	--------------------------	-----------------





NASTRI 3M™ TRIZACT™

Il nastro in tela 3M™ Trizact™ utilizza la tecnologia di micro-replicazione 3M™ con particelle di ossido di alluminio che rivestono un supporto in rayon, per un taglio uniforme ed una finitura fine e costante.

Questi nastri contengono anche un additivo specifico che previene l'accumulo di calore, la deformazione e la bruciatura, mentre il resistente supporto in tela offre controllo, conformabilità ed un'asportazione efficace a media pressione. L'abrasivo legato con resina offre una maggiore resistenza al calore e consente di prevenire la delaminazione.

Le strutture piramidali tridimensionali formate dall'abrasivo sono distribuite uniformemente sull'intera superficie, assicurando prestazioni costanti. Queste piramidi contengono strati di minerale che si spezzano con l'uso ripetuto, esponendo continuamente nuovo minerale.

VANTAGGI

- Durano fino a 5 volte più dei nastri tradizionali

APPLICAZIONI

- Finitura su metalli duri come carbonio, titanio e acciaio inox
- Levigatura di vernici in genere

3M™ TRIZACT™ BELTS

The 3M™ Trizact™ belts uses 3M™ micro-replication technology with aluminum oxide particles that cover a rayon backing, for a uniform cut and a fine and consistent finish.

These belts also contain a specific additive that prevents heat build-up, deformation and burning, while the durable cloth backing offers control, conformability and effective removal at medium pressure. The resin bonded abrasive offers greater heat resistance and prevents delamination.

The three-dimensional pyramidal structures formed by the abrasive are uniformly distributed over the entire surface, ensuring constant performance. These pyramids contain mineral layers that break with repeated use, continually exposing new minerals.

ADVANTAGES

- They last up to 5 times longer than traditional belts

APPLICATIONS

- Finishing on hard metals such as carbon, titanium and stainless steel
- Polishing of paints in general

TIPOLOGIA TYPES	GRANE DISPONIBILI AVAILABLE GRAIN
237AA	A6-A16-A30-A45-A65-A80-A100-A160
307EA	A6-A16-A30-A45-A65-A80-A100-A160
953FA	A6-A16-A30-A45-A65-A80-A100-A160
337DC	A100-A160-A300

COMPARAZIONE GRANE GRAIN COMPARISON	
FEPA	3M™ TRIZACT™
P40	A500
P60	A400
P80	A300
P100	A200
P120	A160
P150	A130
P180	A110
P200	A100
P220	A90
P240	A80
P280	A65
P320	A60
P400	A45
P500	A40
P600	A30
P800	A35
P1000	A20
P1200	A16
P2000	A10
P3000	A6

Giunzioni disponibili: pellicola

Available joints : film



NASTRI 3M™ SURFACE CONDITIONING

I nastri 3M™ Surface Conditioning sono realizzati con una fibra di “tessuto non tessuto” rinforzata con resina in grado di resistere all’usura e ai bordi affilati nelle operazioni di pulizia, sbavatura, mascheratura e finitura su vari metalli.

VANTAGGI

- Resistente e aggressivo con un’ampia gamma di grane
- Supporto rinforzato e materiale in tessuto-non-tessuto a trama aperta per una maggiore flessibilità
- Minore intasamento e accumulo di calore per un funzionamento prolungato
- Risultati omogenei di finitura delle superfici trattate

APPLICAZIONI

- Satinatura
- Finitura
- Rimozione calamina
- Mascheratura
- Utilizzabile su macchine a colonna
- Utilizzabile su levigatrici a nastri
- Utilizzabile su macchine portatili

3M™ SURFACE CONDITIONING BELTS

The 3M™ Surface Conditioning belts are made with a “non-woven” fiber reinforced with resin that can withstand wear and sharp edges in cleaning, deburring, masking and finishing operations on various metals.

ADVANTAGES

- Resistant and aggressive with a wide range of grits
- Reinforced support and open-structure non-woven fabric for greater flexibility
- Less clogging and heat accumulation for prolonged operation
- Homogeneous finishing results for the treated surfaces.

APPLICATIONS

- Satin finish
- Finishing
- Calamine removal
- Masking
- Usable on column machines
- Usable on belt sanders
- Usable on portable machines



TIPOLOGIA | TYPES

SCR (SCRIM BACKED)

LS (LOW STRETCH)

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAIN

AC-AM-AVF-SSF

AC-AM-AVF-SSF-TYPE T



NASTRI NALC

I nastri NALC sono composti da lamelle di fibra di nylon “tessuto non tessuto” incollate su un supporto in tela di cotone. Vengono realizzati in varie grane, utilizzando sia “tessuto non tessuto” all’ossido di alluminio che al carburo di silicio. Sono disponibili in diversi formati e possono essere usati su macchine a colonna o su macchine automatiche o robot antropomorfi. Possono essere utilizzati sia su superfici piane che sagomate adattandosi perfettamente alla forma del profilo.

VANTAGGI

- Possono essere sagomati per adattarsi perfettamente alla forma del prodotto da lavorare
- L’abrasivo si rigenera automaticamente durante la lavorazione mantenendo costante la capacità di taglio e di finitura
- Possono essere usati in sequenza con combinazioni diverse di grane
- Maggiore durata rispetto ai nastri tradizionali in TNT

APPLICAZIONI

- Satinatura metalli
- Finitura metalli
- Lappatura piastrelle in ceramica

NALC BELTS

The NALC belts are composed of “non-woven fabric” flaps glued to a cotton cloth support.

They are made in various grains, using either “non-woven fabric” with aluminum oxide or silicon carbide. They are available in different formats and can be used on column machines or on automatic machines or robots. They can be used both on flat and shaped surfaces fitting perfectly to the shape of the profile.

