



COMPANYPROFILE



Your robot for injection moulding





Star Automation Europe nasce nel 1989 quale azienda del Gruppo Star Seiki Co. Ltd. per la commercializzazione di sistemi di automazione per presse ad iniezione, con competenza nel mercato Europeo. Il Gruppo Star Seiki, fondato nel 1964 a Nagoya (Giappone) dalla famiglia Shiotani, conta oggi oltre 1000 dipendenti e filiali in tutto il mondo. Gli oltre 200.000 robot installati sono a testimoniare qualità e affidabilità molto elevate del prodotto, ragione principale della fidelizzazione di molti clienti e importanti gruppi con sedi produttive in tutto il mondo.

Star Automation Europe si è da sempre fatta riconoscere per la capacità di risolvere problematiche complesse attraverso soluzioni standardizzate e affidabili, generate grazie alla vasta gamma dei prodotti di serie a disposizione e all'esperienza di un gruppo di persone motivate e sempre orientate alla "customer satisfaction". Star Automation Europe ha inoltre sviluppato numerose applicazioni nei settori del packaging e dell'IML, che hanno contribuito a confermare una naturale predisposizione alla ricerca di soluzioni flessibili e della massima efficienza. La particolare attenzione alla formazione del personale interno e degli operatori presso l'utilizzatore finale risulta essere una chiave indispensabile per affrontare le problematiche con adeguata preparazione tecnica e organizzativa e raggiungere reciproche soddisfazioni.

Star Automation Europe was born in 1989 as the branch of Star Seiki Co. Ltd. for the distribution of automation systems for the injection moulding sector in Europe. Star Seiki Group was founded by the Shiotani family in 1964 in Nagoya (Japan) and currently counts more than 1000 employees worldwide and branches in all continents.

More than 200.000 robots installed all over the world witness the high reliability and quality of our products. These are just two of the main reasons of the loyalty that our valued customers have shown during all these years. In fact, Star Automation Europe has demonstrated the ability to solve complex problems by designing highly reliable standardised solutions. This is possible thanks to the significant number of standard products and to the experience of its highly-motivated personnel, always aiming at customer satisfaction. Star Automation Europe has also developed many applications for packaging and IML sectors, with solutions offering high flexibility and efficiency. The professional and technical preparation given to Star's personnel is one of the key factors which allow us to face and solve all technical problems with competence and the right attitude for mutual satisfaction.





STAR SEIKI CO., LTD
 STAR SEIKI CO., LTD IZUMO BRANCH
 STAR AUTOMATION, INC. WISCONSIN HEADQUARTERS
 STAR AUTOMATION, INC. MICHIGAN OFFICE
 STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.
 STAR SEIKI BRASIL LTDA.
 STAR SEIKI MEXICO S.A. DE C.V.

STAR SEIKI KOREA CO., LTD.
 STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.
 STAR SEIKI (XIANG YANG) CO., LTD.
 STAR AUTOMATION (SHENZHEN) CO., LTD.
 STAR SEIKI (HONG KONG) CO., LTD.
 STAR SEIKI SINGAPORE PTE. LTD.
 PT. STAR SEIKI INDONESIA

STAR SEIKI TAIWAN, INC. TAIPEI OFFICE
 STAR SEIKI (THAILAND) CO., LTD.
 STAR SEIKI PHILIPPINES INC.
 STAR SEIKI (VIETNAM) CO., LTD.
 STAR SEIKI INDIA PVT LTD
 RADIUS TECHNOLOGY PTY. LTD..





Gli estrattori di materozze ad azionamenti pneumatici serie Sp-F IV rappresentano il primo approccio al mondo dell'automazione per la pressa ad iniezione.

Grazie alla sicura estrazione della materozza ad ogni ciclo, si otterrà sempre la certa separazione tra i pezzi e le materozze, senza necessità di controllo visivo.

Rapidi nell'estrazione (inferiore a 0.8 sec mediamente), possono essere dotati di generatore del vuoto per la presa dei prodotti stampati o la separazione tra destri e sinistri. Un investimento contenuto per la soluzione definitiva di un frequente problema dello stampaggio ad iniezione.

Sp-F IV Series pneumatic sprue pickers represent the first approach to the automation of an IMM.

As the extraction of the sprue is guaranteed in every cycle, the separation between part and sprue will always be certain, with no need of visual checks.