ADVANTAGES

- They can be shaped to perfectly fit the shape of the product to be processed
- The abrasive regenerates automatically during processing, maintaining a constant cutting and finishing capacity
- Usable in sequence with different grain combinations
- The last longer than traditional NWF belts.

APPLICATIONS

- Metal satin-finishing
- Metal finishing
- Lapping of ceramic tiles

RUOTE DI CONTATTO

Le ruote di contatto sono utilizzate per lavorazioni di smerigliatura e spuntigliatura con nastri in tela e carta abrasiva.

- Sono disponibili in tre diverse tipologie:
- RUOTE DI CONTATTO A LAMELLE PELLE+SPUGNA
- RUOTE DI CONTATTO A LAMELLE IN VULKOLLAN®
- RUOTE DI CONTATTO LISCE IN VULKOLLAN®.

VULKOLLAN®
è un marchio registrato di BAYER AG

CONTACT WHEELS

The contact wheels are used for grinding and smoothing operations with abrasive cloth and abrasive paper belts.

They are available in three different types:

- CONTACT FLAP WHEELS IN LEATHER + SPONGE
- CONTACT FLAPS WHEELS IN VULKOLLAN®
- CONTACT WHEELS IN VULKOLLAN®.

VULKOLLAN®
is a registered trademark of BAYER AG





RUOTE DI CONTATTO A LAMELLE PELLE+SPUGNA

Le ruote di contatto a lamelle pelle+spugna sono formate da lamelle di poliuretano alternato a lamelle di tessuto in cotone coagulato e appositamente trattato per ottenere un'ottima elasticità e resistenza al calore.

VANTAGGI

- Possono essere sagomate per adattarsi perfettamente alla forma del prodotto da lavorare
- La combinazione pelle+spugna permette un consumo uniforme della ruota ottenendo una finitura più regolare senza segni o battute
- Possono essere prodotte con varie densità in base al metallo da lavorare

APPLICAZIONI

- Smerigliatura metalli teneri
- Spuntigliatura metalli teneri

CONTACT FLAP WHEELS LEATHER + SPONGE

The leather + sponge contact flap wheels are formed by polyurethane strips alternated with strips of coated cotton fabric specially treated to obtain an excellent elasticity and resistance to heat.

ADVANTAGES

- They can be shaped to perfectly fit the shape of the product to be processed
- The combination of leather and sponge allows a uniform wheel wear giving a smoother finish without marks or strokes
- They can be produced with various densities according to the metal to be processed

APPLICATIONS

- Grinding of soft metals
- Smoothing of Soft

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø mm	Ø FORO HOLE Ø mm	DUREZZE HARDNESSES			
		5	8	10	11
100	25				
150	55				
200	76				
250	115	X	X	X	X
280	150	X	X	X	X
350	220	X	X	X	X
400	270				
450	320				
500	370				

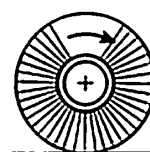
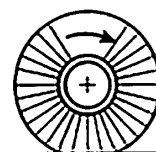
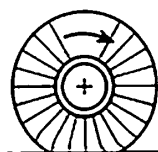
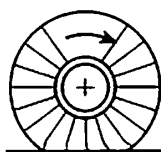
Per le durezza non standard l'ordine minimo è una bobina da 200 mm o multipli.

For non-standard hardness the minimum order is a 200 mm log or multiples.

DUREZZE DISPONIBILI | AVAILABLE HARDNESSES

La durezza delle ruote varia a seconda del numero delle lamelle in esse contenute.

The hardness of the wheels varies depending on the number of flaps they contain.



Durezza | Hardness
5

Durezza | Hardness
8

Durezza | Hardness
10

Durezza | Hardness
11



RUOTE DI CONTATTO A LAMELLE E LISCE IN VULKOLLAN®

Le ruote di contatto a lamelle in Vulkollan® sono composte da lamelle incollate su un mozzo di alluminio, mentre nelle ruote di contatto lisce in Vulkollan® il materiale riveste direttamente il mozzo con uno spessore da circa 20/25mm. Assicurano un alto rendimento e durata del nastro abrasivo, rattivandone continuamente l'azione di taglio.

VANTAGGI

- Possono essere leggermente sagomate
- Possono essere prodotte con varie densità
- Utilizzabili su pulitrici manuali e a colonna o robot

APPLICAZIONI

- Smerigliatura metalli teneri e duri
- Spuntigliatura metalli teneri e duri
- Utilizzabili su pulitrici manuali, a colonna o robot

CONTACT WHEELS WITH FLAPS AND FLAT VULKOLLAN®

The Vulkollan® contact flaps wheels are composed of flaps glued on an aluminum hub, while in the Vulkollan® flat contact wheels the material directly covers the hub with a thickness of about 20 / 25mm. They ensure a high performance and durability of the abrasive belt, continually reviving the cutting action.

ADVANTAGES

- They can be slightly shaped
- They can be produced with various densities
- Usable on manual, column or robot cleaners.

APPLICATIONS

- Grinding soft and hard metals
- Biting soft and hard metals
- Usable on manual and column grinders or robot

DIMENSIONI STANDARD | STANDARD DIMENSIONS

Ø ESTERNO OUTSIDE Ø mm	SPESSORI HOLE mm	SHORE		
		20/25	25/30	30/35
80/90/100	30-40-50-60-70-80-90-100	X	X	X
120/150	30-40-50-60-70-80-90-100	X	X	X
200	30-40-50-60-70-80-90-100-120-150	X	X	X
250	30-40-50-60-70-80-90-100-110-120-130-140-150	X	X	X
300	30-40-50-60-70-80-90-100-110-120-130-140-150	X	X	X
350	20-30-40-50-60-70-80-90-100-110-120-130	X	X	X
400	20-30-40-50-60-70-80-90-100-120	X	X	X
450	20-30-40-50-60-70-80-90-100	X	X	X
500	20-30-40-50-60-70-80-90-100	X	X	X

VULKOLLAN®
è un marchio registrato di BAYER AG

VULKOLLAN®
is a registered trademark of BAYER AG

SPAZZOLE

Le Spazzole in filamenti sono realizzate con diverse tipologie di materiali e costruzioni in base al loro utilizzo.