Fast during extraction time (lower than 0.8 sec on average), the Sp-F IV range can be equipped with a vacuum generator which makes extraction easier and ensures the separation between right and left parts.

A low-cost investment for the ultimate solution to a common problem in injection moulding.

Model	Range IMM
Sp-450F IV	30-80
Sp-600F IV	80-160
Sp-800F IV	160-270



I robot ad entrata verticale serie Es-II sono particolarmente riconosciuti per l'ottimo rapporto qualità prezzo. Le numerose funzioni standardizzate (modi operativi) semplificano la costruzione di sequenze particolarmente complesse senza rischi di errore anche per l'operatore meno esperto.

La nuova funzione "free programming" consente la libera programmazione del ciclo di lavoro. Le operazioni di programmazione possono essere eseguite direttamente da tastiera (touch screen a colori da 7,5"), oppure con PC.



Es-II Series vertical entry robots are particularly appreciated for their excellent quality-price ratio. Thanks to the high number of standard functions (operative modes), which allow to create very complex sequences, even the less experienced operator can use these robots without any risk.

The new "free programming" function allows you to program your own cycle. Programming can be done directly from the 7,5" touch screen pendant or from your PC.

Model	Range IMM
Es-800II	40-100
Es-1000II	75-300
Es-1400II	250-650
Esw-1400II	250-650
Esw-1700II	600-1200



Model	Range IMM
X-600VI	40-150
XW-1000VI	75-350
XW-1200VI	260-650
XW-1400MVI	260-650
XW-1500VI	450-1300
XW-1800MVI	850-1600

I robot ad entrata verticale serie XW-VI rappresentano la soluzione ideale per qualsiasi esigenza di manipolazione dei prodotti stampati.

Il basic robot serie XW-VI è in grado di offrire una programmazione tramite touch screen a colori, guidata da modi operativi selezionabili da tastiera oppure lasciare all'operatore la possibilità di programmazione libera. Tra i principali vantaggi della gamma vi sono le enormi potenzialità del controllore STEC-520, brevissimi tempi di estrazione, le versioni a 5 assi CNC e non ultimi i ridotti consumi energetici.

XW-VI Series vertical entry robots represent the ideal solution for the handling of moulded pieces.

The basic robot of the XW-VI series is equipped with a colour touch screen pendant and the operator can either choose the pre-set operative modes selectable from the pendant or to program it directly with free programming. This series offers many advantages like the huge potential of the controller STEC-520, extremely short extraction times, 5 CNC axis series and, most importantly, low power consumption.

I robot ad entrata verticale serie ZXW-VI rappresentano la soluzione ideale per cicli di produzione estremamente veloci. Grazie alla motorizzazione potenziata, in perfetto equilibrio con le masse in movimento, si possono ottenere tempi di estrazione inferiori al secondo, con ripetitività centesimale. Ciò rende i modelli della serie ZXW-VI dei robot senza compromessi in grado di soddisfare l'utilizzatore più esigente sia in termini di riduzione del tempo di stampo aperto (tipici del comparto packaging), sia sotto l'aspetto della programmazione di speciali pallettizzazioni che di operazioni secondarie a fianco pressa.



Model	Range IMM
ZXW-1000VI	150-350
ZXW-1600VI	350-850

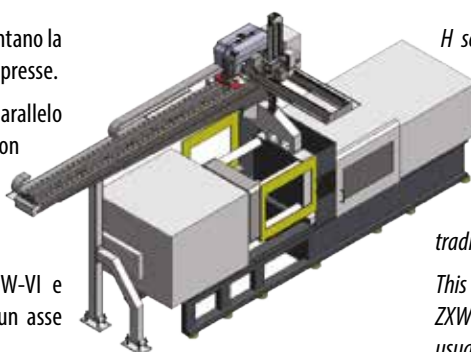
ZXW-VI Series top entry robots represent the ideal solution for particularly fast production cycles. Thanks to their powerful motors, perfectly balanced with the moving masses, it is possible to obtain extremely short extraction times, inferior to one second, and very accurate repeatability. A robot which can satisfy the most various requirements of a demanding customer: open mould time (as typically required in the packaging sector) is reduced, and programming of special palletization, operations beside the IMM can be easily done.