- I principali filamenti sono i seguenti:
- ACCIAIO
- ACCIAIO INOX
- ACCIAIO GOLD (OTTONATO)
- OTTONE
- NYLON ABRASIVO TYNEX®
- TAMPICO
- CRINE
- NYLON
- POLIPROPILENE

Le principali costruzioni sono le seguenti:

- AD ANELLI
- PUNZONATE
- A STRIP/SPIRALE

TYNEX®
è un marchio registrato di DuPont™

BRUSHES

The filaments brushes are made with different types of materials and constructions according to their use.

The main filaments are the following:

- STEEL
- STAINLESS STEEL
- GOLD STEEL (BRASSED)
- BRASS
- TYNEX® ABRASIVE NYLON
- TAMPICO
- CRINE
- NYLON
- POLYPROPYLENE

The main constructions are the following:

- RINGS
- PUNCHED
- STRIP / SPIRAL

TYNEX®
is a registered trademark of DuPont™



ANELLI, CILINDRI, SPAZZOLE E STRIP/SPIRALE IN TYNEX®

Le spazzole in filamenti di TYNEX® sono realizzate con fili abrasivi al carburo di silicio di varie grane.

ANELLI

Gli anelli sono realizzati con filamenti montati su una guaina metallica con foro centrale.

Disponibili in vari diametri e fori.



GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

46-60-80-120-180-240-320-400-500

RINGS, CYLINDERS, BRUSHES AND STRIP / SPIRAL IN TYNEX®

TYNEX® filament brushes are made with abrasive silicon carbide wires of various grains.

RINGS

The rings are made with filaments mounted on a metal sheath with a central hole.

Available in various diameters and holes.



CILINDRO PUNZONATO

I cilindri punzonati sono formati da ciuffi di filamenti inseriti su un supporto in plastica.

La flessibilità costruttiva rende questi cilindri particolarmente versatili in varie applicazioni industriali (anche in acqua, solventi o acidi) grazie anche al loro peso contenuto.

Disponibili in vari diametri, spessori e fori.

PUNCHED CYLINDER

The punched cylinders are formed by strands of filaments placed on a plastic support.

The constructive flexibility makes these cylinders particularly versatile in various industrial applications (even in water, solvents or acids) thanks to their low weight.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

46-60-80-120-180-240-320-400-500



SPAZZOLE AD ANELLI

Le spazzole ad anelli sono montate e opportunamente fissate ad un nucleo metallico che può essere costituito da un albero oppure da un tubo ottenendo una spazzola molto compatta.

Disponibili in vari diametri, spessori e fori.

RING BRUSHES

The ring brushes are mounted and appropriately fixed to a metal core which can be made up of a shaft or a tube obtaining a very compact brush. Available in various diameters, thicknesses and holes.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

46-60-80-120-180-240-320-400-500



STRIP / SPIRALE

Lo Strip è una Spazzola Lineare continua con filamenti montati su una guaina metallica che funge da supporto.

Le Spazzole a Spirale sono realizzate utilizzando lo strip avvolto e opportunamente fissato ad un nucleo metallico che può essere costituito da un albero oppure da un tubo ottenendo una spazzola molto compatta.

APPLICAZIONI

- Rusticatura del legno
- Pulitura saldature
- Trattamento e finitura coils e lastre di metallo.

Disponibili in vari diametri, spessori e fori.

STRIP / SPIRAL

The Strip is a continuous linear brush with filaments mounted on a metal sheath that acts as a support.

The Spiral Brushes are made using the wrapped strip and appropriately fixed to a metal core that can be made up of a shaft or a tube obtaining a very compact brush.

APPLICATIONS

- Wood structuring
- Welding cleaning
- Treatment and finishing of coils and metal sheets

Available in various diameters, thicknesses and holes.

GRANE DISPONIBILI | AVAILABLE GRAINS

46-60-80-120-180-240-320-400-500

TYNEX®
è un marchio registrato di DuPont™

TYNEX®
is a registered trademark of DuPont™

ANELLI, CILINDRI, SPAZZOLE E STRIP/ SPIRALE IN TAMPICO, CRINE, NYLON E POLIPROPILENE

Le spazzole in filamenti di Tampico, Crine, Nylon e Polipropilene sono realizzate con fili vegetali, animali o sintetici.



ANELLI

Gli anelli sono realizzati con filamenti montati su una guaina metallica con foro centrale. Disponibili in vari diametri e fori.

RINGS, CYLINDERS, BRUSHES AND STRIP / SPIRAL IN TAMPICO, HORSEHAIR, NYLON AND POLYPROPYLENE

The brushes in filaments of Tampico, Horsehair, Nylon and Polypropylene are made with vegetable, animal or synthetic threads.

RINGS

The rings are made with filaments mounted on a metal sheath with a central hole. Available in various diameters and holes.



CILINDRO PUNZONATO

I cilindri punzonati sono formati da ciuffi di filamenti inseriti su un supporto in plastica. La flessibilità costruttiva rende questi cilindri particolarmente versatili in varie applicazioni industriali (anche in acqua, solventi o acidi) grazie anche al loro peso contenuto. Disponibili in vari diametri, spessori e fori.