I robot ad entrata verticale XW-VI e ZXW-VI serie H rappresentano la soluzione ideale per contenere gli spazi occupati dal reparto presse.

Vengono infatti installati sulla pressa con l'asse trasverso parallelo all'asse iniezione; lo scarico dei prodotti stampati non avviene quindi lateralmente, ma a valle della chiusura, risparmiando così spazio a fianco pressa, normalmente necessario al robot cartesiano tradizionale.

Le caratteristiche sono analoghe a quelle della serie XW-VI e ZXW-VI con l'unica differenza di essere caratterizzati da un asse longitudinale normalmente molto esteso (3500 – 5500 mm).



H series XW-VI and ZXW-VI Top-entry robots are the ideal solution when space in the moulding room is an issue.

In fact, the traverse axis on this series is parallel to the injection axis; therefore, the release of the products does not happen on the side of the IMM but at the end of it, saving thus space which would normally be needed by a traditional 3-axis robot.

This series features the same characteristics of the XW-VI and ZXW-VI series with one main difference: the traverse axis is usually longer (3500 – 5500 mm).



If short extraction time is a must and the height of the moulding room is an issue, a side-entry robot is the perfect solution. The three electrical axis robot model TZ-1500HM guarantees handlings with a total cycle time lower than 3 seconds. The high-speed telescopic entry axis ensures that the open mould time is shorter than 0.7 seconds. For IMM's with a clamping force exceeding 300 tons, S7 Flex robot is the recommended option. This side-entry model offers great flexibility and a high payload. It is often used in IML applications and is widely appreciated for the handling of all those products obtained by multi-cavity moulds for the packaging and medical sectors, as well as in the production of disposable items.

I robot ad entrata laterale trovano particolare applicazione nei casi di ridotto spazio in altezza grazie al loro ridotto tempo di estrazione. Con il robot modello TZ-1500HM a 3 assi elettrici si possono garantire manipolazioni con totale tempo di ciclo inferiore ai 3 secondi. L'asse di entrata telescopico, capace di velocità e accelerazioni elevatissime, offre garanzia di tempi di estrazione mediamente inferiori a 0,7 secondi. Per presse con forza di chiusura maggiore di 300 ton si passa al modello S7 Flex, robot ad entrata laterale dall'enorme flessibilità e portata al polso; spesso utilizzato nelle applicazioni IML, trova largo impiego in tutte le esigenze di manipolazione del comparto packaging multi cavità, medicale e in particolare del monouso.

Model	Range IMM
TZ-1500HM	100-350
S7 Flex	250-750

Side-Entry robots

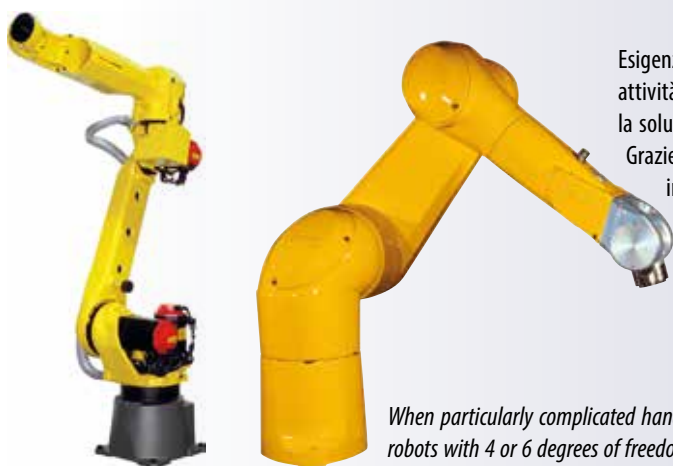
Robot Chucking Parts

Eins

Grazie alla combinazione di oltre 1600 articoli per mani di presa, Eins offre l'opportunità di ottenere significativi risparmi sia nei tempi di esecuzione che sotto l'aspetto economico. Con l'esperienza del team Eins, da sempre alla ricerca di componenti leggeri ed efficienti per la presa dei pezzi con robot, possiamo fornire una gamma di componenti dedicati al termoplastico, tutti visibili dettagliatamente sul nostro sito dedicato.



With over 1600 articles expressly conceived for the creation of EOATs, the Eins range guarantees a significant saving of time and money. Thanks to the experience of Eins team in searching new, reliable and light components for the handling of pieces, we can supply a range of dedicated components for thermoplastic materials. Check out the complete Eins range in our dedicated website.