PUNCHED CYLINDER

The punched cylinders are formed by strands of filaments placed on a plastic support. The constructive flexibility makes these cylinders particularly versatile in various industrial applications (even in water, solvents or acids) thanks to their low weight. Available in various diameters, thicknesses and holes.



SPAZZOLE AD ANELLI

Le spazzole ad anelli sono montate e opportunamente fissate ad un nucleo metallico che può essere costituito da un albero oppure da un tubo ottenendo una spazzola molto compatta. Disponibili in vari diametri, spessori e fori.

RING BRUSHES

The ring brushes are mounted and appropriately fixed to a metal core which can be made up of a shaft or a tube obtaining a very compact brush. Available in various diameters, thicknesses and holes.



STRIP / SPIRALE

Lo Strip è una Spazzola Lineare continua con filamenti montati su una guaina metallica che funge da supporto. Le Spazzole a Spirale sono realizzate utilizzando lo strip avvolto e opportunamente fissato ad un nucleo metallico che può essere costituito da un albero oppure da un tubo ottenendo una spazzola molto compatta.

APPLICAZIONI

- Spolveratura
- Lucidatura cera
- Stracciatura tinta
- Lucidatura metalli
- Pomiciatura su PCB

STRIP / SPIRAL

The Strip is a continuous linear brush with filaments mounted on a metal sheath that acts as a support. The Spiral Brushes are made using the wrapped strip and appropriately fixed to a metal core that can be made up of a tree or from a tube obtaining a very compact brush.

APPLICAZIONI

- Dust cleaning
- Wax polishing
- Stain polishing
- Metal polishing
- PCB sanding

ANELLI, CILINDRI, SPAZZOLE E STRIP/SPIRALE IN ACCIAIO O OTTONE

RINGS, CYLINDERS, BRUSHES AND STRIP / SPIRAL IN STEEL OR BRASS

Le spazzole sono realizzate con filamenti di acciaio o ottone.

The brushes are made of steel or brass filaments.



ANELLI

Gli anelli sono realizzati con filamenti montati su una guaina metallica con foro centrale. Disponibili in vari diametri e fori.

RINGS

The rings are made with filaments mounted on a metal sheath with a central hole. Available in various diameters and holes.

Ø FILO DISPONIBILE | AVAILABLE WIRE Ø

0,17 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50

CILINDRO PUNZONATO

PUNCHED CYLINDER



I cilindri punzonati sono formati da ciuffi di filamenti inseriti su un supporto in plastica. La flessibilità costruttiva rende questi cilindri particolarmente versatili in varie applicazioni industriali (anche in acqua, solventi o acidi) grazie anche al loro peso contenuto. Disponibili in vari diametri, spessori e fori.

The punched cylinders are formed by strands of filaments placed on a plastic support. The constructive flexibility makes these cylinders particularly versatile in various industrial applications (even in water, solvents or acids) thanks to their low weight. Available in various diameters, thicknesses and holes.

Ø FILO DISPONIBILE | AVAILABLE WIRE Ø

0,17 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50

SPAZZOLE AD ANELLI

RING BRUSHES



Le spazzole ad anelli sono montate e opportunamente fissate ad un nucleo metallico che può essere costituito da un albero oppure da un tubo ottenendo una spazzola molto compatta. Disponibili in vari diametri, spessori e fori.

The ring brushes are mounted and appropriately fixed to a metal core which can be made up of a shaft or a tube obtaining a very compact brush. Available in various diameters, thicknesses and holes.

Ø FILO DISPONIBILE | AVAILABLE WIRE Ø

0,17 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50

STRIP / SPIRALE

STRIP / SPIRAL



Lo Strip è una Spazzola Lineare continua con filamenti montati su una guaina metallica che funge da supporto. Le Spazzole a Spirale sono realizzate utilizzando lo strip avvolto e opportunamente fissato ad un nucleo metallico che può essere costituito da un albero oppure da un tubo ottenendo una spazzola molto compatta. Disponibili in vari diametri, spessori e fori.

The Strip is a continuous linear brush with filaments mounted on a metal sheath that acts as a support. The Spiral Brushes are made using the wrapped strip and appropriately fixed to a metal core that can be made up of a shaft or a tube obtaining a very compact brush. Available in various diameters, thicknesses and holes.

Ø FILO DISPONIBILE | AVAILABLE WIRE Ø

0,17 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50

APPLICAZIONI

- Rusticatura del legno
- Pulitura saldature
- Bruschiatura profili in alluminio

APPLICATIONS

- Wood structuring
- Welding cleaning
- Grinding of aluminum profiles



RUOTE TA + TAMPICO / PPL M+F

Le ruote TA+Tampico/PPL sono realizzate con strip di tela+Tampico o tela+PPL incollati su un nucleo di plastica. Vengono realizzate in varie grane e combinazioni. Sono disponibili in diversi formati e possono essere usate manualmente su macchine portatili o su macchine automatiche. Le ruote TA+Tampico/PPL lavorano in un solo senso di rotazione.

VANTAGGI

- Non devono essere sagomate e quindi si possono adattare ad ogni profilo con sagoma semplice o piana
- Possono essere usate in sequenza con combinazioni diverse di grane

APPLICAZIONI

- Levigatura legno grezzo
- Levigatura vernici
- Trattamenti pellami e tessuti

EMERY CLOTH WHEELS + TAMPICO / PPL M+F

The emery cloth + Tampico/PPL wheels are made with cloth strips + Tampico filaments or cloth strips + PPL filaments glued on a plastic core. They are made in various grains and combinations. They are available in different formats and can be used manually on portable machines or on automatic machines. The emery cloth + Tampico/PPL wheels work in only one direction of rotation.