Esigenze di manipolazione particolarmente complesse, con svariate attività di post stampaggio da eseguire sul prodotto stampato, trovano la soluzione ideale in un robot antropomorfo con 4 o 6 gradi di libertà. Grazie all'elevata flessibilità, questi robot possono sostituire l'uomo in operazioni pesanti o pericolose, e Star Automation Europe è in grado di integrare robot antropomorfi delle più importanti case costruttrici come Fanuc e Stäubli, eseguirne l'installazione e fornire le necessarie istruzioni al personale.

When particularly complicated handling, like after-moulding activities on the moulded item, is required, six axis robots with 4 or 6 degrees of freedom find their ideal use. Thanks to their high flexibility, these robots can replace manpower in hard or dangerous operations, and Star Automation Europe can integrate six axis robots supplied by some of the major manufacturers like Fanuc or Stäubli, install them and provide training to personnel.

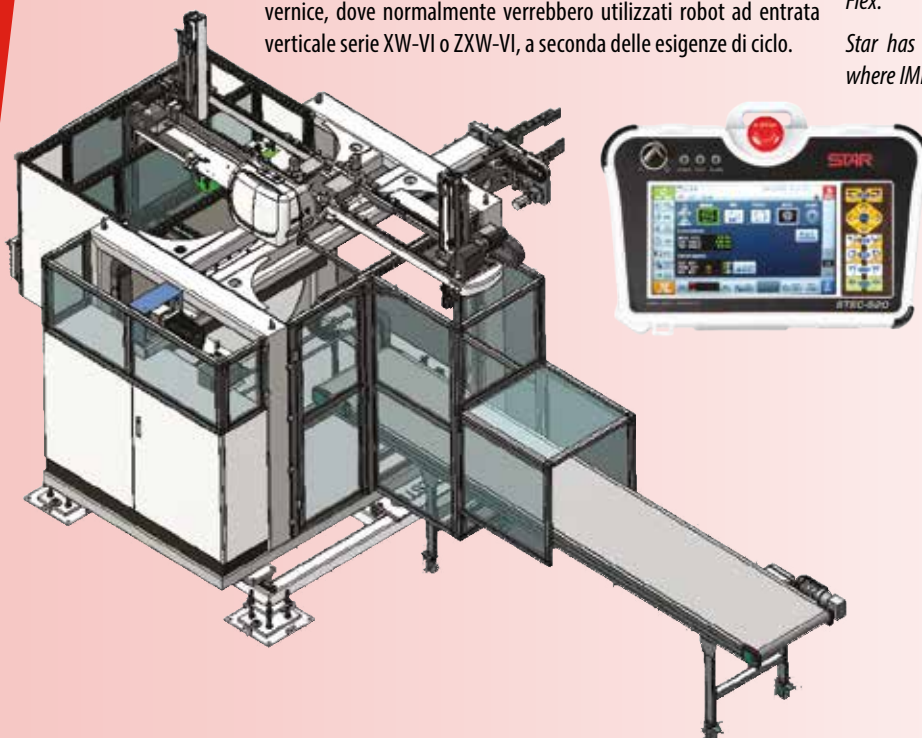


Six axis robots



Star Automation Europe produce sistemi di automazione IML dal 1995. La lunga esperienza in questo importante campo di applicazione ha portato l'azienda a puntare sempre più verso soluzioni flessibili, con massima efficienza in termini di prestazioni. Normalmente basate sui due modelli di robot a entrata laterale TZ-1500HM e S7 Flex, le applicazioni più diffuse sono rappresentate da IML su articoli per alimenti prodotti da stampi a 2, 4, 8 e 16 cavità.

Importanti risultati sono stati inoltre raggiunti nella divisione IML per contenitori di vernice, dove normalmente verrebbero utilizzati robot ad entrata verticale serie XW-VI o ZXW-VI, a seconda delle esigenze di ciclo.



Star automation Europe has been manufacturing IML automation systems since 1995. The long experience in this important field has driven Star to develop more and more flexible and high-performing solutions. IML applications, which are mainly used on food containers produced by 2, 4, 8 and 16 cavity moulds, are normally performed by two models of side entry robots, namely the TZ-1500HM and S7 Flex.

Star has also reached important results in other sectors where IML is required: paint containers are just one example that shows how a side entry robot can be used in place of a vertical entry robot, like the XW-VI or ZXW-VI model, depending on specific cycle requirements.



La necessaria attenzione all'incontaminazione dei prodotti, alla rintracciabilità di produzione e al contenimento degli spazi nel trasporto ci ha portato a sviluppare sistemi di automazione chiavi in mano nel settore posateria dall'elevatissima efficienza e affidabilità nel tempo.

Le numerose applicazioni degli ultimi anni ci hanno inoltre portato a sviluppare tre soluzioni standard per stampi da 8 a 96 cavità.

I sistemi di automazione per posateria monouso sono in grado di fornire all'utilizzatore la confezione di posate finita, protetta da film in PP trasparente e quantità di pezzi a scelta tra 20 e 100.

The necessary attention that needs to be put into the non-contamination of products, their traceability and the need to reduce space during transport made Star develop turnkey automation systems specifically designed for the cutlery market and that guarantee high efficiency and reliability.

Several systems designed in the last years provided Star Automation with the necessary experience to develop three standard solutions for moulds from 8 to 96 cavities.

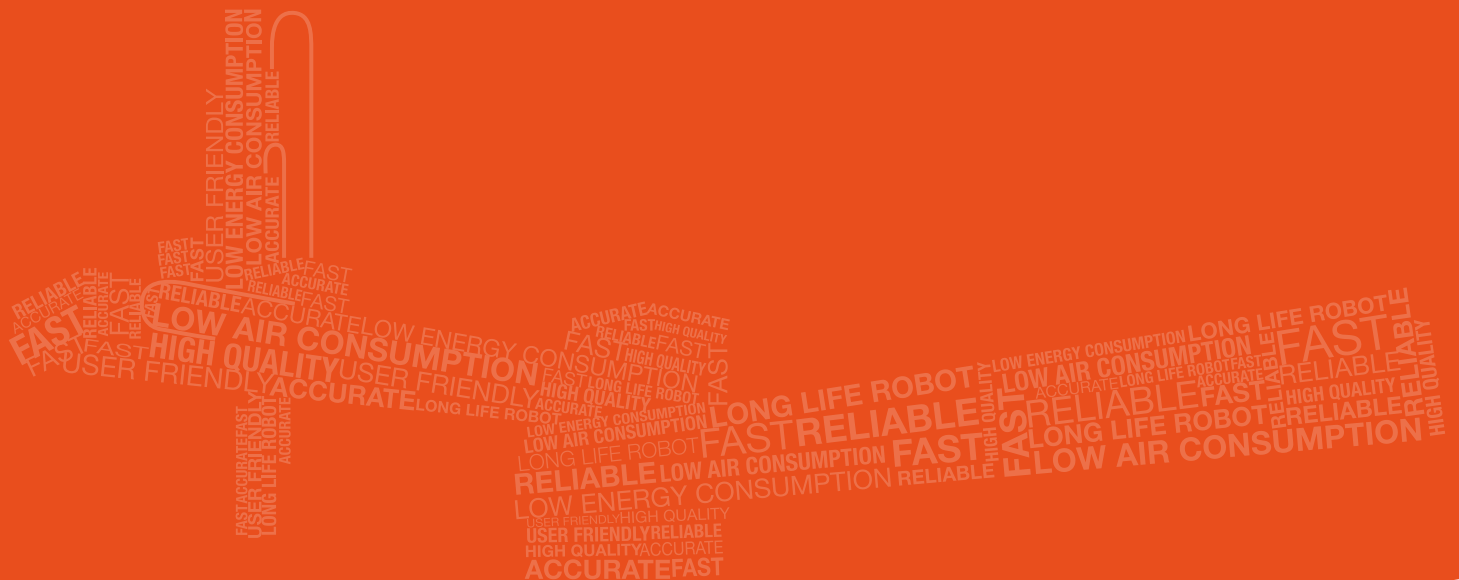
Automation systems for disposable cutlery offer the user the possibility to have a finished packet with the cutlery wrapped in transparent PP film and with a number of sets varying from 20 to 100 pieces.





ANNIVERSARY

1989 - 2019



Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.

Via Salgari, 2R/2S - 30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY

Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312

sales@star-europe.com

star-europe.com



Robot Chucking Parts

eins1.eu