ADVANTAGES

- They must not be shaped and therefore can be adapted to any profile with a simple or flat shape
- They can be used in sequence with different combinations of grains

APPLICATIONS

- Smoothing of unfinished wood
- Paint buffing
- Leather and fabric treatments

GRANE DISPONIBILI | GRITS AVAILABLE

36-46-60-80-120-180-240-280-320-400-500

Disponibili in vari diametri, spessore e fori su richiesta.

Available in various diameters, thickness and holes on request.

DISCHI COTONE E SISAL

I dischi in cotone e in sisal sono realizzati in diverse tipologie e costruzioni in base al loro utilizzo.

I principali sono i seguenti:

- DISCO INTERO
- DISCO TRAPUNTATO
- DISCO VENTILATO
- DISCO PLISSETTATO
- DISCO ONDULATO

COTTON AND SISAL DISCS

The cotton and sisal discs are made in different types and constructions according to their use.

The main ones are the following:

- ENTIRE DISC
- QUILTED DISC
- VENTILATED DISC
- PLEATED DISC
- WAVED DISC

TIPOLOGIE DI COTONE UTILIZZATI | TYPES OF COTTON USED

TIPO TYPE	CARATTERISTICA E COLORE CHARACTERISTIC AND COLOR	RESINATO RESINED
TSA	COTONE PESANTE ARANCIO HEAVY COTTON ORANGE	X
TSG	COTONE PESANTE GIALLO HEAVY COTTON YELLOW	X
TSV	COTONE PESANTE VERDE HEAVY COTTON GREEN	X
TSI	COTONE PESANTE NATURALE HEAVY COTTON NATURAL	
TMN	COTONE MEDIO NATURALE MEDIUM COTTON NATURAL	
TRN	COTONE LEGGERO NATURALE LIGHT COTTON NATURAL	
TFM	COTONE FELPATO NATURALE FLANNEL COTTON NATURAL	
MADAPOLAM	COTONE LEGGERO BIANCO CANDIDO LIGHTWEIGHT COTTON SNOW-WHITE	





DISCO INTERO E TRAPUNTATO IN COTONE

I dischi interi in cotone sono realizzati tranciando il tessuto con foro centrale senza alcuna cucitura.

I dischi trapuntati in cotone sono prodotti con cucitura a 5mm o 10mm.

APPLICAZIONI

- Lucidatura a specchio su metalli
 - Utilizzabili su macchine manuali e automatiche
 - Adatti per la lavorazione su particolari di piccole dimensioni
 - Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive secche
- Disponibili in vari diametri e fori.

ENTIRE AND QUILTED COTTON DISC

The entire cotton discs are made by cutting the fabric with a central hole without any stitching.

The quilted cotton discs are produced with 5mm or 10mm stitching.

APPLICATIONS

- Mirror polishing on metals
 - Can be used on manual and automatic machines
 - Suitable for processing on small parts
 - A combined use with dry abrasive compounds is required
- Available in various diameters and holes.



DISCO TRAPUNTATO SISAL E SISAL/ COTONE

I dischi trapuntati possono essere realizzati in sola sisal o combinati sisal+cotone. La cucitura può essere realizzata a 5mm o 10mm.

APPLICAZIONI

- Primo passaggio di lucidatura su metalli per la preparazione alla lucidatura finale
 - Utilizzabili su macchine manuali e automatiche
 - Adatti per la lavorazione su particolari di piccole dimensioni
 - Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive grasse
- Disponibili in vari diametri e fori.

SISAL AND SISAL/COTTON QUILTED DISC

The quilted discs can be made with plain sisal or combined sisal + cotton.

The seam can be made at 5mm or 10mm.

APPLICATIONS

- First polishing step on metals for final polishing preparation
 - Usable on manual and automatic machines
 - Suitable for processing on small parts
 - A combined use with a greasy abrasive compound is required.
- Available in various diameters and holes.

63



DISCO SISAL SP

I dischi Sisal SP sono realizzati in sola sisal trapuntata con ghiera metallica centrale. Possono essere prodotti in sisal naturale o sisal resinata.

APPLICAZIONI

- Primo passaggio di sgrossatura su acciaio, cromo e ferro
 - Adatto per la lavorazione di pentole, accessori per cucina, tubi
 - Utilizzabili su macchine automatiche
 - Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive grasse
- Disponibili in vari diametri e fori.

SISAL SP DISC

The sisal SP discs are made of quilted sisal with a central metal ring.

They can be produced in natural sisal or resin-treated sisal.

APPLICATIONS

- First roughing pass on steel, chrome and iron
 - Suitable for processing pots, kitchen accessories, pipes
 - Usable on automatic machines
 - A combined use with greasy abrasive compounds is required
- Available in various diameters and holes.



DISCO VENTILATO COTONE

I dischi ventilati in cotone sono realizzati con una bandella di cotone chiusa da una ghiera metallica centrale. Possono essere prodotti in cotone naturale o cotone resinato.

APPLICAZIONI

- Cotone naturale per lucidatura a specchio su metalli e legno laccato
 - Cotone resinato per sgrossatura su metalli e preparazione alla finitura
 - Utilizzabili su macchine manuali e automatiche
 - Utilizzabile singolarmente o montati a rullo intero
 - Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive
- Disponibili in vari diametri e fori.

COTTON VENTILATED DISC

The ventilated cotton discs are made with a cotton stripe closed by a central metal ring. They can be produced in natural cotton or resin-treated cotton.

APPLICATIONS

- Natural cotton for mirror polishing on metals and lacquered wood
 - Resin-treated cotton for roughing on metals and preparation for finishing
 - Usable on manual and automatic machines
 - Usable individually or mounted as a roller
 - A combined use with abrasive compounds is required
- Available in various diameters and holes.

64



DISCO VENTILATO SISAL E SISAL/ COTONE

I dischi ventilati in sisal e sisal/cotone sono realizzati con una bandella di sisal o cotone cucito con sisal chiusa da una ghiera metallica centrale. Possono essere prodotti naturali o resinati.

APPLICAZIONI

- Primo passaggio di lucidatura su metalli per la preparazione alla lucidatura finale
 - Utilizzabili su macchine manuali e automatiche
 - Adatto per lavorazione dei profili in alluminio
 - Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive grasse
- Disponibili in vari diametri e fori.

SISAL AND SISAL/COTTON VENTILATED DISC

The sisal and sisal/cotton ventilated discs are made with plain sisal or cotton + sisal stripes sewn together and closed by a central metal ring. They can be natural or resin-coated products.

APPLICATIONS

- First polishing step on metals for final polishing preparation
 - Usable on manual and automatic machines
 - Suitable for machining aluminum profiles
 - A combined use with greasy abrasive compounds is required
- Available in various diameters and holes.



DISCO PLISSETTATO COTONE E SISAL/ COTONE

I dischi plissettati in cotone e sisal/cotone sono realizzati con una bandella di cotone o di cotone cucito con sisal piegata a V e chiusa da due coperchi di cartone graffiato. Possono essere prodotti naturali o resinati. Si differenzia dal disco ventilato per una maggiore rigidità in fase di lavorazione.

APPLICAZIONI

- Lucidatura su marmo
 - Lucidatura su metalli
 - Utilizzabili su macchine manuali e automatiche
 - Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive
- Disponibili in vari diametri e fori.



COTTON AND SISAL/COTTON PLEATED DISC

The cotton and sisal/cotton pleated discs are made with V-folded plain cotton stripe or cotton/sisal stripe sewn together and closed with two stapled cardboard covers. They can be natural or resin-coated products. It differs from the ventilated disc for greater rigidity during processing.

APPLICATIONS

- Polishing on marble
 - Polishing of metals
 - Usable on manual and automatic machines
 - A combined use with abrasive compounds is required
- Available in various diameters and holes.



DISCO ONDULATO COTONE E SISAL/ COTONE

I dischi ondulati in cotone e sisal/cotone sono realizzati con una bandella cotone o di cotone cucito con sisal realizzando una piega a onda e chiusa da una ghiera metallica centrale. Possono essere tessuti naturali o resinati.

APPLICAZIONI

- Sgrossatura su metalli
 - Adatto per lavorazioni gravose
 - Adatto per la lavorazione di pentole, accessori per cucina, tubi
 - Utilizzabili su macchine manuali e automatiche
 - Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive
- Disponibili in vari diametri e fori.



COTTON AND SISAL/COTTON WAVED DISC

The cotton and sisal/cotton waved discs are made with a cotton stripe or a cotton/sisal stripe sewn together to create a wave fold and closed by a central metal ring. They can be natural or resin-coated fabric.

APPLICATIONS

- Roughing on metals
 - Suitable for heavy work
 - Suitable for processing pots, kitchen accessories, pipes
 - Usable on manual and automatic machines
 - A combined use with abrasive compounds is required
- Available in various diameters and holes.



DISCO INTERO TRAPUNTATO IN COTONE DA Ø 600MM A Ø 1000MM

I dischi interi trapuntati in cotone sono realizzati tranciando il tessuto. Realizzati con foro centrale e cuciture in varie altezze. Possono essere prodotti in cotone naturale o cotone resinato.

APPLICAZIONI

- Utilizzabili in tutti i passaggi di lucidatura
- Utilizzabili su macchine automatiche e robot
- Adatti per la lavorazione su particolari di medie e grosse dimensioni
- Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive

ENTIRE QUILTED COTTON DISC FROM Ø 600MM TO Ø 1000MM

The entire quilted cotton discs are made by cutting the cotton fabric. Made with central hole and seams in various heights. They can be produced in natural cotton or resin-treated cotton.

APPLICATIONS

- Usable in all polishing steps
- Usable on automatic machines and robots
- Suitable for processing on medium and large dimensions pieces
- A combined use with abrasive compounds is required

66



DISCO PLISSETTATO COTONE DA DA Ø 600MM A Ø 1000MM

I dischi plissettati in cotone sono realizzati con una bandella di cotone cucito piegata a V e chiusa da due coperchi di cartone graffiato. Possono essere prodotti in cotone naturale o cotone resinato.

APPLICAZIONI

- Utilizzabili in tutti i passaggi di lucidatura
- Utilizzabili su macchine automatiche e robot
- Adatti per la lavorazione su particolari di medie e grosse dimensioni
- Si richiede l'utilizzo combinato con paste abrasive.

PLEATED COTTON DISC FROM Ø 600MM TO Ø 1000MM

The pleated cotton discs are made with a sewn-in V-shaped cotton stripe and closed by two stapled cardboard covers. They can be produced in natural cotton or resin-treated cotton.

APPLICATIONS

- Usable in all polishing steps
- Usable on automatic machines and robots
- Suitable for processing on medium and large dimensions pieces
- A combined use with abrasive compounds is required

PASTE ABRASIVE SOLIDE E LIQUIDE

SOLID AND LIQUID POLISHING COMPOUNDS



Le paste abrasive solide e liquide sono prodotte per utilizzo manuale, su macchine automatiche e robot.
Disponibili in formati standard e misure speciali.

The solid and liquid abrasive compounds are produced for use on manual and automatic machines and robots.
Available in standard sizes and special sizes.

APPLICAZIONI

- Utilizzabili in tutti i passaggi di lucidatura
- Utilizzabili su macchine automatiche e robot

APPLICATIONS

- Usable in all polishing steps
- Usable on automatic machines and robot

PASTA ABRASIVA SOLIDA EP | EP SOLID ABRASIVE COMPOUNDS

TIPO TYPE	COLORE COLOUR	APPLICAZIONE APPLICATION	IMPASTO MIXTURE	VALORE TAGLIO CUT VALUE	VALORE LUCIDO GLOSSY VALUE
XA 10 T	Marrone Brown	Pasta Al Tripoli Tripoli compound	Medio Grasso Medium Greasy	6	4
BIANCA INOX WHITE INOX	Bianco White	Universale Ferro, Acciaio Universal Iron, Steel	Grasso Greasy	7	3
GIALLA 2P	Giallo Yellow	Universale Con Sisal Universal with Sisal	Grasso Greasy	9	2
NOBEL RD	Rosa Pink	Ottone Brass	Medio Secco Medium Dry	6	4
T1 (ex AROXAL 2P)	Rosa Pink	Aggressiva Acciaio e Ferro Aggressive Steel and Iron	Medio Grasso Medium Greasy	8	2
POL	Verde Green	Acciaio con Cotone Steel with Cotton	Medio Secco Medium Dry	5	5
ECOMED 30*	Verde Green	Super Finitura Senza Grassi Animali Super Finish Without Animal Fats	Medio Secco Medium Dry	1	9
ECOTECH VS 30	Verde Green	Pasta Alumina e Cromo Alumina and Chrome	Medio Secco Medium Dry	1	9
MP-5	Azzurro Light Blue	Ottone con Cotone Brass with Cotton	Medio Secco Medium Dry	3	7
PM INOX	Blu Blue	Acciaio Inox con Cotone Stainless Steel with Cotton	Medio Secco Medium Dry	2	8
LUX BIANCA	Bianco White	Molto Fine Ottimo Lucido Very Fine Excellent Polished	Secco Dry	1	10
MKS-4916	Bianco White	Lucidatura Plastica Polishing Plastic	Medio Secco Medium Dry	3	7
L5	Verde Green	Brillantatura Fine Universale Fine Buffing Universal	Medio Secco Medium Dry	3	7
L3	Rosa Pink	Brillantatura x Ottone Buffing x Brass	Molto Secco Very Dry	1	10
ROSSETTO XXX	Rosso Red	Super Brillantatura Super Buffing	-	-	-
SEGO M		Lubrificante Lubricant	-	-	-

PASTA ABRASIVA LIQUIDA EP | EP LIQUID ABRASIVE COMPOUNDS

TIPO TYPE	COLORE COLOUR	APPLICAZIONE APPLICATION	IMPASTO MIXTURE	VALORE TAGLIO CUT VALUE	VALORE LUCIDO GLOSSY VALUE
MVR	Marrone Brown	Taglio x Ottone Cut x Brass	Medio Grasso Medium Greasy	7	3
PR 22	Azzurro Light Blue	Lucido x Inox Polished x Stainless Steel	Medio Secco Medium Dry	2	8

FLANGE DI RIDUZIONE IN ALLUMINIO E LAMIERA STAMPATA

ALUMINIUM AND SHEET METAL REDUCTION FLANGE

Flange metalliche per adattare il foro delle ruote alla macchina di lavorazione utilizzata.

Metal flanges to adapt the hole of the wheels to the processing machine used.

FLANGE DI ALLUMINIO ALUMINUM FLANGES		
DIAMETRO DIAMETER mm	TIPO TYPE	FORO HOLE mm
55	R/C	16/25
76,2	FL - R/C	25
115	FL	25
115	R/C	25
150	FL	25
150	R/C	25
220	R/C	25
250	FL	25
320	R/C	35
370	R/C	35
370	R/C	50

Tipo R/C da utilizzare per ruote di contatto
Tipo FL da utilizzare per tubi normali

Type R/C to be used for contact wheels
Type FL to be used for standard wheels

FLANGE DI RIDUZIONE IN LAMIERA STAMPATA SHEET METAL REDUCTION FLANGE	
DIAMETRO DIAMETER mm	FORO HOLE mm
76,2	25
80	25 / 50
130	25 / 50
150	25





RUOTE SILICONE PER DORATRICI

Le ruote al silicone per doratrici sono prodotte utilizzando speciali siliconi resistenti alle alte temperature.

Vengono prodotte in varie durezza e dimensioni a seconda dell'utilizzo che ne viene fatto o del tipo di macchina dove devono essere montate.

Sono particolarmente usate per il trasferimento di film decorativi a caldo su cornici per quadri di legno o di plastica e profili in genere.

SILICONE WHEELS FOR HOT-STAMPING MACHINES

The silicone wheels for hot-stamping machines are produced using special silicones resistant to high temperatures.

They are produced in various hardness's and sizes depending on the use or the type of machine where they must be mounted.

They are particularly used for transferring of decorative foils on wooden or plastic picture frames and profiles in general.

PRODUZIONE STANDARD | STANDARD PRODUCTION

TIPO DI MACCHINA TYPE OF MACHINE	Ø ESTERNO OUTSIDE Ø	Ø FORO OUTSIDE Ø	DUREZZA - SHORE HARDNESS - SHORE
MAKOR	200	25	30-40-60-80-90
PAO MACC	200	25	30-40-60-80-90
CEFLA/DELLE VEDOVE	200	25	30-40-60-80-90
BORGONOVO	190	60 CON CHIAVETTA WITH KEY	30-40-60-80-90
DIMAC	200	20 CON CHIAVETTA WITH KEY	30-40-60-80-90
KURZ	200	20 CON CHIAVETTA WITH KEY	30-40-60-80-90

SETTORE CERAMICA

Grazie all'esperienza acquisita in 60 anni di attività, DISCOTELSISAL ha sviluppato una serie di prodotti dedicati all'industria della ceramica e della porcellana.

PRODOTTI

- Flap TNT per bordatrici
- Ruote misto tela per bordatrici
- Ruote avvolte per bordatrici
- Flap TNT radiali per lappatura
- Ruote misto tela radiali per gres porcellanato
- Dischi TNT per pulitura
- Tamponi TNT per lavorazioni su sanitari

APPLICAZIONI

- Rimozione smalto in eccesso sui bordi delle piastrelle
- Operazioni di lappatura su superfici di piastrelle
- Lavorazioni su sanitari
- Lavorazioni su stoviglie
- Utilizzabili su macchine automatiche
- Utilizzabili sia a secco che a umido
- Utilizzabili su ceramica cotta e cruda

CERAMIC SECTOR

Thanks to the experience achieved in 60 years of activity, DISCOTELSISAL has developed a series of products dedicated to the ceramics and porcelain industry.

PRODUCTS

- NWF flap for edge banding machines
- Mixed emery cloth wheels for edge banding machines
- Convolute wheels for edge banding machines
- NWF radial flap wheels for lapping
- Radial mixed emery cloth wheels for porcelain stoneware
- NWF discs for cleaning operations
- NWF pads for sanitary ware works

APPLICATIONS

- Removing excess glaze on the edges of the tiles
- Lapping operations on tile surfaces
- Processing on sanitary ware
- Processing on dishes
- Usable on automatic machines
- Usable dry and wet
- Usable on cooked and raw ceramics.





SETTORE ORAFO

Grazie all'esperienza acquisita in 60 anni di attività, DISCOTELSISAL ha sviluppato una serie di prodotti dedicati all'industria orafa.

PRODOTTI

- Flap TNT
- Ruote misto tela

APPLICAZIONI

- Satinatura metalli preziosi
- Smerigliatura metalli preziosi
- Finitura metalli preziosi

JEWELRY SECTOR

Thanks to the experience achieved in 60 years of activity, DISCOTELSISAL has developed a series of products dedicated to the jewelry industry.

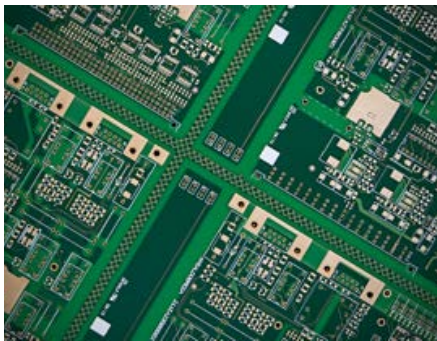
PRODUCTS

- NWF Flap wheels
- Mixed emery cloth wheels

APPLICATIONS

- Satin finish of precious metals
- Grinding of precious metals
- Finishing of precious metals





SETTORE CIRCUITO STAMPATO (PCB)

Grazie all'esperienza acquisita in 60 anni di attività, DISCOTELSISAL ha sviluppato una serie di prodotti dedicati all'industria del circuito stampato (PCB).

PRODOTTI

- Rullo TNT Avvolto
- Rullo TNT Impregnato
- Rullo Misto Tela Impregnato
- Rullo TNT
- Rullo Spirale Tynex
- Rullo Spirale Nylon

APPLICAZIONI

- Sbavatura
- Pulitura e disossidazione
- Pulitura e spazzolatura
- Pulitura prima del solder resist
- Pulitura PCB Monofaccia
- Pulitura piastre SBU
- Pulitura Pressplate

PRINTED CIRCUIT BOARD SECTOR (PCB)

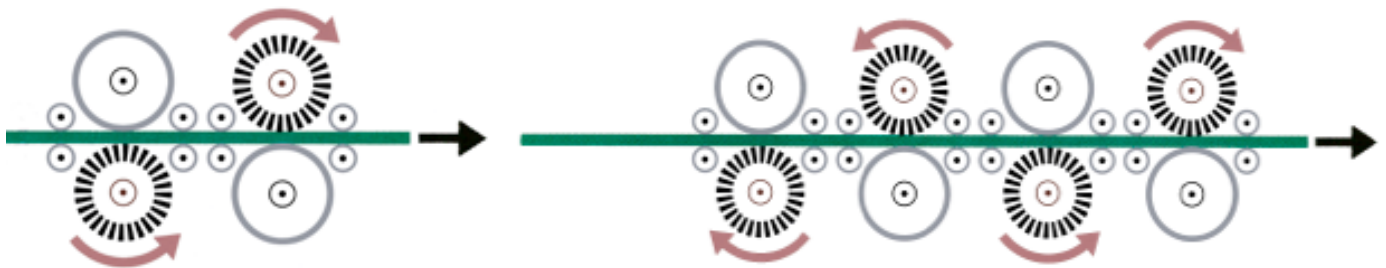
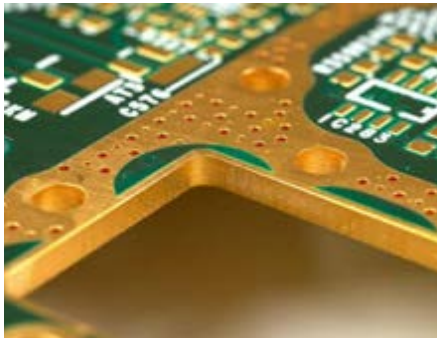
Thanks to the experience achieved in 60 years of activity, DISCOTELSISAL has developed a series of products dedicated to the printed circuit board (PCB) industry.

PRODUCTS

- NWF convoluted roller
- NWF resinated flap roller
- Mixed emery cloth resinated roller
- NWF flap roller
- Tynex spiral roller
- Nylon Spiral Roller

APPLICATIONS

- Deburring
- Cleaning and deoxidation
- Cleaning and brushing
- Cleaning before solder resist
- Single-sided PCB cleaning
- SBU plate cleaning
- Press-plate cleaning



72



NOTE | NOTES

